

gala gar[®]

WELDING

CATÁLOGO GENERAL DE
PRODUCTOS Y SERVICIOS

C-22

AUTÓGENA

REGULACIÓN DE GAS

SOLDADURA PROFESIONAL

SOLDADURA INDUSTRIAL

CORTE POR PLASMA

ACCESORIOS - ANTORCHAS

PROTECCIÓN LABORAL

MÁQUINAS ABRASIVAS

COMPLEMENTOS - SERVICIOS

ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN





Somos fabricantes desde 1945

Complementos
y Servicios

Electromecánicas

Protección
Laboral

Accesorios
Eléctrica

Eléctrica
Industrial

Eléctrica
Profesional

Regulación

Autógena

Red de ventas

España

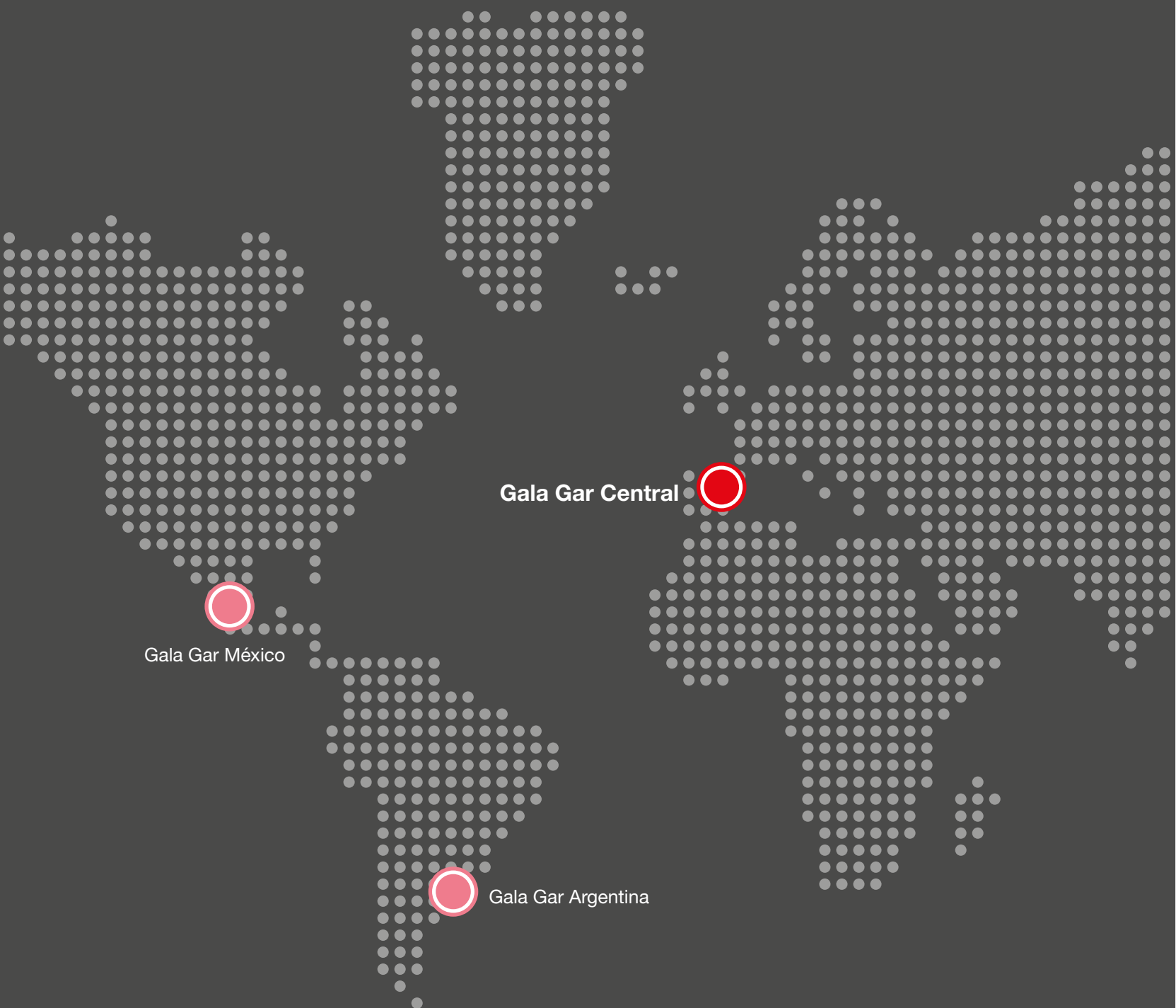
Disponemos de una amplia red comercial y un departamento de servicio técnico autorizado que abarcan todo el territorio nacional.

Para saber qué comercial o qué servicio técnico corresponde a su zona visite la sección de empresa de nuestra web: www.galagar.com

Internacional

Gala Gar está presente en más de 40 países y el hecho de ser fabricantes le permite ofrecer producto personalizado: tensiones, frecuencias, dimensiones, diseño, etc. dependiendo del país al que se dirija. Disponemos de sedes en

Argentina y México.



Soluciones en soldadura

Con más de 70 años de experiencia en el mundo de la soldadura, Gala Gar ofrece SERVICIOS Y SOLUCIONES adecuadas a las necesidades de la industria actual, con una amplia gama de equipos para el sector profesional e industrial:

**Soldadura autógena, eléctrica y electrónica,
corte por plasma, oxicorte, regulación y distribución de gases,
accesorios y consumibles de soldadura,
equipos electromecánicos y complementos.**

Disponemos de un importante EQUIPO COMERCIAL para atender las necesidades del mercado, unido a nuestro EQUIPO TÉCNICO, que da asesoramiento y apoyo especializado, para solventar las dudas de nuestros clientes.

Ofrecemos soluciones tecnológicas y competitivas para la COMPRA DE EQUIPOS, así como los SERVICIOS necesarios que demanda el sector:

**Formación y homologación de equipos y procesos de soldadura.
Mantenimiento preventivo programado.
Alquiler y calibración de equipos.
Asesoramiento e ingeniería de soldadura.**

Incorporamos a Gala Gar la marca **SYNERBOT** integrando la robótica y la automatización de procesos con nuestros equipos de soldadura, realizando con nuestro EQUIPO TÉCNICO SYNERBOT un servicio de integración en el usuario final, atendiendo de manera directa y efectiva esta necesidad del mercado.

gala gar®
WELDING

Condiciones de venta

Catálogo general de productos y servicios 2022 Gala Gar

Los precios de este catálogo entran en vigor el 10 de mayo de 2022.

Anulan los precios de tarifa, catálogos y folletos anteriores.

Los P.V.P. no incluyen: IMPUESTOS, TRANSPORTE y EMBALAJE MARÍTIMO o REFORZADO

Son válidos salvo error de impresión.

Condiciones comerciales (válidas para el mercado nacional)

Descuentos:

Según el consumo realizado y pactado con Gala Gar.

Forma de pago a Gala Gar:

Para clientes nuevos la forma de pago es CONTADO.

Para el resto de clientes según lo convenido por ambas partes, en cumplimiento de la ley vigente.

Pedido mínimo:

El pedido mínimo establecido en 100 € (50 € en repuestos)

Para pedidos de importe inferior a estas cifras, se establece un recargo por tramitación de pedido de 15€

Transporte para mercado nacional:

Portes pagados por Gala Gar para cuantías superiores a:

600 € para península, 3.500 € para Canarias y 1.000 € para Baleares. Gala Gar elige la compañía de transporte.

No se incluye en este cómputo los artículos de hilo, electrodo y varilla las cuales se carga el porte según la distancia y el peso del artículo.

Portes debidos no incluidos en factura:

El cliente elige la compañía de transporte y paga el coste del mismo. Si el cliente no elige la compañía de transporte se asignará la que tiene en su ficha, siendo el coste de transporte a su cargo.

Portes debidos incluidos en factura del cliente:

Se cargará en factura en función del peso, volumen y destino de la mercancía. Dichos parámetros quedarán reflejados en la política comercial.

Reserva de derecho:

La empresa Gala Gar se reserva el derecho a modificaciones de tarifa, en imágenes, artículos, características, configuraciones y precios, siendo los publicados en este catálogo sin valor contractual.

Devolución de mercancía

Se requiere por escrito la autorización firmada por el cliente y el comercial de la zona:

Donde se expresa que:

Se ha revisado y valorado la mercancía a devolver para proceder al abono.

Se ha pactado la depreciación que se deba de hacer por falta de material, embalaje o defecto de mercancía.

La falta embalaje lleva una depreciación de un 15% para dejar el material para nuevo.

La falta de material, se valorará según las condiciones que tenga el cliente.

El plazo para la devolución de material es máximo 15 días desde la venta de Gala Gar.

No se admite devolución de equipo usado.

No se admiten devoluciones con depreciación pasado 1 año de la venta del producto.

No se admiten devoluciones de producto con valor inferior a 30 € de venta.

No se admiten devoluciones de producto con fabricaciones especiales, bajo pedido o personalizado.

El coste del transporte de la devolución será por cuenta del cliente

No se admitirá entrada de mercancía en nuestras instalaciones si no es con autorización firmada por ambas partes, siendo devuelta al punto de origen y no siendo responsabilidad de Gala Gar los gastos incurridos en este proceso.

Las devoluciones de mercancía ocasionadas por error de Gala Gar, se admitirán sin depreciación, asumiendo también los portes ocasionados.

Devolución de mercancía por negligencia de transporte (pagado por Gala Gar)

Se entiende por negligencia en el transporte de la mercancía cuando:

Caso1:

La mercancía está golpeada ya que, es evidente que ha recibido un golpe (física o visualmente aparente).

El cliente no deberá aceptar la mercancía si observa daños que no permiten su normal comercialización.

Si considera que los daños se limitan al embalaje, deberá aceptarla manifestando por escrito el estado y reservas hechas a la mercancía recepcionada.

Caso 2:

La mercancía no tiene golpes aparentes, no teniendo pruebas físicas o visuales de haber recibido un golpe, apareciendo éstas cuando se procede a la apertura del bulto.

El cliente está obligado a abrir el bulto y en un plazo menor de 24 h. dar aviso de la incidencia por escrito a Gala Gar.

Detectada y comunicada por escrito la negligencia del transporte en Caso 1 y Caso 2, se procederá de la manera más comercial para todas las partes en la resolución del problema generado por el transporte.

En el caso de que el transporte sea contratado directamente por el cliente, Gala Gar no interviene en dicha gestión, debiendo el cliente negociar con su agencia y seguro.

Gala Gar se reserva el derecho de modificar sus equipos y accesorios sin previo aviso.

Las imágenes de los productos de esta tarifa no tienen valor contractual y pueden no coincidir completamente con el producto final. Características técnicas y precios válidos salvo error tipográfico u omisión.

Calidad y seguridad

El compromiso de la dirección con la calidad promueve una política continua en todos nuestros procesos. Todos nuestros productos siguen estrictos controles de calidad durante el proceso de fabricación y son inspeccionados por nuestro personal cualificado.

Todos nuestros productos cumplen las directivas y reglamentos vigentes.

Marcado CE

Todas las máquinas de soldadura eléctrica y electrónica cumplen al Directiva de marcado CE lo que significa que están diseñadas y han sido ensayadas según los requisitos establecidos en las normas internacionales de producto.

Para ello Gala Gar colabora de forma estrecha con el Instituto Tecnológico de Aragón, laboratorio acreditado por ENAC en este campo.



Guía rápida de productos

Producto Página

a

Accesorios soldadura MMA - Masas / Pinzas / Piquetas / Cepillos	104 / 105
Alargaderas para mangueras fijas y desmontables	21
Alquiler de equipos	177
Antorchas / consumibles y repuestos para equipos MIG	112 a 122
Antorchas / consumibles y repuestos para equipos Plasma	129 a 133
Antorchas / consumibles y repuestos para equipos TIG	123 a 127
Aspiración de humos de soldadura sin filtración	144
Aspiración humos con filtración fija a pared - Profesional	146
Aspiración humos de soldadura con filtración móvil - Industrial	147 / 148
Aspiración humos de soldadura con filtración móvil - Profesional	145

b

Boquillas aerobutánicas para soldar con propano / chemtane	26 / 29
Boquillas de altas prestaciones para soplete Tipo H	43
Boquillas de calentamiento NG	16
Boquillas de calentamiento para Acetileno	16
Boquillas de calentamiento para Propano	16
Boquillas de calentamiento para usar con propano / chemtane	26 / 29
Boquillas de corte para soplete Tipo MINOR - OX-AC-Propano	14
Boquillas oxicorte hasta 300 mm.	2 a 10
Boquillas soldar Gama Nº 0-7 Acetileno / Propano	12
Botella butano 2,8 Litros	22 / 27
Botella chemtane 3 kg.	22 / 27
Botella desechable de propano / chemtane	28
Botella oxígeno 5 Litros	22

c

Cable de soldar de goma y acrílico	106
Calentadores de CO ₂	39
Calibración de equipos	176
Carro de transporte Grupos autónomos	22 / 23
Carro para 1 ó 2 botellas	23
Centrales de distribución - Canalización de gas	40 / 41
Conectores y empalmes	106
Conexiones rápidas para regualdores	20
Conexiones rápidas para sopletes	20
Conjunto soplete aerobutánico Nº 1	31
Conjunto soplete aerobutánico Nº 2	31
Conjunto soplete aerobutánico Nº 4	31
Conjunto tuerca racor para mango aerobutánico	26
Consumibles y accesorios SuperLema	162 / 163
Cortinas de protección	151

Producto Página

d

Devanadora de hilo frío para TIG - Industrial	74
Devanadoras para equipos MIG - Industrial	101 / 102
Dispositivo de corte OX-AC-Propano	2 a 4

e

Electrodos (blister, paquetes y cajas)	108
Equipos de Arco Aire 3ph - Industrial	99 / 100
Equipos de corte 1ph + Compresor - Industrial	95
Equipos de corte 3ph - industrial	96 a 98
Equipos de corte plasma 1ph PFC - Ahorrador de energía - Profesional	61
Equipos de corte plasma 3ph - Profesional	61
Equipos de limpieza de cordón inoxidable	174 / 175
Equipos de soldar 1ph MIG - Profesional	57
Equipos de soldar 1ph MMA - Transformador - Industrial	66
Equipos de soldar 1ph MMA y TIG DC Lift - Inverter Industrial	64 / 65
Equipos de soldar 1ph MMA y TIG DC Lift - Inverter Profesional	46 a 50
Equipos de soldar 1ph Multiproceso Pulsado - MIG / TIG / MMA Industrial	86 / 87
Equipos de soldar 1ph Multiproceso - MIG / TIG / MMA Profesional	58
Equipos de soldar 1ph Multiproceso - MIG / TIG / MMA - Industrial	85
Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado - Industrial	69
Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado - Profesional	54
Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado ACDC - Industrial	69
Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado ACDC - Profesional	54
Equipos de soldar 1ph y 3ph MMA y TIG DC Lift - Profesional	52
Equipos de soldar 3ph MIG - Industrial	75 a 84
Equipos de soldar 3ph MMA + TIG DC - Rectificador - Industrial	67 / 68
Equipos de soldar 3ph MMA y TIG DC Lift - Profesional	53
Equipos de soldar 3ph Multiproceso - MIG / TIG / MMA - Profesional	59 / 60
Equipos de soldar 3ph Multiproceso Pulsado - MIG / TIG / MMA - Industrial	88 a 92
Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado - Inverter - Industrial	74
Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado ACDC Refrigerado - Industrial	70
Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado ACDC Refrigerado - Profesional	56
Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado Refrigerado - Profesional	55
Equipos de soldar PFC 1ph MMA y TIG DC Lift	50
Equipos de soldar SPOT 3ph - Industrial	94
Esmeriladoras SuperLema	154 / 158
Estructuras de protección	151
Estufas y hornos	107

g

Gafas automáticas para espacios reducidos	139 / 140
Gama BricoLema - Esmeriladora, lijadora y pulidora	164 / 165

Por orden alfabético

Producto	Página
Grifo de escape libre	27 / 30
Grupo Autónomo OB - Oxígeno/butano con botellas para soldar	22
Grupo Autónomo OC - OX/Chemtane con botellas para soldar	23
Grupo Autónomo OX + Lanza térmica + botella	24
Grupo Autónomo Propano + Quemador de hierbas	25
Grupo Autónomo Propano + Quemador de pelos de ubres	25

h

Hilo MIG (en bobinas de 5 / 15 y 250 kg.)	109
Homologación de equipos y procesos de soldadura - Formación	177

k

Kit Caribe para corte hasta 150 mm. y soldadura 25 mm.	19
Kit Tipo H para corte 150 mm. y soldadura 15 mm.	19
Kit Universal para corte 300 mm. y soldadura 30 mm.	18
Kit universal de corte 25 mm.	18

l

Lanza de calentamiento - Gama 200-400-400-900 mm.	16
Lanza de soldar Acetileno - Gama de nº 0 al 7	12
Lanza de soldar Propano - Gama Nº 0 al 7	12
Lanza para boquillas aerobutánicas para propano / chemtane	26 / 29
Lanzas de calentamiento para propano / chemtane	16
Lanzas para rastrillos calentadores	27
Lijadoras SuperLema	156 / 157
Líquido refrigerante	107
Liras blindadas para propano / chemtane	27 / 30

m

Mango aerobutánico con o sin economizador	26 / 30
Mango universal OX-AC-Propano	2 / 4 / 12 / 16
Mangueras racoradas para OX-AC-Prop. para uso con sopletes	3 a 15 / 21
Mangueras simple/doble para OX-AC-Prop. - Rollos de 100 m.	21
Mantas de protección	150
Mantenimiento de equipos	176
Mesas CNC para automatización Corte Plasma / Oxicorte	171
Mesas con aspiración de humos con y sin filtración - Industrial	149

p

Paneles de descompresión para mesas CNC para Oxicorte	42
Pantalla electrónica abatible con respiración autónoma	141
Pantalla electrónica para electrodo y TIG / Repuestos	136 a 138

Producto	Página
Pantalla de protección respiratoria autónoma	142
Pasta decapante	107
Pulidoras SuperLema	159

r

Rastrillos para calentar de 2 / 4 boquillas	27
Regulador 200 bar - Modelo EN2000	34
Regulador 200 bar - Modelo Gasweld	35
Regulador 200 bar - Modelo Normal	35
Regulador 200 bar - Modelo Reducido	35
Regulador 300 bar - Modelo Steric	36
Regulador - Media y Alta presión	37
Regulador - Modelo Gran Caudal	37
Regulador - Modelo R80	37
Reguladores para Gases Puros	44
Repuestos y accesorios para reguladores	39
Rollos 100 m. manguera simple/doble para OX-AC-Prop.	21

s

Sistemas ahorradores de gas	38
Soldadura de pernos - Soyer	172 / 173
Soplete aerobutánico para soldar y calentar con gas butano / chemtane	26
Soplete aerobutánico para uso con botella desechable	28
Soplete chamuscador	28
Soplete de calentamiento OX-AC-Prop. - Mango Universal + Lanza	16
Soplete de corte hasta 50 mm. Tipo MINOR	14
Soplete de corte Tipo H reforzado para CNC	43
Soplete oxicorte hasta 300 mm. Monoblock	10
Soplete oxicorte hasta 300 mm. Tipo H	6 / 8
Soplete oxicorte hasta 300 mm.	2 a 10
Soplete soldador hasta 30 mm. OX-AC-Prop. - Lanza + Mango Universal	12
Soplete soldador hasta 8 mm. Tipo MINOR - OX-AC-Prop.	14
Spray antiproyecciones	107

t

Tractores automatización para MIG, corte por plasma y oxicorte	168 / 169
Tractores de oxicorte	170
Tungstenos	128

v

Válvulas de seguridad para sopletes, reguladores y mangueras	3 / 20
Varilla de TIG (5 kg.)	109

Índice de secciones

Autógena - p01

- Sopletería de llama
- Kits de soldadura y corte
- Válvulas de seguridad
- Tubos de goma
- Grupos autónomos portátiles
- Soldadura aerobutánica
- Conjuntos para instaladores

Regulación - p33

- Reguladores de gas
- Economizadores de gas
- Accesorios de regulación
- Centrales de distribución
- Paneles de descompresión
- Comprobación de equipos

Soldadura eléctrica - p45

- Equipos Gama **Profesional** por procesos
- Equipos Gama **Industrial** por procesos

Accesorios - p103

- Accesorios de soldadura eléctrica
- Consumibles de soldadura eléctrica

Antorchas - p111

- Antorchas MIG
- Antorchas TIG
- Consumibles y accesorios para antorchas TIG
- Antorchas de Plasma

Protección laboral - p135

- Pantallas electrónicas
- Gafas automáticas
- Protección ocular y respiratoria
- Aspiración de humos CON y SIN filtración
- Bancos con aspiración de humos
- Cortinas, mantas y estructuras de protección

Equipos abrasivos - p153

- Esmeriladoras
- Lijadoras
- Pulidoras
- Bricolema

Complementos y servicios - p167

- Tractores para automatización
- Mesas CNC
- Soldadura de pernos
- Limpieza de soldaduras mediante electrólisis
- Mantenimiento y calibración de equipos
- Formación y homologación de equipos y procesos
- Alquiler de equipos
- División robótica Gala Gar

Autógena

SOLDADURA | CORTE | CALENTAMIENTO

Sopletería de llama

Kits de soldadura y corte

Válvulas de seguridad

Tubos de goma

Grupos autónomos portátiles

Quemadores / chamuscadores

Soldadura aerobutánica

Conjuntos para instaladores

Conjunto de soplete cortador

Ox Ac

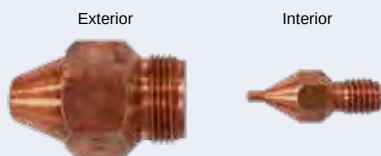
Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



1 Boquillas de corte

Para Ox-Ac



Ox Ac

2 Dispositivo de corte

Para Ox-Ac



Ox Ac

3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac P_{rop}

Boquillas exteriores para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
70119101P	1	2-10 mm
70119102P	2	10-25 mm
70119103P	3	25-100 mm
70119104P	4	100-300 mm

Dispositivos de corte

Ref.	Gas
70100000	Ox-Acetileno
70100030	Ox-Ac-Propano Tipo H

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Boquillas interiores para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
70119201P	1	4-9 mm
70119202P	2	9-25 mm
70119203P	3	25-50 mm
70119204P	4	50-75 mm

Boquillas para Acetileno Tipo H

Ref.	Nº	Espesor corte
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Mango Universal para gas acetileno



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

4

Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5

Válvulas de seguridad



Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido



Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6

Reguladores



Ox

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar



Ac



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto de soplete cortador

Ox Prop

Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Propano

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1

Boquillas de corte

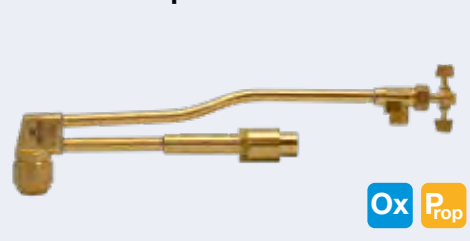


Ox Prop

2

Dispositivo de corte

Para Ox-Prop

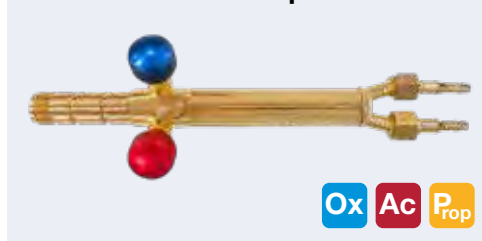


Ox Prop

3

Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac Prop

Boquillas para Propano

Ref.	Nº	Espesor corte
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Dispositivo de corte

Ref.	Gas
70100030	Ox-Propano

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Mango Universal para gas propano



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

4 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad



Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores



Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto de soplete cortador

Ox Ac

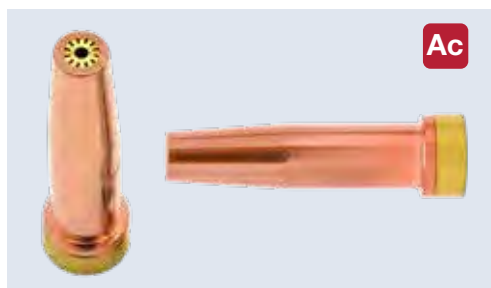
Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



1

Boquillas de corte



2

Soplete H-Optimus



Boquillas de corte para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Soplete H-Optimus

Ref.	Características	Gas
75800001	90° Sin boquilla 460 mm.	Ox-Ac
75801009	90° Sin boquilla 1 metro	Ox-Ac

Bajo pedido:

Sopletes H-Optimus con ángulos de cabezales de 70° y 180°
Diferentes medidas de sopletes reforzados: 120, 150 y 250 centímetros.



FABRICADO
EN 5172
SEGÚN NORMA



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Soplete H-Optimus para gas acetileno



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

3 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



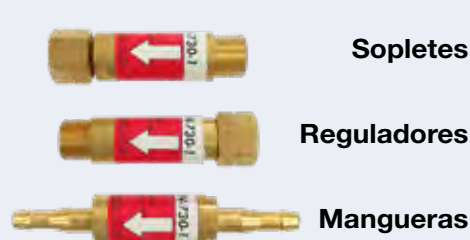
Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad



Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido



Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores



Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar



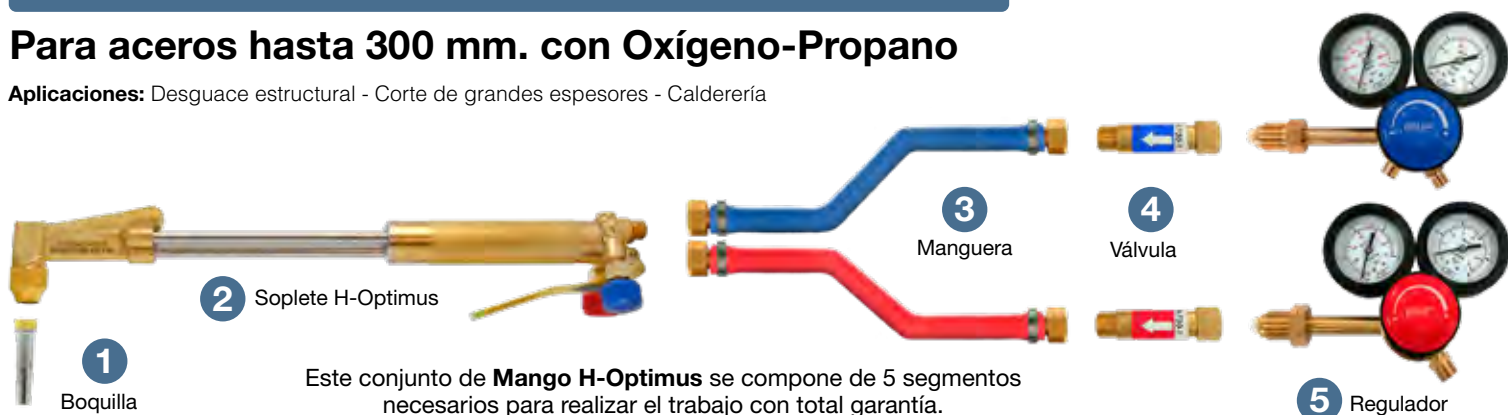
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto de soplete cortador

Ox Prop

Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Propano

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



1 Boquillas de corte



Boquillas de corte para Propano		
Ref.	Nº	Espesor corte
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

2 Soplete H-Optimus



Soplete H-Optimus		
Ref.	Características	Gas
75800011	90º Sin boquilla 460 mm.	Ox-Prop
75801010	90º Sin boquilla 1 metro	Ox-Prop

Bajo pedido:

Sopletes H-Optimus con ángulos de cabezales de 70º y 180º
Diferentes medidas de sopletes reforzados: 120, 150 y 250 centímetros.



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Soplete H-Optimus para gas propano



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

3 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad



Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores



Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar

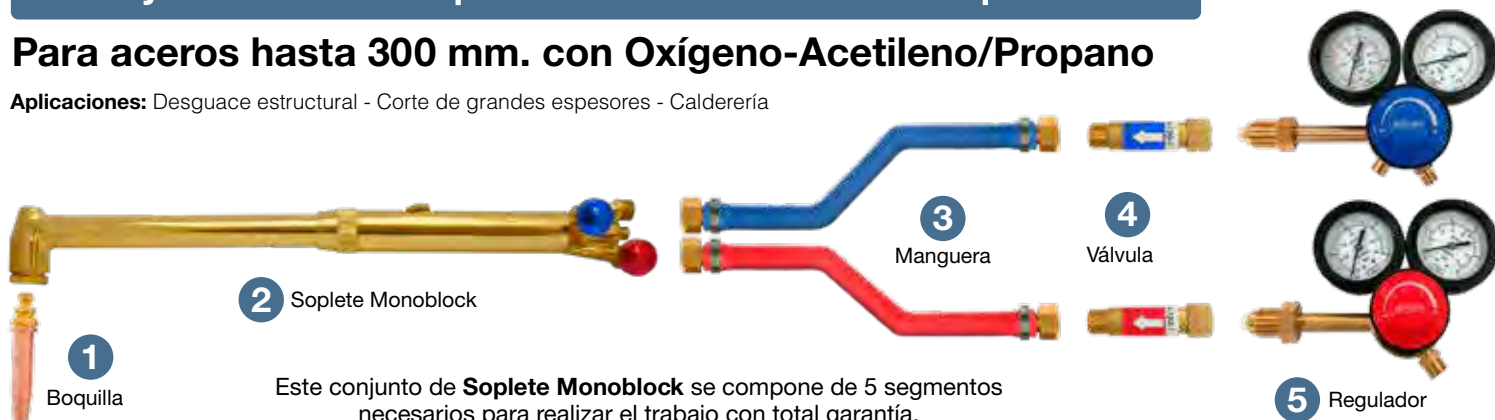


Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto de soplete cortador compacto

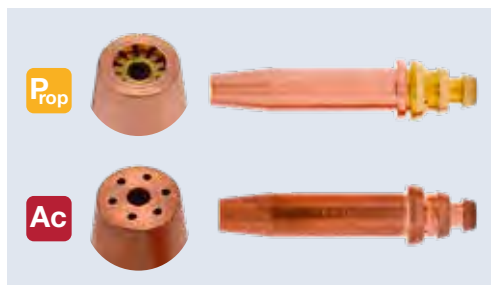
Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno/Propano

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



1

Boquillas de corte



2

Soplete Monoblock compacto

Para OX-AC / OX-Prop



Boquillas de corte para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
75510100P	1	4-9 mm
75510200P	2	9-25 mm
75510300P	3	25-50 mm
75510400P	4	50-75 mm
75510500P	5	75-150 mm
75510600P	6	150-200 mm
75510700P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Boquillas de corte para Propano

Ref.	Nº	Espesor corte
75501100P	1	4-9 mm
75501200P	2	9-25 mm
75501300P	3	25-50 mm
75501400P	4	50-75 mm
75501500P	5	75-150 mm
75501600P	6	150-200 mm
75501700P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Soplete Monoblock compacto

Ref.	Características	Gas
75500010	90° Sin boquilla 460 mm.	Ox-Ac / Ox-Prop

Soplete reforzado de gran resistencia y prestaciones.
Para uso de boquillas de asiento cónico
que lo hace especialmente resistente a los retrocesos de llama.

Bajo pedido: Sopletes Monoblock con cabezales de 180° y de 1 y 1,5 metros.



Detalle del gatillo para
fijar el proceso de corte.



Aquí se puede ver un vídeo
de lo que sucede cuando
se produce un retroceso.



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

En estos sopletes la mezcla de gases se realiza en las boquillas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Soplete Monoblock acetileno/propano



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000704	Ox-Ac	5 m
78000712	Ox-Ac	10 m
78000714	Ox-Ac	15 m

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000804	Ox-Prop	5 m
78000812	Ox-Prop	10 m
78000814	Ox-Prop	15 m

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad



Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000119	Oxígeno	M16x1,5 dcha.
73100119	Combustible	M16x1,5 izda.

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores



Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



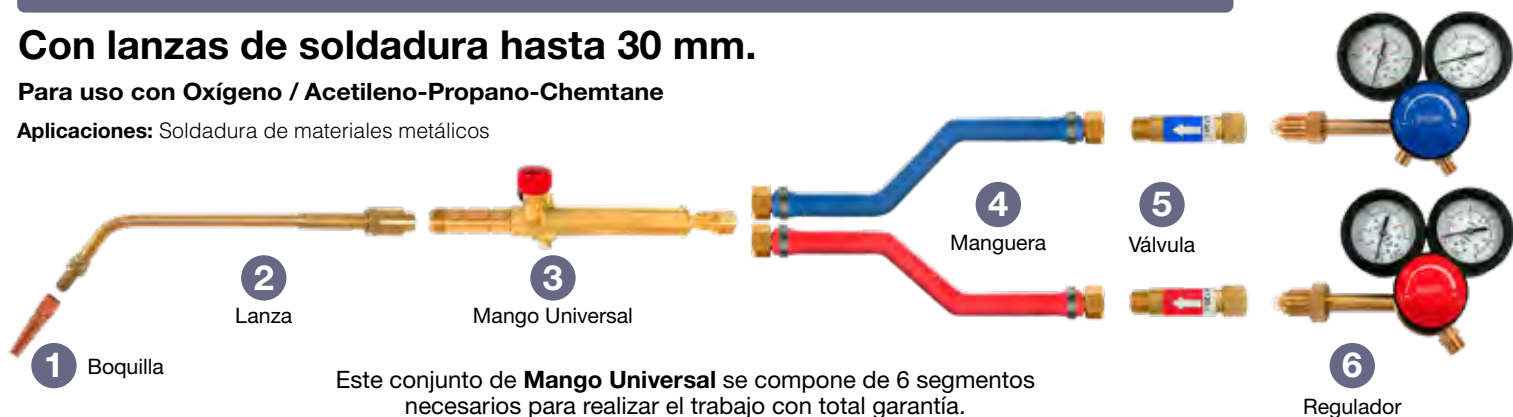
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto de soplete soldador modular

Con lanzas de soldadura hasta 30 mm.

Para uso con Oxígeno / Acetileno-Propano-Chemtane

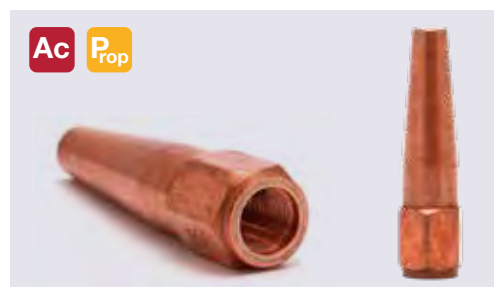
Aplicaciones: Soldadura de materiales metálicos



Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1

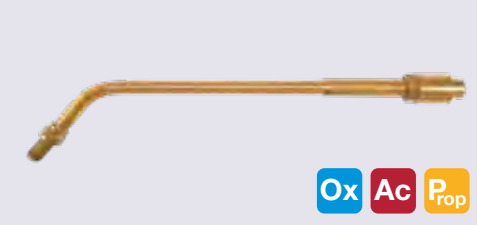
Boquillas de soldar



2

Lanzas de soldar

Para Ox-Ac / Ox-Prop



3

Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Boquillas de soldar para Acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
70419001	0	75
70419101	1	150
70419201	2	300
70419301	3	500
70419401	4	750
70419501	5	1.200
70419601	6	1.700
70419701	7	2.500

Lanzas de soldar Acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
70400000	0	75
70400100	1	150
70400200	2	300
70400300	3	500
70400400	4	750
70400500	5	1.200
70400600	6	1.700
70400700	7	2.500

INCLUYEN BOQUILLA

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Boquillas de soldar para Propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
70419005	0	75
70419105	1	150
70419205	2	300
70419305	3	500
70419405	4	750
70419505	5	1.200
70419605	6	1.700
70419705	7	2.500

Lanzas de soldar Propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
70400005	0	75
70400105	1	150
70400205	2	300
70400305	3	500
70400405	4	750
70400505	5	1.200
70400605	6	1.700
70400705	7	2.500

INCLUYEN BOQUILLA

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para soldadura que se adapten mejor a sus necesidades.

Mango Universal

Ox Ac Prop



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

4 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

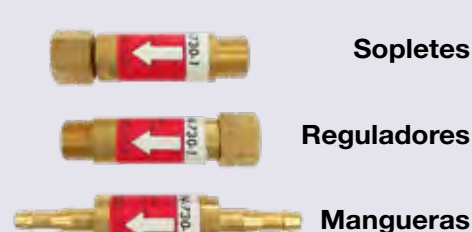
Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad



Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

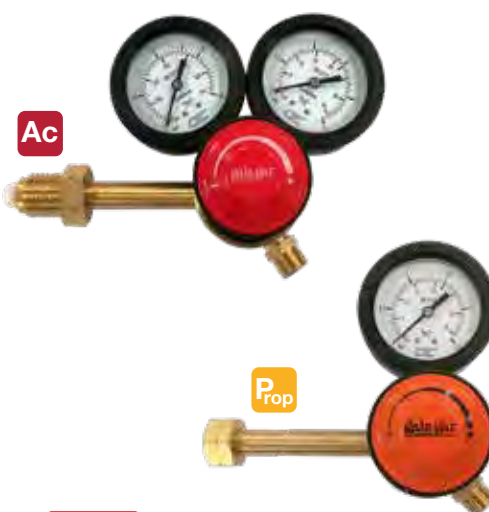
Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores



Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

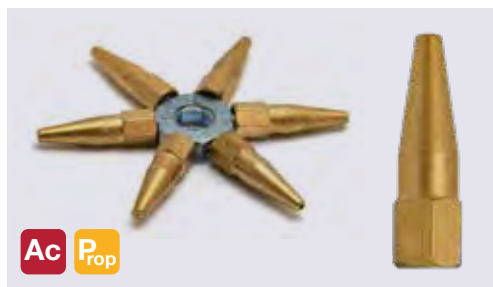
Conjunto de soplete soldador Minor

Soplete modular de soldadura hasta 8 mm.

Aplicaciones: Soldadura de chapas, tuberías de pequeños diámetros y corte.

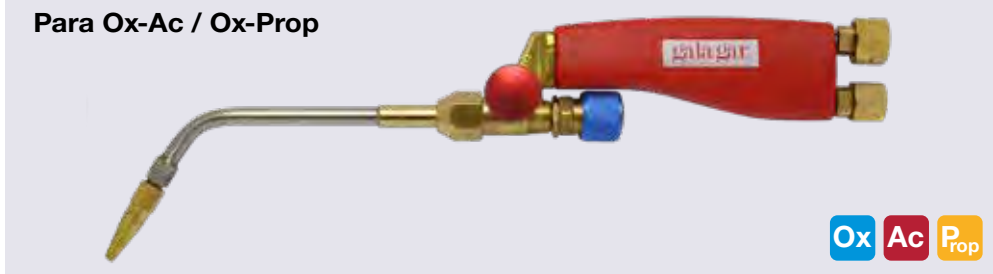


1 Boquillas de soldar Minor



2 Conjunto soldador Minor

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Boquillas de soldar para Acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
10501117P	1	50
10501217P	2	70
10501317P	3	100
10501417P	4	140
10501517P	5	200
10501617P	6	400

Cantidad mínima 5 unidades.

Boquillas de soldar para Propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
10509124P	1	50
10509224P	2	70
10509324P	3	100
10509424P	4	140
10509524P	5	200
10509624P	6	400

Cantidad mínima 5 unidades.

Lanza de soldar Minor

Ref.	Gas
10502015	Ox-Ac - Ox-Prop



El conjunto de soplete soldador incluye: mango, lanza, 6 boquillas con cruceta y racores.

Conjunto de soldar Minor

Ref.	Gas
10500000	Ox-Ac
10500200	Ox-Prop



Accesorios para corte hasta 50 mm.

El conjunto modular del soplete Minor también es apto para realizar corte con los accesorios correspondientes.

Dispositivo de corte Minor

Ref.	Gas
10100160	Ox-AC.
10500160	Ox-Prop.

Boquillas de corte para soplete Minor

Ref.	Gas	Nº boquilla	Espesor de corte
70600501	Ox-Acetileno	1	de 3 a 15 mm.
70600502	Ox-Acetileno	2	de 15 a 25 mm.
70600503	Ox-Acetileno	3	de 25 a 50 mm.
70600511	Ox-Propano	1	de 3 a 15 mm.
70600512	Ox-Propano	2	de 15 a 25 mm.
70600513	Ox-Propano	3	de 25 a 50 mm.

Precios por unidad

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado.

Soplete Minor



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

3 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras AC/Prop.

Ref.	Gas	Metros
78000605	Ox-Ac-Prop.	5 m
78000610	Ox-Ac-Prop.	10 m
78000615	Ox-Ac-Prop.	15 m

Manguera Ø 6 + 6 x 12 mm.



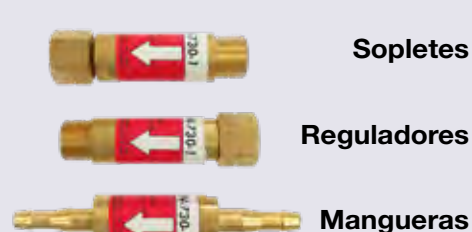
Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad



Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido



Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

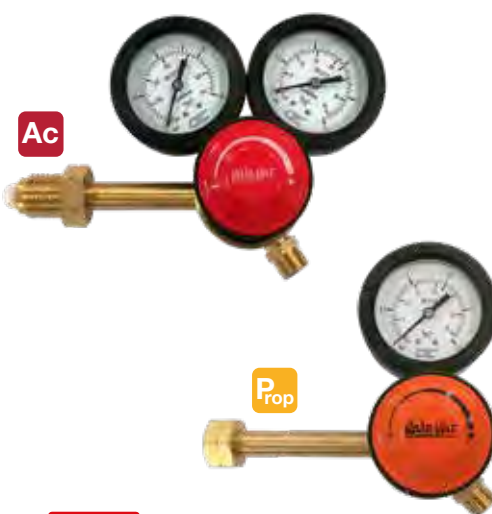
5 Reguladores



Ox

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto soplete de calentamiento modular

Con lanza + boquilla de calentamiento

Aplicaciones: Calentamiento de piezas y superficies, tratamientos térmicos pre y post soldaduras. Decapado de superficies metálicas



1 Boquillas de calentamiento



Boquillas de calentamiento para acetileno

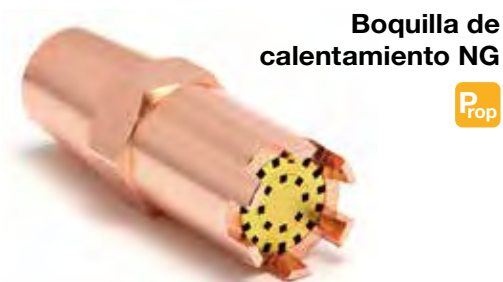
Ref.	Nº	Consumo l/h
72419501	1	3.700
72419502	2	4.600

Boquillas de calentamiento para propano

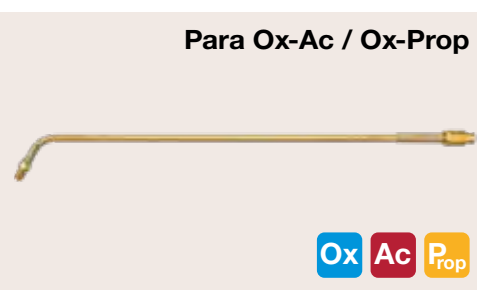
Ref.	Nº	Consumo l/h
72419511	1	3.700
72419512	2	4.600

Boquillas de calentamiento NG

Ref.	Nº	Consumo l/h
75500200	2 NG	1.830
75500300	3 NG	3.600
75500400	4 NG	4.050
75500500	5 NG	4.800



2 Lanzas de calentamiento



Lanza de calentamiento

Ref.	Longitud
72400400	400
72400700	700

Lanza de calentamiento para propano NG

Ref.	Longitud
75500020	200
75500040	400
75500070	700
75500090	900



3 Mango universal



Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	OX-AC / OX-Prop



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Mango Universal

Ox Ac Prop

FABRICADO
EN 5172
SEGÚN NORMA

FABRICADO
EN 2503
SEGÚN NORMA



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

4 Mangueras racoradas

Listas para usar



Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad



Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores



Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjuntos de Soldadura y Corte

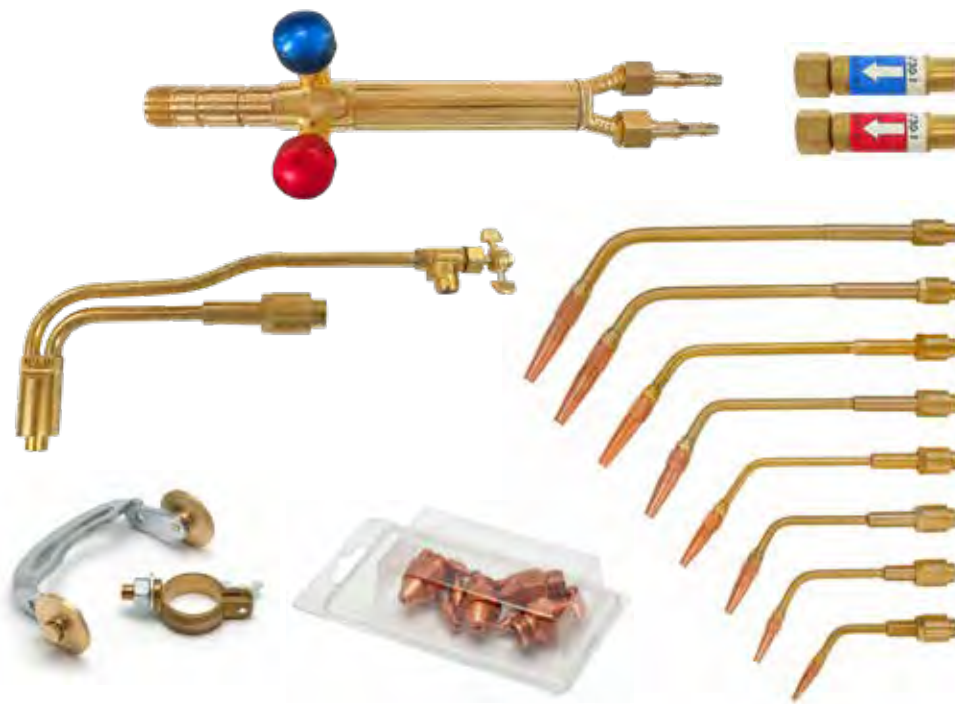
Kit Universal 300

Ref.: 10300440

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 30 mm. y corte hasta 300 mm.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70200100	1 Mango Universal
70400000 al 70400700	1 Juego de ocho lanzas intercambiables
70100000	1 Dispositivo de corte
10300002	1 Juego boquillas de corte (4 ext. y 8 int).
70100111	1 Carro cortador
70100311	1 Anillo carro cortador
73000000	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100020	1 Válvula seguridad acetileno para mango



Kit Universal Corte

Ref.: 10400310

Conjunto de soplete + dispositivo de corte hasta 25 mm.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70200100	1 Mango Universal
70100000	1 Dispositivo de corte para Acetileno
70119112	1 Boquilla exterior del nº 2
70119212	1 Boquilla interior del nº 2
73000000	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100020	1 Válvula seguridad acetileno para mango.



El soplete se suministra montado dentro de la caja.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.





SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Kit Tipo H

Ref.: 70300750

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 15 mm. y corte hasta 150 mm. para boquillas de asiento plano.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70300110	1 Mango Tipo H
70300140 70300150 70301104	1 Lanza con boquilla Nº 3 de soldadura
70300540	1 Dispositivo de corte
71400201/203/205	3 boquillas de corte Ox-Ac (Nº 1-3-5)
75600315	1 Carro cortador con anillo
200041	1 Cazoleta
88888810	1 Caja de escariadores
70312500	1 Manguera 5 m. con rácores
30500002 31400002	2 Reguladores de oxígeno y gas
73000010	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100010	1 Válvula seguridad acetileno para mango



Kit Caribe

Ref.: 70300600

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 25 mm. y corte hasta 150 mm. para boquillas de asiento cónico.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70300000	1 Mango Caribe
70300510	1 Dispositivo de corte
70311162 70300150	1 Lanza de soldar
70301101/ 102/103/104/105	5 Boquillas de soldar
70300601 603/605	3 Boquillas de corte
75600315	1 Carro cortador con anillo
200041	1 Cazoleta
88888810	1 Caja de escariadores
70312500	1 Manguera 5 m. con rácores
30500002 31400002	2 Reguladores oxígeno y gas
73000010	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100010	1 Válvula seguridad acetileno para mango



Válvulas de seguridad



Las válvulas de seguridad de Gala Gar cumplen dos funciones:

Extinguir la combustión y detener el paso de gas tras producirse un retroceso.

El uso de válvulas de seguridad en la salida del regulador es obligatorio por ley según ITC-MIE-5

El uso de válvulas de seguridad en la entrada del soplete es recomendado por **Gala Gar**



Válvulas para sopletes



Válvulas para sopletes						
Ref.	Gas	Presión máx.	Caudal máx.	Acopl. Entrada	Acopl. Salida	Dispositivos
¹ 73000119	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 8-10	M 16x1,5 RH int.	FA-NV
¹ 73100119	Combustible	5	5 m³/h.	Ø 8-10	M 16x1,5 LH int.	FA-NV
² 73000010	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 9-16x18h.RH ext.	Ø 9-16x18h.RH int.	FA-NV
² 73100010	Combustible	5	5 m³/h.	Ø 9-16x18h.LH ext.	Ø 9-16x18h.LH int.	FA-NV
³ 73000000	Oxígeno	20	30 m³/h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
³ 73100020	Combustible	5	5 m³/h.	G3/8" RH ext.	G3-8" RH int.	FA-NV
1. Válvulas para soplete Monoblock 2. Válvulas para soplete Tipo H 3. Resto FA: Parada de llama NV: Anti-retorno de gas						

Válvulas para reguladores



Válvulas para reguladores						
Ref.	Gas	Presión máx.	Caudal máx.	Acopl. Entrada	Acopl. Salida	Dispositivos
76000000	Oxígeno	20 bar	30 m³/h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
76200000	Combustible	5 bar	5 m³/h.	G3/8" RH ext.	G3-8" RH int.	FA-NV
76000009	Oxígeno	20 bar	30 m³/h.	Ø 9-16x18h.RH int.	Ø 9-16x18h.RH ext.	FA-NV
76100009	Combustible	20 bar	5 m³/h.	Ø 9-16x18h.LH int.	Ø 9-16x18h.LH ext.	FA-NV
76000119	Oxígeno	20 bar	30 m³/h.	M 16x1,5 RH int.	Ø 8-10	FA-NV
76200119	Combustible	20 bar	5 m³/h.	M 16x1,5 LH int.	Ø 8-10	FA-NV

Válvulas para mangueras



Válvulas para mangueras						
Ref.	Gas	Presión máx.	Caudal máx.	Acopl. Entrada	Acopl. Salida	Dispositivos
77000000	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 6-8	Ø 6-8	FA-NV
77100008	Combustible	20	5 m³/h.	Ø 6-9	Ø 6-9	FA-NV
77000009	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV
77100000	Combustible	20	5 m³/h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV

Todas las válvulas de seguridad se fabrican también con otros tipos de rosca

Conexiones rápidas para gases



Conexiones para reguladores	
Ref.	Descripción
81000214	Clavija enchufe rápido oxígeno 8 mm.
81000314	Cuerpo enchufe rápido oxígeno 8 mm. G1/4" RH
81000238	Clavija enchufe rápido gas combustible
81000338	Cuerpo enchufe rápido gas combustible G3/8" LH

Conexiones para sopletes	
Ref.	Descripción
81000514	Clavija enchufe rápido oxígeno G1/4" RH
81000414	Cuerpo enchufe rápido OX 8 mm.
81000538	Clavija enchufe rápido gas combustible G3/8" LH
81000438	Cuerpo enchufe rápido GC 8 mm.

Tubos de goma



Mangueras por metro sin racores



Manguera simple (rollos de 100 m.)		Unidad mínima de venta 100 metros.
Ref.	Descripción / Medidas	
77200000	OX (Ø int/ext. 8 x 15)	
77300000	AC (Ø int/ext. 8 x 15)	
77400000	Propano (Ø int/ext. 9 x 16)	
Doble Manguera (rollos de 100 m.)		Unidad mínima de venta 100 metros.
Ref.	Descripción / Medidas	
77500000	OX y AC/Propano (Ø int/ext. 6+6 x 12)	
77600000	OX y AC (Ø int/ext. 8+8 x 15)	
77900000	OX y Propano (Ø int/ext. 8+8 x 15)	

Doble manguera con racores universales



Doble manguera OX-AC		Descripción / Medidas
Ref.		
78000705	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15	
78000710	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15	
78000715	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15	
Doble manguera OX-Propano		Descripción / Medidas
Ref.		
78000805	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15	
78000810	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15	
78000815	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15	

Acoplamientos diferentes bajo pedido. Para otras medidas consultar.

Alargaderas para tubos de goma



Alargaderas desmontables		Descripción / Medidas
Ref.		
72000000	Alargadera para tubo de goma G 1/4" RH - Desmontable	
72100005	Alargadera para tubo de goma G 3/8" LH - Desmontable	
Alargaderas fijas		Descripción / Medidas
Ref.		
72400000	Alargadera para tubo de goma Ø 6-8 - Fija	
72500000	Alargadera para tubo de goma Ø 8-10 - Fija	

Pequeño accesorio



Accesorios autógena		Descripción / Medidas
Ref.		
88888810	Caja de escariadores	
200041	Cazoleta	
75600315	Carro cortador con anillo	

Grupos autónomos portátiles



GAP OB (Oxígeno/Butano)

Equipo portátil para soldadura con oxígeno/butano

Especial para: Calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.

Ref.: 78000068



Soplete Minor

Elementos del grupo completo

Descripción	Ref.
1 Botella Ox 5 l.	91000006
1 Botella de butano 2,8 kg.	91000027
1 Soplete MINOR con set de boquillas	10500200
1 Manguera doble de 3 m.	78000603
1 Regulador Gasweld Ox	30500001
1 Carro de transporte	71500100

Opciones del grupo

Descripción	Ref.
Grupo completo	78000068
Grupo sin botellas	78000460
Carro de transporte	71500100

Accesorios para corte hasta 50 mm.

El conjunto modular del soplete Minor también es apto para realizar corte con los accesorios correspondientes.

Accesorios de corte para soplete Minor

Ref. dispositivo	Gas dispositivo
10500150	Ox-Propano
Ref. boquillas Nº 2	Gas boquillas
70600512	Ox-Prop

Botellas de Gas

Para oxígeno, butano y gas Chemtane.

Botellas llenas		
Descripción	Capacidad	Ref.
Oxígeno	5 litros	91000006
Butano	2,8 kg.	91000027
Gas Chemtane	3 kg.	91000004

Recarga de botellas

Para oxígeno, butano y gas Chemtane.

Recarga de botellas		
Descripción	Capacidad	Ref.
Oxígeno	5 litros	91000115
Butano	2,8 kg.	91000127
Gas Chemtane	3 kg.	91000104

Envíenos las botellas vacías y se la devolvemos recargada.



gala gar

Los precios para las botellas son con los portes incluidos



Si la botella enviada no está dentro de las fechas de uso, se deberá retimbrar. Este coste no está incluido en los precios de recarga.

Grupos autónomos portátiles



GAP OC (Oxígeno/Chemtane)

Equipo portátil para soldadura con oxígeno/chemtane

Especial para:

Calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.

Ref.: 78000098



Elementos grupo completo

Descripción	Ref.
1 Botella Ox 5 l.	91000006
1 Botella Gas Chemtane 3 kg.	91000004
1 Soplete MINOR	10500200
1 Manguera doble de 3 m.	78000603
1 Regulador Gasweld Ox	30500001
1 Regulador Gasweld Prop.	32200001
1 Carro de transporte	71500100

Opciones de grupo

Descripción	Ref.
Grupo completo	78000098
Grupo sin botellas	78000470
Carro de transporte	71500100

Los tubos de goma están fabricados con la norma ISO 3821



CHEMTANE: Este gas, sustituto del acetileno y el propano, genera un gran ahorro en los procesos de corte, soldadura y calentamiento.

Carros para botellas industriales

Carros

Descripción	Ref.
Para 1 botella	71100100
Para 2 botellas	72100060



Grupos autónomos portátiles



GAP-O Lanza Térmica

Equipo portátil para corte con oxígeno

El equipo permite realizar corte y agujeros en aceros de gran resistencia y espesores sólo con el uso de oxígeno.

Ref.: 78000038

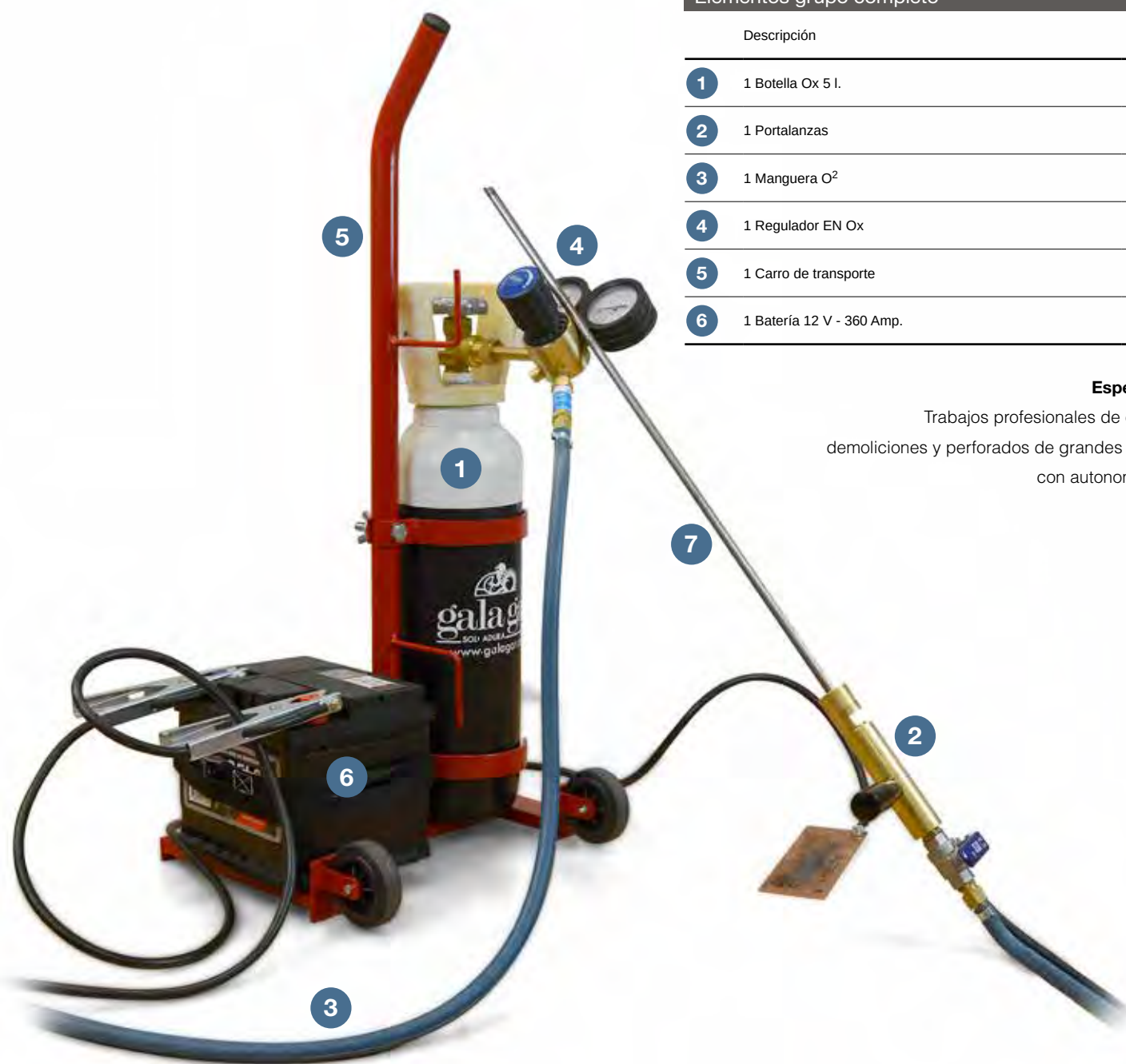


Elementos grupo completo

	Descripción	Ref.
1	1 Botella Ox 5 l.	91000006
2	1 Portalanzas	10300050
3	1 Manguera O ²	77200000
4	1 Regulador EN Ox	37000000
5	1 Carro de transporte	71500138
6	1 Batería 12 V - 360 Amp.	13020001

Especial para:

Trabajos profesionales de desguace, demoliciones y perforados de grandes espesores con autonomía media.



Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

Consumible

	Descripción	Ref.
7	Consumible Ø 10x1000	13010100

Quemadores / chamuscadores



Quemador de hierbas

Equipo portátil para quemado de hierbas

Ref.: 15100500



Descripción:

Un toque de su llama de alta temperatura interrumpe la estructura celular de las malezas, haciendo que se marchiten y mueran en un día o dos sin usar productos químicos tóxicos. Se utiliza con un bote desechable de gas y el encendido es automático con piezoeléctrico.

Elementos del conjunto

Descripción	Ref.
Lanza de 78 cm. + quemado + regulador y encendido automático	15100500
Bote de gas propano Aerogala	15100300

Aplicaciones:

Ideal para limpiar patios, caminos, jardines, rocas y estanques, (siempre a una distancia segura). Se puede usar para descongelar áreas y caminos congelados resbaladizos.

Quemador de pelos de ubres

Equipo portátil para quemado de los pelos de las ubres

Descripción:

Soplete aerobutánico por aspiración con asa de plástico. Sistema de llama piloto para ahorro de gas y palanca de paso de gas. Incorpora una lanza larga con un gran número de llamas. Trabaja con presiones bajas hasta 30 mbar.

Con botella Gas 2,8 kg. Ref.: 73420100



Elementos del conjunto

Descripción	Ref.
Mango con economizador	14600285
Botella de gas butano de 2,8 kg.	91000027
Lanza chamuscadora de pelos de ubres	73401000
Regulador reducido de propano	37300405
Lira 5x10 (2,50 m.) tubo blindado	72500130

Aplicaciones:

Accesorio especialmente diseñado para la limpieza y quemado del pelo de las ubres de las vacas, provocando un ordeño más fácil y limpio. Elimina bacterias y suciedades de los pezones.

Accesorios opcionales

Descripción	Ref.
Bote de gas propano Aerogala (para versión más ligera)	15100300

Con botella aerogala Ref.: 73420150

Conjunto de soplete modular aerobutánico

Soplete con accesorios para soldadura y calentamiento mediante mezcla de aire con gas butano o gas Chemtane.



1 Boquillas aerobutánicas



Boquillas aerobutánicas			
Ref.	Nº / Ø	Consumo gr/h	Potencia kcal/h
14600534	4/19 mm.	50	2.875
14600535	5/25 mm.	70	7.185
14600536	6/29 mm.	100	13.260
14600537	7/32 mm.	140	22.100
14600538	8/42 mm.	200	43.305

2 Lanzas aerobutánicas



Lanzas para boquillas aerobutánicas	
Ref.	Longitud
14600330	Corta de 50 mm.
14600430	Larga de 200 mm.

Para otras medidas consultar.



3 Mango aerobutánico



Mangos aerobutánicos	
Ref.	Tipo
14600285	Con economizador
14600185	Sin economizador



Boquillas de calentamiento			
Ref.	Ø	Consumo gr/h	Potencia kcal/h
73400530	50 mm.	1.050	11.605
73400630	60 mm.	2.000	22.100
73400730	70 mm.	3.000	33.150
73400830	80 mm.	4.100	45.305

Lanzas para boquillas calentamiento	
Ref.	Longitud
73400130	330 mm.
73400230	500 mm.

Conjunto tuerca-racor	
Ref.	Descripción
14600126	Para mango aerobutánico



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; o como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Aplicaciones:

SOLDADURAS BLANDAS: Temperaturas inferiores a 450°C con estaño como material de aportación.

SOLDADURAS FUERTES: Temperaturas superiores a 450°C para materiales de aportación como plata, cobre o aleaciones de estaño.



Los sopletes de la gama aerobutánica de GalaGar están fabricados bajo la norma correspondiente.

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

4 Liras propano racoradas



Liras propano-butano

Ref.	Medidas / Tipo
72500230	8x14 (2,50 m.) tubo blindado
72500130	5x10 (2,50 m.) tubo blindado
72500330	6x12 (2,50 m.) tubo sin blindar

Para otras medidas consultar.

5 Grifo de escape libre



Grifos de escape libre

Ref.	Tipo
73200203	Escape libre sin racor ni tuerca
73211116	Conjunto tuerca y racor para grifo
75300902	Kosangas

6 Botella de butano



Botellas de gas

Ref.	Capacidad / peso
91000027	Botella de gas butano 2,8 kg.
91000004	Botella de gas Chemtane 3 kg.

Rastrillos chamuscadores

Rastrillos acoplables a mango de soldadura fuerte.



Rastrillos

Ref.	Descripción
73400321	Para 2 boquillas
73400340	Para 4 boquillas

Acoplables a mango con economizador

Ref.: 14600285

Usando las boquillas:

Ref.: 14600535 / 14500538

Lanzas para rastrillos

Ref.	Longitud
14600420	350 mm.
14600460	600 mm.

Conjuntos de gas para instaladores

Sopletes aerobutánicos autónomos

Trabajos profesionales de fontanería y bricolaje. Adecuado para soldadura blanda y dura hasta Ø 22 mm. Permite trabajar en posición invertida.



Opciones para sopletes AeroGala

Descripción	Contenido	Ref.
Soplete Aerogala	1 Soplete	15100000
Estuche Aerogala gas propano	3 Cartuchos / 1 soplete	15100350
Estuche Aerogala gas CHEMTANE	2 Cartuchos / 1 soplete	15100450
Cartucho Aerogala gas propano	1 Cartucho 400 ml.	15100300
Cartucho gas CHEMTANE	1 Cartucho 400 ml.	15100400



Opción blister.



Referencia del blister: 15100150

Soplete chamuscador

Ref.: 14800030

Incluye:

Soplete completo
+ boquilla chamuscadora de 70 mm. Ø



Este producto está
Homologado por el Ministerio de Industria



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Boquillas aerobutánicas



Para soldaduras fuertes

Aplicaciones:

Calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

Medidas de boquilla

Ref.	Descripción	Consumo	Potencia
14600534	N.º 4	260 gr/h.	2.875 Kcal/h.
14600535	Nº 5	650 gr/h.	7.185 Kcal/h.
14600536	Nº 6	1.200 gr/h.	13.260 Kcal/h.
14600537	Nº 7	2.000 gr/h.	22.100 Kcal/h.
14600538	Nº 8	4.100 gr/h.	43.305 Kcal/h.

Boquillas para calentamiento



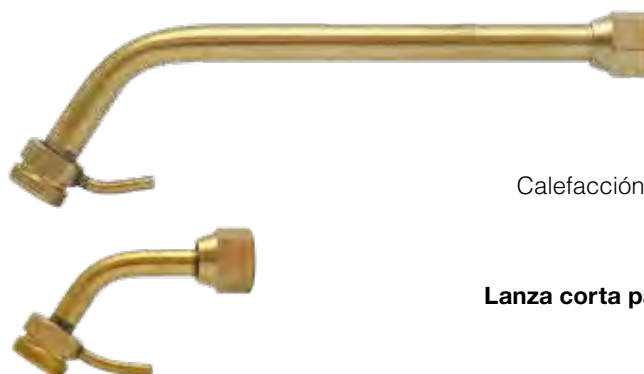
Aplicaciones:

Calefacción, decapado, aislamientos.

Medidas de boquilla

Ref.	Descripción	Consumo	Potencia
73400530	Calentamiento Ø 50	1.050 gr/h.	11.605 Kcal/h.
73400630	Calentamiento Ø 60	2.000 gr/h.	22.100 Kcal/h.
73400730	Calentamiento Ø 70	3.000 gr/h.	33.150 Kcal/h.
73400830	Calentamiento Ø 80	4.100 gr/h.	43.305 Kcal/h.

Lanzas



Aplicaciones:

Calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

Ref.: 14600330

Lanza corta para soplete de soldadura fuerte

Ref.: 14600430

Lanza larga para soplete de soldadura fuerte

Conjuntos de gas para instaladores

Grifo de escape libre



Ref.: 73200203

Grifo de escape libre para botellas de propano
sin racor ni tuerca

Mangos aerobutánicos



Ref.: 14600185

Mango SIN economizador

Ref.: 14600285

Mango CON economizador

Aplicaciones:

Fontanería, calefacción, decapado,
bricolaje, soldadura.

Liras blindadas y sin blindar



Para soldaduras fuertes

Liras		
Ref.	Descripción	Medidas
72500230	Lira blindada	8x14 (2,5 m.)
72500130	Lira blindada	5x10 (2,5 m.)
72500330	Lira sin blindar	6x12 (2,5 m.)

Para medidas especiales, consultar.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Conjunto Instalador N° 1

Ref.: 15000030



**Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.
Pistola de soldar incorporable a botella con boquilla n° 4**

Conjunto Instalador N° 2

Ref.: 14600203



Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.

El conjunto incluye:

Ref.	Descripción
14600285	Mango con economizador
14600430	Lanza larga
14600535	Boquilla N° 5
14600536	Boquilla N° 6
14600537	Boquilla N° 7
72500330	6 x 12 (2,50 m.) lira de tubo sin blindar

Conjunto Instalador N° 4

Ref.: 14600602



Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.

El conjunto incluye:

Ref.	Descripción
14600185	Mango sin economizador
14600330	Lanza corta
73200203	Grifo de escape libre
72500335	6 x 12 (1,50 m.) lira de tubo sin blindar
14600534	Boquilla N° 4

Notas

Regulación de gases

Gala Gar diseña y fabrica reguladores de presión de gas

Reguladores de gas

Economizadores de gas

Accesorios de regulación

Centrales de distribución

Paneles de descompresión

Comprobación de equipos

Reguladores de gas



Modelo EN-2000

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con altas demandas de presiones y caudales.

Funciones principales:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes. Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.



Nuestros productos están fabricados en España según normativa europea vigente



Modelo para Ar-CO₂



Modelo con rotámetro

Aplicaciones:

Procesos de soldadura:
MIG/MAG - TIG
Calentamiento
Soldadura con llama
Corte con llama



Modelo para Acetileno



Modelo para Oxígeno

Total seguridad y fiabilidad.

Todos nuestros reguladores son testados a estanqueidad y funcionamiento.

Modelos EN-2000

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
37000000	Oxígeno	200	10	30 m ³ /h.
37500000	Acetileno	25	1,5	5 m ³ /h.
37500004**	Acetileno	25	1,5	5 m ³ /h.
37600000	Ar-CO ₂	200	8	25 L/m.
37600500*	Ar-CO ₂	200	2,5	30 L/m.
37600510*	Ar-H ₂	200	2,5	30 L/m.
37100500	N ₂	200	10	30 m ³ /h.
37300000	But/Prop	25	1,5	5 m ³ /h.
37100020	H ₂	200	10	50 m ³ /h.

* Con rotámetro ** Acoplamiento brida

gala gar

Somos fabricantes desde 1945, todos nuestros reguladores están garantizados.



Reguladores de gas



Modelo GAS WELD



Funciones principales:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.
Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

Modelos Gas Weld

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30500001	O ₂	200	10	20 Nm ³ /h.
31400001	Ac	25	1,5	3 Nm ³ /h.
36500001	Ar	200	10	25 L/m.
32200001	But/Prop	25	1,5	3 Nm ³ /h.
36100001	N	200	10	20 Nm ³ /h.
36500501*	Ar	200	3	30 L/m.

* Con rotámetro

Modelo NORMAL



Funciones principales:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.
Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

Modelos Normal

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30400000	O ₂	200	10	30 Nm ³ /h.
31500010	Ac	25	1,5	5 Nm ³ /h.
35400000	Ar-CO ₂	200	8	25 L/m.

Modelo REDUCIDO



Modelos reducidos para canalizaciones.

Funciones principales:

Para uso individual de gases industriales en canalizaciones y redes de distribución. Disponen de un sólo manómetro para indicar la presión de salida.

Modelos Reducido

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal (Nm ³ /h)
30600000	O ₂	25	10	15 Nm ³ /h.
31600000	Ac	25	1,5	3 Nm ³ /h.
35600000	Ar-CO ₂	25	8	25 L/m.
33600000	N ₂	25	10	15 Nm ³ /h.

Reguladores de gas



Modelo SFERIC

Descripción:

Equipo para la regulación de gas contenido en botella normalizada de 300 bar.



Nuestros productos están fabricados en España según normativa europea vigente

Fiabilidad garantizada, mayor durabilidad a pesar de trabajar en condiciones extremas de presión y temperatura.

Modelos SFERIC

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
37000308	O ₂	300	10	30 Nm ³ /h
37100308	N ₂	300	10	30 Nm ³ /h
37600338	Ar-CO ₂	300	8	25 L/m.



Fijado sobre la botella con y sin herramientas.

Cierre con junta tórica.



Cierre encapsulado con mayor superficie de filtrado.
Mayor protección de la zona de cierre



Aplicaciones:

Utilización industrial para botellas de 300 bar de presión de llenado de oxígeno para aplicaciones de corte, soldadura y calentamiento. Procesos de soldadura al Arco con gas inerte.

- Nuevo sistema de cierre “sferic”
- Mayor fiabilidad y precisión
- Mayor cámara de baja presión
- Autoresistente a 300bar
- Volante más grande con mayor zona de agarre
- Sistema de fijación a botella sin uso de herramientas

NUEVO SISTEMA DE CIERRE
Cierre progresivo de geometría esférica, guiado perfecto de la aguja de cierre para un ajuste exacto del paso de GAS.



En nuestra web encontrará más información de este innovador regulador.

Reguladores de gas



Modelos Media y Alta presión



Funciones principales:

Llenado de depósitos a medias presiones, rellenado de extintores, barridos de redes y estanqueidad de equipos, limpieza de tuberías y conductos. Sistemas de refrigeración. Para otros gases, bajo pedido.

Modelos Media y alta presión

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal (Nm³/h)
35300420	N ₂	200	20	60
35300440	N ₂	200	40	80
35300460	N ₂	200	60	100
35300200	N ₂	200	200	150

Modelo R80 Medio caudal



Funciones principales:

Para regulación de gases en procesos de soldadura de corte y calentamiento de llama con altas demandas de presión y caudal.

Soldadura eléctrica MIG/MAG y TIG de altas prestaciones

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles e inertes.

Pequeñas instalaciones de gas para 2-3 puntos de consumo.

Modelos R80

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30700000	O ₂	200	10	80 Nm³/h.
31700010	Ac	200	1,5	15 Nm³/h.
32700000	Aire comprimido	200	10	80 Nm³/h.
33700000	Inertes	200	10	80 Nm³/h.
34700000	H	200	10	100 Nm³/h.
35700000	Ar-CO ₂	200	8	25 L/m.

Modelo Gran caudal



Funciones principales:

Para la instalación en centrales de gases, canalizaciones y grandes consumos. Abastecimiento de gases a plantas industriales y talleres.

Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones.

Modelos Gran Caudal

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30300000	O ₂	200	12,5	150 Nm³/h.
31300000	Ac	25	1,5	25 Nm³/h.
30300500	Ar	200	12,5	150 Nm³/h.
33300000	N ₂	200	12,5	150 Nm³/h.
34300000	H ₂	200	12,5	200 Nm³/h.
30300055	O ₂	200	50	300 Nm³/h.
33300050	N ₂	200	50	300 Nm³/h.

Se pueden fabricar para entrada de 300 bar

Economizadores de gas



Reguladores Economizadores



Regulador de canalización / Puestos de trabajo

Economizadores de gas

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal Nominal
35600520	Ar-CO ₂	10	0-2,5	20 L/m.

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Válvulas Economizadoras



Regulable



Fijo

Válvulas economizadoras para reguladores

Funciones principales:

Válvula de regulación para colocar en la salida de reguladores de central para soldadura al Arco para reducir la presión de soldadura



Economizadoras de gas

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal Nominal
35500050	Ar-CO ₂	10	0-2,5	25 L/m.
35500000	Ar-CO ₂	10	1	25 L/m.



Accesorios de regulación



Rotámetros



Rotámetros para reguladores.

Modelos de Rotámetros

Ref.	Gas	Presión	Rosca
35700525	Ar-CO ₂	2,5	Salida manguera 8 mm. - 1/4 m
35700535	Ar-CO ₂	Atmosférica	Entrada y salida 1/4" GAS manguera 8 mm.

Manómetros



Modelos de Manómetros

Ref.	Gas	Ø mm	Presión (bar)
30416024	O ₂	63	16
30416025	O ₂	63	315
31516033	Ac	63	2,5
31516034	Ac	63	40
35716054	Ar	63	34 l/min
30416225	Ar	63	315

Protección Manómetros



Protección para Manómetros

Ref.	Ø mm
30416050	63
38016050	50

Calentadores de CO₂ - N₂ - Argón



Calentador CO₂

Funciones principales:
para evitar la congelación
de reguladores.
Ref.: **600000**



Pre calentador eléctrico

Funciones principales:
para instalaciones centralizadas.
Evita la congelación de los equipos
en la fase de expansión.
250 W, 220 V- 50 Hz.
Ref.: **600001**

Calentadores de gas

Ref.	Uso.	Potencia
600000	Botella	Calentador CO ₂ . 75W / 220V
600001	Botella	250 W / 230V
600002	Instalación gas	1500 W / 230V

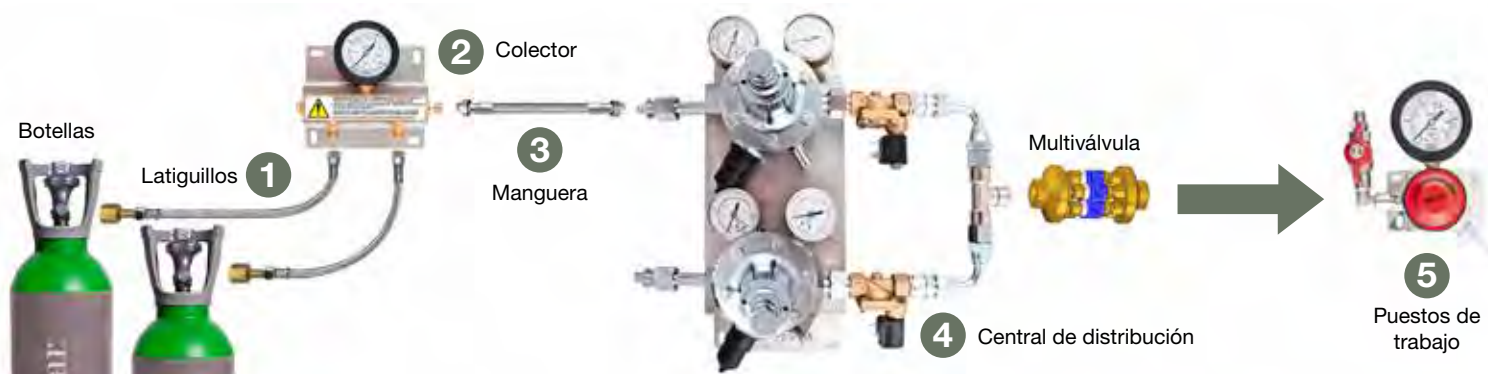


Pre calentador hidrotermal

Funciones principales:
para sistemas centralizados.
Construido en acero inoxidable.
Serpentín de cobre de alta presión.
Resistencia "CE" 1500 W con
termostato para la regulación de la
temperatura.

Control del nivel de agua:
entrada/salida W21, 7 x 1/14 HR.
1500 W, 220 v-50 Hz.
Ref.: **600002**

Centrales de distribución de gas



1

Latiguillo



Accesorio para conectar la botella de gas al colector de gases. Sirga de seguridad. 1 m.

2

Colector



Cada 2 botellas un colector, mediante latiguillo y conectados a la central de distribución.

3

Manguera



Accesorios para conectar el colector de gases a la central de cambio: manual, mecánica electrónica. 3 medidas estándar: 350 y 600 mm. - 1 m.

Latiguillos		
Ref.	Gas	Longitud
71900100	Oxígeno	1 m
71900101	Argón	1 m
71900102	Acetileno	1 m

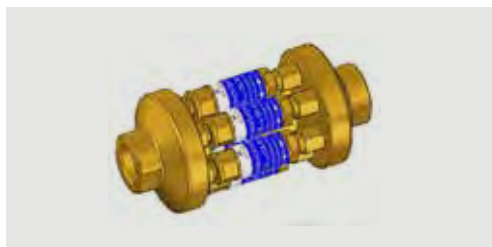
Para otras medidas consúltenos.

Colectores		
Ref.	Lado	Manómetro
71200091	Izquierda	No
71200095	Intermedio	No
71200092	Derecha	No
71200093	Izquierda	Si
71200096	Intermedio	Si
71200094	Derecha	Si

Mangueras			
Ref.	Presión (bar)	Salida	Longitud (m)
71999035	200	¼"	0,35
71999060	200	¼"	0,60
71999100	200	¼"	1,00

Para otras medidas consúltenos.

Multiválvulas



Válvulas de seguridad para canalización de gases combustibles. Son obligatorias antes del puesto de trabajo,

Multiválvulas de seguridad	
Ref.	Gas
76000666	Oxígeno
76200666	Acetileno



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado

Equipos diseñados para el suministro de gas de manera continuada a grandes canalizaciones con puestos de trabajo. Garantizan la seguridad así como el correcto suministro de gas hasta los puestos de trabajo.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

4 Central de distribución



Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo.



Centrales de cambio manual

Ref.	Gas	Presión máxima (bar)	Caudal	Salida
71200021	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 3/4" RH
71200022	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 3/4" RH
71200023	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 3/4" RH



Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo. Doble rampa de suministros con **intercambiador mecánico** que actúa al detectar falta de presión.

Centrales de cambio mecánico

Ref.	Gas	Presión máxima (bar)	Caudal	Salida
71200051	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 3/8" RH
71200052	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 3/8" RH
71200053	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 3/8" RH



Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo. Doble rampa de suministro con **intercambiador electrónico** que actúa al detectar falta de presión.

Centrales de cambio electrónico

Ref.	Gas	Presión máxima (bar)	Caudal	Salida
71200081	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 1/2" RH
71200082	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 1/2" RH
71200083	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 1/2" RH

5 Puesto de trabajo



Equipo diseñado para la reducción de presión del gas disponible en la canalización, a la presión necesaria en el punto de trabajo.

Puestos de trabajo simples

Ref.	Gas	Presión salida(bar)	Rango caudales
71600127	O ₂	10	30 Nm ³ /h
71600726	Ar	3	25 l/min
71600801	N ₂	10	30 Nm ³ /h
71700126	Ac	1.5	5 Nm ³ /h
71700701	Pr	1.5	4 Nm ³ /h
71600733*	Ar	2.5	32 l/min

* Con rotámetro

Puestos de trabajo dobles

Ref.	Gas	Presión salida(bar)	Rango caudales
71700801	O ₂ /Ac	10/1.5	30/5 Nm ³ /h
71700901	O ₂ /Pr	10/1.5	30/4 Nm ³ /h

Puestos de trabajo economizadores gas

Ref.	Gas	Presión salida(bar)	Rango caudales
35600520	Ar	10	30 l/min.



Puesto de trabajo simple



Puesto de trabajo con rotámetro

Paneles de descompresión

Paneles especiales para mesas CNC

Instalaciones diseñadas para el suministro de gases de manera continuada a mesas de oxicorte con altas prestaciones. Garantizan la seguridad así como el correcto suministro de gas hasta el punto de trabajo. Incorpora válvulas anti-retorno y apaga-llamas a la salida de los reguladores.



OXICORTE

Panel de descompresión para mesa de OXICORTE

Ref	Gas de uso	Presión entrada (P1)	Presión salida (P2)	Caudal Nominal
71200510	O ₂ /Ac	200/25 bar	15/1.5 bar	120/15 Nm ³ /h
71200520	O ₂ /Pr	200/25 bar	15/4 bar	120/25 Nm ³ /h
71200530	O ₂ /Gas Natural	200/200 bar	15/4 bar	120/25 Nm ³ /h

PLASMA

Panel de descompresión para mesa de corte por PLASMA

Ref	Tipo de acero	Gas de uso	Presión entrada (P1)	Presión salida (P2)	Caudal Nominal
71200540	Convencional	O ₂ /N ₂ /Ar	200 bar	15 bar	120 Nm ³ /h
71200550	Inoxidable	O ₂ /N ₂ -H ₂	200 bar	15 bar	150 Nm ³ /h

LÁSER

Panel de descompresión para mesa de corte por LÁSER

Ref	Gas de uso	Presión entrada (P1)	Presión salida (P2)	Caudal Nominal
71200560	O ₂ /N ₂	200 bar	15/30 bar	120/200 Nm ³ /h

Mesas CNC monobloque o con pórtico para Oxicorte/Plasma

Mesas CNC de rápida parametrización y bajo mantenimiento mecánico. Para realizar trabajos con cargas superiores a los 4.000 kg.

Consulte las opciones y precios de mesas para CNC llamando a nuestros especialistas.





SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Sopletes de corte Tipo H de altas prestaciones

Soplete de Oxicorte especial para mesas CNC

Características:

Soplete de altas prestaciones para corte automático con gases hasta 300 mm. de espesor.

Aplicaciones:

Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para uso en máquina.

Soplete cortador recto Tipo H

Ref	Gas	Dimensiones	Peso	Rosca de entrada
70220250	Ox/Propano	300 mm./ Ø 32 mm.	1.025 gr.	9/16 "RH / 9/16 "LH
70220240	Ox/Acetileno	300 mm./ Ø 32 mm.	1.025 gr.	9/16 "RH / 9/16 "LH



Boquillas de altas prestaciones para soplete Tipo H de máquina

Características principales:

El diseño de las ranuras y orificios de salida de gas permite incrementar la velocidad de corte y por lo tanto reducir la aportación térmica al material y las posteriores tensiones internas que ésta genera.

Realizan cortes de alta calidad minimizando el ancho del mismo y eliminando reprocesos posteriores. Son aptas para utilizarlas con gases combustibles de bajo coste como GLP's y Gas Natural.

Para propano / gas natural

Ref	Medidas en mm.	Capacidad de corte en mm.	Velocidad mm/min.	Presión oxígeno (bar) corte	Presión Gas (bar)
75600911	000VVC	1.4 / 4.6 / 6.9	650-700-750	3.0-5.0	0.015-0.2
75600912	0VVC	9-20	300-630	5.0-6.0	0.015-0.2
75600913	0-1/2VVC	20-35	550	7.0	0.015-0.2
75600914	1VVC	35-60	400-480	7.0	0.015-0.2
75600915	1-1/2VVC	60-75	310	7.0	0.015-0.2
75600916	2VVC	75-125	240-280	7.0	0.015-0.2
75600917	2-1/2VVC	125-150	200	7.0	0.015-0.2
75600918	3VVC	150-175	180	7.0	0.015-0.2
75600919	4VVC	175-200	180	7.0	0.015-0.2
75600920	5VVC	200-225	150	6.0	0.015-0.2



Estas boquillas son de venta individual



Reguladores de botella



Gases Puros



Reguladores para gases puros

Ref	Material	Expansión	Nombre
34500000	Níquel	Regulador Modelo Simple Etapa	GPR-1N
34100000	Inoxidable	Regulador Modelo Simple Etapa	GPR-1S
34200000	Níquel	Regulador Modelo Doble Etapa	GPR-11N
34000000	Inoxidable	Regulador Modelo Doble Etapa	GPR-11S
35000000	Níquel	Regulador Modelo Canalización	GPR-1LN
34800000	Inoxidable	Regulador Modelo Canalización	GPR-1LS
34200141	Níquel	Regulador Modelo Doble Etapa	GPR-141
34500500	Níquel	Regulador Modelo Gran Caudal	GPR-2HF

Canalizaciones para gases puros

Ref	Material	Expansión	Nombre
34500550	Níquel	Panel de descompresión 2 entradas	GPP-2G
34500555	Níquel	Panel de descompresión 2 entradas	GPP-762
34500560	Níquel	Panel de descompresión 2 entradas	GPP-2G HF
34500570	Níquel	Panel de descompresión Semi-automática	GPP-4G
34500575	Níquel	Panel de descompresión Semi-automática	GPP-4G HF
35000410	Níquel	Regulador canalización panelable	RP-GG
35000910	Níquel	Regulador panelable cabina	RC-GG

Accesorios



Manómetros



Latiguillos



Soldadura eléctrica

GAMA PROFESIONAL

Soldadura de electrodo MMA

Soldadura con TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Multiproceso

Corte por plasma

**MMA
1Ph**

MMA Profesional



1Ph Smart 160 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA

Ref.: 22300160MMA



Procesos:

MMA

Electrodos:

Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	8,1 Kva
Tensión en vacío	63 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	110 x 170 x 260 mm.
Peso	3,2 Kg.

Incluye:

Maletín
Pinza masa + cable
Pinza portaelectrodos + cable
Cepillo de metal con piqueta.
Caretta desmontable
Correa de nylon para transporte

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



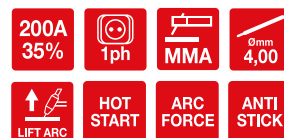
Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



1Ph Smart 200 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300200MMAVI



Conector
10-25



Procesos:

MMA - TIG DC Lift

Electrodos:

Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Tensión en vacío	65 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	237 x 300 x 400 mm.
Peso	4,7 Kg.

Incluye:

Maletín
Pinza masa + cable
Pinza portaelectrodos + cable
Cepillo de metal con piqueta.
Caretta desmontable
Correa para transporte



Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR17 V 4 m.	19051704P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA
1Ph**

MMA Profesional



1Ph

Atlantic 180 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



Ref.: 22290180AC



Procesos:

MMA - TIG DC Lift

Electrodos:

Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 180 A
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 35%
Potencia máxima absorbida	8 Kva
Tensión en vacío	65 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	130 x 206 x 313 mm.
Peso	4,7 Kg.

Incluye:

Cable con toma de masa y pinza portaelectrodos.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

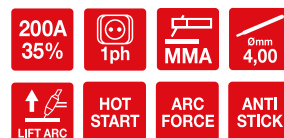
1Ph

Atlantic 200 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



Ref.: 22290202AC



Procesos:

MMA - TIG DC Lift

Electrodos:

Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,4 Kva
Tensión en vacío	65 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	130 x 206 x 351 mm.
Peso	5,2 Kg.

Incluye:

Cable con toma de masa y pinza portaelectrodos.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



**MMA
1Ph**

MMA Profesional



1Ph Kennedy 160 Syner

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



**Seguridad
VRD**

Incluye:

Maletín
Pinza masa con cable
Pinza portaelectrodos
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

**48 electrodos
de Ø 3,25 mm.
x HORA**

Procesos:
MMA con modo sinérgico
TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Sistema VRD:
Sistema de seguridad
de control de la tensión
de arranque

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Ref.: 22300160DGT



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	3,6 Kva
Tensión en vacío	78 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	120 x 212 x 347 mm.
Peso	3,8 Kg.

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph Kennedy 200 Syner

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



**Seguridad
VRD**

Incluye:

Maletín
Pinza masa con cable
Pinza portaelectrodos
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

**32 electrodos
de Ø 4,00 mm.
x HORA**

Procesos:
MMA con modo sinérgico
TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Sistema VRD:
Sistema de seguridad
de control de la tensión
de arranque

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Ref.: 22300200DGT



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5 Kva
Tensión en vacío	78 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	120 x 220 x 380 mm.
Peso	4,2 Kg.

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA
1Ph**

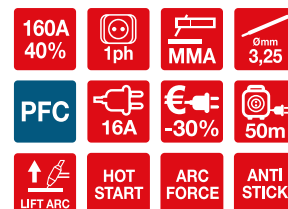
MMA Profesional



1Ph Smart 160 MMA PFC

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300160PFC



Procesos: MMA - TIG DC Lift

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Reparaciones
Agricultura

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 40%
Factor de marcha TIG 40°C	160 A / 45%
Potencia máxima absorbida	8 Kva
Tensión en vacío	68 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 277 x 365 mm.
Peso	6,4 Kg.

¿Qué es el PFC?

3 Ventajas:

- 1 Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- 2 Uso en redes domésticas
- 3 Uso del equipo con alargaderas de hasta 50 m. sin caída de tensión.



Incluye:

Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Soldadura con batería

BATT

Smart 150 MMA Battery

Equipo autónomo de soldadura MMA con batería



Gran autonomía:

70 electrodos de Ø 2,5 mm.
30 electrodos de Ø 3,25 mm.

Ventajas principales del equipo:

- Batería de gran capacidad y corto tiempo de carga.
- Diseño portátil de gran facilidad de transporte.
- Protección contra el sobre calentamiento.
- Indicador del nivel de la batería de fácil lectura.
- Potente lámpara LED
- Sistema de ventilación inteligente (eco-ventilador)

Incluye:

Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos
Batería de litio
Cargador para batería

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Sin necesidad de red eléctrica

Más de 1 hora de autonomía

Carga rápida

Ref.: 22300150BT

150A
10%

BATT

MMA

3mm
3,25



Descripción:

Nuevo e innovador equipo autónomo de soldadura de electrodo revestido a batería.

Ideal para aquellos trabajos en los que la portabilidad es esencial y no se dispone de alimentación eléctrica en el área de trabajo.

Procesos:

MMA

Electrodos:

Rutilo - Básicos - Inoxidables

Aplicaciones:

Carpintería metálica - Mantenimiento - Reparaciones

Características técnicas básicas

Acumuldor	Batería de litio
Capacidad de la batería	48V - 42000mAh
Sistema de carga	Cargador conexión a 230v
Tiempo de carga	3,5 h. (15A)
Factor de marcha MMA 40°C	150 A / 10%
Potencia máxima absorbida	3,7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	460 x 215 x 350 mm.
Peso	22,5 Kg.



Lámpara LED incluida

**MMA
1Ph**

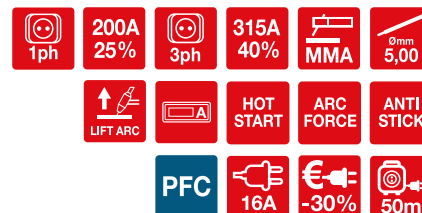
MMA Profesional



1Ph Smart PRO 5.0 PFC

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300315



Procesos:

MMA - MMA CEL - TIG DC Lift

Electrodos:

Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento - Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos - Chapisterías
Construcción - Electricistas - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph / 3Ph 208÷440V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	1Ph = 5 A-200 A 3Ph = 5 A-315 A
Factor de marcha MMA 40°C	1ph 200 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Factor de marcha TIG 40°C	1ph 250 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Potencia máxima absorbida	15,9 Kva
Tensión en vacío	90 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	235 x 435 x 535 mm.
Peso	22 Kg.

¿Qué es el PFC?

3 Ventajas:

- 1 Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- 2 Uso en redes domésticas
- 3 Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.



- 1 Pantalla de corriente de soldadura
- 2 Led de encendido / apagado
- 3 Led de alarma de sobretensión, sobrecalentamiento, etc.
- 4 Regulador de corriente de soldadura
- 5 Conmutador de conversión
- 6 Indicador ARC Force
- 7 Indicador Hot Start
- 8 Indicador longitud de arco
- 9 Led electrodo

Incluye:

Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

MMA
3Ph

MMA Profesional

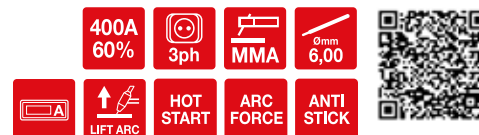


3Ph

Smart 400 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300400E

Seguridad
VRD**Procesos:**
MMA - MMA CEL - TIG DC Lift**Electrodos:**
Rutilo - Básico
Inox - Especiales**Sistema VRD:**
Sistema de seguridad de control
de la tensión de arranque**Aplicaciones:**
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal - Carrocería
Talleres mecánicos - Chapisterías
Construcción - Electricistas - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	17,5 Kva
Tensión en vacío	72 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	618 x 330 x 441 mm.
Peso	19 Kg.

Incluye:

Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos
Mando a distancia

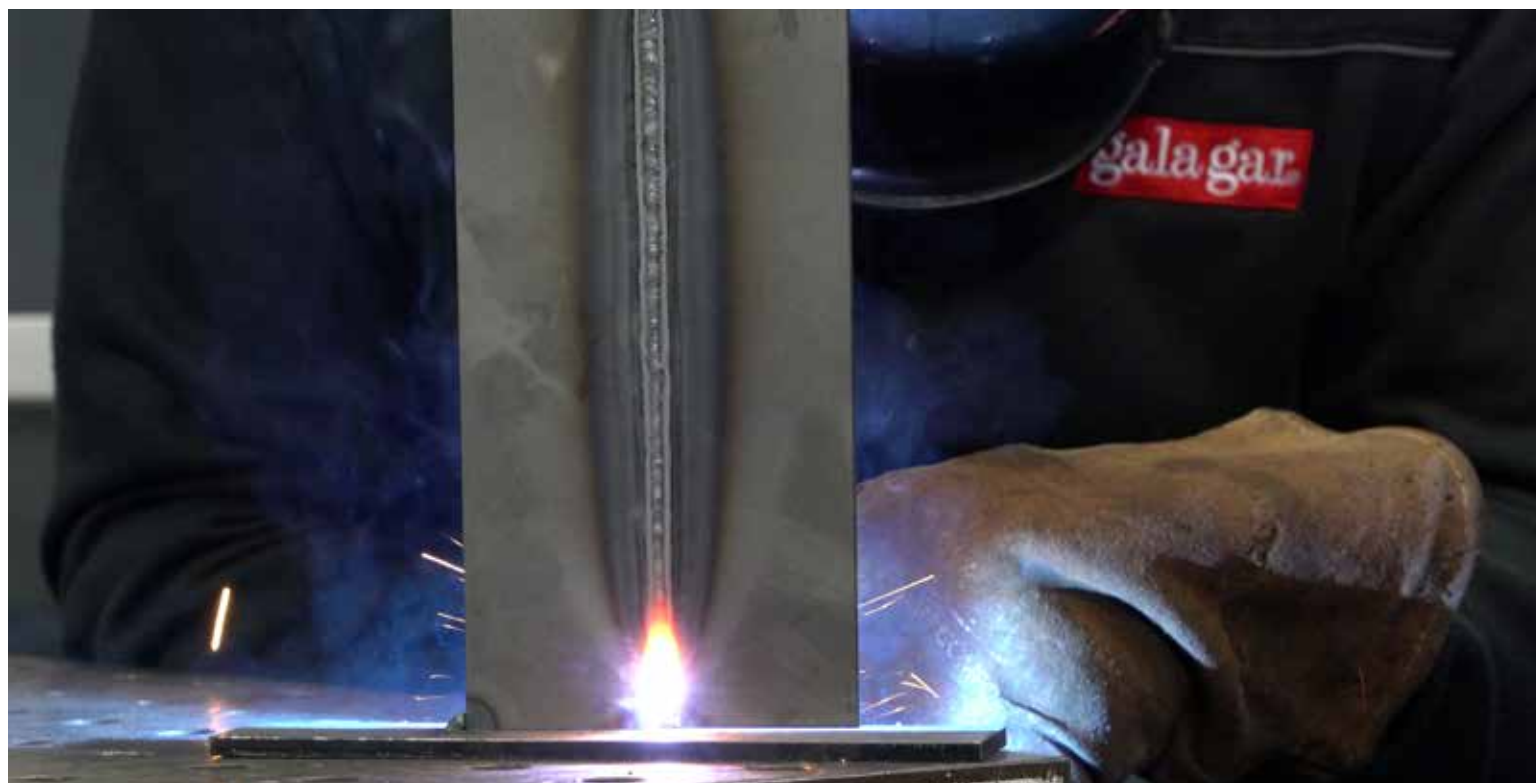
Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2	750324C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



**TIG
1Ph**

TIG Pulsado Profesional



1Ph Smart 200 TIG Pulse

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300200TS1



INOX

Procesos:

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Materiales:

Acero al carbono e inoxidables

Aplicaciones:

Carpintería metálica
y calderería Mantenimiento
Reparación - Chapistería

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 25%
Factor de marcha MMA 40°C	170 A / 30%
Potencia máxima absorbida	4,7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 240 x 380 mm.
Peso	7,5 Kg.

Incluye:

Tubo de gas y cable
con toma de masa.

No se incluye
pinza porta-electrodo.

Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C

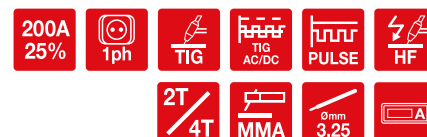
Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 36500001

1Ph Smart 200 TIG Pulse AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300200TACDC



INOX ALU

Procesos:

TIG Pulse - TIG AC
TIG DC - MMA

Materiales:

Acero al carbono,
inoxidables y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería ligera
Mantenimiento
Reparación - Chapistería

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 25%
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 30%
Potencia máxima absorbida	6,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165 x 328 x 439 mm.
Peso	11 Kg.

Incluye:

Tubo de gas y cable
con toma de masa.

No se incluye
pinza porta-electrodo.

Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 36500001

TIG
3Ph

TIG Pulsado Profesional



3Ph Smart 400TIG Pulse

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref 22300400T



INOX



Procesos:

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Materiales:

Acero al carbono e inoxidables

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería
 Astilleros - Mantenimiento - Industria artesanal
 Carrocería - Talleres mecánicos
 Chapistas - Construcción
 Electricistas - Reparación

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 50%
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 30%
Potencia máxima absorbida	17,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	297 x 528 x 595 mm.
Peso	30 Kg.

Selección de modo ①

Selección de parámetros de ciclo TIG ②

Selección de modos TIG ③

Selección de parámetros MMA ④

Mando de ajuste de parámetros ⑤

Pulsador de cambios de selección ⑥

Indicador de parámetros y protección ⑦



Incluye:

Cable con toma de masa y conector, carro de transporte, módulo de refrigeración, pedal de control remoto. Equipo montado y probado.

No se incluye pinza portaelectrodo.

Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 18E
Ref: 19051814P



Estuche E-Tig
Ref: ETIG



Ver varillas en la sección accesorios de soldadura



Tungstenos Negro Ø 3,2
Ref: 750324C



Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B



Regulador
Ref: 36500001



Líquido Refrigerante 10L.
Ref: 39200094



TIG Pulsado Profesional



3Ph

Smart 315 TIG Pulse AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Nueva!

INOX

ALU

Procesos:

TIG Pulse
TIG AC
TIG DC
MMA

Materiales:

Acero al carbón
inoxidables
y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
y calderería
Mantenimiento
Reparación
Chapistería

Ref.: 22300315ACDCKIT



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 320 A
Factor de marcha TIG 40°C	315 A / 20%
Factor de marcha MMA 40°C	250 A / 20%
Potencia máxima absorbida	9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	365 x 560 x 355 mm.
Peso	35 Kg.

Incluye:

Tubo de Gas
Cable con toma de masa
Carro de transporte
Módulo de refrigeración
Pedal de control de 5 metros
Equipo montado y probado.



Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 18E
Ref: 19051814P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura

Tungstenos Negro Ø 3,2
Ref: 750324C

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 36500001

Líquido Refrigerante 10L.
Ref: 39200094



**MIG
1Ph****MIG/MAG Profesional****1Ph Smart MIG 251**

Equipo de soldadura MIG/MAG Monofásico

Ref.: 22300250

250A
35%

1ph

MIG-MAG

kg.
15,00

4

0mm
1,22T
4T

V

A

**MIG
Monofásica****Procesos:**

MIG/MAG - Hilo

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:Carpintería metálica y calderería - Talleres mecánicos
Chapistería - Reparación - Mantenimiento**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	40 A ÷ 250 A
Factor de marcha	250 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	12 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	440 x 770 x 800 mm.
Peso	68 Kg.

Incluye:Manguera de entrada 2.5 m.
Cable con toma de masa
Tubo de gas de 1.5 m.
Ruletas de arrastre "V" de 0.8 - 1.0 mm.

Control de velocidad de hilo ①

Conmutador de funciones: ②

- Modo pulsación 2 y 4 tiempos
- Modo spot
- Purga de gas

Regulación del tiempo de punto (Modo Spot) ③

Regulación longitud final de hilo (Burn-Back) ④

Selección de parámetro V-I para lectura en display ⑤

Display indicador de tensión / Intensidad de soldadura ⑥

**Equipo básico recomendado:**Antorcha MIG 25
Ref.: 880025PEstuche consumibles
Ref.: EMIG25Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998ERegulador
Ref.: 36500001**Ahorra hasta un 30% en gas**Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**MP
1Ph**

Multiproceso



1Ph

Smart 200 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC

**Hilo
Electrodo
Varilla**

Ref.: 22300200MP



Procesos:

MIG/MAG - Tubular sin Gas - MMA - TIG DC Lift

Materiales:

Acero - Carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos:

Rutilo - Básico - Inoxidable

Aplicaciones:

Chapistería - Reparación - Mantenimiento

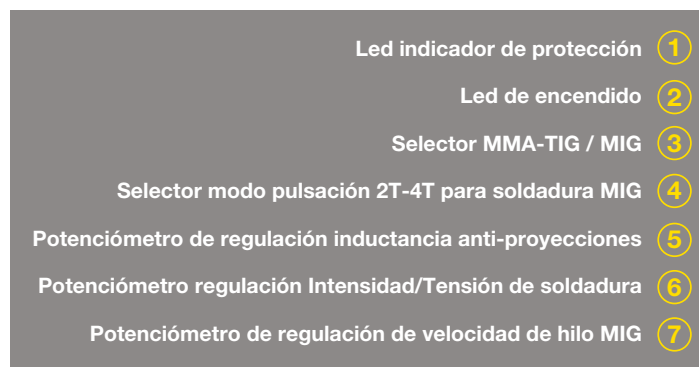
Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 35 %
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 570 x 460 mm.
Peso	9,8 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



Equipo básico recomendado:



Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

MP
3Ph

Multiproceso



3Ph

Smart MIG 350 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC

Ref.: 22300350MP

Seguridad
VRD

Procesos:

MIG/MAG - MMA
TIG DC Lift

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocerías
Talleres mecánicos
Construcción
Electricistas
Reparación

Sistema VRD:

Sistema
de seguridad
de control de la
tensión de arranque



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	50 A ÷ 350 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	350 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	350 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	350 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	400 x 670 x 900 mm.
Peso	51 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2	750324C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

Incluye:
Tubo de Gas
Cable con toma de masa
Carro de transporte
Equipo montado y probado.

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG36



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Regulador
Ref.: 36500001

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.



MP
3Ph

Multiproceso



3Ph Smart MIG 500 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC



Procesos:

MIG/MAG

MMA

TIG DC Lift

Materiales:

Acero al carbono

Inoxidable

Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica

Calderería - Mantenimiento

Industria artesanal

Carrocería - Talleres mecánicos

Construcción - Electricistas

Reparación

5 Metros Ref.: 22300500MPKIT

10 Metros Ref.: 22300510MPKIT



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph. 400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	50 A ÷ 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	500 A / 60 %
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 60 %
Factor de marcha TIG 40°C	500 A / 60 %
Potencia máxima absorbida	20 Kva
Velocidad máxima de hilo	18 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	285 x 595 x 543 mm.
Peso	35 Kg.

Incluye:

Devanadora WF-4R

Carro de transporte y soporte de botellas

Módulo de refrigeración WCS

Juego de cables refrigerados 5 ó 10 m.

Ruedas de arrastre 1,0 - 1,2 "V"

Cable con toma de masa

Equipo montado y probado.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2	750324C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1 Regulación de intensidad soldadura MMA | 7 LED indicador de sobrecalentamiento |
| 2 Regulación de intensidad final de cráter | 8 LED indicador de sobre-corriente |
| 3 Conmutador modo pulsación 2T/4T | 9 Selección proceso MIG/MMA-TIG |
| 4 Purga de gas | 10 Voltímetro (Tensión de soldadura) |
| 5 Amperímetro (intensidad de soldadura) | 11 Regulación voltaje final de cráter |
| 6 LED encendido/apagado | 12 Mando regulador de la inductancia |

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 501
Ref.: 8800501P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG501

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Regulador
Ref.: 36500001

Líquido Refrigerante 10L.
Ref.: 39200094

Ahorra hasta un 30% en gas

**Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.**

PLASMA

Corte por plasma



1Ph Smart CUT 45 PFC

Equipo Inverter de corte por plasma



Procesos:
Corte por plasma SIN HF

Materiales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería ligera
Mantenimiento - Reparación

Incluye:
Antorcha PT-40 6 m.
Ref.: 1609635G
Tubo de gas
Cable con toma de masa

Ref.: 2230045PFC

PFC

45A
35%

1ph

PLASMA

12,00

2T
4T

16A

-30%

50m



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	1 Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 45 A
Factor de marcha	45 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5.3 Kva
Espesor máximo de corte	15 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	170 L/min.
Compresor recomendado	4.5 - 5.5 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165 x 439 x 328 mm.
Peso	10 Kg.

Accesorio básico recomendado:



KIT accesorios
antorcha PT-40
Ref.: KITPT40

El equipo requiere compresor para su uso.

Las 3 ventajas del PFC:

- 1 Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- 2 Uso en redes domésticas
- 3 Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	10 mm.
Calidad	12 mm.	8 mm.
Técnico	8 mm.	5 mm.

3Ph Smart CUT 1050

Equipo Inverter de corte por plasma



Procesos:
Corte por Plasma

Materiales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería Media - Astilleros
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapistas - Construcción

Incluye:
Antorcha TH-125 6m
Ref.: 1603721CX
Tubo de gas
Cable con toma de masa

Ref.: 223001050C

100A
100%

3ph

PLASMA

45,00

CNC



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph. 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 100 A
Factor de marcha	100 A / 100%
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	45 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	480 L/min.
Compresor recomendado	4 Cv.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	310 x 535 X 620 mm.
Peso	47 Kg.

Accesorio básico recomendado:



KIT accesorios antorcha TH-125
Ref.: KIT TH125

El equipo requiere compresor para su uso.

Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	45 mm.	35 mm.
Calidad	35 mm.	30 mm.

Soldadura eléctrica

GAMA INDUSTRIAL

Soldadura de electrodo MMA

Transformadores y rectificadores

Soldadura de TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Sinérgicos de Multiproceso

Soldadura por puntos

Corte por plasma

Arco aire

Devanadoras de hilo

**MMA
1Ph**

MMA Industrial



1Ph Gala TECH 2000

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento
Talleres mecánicos

Ref.: 54000100



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Tensión en vacío	65 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 238 x 325 mm.
Peso	5,7 Kg.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Accesorios electrodo
Ref.: 259040



Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph Gala TECH 2000 G.E.

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



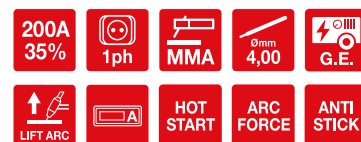
**Apto para
GENERADOR**

Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento
Talleres mecánicos

Ref.: 54081100



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Tensión en vacío	65 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 238 x 325 mm.
Peso	5,7 Kg.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Accesorios electrodo
Ref.: 259040



Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA
1Ph****MMA Industrial****1Ph Gala 2000 G.E.**

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

**Apto para
GENERADOR****Procesos:**

MMA - TIG DC Lift

Electrodos:Rutilo - Básico - Inoxidables
Especiales y Celulósicos**Aplicaciones:**Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal - Carrocería
Talleres mecánicos - Chapisterías
Construcción - Electricistas
Reparaciones

Ref.: 50300000

200A
35%

1ph

MMA

0mm
4,00

G.E.

LIFT ARC

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Tensión en vacío	92,5 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 289 x 445 mm.
Peso	10 Kg.

Equipo básico recomendado:

+



+

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998EAccesorios electrodo
Ref.: 259040**Opcional recomendado TIG**

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph Gala 2000 CEL G.E.

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

**Apto para
GENERADOR****Procesos:**MMA - MMA CEL
TIG DC Lift - TIG Pulse**Electrodos:**Rutilo - Básico - Inoxidables
Especiales y Celulósicos**Aplicaciones:****Especial para Pipe-Lines**Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal - Carrocería
Talleres mecánicos - Chapisterías
Construcción - Electricistas - Reparaciones

Ref.: 50384000

200A
35%

1ph

MMA

0mm
4,00

CEL

G.E.

LIFT ARC

PULSE

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Tensión en vacío	92,5 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 289 x 445 mm.
Peso	10 Kg.

Equipo básico recomendado:

+



+

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998EAccesorios electrodo
Ref.: 259040**Opcional recomendado TIG**

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA
1Ph**

MMA Industrial



1Ph

Nuevo Mini Gar 180

Transformador para soldadura MMA de electrodo revestido

Ref.: 52100000



**160A
35%**

1ph

MMA

**4mm
4,00**



Procesos:
MMA

Electrodos:
Rutilo

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Electricistas - Chapistas

Incluye:
Toma de masa,
pinza portelectrodos,
piqueta y cepillo.



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	35 A ÷ 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9 Kva
Tensión en vacío	55 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	410 x 900 x 340 mm.
Peso	31 Kg.

Ref.: 52151000 - Mini Gar 180 110/220 V 60 Hz.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.:

1Ph

Nuevo Mini Gar 250

Transformador para soldadura MMA de electrodo revestido

Ref.: 52200100



**200A
35%**

1ph

MMA

**5mm
5,00**



Procesos:
MMA

Electrodos:
Rutilo

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Electricistas - Chapistas

Incluye:
Toma de masa,
pinza portelectrodos,
piqueta y cepillo.



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	35 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	11,4 Kva
Tensión en vacío	55 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	440 x 910 x 370 mm.
Peso	46 Kg.

Ref.: 52251000 - Mini Gar 250 110/220 V 60 Hz.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

**MMA
3Ph**

MMA Industrial



3Ph Gar 4T / 5T / 6T

Rectificadores electromecánicos para soldadura de electrodos al arco

Procesos: MMA - TIG DC Lift

Electrodos: Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 4T: 46886000

**300A
40%**
3ph
MMA
**0mm
6,00**
LIFT ARC

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 300 A
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 40%
Potencia máxima absorbida	23 Kva
Tensión en vacío	70 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	575 x 725 x 860 mm.
Peso	123 Kg.

Ref.: 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.


Procesos: MMA - TIG DC Lift

Electrodos: Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 5T: 2600500

**500A
45%**
3ph
MMA
**0mm
6,00**
LIFT ARC

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	40 A ÷ 500 A
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 45%
Potencia máxima absorbida	34 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	160 Kg.

Ref.: 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.


Procesos: MMA - TIG DC Lift - Arco Aire

Electrodos: Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 6T: 2600600

**600A
45%**
3ph
MMA
**0mm
8,00**
ARC CARBON
LIFT ARC

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	55 A ÷ 600 A
Factor de marcha MMA 40°C	600 A / 45%
Factor de marcha TIG 40°C	600 A / 40%
Potencia máxima absorbida	41 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	170 Kg.

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

Equipo básico recomendado Gar 4T / 5T / 6T:


 Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

 Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

 Accesorios electrodo
Ref.: 259049

**MMA
3Ph**

MMA Industrial



3Ph Continuos 400

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

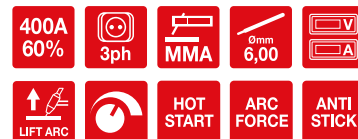


Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidable - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Ref.: 41100100



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	180 Kg.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

3Ph Continuos 600

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC



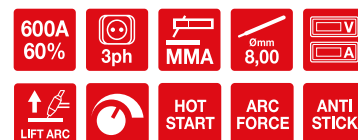
**Función
ARCO-AIRE**

Procesos:
MMA - TIG DC Lift - Arco Aire

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidable - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Ref.: 41200100



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	600 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	600 A / 60%
Potencia máxima absorbida	46 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	220 Kg.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

**TIG
1Ph****TIG Pulsado Industrial****1Ph Gala 2000 TIG Pulse G.E.**

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 50500000

**Apto para
GENERADOR****INOX****Procesos:**
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA**Materiales:**
Acero al carbono e inoxidables**Aplicaciones:**
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Reparación
Chapistería**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 334 x 505 mm.
Peso	12,5 Kg.

**Incluye:**Tubo de gas
Conector de antorchaNo se incluye
pinza porta-electrodo.**Equipo básico recomendado:**Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614PEstuche E-Tig
Ref: ETIGVer varillas en la
sección accesorios
de soldaduraTungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244CPantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259BRegulador
Ref: 37600000**1Ph Gala ELECTRONIC 221 AC/DC**

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 2200221ACDC

INOX**ALU****Procesos:**
TIG Pulse - TIG AC
TIG DC - MMA**Materiales:**
Acero al carbono,
inoxidables, aluminio**Aplicaciones:**
Carpintería metálica
Calderería - Mantenimiento
Reparación - Chapistería**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	40 A ÷ 220 A
Factor de marcha TIG 40°C	220 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40%
Potencia máxima absorbida	7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	230 x 325 x 460 mm.
Peso	18 Kg.

**Incluye:**Cable con toma masa
Tubo de gas
Conector de antorchaNo se incluye
pinza porta-electrodo.**Equipo básico recomendado:**Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614PEstuche E-Tig
Ref: ETIGVer varillas en la
sección accesorios
de soldaduraTungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244CPantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259BRegulador
Ref: 37600000

**TIG
3Ph**

TIG Pulsado Industrial

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

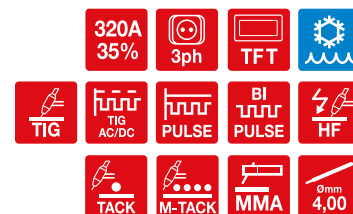
Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

INOX

ALU



Ref.: 47000000



Descripción:

El Gala 3200 ACDC es un equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA. Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminos.

Procesos:

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC
MMA - Tack y M-Tack

Materiales:

Acero al carbono, inoxidables y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 400 V $\pm$ 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A $\div$ 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

6 puntos diferenciales del equipo a tener en cuenta:

1 Manejo sencillo e intuitivo:

Disponemos de un único display para el control del equipo con 3 áreas perfectamente delimitadas, consiguiendo facilidad y rapidez en su manejo.

A- Área de identificación que muestra la configuración actual del equipo.

B- Área de programación donde accedemos a parámetros de programación y ciclo de soldadura.

C- Área de regulación donde visualizamos los parámetros disponibles para cada programa seleccionado.



Área de identificación

Área de programación

Área de regulación



2 Asignación de diámetro de tungstenos y creación de la calota:

Sugiere el diámetro del tungsteno en función de la regulación de soldadura y en TIG AC informa del crecimiento de la calota por exceso de intensidad, mejorando el rendimiento del tungsteno y reduciendo las paradas para su afilado.

3 Selección del tipo de onda y su frecuencia:

Control del aporte térmico en la pieza y el tungsteno, seleccionando el tipo de onda y combinándolas entre si.

Podemos ajustar la frecuencia de la onda, la penetración del arco y mejorando su relación con el decapado de la pieza.

4 Sistema de seguridad:

Permite limitar el acceso y regulación de parámetros, recomendado para procesos homologados donde se debe respetar las especificaciones técnicas.

5 Combina 5 modalidades de soldadura y 4 tipos de arco:

Modo continuo:

Inicio y final de soldadura controlado por el pulsador de la antorcha.

Modo spot:

Permite la programación de cordón de soldadura en un tiempo determinado.

Modo interval:

Permite la programación de cordones de soldadura consecutivos con espacio entre ellos en un tiempo determinado.

Modo tack:

Permite la ejecución de un micro punto de soldadura (1 msg. ideal para chapas finas). **Recomendado para soldeo de alta penetración espesores por debajo de 4 mm.**

Modo multi-tack:

Permite el encadenamiento de micro puntos de soldadura, (sin pulsación de gatillo), minimiza la deformación del material por reducción de aporte térmico.

Recomendado para soldeo con alta penetración en espesores por debajo de 2,5 mm.

Arco estándar:

En TIG DC y AC, con intensidad constante.

Arco pulsado:

Sucesión de 2 intensidades que se alternan garantizando el control del aporte térmico.

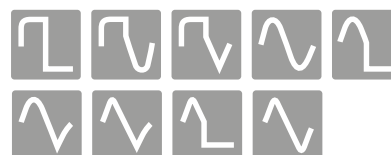
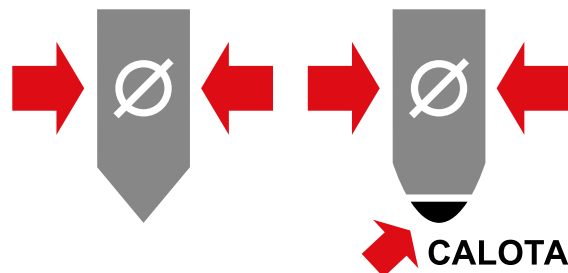
Doble arco pulsado:

Combina 2 arcos pulsados, mejorando la estética del cordón y el control sobre el baño de fusión.

Arco mixto:

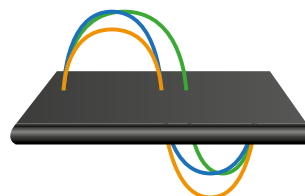
Combina una fase de corriente alterna con otra de corriente continua, aumentando la penetración y velocidad. **Recomendado para la union de distintos espesores en aluminio.**

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph



		CONTINUO	SPOT	INTERVAL	TACK	M-TACK
Modo de soldadura DC		Continuo	Spot	Interval	Tack	M-Tack
Tipo de Arco	Estándar	☒	☒	☒	☐	☐
	Pulsado	☒	☒	☒	☐	☐
	Bipulsado	☒	☐	☐	☐	☐
	Tack	☐	☐	☐	☒	☒

		CONTINUO	SPOT	INTERVAL
Modo de soldadura AC		Continuo	Spot	Interval
Tipo de Arco	Estándar	☒	☒	☒
	Pulsado	☒	☒	☒
	Bipulsado	☒	☐	☐
	Mixto	☒	☐	☐



**TIG
3Ph**

TIG Pulsado Industrial

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

6 Biblioteca de aplicaciones que permite guardar, consultar y gestionar los programas creados.

Incorporamos 10 programas de serie para el uso con distintos espesores y materiales, 5 programas para acero inoxidable y 5 programas para aluminio:

- P1** Punteo rápido para INOX.
- P2** Soldadura multipunto para INOX en espesores finos.
- P3** Soldadura arco pulsado de alta velocidad para INOX, reduciendo deformación.
- P4** Soldadura de acabado en INOX, con mayor marcado de aguas.
- P5** Soldadura de penetración en altos espesores de INOX.
- P6** Soldadura de chapas de ALUMINIO con espesores diferentes.
- P7** Soldadura básica para ALUMINIO.
- P8** Soldadura de acabado en ALUMINIO, con mayor marcado de aguas.
- P9** Reducción sonora del arco.
- P10** Soldadura de penetración con espesores altos en ALUMINIO.

INOX

P1
Rapid Spot
0,5 - 4 mm.

P2
Easy Weld
1,5 mm.

P3
Rapid Weld
0,5 - 4 mm.

P4
Finish Weld
1,5 - 5 mm.

P5
Power ARC
5 - 8 mm.

ALU

P6
E1-E2
1 - 10 mm.

P7
Easy Weld
1,5 - 5 mm.

P8
Finish Weld
1,5 - 3,5 mm.

P9
Soundless
1 - 5 mm.

P10
Power ARC
5 - 8 mm.



Equipo con estación de trabajo

Ejemplos prácticos

Punteo de mallas



Para unir distintos metales



Más longitud en soldadura de cobre



Control de la temperatura de soldadura



Soldadura sin deformación



Une distintos espesores





Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph



Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
47000000	Fuente de potencia GTS 3200 TIG Pulse
51712090	Estación de trabajo (uso de GTS 3200 sin refrigeración)
64191000	Carro de transporte (uso de GTS 3200 con refrigeración)
65982000	Modulo de refrigeración
47012090	Kit de carenado para módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
19052614P	Antorcha XT26 E - 4 metros
19051814P	Antorcha XT18 E - 4 metros refrigerada
ETIG	Kit de consumibles antorcha
51259B	Máscara electrónica GALAXY especial para TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios soldadura
Consumible	Caja tungstenos 10 uds. - Ver sección consumibles antorchas TIG
37600000	Regulador de Argón Co ²
GMT	Equipo montado y testado

GTS 3200 TIG Pulse ACDC completa CON refrigeración

GTS 3200 TIG Pulse ACDC completa SIN refrigeración

Componentes opcionales para el equipo

Ref.	Descripción
66700000	Devanadora de hilo frío
64185000	Soporte devanadora (necesario para el uso con devanadora)
66799999	Guía TIG euro para uso con devanadora de hilo frío
481P101024	Kit sujeción antorcha de TIG para uso con devanadora de hilo frío
481P011130	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 0,6-1,0 mm.
481P001001	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 1.2-1,6 mm. (1)
35500000	Válvula economizadora (ahorra hasta un 30% de gas)
42312058	Mando a distancia
8044166-NT	Afilador de tungstenos

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Ref.: 47051000



**TIG
3Ph**

TIG Industrial



3Ph

Gala Electronic 300 T

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 2200300T



INOX

Procesos:

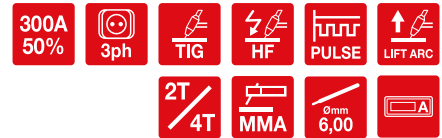
TIG Pulse - TIG DC HF
MMA

Materiales:

Acero al carbono
e inoxidables

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Calderería
Mantenimiento
Reparación
Chapistería



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	40 A ÷ 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	300 A / 50%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 40%
Potencia máxima absorbida	13,3 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	460 x 230 x 325 mm.
Peso	19 Kg.

Incluye:

Tubo de gas y cable
con toma de masa.

No se incluye
pinza portaelectrodo.

Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 37600000

1Ph

Aporte continuo de hilo frío

Proceso de soldadura TIG AC/DC con aportación de hilo frío

Ref.: 66700000



**Compatible con
cualquier máquina
del mercado**

Descripción:

Sistema de aportación de hilo
frío para procesos de soldadura
semiautomáticos TIG de aceros
normales, inoxidables y aluminio

Abierta con cubre rollo

Utilización profesional instalable
sobre cualquier fuente de potencia
TIG DC - TIG AC/DC

Sistema de control:

Sistema de activación de ciclo
por corriente de soldadura
Control multivuelta de velocidad
de hilo de alta precisión
Control de retracción de hilo ajustable



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph. 230V - 50/60 Hz.
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø 37 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6 a 2,0 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm. - 15 Kg
Motor arrastre	48 V - 4
Velocidad máxima hilo	10 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	281 x 494 x 656 mm.
Peso	22 Kg.

Modelo DTCW-4R

Incluye:

- Ruletas de Ø 37 - 0.8 - 1.0 mm. "V"
- Cable de masa
- Cable de conexión equipo 3m - 35 mm²
- Conector aéreo conexión antorcha 9 V.

Equipo básico recomendado:

**Opción
1**



Lápis 3 M-Euro - 1,2-1,6 mm.
Ref: 481P00109

**Opción
2**



Guía TIG Euro
Ref: 66799999

Kit sujeción antorcha TIG
Ref: 481P101024

TIG

MIG
3Ph

MIG/MAG Industrial



3Ph

Gala MIG 257

Equipo compacto de soldadura MIG/MAG

Ref.: 46900000

250A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
0,8

2

15,00 kg.

0,8



Procesos:

MIG/MAG

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	37 A ÷ 250 A
Factor de marcha	250 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	10,3 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	507 x 553 x 861 mm.
Peso	63 Kg.

Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8 - 1.0 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025PEstuche consumibles
Ref.: EMIG25Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998ERegulador
Ref.: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

3Ph

Gala MIG 2600

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43800000

**300A
35%**

3ph

MIG-MAG

**0mm
1,0**

2



15,00 kg.



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	532 x 685 x 900 mm.
Peso	82 Kg.

Incluye de serie:
Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional).

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43883000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG25



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Regulador
Ref: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**3Ph** Gala MIG 4000

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43988000

400A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
1,2

4

15,00 kg.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43989000

Procesos:
MIG/MAG**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A ÷ 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 720 x 900 mm.
Peso	100 Kg.

Incluye de serie:Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 0,8-1.0 mm.
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 1,0-1.2 mm.Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)**Opciones del equipo**

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado:Antorcha MIG 36
Ref.: 880036PEstuche consumibles
Ref.: EMIG36Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998ERegulador
Ref: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

3Ph

Gala MIG 3000

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43898000KIT



300A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
1,0

2

15,00 kg.

15,00

15,00

Procesos: MIG/MAG

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones: Carpintería metálica y Calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43898000	Fuente de potencia Gala MIG 3000
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	Devanadora D12A - 19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	705 x 556 x 900 mm.
Peso sin devanadora	79 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43899000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG25



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Regulador
Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.



3Ph

Gala MIG 3800

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43990000KIT

400A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
1,2

2

15,00

kg.

15,00

kg.

**Procesos:** MIG/MAG**Materiales:** Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio**Aplicaciones:** Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Ind. del Automóvil
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43990000	Fuente de potencia Gala MIG 3800
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A ÷ 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 767 x 900 mm.
Peso sin devanadora	95 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43953000

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG36

+

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

+

Regulador
Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas
 Infórmese en la sección de regulación sobre
 nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 4007

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

500A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
1,2

kg.
15,00

4



Ref.: 43100000KIT

Ref.: 43100000RKIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 380 A
Factor de marcha	500 A / 35 %
Nº de Escalas	3 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	18 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	135 Kg.

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43151000



Módulo de refrigeración opcional

Gala MIG 4007 **3Ph**

Componentes que incluyen los KIT

Ref.	Descripción
43100000	Fuente de potencia Gala MIG 4007
62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
42012080	Carro soporte botellas
43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas

Gala MIG 4007 completa CON refrigeración

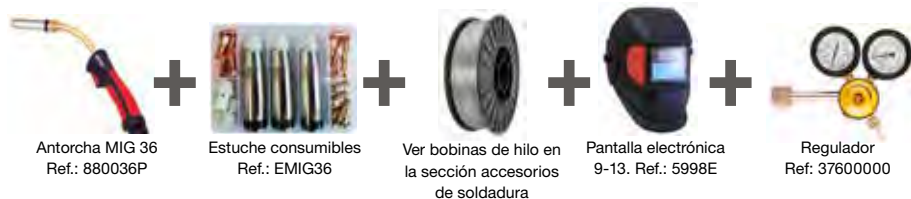
Gala MIG 4007 completa SIN refrigeración

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:

**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 5100

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

550A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
1,2

kg.
15,00

4



Ref.: 42100000KIT

Ref.: 42100000RKIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales:

Acero al carbono

Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros

Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica

Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento

Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 425 A
Factor de marcha	555 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	21,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	142 Kg.

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 42151000



Devanadora D-22C
cerrada opcional

Gala MIG 5100 **3Ph**

Componentes que incluyen los KIT

Ref.	Descripción
42100000	Fuente de potencia Gala MIG 5100
62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
42012080	Carro soporte botellas
43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
Gala MIG 5100 completa CON refrigeración	
Gala MIG 5100 completa SIN refrigeración	

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:

**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial



3Ph

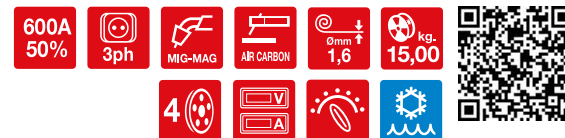
Gala MIG 6007

Equipo refrigerado para soldadura de hilo MIG/MAG



Procesos:
MIG/MAG - Hilo

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio



Ref.: 43400000RKIT

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43400000	Fuente de potencia Gala MIG 6007
62900000	Devanadora cerrada D-22C
63987000	Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)
62006016	Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas / Refrigeración

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	40 A ÷ 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006020	Ruleta Acero "V" 30mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63989000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63991000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63992000	Juego de cables refrigerado 20 m.
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 6007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43451000



Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 501
Ref.: 880501P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG501

Ver bobinas de hilo
en sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Regulador
Ref: 37600000

Refrigerante 10L.
Ref: 39200094

Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.

MP
1Ph

Multiproceso



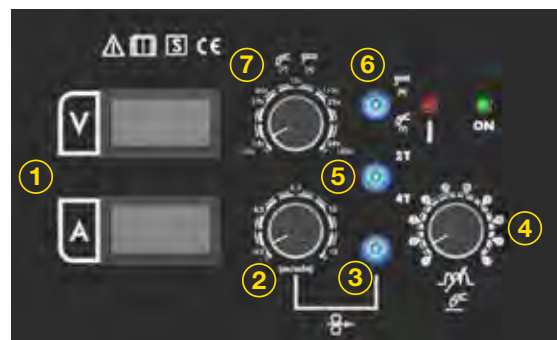
1Ph Gala 2000 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 54300000

Hilo
Electrodo
Varilla

- 1 Voltímetro / Amperímetro digital
- 2 Regulación de la velocidad del hilo
- 3 Pulsador para purga de hilo
- 4 Potenciómetro regulación inductancia
- 5 Selector modo 2T/4T
- 6 Selector de proceso MIG - MMA - TIG
- 7 Regulador tensión de soldadura MIG / MMA



Incluye:

Cable con toma de masa
y tubo de gas

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025PEstuche consumibles
Ref.: EMIG25Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998ERegulador Argón
Ref.: 37600000Ahorre hasta un
30% en gasInfórmese en la
sección de regulación
sobre nuestras válvulas
economizadoras.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 45 %
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 550 x 450 mm.
Peso	18 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura

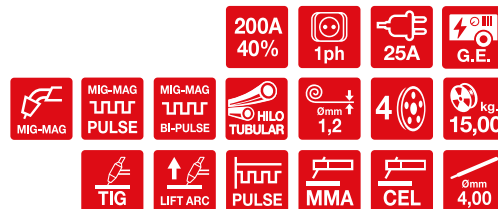
**MP
1Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

1Ph GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 53200000



Procesos:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

Aplicaciones:

Carpintería metálica media - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.

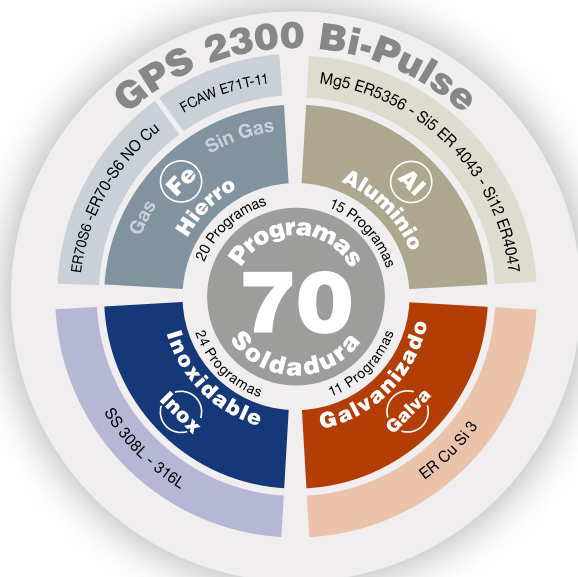
Incluye:

Cable de masa
Tubo de gas.
Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



Equipo básico recomendado:



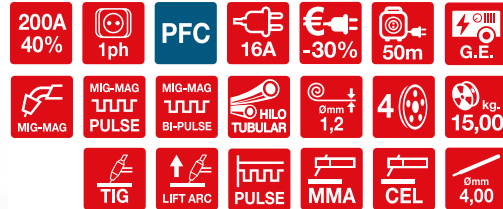
KIT de aluminio



**1Ph GPS 2300 Bi-Pulse PFC**

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 53200100

**Procesos:**MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL**Materiales base y aleaciones:**

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

Aplicaciones:Carpintería metálica media - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Mantenimiento - Construcción - Centros de formación
Instituciones públicas - Automatización**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 30 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 450 x 625 mm.
Peso	27 Kg.

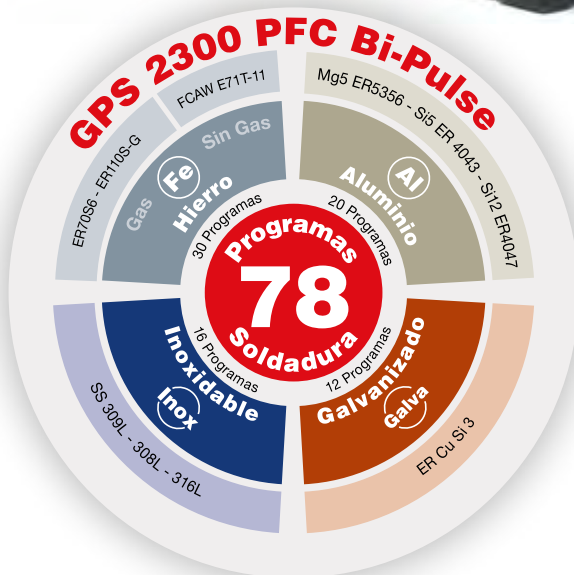
Las 3 ventajas del PFC:

- Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- Uso en redes domésticas.
- Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

Nueva!**Incluye:**Cable de masa
Tubo de gas
Ruleta Ø37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.**Equipo básico recomendado:****KIT de aluminio**

**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 3000C y 4000C Compacta / Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 3000C: 42385000

Ref. GPS 4000C: 42384000

Modelos Advanced:

Ref. GPS 3000C: 42385200

Ref. GPS 4000C: 42384200



Imagen del conjunto
con Pantalla TFT
y refrigeración

Incluye:

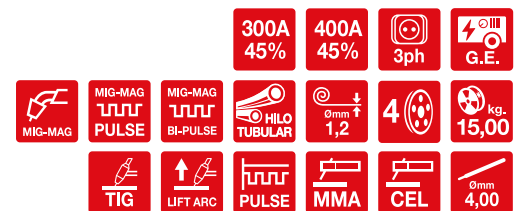
Cable con toma de masa

Tubo de gas

Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A ÷ 300 A	45 A ÷ 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.	42 Kg.



Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelería - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización



Más info 3000 C



Más info 4000 C



GPS 3000C y 4000C Compacta **3Ph**

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	Ref.	Descripción
								42385000	Fuente de potencia GPS 3000c
								42385200	Fuente de potencia GPS 3000c Advanced
								42384000	Fuente de potencia GPS 4000c
								42384200	Fuente de potencia GPS 4000c Advanced
								42370010	Software Arco pulsado
								64184000	Carro de transporte
								65982000	Módulo de refrigeración
								39200094	Líquido refrigerante
								PK4012	Antorcha TR 400 4 m. autorefrigerada
								PK555040	Antorcha PK 550 4 m. refrigerada doble circuito
								E-MIGPK400	Kit consumibles para antorcha TR 400 autorefrigerada
								E-MIGPK550	Kit consumibles para antorcha PK 550 refrigerada
								Consumible	Bobina de hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
								5722	Sirga de grafito para antorcha TR 400
								42316122	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
								42316127	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
								5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
								37600000	Regulador de Argón Co ²
								GM	Montaje de equipo
								GMT	Montaje de equipo + prueba
								GPS 3000 Compacta con refrigeración	
								GPS 3000 C Advanced con refrigeración	
								GPS 3000 Compacta SIN refrigeración	
								GPS 3000 C Advanced SIN refrigeración	
								GPS 4000 Compacta con refrigeración	
								GPS 4000 C Advanced con refrigeración	
								GPS 4000 Compacta SIN refrigeración	
								GPS 4000 C Advanced SIN refrigeración	

Componentes opcionales

Opciones de software

Ref.	Descripción
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	Kit conexión Telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	Kit de conexión a PC (Back Up)

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR 26 Euro 4 metros
T184030	Antorcha TIG SR 18 Euro 4 metros
ETIG	Kit consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
Consumible	Caja tungstenos 10 ud. - Ver sección accesorios
8044166NT	Afilador de tungstenos
37900000	Regulador Gas-Free ahorrador de gas
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
600000	Calentador de gas CO ₂



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

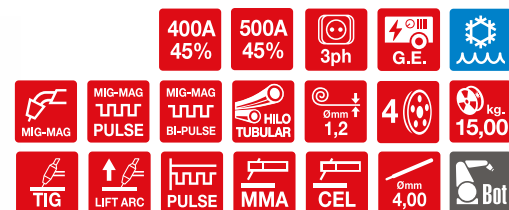
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 4000 DR: 42381200

Ref. GPS 5000 DR: 42600200



Imagen del conjunto con refrigeración



Procesos de serie:

MIG/MAG - Tubular - TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

Incluye:

Cable con toma de masa
Tubo de gas
Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A	30 A ÷ 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.	54,5 Kg.



Más info 4000 DR



Más info 5000 DR





GPS 4000 / 5000 DR Advanced

3Ph

9 puntos diferenciales de los equipos a tener en cuenta:

1 Nueva pantalla TFT de control total:

Mejor manejo del equipo con la nueva pantalla de control, facilitando el acceso a librerías, ajuste de programas, y la regulación de las variables de intensidad y velocidad de hilo.

2 Equipo multiproceso programable:

Con incorporación opcional según necesidad:

Software MIG Pulsado

Software MIG doble pulsado

Software TIG pulsado en lift arc

Software TIG doble pulsado en lift arc

Software Bi-Level

Software devanadora de hilo aporte hilo frío

Software sistema de calibración del equipo

Dispositivo de encendido para HF

3 Control de acceso:

Permite la selección de distintos niveles de seguridad, limitando el acceso y modificación de parámetros según se determine.

4 Control de altura del arco:

Con independencia de programa elegido cada usuario puede regular el voltaje y la altura del arco, modificando la geometría y el aporte térmico del cordón.

5 Estabilidad y autorregulación del arco:

De manera automática se modifican los valores necesarios para mantener la altura de arco constante, independientemente de los movimientos de la antorcha, obteniendo homogeneidad en el baño de fusión y penetración.

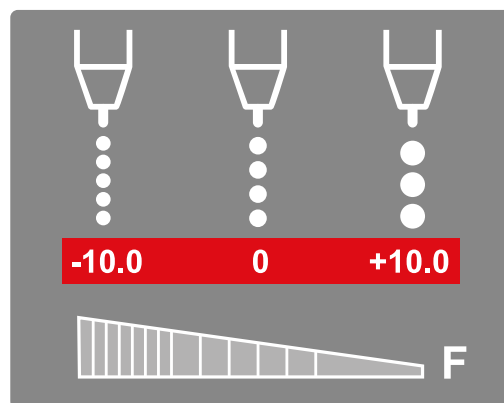
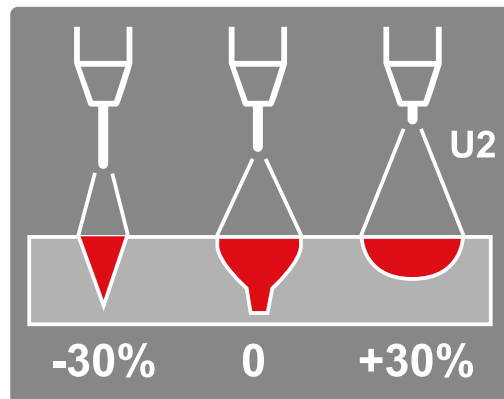
**6 Control de la velocidad y aporte térmico:**

En corriente pulsada, el control dinámico permitirá ajustar el tamaño y cantidad de gota aportada, lo que redonda en mejora y velocidad de desplazamiento del aporte térmico.

7 2T y 4T totalmente configurables por el usuario**8 Posibilidad de grabación de hasta 200 "jobs" con opción de asignarles nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro sin dejar de soldar.****9 ARCOS ESPECIALES:**

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual. Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
42381200	Gps 4000 DR Advanced
42600200	Gps 5000 DR Advanced
42370010	Software Arco pulsado
64184000	Carro de transporte
65982000	Módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
64185101	Soporte devanadora
64187100	Juego de cables 5 m. no refrigerados
64187150	Juego de cables 5 m. refrigerados
66082100	Devandora D-GPS 21A
Pk5012	Antorcha TR 500 4 m. Autorefrigerada
Pk555040	Antorcha PK 550 4 m. Refrigerada doble circuito
Consumible	Kit consumibles para antorcha - Ver sección antorchas
Consumible	Bobina hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
5722	Sirga de grafito para PK 500
42316122	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
37600000	Regulador de argón CO ₂
GMT	Montaje de equipo + prueba

GPS 5000DR Advanced refrigerada

GPS 4000DR Advanced con refrigeración

GPS 4000DR Advanced SIN refrigeración

Componentes opcionales

Opciones de Software

Ref.	Descripción
42370012	Software de doble arco estándar
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	KIT conexión telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	KIT de conexión a PC (Back Up)

Opciones conexiones de devanadoras

64187200	Juego de cables 10 m. no refrigerados
64187250	Juego de cables 10 m. refrigerados
64187300	Juego de cables 15 m. no refrigerados
64187350	Juego de cables 15 m. refrigerados

Opciones de Devanadoras

66083000	Devanadora D-GPS Blind
66081100	Devanadora D-GPS 5K (Astilleros)
66085000	Devanadora D-GPS 21C

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR26 Euro 4 m.
T184030	Antorcha TIG SR18 Euros 4 m.
Consumible	KIT consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
8044166-NT	Afilador de tungstenos
3790000	Regulador Gas-Free (ahorrador de gas)
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
259064	Cable acrílico pinza 50 mm ² 4m. 500 Amp.
600000	Calentador de gas CO ₂



GPS 4000 / 5000 DR Advanced **3Ph****Ahorre con nuestros equipos Multiproceso**

Los equipos multiproceso de tecnología Inverter ahorran de forma considerable con respecto a los equipos convencionales.

- 1 Energía** **ahorro 15%**
Ahorro en consumo eléctrico
- 2 Tiempo** **ahorro 20%**
Ahorro en tiempo por eliminación de proyecciones
- 3 Consumibles** **ahorro 5%**
Optimización de consumo de hilo y consumibles
- 4 Spray** **ahorro 85%**
Ahorro casi total de spray anti-proyecciones

ahorro


Opción renting Gala Gar: TODO VENTAJAS

Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

- 1 Cuota mensual Fija**
Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.
- 2 Ventajas fiscales**
Es un gasto deducible
- 3 Equipo en propiedad**
Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.
- 4 Menor desembolso inicial**
Se lleva el equipo con la primera cuota.
- 5 Equipos de última tecnología**



Soldadura SPOT



1Ph Gala SPOT 30/50

Equipo de soldadura por puntos mecánico o neumático



Descripción:

Las máquinas de puntos Gala Spot son controladas a través de tiristores de potencia. El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con la posibilidad de efectuar ciclos de soldadura con uno o dos impulsos de corriente.

Materiales:

Acero al carbono
inoxidables y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Industria del automóvil
Talleres de chapistería
Fabricación de carrocerías

Características técnicas básicas

Gala SPOT 30 / 50	
Tensión de alimentación	1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Capacidad de soldadura chapa	4+4 / 5+5 mm.
Alambre cruzado	15 + 15 mm.
Tensión de vacío	1 - 3,4 v.
Potencia máxima absorbida	30 / 50 Kva.
Longitud de brazos estándar	340-480 mm.
Accionamiento	Mecánico o neumático
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1270x450x1000 mm.
Peso	173 / 180 Kg.

Precios según modelo

Referencia	Modelo equipo SPOT
29080001	Gala SPOT 30 Mecánica
29080002	Gala SPOT 30 Neumática
29080003	Gala SPOT 50 Mecánica
29080004	Gala SPOT 50 Neumática

Opciones de los equipos

Brazos: se requieren 2 Ud. x Equipo

Ref.	Descripción
2910003	Brazo 450 mm. x Unidad
2910004	Brazo 650 mm. x Unidad
2910800	Brazo 800 mm. x Unidad
29100100	Brazo 1.000 mm. x Unidad

Refrigeración

63400000	Módulo WCS 510
Sin Ref.	Instalación del módulo

Electrodos consumibles

29090001	Punto 20x47 Standard CuCrZr
29090006	Punto 20x50 Excéntrico CuCrZr
29090002	Punto 20x90 Largo
29090003	Punto 20x50 Largo rótula
29090003.1	Punto 20x50 Plano
29090005	Punto 30x50x74x5 Tubo exterior
29090004	Punto 20x50 Tubo Interior Ø 60 mm.

Cápsulas y portacápsulas

Descripción	Referencias Ø13 mm.	Referencias Ø16 mm.
Punto cápsula forma A	29090030	29090023
Punto cápsula forma B	29090034	290900B16
Punto cápsula forma C	290900C13	29090028
Punto cápsula forma D	290900D13	290900D16
Punto cápsula forma E	290900E13	29090032
Punto cápsula forma F	290900F13	29090024
Punto cápsula forma G	290900G13	290900G16

PLASMA

1Ph

Corte por plasma



1Ph

Gala CUT 350K GE

Equipo inverter de corte por plasma

Descripción:

Equipo GalaGar con tecnología inverter de corte por plasma eléctrico.

Permite cortar todo tipo de materiales conductores de la electricidad: acero, acero inoxidable, aluminio, latón, chapa perforada, enrejillada, tipo entramex, etc.

El Gala Cut 350K incorpora compresor y un carro para facilitar su transporte.

Ref.: 50900000



Procesos:

Corte por Plasma sin HF

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería

Construcción de equipos y maquinaria

Talleres mecánicos - Chapistas - Reparaciones

Equipo
con compresor
incorporado

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	1 Ph 230/400 V $\pm$ 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	16 A $\div$ 35 A
Factor de marcha	35 A / 35%
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	12 mm.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	500 X 540 X 260 mm.
Peso	25 Kg.

Compresor incorporado

Caudal de trabajo	82 l/min - 3 bar
Datos eléctricos	230 V/50 Hz/620 W
Nivel de ruido	68 dB

Antorcha de plasma PT40

Antorcha (Incluida en la máquina)	PT-40 - 4 metros
Tipo de gas de entrada.	Aire comprimido
Sistema de ignición	Neumático - por cortocircuito
Intensidad arco piloto	16 A

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	13 mm.
Calidad	12 mm.	10 mm.
Técnico	8 mm.	6 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	Sí	Sí

Incluye:

Antorcha de plasma PT40 4 m.
Ref.: 1609630

Compresor y carro de transporte

Tubo de gas

Cable con toma de masa

Equipo básico recomendado:



KIT accesorios antorcha
Ref.: KITPT40

PLASMA

3Ph

Corte por plasma



3Ph

Gala CUT 700

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 46300000



70A
60%

3ph

PLASMA

25,00



Procesos:

Corte por Plasma SIN HF

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Mantenimiento - Talleres mecánicos
Chapistas - Reparaciones

Incluye:

Antorcha de plasma P-106 de 6 metros.
Ref.: 1609740

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz	
Margen de regulación	20 ÷ 70 A	
Factor de marcha	70 A / 60%	
Potencia máxima absorbida	11 / 8.3 Kva	
Espesor máximo de corte	25 mm.	
Mínimo caudal de aire necesario	200 L/min. (3 bar)	
Compresor recomendado	4 HP 270 l.	
Dimensiones (ancho x alto x largo)	520 x 380 x 340 mm.	
Peso	25 Kg.	

Equipo básico recomendado:



KIT Plasma PT-106
Ref.: KITPT106

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	30 mm.	25 mm.
Calidad	25 mm.	20 mm.
Técnico	20 mm.	17 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	Sí	Sí



PLASMA

3Ph

Corte por plasma



3Ph Gar CUT 550

Equipo eléctrico de corte por plasma



Procesos:
Corte por Plasma CON HF

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparaciones

Incluye:
Antorcha de plasma P-50 6 m.
Ref.: 1603050

Equipo básico recomendado:



KIT Plasma P-50
Ref.: KITP50

Ref.: 45700000

47A
35%

3ph

PLASMA

12,00



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	28 A ÷ 47 A
Factor de marcha	47 A / 35%
Nº de Escalas	2 posiciones
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	12 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	120 L/min. (3 bar)
Compresor recomendado	4 HP 270 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	525 x 885 x 584 mm.
Peso	67 Kg.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	13 mm.
Calidad	12 mm.	10 mm.
Técnico	10 mm.	8 mm.
Gubiado	No	No
Enrejillado	No	No



3Ph Gar CUT 1350

Equipo eléctrico de corte por plasma



Procesos:
Corte por Plasma CON HF

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparaciones

Incluye:
Antorcha de plasma P-150 6 m.
Ref.: 1604051

Opcional:
Antorcha de plasma P-150 12 m.
(sólo sudamérica)

Equipo básico recomendado:



KIT Plasma P-150
Ref.: KITP150

Ref.: 45900000

120A
60%

3ph

PLASMA

30,00



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	65 A ÷ 120 A
Factor de marcha	120 A / 35%
Nº de Escalas	2 posiciones
Potencia máxima absorbida	29 Kva
Espesor máximo de corte	30 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	175 L/min. (3 bar)
Compresor recomendado	4 HP 270 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	534 x 963 x 820 mm.
Peso	157 Kg.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	35 mm.	30 mm.
Calidad	30 mm.	25 mm.
Técnico	25 mm.	20 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	No	No



PLASMA
3Ph

Corte por plasma



3Ph Gar CUT 5000

Equipo electrónico de corte por plasma

Ref.: 45684000



105A
60%

3ph

PLASMA

45,00



Procesos:

Corte por Plasma CON HF

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparaciones

Incluye:

Antorcha de plasma P-150 de 6 m. - Ref.: 1604051

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 150 A
Factor de marcha	105 A / 60%
Potencia máxima absorbida	36,7 Kva
Espesor máximo de corte	45 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	210 L/min. (6,5 bar)
Compresor recomendado	5,5 HP 270 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	534 x 963 x 793 mm.
Peso	175 Kg.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	50 mm.	45 mm.
Calidad	45 mm.	40 mm.
Técnico	40 mm.	35 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	No	No

Equipo básico recomendado:



KIT Plasma P-150
Ref.: KITP150



PLASMA

3Ph

Arco aire



3Ph Gala ARC 800

Ref.: 43482000

800A
30%

3ph

AIR CARBON

**Procesos:**

Arco aire

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería
 Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria
 Petroquímica - Industria del automóvil
 Industria Ferroviaria - Mantenimiento
 Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V $\pm$ 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	40 A ÷ 550 A
Factor de marcha	800 A / 30%
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1068 x 503 x 1104 mm.
Peso	226 Kg.

Ventajas principales:

Robustez electromecánica, fiabilidad garantizada.
 Corte aire con electrodo de carbono hasta 8 mm.
 40 Posiciones regulación de tensión DC secundaria
 Tres tomas de reactancia
 Alta capacidad de trabajo (550A / 60% - 800A / 30%)
 Incorpora sistema de transporte de alta movilidad
 Índice de protección mecánica IP 23 S

Equipo básico recomendado:Antorcha K4000
Ref.: 61082008

+

KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030

+

Para información y/o compra de
electrodos de carbono,
CONSÚLTENOS.

PLASMA

3Ph

Arco aire



3Ph Gala ARC 1000

Equipo inverter

Ref.: 3005258



1000A
100%

3ph

ARC CARBON

0mm
10,00



Procesos:

Arco aire

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
y calderería
Astilleros - Construcción de
equipos y maquinaria
Petroquímica
Industria del automóvil
Industria Ferroviaria
Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A ÷ 1000 A
Factor de marcha	1000 A / 100%
Potencia máxima absorbida	50 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	770 x 390 x 860 mm.
Peso	80 Kg.

Equipo básico recomendado:



Antorcha K4000
Ref.: 61082008



KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030



Para información y/o compra de
electrodos de carbono,
CONSÚLTENOS.

3Ph Gala ARC 1500

Equipo inverter

Ref.:3005152THT



1500A
100%

3ph

ARC CARBON

0mm
19,00



Procesos:

Arco aire

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
calderería
Astilleros - Construcción de
equipos y maquinaria
Petroquímica
Industria del automóvil
Industria Ferroviaria
Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A ÷ 1500 A
Factor de marcha	1500 A / 100%
Potencia máxima absorbida	89 Kva
Espesor máximo de corte	50 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	590 x 1100 x 1200 mm.
Peso	550 Kg.

Equipo básico recomendado:



Antorcha K5000
Ref.: 61104008



KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030



Para información y/o compra de
electrodos de carbono,
CONSÚLTENOS.

MIG

Devanadoras de hilo



3Ph

Devanadora D-12 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 61800000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre mm	2 x Ø 40 mm
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 50
Velocidad máxima hilo	24 m/min
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso (kg)	13,5 Kg

Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 40 - 0,8-1,0 mm.



Eléctrica Industrial

3Ph

Devanadora D-20 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62100000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 80
Velocidad máxima hilo	19 m/min
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso (kg)	14 Kg

Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



MIG

Devanadoras de hilo



3Ph Devanadora D-20 AR

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62200000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.

Motor arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura

Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Control de longitud de hilo.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V= 80
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso	14,5 Kg

Incluye:

Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



3Ph Devanadora D-22 C

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62900000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

Devanadora cerrada de alta robustez y alta capacidad de soldadura (carrete de 15 Kg.).

Circuito de refrigeración de antorcha
Arrastre de 4 ruletas engranadas Ø 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión grueso + fino

Sistema de suspensión aérea incorporado.

Ruedas de transporte incorporadas.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Incluye adaptador para conectores de 35÷70 mm.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 100
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Conector de soldadura	590 A / 60%
	95 - 120 mm2
Dimensiones (ancho x alto x largo)	249 x 516 x 677 mm
Peso	22 Kg

Incluye:

Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



Accesorios soldadura eléctrica

Accesorios para electrodo

Cables conductores, conectores

Spray antiproyecciones, decapantes

Líquido refrigerante

Estufas y hornos para electrodos

Consumibles de soldadura

Accesorios soldadura eléctrica



Accesorios para electrodo

Accesorios para soldadura eléctrica. Pinzas portaelectrodos, tomas de masa, cables conductores, electrodos e hilo de soldadura entre otros muchos. Todos los complementos necesarios para soldar electrodo MMA, TIG y MIG/MAG de Gala Gar.



Conjuntos de accesorios

Ref.	Nombre	Descripción
56612033	300 A - 10/25	Contiene: 3,5 m de cables de 1 x 25 (2 en pinza y 1,5 en masa)
259040	300 A - 35/50	Contiene: 3,5 m de cables de 1 x 25 (2 en pinza y 1,5 en masa)
259048	400 A - 35/50	Contiene: 5 m de cables de 1 x 35 (3 en pinza y 2 en masa)
259049	500 A - 35/50	Contiene: 5 m de cables de 1 x 50 (3 en pinza y 2 en masa)



Confeccionamos conjuntos de accesorios a medida según la necesidad del cliente.

CONSÚLTENOS

Pinzas portaelectrodos

Las pinzas abiertas son más versátiles, permiten poner el electrodo en posición frontal.



Modelo Abierto



Modelo Cerrado

Pinzas portaelectrodos abiertas

Ref.	Tipo de pinza
68500000	200 Amp. Abierta
67100000	400 Amp. Abierta
68200000	600 Amp. Abierta

Pinzas portaelectrodos cerradas

Ref.	Tipo de pinza
67000000	400 Amp. Cerrada
68600000	600 Amp. Cerrada

Piqueta y cepillo



Accesorios de limpieza

Ref.	Descripción
67400010	Piqueta de acero
67700000	Cepillo de púas de acero

Accesorios soldadura eléctrica



Tomas de masa



Tomas de masa cincadas

Ref.	Descripción
67300020	Modelo MICRO - Cincada 200 Amp.
67300000	Modelo NORMAL Cincada 400 Amp.
67300500	Modelo 500 - Cincada 600 Amp.



Tomas de masa de fijación por tornillo

Ref.	Descripción
68000000	Modelo MINI - Fijación por tornillo 300 Amp.
68100000	Modelo GAR - Fijación por tornillo 500 Amp.
98100600	Modelo 600 A - Fijación por tornillo 600 Amp.

Expositores para blister

Consúltenos acerca de las opciones de adquirir expositores para su negocio



Accesorios de soldadura eléctrica



Blisters de soldadura aerobutánica



Conjuntos para soldadura de llama



CONSÚLTENOS

Accesorios soldadura eléctrica



Cables conductores recubiertos de goma



Cables conductores de goma para pinza y masa

Ref.	Descripción	Uds. Mínimas de venta
130032	1 x 16 mm ² hasta 130 Amp	100 metros
130034	1 x 25 mm ² hasta 230 Amp	100 metros
130035	1 x 35 mm ² hasta 300 Amp	100 metros
130037	1 x 50 mm ² hasta 350 Amp	100 metros
130038	1 x 70 mm ² hasta 400 Amp	50 metros
130040	1 x 95 mm ² hasta 500 Amp	50 metros

Cables conductores recubiertos acrílicos



Cables conductores acrílicos para pinza y masa

Ref.	Descripción	Uds. Mínimas de venta
130042	1 x 16 mm ² hasta 130 Amp	100 metros
130044	1 x 25 mm ² hasta 230 Amp	100 metros
130045	1 x 35 mm ² hasta 300 Amp	100 metros
130047	1 x 50 mm ² hasta 350 Amp	100 metros
130048	1 x 70 mm ² hasta 400 Amp	50 metros
130095	1 x 95 mm ² hasta 500 Amp	50 metros

Conectores para máquinas



Conectores hembra

Ref.	Descripción
58416024	10-25 Hembra
47716035	35-50 Hembra
42616035	70-95 Hembra
43416035	95-120 Hembra

Empalmes cable solda



Conector hembra



Conector macho

Empalmes macho y hembra

Ref.	Descripción
60400000	10-25 Hembra
60500000	35-50 Hembra
60600000	50-70 Hembra
60800000	70-95 Hembra
58416328	10-25 Macho
47716036	35-50 Macho
60700000	50-70 Macho
60900000	70-95 Macho
63987036	95-120 Macho

Accesorios soldadura eléctrica



Spray antiproyecciones



Spray antiproyecciones

Ref.	Descripción
3003M	Envase de 400 ml.

Spray anti-adhesivo sin silicona para la soldadura de metales. Se utiliza como anti-adhesivo sobre las piezas a soldar y como protector para la tobera de la antorcha. Gracias a su fórmula sin silicona permite barnizar, metalizar y cromar. Facilita y agiliza la soldadura evitando la adhesión de las chispas de soldadura.

Pasta decapante



Pasta decapante

Ref.	Descripción
MP220002	Bote pasta decapante (2 Kg.)

La pasta Decapante TS-K 2000 Red es para el decapado de cordones de soldadura en los aceros inoxidable. Remueve los colores de recocido y la escoria en el área del cordón de soldadura. El producto es libre de ácido clorhídrico y bajo en contenidos de cloruros.

Líquido refrigerante



**Baja
conductividad**

A diferencia de otras marcas, nuestro líquido refrigerante destaca por la baja conductividad, manteniendo una alta efectividad en todas las condiciones de uso.

Líquido refrigerante

Ref.	Descripción
39200094	Bidón de 10 litros

El refrigerante de Antorchas WCSL-10 es un refrigerante desarrollado específicamente para uso en módulos de refrigeración de equipos de soldadura eléctrica.

Estufas de calentamiento y hornos de secado



**Consultar necesidades
y tamaños superiores**

Estufas de calentamiento para electrodos

Ref.	Descripción
1704V10	Estufa vertical TRC-V10, con termómetro y termostato Capacidad máxima de electrodos 10 kg. - Temp.: 50/150°C
1705V5	Estufa vertical DHF-5T, con termómetro y termostato Capacidad máxima de electrodos 5 kg. - Temp.: 50/300°C

Hornos de secado para electrodos

Ref.	Descripción
1724000	Normalizado hasta 200 °C
1724001	Normalizado hasta 300 °C
1724002	Normalizado hasta 400 °C

Consumibles soldadura eléctrica



Electrodos en blister



Rutilo		
Ref.	Medidas	Uds. por caja
34520	Electrodos RUTILO 2,0 x 350 mm	35
34525	Electrodos RUTILO 2,50 x 350 mm	30
34532	Electrodos RUTILO 3,25 x 350 mm.	20
34540	Electrodos RUTILO 4,00 x 350 mm.	12



Básicos		
Ref.	Medidas	Uds. por caja
34325	Electrodos BASICO 2,50 x 350 mm.	10
34332	Electrodos BASICO 3,20 x 350 mm.	10

Inoxidable		
Ref.	Medidas	Uds. por caja
34625	Electrodos INOXIDABLE 2,50 x 300 mm.	10
34632	Electrodos INOXIDABLE 3,25 x 350 mm.	10

Electrodos en caja



Rutilo E-6013		
Ref.	Medidas	Uds. por caja
23301620C	Caja electrodo rutilo Gala-46 2 mm.	1.080
23301625C	Caja electrodo rutilo Gala-46 2,5 mm.	810
23301632C	Caja electrodo rutilo Gala-46 3,25 mm.	510
23301644C	Caja electrodo rutilo Gala-46 4 mm.	324



Básico E-7018		
Ref.	Medidas	Uds. por caja
23B5025C	Caja electrodo básico 2,5 mm.	600
23B5032C	Caja electrodo básico 3,20 mm.	372
23B5040C	Caja electrodo básico 4 mm.	324

Inoxidable E-316 L			
Ref.	Medidas	Peso	Uds. por paquete
2331630025PQ	Paquete electrodo inoxidable 2,5 x 300 mm.	4,5 kg.	216
2331632PQ	Paquete electrodo inoxidable 3,25 x 350 mm	5,0 kg.	124

Consumibles soldadura eléctrica



Varilla TIG

Medidas de Ø en mm.: 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00

Para soldaduras de aceros inoxidables, uniones disimilares, reparaciones y mantenimiento.



Varillas TIG

Referencias

RW 308L	RW 309L	RW 310	RW 347	Consultar
RW 430	RW 308H	RW 316L	RW 316LSi	
RW 2209	RW 410	RW 308LSi		
RW 312	RW 420L	RW 307LMO		

Hilo



Hilo CO2 Capa capa - Bobina 15 Kg.

Ref.	Diámetro	
B1081132	Ø 0,8 mm.	Consultar
B1101132	Ø 1,0 mm	Consultar
B1121132	Ø 1,2 mm	Consultar

Hilo INOX 308 LSi - Bobina 15 Kg.

Ref.	Diámetro	
B108308	Ø 0,8 mm.	Consultar
B110308	Ø 1,0 mm	Consultar
B112308	Ø 1,2 mm	Consultar

Hilo INOX 316 LSi - Bobina 15 Kg.

Ref.	Diámetro	
B108316	Ø 0,8 mm.	Consultar
B110316	Ø 1,0 mm	Consultar
B112316	Ø 1,2 mm	Consultar

Hilo AlSi 5 - Bobina 7 Kg.

Ref.	Diámetro	
B1101232	Ø 1,0 mm.	Consultar
B1121232	Ø 1,2 mm	Consultar

Hilo AlMg 5 - Bobinas

Ref.	Diámetro / Peso	
B1101332M	Ø 1,0 mm. / 7 Kg.	Consultar
B1121332M	Ø 1,2 mm. / 6 Kg.	Consultar

Bidones de hilo

Ref.	Diámetro / Peso	
1111132	Ø 1,0 mm. / 250 Kg.	Consultar
1111232	Ø 1,2 mm. / 250 Kg.	Consultar

¿Necesita algún hilo
o varilla diferente?

CONSÚLTENOS

The background image is a monochromatic orange-toned photograph of a welder. The welder is wearing a protective mask and gloves, and is using a torch to work on a metal plate that has several circular holes. The scene is set in an industrial environment.

Antorchas

Antorchas de MIG

Antorchas de TIG

Accesorios antorchas TIG

Antorchas de Plasma

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 15

Ref.: 880015P

Co₂ 180 Amp. - Gas mezcla 150 Amp.
Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	5672B3	3 uds.
 2	Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo	
	6349B10 0,6 mm.	10 uds.
	5670B10 0,8 mm.	10 uds.
	6128B10 1,0 mm.	10 uds.
 3	Muelle sujeción tobera	
	5654	1 ud.
	Sirga azul 1,5 / 4,5 mm 4 m	
	6363	1 ud.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello	5651
Cable coaxial 16 mm ² 4 m.	99015
Empuñadura completa 7XM	882514P
Micro interruptor 7XM	882516P
Conjunto conector	888015P

Más información



Estuche E-Mig 15



Ref.: EMIG15

Incluye:

Tobera cónica 3 Uds.
Tubo Contacto M6 0,8 10 uds.
Tubo Contacto M6 1,0 10 uds.
Muelle sujeción tobera 5 uds.



Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



EDR torches

Antorcha MIG 24

Ref.: M244000

Co₂ 250 Amp. - Gas mezcla 220 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	M240501B5	5 uds
 2	Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo	
	M060408B25 0,8 mm	25 uds.
	M060410B25 1,0 mm	25 uds.
 3	Porta tubo métrica 6	
	M240003B5	5 uds.
 4	Difusor de gas	
	M240002B10	10 uds.
	Difusor Cerámico	
	Sirga roja 2 / 4,5 mm. 4m.	
	6137	1 ud.

Consumibles compatibles con antorcha MIG 240W Plus

Estuche E-Mig 24-240



Ref.: EMIG24-240

Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto 1,2 - 10 uds.
Porta tubo: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello PRO24	M240001
Cable coaxial 6 m. 24-240 Plus	M24CX04
Empuñadura 24 + Micro	M993001
Sirga de grafito	5722

Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 240W Plus

Ref.: M204000

Co₂ 300 Amp. - Gas mezcla 250 Amp.

Factor de marcha - 100%

Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	M240501B5	5 uds
 2	Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo	
	M060408B25 0,8 mm	25 uds.
	M060410B25 1,0 mm	25 uds.
	M060412B25 1,2 mm	25 uds.
 3	Porta tubo métrica 6	
	M240003B5	5 uds.
 4	Difusor de gas	
	M240002B10	10 uds.
	Difusor Cerámico	
	M240012B10	10 ud.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Consumibles compatibles con antorcha MIG 24



Estuche E-Mig 24-240



Ref.: EMIG24-240

Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto 1,2 - 10 uds.
Porta tubo: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha 240 Plus	M200001
Cable coaxial 6 m. 24-240 Plus	M24CX04
Empuñadura 24 + Micro	M993001
Sirga de grafito	5722

Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 25

Ref.: 880025P

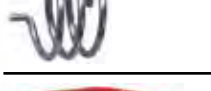
Co₂ 230 Amp. - Gas mezcla 200 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	880005B3	3 uds
 2	Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo	
	6129B10 0,8 mm	10 uds
	6130B10 1,0 mm	10 uds.
 3	Porta tubo métrica 6	
	6288B5	5 uds.
 4	Muelle sujeción tobera	
	6330	1 ud.
	Sirga roja 2 / 4,5 mm. 4m.	
	6137	1 ud.

Más información



Estuche E-Mig 25



Ref.: EMIG25

Incluye:

Tobera cónica: 3 uds.
Tubo contacto M6 0.8 - 10 uds.
Tubo contacto M6 1,0 - 10 uds.
Porta tubo M6: 5 uds.
Muelle sujeción tobera: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello	6331
Cable coaxial 25 mm ²	99025
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor 7XM	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
M 253000 / 8800253P	Antorcha MIG 25 - 3 metros
M 255000 / 8800255P	Antorcha MIG 25 - 5 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 36 M6

Ref.: 880036P

Co₂ 320 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
	Tobera cónica	
	5715B3	3 uds.
	Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo	
	6129B10 0,8 mm	10 uds.
	6130B10 1,0 mm	10 uds.
	5693B10 1,2 mm	10 uds.
	Porta tubo métrica 6	
	5843B5	5 uds.
	Difusor de gas	
	5827B5	5 uds.
	Difusor de gas especial	
	6475	1 ud.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Más información



Estuche E-Mig 36 M6



Ref.: EMIG36M6

Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M6 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M6 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M6: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 36	5704
Cable coaxial 50 mm ² - 4 m.	99036
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
8800363P	Antorcha MIG 36 - 3 metros
8800365P	Antorcha MIG 36 - 5 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 36 M8

Ref.: 880036P

Co₂ 320 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	5715B3	3 uds
 2	Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo	
	5741B10 0,8 mm	10 uds.
	6134B10 1,0 mm	10 uds.
 3	Porta tubo métrica 8	
	5888B5	5 uds.
 4	Difusor de gas	
	5827B5	5 uds.
	Difusor de gas especial	
	6475	1 ud.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Más información



Estuche E-Mig 36 M8



Ref.: EMIG36

Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.

Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.

Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.

Porta tubo M8: 5 uds.

Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 36	5704
Cable coaxial 50 mm ² - 4 m.	99036
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
8800363P	Antorcha MIG 36 - 3 metros
8800365P	Antorcha MIG 36 - 5 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 501 M8

Ref.: 880501P

Co₂ 550 Amp. - Gas mezcla 500 Amp.
Factor de marcha - 100%
Cable coaxial 4 m.



Refrigerada por agua



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	5875B3	3 uds.
 2	Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo	
	6134B10 1,0 mm	10 uds
	6131B10 1,2 mm	10 uds
	6135B10 1,6 mm	10 uds.
 3	Difusor de Gas	
	5858B5	5 uds.
	Difusor de Gas especial	
	88300570	1 uds.
 4	Porta tubo métrica 8	
	6347B5	5 uds.
 5	Arandela aislante cuello	
	88305640	1 uds.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Más información



Estuche E-Mig 501



Ref.: EMIG501

Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M8: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 501	5857
Cable coaxial - 4 m.	88258414
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
8805013P	Antorcha MIG 501 - 3 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 400

Ref.: PK4012

Co₂ 400 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica 16 mm.	
	PK401462	3 uds.
 2	Tubo de contacto	
	PK403145 1,2 mm.	5 uds
 3	Porta tubo	
	PK4043	3 uds.
	Sirga 4,5 metros	
	U41511615	1 ud.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 400	PK40560
Cable coaxial - 4 m.	PK41312
Empuñadura completa	PK30017K
Conmutador	PK4111

Más información



Estuche E-Mig PK400



Ref.: EMIGPK400/500

Incluye:

Tobera cónica 16 mm.: 3 Uds.

Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.

Porta tubo: 10 uds.



Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Antorcha MIG 500

Ref.: PK5012

Co₂ 500 Amp. - Gas mezcla 350 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



1

2

3

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica 16 mm.	
	PK401562	3 uds.
 2	Tubo de contacto	
	PK403145 1,2 mm.	5 uds
 3	Porta tubo	
	PK4043	3 uds.
	Sirga 4,9 metros	
	PK41511615B	1 ud.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 500	PK50560
Cable coaxial - 4 m.	PK51312
Empuñadura completa	PK30017K
Conmutador	PK4111

Más información



Estuche E-Mig PK500



Ref.: EMIGPK400/500

Incluye:

Tobera cónica 16 mm.: 3 Uds.
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.
Porta tubo: 10 uds.



Consúltenos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Refrigerada
por agua



Antorcha MIG 500W

Co₂ 550 Amp. - Gas mezcla 500 Amp.
Factor de marcha - 100%
Cable coaxial 3 / 4 m.
Refrigeración de doble circuito

PK 500W 3m Ref.: PK555030

PK 500W 4m Ref.: PK555040



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
 1	Tobera cónica	
	5875B3	3 uds.
 2	Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo	
	6134B10 1,0 mm	10 uds
	6131B10 1,2 mm	10 uds
	6135B10 1,6 mm	10 uds.
 3	Difusor de Gas	
	5858B5	5 uds.
	Difusor de Gas especial	
	88300570	1 uds.
 4	Porta tubo métrica 8	
	6347B5	5 uds.
 5	Arandela aislante cuello	
	88305640	1 uds.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Más información



Estuche E-Mig 501



Ref.: EMIG501

Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M8: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 500W	PK5502
Cable coaxial - 4 m.	PK550640
Empuñadura completa	PK2515
Conmutador	PK2516

Consúltanos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Refrigerada
por agua



Antorcha MIG 550W

Ref.: PK605040

Co₂ 600 Amp. - Gas mezcla 550 Amp.

Factor de marcha - 100%

Cable coaxial 4 m.

Refrigeración de doble circuito



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
	1 Tobera cónica 17 mm.	
	PK6528	3 uds.
	2 Porta tobera	
	PK6515	5 uds.
	3 Tubo de contacto	
	PK601512 1,2 mm.	5 uds.
	4 Difusor de gas	
	PK6505	5 uds.
	5 Porta tubo	
	PK6501	3 uds.
	Sirga 4 metros	
	PK503340	1 ud.

Más información



Estuche E-Mig PK550W



Ref.: EMIGPK550W

Incluye:

Tobera cónica 17 mm.: 3 Uds.
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.
Porta tobera: 10 uds.
Difusor de gas: 5 uds.
Porta tubo: 10 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 550W	PK6502
Cable coaxial - 4 m.	PK550640
Empuñadura completa	PK2515
Conmutador	PK2516

Consúltenos otras medidas de cable.

TIG

Antorchas TIG



Antorchas TIG SR 17-26 V (Válvula manual)

SR17 V | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%

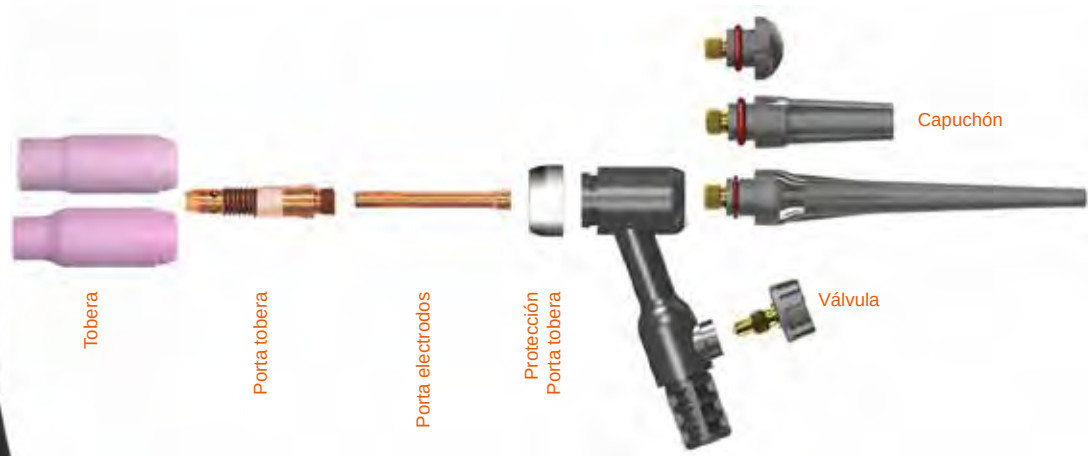
SR26 V | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

Cable coaxial de 4 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 V	T174100	Estándar 35-50 mm.
SR26 V	19052604P	Estándar 35-50 mm.

Cable coaxial de 8 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 V	T178100	Estándar 35-50 mm.
SR26 V	T268100	Estándar 35-50 mm.



Más información



Conector estándar



Repuestos

Elemento	Referencia
Cuerpo SR17 V	190520201
Cuerpo SR26 V	190520601
Válvula SR17	19500370
Válvula SR26	19500372
Empuñadura SR17	19051744
Empuñadura SR26	19052644
Cable potencia 4 m. SR17	19S20000421
Cable potencia 4 m. SR26	19s70000421

Consúltenos otras medidas de cable.

TIG

Antorchas TIG



Antorcha TIG SR 17-26-18 E (Electroválvula)

SR17 E | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR26 E | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR18 E | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Factor de marcha - 100% - **Refrigerada**

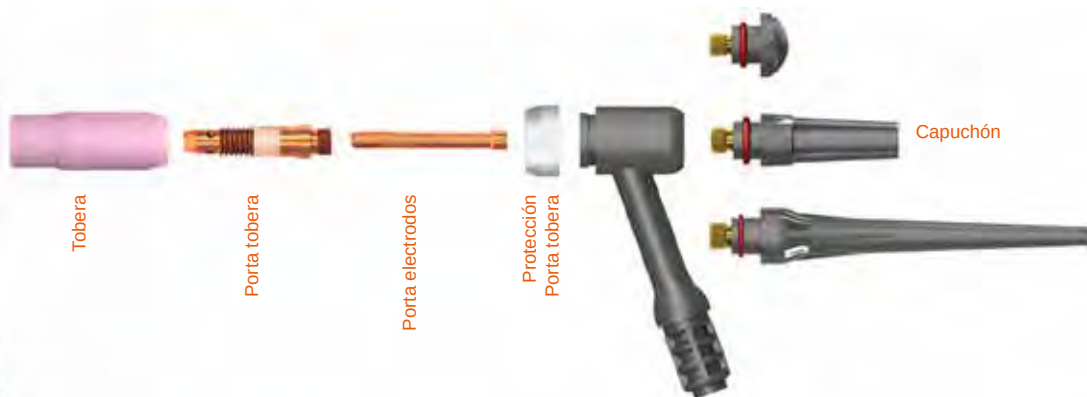
Cable coaxial de 4 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 E	T174000	Estándar 10-25 mm.
SR26 E	19052614P	Estándar 35-50 mm.
SR18 E - Refrigerada por agua	19051814P	Estándar 35-50 mm.



Cable coaxial de 8 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 E	T178000	Estándar 35-50 mm.
SR26 E	T268000	Estándar 35-50 mm.
SR18 E - Refrigerada por agua	T188000	Estándar 35-50 mm.



Más información



Conector estándar



Repuestos

Elemento	Referencia
Cuerpo SR17 E	190520200
Cuerpo SR26 E	190520600
Cuerpo SR18 E	190520300
Micro interruptor SR 17/26/18	19051746
Empuñadura SR17	19051744
Empuñadura SR 26 /18	19052644
Cable potencia 4 m. SR17	19S20000421
Cable potencia 4 m. SR26	19s70000421
Cable potencia 4 m. SR18	19s30000422

Consúltenos otras medidas de cable.

TIG

Antorchas TIG



Antorcha TIG SR 17-26-18 Euro (Euroconector)

SR17 Euro | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR26 Euro | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR18 Euro | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Factor de marcha - 100% - **Refrig.**

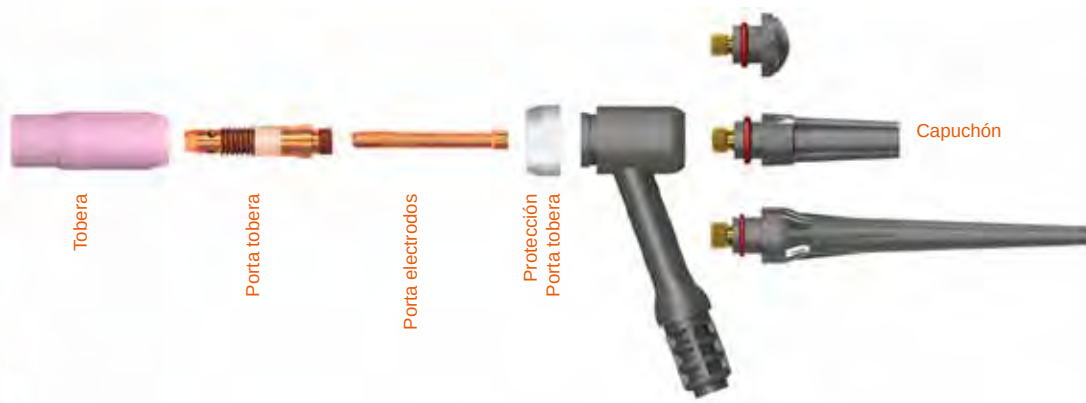
Cable coaxial de 4 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 Euro	T174030	Euroconector
SR26 Euro	T264030	Euroconector
SR18 Euro - Refrigerada por agua	T184030	Euroconector



Cable coaxial de 8 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 Euro	T178030	Euroconector
SR26 Euro	T268030	Euroconector
SR18 Euro - Refrigerada por agua	T188030	Euroconector



Más información



Euroconector

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuerpo SR17 Euro	T170001
Cuerpo sr26 Euro	T260001
Cuerpo sr18 Euro	T180001
Empuñadura SR 17/26/18	T993001
Cable potencia SR18 - 4 m.- 16 mm ²	T18CA041

Consúltenos otras medidas de cable.

TIG

Consumibles antorchas TIG

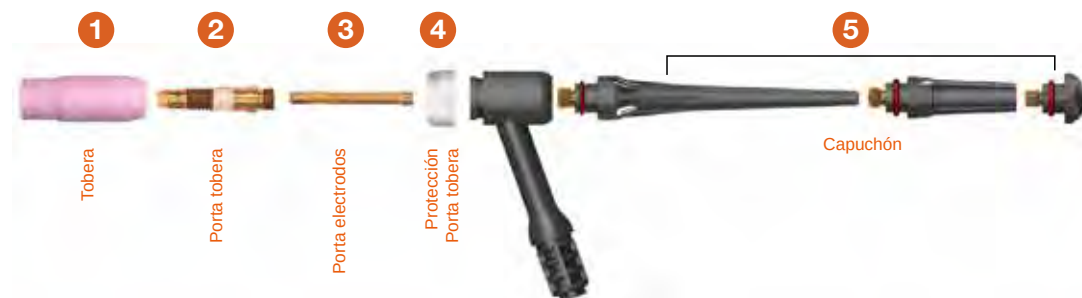


Tabla de consumibles ESTÁNDAR para antorchas TIG

Consumible	Referencia/Diámetro
Tobera cerámica ESTÁNDAR Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
	6298B10 - 6,4 mm. (GR.4)
	6444B10 - 7,9 mm. (GR.5)
	6445B10 - 9,5 mm. (GR.6)
	6446B10 - 11,1 mm. (GR.7)
	6447B10 - 12,7 mm. (GR.8)
	6510B10 - 16,0 mm. (GR.10)
	19500532B10 - 19,0 mm. (GR.12)
Porta tobera ESTÁNDAR Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
	6299B10 1,0 mm.
	6455B10 1,6 mm.
	6507B10 2,0 mm.
	6456B10 2,4 mm.
	6457B10 3,2 mm.
	6458B10 4,0 mm.
Porta electrodos Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
	6300B10 1,0 mm.
	6449B10 1,6 mm.
	6450B10 2,0 mm.
	6451B10 2,4 mm.
	6452B10 3,2 mm.
	6453B10 4,0 mm.
Protección porta tobera	
	19500402
Capuchones	
  	6297 Largo
	19500347 Medio
	6280 Corto

Tabla de consumibles GAS LENS para antorchas TIG

Consumible	Referencia / Diámetro
Tobera cerámica GAS LENS - Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
	T54N18B10- 6,3 mm. (GR.4)
	T54N17B10 - 8 mm. (GR.5)
	T54N16B10 - 9,5 mm. (GR.6)
	T54N15B10 - 11 mm. (GR.7)
	T54N14B10 - 12,5 mm. (GR.8)
Porta tobera Difusor GAS LENS - Cantidad mínima 5 uds. x referencia.	
	T45V24B5 1,0 mm.
	T45V25B5 1,6 mm.
	T45V25MB5 2,0 mm.
	T45V26B5 2,4 mm.
	T45V27B5 3,2 mm.
	T45V28B5 4,0 mm.
Porta tobera aislante GAS LENS - Cantidad mínima 5 uds. x referencia.	
	T54N01B5



TIG

Accesorios antorchas TIG



Estuche E-Tig

(Válido para los modelos de antorchas 17-26-18)

El producto se sirve en estuche con compartimentos para cada una de las referencias que se detallan en el cuadro.



Ref.: ETIG

El estuche incluye:

Consumible	Referencia/Diámetro	Cantidad
Tobera de cerámica		
	6298B10 6,4 mm	2 unidades de cada
	6444B10 7,9 mm	
	6445B10 9,5 mm	
Porta tobera		
	6455B10 1,6 mm	3 unidades de cada
	6456B10 2,4 mm	
	6457B10 3,2 mm	
Porta electrodos		
	6449B10 1,6 mm	6 unidades de cada
	6451B10 2,4 mm	
	6452B10 3,2 mm	
Capuchones		
	6297 Largo	1 unidad
	6280 Corto	1 unidad

Estuche Kit tobera transparente 16 mm.



Ref.: PKG171826P16

Incluye:

- | | |
|-----------------------|-------------|
| 1 Tobera transparente | 1 Protector |
| 1 Porta tobera | 1 Filtro |
| 1 Porta electrodos | 1 Junta |

Accesorios de tobera transparente para antorchas 17-26-18

Consumible	Referencia	Cantidad
Tobera transparente		
	PK3P8PC	Pack 10 toberas
Porta tobera		
	PKCB3GS	Pack 5 porta toberas
Porta electrodos		
	PK3CGS16	Pack 5 porta tungstenos
Protector		
 + 	PKHSGS171826	Pack 5 protectores
Filtro		
	TASGS16	Pack 5 filtros
Junta		
	PKJUNTA	Pack 10 juntas

TIG

Consumibles antorchas TIG



Electrodos de tungsteno

Cajas de 10 unidades.



Electrodos de tungsteno verde puro

Referencia	Medida
750100C	1,00 verde puro
750160C	1,60 verde puro
750200C	2,00 verde puro
750240C	2,40 verde puro
750320C	3,20 verde puro
750400C	4,00 verde puro

Electrodos de tungsteno rojo TH

Referencia	Medida
750102C	1,00 rojo 2% TH
750162C	1,60 rojo 2% TH
750202C	2,00 rojo 2% TH
750242C	2,40 rojo 2% TH
750322C	3,20 rojo 2% TH
750402C	4,00 rojo 2% TH

Electrodos de tungsteno gris CE

Referencia	Medida
750103C	1,00 gris 2% CE
750163C	1,60 gris 2% CE
750203C	2,00 gris 2% CE
750243C	2,40 gris 2% CE
750323C	3,20 gris 2% CE
750403C	4,00 gris 2% CE

Electrodos de tungsteno negro LTH

Referencia	Medida
750104C	1,00 negro 1% LTH
750164C	1,60 negro 1% LTH
750204C	2,00 negro 1% LTH
750244C	2,40 negro 1% LTH
750324C	3,20 negro 1% LTH
750404C	4,00 negro 1% LTH

Electrodos de tungsteno oro LTH

Referencia	Medida
750106C	1,00 oro 1,5% LTH
750166C	1,60 oro 1,5% LTH
750206C	2,00 oro 1,5% LTH
750246C	2,40 oro 1,5% LTH
750326C	3,20 oro 1,5% LTH
750406C	4,00 oro 1,5% LTH

**PLAS
MA**

Antorchas de plasma

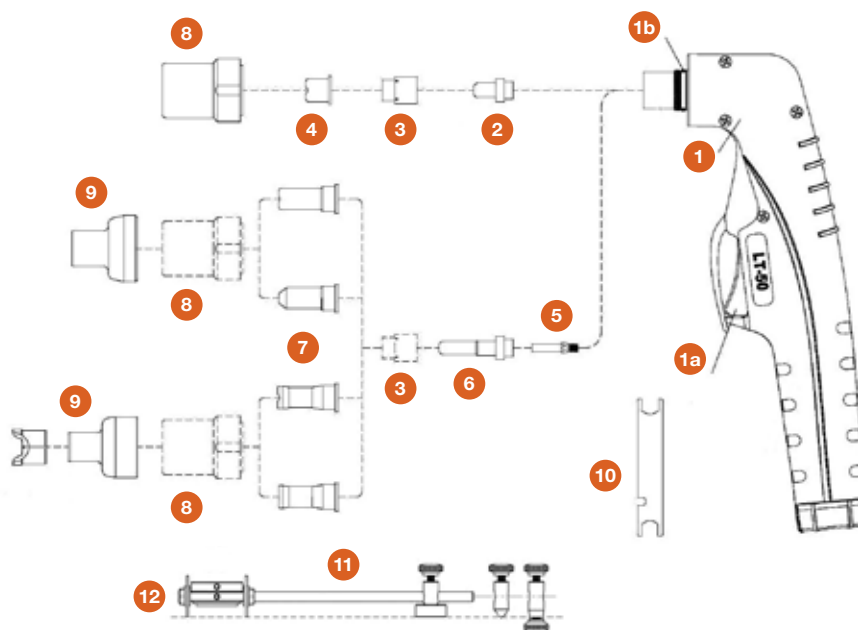


Antorcha Plasma P-50

Gas de corte: Aire limpio-seco, 4,5 bar - 120 L/min.
Sistema de seguridad: eléctrico
Ignición: arco piloto por alta frecuencia
Máxima corriente de corte: 50A - 60%
Tiempo de post gas: recomendado 60"

P-50 6 m. | Ref.: 1603050

P-50 12 m. | Ref.: 1603150



Más información



Kit P-50



Ref.: KITP50

Incluye:

Electrodo: 5 Uds.
Difusor: 2 uds.
Tobera: 5 uds.
Porta-Tobera: 2 uds.

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	1601000	Cuerpo antorcha manual	1
1a	1603280	Empuñadura con micro-interruptor	1
1b	160100060B5	Junta tórica	5
2	1652512B5. ●	Electrodo-HF (larga duración)	5
3	1660001B2. ●	Difusor – VESPEL®	2
4	1651095B5. ●	Tobera Ø 1,0 – 50 A (larga duración)	5
5	160109042B2	Difusor tobera larga	2
6	1652513B5	Electrodo largo – HF (larga duración)	5
7	1651095LB5	Tobera larga Ø 1,0 - 50 A (larga duración)	5
8	1660320B2 ●	Porta-tobera	2
9	1651965	Caperuza de protección (Para tobera larga)	1
10	1660368	Llave para difusor	1
11	1651850	Compás para corte	1
12	1651817	Carro compás	1

**PLAS
MA**

Antorchas de plasma



Kit P-150

Ref.: KITP150

Incluye:

Electrodo: 5 Uds.

Difusor: 2 uds.

Tobera: 5 uds.

Porta-Tobera: 1 ud.

Tuerca: 2 Uds.

Distanciador: 5 uds.

Antorcha Plasma P-150

Gas de corte: Aire limpio-seco, 5 bar - 220 L/min.

Sistema de seguridad: eléctrico

Ignición: arco piloto por alta frecuencia

Máxima corriente de corte: 150A - 60%

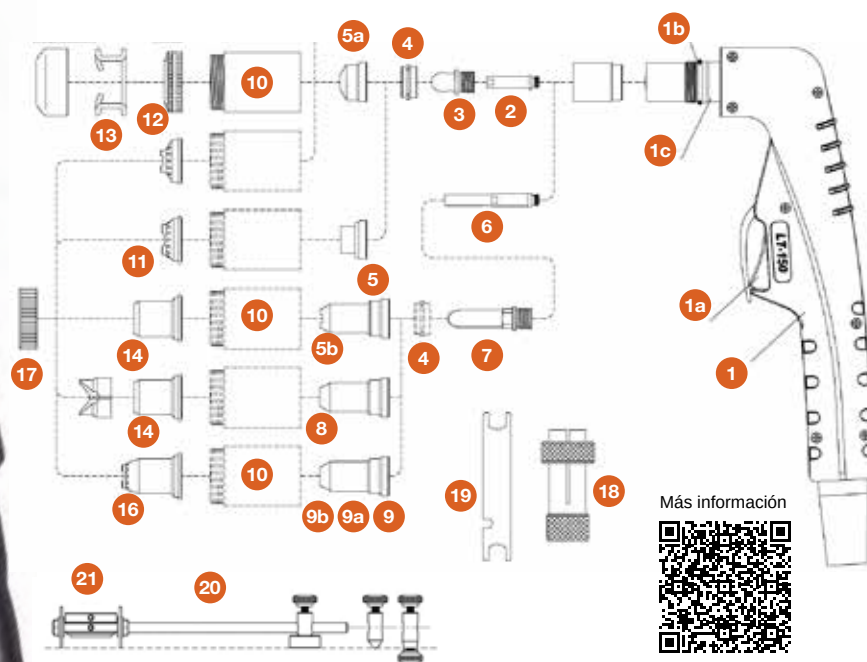
Tiempo de post gas: recomendado 90"

Aspectos constructivos: conexión central

Manguera (6 m.) funda neopreno Plasma G.

P-150 6 m. | Ref.: 1604051

P-150 12 m. | Ref.: 1604151



Más información



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Ud.
1	1602000	Cuerpo antorcha manual	1
1a	1604280	Empuñadura con micro-interruptor	1
1b	160200060B5	Junta tórica	5
1c	1660080B5	Aislante interior- VESPEL®	5
2	1605004B5	Difusor	5
3	1652540B5. ●	Electrodo - HF (larga duración)	5
4	1660020B2. ●	Difusor - VESPEL®	2
5	1651140B5	Tobera Ø 1,1	5
5a	1651141B5. ●	Tobera Ø 1,35 (larga duración)	5
5b	1651142B5	Tobera Ø 1,6 (larga duración)	5
5c	1651143B5	Tobera Ø 1,8 (larga duración)	5
6	1605005B2	Difusor largo	2
7	1652549B5	Electrodo largo - HF (larga duración)	5
8	1651148B5	Tobera larga corte x contacto (máximo 50 A)	5
9	165114813B5	Tobera larga Ø 1,35 - 90 A	5
9a	165114816B5	Tobera larga Ø 1,6 - 120 A	5

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Ud.
9b	165114818B5	Tobera larga Ø 1,8 - 150 A	5
10	1660350R. ●	Porta-tobera (posibilidad corte a contacto)	1
11	1651950B5	Distanciador corte manual a contacto (para toberas marca 6 ÷ 6c)	5
12	1651952B2. ●	Protección metálica exterior de cierre (para muelle distanciador)	2
13	1651911B5. ●	Muelle distanciador	5
14	1651957B5	Protección corte contacto (tobera larga marca 9 máx. 50A)	5
16	1651958B5	Protección corte manual a contacto (para tobera larga 10 ÷ 10b)	5
17	1651959B5	Tuerca exterior de cierre	5
18	1660369	Extractor para difusor	1
19	1660368	Llave para electrodo	1
20	1651851	Compás para corte	1
21	1651807	Guía de corte	1

PLAS
MA

Antorchas de plasma



Kit PT-40



Ref.: KITPT40

Incluye:

Electrodo Back Striking: 5 Uds. Porta-Tobera: 2 uds.
Difusor: 2 uds. Distanciador: 2 uds.
Tobera corte: 5 uds.

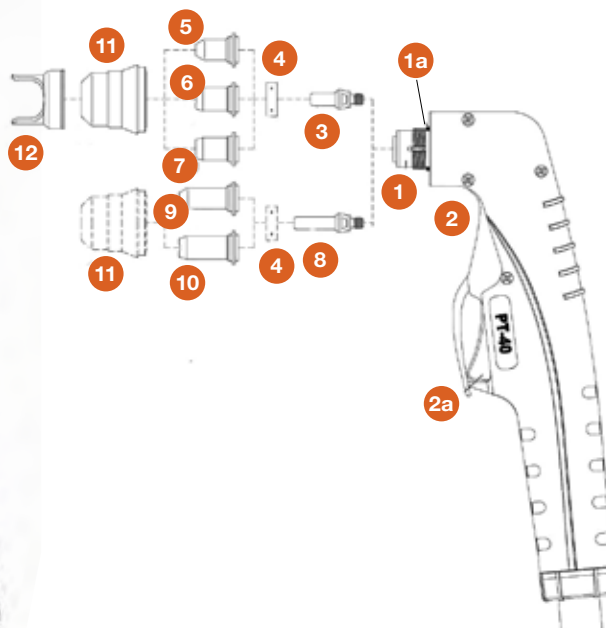
Antorcha Plasma PT-40

Tensión: 10-40 Amp.
Factor de marcha: 40A - 60%
Gas: Air/N2
Presión de gas: 4.4-5.0 bar
Caudal nominal: 150 lpm
Ignición: sin HF

PT-40 4 m. | Ref.: 1609630

PT-40 6 m. | Ref.: 1609631

PT-40 6 m. Euro | Ref.: 1609635G



Más información



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
	1609685	Conjunto de c. manual, 4m, cable coaxial	1
	1609686	Conjunto de c. manual, 6m, cable coaxial	1
1	1609602	Cabezal antorcha manual PT-40	1
1a	165162060B5	Junta tórica	5
2	1609605	Empuñadura con interruptor	1
2a	160730120	Interruptor	1
3	1652582B5. ●	Electrodo corto Back Striking	5
4	1660028B2. ●	Difusor	2
5	165131806B5	Tobera , corte contacto, Ø 0.65, 10-20A, Back Striking	5
	165131808B5	Tobera, corte contacto, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
	165131809B5	Tobera, corte contacto, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
6	165131209B5 ●	Tobera, corte contacto Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
7	165131310B5	Tobera plana, corte, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking	5
8	1652583B5	Electrodo largo, Back Striking	5
9	1651318L06B5	Tobera larga, corte contacto, Ø 0.65, 10-20 A, Back Striking	5
	1651318L08B5	Tobera larga, corte contacto, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
10	165131409B5	Tobera larga, corte contacto, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
11	1660389K4B2 ●	Porta-tobera, 4 orificios	2
	1660389B2	Porta-tobera, 6 orificios estándar	2
	1651866	Compás PT-40	1
12	1660432B2 ●	Espaciador 2 puntas. Para usar con ítem 5 y 7 solamente	2
	1660368	Llave para electrodo	1

**PLAS
MA**

Antorchas de plasma



Kit PT-106

Ref.: KITPT106

Incluye:

Electrodo Back Striking: 5 Uds. Porta-Tobera: 2 uds.
Difusor: 2 uds. Distanciador: 2 uds.
Tobera corte: 5 uds.

Antorcha Plasma PT-106

Tensión: 30-100 Amp.

Factor de marcha: 100A - 60%

Gas: Air/N2

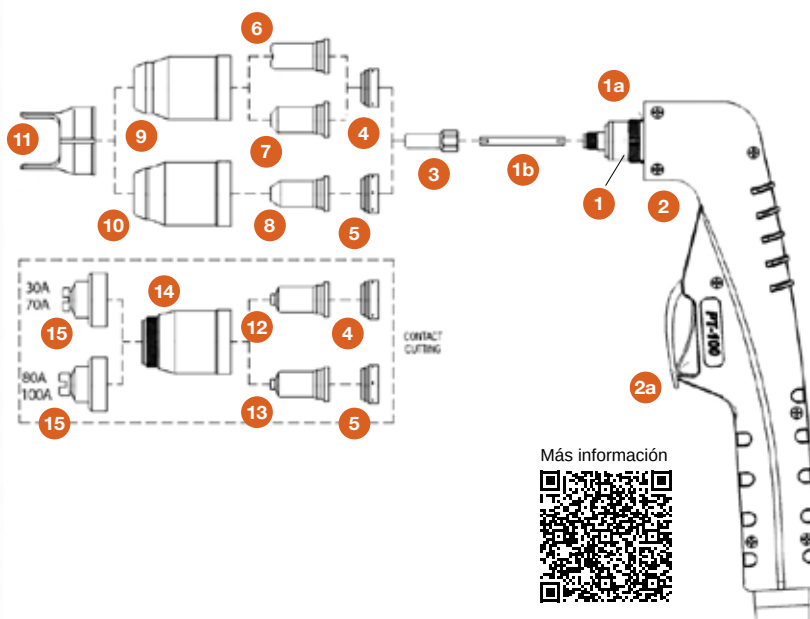
Presión de gas: 4.6-5.0 bar

Caudal nominal: 200 lpm

Ignición: sin HF

PT-106 6 m. | Ref.: 1609740

PT-106 12 m. | Ref.: 1609726



Más información



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	GG1609700	Cuerpo antorcha manual	1
1a	165119041B10	Junta tórica	10
1b	160970048B2	Tubo de refrigeración	2
2	169705	Mango con interruptor	1
2a	160730120	Interruptor	1
3	GG1652556B5	Electrodo, Back Striking (hexagonal)	5
4	1660025B2	Difusor, 30-70 A	2
5	1660026B2	Difusor, 80-100 A y desbaste	2
6	165124509B5	Tobera, corte contacto Ø 0,9, 30-40 A, Back Striking	5
7	165124610B5	Tobera, corte, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking	5
	165124611B5	Tobera, corte, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking	5
	165124612B5	Tobera, corte, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking	5
8	165124814B5	Tobera, corte, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking	5
	165124815B5	Tobera, corte, Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
9	1660500B2	Capuchón de retención, 30-70 A	2

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
10	1660501B2	Capuchón de retención, 80-100 A	2
11	1660444B2	Separador de doble punta (para su uso con a. 7 y 8 solamente)	2
	1660368	N / S Llave para electrodo	1
12	165127610B5	Punta de contacto, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking	5
	165127611B5	Punta de contacto, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking	5
	165127612B5	Punta de contacto, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking	5
13	165127814B5	Punta de contacto, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking	5
	165127815B5	Punta de contacto, Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
14	1660502B2	Porta-tobera	2
15	1660504B5	Protección porta-tobera, manual, 40-70 A	5
16	1660505B5	Protección porta-tobera, manual, 80-100 A	5
19	1651864	Compás	

PLASMA

Antorchas de plasma



KIT TH-125



Ref.: KITTH125

Incluye:

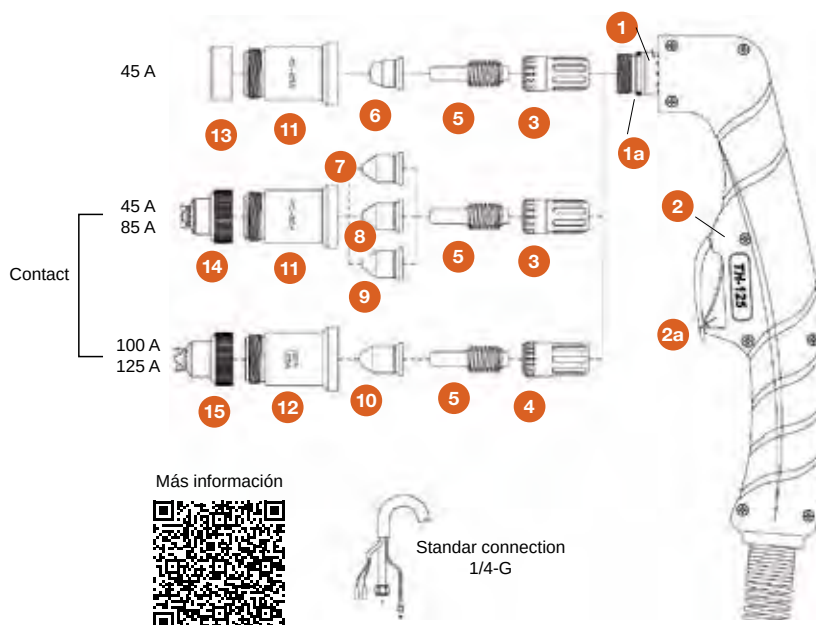
Electrodo: 5 Uds. Difusor: 1 ud.
Tobera: 5 uds. Protección
Porta tobera: 2 uds. porta toberas: 2 uds.

Antorcha Plasma TH-125

Tensión: 40-125 Amp.
Factor de marcha: 125A - 60%
Gas: Air/N2
Presión de gas: 5.0-6.0 bar
Caudal nominal: 295 lpm
Piloto: Electrodo en punta (18-22 A)
Ignición: sin HF

TH-125 6 m. - Ref.: 1603721CX

TH-125 12 m. - Ref.: 1603726CX



Más información



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	1603700	Cabezal antorcha	1
1ª	160103560	Junta tórica	1
2	1603705	Mango con interruptor	1
2a	160730120	Interruptor	1
3	1660042	Difusor 45-85 A	1
4	1660040 ●	Difusor 100-125A	1
5	1652677 ●	Electrodo, 45-125 A	1
6	1651415	Tobera, 45 A, corte precisión	1
7	1651416	Tobera, 45 A	1
8	1651417	Tobera, 65 A	1

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
9	1651418	Tobera, 85 A	1
10	1651419 ●	Tobera, 105 A	1
	165141916	Tobera, 125 A	1
11	1660309TA	Porta-tobera 45-85 A	1
12	1660309TC ●	Porta-tobera 100-125 A	1
13	1651928	Protección porta-tobera 45 A, Corte de precisión	1
14	1651921	Protección porta-tobera 45-85 A	1
15	1651926 ●	Protección porta-tobera 100-125 A	1
	1651865	N/S Compás de corte	1



Antorcha Recta de plasma TM-125

De 6 m. | Ref.: 1603731CX

De 12 m. | Ref.: 1603736CX

Notas

Lined area for notes.

gala gar
SOLDADURA

Protección laboral

MÁSCARAS | ASPIRACIÓN DE HUMOS | CORTINAS

Pantallas electrónicas

Gafas automáticas

Protección ocular y respiratoria

Aspiración de humos SIN filtración

Aspiración de humos CON filtración

Bancos con aspiración de humos

Cortinas, mantas y estructuras
para protección de la zona de trabajo

Pantallas electrónicas



Pantalla GASWELD Black

Ref.: 5998E

Descripción:

Pantalla de soldadura con filtro de oscurecimiento automático: DIN 4/9-13 y EN379 1/2/1/1

Regulación variable mediante selector externo entre 9 y 13

Tiempos de reacción y ajustes:

De claro a oscuro 1/30.000 segundos

Ajuste del tiempo de retardo para que el equipo vuelva de oscuro a claro, mediante selector interno pudiendo elegir entre 0,25-0,35 (short) y 0,50-0,80 (large)

Ajuste de la sensibilidad mediante selector interno pudiendo elegir entre baja y alta.

2 sensores



Fuente de energía:

Mediante células fotoeléctricas con apoyo de 2 baterías de litio de reserva.

Certificados: DIN / ISO / EN / ASSI Z87.1-2003

Características técnicas

Campo de visión	98x43 mm
Dimensiones del cassette	110x90x9 mm
Protección UV/IR:	permanente hasta nivel DIN 16
Protección tono claro:	DIN 4
Protección tono oscuro:	DIN 9-13
Material del casco:	plástico poliamida resistente a impactos
Peso	435-450 gr

Accesorios

Referencia	Descripción
67500053	Cubrefiltro exterior 110x90mm.
67500058	Cubrefiltro interior 104x45mm.



Pantalla GASWELD Carbono

Ref.: 5777

Descripción:

Pantalla de soldadura con filtro de oscurecimiento automático: DIN 4/9-13 y EN379 1/2/1/1

Regulación variable mediante selector externo entre 9 y 13

Tiempos de reacción y ajustes:

De claro a oscuro 1/30.000 segundos

Ajuste del tiempo de retardo para que el equipo vuelva de oscuro a claro, mediante selector interno con 3 posiciones (baja, media y alta), pudiendo elegir entre 0,25-0,35 (short) y 0,50-0,80 (large)

Ajuste de la sensibilidad mediante selector externo pudiendo elegir entre baja y alta

4 sensores



Fuente de energía:

Mediante células fotoeléctricas con apoyo de 2 baterías de litio de reserva.

Certificados : DIN / ISO / EN / ASSI Z87.1-2003

Accesorios

Referencia	Descripción
67500060	Cubrefiltro exterior 115x90 mm.
67500059	Cubrefiltro interior 107x57 mm.

Características técnicas

Campo de visión	98x55 mm
Dimensiones del cassette	110x90x9 mm
Protección UV/IR:	permanente hasta nivel DIN 16
Protección tono claro:	DIN 4
Protección tono oscuro:	DIN 9-13
Material del casco:	plástico poliamida resistente a impactos
Peso	435-450 gr.
Modo soldadura y modo esmerilado a elegir	



Pantallas electrónicas



Pantalla electrónica GALAXY

Ref.: 51259B



Descripción:

Pantalla electrónica Galaxy: La óptica más perfecta y un área de visualización más grande 100x65 mm.

Características:

Utiliza una tecnología óptica exclusiva, para conseguir que el filtro tenga un mejor color de visión satisfaciendo las necesidades del soldador con una alta definición. (Grado de Protección Claro 3,5).

El filtro permite el rango completo de grados de protección, y está indicado para cualquier tipo de soldadura con corriente de baja o alta intensidad (Grado de Protección 3,5/4-13, TIG 3 Amp.)

Ahorro de energía y protección del medioambiente, la vida útil de la batería es de 3 años o más siendo esta recambiable.

Diseño racional súper ligero, estructura inmejorable simple cómodo de llevar.

El ajuste de la inclinación satisface las necesidades ergonómicas específicas del usuario.

El arnés de cabeza de tipo giratorio distribuye uniforme-mente el peso para su utilización durante todo el día.



Características técnicas

Grado de protección claro	3,5
Control / Grado de Protección Variable	3,5 / 4-13
Velocidad de conmutación del filtro (seg.) Claro a Oscuro	1 / 25.000
Tipo de óptica	1 / 1 / 1 / 1
UV / IR coeficiente de transmisión	0,00002% / 0,03%
Alimentación por Células solares y Baterías de litio recambiables	1 x CR2450
Lente susceptible de aumento	Sí
Grado de Protección Modo Amolado	3,5
Control de sensibilidad a la luz	Constante
Sensores de arco	4
Control de retardo de Oscuro a Claro (en seg.)	0,2 - 0,8
Totalmente ajustable	
TIG Potencia Amp TIG	DC 3Amp, AC 3Amp
Tamaño del cartucho de filtración (mm.)	4,9 x 4,2 (125 x 106)
Tamaño ventana de visualización (mm.)	3,94 x 2,56 (100 x 65)
Rango de temperaturas	Funcionamiento: -10 OC - +55 OC (14 OF - 131 OF)
	Almacenamiento: -20 OC - +70 OC (-4 OF - 158 OF)
Peso	490 gr.



Accesorios

Referencia	Descripción
5125905	Cubrefiltro exterior 124x106 mm.
5125906	Cubrefiltro interior 106x68 mm.

Pantallas electrónicas



Pantalla SERVORE V2

Ref.: 30144000VN

Nueva!



**2 AÑOS DE GARANTÍA
EN CASSETTE OCULAR**

Características técnicas básicas

Clase de óptica	1/1/1/1
Velocidad de actuación	1/25.000 sec (0.04 ms)
Control de oscurecimiento	Fijo tono 3 = vision natural / Ruleta variable tono 9 a 13
Control de sensibilidad	Ruleta variable desde Low - Higt
Control de retraso	Ruleta variable desde Slow(0.8s) hasta Fast (0.05 ms)
Interruptor de uso con 3 posiciones	TIG HF / Estándar / Esmerilado
Nº de fotosensores	2 Estándar / 2 para TIG HF
Sensibilidad en modo TIG HF	< 5 Amp.
Visión perimetral	Laterales tono fijo 5 / posibilidad de tapar visión lateral
Tamaño del cassette	111 x 42 mm.
Peso	492 gr.
Fuente de alimentación	Baterías CR2032 / 2u = 3V lithium / solar recargables
Avisador de "Batería Baja"	si
Posibilidad de uso con casco de protección	si
Bolsa personal para guardar	si
Ajuste movimiento transversal para uso de gafas y máscaras de respiración autónoma	si

Descripción:

Máscara electrónica para todos los procesos de soldadura, especialmente **recomendada para uso en TIG**.

Fabricada en nylon resistente a altas temperaturas, ligera y cómoda, ofrece una excelente protección gracias a su clase óptica 1/1/1/1. Ofrece la **tecnología Natural Color** que otorga una visión de colores reales durante la soldadura.

Está equipada con ventanas laterales de tono fijo que permiten tener un amplio campo visual. Sus 2 sensores fotosensibles y su **sensor RF** son extremadamente eficaces en soldadura TIG por debajo de los 5A.

Su batería y sensor fotovoltaico ofrecen 3.000 horas de autonomía.

Su arnés ajustable permite encontrar el equilibrio ideal para minimizar el cansancio y poder llevarla durante largas jornadas.

Completo atalaje con ajustes de giro, inclinación y proximidad a los ojos



Una ergonomía superior



Adaptable para uso con casco



Deformable:



Gafas automáticas



Gafas modelo Basic

Ref.: 301450001

Descripción:

Las primeras gafas de soldar con oscurecimiento automático del mundo.

Súper ligeras, pequeñas y fáciles de transportar, pero con una máxima protección y flexibilidad.

Gafas de soldar con oscurecimiento automático y protector para las proyecciones.

Los conceptos multifunción y de usos múltiples que se presentan son ideales para trabajos en espacios reducidos, soldadura de tuberías, muelles, inspección e instrucción de soldaduras, etc.

Uso:

Grinding: DIN 3 | Gas / Plasma: DIN 5 / 7

MIG/TIG: DIN 5 a 13



2 AÑOS GARANTÍA



La caja incluye:



Gafa electrónica

Careta facial
anti-proyeccionesAdaptador gafas graduadas
y 2 protectores frontales

Bolsa de transporte

Características técnicas

Tono	Fijo	> DIN 3
	Variable	> a elegir DIN 5 / 7 / 9 / 11 / 13
Velocidad		1/15.000 th sec.
Sensibilidad		Regulable de bajo a alto 5 posiciones
Sensores		2 frontales
Batería		Remplazable, litio, 1.000 h. de uso (+/-)
Peso		220 gr.
Modo soldadura y modo esmerilado a elegir		



Adaptable para uso con Casco.

El adaptador patentado permite el total movimiento garantizando el perfecto equilibrio y confort.

Gafas automáticas



Gafas modelo PRO

Ref.: 301450002



2 AÑOS GARANTÍA

Descripción:

Excelente visión de colores brillantes con una amplia ventana.
Gran rendimiento de soldadura TIG + sensor RF.
Para uso de esmerilado, corte, soldadura, etc.

Características:

Visión más amplia y brillante que máscaras de soldadura convencional. La lente está equipada con sensor de RF.
Perfecta para soldadura móvil en espacios reducidos donde los sensores a menudo se bloquean con los diferentes ángulos de visión requerida

Uso:

Grinding: DIN 3
Gas / Plasma: DIN 5 / 8
MIG/TIG: DIN 5 a 13
2 AÑOS DE GARANTÍA



La caja incluye:



Gafa electrónica

Careta facial anti-proyecciones

Adaptador de gafas graduadas y 2 protectores frontales

Gorra tipo monja

Bolsa de transporte

Adaptable para uso con Casco.

El adaptador patentado permite el total movimiento garantizando el perfecto equilibrio y confort.



Características técnicas

Tono:	Fijo	> DIN 3
	Variable	> a elegir DIN 5 a 13
Velocidad		1/25.000 th sec.
Sensibilidad		Regulable de bajo a alto 7 posiciones
Sensores		2 frontales
Batería		Remplazable, litio, 1.000 h. de uso (+/-)
Peso		260 gr
Modo soldadura y modo esmerilado a elegir		

Protección ocular y respiratoria



Pantalla Galaxy PRO

Equipo de respiración autónoma

Perfecto para su uso en puestos de trabajo fijos permitiendo la total movilidad del soldador.



Diferentes modelos

Referencia	Descripción	Modelo Galaxy PRO
30058S13	Abatible	Soldar/Esmerilar - Casette 100x67 mm.
30058S4	Abatible	Soldar/Esmerilar - Casette 93x43 mm.
3007705	-	Para Plasma/Autógena - Tono DIN 5
3007700	-	Para esmerilar / Tono transparente

Características:

Abatible, permite trabajos de esmerilar tono transparente con protección respiratoria.
Visión lateral 160° de serie.
Regulación en altura / anchura / inclinación y ajuste longitudinal (uso con gafas)

Aplicaciones:

Perfecto para su uso en puestos de trabajo fijos permitiendo la total movilidad del soldador.
Generador / filtrador de aire / Alarma visual y sonora por flujo insuficiente o taponamiento.
Uso individual.

Batería y Filtro



Alarma visual y sonora por batería baja.
Batería litio remplaceable y recargable (8 hs. de duración).
2 flujos de aire: 180 y 220 l/m.
Nivel sonoro: 65 db.
Prefiltro y filtro TH2 PRSL.

Abatible



Cómoda
y ligera



Visión periférica y color natural



Color = visión natural
Calidad óptica: 1 / 1 / 1 / 2
2 Tamaños: 93x43 mm. y 100x67 mm.
4 sensores independientes
Solar, con baterías de litio remplaceables.
Regulación DIN 9-13
Tono fijo DIN 5 (Plasma / Autógena)
Regulación: Sensibilidad y Retardo

Normativa Careta: EN 175 -B Policarbonato: EN 166-B Casette: EN 379 1/1/1/2
Certificación: EN12941 TH2 PRSL / CE / ANSI CSA AS / NZS

Protección respiratoria



Clean Space 2

Para Soldadura

Referencias: PAF0034
PAF1010
PAF0037
PAF0038



Descripción:

Equipo de protección laboral para las vías respiratorias, fácil de usar, compatible con cualquier casco de soldadura del mercado, gafas de seguridad, oculares etc.

Proporciona un caudal de aire hasta 200 l/min, suministrando el aire de forma inteligente según las necesidades y el compás de la respiración.

Ligero y compacto, SIN CABLES, diseño ergonómico montado en el cuello, ajustable, con válvula de exhalación facilitando la respiración y la comunicación del usuario.

Características:

Clean Space 2 es un conjunto de aspiración de humos que cuenta con una tecnología innovadora para maximizar el confort del usuario.

El respirador monitorea constantemente la presión que hay dentro de la mascarilla, cuando el usuario respira, envía automáticamente aire filtrado.

Clean Space 2 está diseñado con los más altos estándares de ingeniería, garantizando un producto resistente, adecuado para la mayoría de ambientes industriales.

Compacto, ligero, sin tubos, sin cables y sin mochilas, de uso cómodo y sencillo, máscara blanda de bajo perfil, proporciona aire cuando se necesita, gran compatibilidad.



Incluye:

- PAF 0034: Equipo Clean Space 2 Power System
- PAF 1010: Máscara silicona tamaño mediano
- PAF 0037: Filtro alta capacidad / Filtro partícula P3
- PAF 0038: Adaptador para filtro alta capacidad

Apto para:

- Soldadura de acero carbono.
- Aceros galvanizados.
- Aceros inoxidables en MIG / TIG / MMA
- en entornos con ventilación forzada.



Protección respiratoria



Clean Space EX

Para Inflamables y explosivos

Referencias: PAF0060

PAF0078

PAF0052

PAF0014



Descripción:

Trabaje cómodamente y sin esfuerzo con la filtración de partículas HEPA (P3/TM3).

Clean Space es la única opción en máscaras protectoras que garantiza el cumplimiento de requisitos, debido a su comodidad y simplicidad con un solo botón.

Características:

Eficacia de filtración 99.97% para partículas de 0.3 micras y superior.

Protege contra polvos, vapores, humos y radionucleidos.

Ideal para plomo, asbestos, sílice y riesgos biológicos.

También disponibles filtros de combinación de gases.

Carbón subterráneo

Petróleo y gas

Petroquímicas

Manipulación de químicos



Incluye:

PAF 0060: Equipo Clean Space EX Power System

PAF 0078: Adaptador para Clean Space EX y filtro combinado

PAF 0052: Filtro combinado ABEK1 P3SL R

PAF 0014: Máscara de silicona completa

Apto para:

Gases y vapores orgánicos con punto de ebullición > 65°C.

Dióxido de azufre.

Otros gases ácidos.

Amoníaco y sus derivados.

Partículas.

Disolventes orgánicos e inorgánicos.



Aspiración de humos sin filtración



Soluciones para aspiración sin filtración



Conjunto hasta 2,5 m.

Descripción:

Aspirador y tubo flexible con boquilla, capacidad de aspiración 2.400 m³/h.
Cable de 6 m., interruptor magneto-térmico y pie para el aspirador.

OPCIÓN 1

Ref.: 7130500000: Motor aspirador

Ref.: 7900068010: Tubo 5 m. con boquilla de embudo

Ref.: 7900068020: Tubo 5 m. de escape

Aspirador con diferentes opciones de brazos



Aspirador portátil

Descripción:

Aspirador diseñado para ajustarse a los brazos de nuestro programa de brazos de aspiración.
Al usar aspiradores individuales para cada brazo de aspiración, se garantiza una aspiración óptima.

El KIT Aspirador FAN-28 incluye:

Motor aspirador - Ref.: 7905220040

Soporte de pared - Ref.: 795301000

Interruptor magneto-térmico - Ref.: 328270160

Aspirador FAN-28

Características técnicas del motor

Tensión	3 ph 400V - 50/60 Hz
Capacidad de aspiración	2.400 m ³ /h.
Velocidad	2.800 RPM
Potencia	0,75 Kw
Ø entrada / salida	200 mm. / 160 mm.
Peso	15 kg.

No se incluye canalización del humo desde el aspirador hacia el exterior.
Este aspirador no filtra.



Conjunto de 3 m.

Brazo de 3 m. Ref.: 7925160090

Descripción:

El brazo consta de dos componentes fijos y es idóneo tanto para sistemas fijos como móviles.

OPCIÓN 3

Brazo 3 m. + KIT Aspirador FAN-28

Conjunto de 4 m.

Brazo de 4 m. Ref.: 7925210090

OPCIÓN 4

Brazo 4 m. + KIT Aspirador FAN-28



Conjunto de 3+2 m.

Ref.: 7925160090 + 792012200

Descripción:

El extensor es un brazo especial para aumentar el alcance de un brazo estándar de aspiración para cubrir áreas de trabajo más grandes y/o múltiples.

Conjunto de 4+2 m.

Ref.: 7925210090 + 792012200

Descripción:

El brazo consta de dos componentes fijos y es idóneo tanto para sistemas fijos como móviles.

OPCIÓN 5

Brazo 3 m. + Extensor 2 m.
+ KIT Aspirador FAN-28

OPCIÓN 6

Brazo 4 m. + Extensor 2 m.
+ KIT Aspirador FAN-28

Aspiración de humos con filtración



Aspirador portátil monobrazo

Descripción:

Es una unidad de filtración móvil con un ventilador integrado y un brazo de aspiración (2/3 metros).

El paquete de filtros es desechable. Dispone de cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables con freno).

La Aspiración móvil es apta para espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.



Características técnicas

Tensión	1 Ph / 230 V / 50 Hz
Potencia	1,1 kw
Capacidad de aspiración	850 m³/h.
Nivel de ruido	67 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	725 x 730 x 1100 mm.
Peso sin brazo	85,5 Kg.
Peso del brazo 2 / 3 m. flexible	11 / 13 Kg.
Peso del brazo 2 / 3 m. aluminio	12 / 15,5 Kg.

Ref.: 111449

Aspirador portátil + Brazo flexible
(2 m. - Ø160 mm. - Filtro de 15 m²)

Ref.: 111470

Aspirador portátil + Brazo flexible
(3 m. - Ø160 mm. - Filtro de 15 m²)



Brazo Flexible



Brazo Aluminio

Consumibles

Referencia	Descripción
111637	Casette de pre-filtros (G4) ** 1 m2
111628	Casette filtro HEPA (E12 / MERV 16) 15 m²
111636	Casette filtro HEPA (E12 / MERV 16) 26 m²
112427	Filtro de carbón activo de 15 kg para aspiración de vapores / disolventes / pinturas / gases. Compatible con los equipos de aspiración de humos de soldadura, solo cambiando el filtro de 15 m² o 26 m² por el de carbón activo. Capacidad neta de aspiración con filtro de carbón activo 1000 m³/h



Ref.: 111452

Aspirador portátil + Brazo de aluminio
(2 m. - Ø160 mm. - Filtro de 26 m²)

Ref.: 111473

Aspirador portátil + Brazo de aluminio
(3 m. - Ø160 mm. - Filtro de 26 m²)

Aspiración de humos con filtración



Aspirador fijo Monobrazo

Descripción:

Unidad de filtración fija con un ventilador integrado y un brazo flexible o de aluminio de 2, 3 ó 4 metros de alcance.

El paquete de filtros es desechable.



Monobrazo Flexible - Filtro 15 m²

Referencia	Modelo aspirador
111455	Brazo flexible de 2 m.- Ø160 mm.
111476	Brazo flexible de 3 m.- Ø160 mm.
111488	Brazo flexible de 4 m.- Ø160 mm.

Monobrazo Aluminio - Filtro 26 m²

111459	Brazo aluminio de 2 m.- Ø160 mm.
111479	Brazo aluminio de 3 m.- Ø160 mm.
111491	Brazo aluminio de 4 m.- Ø160 mm.

Características técnicas

Tensión	1 Ph / 230 V / 50 Hz
Potencia	1,1 kw
Capacidad de aspiración	850 m ³ /h.
Nivel de ruido	67 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	600 x 971 x 746 mm.
Peso sin brazo	78 Kg.

Aspirador fijo Doble brazo

Descripción:

El Aspirador fijo 2 brazos es una unidad de filtración fija con un ventilador integrado y dos brazos de aspiración de 2, 3 ó 4 metros de alcance.

El paquete de filtros es desechable.



Doblebrazo Flexible - Filtro 26 m²

Referencia	Modelo aspirador
111462	Brazo flexible de 2 m.- Ø160 mm.
111482	Brazo flexible de 3 m.- Ø160 mm.
111494	Brazo flexible de 4 m.- Ø160 mm.

Doblebrazo Aluminio - Filtro 26 m²

111465	Brazo aluminio de 2 m.- Ø160 mm.
111485	Brazo aluminio de 3 m.- Ø160 mm.
111497	Brazo aluminio de 4 m.- Ø160 mm.

Características técnicas

Tensión	3 Ph / 400 V / 50 Hz
Potencia	2,2 kw
Capacidad de aspiración	1.700 m ³ /h.
Nivel de ruido	79 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	633 x 1011 x 746 mm.
Peso sin brazo	125 Kg.

Consumibles comunes

Ref.	Descripción
111637	Casette de pre-filtros (G4) 1m ²
111628	Casette filtro HEPA (HE12 / MERV 16) 15 m ²
111636	Casette filtro HEPA (HE12 / MERV 16) 26 m ²
112427	Filtro de carbón activo de 15 Kg. para aspiración de vapores, disolventes, pinturas, gases. Compatible con equipos de aspiración de humos de soldadura sólo cambiando el filtro de 15 o 26 m ² por el de carbón activo. Capacidad neta de aspiración con filtro de carbón activo 1.000 m ³ /h
111197	Casette adaptador salida de aire rectangular a circular Ø 250 mm.
117554	Silenciador salida recta Ø 250 mm.

Aspiración de humos con filtración



Aspirador portátil modelo PHV

Refs.: 7603001400 + 780006020
Descripción:

Aspirador portátil para humos de soldadura de alto vacío.
Equipado con dos motores y un dispositivo de arranque/paro automático.

Los humos de soldadura aspirados pasan primero por un pre-separador y luego pasan a través del filtro principal Dura-H con prefiltro de aluminio integrado.
El aire sale de la unidad por el filtro HEPA.

Opcionalmente se puede instalar un filtro de carbono activo.

Con las ruedas, el asa y un diseño compacto, la máquina es ideal para talleres relativamente pequeños, en espacios cerrados o cerca de fuentes de contaminación sin un lugar fijo.

El equipo se puede encender/apagar de forma manual o automática.

La versión PHV-I con certificado IFA-W3 está provista además de un indicador de contaminación del filtro y una alarma.

Características técnicas

Tensión	1 Ph 230V - 50/60 Hz
Modo baja aspiración	140 m³/h.
Modo alta aspiración	220 m³/h.
Nivel de ruido	63 db
Peso	18,6 Kg

Incluye:

Filtro celulósico desechable de 12 m² - Filtro HEPA

Prefiltro de aluminio

Interruptor automático de arranque/paro

Manguera de aspiración 2,5 m.

Boquilla embudo con sistema de sujeción magnética y conexión de manguera.



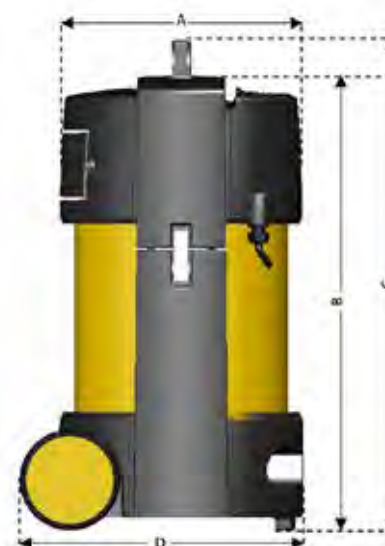
Ref.: 7603001400



Ref.: 780006020


Consumibles

Referencia	Descripción
102275	Prefiltro PHV .Categoría G2
9850060230	Filtro cartucho desechable para PHV / con prefiltro de aluminio integrado en parte inferior
9850060140	Filtro HEPA para PHV / Categoría E12
791530300	Soporte para montaje en pared del equipo PHV
9880020110	Manguera de aspiración Ø 45 mm. 5 m
809010040	Pieza de conexión para 2 mangueras Ø 45 mm
7900060030	KIT Tobera
7900060010	Boquilla grieta 40 cm con sistema E, sujeción magnética y conexión de manguera.


Dimensiones:

A Ø 360 mm.

B 675 mm.

C 730 mm.

D 420 mm.

Aspiración de humos con filtración



Aspirador portátil modelo MFD

7025100000 + 7925160090

Unidad MFD de aspiración y filtración + brazo flexible 3 m.- Ø 203 mm.
con válvula reguladora y sistema de equilibrio "easy lift".

7025100000 + 7925210090

Unidad MFD de aspiración y filtración + brazo flexible 4 m.- Ø 203 mm.
con válvula reguladora y sistema de equilibrio "easy lift".

Descripción:

El MFD es una unidad de filtro móvil con ventilador integrado que proporciona aspiración y filtración y se utiliza junto con un brazo flexible o una manguera de aspiración.

El equipo dispone de un parachispas de aluminio y un cartucho cuadrado de filtro de celulosa desechable.

Este cartucho está revestido para alargar la vida útil y eficiencia inicial del filtro. Un indicador de polución indica cuándo es necesario cambiar el filtro. Gracias a las cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables), el MFD es extremadamente apto en espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.

Características técnicas

Tensión	3 Ph / 400V 50/60 Hz
Potencia	0,75 kw
Capacidad de aspiración	1.250 m³/h.
Filtro	Cartucho 50 m²
Nivel de ruido	69 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	810 x 1210 x 900 mm.
Peso sin brazo	82 Kg.

Incluye:

Unidad MFD de aspiración y filtración
Brazo articulado de 3 / 4 m.- Ø 203 mm.
Válvula reguladora



Equipado con el sistema
de equilibrio "Easy Lift"
para el fácil movimiento del brazo.

Consumibles

Referencia	Descripción
9820310110	Prefiltro / apaga chispas de aluminio
9850060050	Filtro cartucho 50 m²
7900010190	Lámpara de trabajo + interruptor automático de arranque / paro

Bancos con aspiración de humos



Soluciones para bancos de trabajo con aspiración

Los bancos de trabajo de aspiración descendente y trasero son una combinación de mesas de soldadura y de sistema de extracción y filtración.

La compacta mesa de aspiración descendente se puede colocar en cualquier lugar, como dentro de una cabina de soldadura o conectada a conductos.

Los bancos son idóneos para numerosas aplicaciones, como soldadura, amolado y corte por plasma.



OPCIÓN 1

Banco de trabajo ECO

Descripción:

El ECO es un banco de trabajo de aspiración descendente con un parachispas integrado, pero no contiene cartuchos de filtro.

Este banco es idóneo para conductos y tiene que estar conectado a un ventilador con sistema de filtración externo.



Descripción:

Este sistema de limpieza garantiza una eficiencia de filtración constante y elevada. Estas unidades están recomendadas para un uso intensivo. También ofrecen la posibilidad de tener un dispositivo de arranque/paro automático, lo que hace que las unidades sean aún más fáciles de operar.

Aplicaciones:

Recomendados para actividades de soldadura y amolado ligeras a moderadas.

OPCIÓN 2

Banco de trabajo BASIC

El banco BASIC es un banco de trabajo con **Sistema de filtración desechable.**

OPCIÓN 3

Banco de trabajo ULTRA

El modelo ULTRA está equipado con **Sistema de filtración autolimpiable.**

Filtros / Prefiltros

Descripción:

Los cartuchos cubren una gran superficie de filtración, por lo que el filtro tiene una larga vida útil, lo que supone menos mantenimiento y una reducción de los costes generales de explotación.

Filtros para mesas de aspiración

Referencia	Descripción
40000040	Prefiltros de chispas
40100060	Filtro principal de chispas
40000020	Durafilter FCC 52
40000030	Filtro HEPA

Mantas de protección



Mantas modelo Basic

Las mantas de soldadura se usan para proteger la zona de trabajo contra proyecciones de soldadura, pudiéndose encontrar en piezas con medidas estándar o en rollos de 25 / 50 metros.



Descripción:

Confeccionadas en tejido de fibra de vidrio con recubrimiento de poliuretano retardante a las llamas y con pigmentos aluminicos que incrementan las propiedades antideslizantes.

Modelo basic medidas estándar

Referencia	Medidas
1065061	Manta 550°C 100x100 cm.
1065062	Manta 550°C 200x100 cm.
1065065	Manta 550°C 200x200 cm.

Modelo basic en rollos

Referencia	Medidas
105650061025	Manta 550°C Rollo 25 m. x 1 m.
165650061550	Manta 550°C Rollo 50 m. x 1,5 m.

Para otras temperaturas y otras medidas estándar,

CONSULTAR

Características técnicas

Temperatura pico	600°C
Temperatura continuo	550°C
Peso gr /m2	690
Color	gris
Caras de proteccion	1 cara

Aplicaciones:

Aplicación de uso horizontal o vertical, para soldadura ligera y esmerilado.



Mantas modelo PRO



Descripción:

Mantas confeccionadas en tejido de fibra de silicato y tratadas con una base mineral para aumentar su resistencia al calor.

Modelo PRO medidas estándar

Referencia	Medidas
1065091	Manta 1100°C 90x100 cm.
10650910	Manta 1100°C 90x200 cm.
10565093	Manta 1100°C 90x300 cm.

Modelo PRO en rollo

Referencia	Medidas
105650090950	Manta 1100°C rollo 50 x 0,9 m.

Para otras medidas, 180x200 cm. / 180x 300 cm. / 270 x 300 cm.,
CONSÚLTENOS.

Características técnicas

Temperatura pico	1300°C
Temperatura continuo	1100°C
Peso gr /m2	1150
Color	Marrón claro
Caras de proteccion ignifuga	2 caras

Aplicaciones:

Aplicación de uso horizontal, para soldadura intensa.



Cortinas de protección



Cortinas

Las cortinas de soldadura están diseñadas para su uso en lugares de trabajo donde los espectadores deben estar protegidos contra la radiación peligrosa emitida durante los trabajos de soldadura.



Descripción:

Nuestras cortinas proporcionan protección contra peligrosos rayos de luz azul y ultravioleta (UV). En caso de exposición prolongada, estos rayos pueden causar conjuntivitis actínica e incluso cataratas.

Las cortinas también protegen al soldador contra el reflejo de la luz de soldar.

Gala Gar dispone de cortinas en tres colores conformes con la norma europea **EN-1598**

A excepción de las cortinas verdes, todas las demás son transparentes, lo que permite una buena visión general del área de trabajo; esto crea seguridad y evita que los soldadores se sientan aislados.



Características:

De PVC de aproximadamente 0,40 mm. de espesor.

Costura completamente sellada, 5 cm. de anchura.

Ojales de suspensión sintéticos en costura superior

Cierres a presión en ambos lados separados 40 cm. uno encima del otro para unir las cortinas.

Incluye 7 anillos de suspensión de acero para los 7 ojales para tubo Ø 33,7 mm. (no se incluye tubo).

Modelos de cortinas

Referencia	Color	Dimensiones an x al (mm.)
1061516	Roja (Tono 4)	1.400 x 1.600
1061518	Roja (Tono 4)	1.400 x 1.800
1061520	Roja (Tono 4)	1.400 x 2.000
1061916	Verde (Tono 9)	1.400 x 1.600
1061918	Verde (Tono 9)	1.400 x 1.800
1061920	Verde (Tono 9)	1.400 x 2.000
1061016	Transparente	1.400 x 1.600
1061018	Transparente	1.400 x 1.800
1061020	Transparente	1.400 x 2.000

Estructuras + cortinas



Opciones de estructuras

Referencia	Color	Dimensiones an x al (mm.)
100363919	Verde	Estructura 1.400 x 1.900
100363915	Roja	Estructura 1.400 x 1.900
100363929	Verde	Estructura 2.000 x 1.900
100363925	Roja	Estructura 2.000 x 1.900
10363215	Estructura con ruedas robustas (CONSÚLTENOS)	

Consúltenos otras medidas de estructuras personalizadas

Instalaciones de cortinas

Diseño y cotización de estructuras fijas según necesidad para zonas de cabinas y/o robots.

Nos encargamos de la colocación y montaje.



Solicítanos estudio de proyecto y presupuesto a medida.



Notas

Lined area for notes.

Máquinas electromecánicas

ESMERILADORAS

LIJADORAS

PULIDORAS

ACCESORIOS

SuperLema

Gama PROFESIONAL Superlema



1Ph Esmeriladora Monofásica Modelo NSLEM-05

Ref.: 82800000



Descripción:

Motor eléctrico de cuerpo central con eje de 2 salidas
Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente afilado de herramientas mediante muelas abrasivas.

Desbaste de metales, piezas de plástico, madera, cuero, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	0,5 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	175 x 20 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura	286 cm.
Peso	13,9 Kg.

Aplicaciones:

Fundiciones - Talleres mecánicos
Caldererías - Forja, etc.

Incluye:

Apoyadores
Protectores

Equipo básico recomendado:



**Para otros granos
o materiales,
consúltenos.**

3Ph Esmeriladora Trifásica Modelo NSLE-1

Ref.: 81200000



Descripción:

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente afilado de herramientas mediante muelas abrasivas.

Desbaste de metales, piezas de plástico, madera, cuero, etc.

Motor eléctrico de cuerpo central con eje de 2 salidas

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	1 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	200 x 30 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura	286 cm.
Peso	14,1 Kg.

Aplicaciones:

Fundiciones - Talleres mecánicos
Caldererías - Forja, etc.

Incluye:

Apoyadores
Protectores

Equipo básico recomendado:



**Para otros granos
o materiales,
consúltenos.**



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3Ph Esmeriladora Trifásica
Modelo E-1

Ref.: 80611000

**Descripción:**

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente, para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Aplicaciones:

Fundiciones
Talleres mecánicos
Caldererías
Forja, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	0,75 Kw - 1 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	200 x 30 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura con pedestal	102 cm.
Peso con pedestal	32 Kg.

Incluye:Columna N° 8
Ref: 94800000**Equipo básico recomendado:**Aspirador: AV-05
Ref: 96380000Disco Grano 60:
Ø200x30x20 Ref.: 890020

Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como Ortopedias o Joyerías, no dude en consultarnos.

3Ph Pulidora Trifásica
Modelo P-1

Ref.: 83511000

**Descripción:**

Para el acabado superficial de piezas (pulido, abrillantado...), mediante discos de trapo, o cepillos de púas.

Para su uso en fábricas de calzado, cristalerías, latón, etc.

Aplicaciones:

Fábricas de calzado
Cristalerías
Latón, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	0,75 Kw - 1 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de disco	200 x 30 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura con pedestal	102 cm.
Peso con pedestal	35 Kg.

Incluye:Columna N° 8
Ref: 94800000**Equipo básico recomendado:**Aspirador: AV-05
Ref: 96380000Disco de trapo
Ø 250x30 Ref.: 890064

Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como Ortopedias o Joyerías, no dude en consultarnos.

Gama PROFESIONAL Superlema



3Ph Lijadora de brazo Modelo b-1

Ref.: 86711000



Descripción:
Para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante bandas y discos abrasivos. De fácil cambio del grado de abrasión.

Aplicaciones:
Talleres mecánicos, carpinterías, fontanerías, industria del calzado, óptica y ortopedia.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	1 Cv
R.P.M.	2.800
Medidas banda abrasiva	1.750 x 50 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura con pedestal	170 cm.
Peso total	49 Kg.

Incluye:



Equipo básico recomendado:



Para otros granos o materiales, consúltenos.

3Ph Lijadora de disco Modelo D-1

Ref.: 87511000



Descripción:
Para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante discos abrasivos. De fácil cambio del grado de abrasión.

Aplicaciones:
Talleres mecánicos, carpinterías, fontanerías, industria del calzado, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	1 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo disco lija	250 mm.
Altura con pedestal	102 cm.
Peso total	35 Kg.

Incluye:



Equipo básico recomendado:



Para otros granos o materiales, consúltenos.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3Ph Lijadora de mesa Modelo B-1

Ref.: 87011000



Descripción:

Para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante bandas y discos abrasivos. Fácil cambio del grado de abrasión.

Aplicaciones:

Talleres mecánicos, carpinterías, fontanerías, industria del calzado, óptica, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	0,75 Kw - 1 Cv
R.P.M.	2.800
Medidas banda abrasiva	925 x 100 mm.
Altura con pedestal	128 cm.
Peso con pedestal	45 Kg.

Incluye:



Equipo básico recomendado:



Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como Ortopedias o Joyerías, no dude en consultarnos.



Gama INDUSTRIAL Superlema



3Ph Esmeriladora de mesa Modelo E-2

Ref.: 80700000



Descripción:

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Aplicaciones:

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	2 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	250 x 40 mm.
Ø Eje	25 mm.
Altura con pedestal	112 cm.
Peso total	51,4 Kg.

Equipo básico recomendado:



Columna N° 4
Ref: 95500000

Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

Disco Grano 60:
Ø250x40x25 Ref.: 890026

Para otros granos
o materiales,
consúltenos.

3Ph Esmeriladora de mesa Modelo e-1

Ref.: 81700000



Descripción:

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Aplicaciones:

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	1,5 Cv
R.P.M.	1.450
Ø Máximo ancho de muela	250 x 40 mm.
Ø Eje	25 mm.
Altura con pedestal	112 cm.
Peso total	51,4 Kg.

Equipo básico recomendado:



Columna N° 4
Ref: 95500000

Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

Disco Grano 60:
Ø250x40x25 Ref.: 890026

Para otros granos
o materiales,
consúltenos.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3Ph Pulidora de mesa Modelo P-2

Ref.: 83600000



Descripción:

Acabado superficial de piezas (pulido y abrillantado) mediante discos de trapo, cepillos de púas, etc.

Aplicaciones:

fábricas de calzado, lamparías de latón, cristalerías, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	2 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de disco	250 x 30 mm.
Ø Eje	25 mm.
Altura con pedestal	80 cm.
Peso con pedestal	52,6 Kg.

Equipo básico recomendado:



Columna N° 4
Ref: 95500000



Aspirador: AV-05
Ref: 96380000



Disco de trapo
Ø 250x25 Ref.: 890064

Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como Ortopedias o Joyerías, no dude en consultarnos.



Gama INDUSTRIAL Superlema



Esmeriladoras, lijadoras, pulidoras o equipo combinado:

En esta página encontrará los componentes necesarios para configurar un equipo a la medida de sus necesidades, una vez hecha la elección, Gala Gar se encarga de ensamblarlo, probarlo y enviárselo listo para usar.

**Configure su equipo según sus necesidades
partiendo del motor de 2 cv. opción "a"
y agregando 2 opciones entre la 1 y la 4**

Ver vídeo



Cuerpo de motor

Ref.: 86850100



Características técnicas del motor

Tensión de alimentación	3 Ph 230-400V - 50/60 Hz.
Potencia	2 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Eje	25 mm.
Medidas	545 x 225 x 529 cm.
Peso	25 Kg.

Accesorios opcionales



Columna N° 4
Ref: 95500000



Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

Consumibles



Disco Grano 60:
Ø250x40x25 Ref.: 890026



Disco de trazo
Ø 250x30 Ref.: 890064



Banda abrasiva Grano 60:
1.280x125 mm. Ref.: 890331



Banda abrasiva Grano 60:
2.000x75 mm. Ref.: 890371



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Elija 2 elementos (izdo./dcho.) de las 4 opciones:

Lijadora de banda

1

Izquierdo:
Ref.: 86800400
Derecho:
Ref.: 87300400

Esmeriladora

2

Izquierdo:
Ref.: 80750400
Derecho:
Ref.: 80750500

Lijadora de mesa

3

Izquierdo:
Ref.: 86400400
Derecho:
Ref.: 86400500

Pulidora

4

Izquierdo:
Ref.: 83550024
Derecho:
Ref.: 83550029



Características técnicas básicas

Elemento	Nombre	Medidas	Peso
1	Lijadora banda	Brazo b-2	2.000 x 75 mm.
2	Esmeriladora	Protección E-2	Ø 250 x 40 mm.
3	Lijadora de mesa	Brazo B-2	1.250 x 125 mm.
4	Pulidora	Protección P-2	Ø 250 x 40 mm.

SuperLema

Ejemplos:



a + 1 + 4



a + 3 + 2



a + 3 + 3



a + 3 + 1

Accesorios Superlema



1Ph Aspirador Modelo AVM-02

Ref.: 96780000



Descripción:

Cuerpo fabricado en aluminio fundido
Gran caudal de aspiración para cuando se trabaja con materiales muy volátiles.

Aplicaciones:

Fraguas, hornos, forjas, fundiciones, secaderos, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	0,25 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Boca de aspiración	90 mm
Ø Boca de expulsión	70 mm
Caudal aire	240 m3/h
Altura	321 mm.
Peso	16,3 Kg.

3Ph Aspirador Modelo AV-05

Ref.: 96380000



Descripción:

Cuerpo fabricado en aluminio fundido
Gran caudal de aspiración para cuando se trabaja con materiales muy volátiles.

Aplicaciones:

Fraguas, hornos, forjas, fundiciones, secaderos, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	0,5 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Boca de aspiración	100 mm
Ø Boca de expulsión	80 mm
Caudal aire	500 m3/h
Altura	402 mm.
Peso	22,1 Kg.

3Ph Aspirador Modelo AV-1

Ref.: 96480000



Descripción:

Cuerpo fabricado en aluminio fundido
Gran caudal de aspiración para cuando se trabaja con materiales muy volátiles.

Aplicaciones:

Fraguas, hornos, forjas, fundiciones, secaderos, etc.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	0,75 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Boca de aspiración	115 mm
Ø Boca de expulsión	100 mm
Caudal aire	1.200 m3/h
Altura	426 mm.
Peso	37,7 Kg.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Columnas para equipos Superlema



Ref.: 95500000

Modelo N° 4 - Anclaje 750 mm.

Ref.: 94800000

Modelo N° 8 - Anclaje 754 mm.



¿Necesita otras medidas,
modelos o diferentes anclajes
para su equipo Superlema?

CONSÚLTENOS

Consumibles para equipos Superlema

Tabla consumibles para los diferentes equipos

Consumible	Referencia	Medidas	Descripción
Muela			
	890014	Ø 175 x 20 x 20 mm.	Disco grano 60
	890020	Ø 200 x 30 x 20 mm.	Disco grano 60
	890026	Ø 250 x 40 x 25 mm.	Disco grano 60
Banda de lija (cantidad mínima 10 uds.)			
	890351	1.750 x 50 mm.	Banda abrasiva de grano 60
	890311	925 x 100 mm.	Banda abrasiva de grano 60
	890331	1.280 x 125 mm.	Banda abrasiva de grano 60
	890371	2.000 x 75 mm.	Banda abrasiva de grano 60
Disco de pulir			
	890064	Ø 250 x 30 mm.	Disco de trapo
Disco de lija			
	890232	Ø 250 mm.	Disco abrasivo de grano 60

Gama Bricolema

Bricolema

1Ph Esmeriladora de mesa Modelo 400W

Ref.: 828400EE



Descripción:

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	400 w
R.P.M.	2.950
Ø Máximo ancho de muela	150 x 20 mm.
Ø Eje	12,7 mm.
Dimensiones (ancho x alto x fondo)	382 x 216 x 216 mm
Peso	9 Kg.

Incluye:



2 Muelas Ø 150 x 20 mm.



Protector



Apoyador



Porta objetos

Aplicaciones:

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc

1Ph Esmeriladora de mesa Modelo 550W

Ref.: 828550EE



Descripción:

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	550 w
R.P.M.	2.950
Ø Máximo ancho de muela	200 x 20 mm.
Ø Eje	16 mm.
Dimensiones (ancho x alto x fondo)	476 x 287 x 266 mm.
Peso	14 Kg.

Incluye:



2 Muelas Ø 200 x 20 mm.



Protector



Apoyador



Porta objetos

Aplicaciones:

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc



1Ph Esmeriladora pulidora de mesa

Modelo 450W

Ref.: 828450EP



Descripción:

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	450 w
R.P.M.	2.950
Ø Máximo ancho de muela	150 x 20 mm.
Ø Eje	16 mm.
Dimensiones (ancho x alto x fondo)	382 x 216 x 216 mm
Peso	9 Kg.

Incluye:



1 Muela Ø 150 x 20 mm.



1 disco púas Ø 150x20 mm.



Protector



Apoyador



Porta objetos

Aplicaciones:

Fábricas de calzado, cristalerías, latón, etc.

1Ph Esmeriladora lijadora de mesa

Modelo 450W

Ref.: 828450EL



Descripción:

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	450 w
R.P.M.	2.950
Ø Máximo ancho de muela	150 x 20 mm.
Ø Eje	12,7 mm.
Dimensiones (ancho x alto x fondo)	382 x 420 x 216 mm.
Peso	9 Kg.

Incluye:



1 Muela Ø 150 x 20 mm.



1 banda lija Ø 50x680 mm.



Protector



Apoyador



Porta objetos

Aplicaciones:

Fábricas de calzado, cristalerías, latón, etc.



Complementos y Servicios

Tractores para automatización

Mesas CNC

Soldadura de pernos

Limpieza de soldaduras mediante electrólisis

Mantenimiento y calibración de equipos

Formación y homologación de equipos y procesos

Alquiler de equipos Gala Gar

Soldadura robotizada:
División SynerBOT

Complementos de automatización



Tractores para automatización

Tractores de soldadura automotrices, con o sin batería para la realización de soldaduras continuas, o a intervalos, con posibilidad de grabacion de "Jobs" en algunos modelos.

Mini Spider



Equipo a batería para soldadura MIG/MAG programables.

Opcional con alimentación eléctrica

Soldadura continua en ángulo interior, en posición horizontal y vertical

Para espacios reducidos mín. 200 mm.

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro	110 cm. x Min.
Peso	7,6 Kg.



Gecko



Soluciones estándar de soldadura

Posibilidad de equipo de batería

Soldaduras continuas no programables

Control de ignición y simulación de movimientos sin soldadura

Posibilidad de doble antorcha en la misma dirección

Válido para espacios reducidos

Sólo para soldaduras en plano y ángulo interior, tanto en posición horizontal como vertical.

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230 V 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. y Vert.)	110 cm. x Min.
Peso	8 Kg.

Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Lizard



Apto para soldadura MIG/MAG

Soldaduras continuas programables, con posibilidad de gestionar hasta 40 Jobs diferentes

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Posibilidad de doble antorcha

Oscilador de antorcha opcional

Válido para soldaduras en cualquier posición de trabajo

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230 V 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. / Vert.)	120 / 110 cm. x Min.
Peso	14 Kg.

Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Programación de los siguientes parametros:

Velocidad de movimiento - Tiempos de soldeo
Marcha y paro del equipo - Inicio y fin del arco eléctrico



En caso de necesidad desde nuestra división de robótica "SynerBOT Welding" podemos realizarle el estudio de automatización completo de su proyecto personalizado de industrialización, somos expertos en diseño, ingeniería, desarrollo e implantación de equipamiento y soluciones industriales en soldadura.

Rail Bull y Rail Bull 2



Apto para soldadura MIG/MAG sobre railes

Soldaduras continuas programables, con posibilidad de gestionar hasta 40 Jobs

Oscilador de antorcha incorporado

***Mando a distancia con control total de parámetros de soldadura**

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Posibilidad de doble antorcha

Válido para soldaduras en cualquier posición de trabajo

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. y Vert.)	10-300 cm. x Min.
Peso	14 Kg.

Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

*Control y programación de parámetros del mando a distancia:

Velocidad de movimiento entre cordones
Movimientos y tiempos de soldeo
Marcha y paro automático del arco eléctrico
Posibilidad de oscilador de antorcha

Rail TUG



Reducidas dimensiones y peso

Apto para soldadura MIG/MAG sobre railes

Apto para equipos de corte por gas o plasma

Posibilidad de trabajo en cilindros de diámetros reducidos gracias a accesorios de guías Flex

Anillos fabricados para diferentes diámetros de trabajo

Soldaduras continuas en cualquier posición de trabajo en base a los railes utilizados

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. y Vert.)	10-200 cm. x Min.
Peso	10 Kg.

Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Programación de parámetros con mando a distancia:

Velocidad de movimiento - Tiempos de soldeo
Marcha y paro del equipo - Inicio y fin del arco eléctrico

Dragon HS



Reducidas dimensiones y peso.
Apto para trabajo directo por sus 2 ruedas motrices o por medio de railes.

Especialmente diseñado para corte por gas o plasma

En caso de uso de plasma, existe un accesorio para ignición de arco

Corte circular en plano gracias al accesorio del compás

Trabajo a velocidad continua

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horizontal)	10-300 cm. x Min.
Peso	17 Kg.

Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Programación de parámetros con mando a distancia:

Velocidad de movimiento - Tiempos de soldeo
Marcha y paro del equipo - Inicio y fin del arco eléctrico

Complementos de automatización

Carro de Oxicorte lineal

Excelente resistencia térmica y durabilidad, corte en línea recta con una excelente fuerza de tracción.

Ref.: 70748201



Descripción:

Sistema de accionamiento exclusivo que permite el ajuste infinito o ilimitado del rango de velocidad al utilizar un motor de velocidad constante.

Versatilidad y convertibilidad:

Permite todos los tipos de corte en recto y en bisel.

Corte de calidad:

Utiliza boquillas de oxicorte de asiento cónico y antorcha modelo Koike con una precisión excepcional, y sin comparación en cuanto a la limpieza del corte y a la agudeza de los cantos.

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V $\pm$ 10% - 50/60 Hz
Velocidad de corte	10-100 mm./Min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	440 x 220 x 215 mm.
Peso con una antorcha	11 Kg.

Chaflandes de unión: 0°-45°

Cortes rectos: 1,8 m. y múltiples

Antorcha tipo para adaptarse acetileno/LPG

Conexión gas: 1/4" G; 9/16", etc.

Incluye:

Distribuidor gas
Soplete de corte
Mangueras roja, azul y negra
Barra de desplazamiento soplete
Soporte barra desplazamiento
Porta soplete
Llaves apriete boquillas y atornillador
Escariadores
Boquillas de corte 3 unidades
Guía desplazamiento 1,8 mts.





Mesas CNC monobloque o con pórtico para Oxicorte / Plasma

Mesas CNC de rápida parametrización y bajo mantenimiento mecánico
Para realizar trabajos con cargas superiores a los 4.000 kg.



Configure su mesa CNC según sus necesidades de: tamaño, modelo, tipo de aspiración y tipo de antorcha de corte.

Tamaños estándar	Modelos existentes	Tipo de Aspiración	Tipo de antorcha
3 x 1,5 metros	Monobloque	SIN filtración	Oxicorte SIN THC
4 x 2 metros	con pórtico	CON filtración	Oxicorte CON THC
6 x 2 metros			Plasma CON RTHC
8 x 2 metros			
10 x 2 metros			
12 x 2 metros			

El conjunto incluiría: software, puesta en marcha y transporte.

**CONSÚLTENOS
PRECIOS y PLAZOS
de ENTREGA**

Opcionales para el conjunto



Smart CUT 1050
Equipo Inverter de corte por plasma



Soplete Tipo H de altas prestaciones
Para oxicorte especial para mesas CNC



Antorcha Recta TM-125
De 6 y 12 m. plasma especial mesas CNC

Soldadura de pernos

Soldadura de pernos

Posibilidades ilimitadas:

Un calentamiento localizado y durante un periodo muy corto es una de las ventajas cruciales de la tecnología de soldadura de pernos.
Por consiguiente los cambios en el material de la pieza a soldar se reducen al mínimo.



Ventajas principales:

- Bajo nivel de penetración de soldadura aproximadamente 0,1 mm.
- Idóneos para soldar materiales base de espesor fino > 0,5 mm
- Diseñados especialmente para aplicaciones en las que se requiera un acabado decorativo sobre paneles vistos.
- Sin salpicaduras de soldadura.
- Idóneos para distintos materiales: aluminio, cromo-níquel, acero...
- Apto para modo manual, semi y totalmente automatizado (ideal para acoplar a robots)
- No se necesita gas de protección ni férulas cerámicas.

Infinidad de aplicaciones:

Equipos de oficinas, equipos de laboratorios, aparatos domésticos, moldeado de chapa, industria del automóvil, fabricación de herramientas, construcciones metálicas, etc.



Pernos de soldadura



Pernos de rosca interior



Puestas a tierra con bridas



Soldadura de bolas



Pinchos de aislamiento



Soldadura de tuercas

Pernos en acero cobreado 4.8
En acero inoxidable A2-50
De 8 a 60 mm. de largo



**Consúltenos para
medidas especiales**



Soldadura de pernos

Le presentamos los equipos mas usuales, dentro de nuestra amplia gama. Para adaptarse más a sus necesidades, PÍDANOS MÁS INFORMACIÓN.

Fabricamos dispositivos de soldadura de pernos de alta calidad, y nos especializamos en la producción para la soldadura a medida. Un total control del proceso de fabricación en nuestro propio sitio de producción aseguran una alta calidad continua del producto.



Equipo de descarga BMS-8N

Soldadura de M3 hasta M8 - Voltaje de 115/230 V.

Este tipo de soldador de pernos probado y probado cumple con los requisitos más estrictos. Es de alto rendimiento, tiene un compacto diseño y garantía de absoluta seguridad.

Pistola de Soldadura PS-1K

Cable 3 metros / 35 mm²

Pistola por contacto. Se caracteriza por su tamaño medio y manejo con poco peso. Admite hasta M10 hasta un máximo de 45 mm. de largada en el perno.



Equipo Ciclo Corto BMK-16i

Voltage 3x400 V. Potencia de 300 a 1.000 Amp.

Esta soldadora de espárragos es una fuente de inversor universal. Proporciona una comodidad óptima para el usuario. Ideal para diferentes procedimientos de soldadura: pernos, electrodo y TIG.

Pistola de Soldadura PH-3N

Con bocacha de Gas - Cable de 5 m.

Pistola estándar con campana para protección de gas



Equipo Hesomatic-9

Estación de soldadura de pernos automatizada

Hesomatic-9 combina fuente de potencia, unidad de control y unidad de alimentación en un solo equipo compacto adecuado para soldaduras totalmente automáticas de pernos de soldadura hasta M8.

Pistola de Soldadura PS-3A

Cable de 5 m.

Para este conjunto, la pistola de soldar PS-3A es la más adecuada; con brida y alimentación automática de pernos



Pídanos más información sobre productos



Limpieza de acero inoxidable

Modelo BASIC

Máquina para el decapado



Incluye:

Masa con cable
Pincel completo
1 Litro de líquido
Maletín

Descripción:

Equipo portátil de uso sencillo y seguro para limpieza de superficies soldadas mediante la aplicación de ácidos e hidrólisis sobre los cordones de soldadura.

Limpieza de la totalidad de superficies soldadas, especialmente para soldadura TIG sobre aceros inoxidables.



Ref.: 52500000



Características

Concepto compacto, ligero y de fácil manejo.
"Enchufar y trabajar"

Cajón de almacenaje para guardar máquina, herramientas y productos químicos.

Sistema de seguridad por cortocircuito rearmable (5A)

Un solo líquido para limpiar y pasivar.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación U1	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Tensión de salida	12V
Potencia máxima P1max / P1eff	150 VA
Índice de protección mecánica IP	IP 23
Dimensiones (ancho x alto x largo)	240x150x175 mm
Peso	5 Kg

Modelo ECO

Máquina para el decapado



Incluye:

Maletín
Antorcha Manual completa
Líquidos para la antorcha
Gamuzas, pinceles y puntas para la antorcha



Ref.: GCECO52500000



Características:

Gala Cleaner Eco es la máquina más liviana y manejable de la serie Gala Cleaner, gracias a la tecnología Inverter garantiza un rendimiento real del 96% (en lugar del 44% de las máquinas que utilizan transformador), está equipada de antorcha patentada con depósito incorporado de dosificación manual y panel para llegar fácilmente a los puntos menos accesibles.

Descripción:

Gala Cleaner Eco se utiliza para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, por láser, por resistencia, orbital, por plasma y soldadura discontinua.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Potencia	450 W
Tensión del electrodo	10/30V AC/DC
Clase de aislamiento IP	IP 23
Nivel de ruido	< 10 dB A
Dimensiones de la máquina:	320 x 220 x 120 mm.
Peso de la máquina (en vacío)	7 kg



Gama de equipos Gala-Cleaner

Modelo PRO

Máquina para el decapado



Incluye:

Cajón de transporte
1ª Antorcha con aspiración completa
2ª Antorcha Manual completa
Líquidos para ambas antorchas
Gamuzas, pinceles y puntas para ambas antorchas



Descripción:

Gala Cleaner PRO es la solución pensada para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, láser, por resistencia, orbital, por plasma y soldadura discontinua.

Características:

Gala Cleaner PRO es un sistema electroquímico para el acabado superficial de piezas de acero inoxidable.

La máquina ha sido diseñada y realizada para efectuar:

La limpieza de los óxidos y de las quemaduras formadas después de las operaciones de soldadura y corte.

El pulido de las soldaduras.

El marcaje electroquímico (opcional).

Ref.: GCPRO52500000



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Potencia	450 W
Tensión del electrodo	10/30V AC/DC
Clase de aislamiento IP	IP 20
Nivel de ruido	< 8,5 dB A
Dimensiones de la máquina:	200 x 300 x 570 mm.
Peso de la máquina (en vacío)	16,5 kg

Modelo POWER

Máquina para el decapado



Incluye:

Carro de transporte
1ª Antorcha con soplado completa
2ª Antorcha Manual completa
Líquidos para ambas antorchas
Gamuzas, pinceles y puntas para ambas antorchas



Descripción:

Gala Cleaner Power es la solución ideal para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, TIG con aportación de material, MIG/MAG, Mig por arco pulsado, por láser, por resistencia, orbital y por plasma.

Características:

Gala Cleaner Power es un sistema electroquímico para el acabado superficial de piezas de acero inoxidable.

La máquina ha sido diseñada y realizada para efectuar:

La limpieza de los óxidos y de las quemaduras formadas después de las operaciones de soldadura y corte

El pulido de las soldaduras

El marcaje electroquímico (opcional).

Ref.: GCPOW52500000



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación:	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Potencia	900 W
Tensión del electrodo	10/30 V AC/DC
Clase de aislamiento IP	IP 20
Nivel de ruido	< 10 dB A
Dimensiones de la máquina	230 x 315 x 545 mm
Peso de la máquina (en vacío)	20 kg

Servicios Gala Gar

Mantenimiento y calibración de equipos

1 Mantenimiento y calibración programada de tu equipo

Mantenimiento preventivo programado:

10 puntos en revisión claves para el mantenimiento del equipo.

Limpieza interior del equipo mediante soplado, incidiendo en partes fundamentales.

Ensayos de aislamiento y circuito de tierra.

Revisión elementos de conmutación y seccionamiento.

Revisión elementos de control y rectificación potencia.

Inspección y revisión de conexiones eléctricas de control y potencia.

Inspección y revisión de placas electroónicas.

Revisión devanadora, motor de arrastre y sustitución si procede previo presupuesto de artículo por desgaste.

Revisión circuito de refrigeración, fugas y sustitución de líquido si procede previo presupuesto.

Revisión de cables de soldadura y antorcha.

Ajuste final y prueba de soldadura.

Calibración de equipos:

Como opcional al mantenimiento preventivo, realizamos labores de calibración y verificación de sus equipos de soldeo en base a normativa vigente, emitimos los documentos y certificados que aportan la fiabilidad a sus procesos de soldadura

2 Mantenimiento de todo tipo de equipos:

Equipos compactos + 200 amp

Equipos modulares + 200 amp

Equipos electromecánicos, 3ph

Equipos tiristorizados, 3ph

Equipos inverter + 200 amp.

3 Mantenimiento con personal cualificado perteneciente a nuestro SAT.

El mantenimiento de los equipos lo podemos realizar:

1- En las instalaciones del cliente, fijando fecha y hora de inicio.

2- En nuestro SAT de Gala Gar en Zaragoza, enviando el equipo por transporte ordinario.

4 Información y/o presupuesto de mantenimiento preventivo

Solicite información y presupuesto en:

A- info@galagar.com

B- reparaciones@galagar.com

C- Distribuidor de la zona

D- Comercial de Gala Gar de la zona.

Para la confección del presupuesto es necesaria la siguiente información:

Lugar de realización del mantenimiento

Nº de máquinas

Tipo de máquinas y marca



Servicios Gala Gar

Formación y homologación de procesos de soldadura

Formación

Realizamos acciones formativas relacionadas con las tecnologías de soldeo, ingeniería, calidad y mejora de la productividad.

Todos nuestros cursos se realizan a medida de sus necesidades y son impartidos por profesionales del sector.

Homologación

Le ayudamos a cumplir sus requisitos contractuales de calidad, homologando y certificando su empresa y a sus soldadores en base a normativa vigente, nos encargamos del estudio y definición del procedimiento WPS de empresa Normativa vigente, ejemplo: UNE EN ISO 15614 certificando a sus soldadores al amparo de UNE EN ISO 9606 - UNE EN 1418, etc.

Solicite presupuesto en: formacion@galagar.com

Apoyo en la definición y ejecución de las pruebas, evaluación de resultados de laboratorio y emisión de certificados.



Alquiler de equipos Gala Gar

Servicio de alquiler por meses

1 Gama de equipos para uso en alquiler

TIG Pulsado 200 Amp 1ph
MIG Pulsado 200 Amp 1ph
Plasma + compresor 1ph
MIG 500 Amp sin refrigeración 3ph
MIG 500 Amp con refrigeración 3ph
MIG 600 Amp con refrigeración 3 ph
MIG Pulsado 300 Amp 3ph

2 Condiciones de uso de equipos en alquiler:

Periodo mínimo 30 días, renovable por semanas.
Firma de contrato + Fianza
Cobro del alquiler a la firma del contrato

Se incluye:

Equipo
Antorcha
Regulador
Pinza
Masa

No se incluye:

Consumibles: electrodos, hilo, varilla
Repuestos
Consumibles para antorcha
Consumo de gas
Consumo eléctrico
Transportes de ida y de vuelta

Disponibilidad sujeta a tipo de equipo, existencias y días de uso.

3 Información y/o presupuesto para alquiler de equipos

Solicite información y presupuesto en:

- A- info@galagar.com
- B- reparaciones@galagar.com
- C- Distribuidor de la zona
- D- Comercial de Gala Gar de la zona.

Para la confección del presupuesto es necesaria la siguiente información:

Lugar de entrega
Datos del firmante / Empresa
Nº de Cuenta / Impreso SEPA
Días estimados de uso
Modelo de equipo para alquilar.



División robótica SynerBot Welding

Expertos en soluciones de soldadura industrial por arco

SynerBot

Nuestra tecnología de soldadura ha sido cuidadosamente desarrollada por nuestro departamento de I+D en colaboración con nuestros experimentados soldadores, ahí se ha producido nuestra mejor Sinergia.

Hemos creado SynerBot, una división especializada en la automatización y robotización de los procesos de soldadura.

Proporcionamos soluciones llaves en mano de equipos de soldadura totalmente integrados, todo esto respaldado por nuestra amplia experiencia en el sector. Nuestros programas de formación acelerarán la curva de aprendizaje, para que comience a producir lo antes posible. Disponemos de Ingeniería de Soldadura para parametrizar y automatizar cada uno de sus proyectos.



En SynerBot somos un equipo.

En Gala Gar entendemos que la calidad de nuestros productos está directamente relacionada con la calidad de nuestro personal, es por eso que contamos con un excelente equipo humano que aporta su saber hacer y experiencia en el desarrollo de nuestros productos.

Todos ellos a su disposición.



www.synerbotwelding.com

SynerBot Series

Synerbot Series ofrece un amplio programa de producto y servicio que permitirá la aplicación en proyectos de integración de soldadura automatizada y robotizada, según la necesidad del cliente.

Soluciones para la soldadura MIG/MAG, TIG, PLASMA,
Orbital y soldadura de pernos.



Partners

Soluciones desarrolladas
en colaboración con destacadas
marcas del sector de la robótica
y automatización de procesos



Notas



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)
Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA
www.galagar.com



gala gar[®]
WELDING

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)

Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA

www.galagar.com