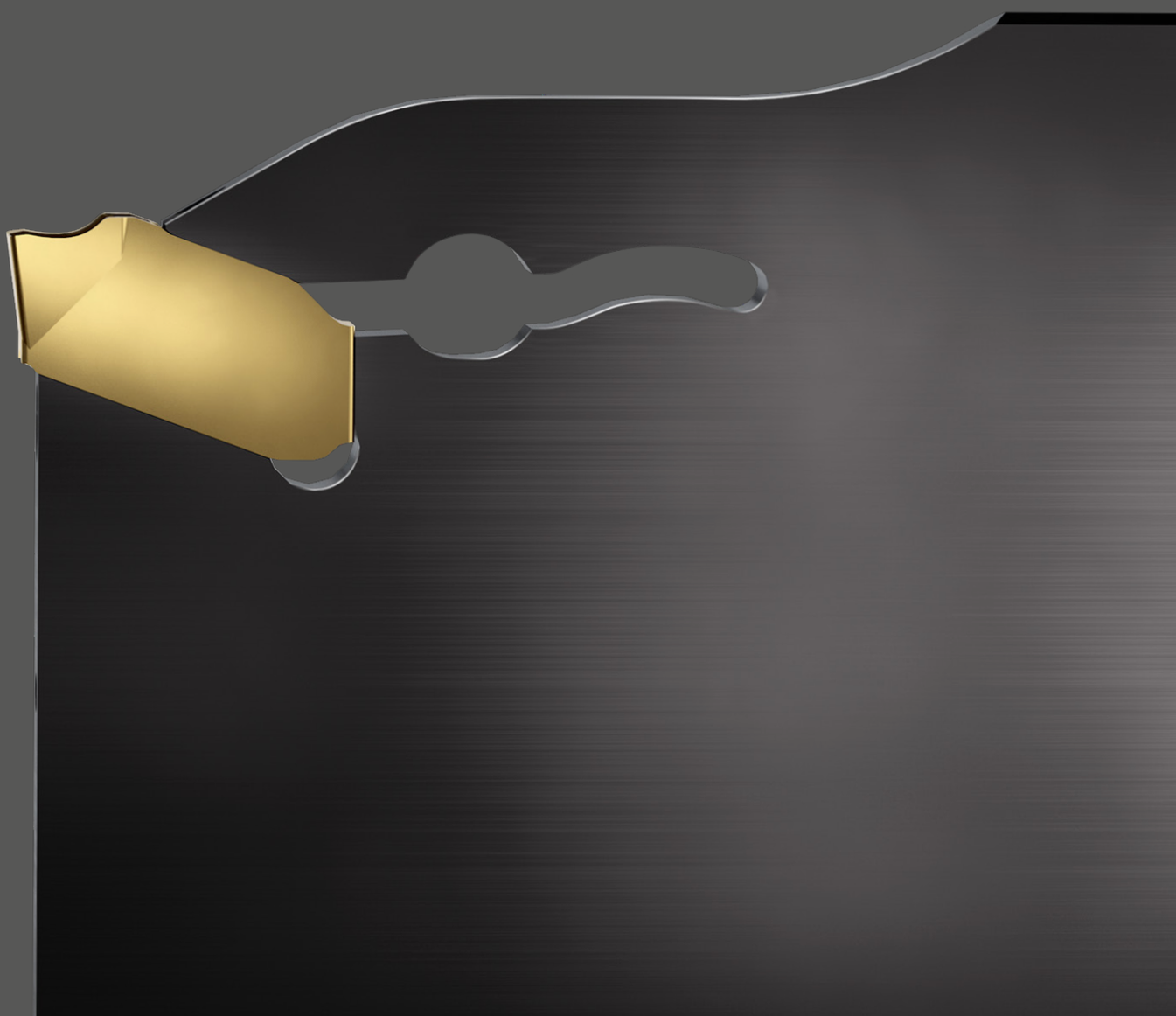
SANDVIK Coromant

2020

Herramientas de torneado

TORNEADO GENERAL
TRONZADO Y RANURADO
ROSCADO
HERRAMIENTAS MULTIFUNCIONALES
PORTAHERRAMIENTAS
ADAPTADORES DE HERRAMIENTAS DE TORNEADO



Presentamos nuestros nuevos catálogos

El catálogo comprende tres volúmenes: Herramientas de torneado, Herramientas rotativas y Herramientas rotativas enterizas. En él presentamos más de 30.000 productos estándar.

Herramientas de torneado: torneado general, tronzado y ranurado, torneado de roscas, herramientas multifunción, portaherramientas y adaptadores para herramientas de torneado

Herramientas rotativas: fresado, taladrado, mandrinado y adaptadores para herramientas rotativas

Herramientas rotativas enterizas: fresado, taladrado, roscado con macho y escariado

Use las páginas de información general de los productos, situadas al principio de cada capítulo, para encontrar su área de interés. Una vez ahí, verá una referencia que le dirigirá a la página del producto que busca. Las referencias situadas al final de cada página de producto le indicarán productos e información relacionada, como portaherramientas, plaquitas y datos de corte.

Nuestra oferta completa, de alrededor de 50.000 productos estándar, está disponible en **www.sandvik.coromant.com/es**. Si, además, sus requisitos son extremadamente específicos, disponemos de una amplia gama de productos que pueden adaptarse a la medida de sus necesidades.

Por favor, visite www.sandvik.coromant.com/es para asegurarse de disponer de las mediciones y tolerancias más actuales; recibir datos de corte detallados; y pedir los productos y piezas de repuesto disponibles.

Explicación de los símbolos de referencia:

Plaquitas
Herramientas exteriores
Herramientas interiores
Adaptadores
Soportes
Adaptadores CoroTurn® SL
Piezas de repuesto
Datos de corte
Descripción de la calidad
Descripción de la geometría
Explicación de los parámetros
Tailor Made
Clave de códigos
Información del refrigerante
Información

★	Primera elección
☆	Buena elección
	No disponible

Nuestra recomendación de primera elección es un buen punto de partida para la mayoría de las operaciones. Si lo necesita, a partir de ella puede elegir una calidad con otros atributos.

A Torneado general

B Tronzado y ranurado

C Torneado de roscas

D Herramienta multifuncional

E Sistemas portaherramientas

F Adaptadores de torneado

G Piezas de repuesto

H Información general

Torneado general

CoroTurn® Prime A3

Plaquitas A4
Herramientas exteriores A5-A13
Herramientas interiores A14-A15

CoroTurn® 300 A16

Plaquitas A17
Herramientas exteriores A18-A19

CoroTurn ® TR A20

Plaquitas A21-A22
Herramientas exteriores A23-A33
Herramientas interiores A34-A38

CoroTurn® 107 A39

Plaquitas A40-A57
Herramientas exteriores A58-A87
Herramientas interiores A88-A150

T-Max® P A151

Plaquitas A152-A176
Herramientas exteriores A177-A216
Herramientas interiores A217-A241

T-Max® y T-Max® S A242

Plaquitas A243-A250
Herramientas exteriores A251-A261
Herramientas interiores A268-A269

CoroTurn® XS A270

Herramientas de corte A271-A275
Adaptadores F2

CoroCut® XS A276

Plaquitas A277
Herramientas exteriores B99-B100

CoroTurn® 111 Web

www.sandvik.coromant.com/coroturn111

CoroCut® MB Web

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

	Aplicación		Operación	Material de la herramienta de corte				Tamaño de agujero rec.
	Exterior	Interior		Metal duro	Cerámica	CBN	PCD	
CoroTurn® Prime	X	X	Desbaste y acabado	X				Ø > 40 mm
CoroTurn® 300	X		Medio y acabado	X				
CoroTurn® TR	X	X	Medio y acabado	X		X		Ø > 35 mm
CoroTurn® 107	X	X	Medio y acabado	X		X	X	6-80 mm de Ø
T-Max® P	X	X	Desbaste y acabado	X	X	X		Ø > 50 mm
T-Max®	X	X	Desbaste y acabado		X	X	X	Ø > 32 mm
T-Max® S	X		Desbaste y acabado		X	X	X	
CoroTurn® XS		X	Acabado	X		X		Ø de 0,3-10 mm
CoroCut® XS	X		Acabado	X				

CoroTurn® Prime

Presentamos un método de torneado completamente nuevo

Aplicación

- Desbaste
- Acabado
- Perfilado

Área de aplicación ISO:

P M K S

Ventajas y características

- Los datos de corte incrementados ofrecen un mayor volumen de producción y un menor coste por pieza
- El control de la viruta y la larga vida útil de la herramienta aumentan la seguridad de la producción
- La reducción de la temperatura en el filo se traduce en una vida útil optimizada

www.sandvik.coromant.com/coroturnprime

Tipo A

- Versátil y flexible: para desbaste, acabado y perfilado
- Tres vértices de 35°
- Wiper (08) para un excelente acabado superficial
- Calidades disponibles: GC4325, GC2025, GC1115, H13A

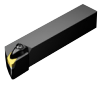
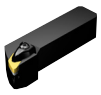
Tipo B

- Plaquita más resistente para mecanizado en desbaste
- Dos vértices
- Wiper para un excelente acabado superficial
- Calidades disponibles: GC4325, GC2025, GC1115, H13A

Plaquitas

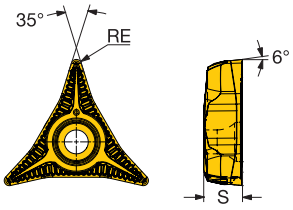
Tipo A	Tipo B
A4	A4

Herramientas

Unidad de corte Coromant Capto	Mangos de herramienta	Mangos de herramienta QS™	Cabezas de corte CoroTurn® SL
			
A5-A9	A10-A11	A12-A13	A14-A15

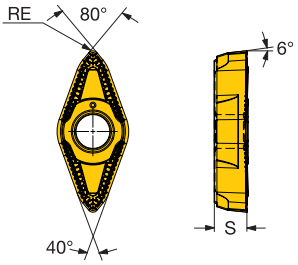
Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

Plaquita tipo A



		SSC	S	RE	CÓDIGO ISO	P 4325	P H13A	M 1115	M 2025	M H13A	K 4325	S 1115	S H13A
Acabado	L5	CP-A	6.00	0.40	CP-A1104-L5	★		☆	★		★	★	
			6.00	0.79	CP-A1108-L5	★		☆	★		★	★	
	L5W	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L5W	★		☆	★		★	★	
	L3	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L3	★	☆	★		☆		★	☆
	L3WX	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L3WX	★							

Plaquita tipo B



		SSC	S	RE	CÓDIGO ISO	P 4325	P H13A	M 1115	M 2025	M H13A	K 4325	K H13A	S 1115	S H13A
Acabado	L4	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-L4	★	☆	★		☆			★	☆
	L4W	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-L4W	★	☆	★		☆			★	☆
Medio	M5	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-M5	★		☆	★		★		★	
	M5W	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-M5W	★		☆	★		★		★	
	H3W	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-H3W	★	☆	★		☆	☆	★	★	☆
	H3	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-H3	★	☆		★		☆	★	★	☆

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

A5 A282 A294 H36 H14

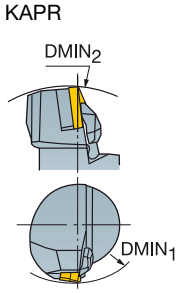
SANDVIK Coromant

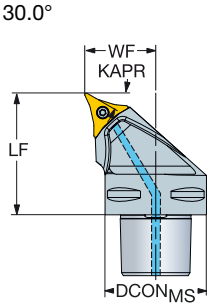
SPA

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

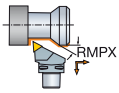
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión





CP-A

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	CP-A	C4	95.0	145.0	15°	3	**C4-CP-30AR/L-27050-11C**	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.47	CP-A1108
		C5	95.0	165.0	15°	3	**C5-CP-30AR/L-35060-11C**	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.79	CP-A1108
		C6	115.0	190.0	15°	3	**C6-CP-30AR/L-45065-11C**	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.25	CP-A1108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

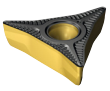
		Piezas de repuesto			
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de refrigerante
CP-A	C4-C6	5513 020-01	5691 026-03	3214 013-03	3213 010-256

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

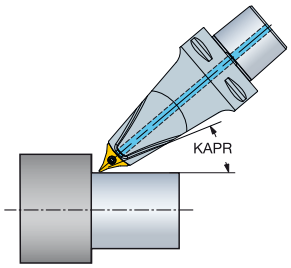
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

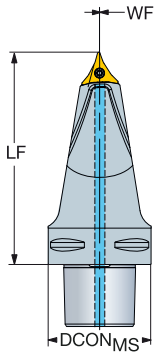


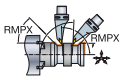
CP-A

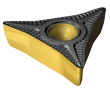
KAPR



30.0°

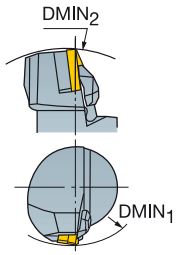


	SSC	CZC_{MS}	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	CP-A	C5	15°	3	C5-CP-75AL00115-11C	50.0	115.0	0.0	150	3.0	1.20	CP-A1108
		C6	15°	3	C6-CP-75AL00130-11C	63.0	130.0	0.0	150	3.0	0.00	CP-A1108
		C8	15°	3	C8-CP-75AL00160-11C	80.0	160.0	0.0	150	3.0	4.20	CP-A1108

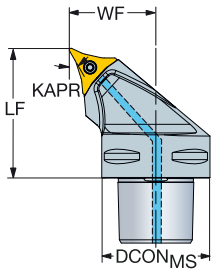


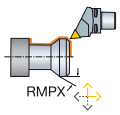
CP-A

KAPR



30.0°



	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	CP-A	C5	110.0	780.0	15°	3	C5-CP-A-30AR/L40060-11C	50.0	60.0	40.0	150	3.0	0.68	CP-A1108
		C6	110.0	900.0	15°	3	C6-CP-A-30AR/L50065-11C	63.0	65.0	50.0	150	3.0	1.17	CP-A1108

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante
5513 020-10	5691 026-03	3213 010-256

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

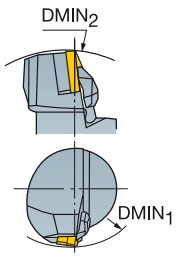
SPA

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

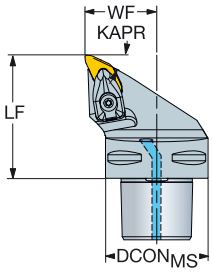
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

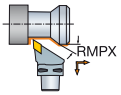
KAPR



25.0°



CP-B

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	CP-B	C4	240.0	260.0	23°	3	C4-CP-25BR/L-27060-11B	40.0	60.0	27.0	150	3.0	0.51	CP-B1108
		C5			23°	3	C5-CP-25BR/L-35060-11B	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.71	CP-B1108
		C6	340.0	280.0	23°	3	C6-CP-25BR/L-45065-11B	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.21	CP-B1108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021

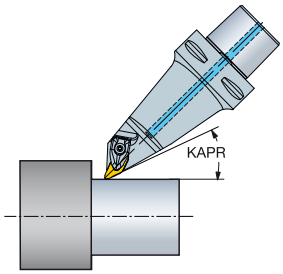
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

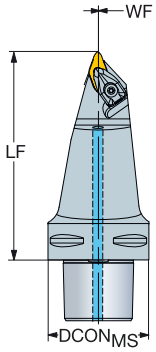
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

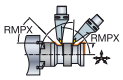
KAPR



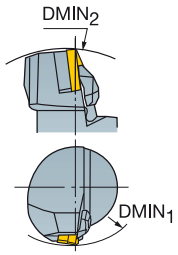
25.0°



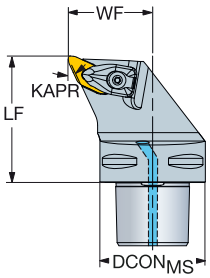
CP-B

	SSC	CZC_{MS}	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	CP-B	C5	23°	3	C5-CP-70BL00115-11B	50.0	115.0	0.0	150	3.0	1.15	CP-B1108
		C6	23°	3	C6-CP-70BL00130-11B	63.0	130.0	0.0	150	3.0	1.97	CP-B1108
		C8	23°	3	C8-CP-70BL00160-11B	80.0	160.0	0.0	150	3.0	4.13	CP-B1108

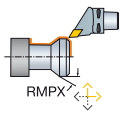
KAPR



25.0°



CP-B

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	CP-B	C5	140.0	150.0	23°	3	C5-CP-A-25BR/L40060-11B	50.0	60.0	40.0	150	3.0	0.67	CP-B1108
		C6	150.0	150.0	23°	3	C6-CP-A-25BR/L50065-11B	63.0	65.0	50.0	150	3.0	1.21	CP-B1108

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de refrigerante
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	3213 010-256

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4

F2

E1

G1

H36

H14

H5

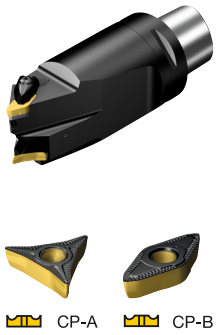
SANDVIK Coromant

SPA

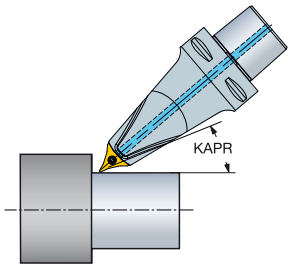
Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

Herramienta gemela

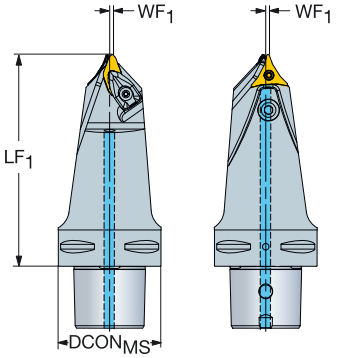
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

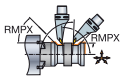


KAPR



30.0°



	SSC	CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg. $DCON_{MS}$	LF_1	WF_1	HF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-A	C6	15°	130.0	3	**C6-T-A11B11L-130**	63	130.0	2.0	20.0	80	3.0	2.28	CP-A1108
	CP-B	C6	23°	130.0	3		63	130.0	2.0	20.0	80	3.0	2.28	CP-B1108
	CP-A	C8	15°	160.0	3	**C8-T-A11B11L-160**	80	160.0	2.0	25.0	80	3.0	4.60	CP-A1108
	CP-B	C8	23°	160.0	3		80	160.0	2.0	25.0	80	3.0	4.60	CP-B1108

Piezas de repuesto					
Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla	Tornillo de refrigerante
5513 020-10	5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	5691 026-03	5512 104-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4

F2

E1

G1

H36

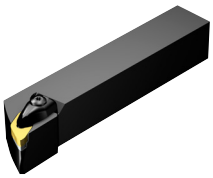
H14

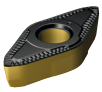
H5

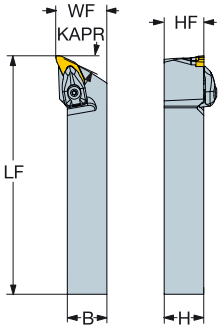
Mango de herramienta CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de sujeción rígido

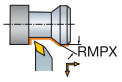
KAPR 25.0°







CP-B

	SSC	CZC_{MS}	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	CP-B	20 x 20	23°	40.0	37.9	**CP-25BR/L-2020-11**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CP-B1108
		25 x 25	23°	50.0	37.5	**CP-25BR/L-2525-11**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.75	CP-B1108
		32 x 32	23°	64.0	37.3	**CP-25BR/L-3232-11**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.37	CP-B1108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4 F2 E1 H36 H14

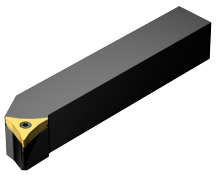
SANDVIK Coromant

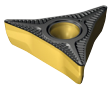
SPA

Mango de herramienta CoroTurn® Prime para torneado

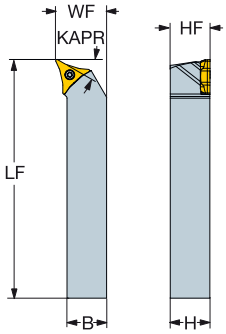
Diseño de sujeción por tornillo

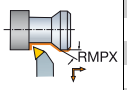
KAPR 30.0°





CP-A



	SSC	CZC_{MS}	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	CP-A	20 x 20	15°	40.0	23.7	**CP-30AR/L-2020-11**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CP-A1108
		25 x 25	15°	50.0	23.7	**CP-30AR/L-2525-11**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.72	CP-A1108
		32 x 32	15°	64.0	23.7	**CP-30AR/L-3232-11**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.36	CP-A1108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4

F2

E1

H36

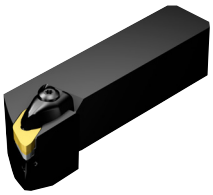
H14

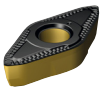
Mango de herramienta CoroTurn® Prime QS para torneado

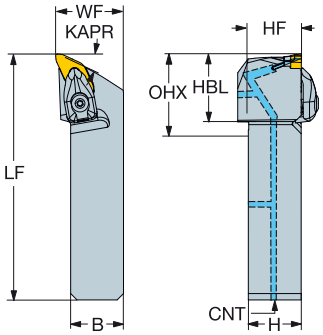
Diseño de sujeción rígido

Suministro de refrigerante de precisión

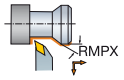
KAPR 25.0°







CP-B

	SSC	CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	CP-B	20 x 20	23°	52.0	3	**QS-CP-25BR/L-2020-11B**	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.32	CP-B1108
		25 x 25	23°	57.0	3	**QS-CP-25BR/L-2525-11B**	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.62	CP-B1108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto					
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de refrigerante	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de tapón hermético
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

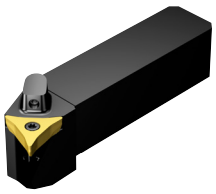
SPA

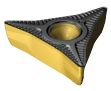
Mango de herramienta CoroTurn® Prime QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

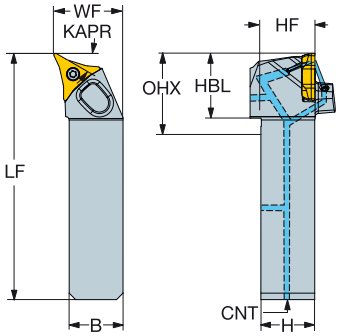
Suministro de refrigerante de precisión

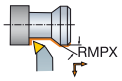
KAPR 30.0°





CP-A



	SSC	CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	CP-A	20 x 20	15°	52.0	3	**QS-CP-30AR/L-2020-11C**	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.37	CP-A1108
		25 x 25	15°	55.0	3	**QS-CP-30AR/L-2525-11C**	25.0	25.0	32.0	114.1	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.59	CP-A1108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto				
Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de tapón hermético
5513 020-10	5691 026-03	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4

F2

E1

G1

H36

H14

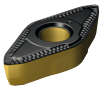
H5

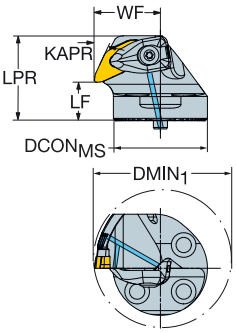
Cabeza de torneado CoroTurn® Prime

Diseño de sujeción rígido

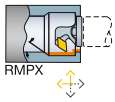
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 25.0°





CP-B

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	CP-B	40	90.0	23°	1	**SL-CP-X-25BR/L-40-11B**	40.0	36.0	16.0	28.0	70	3.0	0.16	CP-B1108
		40	50.0	23°	1	**SL-CPX25BR/L-40-11B50**	40.0	36.0	16.0	28.0	70	3.0	0.16	CP-B1108

Dimensiones, mm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de refrigerante	Pivote de posicionado
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	3213 010-256	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4 F2 H36 H14 H5 H2

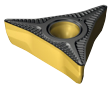
SPA

Cabeza de torneado CoroTurn® Prime

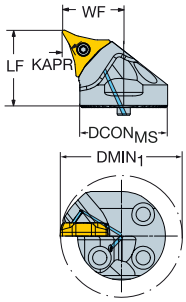
Diseño de sujeción por tornillo

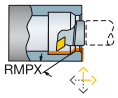
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 30.0°



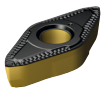
CP-A



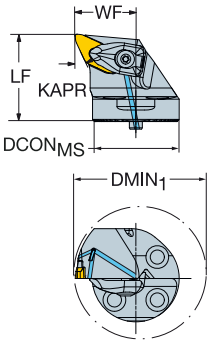
	SSC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	CP-A	32	40.0	15°	1	**SL-CP-30AR/L-32-11C40**	32.0	32.0	22.0	70	3.0	0.10	CP-A1108
		40	90.0	15°	1	**SL-CP-30AR/L-40-11C**	40.0	35.0	28.0	70	3.0	0.18	CP-A1108
		40	50.0	15°	1	**SL-CP-30AR/L-40-11C50**	40.0	35.0	28.0	70	3.0	0.18	CP-A1108

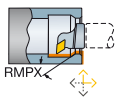
Diseño de sujeción rígido

KAPR 25.0°



CP-B



	SSC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	CP-B	40	90.0	23°	1	**SL-CP-25BR/L-40-11B**	40.0	40.0	28.0	70	3.0	0.19	CP-B1108
		40	50.0	23°	1	**SL-CP-25BR/L-40-11B50**	40.0	40.0	28.0	70	3.0	0.19	CP-B1108

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante	Pivote de posicionado
SL-CP-30AR/L-40-11C	5513 020-10	5691 026-13	3213 010-256	5638 031-01

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de refrigerante	Pivote de posicionado
SL-CP-25BR/L-40-11B	5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	3213 010-256	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A4 F2 H36 H14 H5 H2

CoroTurn® 300

Para torneado exterior de componentes de gran calidad

Aplicación

- Torneado longitudinal
- Refrentado
- Operaciones de mecanizado medio y acabado

Área de aplicación ISO:

P K

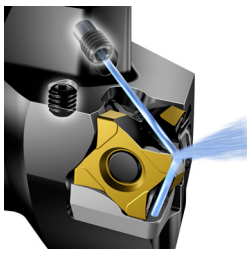
Ventajas y características

- Plaquitas de ocho filos que garantizan una buena transformación térmica para disfrutar de un rendimiento y desgaste predecibles
- Geometrías con una excelente rotura de la viruta en sus respectivas áreas de aplicación
- El adaptador Coromant Capto® o los mangos QS™ ofrecen un cambio de herramienta acelerado y una conexión de refrigerante simplificada para contar con un tiempo de producción maximizado
- Plaquitas en las calidades de acero GC4325 y GC4315 con tecnología Inveio™ para disfrutar de una gran resistencia al desgaste y una vida útil prolongada
- Forma de la plaquita: vértice de 80 grados

www.sandvik.coromant.com/coroturn300

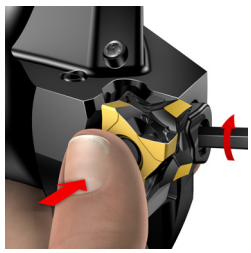
Refrigerante por arriba y por abajo

El refrigerante de gran precisión por arriba controla la rotura de la viruta y ofrece un mecanizado seguro, mientras que el refrigerante por abajo controla la temperatura y proporciona una vida útil de la herramienta prolongada y predecible.



Posición de la plaquita estable

La plaquita se auto-bloquea en el asiento de la punta gracias al sistema de sujeción por palanca iLock de precisión entre la plaquita y el portaherramientas, el cual previene los micro-movimientos de la plaquita.



Plaquitas

Torneado
A17

Herramientas

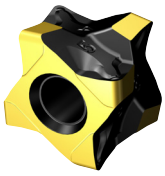
Unidades de corte Coromant Capto®	Mangos de herramienta QS™
A18	A19

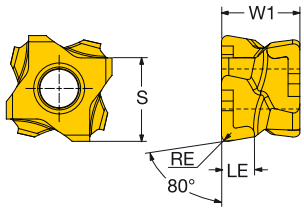
Tailor Made H35

SANDVIK Coromant

SPA

Plaquita CoroTurn® 300 para torneado





		SSC	LE	S	RE	W1	BS	CÓDIGO ISO	P 4315	P 4325	K 4315	K 4325
Acabado	L4	10	4.0	11.00	0.40	10.0		3-80-101104-8-L4	★	☆	★	☆
			4.0	11.00	0.79	10.0		3-80-101108-8-L4	★	☆	★	☆
			4.0	11.00	1.19	10.0		3-80-101112-8-L4	★	☆	★	☆
Medio	M5	10	4.0	11.00	0.79	10.0		3-80-101108-8-M5	☆	★	☆	★
			4.0	11.00	1.19	10.0		3-80-101112-8-M5	☆	★	☆	★
	M5W	10	4.0	11.00	0.79	10.0	0.7	3-80-101108-8-M5W	☆	★		
			4.0	11.00	1.19	10.0	0.8	3-80-101112-8-M5W	☆	★		

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

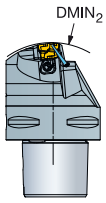
A18 A278 A294 H36 H15

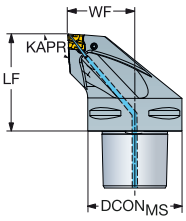
Unidad de corte CoroTurn® 300 para torneado

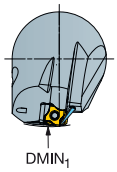
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

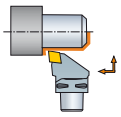
KAPR 94.7°



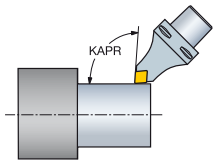


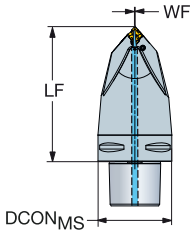


3-80

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	CNSC	**Código de pedido**	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	10	C4	100.0	150.0	3	**C4-3-80-LR/L27055-10C**	40.0	55.0	27.0	150	4.5	0.59	3-80-101108
		C5	100.0	170.0	3	**C5-3-80-LR/L35060-10C**	50.0	60.0	35.0	150	4.5	0.88	3-80-101108
		C6	100.0	200.0	3	**C6-3-80-LR/L45065-10C**	63.0	65.0	45.0	150	4.5	1.40	3-80-101108

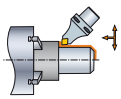
KAPR 95.0°





3-80

Herramientas para mecanizado multi-tarea

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_2$	CNSC	**Código de pedido**	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	10	C6	250.0	3	**C6-3-80-MN00115-10C**	63.0	115.0	0.4	150	4.5	2.19	3-80-101108

DMIN1 y DMIN2 válidos en combinación con las unidades de sujeción R/LC2090.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

		Piezas de repuesto							
SSC	CZC_{MS}	Sujeción	Tornillo de sujeción	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de refrigerante	Tornillo de tapón hermético
10	C4-C5	5412 150-01	5516 010-02	5322 600-01	416.1-832	5691 026-05	3214 013-03	5512 104-01	
10	C6	5412 150-01	5516 010-02	5322 600-01	416.1-832	5691 026-05	3214 013-03	5512 104-01	3214 013-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A17 F2 E1 G1 H36 H35 H15 H5

SANDVIK Coromant

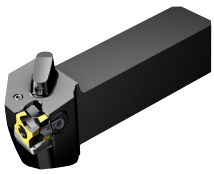
SPA

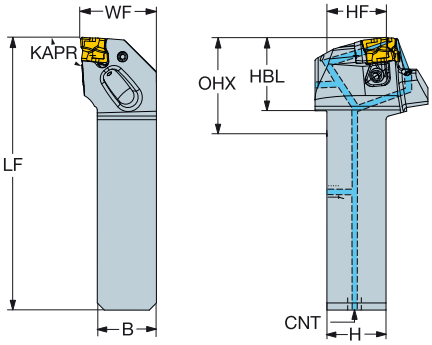
Mango de herramienta CoroTurn® 300 QS para torneado

Diseño de sujeción por palanca

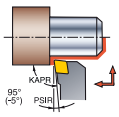
Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 94.7°





3-80

	SSC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	10	20 x 20	54.0	3	**QS-3-80LR/L202034-10C**	20.0	20.0	34.0	103.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	4.5	0.47	3-80-101108
		25 x 25	56.0	3	**QS-3-80LR/L252531-10C**	25.0	25.0	31.0	115.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	4.5	0.68	3-80-101108

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Sujeción	Tornillo de sujeción	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de refrigerante	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de tapón hermético
5412 150-01	5516 010-02	5322 600-01	416.1-832	5691 026-05	3214 013-03	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A17

F2

E1

G1

H36

H35

H15

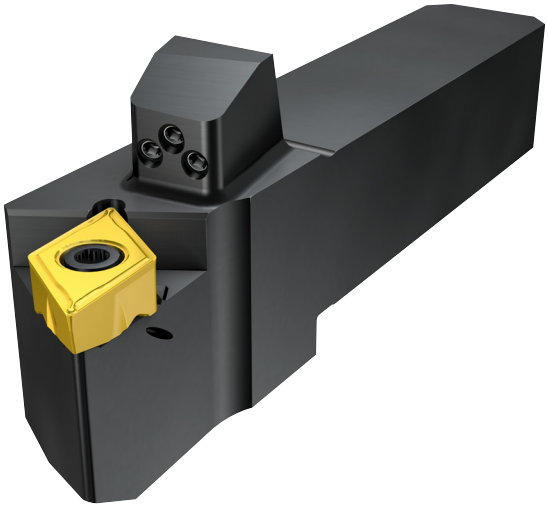
H5

CoroTurn ® TR

Para perfilado exterior e interior estable

Aplicación

- Perfilado
- Medio y acabado



Área de aplicación ISO:

P M K S H

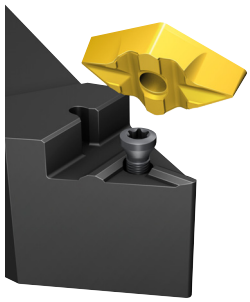
Ventajas y características

- Sistema de sujeción (iLock) estable que garantiza una gran repetibilidad y precisión, a la vez que permite aplicar datos de corte altos.
- Refrigerante de precisión que mejora el control de la viruta y la vida útil de la herramienta.
- Conexión de refrigerante y cambios de herramienta sencillos con adaptadores "plug and play" o topes QS (mangos QS).

www.sandvik.coromant.com/coroturntr

Sistema de bloqueo iLock™ de precisión

La guía en T del portaherramientas y la ranura correspondiente de la plaquita fijan la plaquita de forma segura y precisa.



- Gran tolerancia y estabilidad
- Repetibilidad del cambio de la plaquita

Plaquitas

TR-DC..	TR-VB..
A21	A22

Herramientas

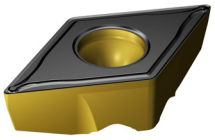
Mecanizado exterior				Mecanizado interior	
Unidades de corte Coromant Capto®	Mangos de herramienta	Mangos de herramienta QS™	Cabezas de corte CoroTurn® SL	Cabezas de corte CoroTurn® SL	Cabezas de corte CoroTurn® SL para mandrinado a tracción
A23-A27	A28-A29	A30-A31	A32-A33	A34-A37	A38

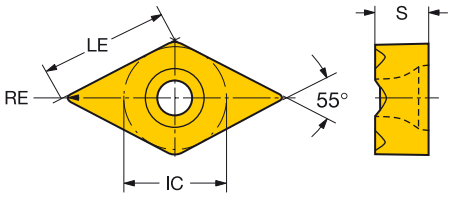
H35

SPA

Plaquita CoroTurn® TR para torneado

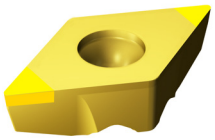
Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)

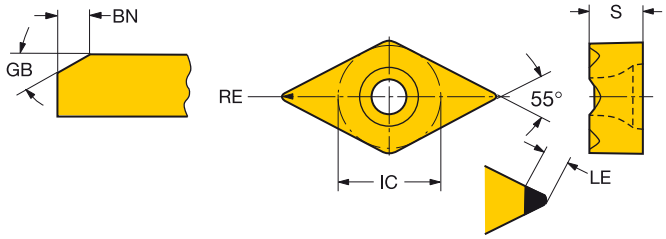




			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4315	P 4325	M 1115	M 1125	M 2025	M 2220	K 4325	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A
Acabado	F	13	12.6	5.53	0.40	TR-DC1304-F	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆
			12.2	5.53	0.79	TR-DC1308-F	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆
	M	13	12.2	5.53	0.79	TR-DC1308-M		☆	★	☆	☆	★	☆	★			☆	★	
			11.8	5.53	1.19	TR-DC1312-M		☆	★	☆	☆	★		★			☆	★	

Materiales de corte avanzados



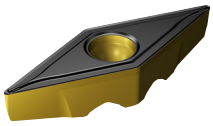


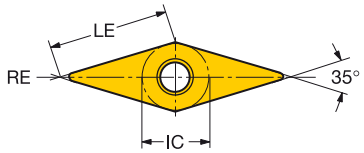
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	H 7015	H 7025	H 7105	H 7115	H 7125
Acabado	13	3.1	5.53	0.4	20°	0.10	TR-DC1304S01020F	☆	★	☆	☆	
		3.1	5.53	0.8	20°	0.10	TR-DC1308S01020F	☆	☆	☆	☆	★

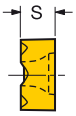
A23 A34 A278 A294 H36 H16 H3

Plaquita CoroTurn® TR para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)

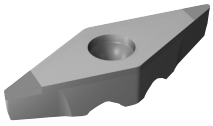


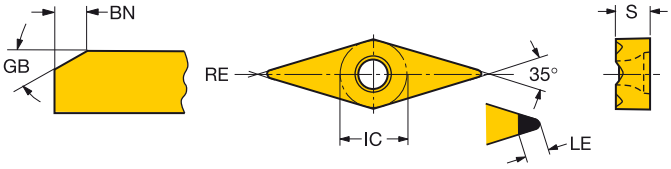




			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P			M				K		S			
							1525	4315	4325	1115	1125	2025	2220	4325	H13A	1105	1115	1125	H13A
Acabado	F	13	12.8	4.53	0.20	TR-VB1302-F					★				★			★	☆
			12.6	4.53	0.40	TR-VB1304-F	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆
			12.2	4.53	0.79	TR-VB1308-F	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆
			11.8	4.53	1.19	TR-VB1312-F		★	☆	★	☆			☆	★		★	☆	☆

Materiales de corte avanzados





		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	H				
								7015	7025	7105	7115	7125
Acabado	13	3.1	4.53	0.4	20°	0.10	TR-VB1304S01020F	☆	☆	☆	☆	★
		2.5	4.53	0.8	20°	0.10	TR-VB1308S01020F	☆	☆	☆	☆	

A23 A34 A278 A294 H36 H16 H3

SANDVIK Coromant

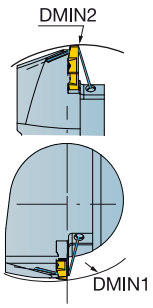
SPA

Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

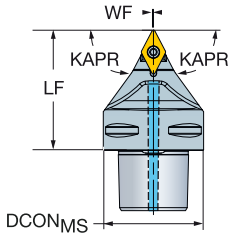
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

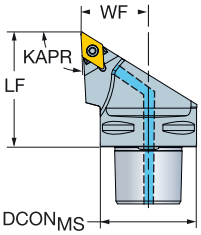
KAPR



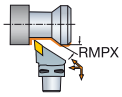
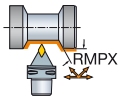
Cx-TR-D13NCN..C
62.5°



Cx-TR-D13JCR/L..C
93.0°



TR-DC

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	C4	251.0	150.0	27°	3	C4-TR-D13JCR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.37	TR-DC1308
		C5	249.0	175.0	27°	3	C5-TR-D13JCR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.69	TR-DC1308
		C6	253.0	240.0	27°	3	C6-TR-D13JCR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.19	TR-DC1308
		C8	253.0	250.0	27°	3	C8-TR-D13JCR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	3.0	2.54	TR-DC1308
	13	C4		140.0	57°	3	C4-TR-D13NCN-00050C	40.0	50.0	0.5	150	3.0	0.32	TR-DC1308
		C5		165.0	57°	3	C5-TR-D13NCN-00060C	50.0	60.0	0.5	150	3.0	0.62	TR-DC1308
		C6		190.0	57°	3	C6-TR-D13NCN-00065C	63.0	65.0	0.5	150	3.0	1.06	TR-DC1308

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de plaquita	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
5513 020-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

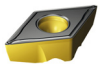
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

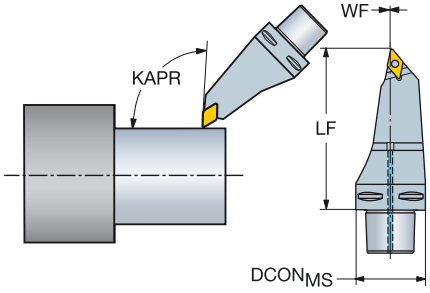
Diseño de sujeción por tornillo

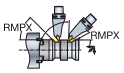
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



TR-DC

KAPR 93.0°



						Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	C6	30°	3	**TR-C6-D13MCL-00130**	63.0	130.0	0.0	10	3.0	1.83	TR-DC1308

L = A izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo	Boquilla
5513 020-01	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

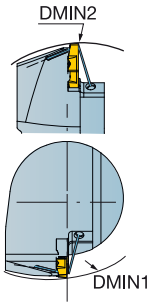
SPA

Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

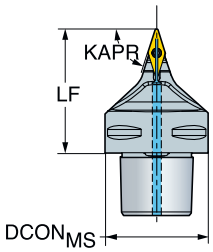
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

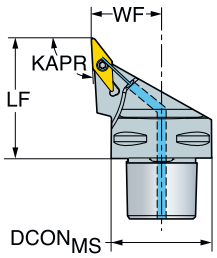
KAPR



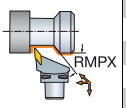
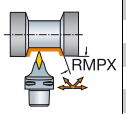
Cx-TR-V13VBN..C
72.5°



Cx-TR-V13JBR/L..C
93.0°



TR-DC

								Dimensiones, mm						
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	C4	253.0	140.0	50°	3	C4-TR-V13JBR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.34	TR-VB1308
		C5	228.0	165.0	50°	3	C5-TR-V13JBR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.68	TR-VB1308
		C6	232.0	190.0	50°	3	C6-TR-V13JBR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	2.0	1.14	TR-VB1308
		C8	233.0	250.0	50°	3	C8-TR-V13JBR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	2.0	2.44	TR-VB1308
	13	C4		140.0	70°	3	C4-TR-V13VBN-00050C	40.0	50.0	0.5	150	2.0	0.29	TR-VB1308
		C5		165.0	70°	3	C5-TR-V13VBN-00060C	50.0	60.0	0.5	150	2.0	0.58	TR-VB1308
		C6		190.0	70°	3	C6-TR-V13VBN-00065C	63.0	65.0	0.5	150	2.0	1.00	TR-VB1308

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de plaquita	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
5513 020-64	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-21

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

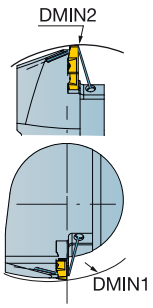
Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

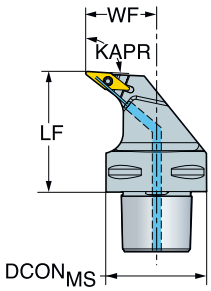
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

TR-VB

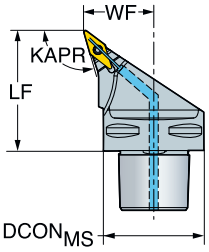
KAPR

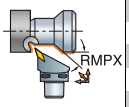
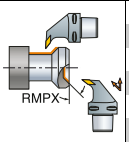


Cx-TR-V13UBR/L..C
93.0°



Cx-TR-V13HBR/L..C
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	C4	95.0	140.0	35°	3	C4-TR-V13HBR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.35	TR-VB1308
		C5	99.0	165.0	35°	3	C5-TR-V13HBR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.64	TR-VB1308
		C6	150.0	190.0	35°	3	C6-TR-V13HBR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	2.0	1.15	TR-VB1308
		C8	133.0	250.0	35°	3	C8-TR-V13HBR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	2.0	2.46	TR-VB1308
	13	C4	54.0	140.0	50°	3	C4-TR-V13UBR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.38	TR-VB1308
		C5	67.0	165.0	50°	3	C5-TR-V13UBR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.71	TR-VB1308
		C6	118.0	190.0	50°	3	C6-TR-V13UBR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	2.0	1.24	TR-VB1308
		C8	100.0	250.0	50°	3	C8-TR-V13UBR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	2.0	2.61	TR-VB1308

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de plaquita	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
5513 020-64	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-21

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

SPA

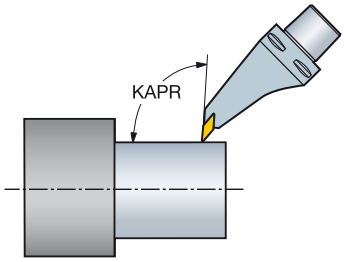
Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

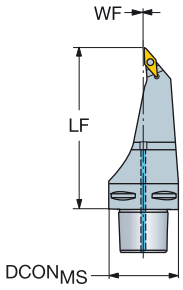
Diseño de sujeción por tornillo

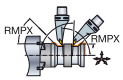
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

TR-VB

KAPR 95.0°





		Dimensiones, mm									
		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	C5	48°	3	**TR-C5-V13MBL-00115**	50.0	115.0	0.0	10	2.0	1.00	TR-VB1308
		C6	48°	3	**TR-C6-V13MBL-00130**	63.0	130.0	0.0	10	2.0	1.71	TR-VB1308

L = A izquierda

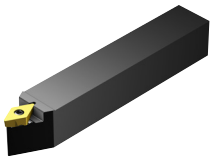
Piezas de repuesto	
Tornillo	Boquilla
5513 020-64	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

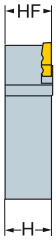
Mango de herramienta CoroTurn® TR para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

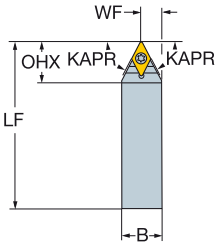


TR-DC

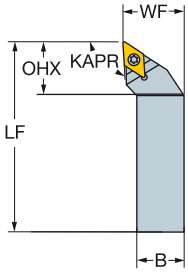
KAPR

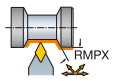


TR-D13NCN
62.5°



TR-D13JCR/L
93.0°



						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	13	16 x 16	27°	28.5	TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.27	TR-DC1308
		20 x 20	27°	28.5	TR-D13JCR/L 2020K	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.40	TR-DC1308
		25 x 25	27°	28.5	TR-D13JCR/L 2525M	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.73	TR-DC1308
		32 x 25	27°	28.5	TR-D13JCR/L 3225P	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.05	TR-DC1308
	13	16 x 16	57°	26.0	TR-D13NCN1616K-S	16.0	16.0	125.0	8.3	16.0	3.0	0.30	TR-DC1308
		20 x 20	57°	26.0	TR-D13NCN 2020K	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	3.0	0.40	TR-DC1308
		25 x 25	57°	26.0	TR-D13NCN 2525M	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	3.0	0.70	TR-DC1308
		32 x 25	57°	26.0	TR-D13NCN 3225P	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	3.0	1.03	TR-DC1308

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-01

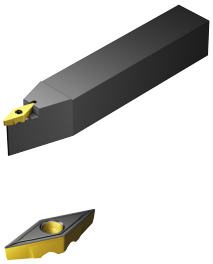
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 E1 H36 H35 H16

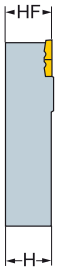
SPA

Mango de herramienta CoroTurn® TR para torneado

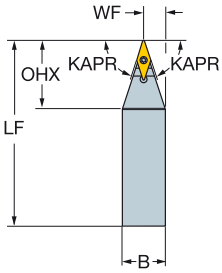
Diseño de sujeción por tornillo



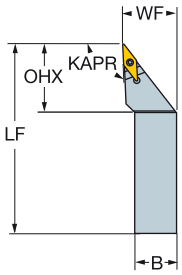
KAPR



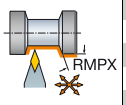
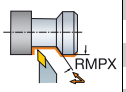
TR-V13VBN
72.5°



TR-V13JBR/L
93.0°



TR-VB

		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	13	16 x 16	70°	32.0	**TR-V13VBN 1616K-S**	16.0	16.0	125.0	8.3	16.0	2.0	0.26	TR-VB1308
		20 x 20	70°	31.8	**TR-V13VBN 2020K**	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	70°	39.7	**TR-V13VBN 2525M**	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	2.0	0.67	TR-VB1308
		32 x 25	70°	39.7	**TR-V13VBN 3225P**	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	2.0	1.00	TR-VB1308
	13	16 x 16	50°	32.0	**TR-V13JBR/L 1616K-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	2.0	0.27	TR-VB1308
		20 x 20	50°	32.0	**TR-V13JBR/L 2020K**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	50°	40.9	**TR-V13JBR/L 2525M**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	2.0	0.69	TR-VB1308
		32 x 25	50°	40.9	**TR-V13JBR/L 3225P**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	2.0	1.01	TR-VB1308

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-64

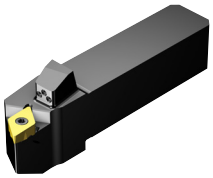
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 E1 H36 H35 H16

Mango de herramienta CoroTurn® TR QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

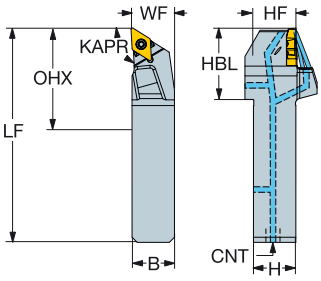
Suministro de refrigerante de precisión



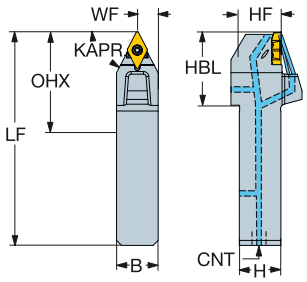
TR-DC

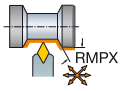
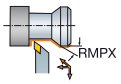
KAPR

QS-TR-D..JCR/L..HP
93.0°



QS-TR-D..JCN..HP
62.5°



		CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	13	20 x 20	60°	64.0	3	**QS-TR-D13NCN 2020HP**	20.0	20.0	44.0	113.0	10.5	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.36	TR-DC1308
		25 x 25	60°	69.0	3	**QS-TR-D13NCN 2525HP**	25.0	25.0	44.0	128.0	13.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.60	TR-DC1308
	13	20 x 20	30°	62.0	3	**QS-TR-D13JCR/L 2020HP**	20.0	20.0	42.0	111.0	20.5	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.36	TR-DC1308
		25 x 25	30°	67.0	3	**QS-TR-D13JCR/L 2525HP**	25.0	25.0	42.0	126.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.60	TR-DC1308

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante	Arandela	Tornillo de detención	Tornillo de detención
5513 020-01	5691 026-13	5512 104-01	5541 066-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

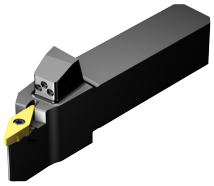
A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

SPA

Mango de herramienta CoroTurn® TR QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

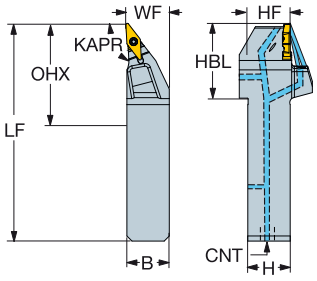
Suministro de refrigerante de precisión



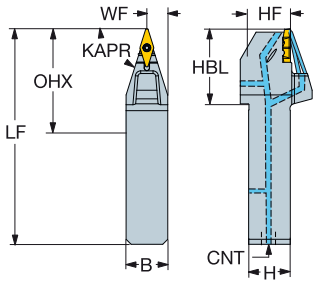
TR-VB

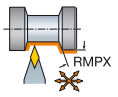
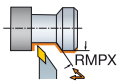
KAPR

QS-TR-V..R/L..HP
93.0°



QS-TR-V..N..HP
72.5°



							Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	13	20 x 20	70°	65.0	3	**QS-TR-V13VBN 2020HP**	20.0	20.0	45.0	114.0	10.5	20.0	G 1/8-28	150	2.0	0.34	TR-VB1308
		25 x 25	70°	70.0	3	**QS-TR-V13VBN 2525HP**	25.0	25.0	45.0	129.0	13.0	25.0	G 1/8-28	150	2.0	0.57	TR-VB1308
	13	20 x 20	50°	64.0	3	**QS-TR-V13JBR/L 2020HP**	20.0	20.0	44.0	113.0	20.5	20.0	G 1/8-28	150	2.0	0.34	TR-VB1308
		25 x 25	50°	69.0	3	**QS-TR-V13JBR/L 2525HP**	25.0	25.0	44.0	128.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	2.0	0.57	TR-VB1308

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto					
Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante	Arandela	Tornillo de detención	Tornillo de detención
5513 020-64	5691 026-13	5512 104-01	5541 066-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21

F2

E1

G1

H36

H35

H16

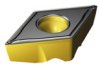
H5

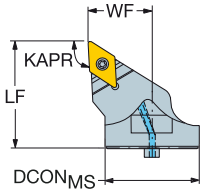
Cabeza CoroTurn® TR para torneado

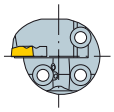
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

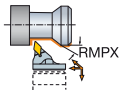
KAPR 93.0°







TR-DC

		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	32	27°	1	TR-SL-D13JCR/L-32HP-X	32.0	40.0	22.0	80	3.0	0.14	TR-DC1308
		40	27°	1	TR-SL-D13JCR/L-40HP-X	40.0	45.0	27.0	80	3.0	0.23	TR-DC1308

RMPX

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Boquilla	Pivote de posicionado
5513 020-01	5691 026-03	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

SANDVIK Coromant

SPA

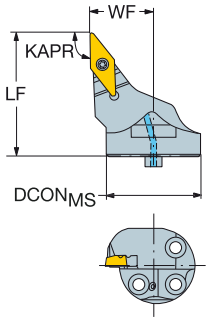
Cabeza CoroTurn® TR para torneado

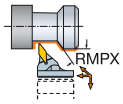
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°

TR-VB



		Dimensiones, mm									
		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	32	44°	1	**TR-SL-V13JBR/L-32HP-X**	32.0	42.0	22.0	80	2.0	0.13	TR-VB1308
		40	44°	1	**TR-SL-V13JBR/L-40HP-X**	40.0	42.0	27.0	80	2.0	0.18	TR-VB1308

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Boquilla	Pivote de posicionado
5513 020-64	5691 026-03	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

Cabeza CoroTurn® TR para torneado

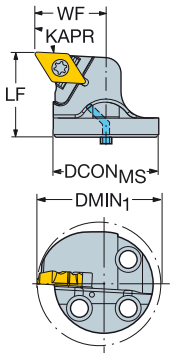
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

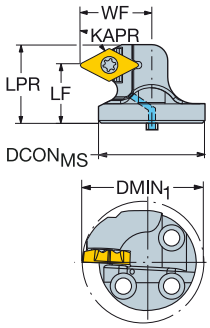
TR-DC

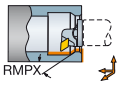
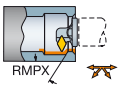
KAPR

TR-SL-D13UCR/L..HP
93.0°



TR-SL-D13XCR/L..HP
62.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	32	40.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-32HP	32.0		38.0	22.0	80	3.0	0.16	TR-DC1308
		40	50.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP	40.0		38.0	27.0	80	3.0	0.23	TR-DC1308
		40	54.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP32	40.0		38.0	32.0	80	3.0	0.24	TR-DC1308
		40	59.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP37	40.0		38.0	37.0	80	3.0	0.24	TR-DC1308
		40	63.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP43	40.0		38.0	43.0	80	3.0	0.27	TR-DC1308
	13	32	45.0	60°	1	TR-SL-D13XCR-32HP	32.0	34.0	27.0	27.0	80	3.0	0.16	TR-DC1308
		40	54.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP32	40.0	25.7	22.0	32.0	80	3.0	0.20	TR-DC1308
		40	59.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP37	40.0	25.7	22.0	37.0	80	3.0	0.22	TR-DC1308
		40	63.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP43	40.0	25.7	22.0	43.0	80	3.0	0.23	TR-DC1308
		40	50.0	60°	1	TR-SL-D13XCR-40HP	40.0	29.5	22.0	29.0	80	3.0	0.19	TR-DC1308

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Boquilla	Pivote de posicionado
5513 020-01	5691 026-03	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

SANDVIK Coromant

SPA

Cabeza CoroTurn® TR para torneado

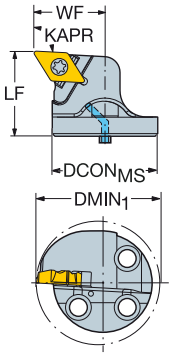
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

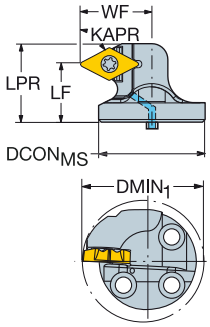
KAPR

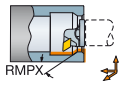
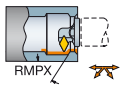
TR-DC

TR-SL-D13UCR/L
93.0°



TR-SL-D13XCR/L
62.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	13	25	35.0	27°	1	**TR-SL-D13UCR/L-25**	25.0		27.0	20.0	10	3.0	0.08	TR-DC1308
		32	40.0	27°	1	**TR-SL-D13UCR/L-32**	32.0		32.0	22.0	10	3.0	0.14	TR-DC1308
		40	50.0	27°	1	**TR-SL-D13UCR/L-40**	40.0		32.0	27.0	10	3.0	0.19	TR-DC1308
 RMPX	13	25	35.0	60°	1	**TR-SL-D13XCR/L-25**	25.0	23.3	20.0	20.0	10	3.0	0.07	TR-DC1308
		32	40.0	60°	1	**TR-SL-D13XCL-32**	32.0	29.2	22.0	22.0	10	3.0	0.13	TR-DC1308
		40	50.0	60°	1	**TR-SL-D13XCR/L-40**	40.0	29.2	22.0	27.0	10	3.0	0.17	TR-DC1308

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Pivote de posicionado
13	25	5513 020-01	5552 058-02
13	32-40	5513 020-01	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

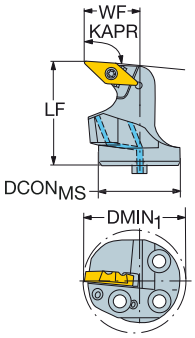
Cabeza CoroTurn® TR para torneado

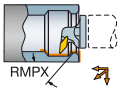
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 95.0°

TR-VB



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	13	32	40.0	45°	1	**TR-SL-V13LBR/L-32HP**	32.0	40.0	22.0	80	2.0	0.17	TR-VB1308
		40	50.0	45°	1	**TR-SL-V13LBR/L-40HP**	40.0	38.0	27.0	80	2.0	0.22	TR-VB1308

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Boquilla	Pivote de posicionado
5513 020-64	5691 026-03	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

SANDVIK Coromant

SPA

Cabeza CoroTurn® TR para torneado

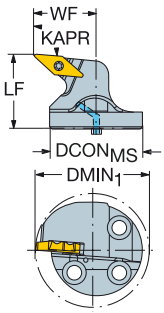
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

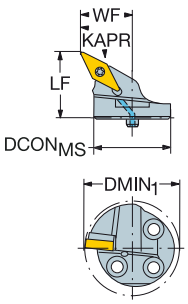
TR-VB

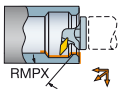
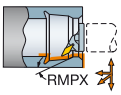
KAPR

TR-SL-V13LBR/L
95.0°



TR-SL-V13PBR/L
117.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	25	35.0	45°	1	**TR-SL-V13LBR/L-25**	25.0	27.0	20.0	10	2.0	0.08	TR-VB1308
		32	40.0	45°	1	**TR-SL-V13LBR/L-32**	32.0	32.0	22.0	10	2.0	0.13	TR-VB1308
		40	50.0	45°	1	**TR-SL-V13LBR/L-40**	40.0	32.0	27.0	10	2.0	0.18	TR-VB1308
	13	25	33.0	25°	1	**TR-SL-V13PBR/L-25**	25.0	28.0	17.0	10	2.0	0.07	TR-VB1308
		32	40.0	25°	1	**TR-SL-V13PBR/L-32**	32.0	32.0	22.0	10	2.0	0.12	TR-VB1308
		40	50.0	25°	1	**TR-SL-V13PBR/L-40**	40.0	32.0	27.0	10	2.0	0.15	TR-VB1308

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Pivote de posicionado
13	25	5513 020-64	5552 058-02
13	32-40	5513 020-64	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

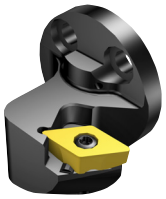
A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

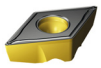
Cabeza CoroTurn® TR para mandrinado a tracción

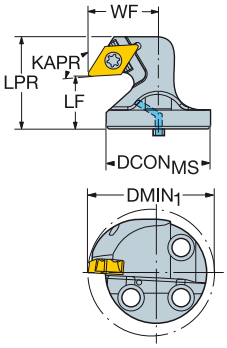
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 93.0°

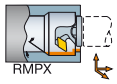






TR-DC

		CZCMS	DMIN1	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCONMS	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	13	25	36.0	27°	1	**TR-SL-D13UCR/L-25X**	25.0	32.1	17.0	21.0	10	3.0	0.09	TR-DC1308
		32	40.0	27°	1	**TR-SL-D13UCR/L-32X**	32.0	35.1	20.0	22.0	10	3.0	0.14	TR-DC1308
		40	50.0	27°	1	**TR-SL-D13UCR/L-40X**	40.0	35.1	20.0	27.0	10	3.0	0.20	TR-DC1308



R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZCMS	Tornillo de plaquita	Pivote de posicionado
13	25	5513 020-01	5552 058-02
13	32-40	5513 020-01	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

SPA

CoroTurn® 107

Para torneado interior y exterior de piezas esbeltas

Aplicación

- Torneado longitudinal
- Perfilado
- Mandrinado a tracción
- Medio y acabado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Fuerzas de corte bajas
- Fijación por tornillo que garantiza la estabilidad necesaria y un caudal de viruta sin obstrucciones
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales
- Disponibilidad de geometrías Wiper para grandes velocidades de avance y un excelente acabado superficial
- Portaherramientas y geometrías de plaquita con diseño convencional y CoroTurn HP

www.sandvik.coromant.com/coroturn107

Forma de plaquita positiva

- Ángulo de incidencia de 5°, 7°
- Todas las formas y tamaños de plaquita
- Geometrías y calidades para todas las áreas de aplicación
- Calidades de plaquita también en materiales de corte avanzados de PCD, CBN y cerámicos

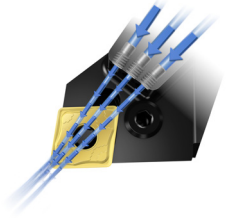
Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Mangos de herramienta QS
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL

Disponibilidad de herramientas con EasyFix™ y Silent Tools™.

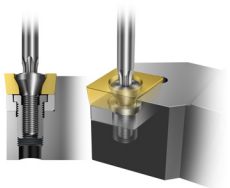
Diseñada para refrigerante de gran precisión

Los portaherramientas están disponibles con boquillas de gran precisión para un excelente control de la viruta.



Sujeción por tornillo

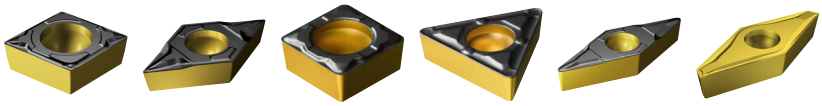
Añade estabilidad y un caudal de viruta sin obstrucciones



A40 A58 A88 H35

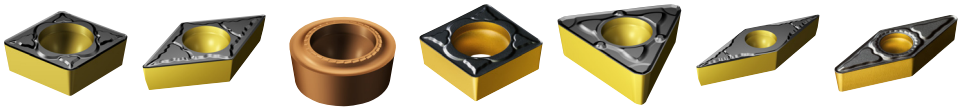
Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Acabado



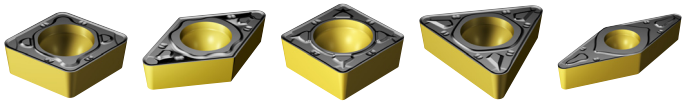
	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..	VC..
Página	A41	A45	A49	A51	A55	A55

Medio



	CC..	DC..	RC..	SC..	TC..	VB..	VC..
Página	A41	A45	A48	A49	A51	A55	A55

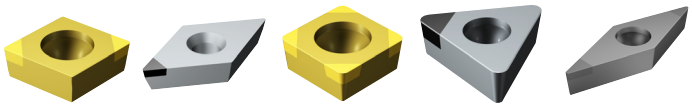
Desbaste



	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..
Página	A41	A45	A49	A51	A55

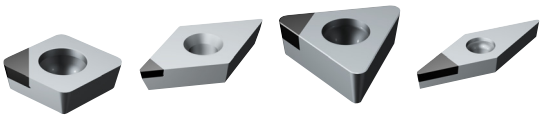
Materiales de corte avanzados

Nitruro de boro cúbico (CBN)



	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..
Página	A41	A47	A50	A54	A57

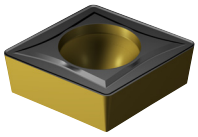
Diamante policristalino (PCD)

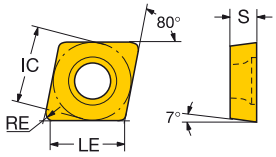


	CC..	DC..	TC..	VC..
Página	A44	A47	A54	A57

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



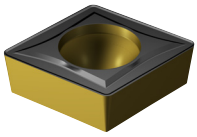


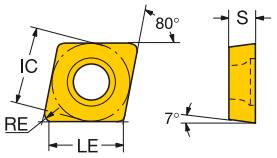
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M						K				N			S					
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Acabado	WF	06	6.2	2.38	0.20	0.4	CCMT 06 02 02-WF						★		★									★					★		
			6.0	2.38	0.40	0.6	CCMT 06 02 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		★				★	☆		
			5.6	2.38	0.79	0.7	CCMT 06 02 08-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		★				★	☆		
		09	9.5	3.97	0.20	0.4	CCMT 09 T3 02-WF						★		★									★					★		
			9.3	3.97	0.40	0.7	CCMT 09 T3 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		★				★	☆		
			8.9	3.97	0.79	0.7	CCMT 09 T3 08-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		★				★	☆		
	PF	06	6.2	2.38	0.20		CCMT 06 02 02-PF				☆		★									★									
			6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-PF			★	☆		☆									☆									
		09	9.5	3.97	0.20		CCMT 09 T3 02-PF				☆		★									★									
			9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-PF			★	☆		☆									☆									
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-PF			★	☆		☆									☆									
		12	12.5	4.76	0.40		CCMT 12 04 04-PF			★	☆		☆									☆									
	KF	06	6.2	2.38	0.20		CCMT 06 02 02-KF																★			★				★	
			6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-KF																★			★				★	
		09	9.5	3.97	0.20		CCMT 09 T3 02-KF																★			★				★	
			9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-KF													★	☆		☆			★				★	
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-KF													★	☆										
		12	12.5	4.76	0.40		CCMT 12 04 04-KF																★			★				★	
	MF	06	6.2	2.38	0.20		CCMT 06 02 02-MF						★	☆													★	☆	☆			
			6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-MF						☆	☆	☆	★											★	☆	☆			
		09	9.5	3.97	0.20		CCMT 09 T3 02-MF						★	☆													★	☆	☆			
			9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-MF						☆	☆	☆	★	☆		☆								★	☆	☆			
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-MF						☆	☆	☆	★	☆		☆								★	☆	☆		☆	
		12	12.5	4.76	0.40		CCMT 12 04 04-MF						☆	☆	☆	★	☆		☆									★	☆			
	UF	06	6.2	2.38	0.20		CCMT 06 02 02-UF						★		★									★					★		
			6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-UF			★	☆	☆	☆		★							☆		★					★		
			5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-UF						★																		
		09	9.5	3.97	0.20		CCMT 09 T3 02-UF								★									★					★		
			9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-UF			★	☆		☆		★							☆		★					★		
Medio	WM	06	5.6	2.38	0.79	0.6	CCMT 06 02 08-WM			☆	★	☆		★								★						★			
		09	9.3	3.97	0.40	0.6	CCMT 09 T3 04-WM	☆	☆	☆	★			☆		★				★	☆	☆						★			
			8.9	3.97	0.79	0.7	CCMT 09 T3 08-WM	☆	☆	☆	★	☆		☆		★				★	☆	☆						★			
		12	12.5	4.76	0.40	0.6	CCMT 12 04 04-WM			☆	★			☆		★				★	☆	☆						★			
			12.1	4.76	0.79	0.7	CCMT 12 04 08-WM		☆	☆	★			☆		★				★	☆	☆						★			
	PM	06	6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
		09	9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									★									
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									★									
		12	12.5	4.76	0.40		CCMT 12 04 04-PM			☆	★	☆	☆									★									
			12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			11.7	4.76	1.19		CCMT 12 04 12-PM			☆	★											★									
	MM	06	6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-MM							☆	☆	★											★	☆	☆			
			5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-MM							☆	☆	★											★	☆	☆			
		09	9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
		12	12.5	4.76	0.40		CCMT 12 04 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
			12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
			11.7	4.76	1.19		CCMT 12 04 12-MM								☆	★													★			
	KM	06	6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-KM													★	☆		☆			★				★	
			5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-KM													★	☆		☆			★				★	
		09	9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-KM													★	☆		☆			★				★	
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-KM													★	☆		☆			★				★	
		12	12.5	4.76	0.40		CCMT 12 04 04-KM													★	☆		☆			★				★	
			12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-KM													★	☆		☆			★				★	
	UM	06	6.3	2.38	0.10		CCET 06 02 01-UM						★	☆											★			★	☆	☆			
			6.2	2.38	0.20		CCET 06 02 02-UM						★	☆											★			★	☆	☆			
			6.0	2.38	0.40		CCET 06 02 04-UM						★	☆											★			★	☆	☆			

A58 A88 A278 A294 H36 H6

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)





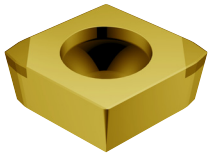
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M					K				N			S					
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Medium	AL	06	6.2	2.38	0.20		CCGX 06 02 02-AL																		★		★				
			6.0	2.38	0.40		CCGX 06 02 04-AL																		★		★				
		09	9.3	3.97	0.40		CCGX 09 T3 04-AL																		★		★				
			8.9	3.97	0.79		CCGX 09 T3 08-AL																		★		★				
		12	12.5	4.76	0.40		CCGX 12 04 04-AL																		★						
			12.1	4.76	0.79		CCGX 12 04 08-AL																		★						
	UM	06	6.3	2.38	0.10		CCGT 06 02 01-UM							★	☆								★	★		★	★	☆	☆	☆	
			6.2	2.38	0.20		CCGT 06 02 02-UM							★	☆								★	★		★	★	☆	☆	☆	
			6.0	2.38	0.40		CCGT 06 02 04-UM						★	☆	☆			☆					★	★		★	★	☆	☆	☆	
		09	9.6	3.97	0.10		CCGT 09 T3 01-UM						★	★	☆								★	★		★	★	☆	☆	☆	
			9.5	3.97	0.20		CCGT 09 T3 02-UM						★	★	☆								★	★		★	★	☆	☆	☆	
			9.3	3.97	0.40		CCGT 09 T3 04-UM						★	★	☆								★	★		★	★	☆	☆	☆	
			8.9	3.97	0.79		CCGT 09 T3 08-UM						★	★	☆			☆					★	★		★	★	☆	☆	☆	
		06	6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-UM	☆		☆	★	☆	☆	★	☆							☆		★				☆	★		
			5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-UM			☆	★			★	☆							☆		★				☆	★		
		09	9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-UM	☆		☆	★			☆	☆		★		☆			☆	★	★		★		☆	★	☆	
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-UM	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆		★		☆			☆		★				☆	★		
		12	12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-UM			☆	★											☆									
Desbaste	PR	06	5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-PR			☆	☆	★										☆									
		09	8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-PR			☆	☆	★										☆									
			8.5	3.97	1.19		CCMT 09 T3 12-PR			☆	☆	★										☆									
		12	12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-PR			☆	☆	★										☆									
			11.7	4.76	1.19		CCMT 12 04 12-PR			☆	☆	★										☆									
	KR	06	5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-KR													☆	★		☆			★				★	
		09	8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-KR													☆	★		☆			★				★	
			8.5	3.97	1.19		CCMT 09 T3 12-KR													☆	★										
		12	12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-KR													☆	★		☆			★				★	
			11.7	4.76	1.19		CCMT 12 04 12-KR													☆	★		☆			★				★	
	MR	06	5.6	2.38	0.79		CCMT 06 02 08-MR									☆		★													
		09	8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-MR									☆	☆	★	☆												
			8.5	3.97	1.19		CCMT 09 T3 12-MR										★		☆												
		12	12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-MR										☆	★	☆												
			11.7	4.76	1.19		CCMT 12 04 12-MR										☆	★	☆												
	UR	06	6.0	2.38	0.40		CCMT 06 02 04-UR			☆	★											☆									
		09	9.3	3.97	0.40		CCMT 09 T3 04-UR			☆	☆	★										☆									
			8.9	3.97	0.79		CCMT 09 T3 08-UR			☆	☆	★										☆									
		12	12.1	4.76	0.79		CCMT 12 04 08-UR			☆	☆	★										☆									
		16	15.3	5.56	0.79		CCMT 16 05 08-UR					★																			

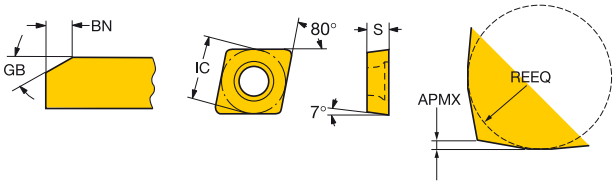
SPA

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

Materiales de corte avanzados - Geometría Xcel





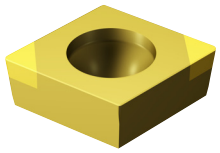
		LE	S	REEQ	APMX	GB	BN	CÓDIGO ISO	H				
									7015	7025	7105	7115	7125
Acabado	09	2.3	3.97	1.9	0.2	15°	0.15	CCGX09T3L020-15FXA	☆	☆	☆	☆	★

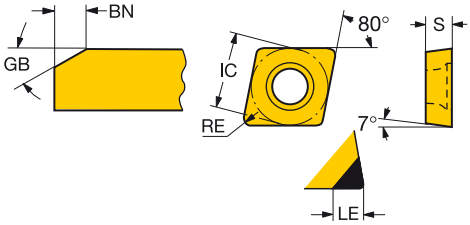
A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

Materiales de corte avanzados





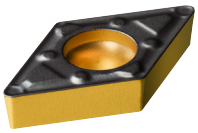
		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	N		H						
									7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525
Acabado	06	2.4	2.38	0.2		20°	0.10	CCGW060202S01020F							★			
		2.6	2.38	0.2		20°	0.10	CCGW060202T01020F								★		
		1.5	2.38	0.2		30°	0.10	CCGW060202T01030F				☆	★					
		2.6	2.38	0.4		20°	0.10	CCGW060204S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.8	2.38	0.4		30°	0.10	CCGW060204S01030F				☆	☆					★
		2.6	2.38	0.4		30°	0.15	CCGW060204S01530F									★	
		2.8	2.38	0.4		20°	0.10	CCGW060204T01020F	★									★
		1.8	2.38	0.4		30°	0.10	CCGW060204T01030F				★						
		2.5	2.38	0.8		20°	0.10	CCGW060208S01020F						☆	★			
		2.0	2.38	0.8		30°	0.10	CCGW060208S01030F				☆	★					
		2.0	2.38	0.8		30°	0.10	CCGW060208T01030F				★						
		2.9	2.38	0.4				CCMW060204FP		☆	★							
		2.6	2.38	0.4	0.5	20°	0.15	CCGW060204S01520FWH						☆	★			
		1.8	2.38	0.4	0.5	30°	0.10	CCGW060204T01030FWH				☆	★					
		2.6	2.38	0.8	0.6	20°	0.15	CCGW060208S01520FWH						☆	★			
		2.0	2.38	0.8	0.6	30°	0.10	CCGW060208T01030FWH				☆						
	09	2.6	3.97	0.4		20°	0.10	CCGW09T304S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.6	3.97	0.4		30°	0.15	CCGW09T304S01530F				☆	☆				★	☆
		2.6	3.97	0.4		30°	0.20	CCGW09T304S02030F							★			
		2.8	3.97	0.4		20°	0.10	CCGW09T304T01020F	★									★
		2.5	3.97	0.8		20°	0.10	CCGW09T308S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.5	3.97	0.8		30°	0.15	CCGW09T308S01530F				☆	☆				★	☆
		2.5	3.97	0.8		30°	0.20	CCGW09T308S02030F							★	★		
		3.0	3.97	0.8		20°	0.10	CCGW09T308T01020F	★									★
		2.4	3.97	1.2		20°	0.10	CCGW09T312S01020F				☆		☆	★	★		
		2.3	3.97	1.2		30°	0.15	CCGW09T312S01530F					★					
		4.3	3.97	0.4				CCMW09T304FP		☆	★							
		4.2	3.97	0.8				CCMW09T308FP		☆	★							
		2.4	3.97	1.2	0.6	20°	0.15	CCGW09T304S01020FWH					★					
		2.6	3.97	0.4	0.5	20°	0.15	CCGW09T304S01520FWH						☆	★	★		
		1.8	3.97	0.4	0.5	20°	0.10	CCGW09T304T01020FWH				★						
		2.0	3.97	0.8	0.6	20°	0.10	CCGW09T308S01020FWH					★					
		2.5	3.97	0.8	0.6	20°	0.15	CCGW09T308S01520FWH						☆	★	★		
		2.0	3.97	0.8	0.6	20°	0.10	CCGW09T308T01020FWH				★						
		2.3	3.97	1.2	0.6	20°	0.10	CCGW09T312S01020FWH				★						
		2.4	3.97	1.2	0.6	20°	0.15	CCGW09T312S01520FWH						☆	★			

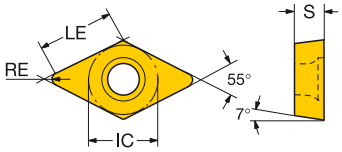
A58 A88 A280 A294 H36 H6 H3

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)



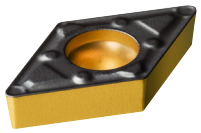


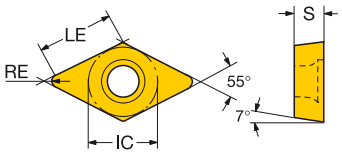
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M						K				N			S					
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Acabado	WF	07	7.6	2.38	0.20	0.4	DCMX 07 02 02-WF						★		★									☆					★		
			7.4	2.38	0.40	0.6	DCMX 07 02 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★						☆		☆				★	☆		
			7.0	2.38	0.79	0.6	DCMX 07 02 08-WF	☆		★	☆				☆	★						☆		☆					☆		
		11	11.4	3.97	0.20	0.4	DCMX 11 T3 02-WF						★		★									☆					★		
			11.2	3.97	0.40	0.5	DCMX 11 T3 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		☆				★	☆		
			10.8	3.97	0.79	0.7	DCMX 11 T3 08-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		☆				★	☆		
	PF	07	7.6	2.38	0.20		DCMT 07 02 02-PF				☆		★									★									
			7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-PF			★	☆		☆									☆									
		11	11.4	3.97	0.20		DCMT 11 T3 02-PF				☆		★									★									
			11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-PF			★	☆		☆									☆									
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-PF			★	☆		☆									☆									
	KF	07	7.6	2.38	0.20		DCMT 07 02 02-KF																★			★				★	
			7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-KF													★	☆		☆			★				★	
	KF	11	11.4	3.97	0.20		DCMT 11 T3 02-KF																★			★				★	
			11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-KF													★	☆		☆			★				★	
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-KF													★	☆										
	MF	07	7.6	2.38	0.20		DCMT 07 02 02-MF							★	☆												★	☆	☆			
			7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-MF							☆	☆	★	☆		☆								★	☆	☆			
		11	11.4	3.97	0.20		DCMT 11 T3 02-MF							★	☆												★	☆	☆			
			11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-MF							☆	☆	★	☆		☆								★	☆	☆			
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-MF							☆	☆	★	☆		☆								★	☆	☆		☆	
	UF	07	7.6	2.38	0.20		DCMT 07 02 02-UF						★		★									☆					★		
			7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-UF			★	☆				★							☆		☆					★		
		11	11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-UF			★	☆		☆		★							☆		☆					★		
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-UF			★	☆											☆										
Medio	WM	11	11.2	3.97	0.40	0.6	DCMX 11 T3 04-WM	☆		☆	★			☆		★				★	☆	☆						★			
			10.8	3.97	0.79	0.7	DCMX 11 T3 08-WM	☆	☆	☆	★	☆		☆		★				★	☆	☆						★			
	PM	07	7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			7.0	2.38	0.79		DCMT 07 02 08-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
		11	11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									★									
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									★									
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
	MM	07	7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
			7.0	2.38	0.79		DCMT 07 02 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
		11	11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆			
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-MM							☆	☆		★	☆	☆									☆	★			
	KM	07	7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-KM													★	☆		☆			★				★	
			7.0	2.38	0.79		DCMT 07 02 08-KM													★	☆		☆			★				★	
		11	11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-KM													★	☆		☆			★				★	
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-KM													★	☆		☆			★				★	
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-KM													★	☆										
	UM	07	7.7	2.38	0.10		DCGT 07 02 01-UM						★	☆									★	☆		★	★	☆	☆	☆	
			7.6	2.38	0.20		DCGT 07 02 02-UM						★	☆									★	☆		★	★	☆	☆	☆	
			7.4	2.38	0.40		DCGT 07 02 04-UM						★	★	☆			☆					★	☆		★	★	☆	☆	☆	
			7.0	2.38	0.79		DCGT 07 02 08-UM							★									★	☆		★	★		☆	☆	
		11	11.5	3.97	0.10		DCGT 11 T3 01-UM						★	★	☆								★	☆		★	★	☆	☆	☆	
			11.4	3.97	0.20		DCGT 11 T3 02-UM						★	★	☆			☆					★	☆		★	★	☆	☆	☆	
			11.2	3.97	0.40		DCGT 11 T3 04-UM						★	☆	☆			☆					★	☆		★	★	☆	☆	☆	☆
			10.8	3.97	0.79		DCGT 11 T3 08-UM						★	☆	☆								★	☆		★	★	☆	☆	☆	☆
		07	7.7	2.38	0.05		DCET 07 02 00-UM							★	☆									☆			★	☆	☆			
			7.7	2.38	0.10		DCET 07 02 01-UM							★	☆									☆			★	☆	☆			
		11	11.5	3.97	0.10		DCET 11 T3 01-UM							★	☆									☆			★	☆	☆			
			11.4	3.97	0.20		DCET 11 T3 02-UM							★	☆									☆			★	☆	☆			
			11.2	3.97	0.40		DCET 11 T3 04-UM							★	☆									☆			★	☆	☆			
	AL	07	7.6	2.38	0.20		DCGX 07 02 02-AL																		★		★					
			7.4	2.38	0.40		DCGX 07 02 04-AL																		★		★					
		11	11.4	3.97	0.20		DCGX 11 T3 02-AL																		★		★					
			11.2	3.97	0.40		DCGX 11 T3 04-AL																		★		★					
			10.8	3.97	0.79		DCGX 11 T3 08-AL																		★		★					

A58 A88 A278 A294 H36 H6

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)





			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M					K				N			S				
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Medium	UM	07	7.4	2.38	0.40		DCMT 07 02 04-UM	☆		☆	★			★	☆							★		☆				☆	★		
			7.0	2.38	0.79		DCMT 07 02 08-UM			☆	★			★	☆							★		☆				☆	★		
		11	11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-UM	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆		★		☆			★		☆				☆	★		
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-UM	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆		★		☆			★		☆				☆	★		
Desbaste	PR	11	10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-PR		☆	☆	☆	★										★									
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-PR		☆	☆	☆	★										★									
	KR	11	10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-KR													☆	★		☆			★				★	
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-KR													☆	★										
	MR	11	10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-MR									☆	☆	★	☆												
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-MR										☆	★	☆												
	UR	11	11.2	3.97	0.40		DCMT 11 T3 04-UR			☆	★											★									
			10.8	3.97	0.79		DCMT 11 T3 08-UR			☆	☆	★					★					★									
			10.4	3.97	1.19		DCMT 11 T3 12-UR			☆	☆	★										★									

A58 A88 A278 A294 H36 H6

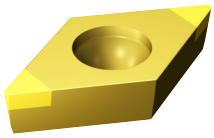
SANDVIK Coromant

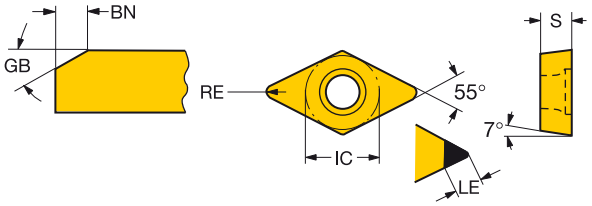
SPA

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)

Materiales de corte avanzados



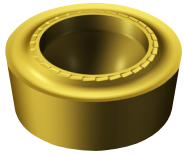


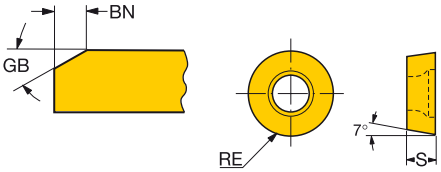
		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	N		H						
									7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525
Acabado	07	2.5	2.38	0.2		20°	0.10	DCGW070202S01020F							★			
		2.5	2.38	0.2		20°	0.10	DCGW070202T01020F								★		
		1.5	2.38	0.2		30°	0.10	DCGW070202T01030F				☆	★					
		2.9	2.38	0.4		20°	0.10	DCGW070204S01020F					☆	☆	☆	★		
		2.9	2.38	0.4		30°	0.10	DCGW070204S01030F				☆	☆					★
		2.9	2.38	0.4		30°	0.15	DCGW070204S01530F									★	
		2.8	2.38	0.4		20°	0.10	DCGW070204T01020F	★									★
		2.5	2.38	0.8		20°	0.10	DCGW070208S01020F								★		
		2.1	2.38	0.8		30°	0.10	DCGW070208S01030F				☆	★					
	11	2.8	3.97	0.2		20°	0.10	DCGW11T302T01020F	★									★
		1.8	3.97	0.4		20°	0.10	DCGW11T304S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.9	3.97	0.4		30°	0.15	DCGW11T304S01530F				☆	☆				★	☆
		2.9	3.97	0.4		30°	0.20	DCGW11T304S02030F							★			
		2.9	3.97	0.4		20°	0.10	DCGW11T304T01020F	★			☆						★
		2.5	3.97	0.8		20°	0.10	DCGW11T308S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		3.1	3.97	0.8		30°	0.15	DCGW11T308S01530F				☆	☆				★	☆
		2.5	3.97	0.8		30°	0.20	DCGW11T308S02030F							☆	★		
		3.1	3.97	0.8		20°	0.10	DCGW11T308T01020F	★			☆						★
		2.1	3.97	1.2		20°	0.10	DCGW11T312S01020F				☆	★		☆	★		
		2.4	3.97	1.2		30°	0.15	DCGW11T312S01530F				★						
		4.1	3.97	0.4				DCMW11T304FP		☆	★							
		3.8	3.97	0.8				DCMW11T308FP		☆	★							
		1.8	3.97	0.4	0.5	20°	0.10	DCGW11T304S01020FWH				☆	★					
		2.9	3.97	0.4	0.5	20°	0.15	DCGW11T304S01520FWH						☆	★			
		2.1	3.97	0.8	0.6	20°	0.10	DCGW11T308S01020FWH				☆	☆					★
		2.5	3.97	0.8	0.6	20°	0.15	DCGW11T308S01520FWH						☆	★			

A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)





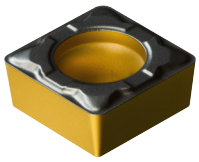
			S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	P					M				K				N			S					
								4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2025	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
MEDIO	M0	19	6.35	9.53	15°	0.15	RCMT 19 06 00		★																			
		05	2.38	2.50	0°	0.10	RCMT 05 02 M0			★		☆	☆	☆	★	★			☆	★	☆		★	★	☆	★	☆	☆	
		06	2.38	3.00	0°	0.10	RCMT 06 02 M0		☆	★	☆	☆		☆	★	★			☆	★	☆		★	★		☆	☆	☆
		08	3.18	4.00	0°	0.10	RCMT 08 03 M0		☆	★	☆	☆			★	★	★	☆	☆	☆			★				★	
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0	☆	☆	★	☆				★	★	★	☆	☆	☆			★				★	
		12	4.76	6.00	15°	0.12	RCMT 12 04 M0	☆	☆	★	☆				★	★	★	☆	☆	☆			★				★	
		16	6.35	8.00	15°	0.15	RCMT 16 06 M0	☆	☆	★	☆				★	★	★	☆	☆	☆			★				★	
		20	6.35	10.00	15°	0.15	RCMT 20 06 M0	☆	★	★	☆				★	★	★	☆	☆	☆			★				★	
	SM	08	3.18	4.00			RCMT 08 03 M0-SM						★	☆										★	☆	☆	☆	☆
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0-SM						★	☆										★	☆	☆	☆	☆
		12	4.76	6.00	15°	0.10	RCMT 12 04 M0-SM						★	☆										★	☆	☆	☆	☆
		16	6.35	8.00	15°	0.10	RCMT 16 06 M0-SM						★	☆										★	☆	☆	☆	☆
	AL	06	2.38	3.00			RCGX 06 02 M0-AL															★						
		08	3.18	4.00			RCGX 08 03 M0-AL															★						
		10	3.97	5.00			RCGX 10 T3 M0-AL															★		★				
		12	4.76	6.00			RCGX 12 04 M0-AL															★		★				
	00	09	3.97	4.76	15°	0.08	RCMT 09 T3 00		☆	★	☆								☆	★							★	
		12	4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00		☆	★	☆							☆	☆	★							★	
	M0	09	3.97	4.76	15°	0.10	RCMT 09 T3 00-M0			★	☆				★				☆	★			★				★	
		12	4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00-M0		☆	★	☆								☆	★			★				★	
		19	6.35	9.53	15°	0.15	RCMT 19 06 00-M0													★			★				★	

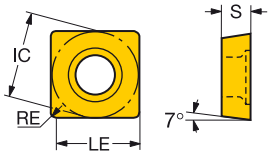
A58 A88 A278 A294 H36 H6

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)





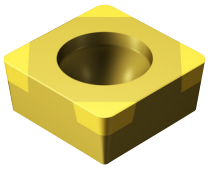
			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A
Acabado	PF	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PF			★	☆		☆									☆									
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PF			★	☆		☆									☆									
	MF	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-MF							☆	☆		★		☆									★	☆		
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MF							☆	☆		★		☆									★	☆		
	UF	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UF			★	☆											☆									
Medio	PM	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
		12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-PM	☆		☆	★	☆										★									
			11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-PM			☆	★	☆										★									
	MM	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆		
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆		
		12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-MM							☆	☆		★	☆	☆									☆	★		
			11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									☆	★		
			11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-MM								☆		★	☆	☆										★		
	KM	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-KM														★		☆			★				★
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-KM													★	☆		☆			★				★
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-KM													★	☆		☆			★				★
	AL	09	8.7	3.97	0.79	SCGX 09 T3 08-AL																		★					
	UM	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UM			☆	★	☆		☆	☆		★		☆			★		☆				☆	★	
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UM			☆	★	☆					★		☆			★								
			11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-UM			☆	★											★								
Desbaste	PR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PR			☆	☆	★										★								
			8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-PR			☆	☆	★										★								
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-PR		☆	☆	☆	★										★								
			11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-PR			☆	☆	★										★								
	KR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-KR													☆	★		☆			★				★
			8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-KR													☆	★									
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-KR													☆	★		☆			★				★
			11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-KR													☆	★		☆			★				★
	MR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MR										☆	★	☆											
			8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-MR											★												
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-MR										☆	★	☆											
			11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-MR										☆	★	☆											
	UR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UR			☆	☆	★										★								
		12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-UR				★											★								
			11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UR			☆	☆	★										★								

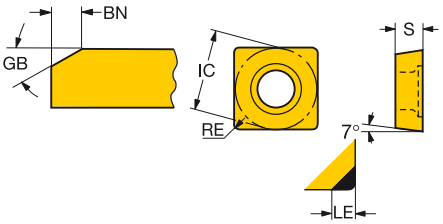
A58 A88 A278 A294 H36 H6

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)

Materiales de corte avanzados



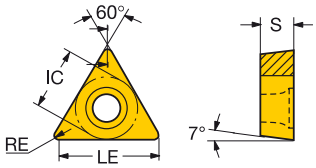


		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	H 7015	H 7025	H 7525
Acabado	09	1.8	3.97	0.4	30°	0.10	SCGW09T304S01030F	☆	★	
		2.8	3.97	0.4	20°	0.10	SCGW09T304T01020F			★
		2.1	3.97	0.8	30°	0.10	SCGW09T308S01030F	☆	★	
		3.1	3.97	0.8	30°	0.15	SCGW09T308S01530F			★
		3.1	3.97	0.8	20°	0.10	SCGW09T308T01020F			★

A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)

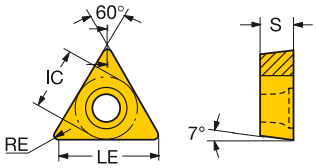


Acabado			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M					K				N			S			
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H10
	WF	09	9.2	2.38	0.20	0.4	TCMX 09 02 02-WF						★		★									☆					★	
			9.0	2.38	0.40	0.6	TCMX 09 02 04-WF	☆		★	☆		☆	☆		★				★	☆	☆						★		
			8.6	2.38	0.79	0.6	TCMX 09 02 08-WF							★						★	☆							★		
		11	10.5	3.18	0.20	0.4	TCMX 11 03 02-WF						★		★									☆					★	
			10.3	3.18	0.40	0.6	TCMX 11 03 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆		☆				★	☆	
			9.9	3.18	0.79	0.7	TCMX 11 03 08-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★						☆		☆				★	☆	
		16	16.1	3.97	0.40	0.6	TCMX 16 T3 04-WF						★	★						★	☆							★		
			15.7	3.97	0.79	0.5	TCMX 16 T3 08-WF	☆		★	☆		☆	☆		★				★	☆	☆						★		
	PF	06	6.4	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-PF				☆		★									★								
			6.2	1.98	0.40		TCMT 06 T1 04-PF			★	☆		☆									☆								
			5.8	1.98	0.79		TCMT 06 T1 08-PF			★	☆		☆									☆								
		09	9.2	2.38	0.20		TCMT 09 02 02-PF				☆		★									★								
			9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-PF			★	☆		☆									☆								
		11	10.5	3.18	0.20		TCMT 11 03 02-PF				☆		★									★								
			10.3	3.18	0.40		TCMT 11 03 04-PF			★	☆		☆									☆								
			9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-PF			★	☆		☆									☆								
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-PF			★	☆		☆									☆								
	KF	06	6.4	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-KF													★	☆		☆			★				
			6.2	1.98	0.40		TCMT 06 T1 04-KF													★	☆		☆			★				
			5.8	1.98	0.79		TCMT 06 T1 08-KF													★	☆		☆			★				
		09	9.2	2.38	0.20		TCMT 09 02 02-KF													★	☆		☆			★				
			9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-KF													★	☆		☆			★				
		11	10.5	3.18	0.20		TCMT 11 03 02-KF													★	☆		☆			★				
			10.3	3.18	0.40		TCMT 11 03 04-KF													★	☆		☆			★				
			9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-KF													★	☆									
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-KF																★			★				
	MF	06	6.4	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-MF						★	☆													★	☆	☆	
			6.2	1.98	0.40		TCMT 06 T1 04-MF						☆	☆	☆	★											★	☆	☆	
			5.8	1.98	0.79		TCMT 06 T1 08-MF						☆	☆	☆	★											★	☆	☆	
		09	9.2	2.38	0.20		TCMT 09 02 02-MF						★	☆													★	☆	☆	
			9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-MF						☆	☆	☆	★	☆		☆								★	☆	☆	
		11	10.5	3.18	0.20		TCMT 11 03 02-MF						★	☆													★	☆	☆	
			10.3	3.18	0.40		TCMT 11 03 04-MF						☆	☆	☆	★	☆										★	☆	☆	
			9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-MF						☆	☆	☆	★												★	☆	
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-MF						☆	☆	☆	★	☆		☆									★	☆	
	F	05	5.6	1.40	0.02		TCEX 05 01 00L-F							★										☆			★		☆	
			5.6	1.40	0.02		TCEX 05 01 00R-F							★										☆			★		☆	
			5.5	1.40	0.10		TCEX 05 01 01L-F							★										☆			★		☆	
			5.5	1.40	0.10		TCEX 05 01 01R-F							★										☆			★		☆	
		06	6.6	1.98	0.02		TCEX 06 T1 00L-F							★										☆					☆	
			6.6	1.98	0.02		TCEX 06 T1 00R-F							★										☆			★		☆	
			6.5	1.98	0.10		TCEX 06 T1 01L-F							★										☆			★		☆	
			6.5	1.98	0.10		TCEX 06 T1 01R-F							★										☆					☆	
			6.4	1.98	0.20	0.5	TCEX 06 T1 02L-F							★										☆			★		☆	
		09	9.4	2.38	0.02		TCEX 09 02 00L-F																				★			
			9.4	2.38	0.02		TCEX 09 02 00R-F						★																		
			9.3	2.38	0.10		TCEX 09 02 01L-F								★										☆			★		☆	
			9.3	2.38	0.10		TCEX 09 02 01R-F						★		★										☆					☆	
			9.2	2.38	0.20	0.5	TCEX 09 02 02L-F						★		★										☆			★		☆	
		11	10.7	3.18	0.02		TCEX 11 03 00L-F						★		★										☆			★		☆	
			10.7	3.18	0.02		TCEX 11 03 00R-F						★		★										☆			★		☆	
			10.6	3.18	0.10		TCEX 11 03 01L-F						★		★										☆			★		★	
			10.6	3.18	0.10		TCEX 11 03 01R-F								★										☆					☆	
			10.5	3.18	0.20	0.5	TCEX 11 03 02L-F						★		★										☆					☆	

A58 A88 A278 A294 H36 H6

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



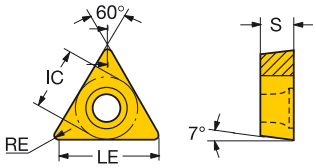
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P						M						K				N			S				
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H10	
Finishing	K	06	6.4	1.98	0.20		TCGT 06 T1 02L-K							★	☆									☆				★	☆		
			6.4	1.98	0.20		TCGT 06 T1 02R-K							★	☆									☆				★	☆		
			6.2	1.98	0.40		TCGT 06 T1 04L-K							★	☆									☆				★	☆		
			6.2	1.98	0.40		TCGT 06 T1 04R-K							★	☆									☆				★	☆		
		09	9.2	2.38	0.20		TCGT 09 02 02L-K	★					☆	★	☆									☆				★	☆		
			9.2	2.38	0.20		TCGT 09 02 02R-K							★	☆									☆				★	☆		
			9.0	2.38	0.40		TCGT 09 02 04L-K	★					☆	★	☆									☆				★	☆		
			9.0	2.38	0.40		TCGT 09 02 04R-K							★	☆									☆				★	☆		
		11	10.5	2.38	0.20		TCGT 11 02 02L-K	★					☆		★									☆					★		
			10.5	2.38	0.20		TCGT 11 02 02R-K								★									☆					★		
			10.3	2.38	0.40		TCGT 11 02 04L-K	★					☆		★									☆					★		
			10.3	2.38	0.40		TCGT 11 02 04R-K								★									☆					★		
			10.5	3.18	0.20		TCGT 11 03 02L-K							★	☆									☆				★	☆		
			10.5	3.18	0.20		TCGT 11 03 02R-K								☆									☆					☆		
			10.3	3.18	0.40		TCGT 11 03 04L-K							★	☆									☆				★	☆		
			10.3	3.18	0.40		TCGT 11 03 04R-K								☆									☆					☆		
	WK	06	6.2	1.98	0.40	0.5	TCGX 06 T1 04L-WK							★	☆									☆				★	☆		
			6.2	1.98	0.40	0.5	TCGX 06 T1 04R-WK								☆									☆					☆		
		09	9.0	2.38	0.40	0.5	TCGX 09 02 04L-WK						★	★	☆									☆				★	☆		
			9.0	2.38	0.40	0.5	TCGX 09 02 04R-WK						★		☆									☆					☆		
		11	10.3	2.38	0.40	0.5	TCGX 11 02 04L-WK						★		★									☆					★		
			10.3	2.38	0.40	0.5	TCGX 11 02 04R-WK						★		★									☆					★		
			10.3	3.18	0.40	0.5	TCGX 11 03 04L-WK						★	★	☆									☆				★	☆		
			10.3	3.18	0.40	0.5	TCGX 11 03 04R-WK								☆									☆					☆		
	UF	06	6.4	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-UF						★																			
			6.2	1.98	0.40		TCMT 06 T1 04-UF			★	☆		☆									☆									
		09	9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-UF			★	☆		☆									☆									
			8.6	2.38	0.79		TCMT 09 02 08-UF						★																			
		11	10.5	2.38	0.20		TCMT 11 02 02-UF				☆	☆	★		★							☆	★	☆		★			★		
			10.3	2.38	0.40		TCMT 11 02 04-UF			★	☆	☆	☆		★					★	☆	☆	☆	☆		★			★		
			9.9	2.38	0.79		TCMT 11 02 08-UF			★	☆	☆	☆									☆									
		16	15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-UF			★	☆											☆									
Medio	WM	11	9.9	3.18	0.79	0.7	TCMX 11 03 08-WM			☆	★									★	☆	☆									
		16	15.7	3.97	0.79	0.7	TCMX 16 T3 08-WM	☆	☆	☆	★									★	☆	☆									
	PM	09	9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			8.6	2.38	0.79		TCMT 09 02 08-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
		11	10.3	3.18	0.40		TCMT 11 03 04-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-PM	☆		☆	★	☆										★									
			9.5	3.18	1.19		TCMT 11 03 12-PM			☆	★	☆										★									
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-PM	☆		☆	★	☆	☆									★									
			15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									★									
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-PM			☆	★	☆	☆									★									
		22	21.2	4.76	0.79		TCMT 22 04 08-PM				★	☆										★									
	MM	09	9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆	
			8.6	2.38	0.79		TCMT 09 02 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆	
		11	10.3	3.18	0.40		TCMT 11 03 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆	
			9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆	
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆	
			15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆	
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-MM								☆		★		☆										★		
		22	21.2	4.76	0.79		TCMT 22 04 08-MM											★													
	KM	09	9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-KM													★	☆		☆			★					
			8.6	2.38	0.79		TCMT 09 02 08-KM													★	☆		☆			★					
		11	10.3	3.18	0.40		TCMT 11 03 04-KM													★	☆		☆			★					
			9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-KM													★	☆		☆			★					
			9.5	3.18	1.19		TCMT 11 03 12-KM													★	☆										
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-KM													★	☆		☆			★					
			15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-KM													★	☆		☆			★					
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-KM													★	☆		☆			★					
		22	21.2	4.76	0.79		TCMT 22 04 08-KM													★	☆		☆			★					

A58 A88 A278 A294 H36 H6

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



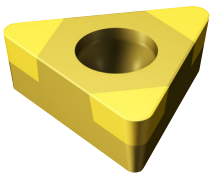
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M						K				N			S			
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H10
Medium	UM	09	9.0	2.38	0.40		TCGT 09 02 04-UM						★																	
		11	10.6	2.38	0.10		TCGT 11 02 01-UM						★		★								★	☆		★			★	
			10.5	2.38	0.20		TCGT 11 02 02-UM						★		★								★	☆		★			★	
			10.3	2.38	0.40		TCGT 11 02 04-UM						★		☆								★	☆		★			★	
			9.9	2.38	0.79		TCGT 11 02 08-UM						★		★			☆					★	☆		★			★	
			10.6	3.18	0.10		TCGT 11 03 01-UM						★		★									☆					★	
			10.5	3.18	0.20		TCGT 11 03 02-UM						★	★	☆									☆			☆		★	
			10.3	3.18	0.40		TCGT 11 03 04-UM						★	★	☆									☆			☆		★	
			9.9	3.18	0.79		TCGT 11 03 08-UM						★	★	☆									☆			☆		★	
		16	16.1	3.97	0.40		TCGT 16 T3 04-UM						★														★			
			15.7	3.97	0.79		TCGT 16 T3 08-UM																				★			
	AL	06	6.2	1.98	0.40		TCGX 06 T1 04-AL																		★					☆
		09	9.2	2.38	0.20		TCGX 09 02 02-AL																		★					☆
			9.0	2.38	0.40		TCGX 09 02 04-AL																		★					☆
		11	10.5	2.38	0.20		TCGX 11 02 02-AL																		★					☆
			10.3	2.38	0.40		TCGX 11 02 04-AL																		★					☆
			9.9	2.38	0.79		TCGX 11 02 08-AL																		★					☆
			10.5	3.18	0.20		TCGX 11 03 02-AL																		★					☆
			10.3	3.18	0.40		TCGX 11 03 04-AL																		★					☆
			9.9	3.18	0.79		TCGX 11 03 08-AL																		★					☆
		16	16.1	3.97	0.40		TCGX 16 T3 04-AL																		★					☆
			15.7	3.97	0.79		TCGX 16 T3 08-AL																		★					☆
	UM	09	9.0	2.38	0.40		TCMT 09 02 04-UM	☆		☆	★		☆	★	☆							★		☆				☆	★	
			8.6	2.38	0.79		TCMT 09 02 08-UM	☆		☆	★											★								
		11	10.3	2.38	0.40		TCMT 11 02 04-UM	☆		☆	★	☆	☆		☆	☆	★		☆			☆	★	☆		★			★	
			9.9	2.38	0.79		TCMT 11 02 08-UM	☆		☆	★	☆	☆		☆	☆	★		☆			☆	★	☆		★			★	
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-UM			☆	★	☆		★	☆							★		☆				☆	★	
			15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-UM			☆	★	☆		☆	☆							★		☆				☆	★	
Desbaste	PR	11	9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-PR			☆	☆	★										★								
			9.5	3.18	1.19		TCMT 11 03 12-PR				★											★								
		16	15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-PR			☆	☆	★										★								
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-PR			☆	☆	★										★								
		22	21.2	4.76	0.79		TCMT 22 04 08-PR				☆	★										★								
			20.8	4.76	1.19		TCMT 22 04 12-PR				☆	★										★								
	KR	11	9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-KR													☆	★									
			9.5	3.18	1.19		TCMT 11 03 12-KR													☆	★									
		16	15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-KR													☆	★		☆			★				
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-KR													☆	★		☆			★				
		22	21.2	4.76	0.79		TCMT 22 04 08-KR													☆	★		☆			★				
			20.8	4.76	1.19		TCMT 22 04 12-KR													☆	★		☆			★				
	MR	11	9.9	3.18	0.79		TCMT 11 03 08-MR										☆	★	☆											
		16	15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-MR									☆	☆	★	☆								★			
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-MR										☆	★	☆											
		22	21.2	4.76	0.79		TCMT 22 04 08-MR											★												
			20.8	4.76	1.19		TCMT 22 04 12-MR											★												
	UR	11	10.3	2.38	0.40		TCMT 11 02 04-UR			☆	☆	★										☆	★			★				
			9.9	2.38	0.79		TCMT 11 02 08-UR	☆		☆	☆	★					★		☆	☆	★	☆	☆			★				
		16	16.1	3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-UR			☆	★											★								
			15.7	3.97	0.79		TCMT 16 T3 08-UR			☆	☆	★										★								
			15.3	3.97	1.19		TCMT 16 T3 12-UR				★						★		☆			★								

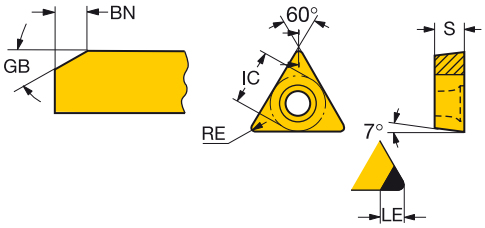
A58 A88 A278 A294 H36 H6

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)

Materiales de corte avanzados





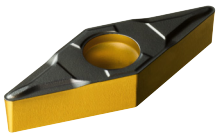
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	N		H						
								7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525
Acabado	06	2.0	1.59	0.2	20°	0.10	TCGW06T102S01020E							★			
		1.5	1.98	0.2	20°	0.10	TCGW06T102T01020E					★					
		1.8	1.98	0.4	20°	0.10	TCGW06T104S01020E				☆	☆	☆	☆			★
	09	1.8	2.38	0.2	20°	0.10	TCGW090202S01020F				☆	★		☆			
		2.5	2.38	0.2	20°	0.10	TCGW090202T01020F								★		
		1.8	2.38	0.4	20°	0.10	TCGW090204S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		1.8	2.38	0.4	30°	0.10	TCGW090204S01030F				★						
		2.8	2.38	0.4	30°	0.15	TCGW090204S01530F					☆				★	☆
		2.7	2.38	0.4			TCMW090204FP		☆	★							
	11	2.8	2.38	0.2	20°	0.10	TCGW110202T01020F										★
		1.8	2.38	0.4	20°	0.10	TCGW110204S01020F				☆	★					
		2.8	2.38	0.4	20°	0.10	TCGW110204T01020F	★									★
		2.9	2.38	0.8	20°	0.10	TCGW110208S01020F				☆	★					
		2.0	2.38	0.8	30°	0.15	TCGW110208S01530F					★					
		1.8	3.18	0.4	20°	0.10	TCGW110304S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.8	3.18	0.4	30°	0.15	TCGW110304S01530F					★				☆	
		2.8	3.18	0.4	20°	0.10	TCGW110304T01020F										★
		2.5	3.18	0.8	20°	0.10	TCGW110308S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.9	3.18	0.8	30°	0.15	TCGW110308S01530F					☆					★
		2.9	3.18	0.8	20°	0.10	TCGW110308T01020F										★
		2.7	2.38	0.4			TCMW110204FP		☆	★							
		2.4	2.38	0.8			TCMW110208FP			★							
		2.7	3.18	0.4			TCMW110304FP			★							
		2.4	3.18	0.8			TCMW110308FP			★							
	16	7.4	3.97	0.4			TCMW16T304FLP			★							
		4.2	3.97	0.4			TCMW16T304FP		☆	★							
		7.4	3.97	0.4			TCMW16T304FRP			★							
		3.9	3.97	0.8			TCMW16T308FP		☆	★							

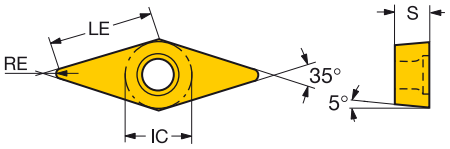
A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)



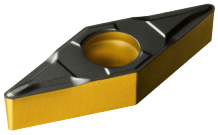


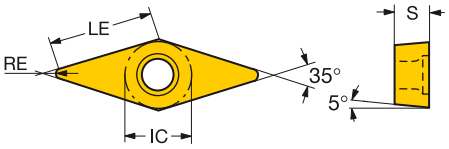
			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4305	K 4325	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A	S S06F
Acabado	PF	11	10.9	3.18	0.20	VCMT 11 03 02-PF						★																			
			10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PF			★	☆		☆										☆										
			10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-PF	★			☆		☆										★										
			10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-PF	☆		★	☆		☆										☆										
			10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-PF			★	☆		☆										☆										
			9.9	3.18	1.19	VBMT 11 03 12-PF			★	☆												☆										
		16	16.4	4.76	0.20	VBMT 16 04 02-PF						★																				
			16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PF			★	☆		☆										☆										
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PF			★	☆		☆										☆										
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PF			★																							
	MF	11	10.9	3.18	0.20	VCMT 11 03 02-MF								★																★		
			10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-MF								☆	★															★		
	KF	11	10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-KF																	★			★				★		
			10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-KF													★	☆			☆			★				★		
			10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-KF													★	☆												
			10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-KF													★	☆												
		16	16.4	4.76	0.20	VBMT 16 04 02-KF																	★			★				★		
			16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-KF													★	☆			☆			★				★		
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-KF													★	☆			☆			★				★		
	MF	11	10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-MF							★	☆													★	☆	☆			
			10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-MF							☆	☆	★	☆		☆									★	☆	☆			
			10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-MF							☆	☆	★	☆		☆									★	☆	☆			
		16	16.4	4.76	0.20	VBMT 16 04 02-MF							★	☆													★	☆	☆			
			16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆									★	☆	☆			
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆									★	☆	☆			☆
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MF									★																	
	UF	11	10.9	2.38	0.20	VBMT 11 02 02-UF	★			☆	☆	☆		★								☆	★	☆		★			★	☆	
			10.7	2.38	0.40	VBMT 11 02 04-UF	☆		★	☆	☆	☆		★								☆	★	☆		★			★	☆	
			10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF	☆		★	☆	☆	☆										☆	★			★				★	
Medio	PM	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									☆	★									
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									☆	★									
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆									☆	★									
		11	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PM	☆		☆	★	☆											★										
			10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-PM			☆	★												★										
	MM	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆			
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	☆			
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆										☆	★			
		11	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-MM								☆		★		☆											★			
			10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-MM										★		☆														
	KM	11	10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-KM													★	☆												
		16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-KM													★	☆			☆			★				★		
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-KM													★	☆			☆			★				★		
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-KM													★	☆			☆			★				★		
	UM	16	16.5	4.76	0.10	VBGT 16 04 01-UM							★	☆									★	☆		★	★	☆	☆	☆		
			16.4	4.76	0.20	VBGT 16 04 02-UM							★	☆									★	☆		★	★	☆	☆	☆		
			16.2	4.76	0.40	VBGT 16 04 04-UM							★	☆									★	☆		★	★	☆	☆	☆	☆	
			15.8	4.76	0.79	VBGT 16 04 08-UM							★	☆									★	☆		★	★	☆	☆	☆	☆	
		11	11.0	3.18	0.10	VCET 11 03 01-UM							★	☆										☆			★	☆	☆			
			10.9	3.18	0.20	VCET 11 03 02-UM							★	☆										☆			★	☆	☆			
			11.0	3.18	0.10	VCGT 11 03 01-UM							★	☆									★	☆		★		☆	★	☆		
			10.9	3.18	0.20	VCGT 11 03 02-UM							★	☆									★	☆		★		☆	★	☆		
			10.7	3.18	0.40	VCGT 11 03 04-UM							★	☆									★	☆		★		☆	★	☆		

A58 A88 A278 A294 H36 H6

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)





			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P						M						K						N			S					
							1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4305	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F			
Medium	AL	11	10.9	2.38	0.20	VCGX 11 02 02-AL																			★								
			10.7	2.38	0.40	VCGX 11 02 04-AL																			★								
			10.9	3.18	0.20	VCGX 11 03 02-AL																			★								
			10.7	3.18	0.40	VCGX 11 03 04-AL																			★		★						
		16	16.2	4.76	0.40	VCGX 16 04 04-AL																			★		★						
			15.8	4.76	0.79	VCGX 16 04 08-AL																			★		★						
			15.4	4.76	1.19	VCGX 16 04 12-AL																			★								
		22	20.1	5.56	2.00	VCGX 22 05 20-AL																			★								
			19.1	5.56	3.00	VCGX 22 05 30-AL																			★								
	UM	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UM	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆		★		☆				☆	★	☆		★		☆	★	☆				
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UM	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆		★		☆				☆	★	☆		★		☆	★	☆				
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UM				★			★	☆								★		☆				☆	★					
Desbaste	PR	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PR		☆	☆	☆	★										☆	★											
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PR		☆	☆	☆	★										☆	★											
	KR	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-KR													☆	★			☆			★				★			
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-KR													☆	★			☆			★				★			
	MR	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MR									☆	☆	★	☆									★						
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MR										☆	★	☆									★						
	UR	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UR			☆	☆	★											☆	★			★				★			
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UR			☆	☆	★											☆	★			★				★			
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UR			☆	★												☆	★			★				★			

A58 A88 A278 A294 H36 H6

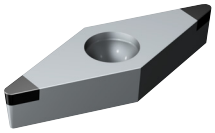
SANDVIK Coromant

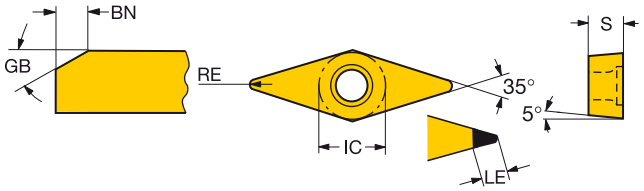
SPA

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

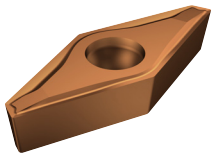
Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)

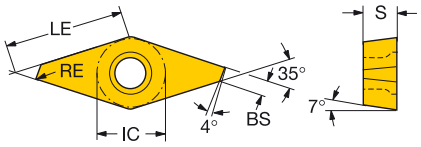
Materiales de corte avanzados





		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	N		H						
								7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525
Acabado	11	2.5	3.18	0.2	20°	0.10	VBGW110302S01020F							★			
		2.3	3.18	0.2	20°	0.10	VBGW110302T01020F					★					
		2.5	3.18	0.4	20°	0.10	VBGW110304S01020F				☆	☆	☆	☆	★		☆
		2.5	3.18	0.4	30°	0.15	VBGW110304S01530F									★	
		4.4	2.38	0.4			VCMW110204FP		☆	★							
		4.4	3.18	0.4			VCMW110304FP			★							
	16	3.0	4.76	0.4	20°	0.10	VBGW160404S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		3.0	4.76	0.4	30°	0.10	VBGW160404S01030F					★					
		2.5	4.76	0.4	30°	0.15	VBGW160404S01530F				★					☆	
		4.0	4.76	0.4	20°	0.10	VBGW160404T01020F	★									★
		3.0	4.76	0.8	20°	0.10	VBGW160408S01020F				☆	☆	☆	☆	★		
		2.5	4.76	0.8	30°	0.15	VBGW160408S01530F				☆	★				☆	
		4.0	4.76	0.8	20°	0.10	VBGW160408T01020F	★									★
		4.4	4.76	0.4			VCMW160404FP		☆	★							
		3.5	4.76	0.8			VCMW160408FP		☆	★							
		2.7	4.76	1.2			VCMW160412FP			★							





		LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P		M			K	N	S		
							1125	5015	1105	1115	1125	5015	1125	1105	1115	1125
Acabado	11	11.1	3.18	0.0	1.4	VCEX 11 03 00L-F	☆	★	☆		★	☆	★	★		☆
		11.1	3.18	0.0	1.4	VCEX 11 03 00R-F	☆	★	☆	★	★	☆	★	★	☆	☆
		11.0	3.18	0.1	1.2	VCEX 11 03 01L-F	☆	★	☆	★	★	☆	★	★	☆	☆
		11.0	3.18	0.1	1.2	VCEX 11 03 01R-F	☆	★	☆	★	★	☆	★	★	☆	☆

A58 A88 A278 A294 H36 H35 H6 H3

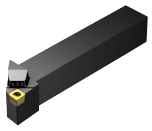
Herramientas CoroTurn® 107 para torneado exterior

Coromant Capto®

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	R	V
A59-A60	A61-A62	A63-A65	A66-A71
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Mango de herramienta



Herramienta para las formas de plaquita

C	D	R	S	T	V
A72-A73	A74-A75	A76	A77-A78	A79-A80	A81-A83
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Mango QS™

Herramienta para las formas de plaquita

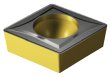
C	D	S	V
A84	A85	A86	A87
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

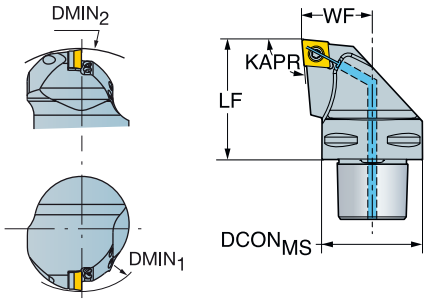
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

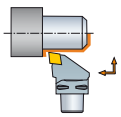


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 95.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C3	265.0	700.0	3	C3-SCLCR/L-22040-09C	32.0	40.0	22.0	150	3.0	0.20	CCMT 09 T3 08
		C4	272.0	600.0	3	C4-SCLCR/L-27050-09C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.43	CCMT 09 T3 08
	12	C4	210.0	600.0	3	C4-SCLCR/L-27050-12C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.44	CCMT 12 04 08
		C5	204.0	550.0	3	C5-SCLCR/L-35060-12C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.77	CCMT 12 04 08
		C6	208.0	800.0	3	C6-SCLCR/L-45065-12C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.34	CCMT 12 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

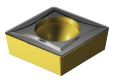
	Piezas de repuesto					
MIID	Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
CCMT 09	5513 020-01	5512 090-01	5322 232-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15
CCMT 12	5513 020-18	5512 090-03	5322 232-02	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

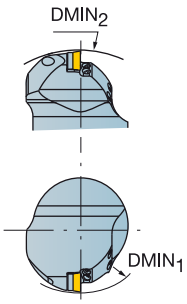
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



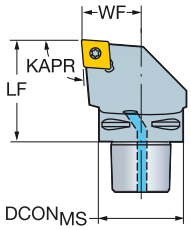
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

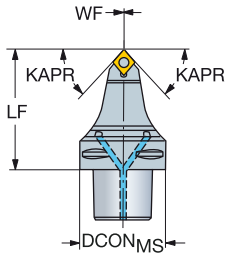
KAPR

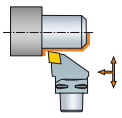


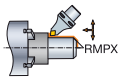
Cx-SCLCR/L
95.0°



Cx-SCMCN (M-T)
95.0°



							Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C3	130.0	116.0	3	**C3-SCLCR/L-22040-09**	32.0	40.0	22.0	10	3.0	0.24	CCMT 09 T3 08
		C4	130.0	140.0	3	**C4-SCLCR/L-27050-09**	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.46	CCMT 09 T3 08
		C5	130.0	165.0	3	**C5-SCLCR/L-35060-09**	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.87	CCMT 09 T3 08
		C6	130.0	190.0	3	**C6-SCLCR/L-45065-09**	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.50	CCMT 09 T3 08
	12	C3	125.0	116.0	3	**C3-SCLCR/L-22040-12**	32.0	40.0	22.0	10	3.0	0.24	CCMT 12 04 08
		C4	125.0	140.0	3	**C4-SCLCR/L-27050-12**	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.45	CCMT 12 04 08
		C5	125.0	165.0	3	**C5-SCLCR/L-35060-12**	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.85	CCMT 12 04 08
		C6	125.0	190.0	3	**C6-SCLCR/L-45065-12**	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.49	CCMT 12 04 08

				Dimensiones, mm						
	CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C6	3	**C6-SCMCN-00090-12**	63.0	90.0	0.0	10	3.0	1.35	CCMT 12 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C3-SCLCR/L-22040-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-01
C4-SCLCR/L-27050-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-01
C5-SCLCR/L-35060-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-02
C6-SCLCR/L-45065-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-02
C3-SCLCR/L-22040-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-01
C4-SCLCR/L-27050-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-01
C5-SCLCR/L-35060-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-02
C6-SCLCR/L-45065-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-02
C6-SCMCN-00090-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

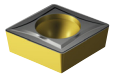
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

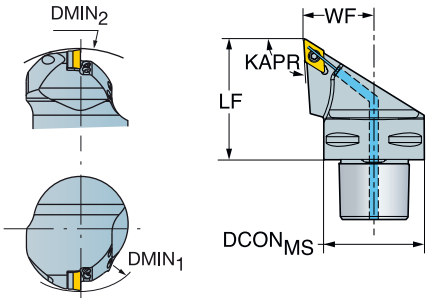
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

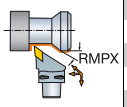


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 93.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C3	244.0	135.0	27°	3	C3-SDJCR/L-22040-11C	32.0	40.0	22.0	150	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
		C4	246.0	140.0	27°	3	C4-SDJCR/L-27050-11C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
		C5	250.0	165.0	27°	3	C5-SDJCR/L-35060-11C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.70	DCMT 11 T3 08
		C6	250.0	190.0	27°	3	C6-SDJCR/L-45065-11C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.19	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto					
Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
5513 020-01	5512 090-01	5322 263-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

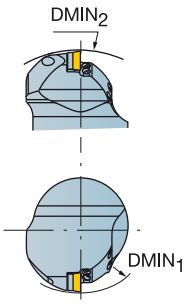
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

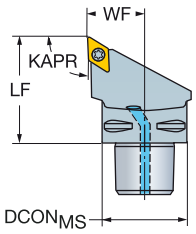
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

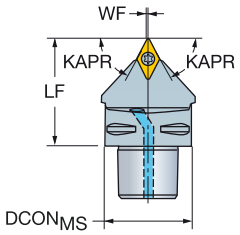
KAPR

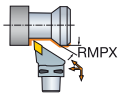
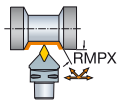


Cx-SDJCR/L
93.0°



Cx-SDNCN
62.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	C3	70.0	116.0	27°	3	C3-SDJCR-22040-07	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.21	DCMT 07 02 04
		C4	70.0	140.0	27°	3	C4-SDJCR-27050-07	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.26	DCMT 07 02 04
	11	C3		116.0	57°	3	C3-SDNCN-00040-11	32.0	40.0	0.5	10	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		C4		140.0	57°	3	C4-SDNCN-00050-11	40.0	50.0	0.5	10	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
		C5		165.0	57°	3	C5-SDNCN-00060-11	50.0	60.0	0.5	10	3.0	0.66	DCMT 11 T3 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
07	C3-C4	5513 020-03			5691 034-01
11	C3-C4	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5691 034-01
11	C5-C6	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5691 034-02

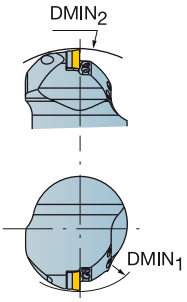
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

SPA

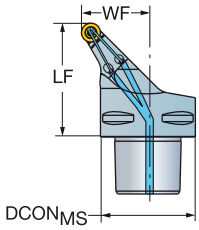
Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

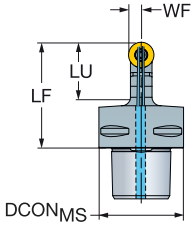
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



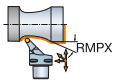
Cx-SRSCR/L..HP



Cx-SRDCN..HPA



RCMT
RCGX-AL

									Dimensiones, mm						
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	10	C5	130.0	270.0		45°	3	C5-SRSCR/L-35060-10HP	50	60.0	35.0	150	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
		C6	140.0	300.0		45°	3	C6-SRSCR/L-45065-10HP	63	65.0	45.0	150	3.0	1.22	RCMT 10 T3 M0
	12	C5	130.0	270.0		45°	3	C5-SRSCR/L-35060-12HP	50	60.0	35.0	150	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
		C5	150.0	165.0		45°	3	C5-SRSCR/L-35060-12HPA	50	60.0	35.0	150	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
		C6	120.0	195.0		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-12HP	63	65.0	45.0	150	3.0	1.37	RCMT 12 04 M0
		C6	150.0	190.0		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-12HPA	63	65.0	45.0	150	3.0	1.25	RCMT 12 04 M0
	16	C5	175.0	165.0		45°	3	C5-SRSCR/L-35060-16HPA	50	60.0	35.0	150	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
		C6	175.0	190.0		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-16HPA	63	65.0	45.0	150	6.4	1.25	RCMT 16 06 M0
	10	C5		165.0	25.0	90°	3	C5-SRDCN00060-10AHPA	50	60.0	5.0	150	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
	12	C4		140.0	28.0	90°	3	C4-SRDCN00050-12AHPA	40	50.0	6.0	150	3.0	0.34	RCMT 12 04 M0
		C5		165.0	28.0	90°	3	C5-SRDCN00060-12AHPA	50	60.0	6.0	150	3.0	0.63	RCMT 12 04 M0
		C6		190.0	28.0	90°	3	C6-SRDCN00065-12AHPA	63	65.0	6.0	150	3.0	1.05	RCMT 12 04 M0
		C6		190.0	28.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-12HP	63	65.0	6.0	150	3.0	1.13	RCMT 12 04 M0
	16	C6		190.0	35.0	90°	3	C6-SRDCN00065-16AHPA	63	65.0	8.0	150	6.4	1.04	RCMT 16 06 M0

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C5-SRDCN00060-10AHPA	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-13
C5-SRSCR/L-35060-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-03
C4-SRDCN00050-12AHPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13
C5-SRDCN00060-12AHPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13
C5-SRSCR/L-35060-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C5-SRSCR/L-35060-12HPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRDCN00065-12AHPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13
C6-SRDCN-00065-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-12HPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C5-SRSCR/L-35060-16HPA	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 026-03
C6-SRDCN00065-16AHPA	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-16HPA	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 026-03

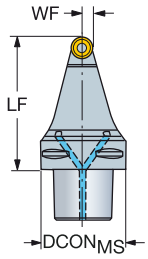
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

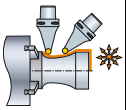
Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

RCMT
RCGX-AL



		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	10	C6	90°	3	**C6-SRDCN-00100-10**	63.0	100.0	5.0	10	3.0	1.42	RCMT 10 T3 M0
	16	C6	90°	3	**C6-SRDCN-00100-16**	63.0	100.0	8.0	10	6.4	1.44	RCMT 16 06 M0

N = Neutro

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
10	C6	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 045-01
16	C6	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

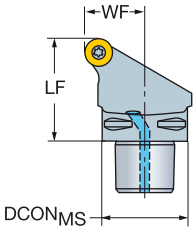
Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

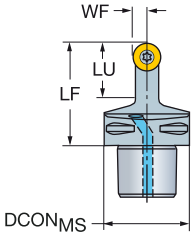
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

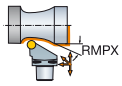
RCMT
RCGX-AL

Cx-SRSCR/L



Cx-SRDCN



		CZCMS	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	C4	12.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-06A	40.0	50.0	3.0	10	0.9	0.40	RCMT 06 02 M0
		C5	12.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-06A	50.0	60.0	3.0	10	0.9	0.71	RCMT 06 02 M0
	08	C4	16.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-08A	40.0	50.0	4.0	10	1.4	0.36	RCMT 08 03 M0
		C5	16.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-08A	50.0	60.0	4.0	10	1.4	0.59	RCMT 08 03 M0
	10	C4	25.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-10A	40.0	50.0	5.0	10	3.0	0.33	RCMT 10 T3 M0
		C5	25.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-10A	50.0	60.0	5.0	10	3.0	0.62	RCMT 10 T3 M0
		C6	25.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-10A	63.0	65.0	5.0	10	3.0	1.00	RCMT 10 T3 M0
	12	C4	28.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-12A	40.0	50.0	6.0	10	3.0	0.33	RCMT 12 04 M0
		C5	28.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-12A	50.0	60.0	6.0	10	3.0	0.62	RCMT 12 04 M0
		C6	28.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-12A	63.0	65.0	6.0	10	3.0	1.07	RCMT 12 04 M0
	16	C5	35.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-16A	50.0	60.0	8.0	10	6.4	0.59	RCMT 16 06 M0
		C6	35.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-16A	63.0	65.0	8.0	10	6.4	1.03	RCMT 16 06 M0
	20	C5	40.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-20A	50.0	60.0	10.0	10	9.5	0.60	RCMT 20 06 M0
		C6	40.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-20A	63.0	65.0	10.0	10	9.5	1.03	RCMT 20 06 M0
	06	C4		27°	3	C4-SRSCR-27050-06	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.40	RCMT 06 02 M0
		C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-06	50.0	60.0	35.0	10	0.9	0.72	RCMT 06 02 M0
	08	C4		27°	3	C4-SRSCR/L-27050-08	40.0	50.0	27.0	10	1.4	0.36	RCMT 08 03 M0
		C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-08	50.0	60.0	35.0	10	1.4	0.70	RCMT 08 03 M0
	10	C3		27°	3	C3-SRSCR-22040-10	32.0	40.0	22.0	10	3.0	0.22	RCMT 10 T3 M0
		C4		27°	3	C4-SRSCR/L-27050-10	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.41	RCMT 10 T3 M0
		C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-10	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.75	RCMT 10 T3 M0
		C6		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-10	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.20	RCMT 10 T3 M0
	12	C4		27°	3	C4-SRSCR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
		C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.75	RCMT 12 04 M0
		C6		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.24	RCMT 12 04 M0
	16	C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
		C6		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.27	RCMT 16 06 M0
	20	C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-20	50.0	60.0	35.0	10	9.5	0.86	RCMT 20 06 M0
		C6		27°	3	C6-SRSCR/L-45065-20	63.0	65.0	45.0	10	9.5	1.31	RCMT 20 06 M0

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
CZCMS	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C4	5513 020-03			5691 034-01
C5	5513 020-03			5691 034-02
C4	5513 020-04			5691 034-01
C5	5513 020-04			5691 034-02
C3-C4	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 034-01
C5-C6	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 034-02
C4	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 034-01
C5-C6	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 034-02
C5-C6	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 034-02
C5-C6	5513 020-14	5322 110-04	5512 090-08	5691 034-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

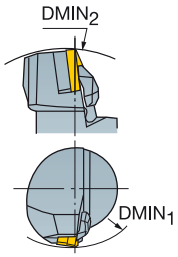
A40
F2
E1
G1
H36
H10
H5

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

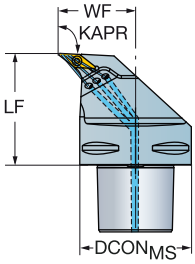
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR

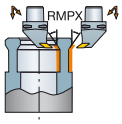


93.0°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C6	85.0	50°	3	**C6-SVUBR/L-45065-16HP**	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.41	VBMT 16 04 08
		C8	100.0	50°	3	**C8-SVUBR/L-55080-16HP**	80.0	80.0	55.0	150	3.0	2.79	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C3-SVJBR/L2204011HPAB1	5513 020-03			5691 026-03
C4-SVJBR/L2705011HPAB1	5513 020-03			5691 026-03
C4-SVJBR/L-27050-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C4-SVJBR/L-27050-16HPA	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C5-SVJBR/L-35060-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C5-SVJBR/L-35060-16HPA	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C6-SVJBR/L-45065-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C6-SVJBR/L-45065-16HPA	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C6-SVUBR/L-45065-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C8-SVJBR/L-55080-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C8-SVUBR/L-55080-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

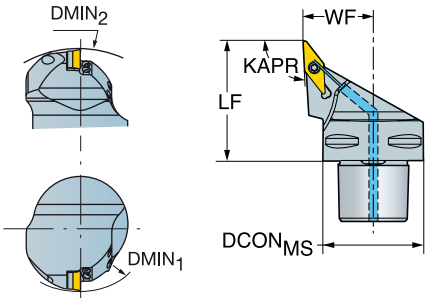
SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

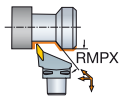
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C3	368.0	116.0	50°	3	C3-SVJBR/L-2204011B1C	32.0	40.0	22.0	150	0.9	0.18	VBMT 11 03 04
		C4	434.0	140.0	50°	3	C4-SVJBL-2705011B1C	40.0	50.0	27.0	150	0.9	0.36	VBMT 11 03 04
		C4	434.0	140.0	50°	3	C4-SVJBR-2705011B1C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.36	VBMT 11 03 04
	16	C4	270.0	140.0	50°	3	C4-SVJBR/L-27050-16C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.33	VBMT 16 04 08
		C5	270.0	165.0	50°	3	C5-SVJBR/L-35060-16C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.63	VBMT 16 04 08
		C6	270.0	190.0	50°	3	C6-SVJBR/L-45065-16C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.14	VBMT 16 04 08
		C8	272.0	248.0	50°	3	C8-SVJBR/L-55080-16C	80.0	80.0	55.0	150	3.0	2.40	VBMT 16 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto					
MIID	Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
VBMT 11	5513 020-03	-	-	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15
VBMT 16	5513 020-01	5512 090-01	5322 270-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

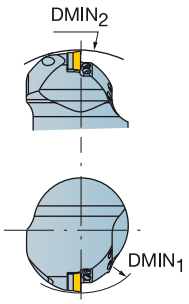
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

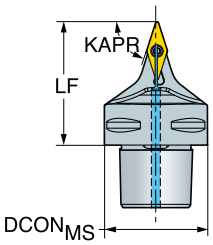
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

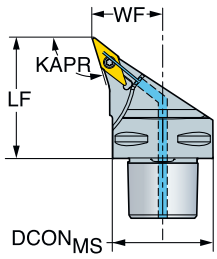
KAPR



Cx-SVVBN..C
72.5°

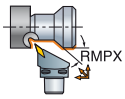
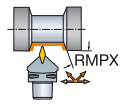


Cx-SVHBR/L..C
107.5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C4	124.0	140.0	35°	3	C4-SVHBR/L-27050-16C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.35	VBMT 16 04 08
		C5	124.0	165.0	35°	3	C5-SVHBR/L-35060-16C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.63	VBMT 16 04 08
		C6	134.0	190.0	35°	3	C6-SVHBR/L-45065-16C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.14	VBMT 16 04 08
		C5		165.0	70°	3	C4-SVVBN-00055-16C	50.0	60.0	0.6	150	3.0	0.31	VBMT 16 04 08
		C5		165.0	70°	3	C5-SVVBN-00060-16C	50.0	60.0	0.6	150	3.0	0.55	VBMT 16 04 08
		C6		190.0	70°	3	C6-SVVBN-00065-16C	63.0	65.0	0.6	150	3.0	0.97	VBMT 16 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto					
Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Bottom plug M4	Boquilla de refrigerante	Bits insert screw
5513 020-01	5512 090-01	5322 270-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

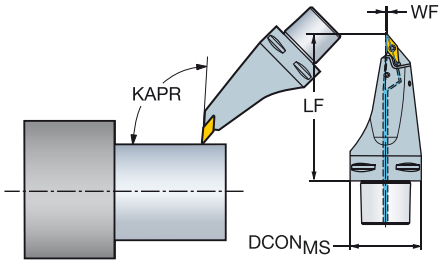
SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

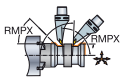
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 95.0°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC$_{MS}$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C6	45°	3	**C6-SVMBR/L-00130-16HP**	63.0	130.0	1.2	150	3.0	1.96	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

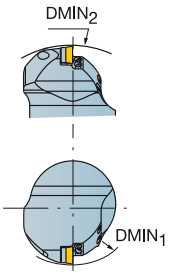
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

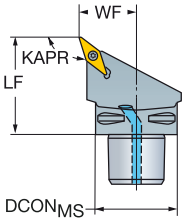
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

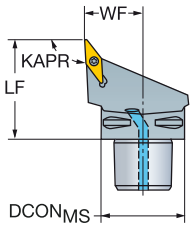
KAPR



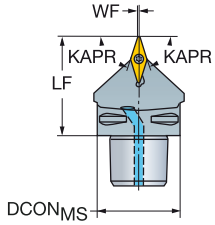
Cx-SVHBR/L
107.5°



Cx-SVJBR/L
93.0°

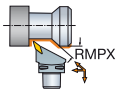
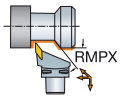
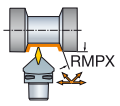


Cx-SVVBN
72.5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

			Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C3			35°	3	**C3-SVHBR/L-22040-11**	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		C3	55.0	116.0	35°	3	**C3-SVHBR/L-22040-11-B1**	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
		C4			35°	3	**C4-SVHBR/L-27050-11**	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		C4	55.0	140.0	35°	3	**C4-SVHBR/L-27050-11-B1**	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		C5			35°	3	**C5-SVHBR/L-35060-11**	50.0	60.0	35.0	10	0.9	0.74	VBMT 11 02 04
	16	C4	95.0	140.0	35°	3	**C4-SVHBR/L-27050-16**	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
		C5	95.0	165.0	35°	3	**C5-SVHBR/L-35060-16**	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.64	VBMT 16 04 08
		C6	95.0	190.0	35°	3	**C6-SVHBR/L-45065-16**	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.12	VBMT 16 04 08
	11	C3			50°	3	**C3-SVJBR/L-22040-11**	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.19	VBMT 11 02 04
		C3	105.0	116.0	50°	3	**C3-SVJBR/L-22040-11-B1**	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
		C4			50°	3	**C4-SVJBR/L-27050-11**	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.38	VBMT 11 02 04
		C4	105.0	140.0	50°	3	**C4-SVJBR/L-27050-11-B1**	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.38	VBMT 11 03 04
		C5			50°	3	**C5-SVJBR/L-35060-11**	50.0	60.0	35.0	10	0.9	0.74	VBMT 11 02 04
	16	C4	155.0	140.0	50°	3	**C4-SVJBR/L-27050-16**	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.35	VBMT 16 04 08
		C5	155.0	165.0	50°	3	**C5-SVJBR/L-35060-16**	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
		C6	155.0	190.0	50°	3	**C6-SVJBR/L-45065-16**	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.11	VBMT 16 04 08
	11	C3		116.0	70°	3	**C3-SVVBN-00040-11-B1**	32.0	40.0	0.3	10	0.9	0.18	VBMT 11 03 04
	16	C4		140.0	70°	3	**C4-SVVBN-00050-16**	40.0	50.0	0.6	10	3.0	0.36	VBMT 16 04 08
		C5		165.0	70°	3	**C5-SVVBN-00060-16**	50.0	60.0	0.6	10	3.0	0.56	VBMT 16 04 08
		C6		190.0	70°	3	**C6-SVVBN-00065-16**	63.0	65.0	0.6	10	3.0	1.00	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
11	C3-C4	5513 020-03			5691 034-01
11	C5	5513 020-03			5691 034-02
16	C4	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 034-01
16	C5-C6	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 034-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

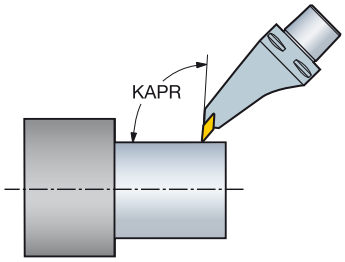
SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

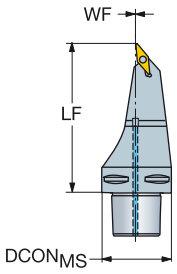
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

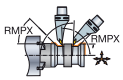


95.0°



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC$_{MS}$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C5	45°	3	**C5-SVMBL-00115-16**	50.0	115.0	1.2	10	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
		C6	45°	3	**C6-SVMBL-00130-16**	63.0	130.0	1.2	10	3.0	1.77	VBMT 16 04 08
		C6	47°	3	**C6-SVMBL-33120-16A**	63.0	120.0	32.9	10	3.0	1.96	VBMT 16 04 08

L = A izquierda

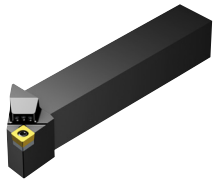
Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 034-03

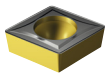
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

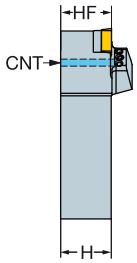
Suministro de refrigerante de precisión



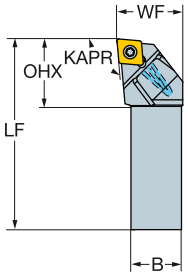


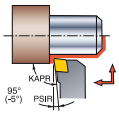
CCMT

KAPR



95.0°



						Dimensiones, mm									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	16 x 16	26.5	1	**SCLCR/L 1616H 09HP**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	3.0	0.24	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

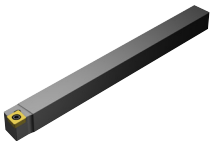
Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 026-13

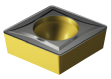
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

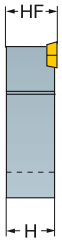




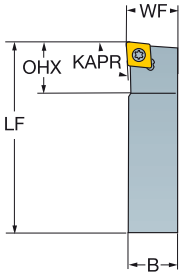
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

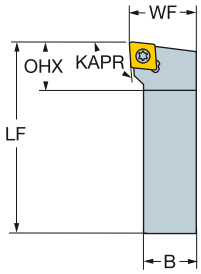
KAPR



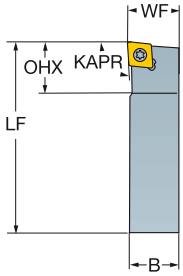
SCACR/L-S
90.0°

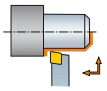
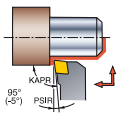
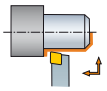


SCLCR/L
95.0°



SCLCR/L-S
95.0°



		CZC$_{MS}$	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	09	16 x 16	16.0	**SCACR/L 1616K 09-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.28	CCMT 09 T3 08
	09	16 x 16	16.8	**SCLCR/L 1616H 09**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.23	CCMT 09 T3 08
		20 x 20	17.8	**SCLCR/L 2020K 09**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	CCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	21.7	**SCLCR/L 2020K 12**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CCMT 12 04 08
		25 x 25	23.7	**SCLCR/L 2525M 12**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	CCMT 12 04 08
	06	16 x 16	16.0	**SCLCR/L 1616K 06-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.27	CCMT 06 02 04
	09	16 x 16	16.0	**SCLCR/L 1616K 09-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.27	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
SCLCR/L 1616K 06-S	5513 020-03		
SCACR/L 1616K 09-S	5513 020-09		
SCLCR/L 1616H 09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01
SCLCR/L 1616K 09-S	5513 020-09		
SCLCR/L 2020K 09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01
SCLCR/L 2020K 12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
SCLCR/L 2525M 12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

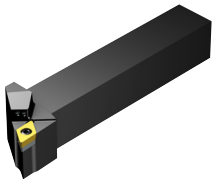
H36

H10

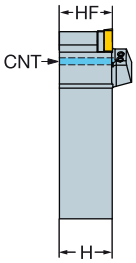
Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

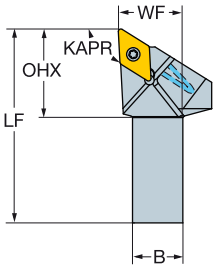
Suministro de refrigerante de precisión



KAPR

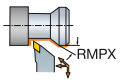


93.0°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	11	16 x 16	27°	28.0	1	**SDJCR/L 1616H 11HP**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	3.0	0.24	DCMT 11 T3 08
		32 x 25	27°	28.0	1	**SDJCR/L 3225P 11HP**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	3.0	1.06	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

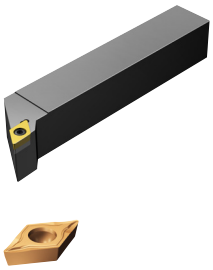
Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

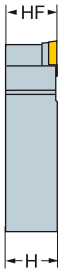
SPA

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

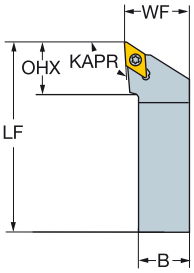
Diseño de sujeción por tornillo



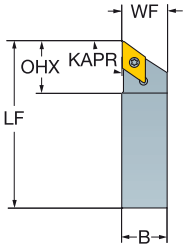
KAPR



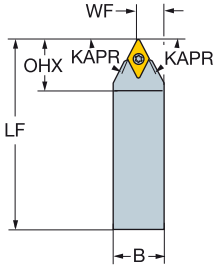
SDJCR/L
93.0°



SDJCR/L-S
93.0°

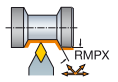


SDNCN
62.5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	07	10 x 10	27°	15.7	SDJCR/L 1010E 07	10.0	10.0	70.0	12.0	10.0	0.9	0.04	DCMT 07 02 04
		16 x 16	27°	16.0	SDJCR/L 1616H 07	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.21	DCMT 07 02 04
		20 x 20	27°	17.4	SDJCR/L 2020K 07	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	27°	20.3	SDJCR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.22	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	27°	20.0	SDJCR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.27	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	27°	21.9	SDJCR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	27°	24.4	SDJCR/L 2525M 11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.75	DCMT 11 T3 08
	07	10 x 10	57°	14.5	SDNCN 1010E 07	10.0	10.0	70.0	5.2	10.0	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	57°	21.9	SDNCN 1616H 11	16.0	16.0	100.0	8.5	16.0	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	57°	21.9	SDNCN 2020K 11	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	3.0	0.40	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	57°	22.2	SDNCN 2525M 11	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	3.0	0.71	DCMT 11 T3 08

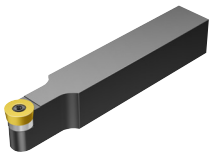
N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
SDJCR/L 1010E 07	5513 020-03		
SDNCN 1010E 07	5513 020-03		
SDJCR/L 1616H 07	5513 020-03		
SDJCR/L 2020K 07	5513 020-03		
SDJCR/L 1616H 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDJCR/L 1616K 11-S	5513 020-09		
SDNCN 1616H 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDJCR/L 2020K 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDNCN 2020K 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDJCR/L 2525M 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDNCN 2525M 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

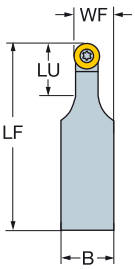
Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

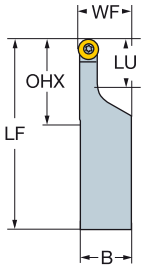


RCMT
RCGX-AL

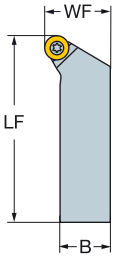
SRDCN

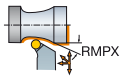


SRDCR/L



SRSCR/L



		CZC$_{MS}$	LU	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	08	16 x 16	16.0	90°	16.0	SRDCN 1616H 08	16.0	16.0	100.0	12.0	16.0	1.4	0.17	RCMT 08 03 M0
	10	20 x 20	25.0	90°	25.0	SRDCN 2020K 10-A	20.0	20.0	125.0	15.0	20.0	3.0	0.40	RCMT 10 T3 M0
		25 x 25	25.0	90°	25.0	SRDCN 2525M 10-A	25.0	25.0	150.0	17.5	25.0	3.0	0.66	RCMT 10 T3 M0
		32 x 25	28.0	90°	28.0	SRDCN 3225P 10-A	25.0	32.0	170.0	17.5	32.0	3.0	1.00	RCMT 10 T3 M0
	12	20 x 20	25.0	90°	25.0	SRDCN 2020K 12-A	20.0	20.0	125.0	16.0	20.0	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
		25 x 25	28.0	90°	28.0	SRDCN 2525M 12-A	25.0	25.0	150.0	18.5	25.0	3.0	0.67	RCMT 12 04 M0
		32 x 25	28.0	90°	28.0	SRDCN 3225P 12-A	25.0	32.0	170.0	18.5	32.0	3.0	1.00	RCMT 12 04 M0
	16	25 x 25	35.0	90°	35.0	SRDCN 2525M 16-A	25.0	25.0	150.0	20.5	32.0	6.4	0.64	RCMT 16 06 M0
		32 x 25	35.0	90°	35.0	SRDCN 3225P 16-A	25.0	32.0	170.0	20.5	32.0	6.4	1.00	RCMT 16 06 M0
	20	32 x 32	40.0	90°	40.0	SRDCN 3232P 20-A	32.0	32.0	170.0	26.0	32.0	9.5	1.24	RCMT 20 06 M0
	05	32 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 3225P 05-A	25.0	32.0	170.0	25.5	32.0	0.9	0.95	RCMT 05 02 M0
	06	20 x 20	20.0	90°	32.0	SRDCR/L 2020K 06-A	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	0.9	0.35	RCMT 06 02 M0
		32 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 3225P 06-A	25.0	32.0	170.0	25.5	32.0	0.9	1.00	RCMT 06 02 M0
	08	20 x 20	20.0	90°	32.0	SRDCR/L 2020K 08-A	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	1.4	0.36	RCMT 08 03 M0
		25 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 2525M 08-A	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	1.4	0.68	RCMT 08 03 M0
		32 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 3225P 08-A	25.0	32.0	170.0	25.5	32.0	1.4	1.00	RCMT 08 03 M0
	05	32 x 25		27°	32.0	SRSCR/L 3225P 05	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	0.9	1.01	RCMT 05 02 M0
	06	32 x 25		27°	32.0	SRSCR/L 3225P 06	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	0.9	1.01	RCMT 06 02 M0
	08	32 x 25		27°	32.0	SRSCR/L 3225P 08	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	1.4	1.02	RCMT 08 03 M0
	10	20 x 20		27°	24.4	SRSCR/L 2020K 10	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	RCMT 10 T3 M0
		25 x 25		27°	28.0	SRSCR/L 2525M 10	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	RCMT 10 T3 M0
	12	25 x 25		27°	28.0	SRSCR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	RCMT 12 04 M0
		32 x 25		27°	32.0	SRSCR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.05	RCMT 12 04 M0
	16	32 x 25		27°	32.0	SRSCR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	6.4	1.07	RCMT 16 06 M0
	20	32 x 32		27°	32.0	SRSCR/L 3232P 20	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	9.5	1.30	RCMT 20 06 M0

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
05	32 x 25	5513 020-05		
06	20 x 20-32 x 25	5513 020-03		
08	16 x 16-32 x 25	5513 020-04		
10	20 x 20-32 x 25	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01
12	20 x 20-32 x 25	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01
16	25 x 25-32 x 25	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06
20	32 x 32	5513 020-14	5322 110-04	5512 090-08

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

H36

H10

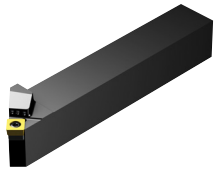
SANDVIK Coromant

SPA

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

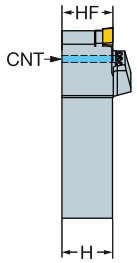
Diseño de sujeción por tornillo

Suministro de refrigerante de precisión

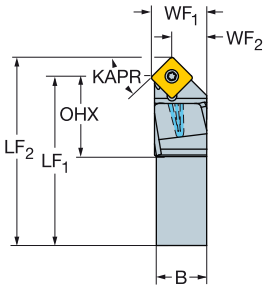


SCMT

KAPR



45.0°



						Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	LPR	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	16 x 16	21.2	1	**SSDCR/L 1616H 09HP**	16.0	16.0	101.4	95.3	17.0	16.0	G 1/8-28	275	3.0	0.22	SCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01	5691 026-23

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

G1

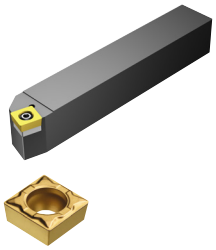
H36

H10

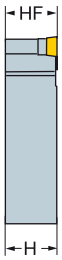
H5

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

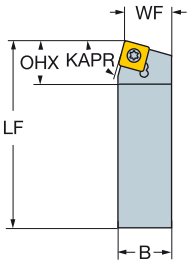
Diseño de sujeción por tornillo



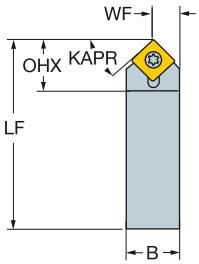
KAPR



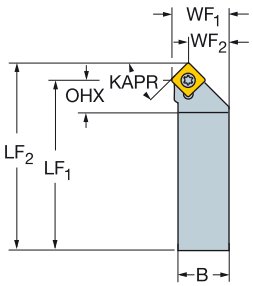
SSBCR/L
75.0°



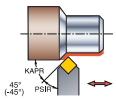
SSDCN
45.0°



SSDCR/L
45.0°



SCMT, SCGX
SCMW

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	09	16 x 16	10°	15.3	**SSBCR/L 1616H 09**	16.0	16.0		100.0	13.0	16.0	3.0	0.22	SCMT 09 T3 08
	12	25 x 25	10°	20.1	**SSBCR/L 2525M 12**	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	3.0	0.75	SCMT 12 04 08
	09	16 x 16	45°	15.1	**SSDCN 1616H 09**	16.0	16.0		100.0	8.0	16.0	3.0	0.21	SCMT 09 T3 08
	09	16 x 16	0°	9.5	**SSDCR/L 1616H 09**	16.0	16.0	100.0	93.9	17.0	16.0	3.0	0.21	SCMT 09 T3 08
		20 x 20	0°	12.4	**SSDCR/L 2020K 09**	20.0	20.0	125.0	118.9	22.0	20.0	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	0°	13.9	**SSDCR/L 2020K 12**	20.0	20.0	125.0	116.7	22.0	20.0	3.0	0.40	SCMT 12 04 08
		25 x 25	0°	13.9	**SSDCR/L 2525M 12**	25.0	25.0	150.0	141.7	27.0	25.0	3.0	0.72	SCMT 12 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
09	16 x 16-20 x 20	5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01
12	20 x 20-25 x 25	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

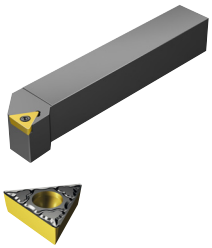
H36

H10

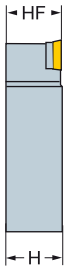
SANDVIK Coromant

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

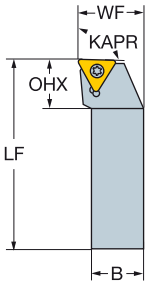
Diseño de sujeción por tornillo



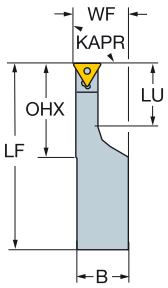
KAPR



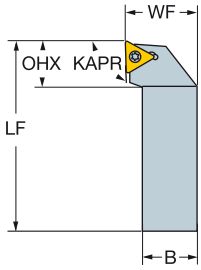
STFCR/L
91.0°



STFCR/L-A
90.0°

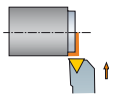
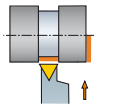
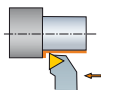


STGCR/L
91.0°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

		CZC_{MS}	LU	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	11	16 x 16		14.9	**STFCR/L 1616H 11**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.22	TCMT 11 02 04
	16	16 x 16		19.9	**STFCR/L 1616H 16**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.23	TCMT 16 T3 08
		20 x 20		21.3	**STFCR/L 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	TCMT 16 T3 08
		25 x 25		22.8	**STFCR/L 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	TCMT 16 T3 08
	11	20 x 20	25.0	37.0	**STFCR/L 2020K 11-A**	20.0	20.0	125.0	20.8	20.0	0.9	0.36	TCMT 11 02 04
		20 x 20	25.0	37.0	**STFCR/L 2020K 11-AB1**	20.0	20.0	125.0	20.8	20.0	0.9	0.40	TCMT 11 03 04
	16	25 x 25	35.0	47.0	**STFCR/L 2525M 16-A**	25.0	25.0	150.0	25.9	25.0	3.0	0.68	TCMT 16 T3 08
	11	16 x 16		14.1	**STGCR/L 1616H 11**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.22	TCMT 11 02 04
		16 x 16		14.1	**STGCR/L 1616H 11-B1**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.22	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16		20.1	**STGCR/L 1616H 16**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.23	TCMT 16 T3 08
		20 x 20		20.4	**STGCR/L 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	TCMT 16 T3 08
		25 x 25		20.9	**STGCR/L 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

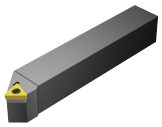
		Piezas de repuesto		
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
11	16 x 16-20 x 20	5513 020-03		
16	16 x 16-25 x 25	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40 F2 E1 H36 H10

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

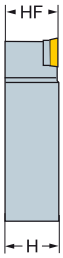
Diseño de sujeción por tornillo



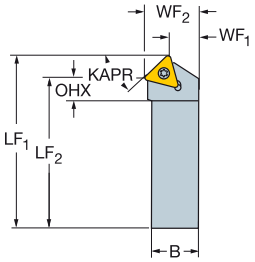
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

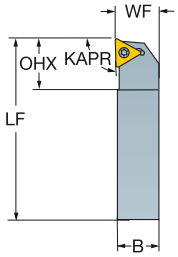
KAPR



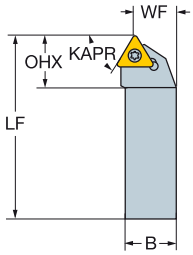
STDCR/L 45.0°

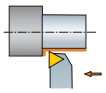


STJCR/L-S 93.0°



STTCR/L 60.0°



		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	16	16 x 16	45°	21.0	**STDCR/L 1616H 16**	16.0	16.0	100.0	100.0	6.8	16.0	3.0	0.21	TCMT 16 T3 08
	11	16 x 16	0°	16.0	**STJCR/L 1616K 11-S**	16.0	16.0		125.0	16.0	16.0	0.9	0.27	TCMT 11 02 04
	11	16 x 16	30°	12.9	**STTCR/L 1616H 11**	16.0	16.0		100.0	13.0	16.0	0.9	0.21	TCMT 11 02 04
		16 x 16	30°	12.9	**STTCR/L 1616H 11-B1**	16.0	16.0		100.0	13.0	16.0	0.9	0.21	TCMT 11 03 04
	16	20 x 20	30°	21.2	**STTCR/L 2020K 16**	20.0	20.0		125.0	17.0	20.0	3.0	0.41	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	30°	21.2	**STTCR/L 2525M 16**	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	3.0	0.74	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
11	16 x 16	5513 020-03		
16	16 x 16-25 x 25	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

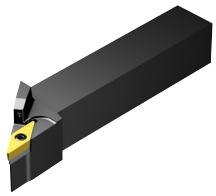
A40 F2 E1 H36 H10

SPA

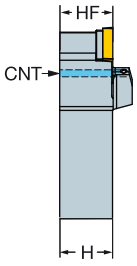
Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

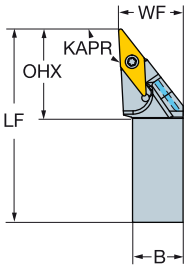
Suministro de refrigerante de precisión



KAPR

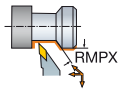


93.0°



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	32 x 25	44°	37.6	1	**SVJBR/L 3225P 16HP**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	3.0	1.01	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

G1

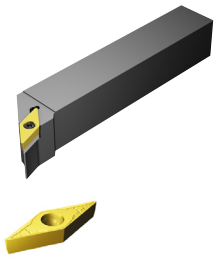
H36

H10

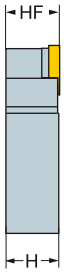
H5

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

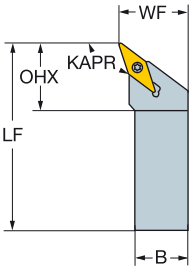
Diseño de sujeción por tornillo



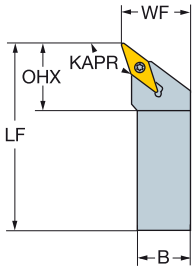
KAPR



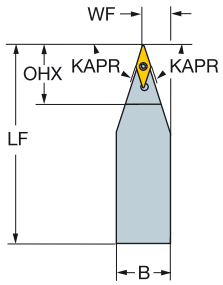
SVHBR/L
107.5°



SVHCR/L
107.5°

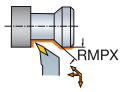
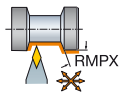


SVVBN
72.5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	16	20 x 20	35°	27.6	**SVHBR/L 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	35°	27.6	**SVHBR/L 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.71	VBMT 16 04 08
		32 x 25	35°	27.6	**SVHBR/L 3225P 16**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.04	VBMT 16 04 08
	22	25 x 25	35°	35.2	**SVHCR/L 2525M 22-R2**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.72	VCMT 22 05 20
	11	16 x 16	70°	21.1	**SVVBN 1616H 11**	16.0	16.0	100.0	8.3	16.0	0.9	0.19	VBMT 11 02 04
		20 x 20	70°	21.1	**SVVBN 2020K 11-B1**	20.0	20.0	125.0	10.3	20.0	0.9	0.37	VBMT 11 03 04
		25 x 25	70°	21.1	**SVVBN 2525M 11-B1**	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	0.9	0.66	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	70°	31.5	**SVVBN 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	10.6	20.0	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	70°	31.5	**SVVBN 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	13.1	25.0	3.0	0.68	VBMT 16 04 08
		32 x 25	70°	31.5	**SVVBN 3225P 16**	25.0	32.0	170.0	13.1	32.0	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
	11	16 x 16	70°	21.0	**SVVBN 1616K 11-S-B1**	16.0	16.0	125.0	8.3	16.0	0.9	0.24	VBMT 11 03 04

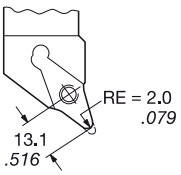
B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
11	5513 020-03		
16	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01
22	5513 020-18	5322 270-03	5512 090-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Cuando se utilice la plaquita VCGX 22 05 30-AL, con radio de 3.0 mm junto con la placa de apoyo 5322 270-04, se ha de modificar el portaplaquitas. Ver figura.

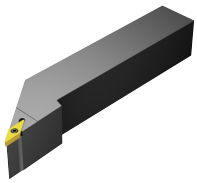


A40 F2 E1 H36 H10

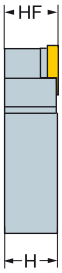
SPA

Mango de herramienta CoroTurn® 107 para torneado

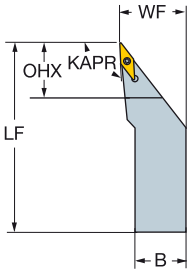
Diseño de sujeción por tornillo



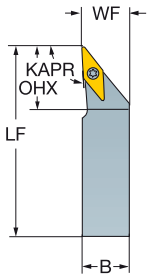
KAPR



SVJBR/L
93.0°

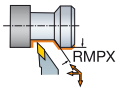
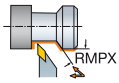


SVJBR/L-S
93.0°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	11	16 x 16	50°	21.2	SVJBR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		16 x 16	50°	21.2	SVJBR/L 1616H 11-B1	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
		20 x 20	50°	21.2	SVJBR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		20 x 20	50°	21.2	SVJBR/L 2020K 11-B1	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	0.9	0.26	VBMT 11 03 04
		25 x 25	50°	21.2	SVJBR/L 2525M 11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	0.9	0.69	VBMT 11 02 04
		25 x 25	50°	21.2	SVJBR/L 2525M 11-B1	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	0.9	0.69	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	50°	31.1	SVJBR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
		25 x 25	50°	31.5	SVJBR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.69	VBMT 16 04 08
		32 x 25	50°	31.5	SVJBR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.01	VBMT 16 04 08
	11	16 x 16	50°	26.0	SVJBR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		16 x 16	50°	26.0	SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.25	VBMT 11 03 04
	16	16 x 16	50°	40.0	SVJBR/L 1616K 16-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.28	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
11	16 x 16-25 x 25	5513 020-03		
16	16 x 16	5513 020-09		
16	20 x 20-32 x 25	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

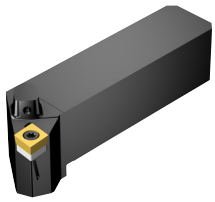
A40 F2 E1 H36 H10

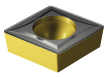
Mango de herramienta CoroTurn® 107 QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

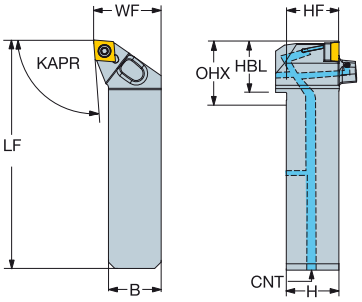
Suministro de refrigerante de precisión

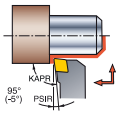
KAPR 95.0°





CCMT



		CZC/MS	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	20 x 20	44.0	3	**QS-SCLCR/L 2020 09C**	20.0	20.0	24.0	93.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.26	CCMT 09 T3 08
		25 x 25	49.0	3	**QS-SCLCR/L 2525 09C**	25.0	25.0	24.0	108.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.48	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón	Tapón
5513 020-01	5512 090-01	5322 232-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

G1

H36

H5

SANDVIK Coromant

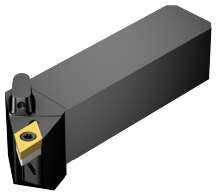
SPA

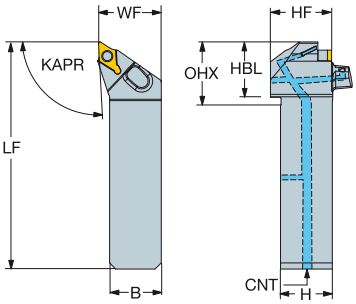
Mango de herramienta CoroTurn® 107 QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	11	20 x 20	27°	47.5	3	**QS-SDJCR/L 2020 11C**	20.0	20.0	27.5	96.5	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.26	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	27°	54.0	3	**QS-SDJCR/L 2525 11C**	25.0	25.0	29.0	113.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.49	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto						
Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón	Tapón
5513 020-01	5512 090-01	5322 263-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

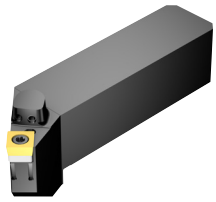
A40 F2 E1 G1 H36 H5

Mango de herramienta CoroTurn® 107 QS para torneado

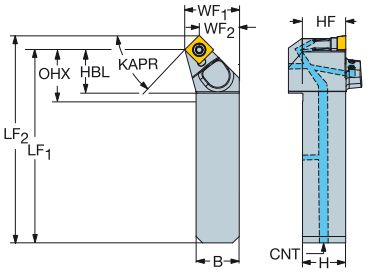
Diseño de sujeción por tornillo

Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 45.0°



SCMT



		CZC/MS	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	20 x 20	52.5	3	**QS-SSDCR/L 2020 09C**	20.0	20.0	27.5	90.1	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.27	SCMT 09 T3 08
		25 x 25	53.5	3	**QS-SSDCR/L 2525 09C**	25.0	25.0	28.5	106.1	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.48	SCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón	Tapón
5513 020-01	5512 090-01	5322 263-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40

F2

E1

G1

H36

H5

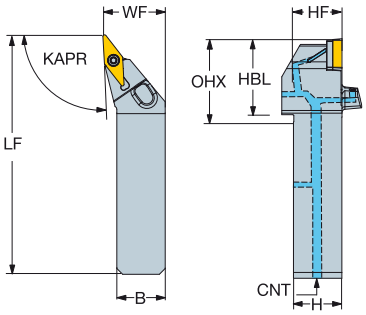
SPA

Mango de herramienta CoroTurn® 107 QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

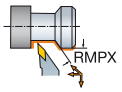
Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	20 x 20	44°	59.0	3	QS-SVJBR/L 2020 16C	20.0	20.0	39.0	108.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.29	VBMT 16 04 08
		25 x 25	44°	64.0	3	QS-SVJBR/L 2525 16C	25.0	25.0	39.0	123.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.51	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto						
Tornillo de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón	Tapón
5513 020-01	5512 090-01	5322 270-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A40 F2 E1 G1 H36 H5

Herramientas CoroTurn® 107 para torneado interior

Coromant Capto®

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	S	T	V
A90-A91	A92-A93	A94	A95-A96	A97-A98
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Coromant Capto para mandrinado a tracción

Herramienta para las formas de plaquita

D
A99
Sujeción por tornillo

Barra de mandrinar

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	R	S	T	V
A100-A103	A104-A107	A108	A109-A110	A111-A115	A116-A121
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Barra de mandrinar para mandrinado a tracción

Herramienta para las formas de plaquita

D
A122-A123
Sujeción por tornillo

SPA

Herramientas CoroTurn® 107 para torneado interior

Barra de mandrinar de metal duro enteriza para torneado

Herramienta para las formas de plaquita

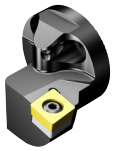
C	D	T	V
A124	A125	A126-A127	A128
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Barra de mandrinar de metal duro amortiguada para torneado

Herramienta para las formas de plaquita

D	T
A129	A130
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

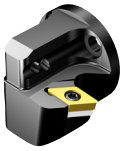
Cabeza de corte CoroTurn® SL para torneado



Herramienta para las formas de plaquita

C	D	R	T	V
A131-A133	A134-A137	A138	A139-A140	A141-A144
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Cabeza de corte CoroTurn® SL para mandrinado a tracción



Herramienta para las formas de plaquita

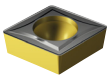
C	D	V
A145	A146-A148	A149-A150
Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

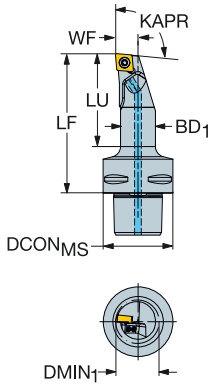
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

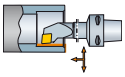
KAPR 95.0°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C3	21.5	48.0	3	C3-SCLCR/L-11065-09HP	32.0	16.0	65.0	11.0	150	3.0	0.22	CCMT 09 T3 08
		C4	21.5	47.0	3	C4-SCLCR/L-11070-09HP	40.0	16.0	70.0	11.0	150	3.0	0.36	CCMT 09 T3 08
		C4	25.0	57.0	3	C4-SCLCR/L-13080-09HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.41	CCMT 09 T3 08
		C5	21.5	46.0	3	C5-SCLCR/L-11070-09HP	50.0	16.0	70.0	11.0	150	3.0	0.56	CCMT 09 T3 08
		C5	25.0	56.0	3	C5-SCLCR/L-13080-09HP	50.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.61	CCMT 09 T3 08
	12	C4	32.0	69.0	3	C4-SCLCR/L-17090-12HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
		C5	32.0	67.0	3	C5-SCLCR/L-17090-12HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.69	CCMT 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto	
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Boquilla
C3-SCLCR/L-11065-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C4-SCLCR/L-11070-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C4-SCLCR/L-13080-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C5-SCLCR/L-11070-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C5-SCLCR/L-13080-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C4-SCLCR/L-17090-12HP	5513 020-17	5691 026-13
C5-SCLCR/L-17090-12HP	5513 020-17	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

E1

G1

H36

H10

H5

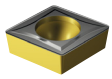
SANDVIK Coromant

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

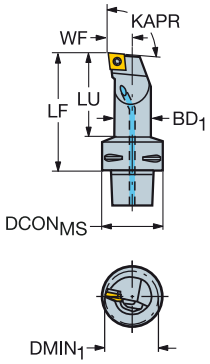
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

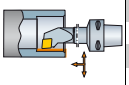
KAPR 95.0°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



							Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C3	32.0	74.0	3	**C3-SCLCL-17090-09**	32.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.38	CCMT 09 T3 08
		C3	20.0	48.0	3	**C3-SCLCR/L-11065-09**	32.0	16.0	65.0	11.0	10	3.0	0.21	CCMT 09 T3 08
		C3	25.0	58.0	3	**C3-SCLCR/L-13075-09**	32.0	20.0	75.0	13.0	10	3.0	0.27	CCMT 09 T3 08
		C4	20.0	47.0	3	**C4-SCLCR/L-11070-09**	40.0	16.0	70.0	11.0	10	3.0	0.36	CCMT 09 T3 08
		C4	25.0	57.0	3	**C4-SCLCR/L-13080-09**	40.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.41	CCMT 09 T3 08
		C4	32.0	68.0	3	**C4-SCLCR/L-17090-09**	40.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.51	CCMT 09 T3 08
		C4	50.0	60.0	3	**C4-SCLCR/L-27080-09**	40.0	40.0	80.0	27.0	10	3.0	0.69	CCMT 09 T3 08
		C5	20.0	46.0	3	**C5-SCLCR/L-11070-09**	50.0	16.0	70.0	11.0	10	3.0	0.57	CCMT 09 T3 08
		C5	25.0	56.0	3	**C5-SCLCR/L-13080-09**	50.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
		C5	32.0	67.0	3	**C5-SCLCR/L-17090-09**	50.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.69	CCMT 09 T3 08
	12	C3	32.0	74.0	3	**C3-SCLCR-17090-12**	32.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.38	CCMT 12 04 08
		C3	40.0	81.0	3	**C3-SCLCR-22096-12**	32.0	32.0	96.0	22.0	10	3.0	0.54	CCMT 12 04 08
		C4	40.0	89.0	3	**C4-SCLCR-22110-12**	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.77	CCMT 12 04 08
		C5	40.0	88.0	3	**C5-SCLCR/L-22110-12**	50.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.97	CCMT 12 04 08
		C5	50.0	119.0	3	**C5-SCLCR/L-27140-12**	50.0	40.0	140.0	27.0	10	3.0	1.49	CCMT 12 04 08
		C5	63.0	80.0	3	**C5-SCLCR-35100-12**	50.0	50.0	100.0	35.0	10	3.0	1.40	CCMT 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
C3-SCLCR/L-11065-09	5513 020-09		
C3-SCLCR/L-13075-09	5513 020-09		
C3-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10		
C4-SCLCR/L-11070-09	5513 020-09		
C4-SCLCR/L-13080-09	5513 020-09		
C4-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10		
C4-SCLCR/L-27080-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01
C5-SCLCR/L-11070-09	5513 020-09		
C5-SCLCR/L-13080-09	5513 020-09		
C5-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10		
C3-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17		
C3-SCLCR/L-22096-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C4-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17		
C4-SCLCR/L-22110-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C4-SCLCR/L-27080-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C5-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17		
C5-SCLCR/L-22110-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C5-SCLCR/L-27140-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C5-SCLCR-35100-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

E1

G1

H36

H10

H5

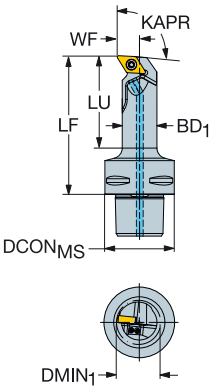
Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
RMPX	07	C4	25.0	58.0	27°	3	C4-SDUCR-13080-07HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	0.9	0.41	DCMT 07 02 04
	11	C4	25.0	58.0	27°	3	C4-SDUCR/L-13080-11HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.41	DCMT 11 T3 08
		C4	32.0	69.0	27°	3	C4-SDUCR/L-17090-11HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
		C5	25.0	56.0	27°	3	C5-SDUCR/L-13080-11HP	50.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		C5	32.0	67.0	27°	3	C5-SDUCR/L-17090-11HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.69	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Boquilla
07	C4	5513 020-03	5691 026-13
11	C4-C5	5513 020-10	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

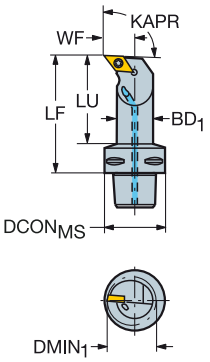
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 93.0°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	C3	20.0	48.0	27°	3	C3-SDUCR/L-11065-07	32.0	16.0	65.0	11.0	10	0.9	0.21	DCMT 07 02 04
		C4	20.0	47.0	27°	3	C4-SDUCR/L-11070-07	40.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.36	DCMT 07 02 04
		C5	20.0	46.0	27°	3	C5-SDUCR/L-11070-07	50.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.55	DCMT 07 02 04
	11	C3	25.0	58.0	27°	3	C3-SDUCR/L-13075-11	32.0	20.0	75.0	13.0	10	3.0	0.26	DCMT 11 T3 08
		C3	32.0	73.0	27°	3	C3-SDUCR/L-17090-11	32.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
		C4	25.0	57.0	27°	3	C4-SDUCR/L-13080-11	40.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.41	DCMT 11 T3 08
		C4	32.0	68.0	27°	3	C4-SDUCR/L-17090-11	40.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.52	DCMT 11 T3 08
		C4	40.0	89.0	27°	3	C4-SDUCR/L-22110-11	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.76	DCMT 11 T3 08
		C4	50.0	60.0	27°	3	C4-SDUCR/L-27080-11	40.0	40.0	80.0	27.0	10	3.0	0.72	DCMT 11 T3 08
		C5	25.0	56.0	27°	3	C5-SDUCR/L-13080-11	50.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
		C5	32.0	67.0	27°	3	C5-SDUCR/L-17090-11	50.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.70	DCMT 11 T3 08
		C5	40.0	88.0	27°	3	C5-SDUCR/L-22110-11	50.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.96	DCMT 11 T3 08
		C5	63.0	80.0	27°	3	C5-SDUCR/L-35100-11	50.0	50.0	100.0	35.0	10	3.0	1.35	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
C3-SDUCR/L-11065-07	5513 020-03		
C4-SDUCR/L-11070-07	5513 020-03		
C5-SDUCR/L-11070-07	5513 020-03		
C3-SDUCR/L-13075-11	5513 020-09		
C3-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10		
C4-SDUCR/L-13080-11	5513 020-09		
C4-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10		
C4-SDUCR/L-22110-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
C4-SDUCR/L-27080-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
C5-SDUCR/L-13080-11	5513 020-09		
C5-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10		
C5-SDUCR/L-22110-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
C5-SDUCR/L-35100-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

E1

G1

H36

H10

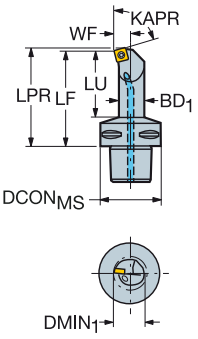
H5

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

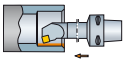
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 75.0°



SCMT, SCGX
SCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
								Dimensiones, mm								
	09	C4	25.0	58.0	10°	3	**C4-SSKCR-13080-09**	40.0	20.0	82.2	80.0	13.0	10	3.0	0.41	SCMT 09 T3 08
		C5	25.0	56.0	10°	3	**C5-SSKCR-13080-09**	50.0	20.0	82.2	80.0	13.0	10	3.0	0.61	SCMT 09 T3 08

R = A derecha

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

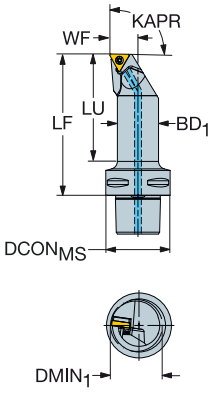
Diseño de sujeción por tornillo

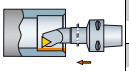
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 91.0°

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C4	20.0	47.0	3	**C4-STFCR/L11070-11HPB1**	40.0	16.0	70.0	11.0	150	0.9	0.36	TCMT 11 03 04
		C4	25.0	57.0	3	**C4-STFCR/L13080-11HPB1**	40.0	20.0	80.0	13.0	150	0.9	0.40	TCMT 11 03 04
	16	C4	32.0	69.0	3	**C4-STFCR/L-17090-16HP**	40.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.51	TCMT 16 T3 08
		C5	32.0	67.0	3	**C5-STFCR/L-17090-16HP**	50.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.70	TCMT 16 T3 08
		C5	40.0	88.0	3	**C5-STFCR-22110-16HP**	50.0	32.0	110.0	22.0	150	3.0	0.96	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C4-STFCR/L11070-11HPB1	5513 020-03			5691 026-23
C4-STFCR/L13080-11HPB1	5513 020-03			5691 026-23
C4-STFCR/L-17090-16HP	5513 020-10			5691 026-23
C5-STFCR/L-17090-16HP	5513 020-10			5691 026-23
C5-STFCR/L-22110-16HP	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5691 026-23

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

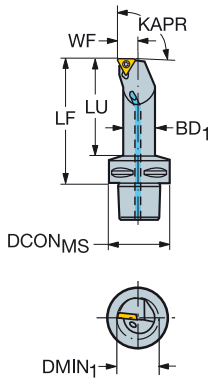
Diseño de sujeción por tornillo

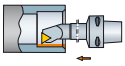
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 91.0°

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C3	20.0	48.0	3	**C3-STFCR/L-11065-11-B1**	32.0	16.0	65.0	11.0	10	0.9	0.21	TCMT 11 03 04
		C4	20.0	47.0	3	**C4-STFCR/L-11070-11**	40.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.35	TCMT 11 02 04
		C4	25.0	57.0	3	**C4-STFCR/L-13080-11**	40.0	20.0	80.0	13.0	10	0.9	0.40	TCMT 11 02 04
		C4	20.0	47.0	3	**C4-STFCR-11070-11-B1**	40.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.35	TCMT 11 03 04
		C4	25.0	57.0	3	**C4-STFCR-13080-11-B1**	40.0	20.0	80.0	13.0	10	0.9	0.41	TCMT 11 03 04
		C5	20.0	46.0	3	**C5-STFCR/L-11070-11-B1**	50.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.55	TCMT 11 03 04
		C5	25.0	56.0	3	**C5-STFCR/L-13080-11-B1**	50.0	20.0	80.0	13.0	10	0.9	0.60	TCMT 11 03 04
	16	C4	40.0	89.0	3	**C4-STFCR/L-22110-16**	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.77	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
C3-STFCR/L-11065-11-B1	5513 020-03		
C4-STFCR/L-11070-11	5513 020-03		
C4-STFCR/L-13080-11	5513 020-03		
C4-STFCR/L-11070-11-B1	5513 020-03		
C4-STFCR/L-13080-11-B1	5513 020-03		
C5-STFCR/L-11070-11-B1	5513 020-03		
C5-STFCR/L-13080-11-B1	5513 020-03		
C4-STFCR/L-22110-16	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

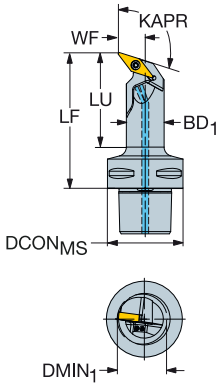
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

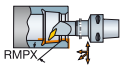
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 107.5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C4	25.0	47.0	35°	3	**C4-SVQBR/L13070-11HPB1**	40.0	20.0	70.0	13.0	150	0.9	0.38	VBMT 11 03 04
	16	C4	33.0	68.0	35°	3	**C4-SVQBR/L-18090-16HP**	40.0	25.0	90.0	18.0	150	3.0	0.48	VBMT 16 04 08
		C5	33.0	67.0	35°	3	**C5-SVQBR/L-18090-16HP**	50.0	25.0	90.0	18.0	150	3.0	0.68	VBMT 16 04 08
		C6	40.0	94.0	35°	3	**C6-SVQBR/L-22120-16HP**	63.0	32.0	120.0	22.0	150	3.0	1.36	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C4-SVQBR/L13070-11HPB1	5513 020-20			5691 026-13
C4-SVQBR/L-18090-16HP	5513 020-10			5691 026-13
C5-SVQBR/L-18090-16HP	5513 020-10			5691 026-13
C6-SVQBR/L-22120-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

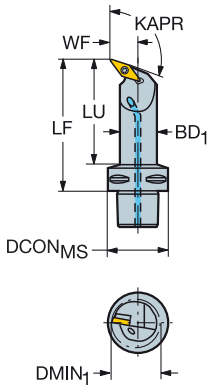
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

KAPR 107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
RMPX	11	C3	22.0	53.0	35°	3	C3-SVQBR/L-13070-11-B1	32.0	16.0	70.0	13.0	10	0.9	0.21	VBMT 11 03 04
		C4	27.0	57.0	35°	3	C4-SVQBR/L-15080-11-B1	40.0	20.0	80.0	15.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		C4	25.0	48.0	35°	3	C4-SVQBR-13070-11	40.0	20.0	70.0	13.0	10	0.9	0.38	VBMT 11 02 04
		C4	27.0	58.0	35°	3	C4-SVQBR-15080-11	40.0	20.0	80.0	15.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		C5	27.0	56.0	35°	3	C5-SVQBR/L-15080-11-B1	50.0	20.0	80.0	15.0	10	0.9	0.65	VBMT 11 03 04
	16	C4	33.0	68.0	35°	3	C4-SVQBR/L-18090-16	40.0	25.0	90.0	18.0	10	3.0	0.50	VBMT 16 04 08
		C4	40.0	89.0	35°	3	C4-SVQBR/L-22110-16	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.73	VBMT 16 04 08
		C4	50.0	100.0	35°	3	C4-SVQBR/L-27120-16	40.0	40.0	120.0	27.0	10	3.0	0.99	VBMT 16 04 08
		C5	40.0	88.0	35°	3	C5-SVQBR/L-22110-16	50.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.93	VBMT 16 04 08
		C5	50.0	119.0	35°	3	C5-SVQBR/L-27140-16	50.0	40.0	140.0	27.0	10	3.0	1.38	VBMT 16 04 08
		C5	33.0	67.0	35°	3	C5-SVQBR-18090-16	50.0	25.0	90.0	18.0	10	3.0	0.68	VBMT 16 04 08
		C5	63.0	130.0	35°	3	C5-SVQBR-35150-16	50.0	50.0	150.0	35.0	10	3.0	1.90	VBMT 16 04 08
		C6	50.0	120.0	35°	3	C6-SVQBR/L-27145-16	63.0	40.0	145.0	27.0	10	3.0	1.76	VBMT 16 04 08
		C6	63.0	151.0	35°	3	C6-SVQBR/L-35175-16	63.0	50.0	175.0	35.0	10	3.0	2.89	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
C3-SVQBR/L-13070-11-B1	5513 020-20		
C4-SVQBR/L-13070-11-B1	5513 020-20		
C4-SVQBR/L-15080-11-B1	5513 020-20		
C4-SVQBR/L-13070-11	5513 020-03		
C4-SVQBR/L-15080-11	5513 020-03		
C5-SVQBR/L-15080-11-B1	5513 020-20		
C5-SVQBR/L-15080-11	5513 020-03		
C4-SVQBR/L-18090-16	5513 020-10		
C4-SVQBR/L-22110-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C4-SVQBR/L-27120-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-18090-16	5513 020-10		
C5-SVQBR/L-22110-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-27140-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-35100-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-35150-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C6-SVQBR/L-22120-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C6-SVQBR/L-27145-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C6-SVQBR/L-35175-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

E1

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

SPA

Unidad de corte CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

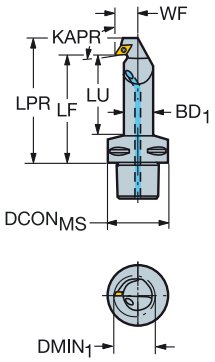
Diseño de sujeción por tornillo

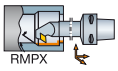
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

KAPR 93.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
								Dimensiones, mm								
 RMPX	07	C4	22.0	47.3	27°	3	C4-SDUCR/L-13070-07X	40.0	16.0	81.5	70.0	13.0	10	0.9	0.37	DCMT 07 02 04
		C4	27.0	57.9	27°	3	C4-SDUCR/L-15080-07X	40.0	20.0	91.5	80.0	15.0	10	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
		C4	32.0	68.5	27°	3	C4-SDUCR/L-18090-07X	40.0	25.0	101.5	90.0	18.0	10	0.9	0.54	DCMT 07 02 04
		C5	32.0	67.2	27°	3	C5-SDUCR/L-18090-07X	50.0	25.0	101.5	90.0	18.0	10	0.9	0.72	DCMT 07 02 04
		C5	27.0	56.5	27°	3	C5-SDUCR-15080-07X	50.0	20.0	91.5	80.0	15.0	10	0.9	0.60	DCMT 07 02 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-03

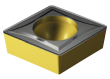
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

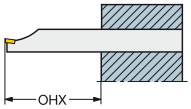
Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante de precisión



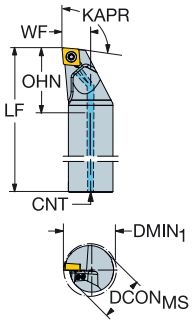
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

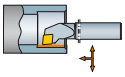
CCMW

KAPR



95.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	20	25.0	80.0	33.8	1	A20S-SCLCR/L 09HP-R	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.58	CCMT 09 T3 08
		25	32.0	100.0	32.8	1	A25T-SCLCR/L 09HP-R	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.02	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
CZC$_{MS}$		Tornillo de plaquita	Boquilla
09	20	5513 020-09	5691 026-13
09	25	5513 020-10	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

H5

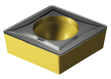
SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

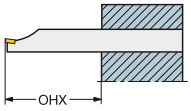
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión



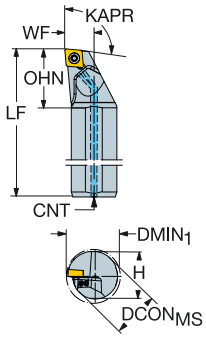
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

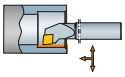
CCMW

KAPR



95.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	20	25.0	80.0	33.0	1	**A20S-SCLCR/L 09HP**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.55	CCMT 09 T3 08
		25	32.0	100.0	32.0	1	**A25T-SCLCR/L 09HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.95	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Boquilla
09	20	5513 020-09	5691 026-13
09	25	5513 020-10	5691 026-13

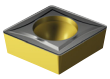
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

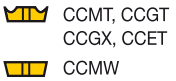
A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

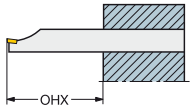
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

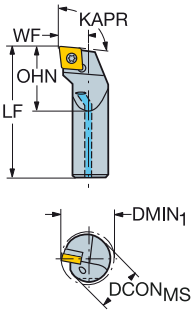


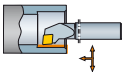


KAPR



95.0°



		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	8	10.0	32.0	12.0	1	**A08H-SCLCR/L 06-R**	8.0	8.0	100.0	5.0	10	0.9	0.05	CCMT 06 02 04
		10	12.0	40.0	15.0	1	**A10K-SCLCR/L 06-R**	10.0	10.0	125.0	6.0	10	0.9	0.08	CCMT 06 02 04
		12	16.0	48.0	18.0	1	**A12M-SCLCR/L 06-R**	12.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
		16	20.0	64.0	24.0	1	**A16R-SCLCR/L 06-R**	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.26	CCMT 06 02 04
	09	16	20.0	64.0	24.0	1	**A16R-SCLCR/L 09-R**	16.0	16.0	200.0	11.0	10	3.0	0.31	CCMT 09 T3 08
		20	25.0	80.0	30.0	1	**A20S-SCLCR/L 09-R**	20.0	20.0	250.0	13.0	10	3.0	0.58	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC_{MS}	Tornillo de plaquita
06 8-12	5513 020-46
06 16	5513 020-03
09 16-20	5513 020-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

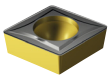
SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

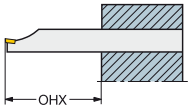
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior



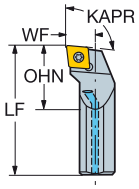
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

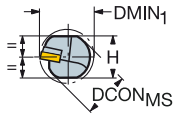
CCMW

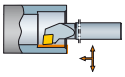
KAPR



95.0°





		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	8	10.0	32.0	12.0	1	**A08H-SCLCR/L 06**	8.0	7.0	8.0	100.0	5.0	10	0.9	0.05	CCMT 06 02 04
		10	12.0	40.0	15.0	1	**A10K-SCLCR/L 06**	10.0	9.0	10.0	125.0	6.0	10	0.9	0.08	CCMT 06 02 04
		12	16.0	48.0	18.0	1	**A12M-SCLCR/L 06**	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	CCMT 06 02 04
		16	20.0	64.0	24.0	1	**A16R-SCLCR/L 06**	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.26	CCMT 06 02 04
	09	16	20.0	64.0	24.0	1	**A16R-SCLCR/L 09**	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	3.0	0.32	CCMT 09 T3 08
		20	25.0	80.0	30.0	1	**A20S-SCLCR/L 09**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	3.0	0.40	CCMT 09 T3 08
		25	32.0	100.0	37.5	1	**A25T-SCLCR/L 09**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.95	CCMT 09 T3 08
	12	25	32.0	100.0	37.5	1	**A25T-SCLCR/L 12**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.95	CCMT 12 04 08
		32	40.0	128.0	48.0	1	**A32T-SCLCR/L 12**	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.67	CCMT 12 04 08
		40	50.0	160.0	60.0	1	**A40T-SCLCR/L 12**	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.52	CCMT 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
CZC_{MS}	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
06	8-12	5513 020-46		
06	16	5513 020-03		
09	16-20	5513 020-09		
09	25	5513 020-10		
12	25	5513 020-17		
12	32-40	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

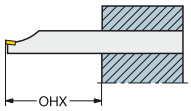
Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

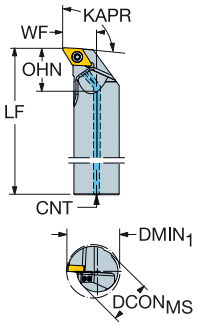
Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante de precisión

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

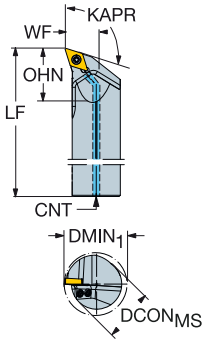
KAPR

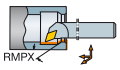
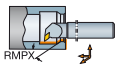


A..SDUCR/L..HP-R
93.0°



A..SDQCR/L..HP-R
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	07	20	25.0	17°	80.0	22.2	1	**A20S-SDQCR/L 07HP-R**	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.56	DCMT 07 02 04
	11	25	32.0	17°	100.0	28.0	1	**A25T-SDQCR/L 11HP-R**	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.02	DCMT 11 T3 08
	07	20	25.0	27°	80.0	23.1	1	**A20S-SDUCR 07HP-R**	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.57	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	22.3	1	**A20S-SDUCR/L 11HP-R**	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.58	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	27°	100.0	28.7	1	**A25T-SDUCR/L 11HP-R**	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.03	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Boquilla
07	20	5513 020-03	5691 026-13
11	20	5513 020-09	5691 026-13
11	25	5513 020-10	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

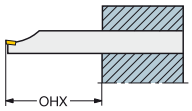
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión

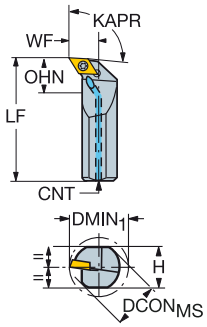
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

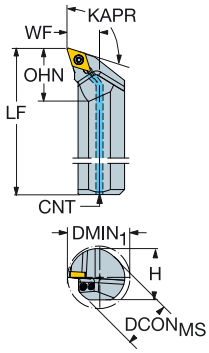
KAPR

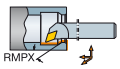
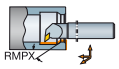


A..SDUCR/L..HP
93.0°



A..SDQCR/L..HP
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	07	20	25.0	17°	80.0	21.2	1	**A20S-SDQCR/L 07HP**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.55	DCMT 07 02 04
	11	25	32.0	17°	100.0	27.8	1	**A25T-SDQCR/L 11HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.94	DCMT 11 T3 08
	07	20	25.0	27°	80.0	22.2	1	**A20S-SDUCR 07HP**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.55	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	22.0	1	**A20S-SDUCR/L 11HP**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.55	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	27°	100.0	28.5	1	**A25T-SDUCR/L 11HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.95	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Boquilla
07	20	5513 020-03	5691 026-13
11	20	5513 020-09	5691 026-13
11	25	5513 020-10	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

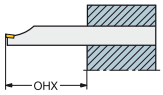
A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

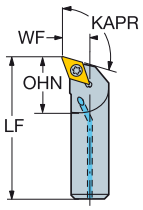
Diseño de sujeción por tornillo

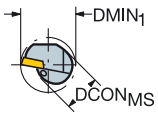
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

KAPR

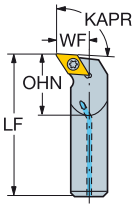


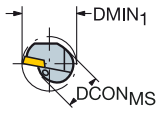
A..SDQCR/L -R
107.5°



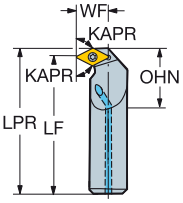


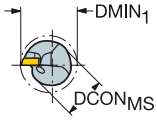
A..SDUCR/L -R
93.0°



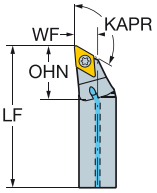


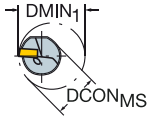
A..SDXCR/L-R
62.5°





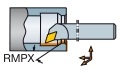
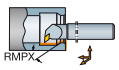
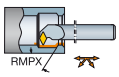
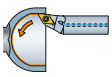
A..SDXCR/L-R
117.5°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	10	13.0	17°	40.0	15.0	1	A10K-SDQCR/L 07-R	10		125.0	7.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		12	16.0	17°	48.0	18.0	1	A12M-SDQCR/L 07-R	12		150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	17°	64.0	24.0	1	A16R-SDQCR/L 07-R	16		200.0	11.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	17°	80.0	30.0	1	A20S-SDQCR/L 11-R	20		250.0	13.0	10	3.0	0.58	DCMT 11 T3 08
	07	10	15.0	27°	40.0	15.0	1	A10K-SDUCR/L 07-ER	10		125.0	9.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		12	18.0	27°	48.0	18.0	1	A12M-SDUCR/L 07-ER	12		150.0	11.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	27°	64.0	24.0	1	A16R-SDUCR/L 07-R	16		200.0	11.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	30.0	1	A20S-SDUCR/L 11-R	20		250.0	13.0	10	3.0	0.59	DCMT 11 T3 08
	07	12	16.0	60°	48.0	18.0	1	A12M-SDXCR/L 07-R	12	155.1	150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	60°	64.0	24.0	1	A16R-SDXCR/L 07-R	16	205.1	200.0	11.0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	60°	80.0	30.0	1	A20S-SDXCR/L 11-R	20	256.8	250.0	13.0	10	3.0	0.59	DCMT 11 T3 08
	07	16	20.0	5°	64.0	24.0	1	A16K-SDXCR/L 07-R	16		125.0	9.0	10	0.9	0.17	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	3°	80.0	30.0	1	A20M-SDXCR/L 11-R	20		150.0	12.0	10	3.0	0.33	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
10-16	5513 020-03
20	5513 020-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

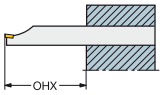
SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

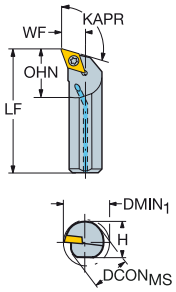
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior

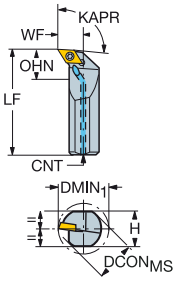
KAPR



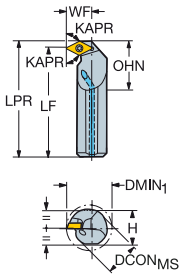
A..SDQCR/L
107.5°



A..SDUCR/L
93.0°

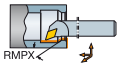
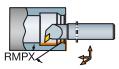
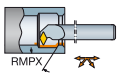


A..SDXCR/L
62.5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	H	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
								Dimensiones, mm										
	07	10	13.0	17°	40.0	15.0	1	A10K-SDQCR/L 07	10.0	9.0	10.0		125.0	7.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		12	16.0	17°	48.0	18.0	1	A12M-SDQCR/L 07	12.0	11.0	12.0		150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	17°	64.0	24.0	1	A16R-SDQCR/L 07	16.0	15.0	16.0		200.0	11.0	10	0.9	0.28	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	17°	80.0	30.0	1	A20S-SDQCR/L 11	20.0	18.0	20.0		250.0	13.0	10	3.0	0.56	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	17°	100.0	37.5	1	A25T-SDQCR/L 11	25.0	23.0	25.0		300.0	17.0	10	3.0	0.94	DCMT 11 T3 08
	07	10	13.0	27°	40.0	15.0	1	A10K-SDUCR/L 07	10.0	9.0	10.0		125.0	7.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		12	16.0	27°	48.0	18.0	1	A12M-SDUCR/L 07	12.0	11.0	12.0		150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	27°	64.0	24.0	1	A16R-SDUCR/L 07	16.0	15.0	16.0		200.0	11.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	30.0	1	A20S-SDUCR/L 11	20.0	18.0	20.0		250.0	13.0	10	3.0	0.46	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	27°	100.0	37.5	1	A25T-SDUCR/L 11	25.0	23.0	25.0		300.0	17.0	10	3.0	0.95	DCMT 11 T3 08
	07	12	16.0	60°	48.0	18.0	1	A12M-SDXCR/L 07	12.0	11.0	12.0	155.1	150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	60°	64.0	24.0	1	A16R-SDXCR/L 07	16.0	15.0	16.0	205.1	200.0	11.0	10	0.9	0.29	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	60°	80.0	30.0	1	A20S-SDXCR/L 11	20.0	18.0	20.0	256.8	250.0	13.0	10	3.0	0.56	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	60°	100.0	37.5	1	A25T-SDXCR/L 11	25.0	23.0	25.0	306.8	300.0	17.0	10	3.0	0.96	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
07 10	5513 020-48
07 12-16	5513 020-03
11 20	5513 020-09
11 25	5513 020-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

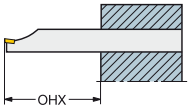
A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

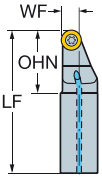
Diseño de sujeción por tornillo

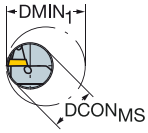
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

R300

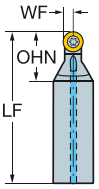


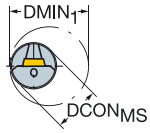
A..SRXDR/L-R

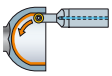
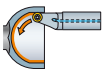




A..SRDDN-R





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	08	16	20.0	12.6	90°	64.0	24.0	1	**A16K-SRDDN 08-R**	16.0	16.0	125.0	4.0	10	0.9	0.17	R300-0828..
	08	20	25.0		0°	80.0	30.0	1	**A20M-SRXDR/L 08-R**	20.0	20.0	150.0	9.0	10	1.2	0.34	R300-0828..
	10	20	25.0		0°	80.0	30.0	1	**A20M-SRXDR/L 10-R**	20.0	20.0	150.0	9.0	10	3.0	0.30	R300-1032..

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver plaquitas y datos de corte, consulte el Catálogo de Herramientas Rotativas

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
08 16	5513 020-48
08 20	5513 020-56
10 20	5513 020-43

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

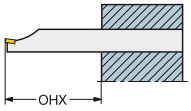
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

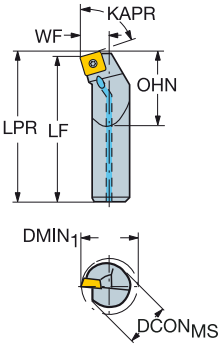
SCMT, SCGX

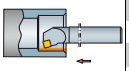
SCMW

KAPR



75.0°



		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	16	20.0	10°	64.0	24.0	1	A16R-SSKCR 09-R	16.0	16.0	202.2	200.0	11.0	10	3.0	0.31	SCMT 09 T3 08
		20	25.0	10°	80.0	30.0	1	A20S-SSKCR 09-R	20.0	20.0	252.2	250.0	13.0	10	3.0	0.59	SCMT 09 T3 08

R = A derecha

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

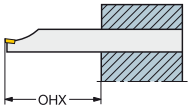
Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

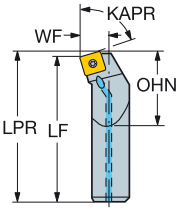
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior

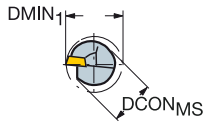
SCMT, SCGX
SCMW

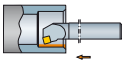
KAPR



75.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	16	20.0	10°	64.0	24.0	1	A16R-SSKCR/L 09	16.0	15.0	16.0	202.2	200.0	11.0	10	3.0	0.31	SCMT 09 T3 08
		20	25.0	10°	80.0	30.0	1	A20S-SSKCR/L 09	20.0	18.0	20.0	252.2	250.0	13.0	10	3.0	0.56	SCMT 09 T3 08
	12	25	32.0	10°	100.0	37.5	1	A25T-SSKCR/L 12	25.0	23.0	25.0	303.1	300.0	17.0	10	3.0	0.86	SCMT 12 04 08
		32	40.0	10°	128.0	48.0	1	A32T-SSKCR 12	32.0	30.0	32.0	303.1	300.0	22.0	10	3.0	1.68	SCMT 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
09	16-20	5513 020-09		
12	25	5513 020-17		
12	32	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

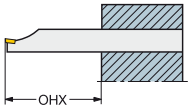
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante de precisión

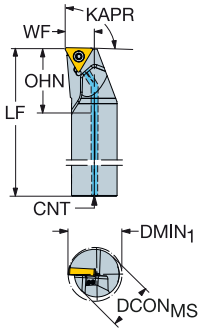
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

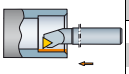
TCMW

KAPR



91.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	11	20	25.0	80.0	27.1	1	**A20S-STFCR/L 11HP-RB1**	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.57	TCMT 11 03 04
	16	25	32.0	100.0	31.5	1	**A25T-STFCR/L 16HP-R**	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.04	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Boquilla
11	20	5513 020-03	5691 026-23
16	25	5513 020-10	5691 026-23

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

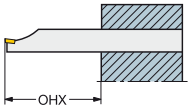
A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

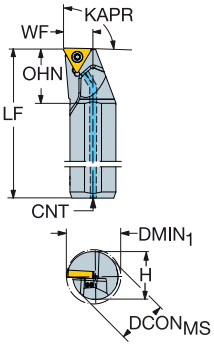
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR

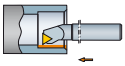


91.0°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	25	32.0	100.0	31.2	1	**A25T-STFCR/L 16HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.96	TCMT 16 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo de plaquita	Boquilla
5513 020-10	5691 026-23

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

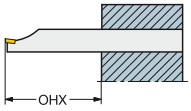
SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

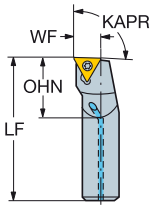
Diseño de sujeción por tornillo

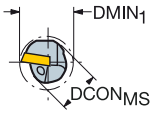
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

KAPR



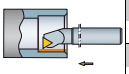
91.0°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	6	8.5	24.0	9.0	1	A06F-STFCR/L 06-R	6.0	6.0	80.0	4.5	10	0.6	0.03	TCMT 06 T1 02
		8	11.0	32.0	12.0	1	A08H-STFCR/L 06-R	8.0	8.0	100.0	5.9	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
	09	10	13.0	40.0	15.0	1	A10K-STFCR/L 09-R	10.0	10.0	125.0	7.0	10	0.9	0.08	TCMT 09 02 04
		12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 09-R	12.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.12	TCMT 09 02 04
	11	12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 11-RB1	12.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 11 03 04
		16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-STFCR/L 11-RB1	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.30	TCMT 11 03 04
		20	25.0	80.0	30.0	1	A20S-STFCR/L 11-RB1	20.0	20.0	250.0	13.0	10	0.9	0.57	TCMT 11 03 04
		25	32.0	100.0	37.5	1	A25T-STFCR 11-RB1	25.0	25.0	300.0	17.0	10	0.9	1.02	TCMT 11 03 04

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
06 6	5513 020-28
06 8	5513 020-27
09 10-12	5513 020-05
11 12-25	5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

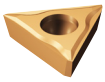
H10

H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

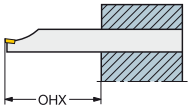
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

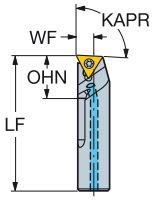


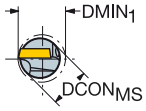
TCEX

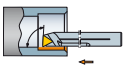
KAPR



93.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	05	5	6.0	20.0	7.5	1	A05F-STUCR/L 05-GR	5.0	5.0	80.0	2.9	10	0.4	0.02	TCEX 05 01 00R-F
		6	7.0	24.0	9.0	1	A06F-STUCR/L 05-GR	6.0	6.0	80.0	3.2	10	0.4	0.03	TCEX 05 01 00R-F
	06	8	9.0	32.0	12.0	1	A08H-STUCR/L 06-GR	8.0	8.0	100.0	4.2	10	0.6	0.05	TCEX 06 T1 00R-F
		10	11.0	40.0	15.0	1	A10K-STUCR/L 06-GR	10.0	10.0	125.0	5.2	10	0.6	0.08	TCEX 06 T1 00R-F

La barra de mandrinar a derecha (R) utiliza plaquitas TCEX a izquierda (L) y viceversa.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
05	5-6	5513 020-53
06	8	5513 020-44
06	10	5513 020-28

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

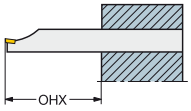
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior

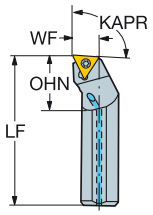
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

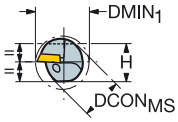
TCMW

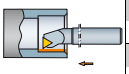
KAPR



91.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	6	8.5	24.0	9.0	1	A06F-STFCR/L 06	6.0	5.0	6.0	80.0	4.5	10	0.6	0.03	TCMT 06 T1 02
		8	11.0	32.0	12.0	1	A08H-STFCR/L 06	8.0	7.0	8.0	100.0	5.9	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
	09	10	13.0	40.0	15.0	1	A10K-STFCR/L 09	10.0	9.0	10.0	125.0	7.0	10	0.9	0.08	TCMT 09 02 04
		12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 09	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 09 02 04
	11	12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 11	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 11 02 04
		12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 11-B1	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 11 03 04
		16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-STFCR/L 11	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.28	TCMT 11 02 04
		16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-STFCR/L 11-B1	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.29	TCMT 11 03 04
		20	25.0	80.0	30.0	1	A20S-STFCR/L 11	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	0.9	0.53	TCMT 11 02 04
		20	25.0	80.0	30.0	1	A20S-STFCR/L 11-B1	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	0.9	0.53	TCMT 11 03 04
	16	25	32.0	100.0	37.5	1	A25T-STFCR/L 16	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.88	TCMT 16 T3 08
		32	40.0	128.0	48.0	1	A32T-STFCR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.67	TCMT 16 T3 08
		40	50.0	160.0	60.0	1	A40T-STFCR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.44	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
06	6	5513 020-28		
06	8	5513 020-27		
09	10-12	5513 020-05		
11	12-20	5513 020-03		
16	25	5513 020-10		
16	32-40	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

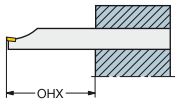
H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

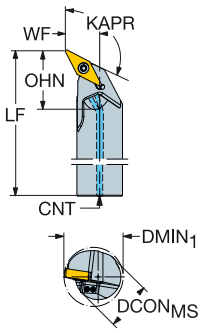
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante de precisión

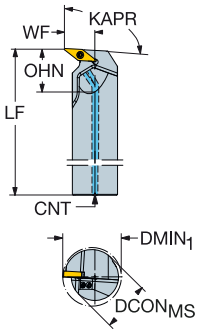
KAPR



A..SVPBR/L..HP-R
117.5°

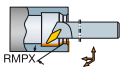
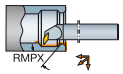


A..SVUBR/L..HP-DR
93.0°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		Dimensiones, mm													
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	25	32.0	30°	100.0	31.4	1	**A25T-SVPBR/L 16HP-R**	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.02	VBMT 16 04 08
	16	25	33.0	50°	100.0	32.5	1	**A25T-SVUBR/L 16HP-DR**	25.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	3.0	1.04	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo de plaquita	Boquilla
5513 020-10	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

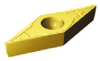
SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

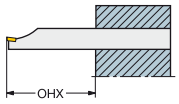
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión



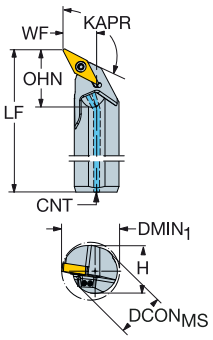
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

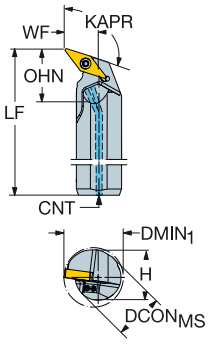
KAPR



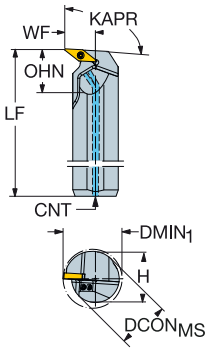
A..SVPBR/L..HP
117.5°

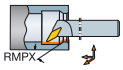
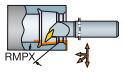
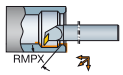


A..SVQBR/L..HP-D
107.5°



A..SVUBR/L..HP-D
93.0°



	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	25	32.0	30°	100.0	31.0	1	A25T-SVPBR/L 16HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.94	VBMT 16 04 08
	16	25	33.0	35°	100.0	32.8	1	A25T-SVQBR/L 16HP-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	3.0	0.95	VBMT 16 04 08
	11	25	33.0	50°	100.0	26.7	1	A25T-SVUBR 11HP-DB1	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	0.9	0.96	VBMT 11 03 04
	16	25	33.0	50°	100.0	33.0	1	A25T-SVUBR/L 16HP-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	3.0	0.96	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto	
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Boquilla
11 25	5513 020-20	5691 026-13
16 25	5513 020-10	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

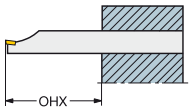
Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

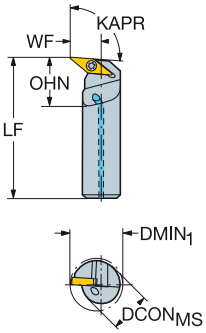
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

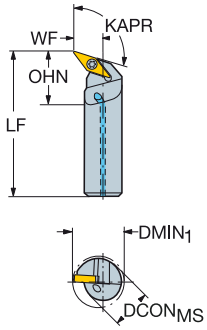
KAPR

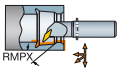
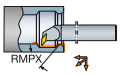


A..SVUCR/L -ER
93.0°



A..SVQCR/L-ER
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	22.0	35°	64.0	24.0	1	**A16R-SVQCR/L 11-ER**	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	**A16R-SVUCR/L 11-ER**	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

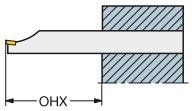
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

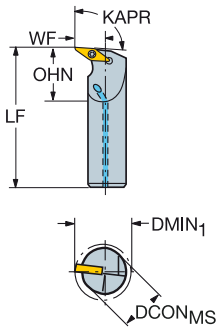
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

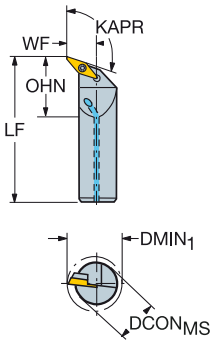
KAPR

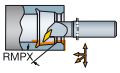
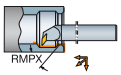


A..SVUBR/L -ER
93.0°



A..SVQBR/L -R
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	20	27.0	35°	80.0	30.0	1	**A20S-SVQBR/L 11-ERB1**	20.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.58	VBMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	**A16R-SVUBR/L 11-ERB1**	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27.0	50°	80.0	30.0	1	**A20S-SVUBR/L 11-ERB1**	20.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.58	VBMT 11 03 04

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-20

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

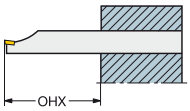
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior

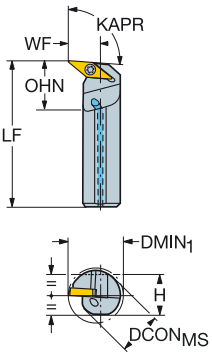
VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

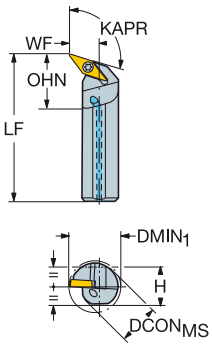
KAPR

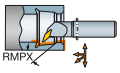
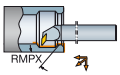


A..SVUCR/L
93.0°



A..SVQCR/L
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	22.0	35°	64.0	24.0	1	**A16R-SVQCR/L 11-E**	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.28	VCMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	**A16R-SVUCR/L 11-E**	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.29	VCMT 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para torneado

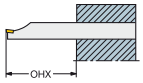
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior

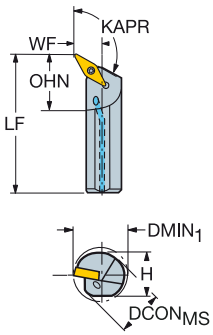
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

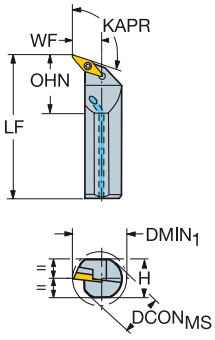
KAPR



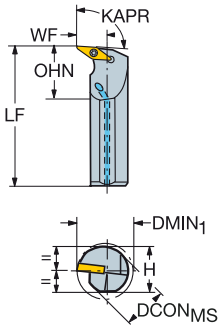
A..SVPBR/L
117.5°

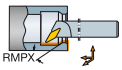
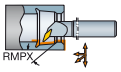
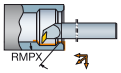


A..SVQBR/L
107.5°



A..SVUBR/L
93.0°



									Dimensiones, mm								
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	25	32.0	25°	100.0	37.5	1	A25T-SVPBR/L 16	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.94	VBMT 16 04 08
		32	40.0	25°	128.0	48.0	1	A32T-SVPBR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.65	VBMT 16 04 08
		40	50.0	25°	160.0	60.0	1	A40T-SVPBR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.45	VBMT 16 04 08
	11	16	22.0	35°	64.0	24.0	1	A16R-SVQBR/L 11-E	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 02 04
		16	22.0	35°	64.0	24.0	1	A16R-SVQBR/L 11-EB1	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27.0	35°	80.0	30.0	1	A20S-SVQBR/L 11-E	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.54	VBMT 11 02 04
		20	27.0	35°	80.0	30.0	1	A20S-SVQBR/L 11-EB1	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.54	VBMT 11 03 04
		25	33.0	35°	100.0	37.5	1	A25T-SVQBR/L 11-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.95	VBMT 11 02 04
		25	33.0	35°	100.0	37.5	1	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.94	VBMT 11 03 04
	16	25	33.0	35°	100.0	37.5	1	A25T-SVQBR/L 16-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	3.0	0.95	VBMT 16 04 08
		32	40.0	35°	128.0	48.0	1	A32T-SVQBR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.66	VBMT 16 04 08
		40	50.0	35°	160.0	60.0	1	A40T-SVQBR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.51	VBMT 16 04 08
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	A16R-SVUBR/L 11-E	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.29	VBMT 11 02 04
		16	22.0	50°	64.0	24.0	1	A16R-SVUBR/L 11-EB1	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 03 04
		20	27.0	50°	80.0	30.0	1	A20S-SVUBR/L 11-E	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.54	VBMT 11 02 04
		20	27.0	50°	80.0	30.0	1	A20S-SVUBR/L 11-EB1	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.58	VBMT 11 03 04
		25	33.0	50°	100.0	37.5	1	A25T-SVUBR/L 11-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.96	VBMT 11 02 04
		25	33.0	50°	100.0	37.5	1	A25T-SVUBR/L 11-DB1	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.96	VBMT 11 03 04
	16	25	33.0	50°	100.0	37.5	1	A25T-SVUBR/L 16-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	3.0	0.96	VBMT 16 04 08
		32	40.0	50°	128.0	48.0	1	A32T-SVUBR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.50	VBMT 16 04 08
		40	50.0	50°	160.0	60.0	1	A40T-SVUBR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.54	VBMT 16 04 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
11	16-25	5513 020-20		
16	25	5513 020-10		
16	32-40	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

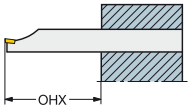
Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción por tornillo

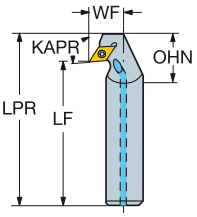
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

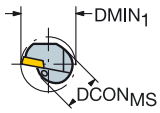
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

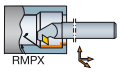
KAPR



93.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	07	16	22.0	27°	64.0	24.0	1	**A16R-SDUCR/L 07-ERX**	16.0	16.0	212.9	200.0	13.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
		20	27.0	27°	80.0	30.0	1	**A20S-SDUCR/L 07-ERX**	20.0	20.0	262.9	250.0	15.0	10	0.9	0.60	DCMT 07 02 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

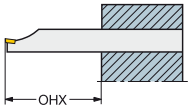
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior

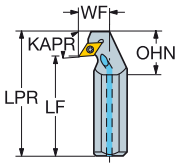
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

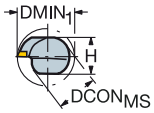
DCMW

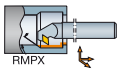
KAPR



93.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	07	16	22.0	27°	64.0	24.0	1	A16R-SDUCR/L 07-EX	16.0	15.0	16.0	212.2	200.0	13.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
		20	27.0	27°	80.0	30.0	1	A20S-SDUCR/L 07-EX	20.0	18.0	20.0	262.2	250.0	15.0	10	0.9	0.56	DCMT 07 02 04
		25	33.0	27°	100.0	37.5	1	A25T-SDUCR/L 07-DX	25.0	23.0	25.0	312.2	300.0	18.0	10	0.9	0.92	DCMT 07 02 04
	11	32	40.0	27°	128.0	48.0	1	A32T-SDUCR/L 11-X	32.0	30.0	32.0	316.7	300.0	22.0	10	3.0	1.76	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
07	16-25	5513 020-03		
11	32	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01

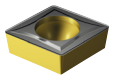
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

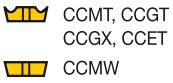
A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar de metal duro integral CoroTurn® 107 para torneado

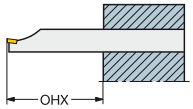
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

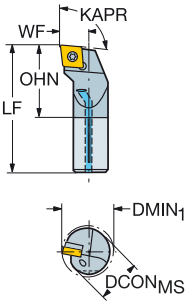


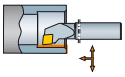


KAPR



95.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	8	10.0	48.0	17.0	1	E08K-SCLCR/L 06-R	8.0	8.0	125.0	5.0	10	0.9	0.09	CCMT 06 02 04
		10	12.0	60.0	21.0	1	E10M-SCLCR/L 06-R	10.0	10.0	150.0	6.0	10	0.9	0.15	CCMT 06 02 04
		12	16.0	72.0	25.0	1	E12Q-SCLCR/L 06-R	12.0	12.0	180.0	9.0	10	0.9	0.26	CCMT 06 02 04
		16	20.0	96.0	33.0	1	E16R-SCLCR/L 06-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.50	CCMT 06 02 04
	09	16	20.0	96.0	33.0	1	E16R-SCLCR/L 09-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
		20	25.0	120.0	36.3	1	E20S-SCLCR/L 09-R	20.0	20.0	220.0	13.0	10	3.0	0.86	CCMT 09 T3 08
		25	32.0	150.0	41.3	1	E25T-SCLCR/L 09-R	25.0	25.0	270.0	17.0	10	3.0	1.58	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
06 8-12	5513 020-46
06 16	5513 020-03
09 16-20	5513 020-09
09 25	5513 020-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

SPA

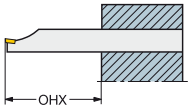
Barra de mandrinar de metal duro integral CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

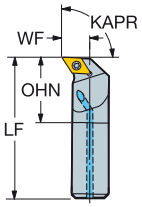
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

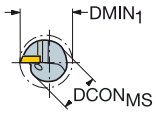
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

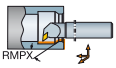
KAPR



93.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	10	15.0	27°	60.0	25.0	1	**E10M-SDUCR/L 07-ER**	10.0	10.0	150.0	9.0	10	0.9	0.15	DCMT 07 02 04
		12	18.0	27°	72.0	30.0	1	**E12Q-SDUCR/L 07-ER**	12.0	12.0	180.0	11.0	10	0.9	0.25	DCMT 07 02 04
		16	22.0	27°	96.0	33.3	1	**E16R-SDUCR/L 07-ER**	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.48	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	120.0	36.3	1	**E20S-SDUCR/L 11-R**	20.0	20.0	220.0	13.0	10	3.0	0.86	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	27°	150.0	41.3	1	**E25T-SDUCR/L 11-R**	25.0	25.0	270.0	17.0	10	3.0	1.58	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
07 10-16	5513 020-03
11 20	5513 020-09
11 25	5513 020-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

Barra de mandrinar de metal duro integral CoroTurn® 107 para torneado

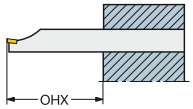
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

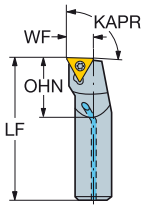
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

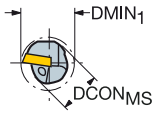
TCMW

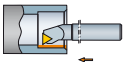
KAPR



91.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	6	8.5	36.0	15.0	1	E06H-STFCR/L 06-R	6.0	6.0	100.0	4.5	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
		8	11.0	48.0	20.0	1	E08K-STFCR/L 06-R	8.0	8.0	125.0	5.9	10	0.6	0.09	TCMT 06 T1 02
	09	10	13.0	60.0	25.0	1	E10M-STFCR/L 09-R	10.0	10.0	150.0	7.0	10	0.9	0.15	TCMT 09 02 04
		12	16.0	72.0	30.0	1	E12Q-STFCR/L 09-R	12.0	12.0	180.0	9.0	10	0.9	0.25	TCMT 09 02 04
	11	16	20.0	96.0	33.2	1	E16R-STFCR/L 11-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.49	TCMT 11 02 04
		16	20.0	96.0	40.0	1	E16R-STFCR/L 11-RB1	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
		20	25.0	120.0	36.3	1	E20S-STFCR/L 11-RB1	20.0	20.0	220.0	13.0	10	0.9	0.85	TCMT 11 03 04
		25	32.0	150.0	41.5	1	E25T-STFCR 11-RB1	25.0	25.0	270.0	17.0	10	0.9	1.58	TCMT 11 03 04
	16	25	32.0	150.0	41.5	1	E25T-STFCR/L 16-R	25.0	25.0	270.0	17.0	10	3.0	1.58	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita
06	6	5513 020-28
06	8	5513 020-27
09	10-12	5513 020-05
11	16-25	5513 020-03
16	25	5513 020-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

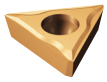
SANDVIK Coromant

SPA

Barra de mandrinar de metal duro integral CoroTurn® 107 para torneado

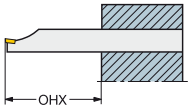
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

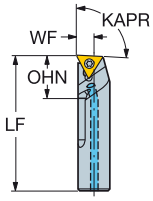


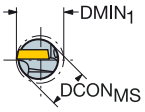
TCEX

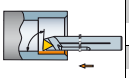
KAPR



93.0°





		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	05	5	6.0	30.0	12.0	1	**E05H-STUCR/L 05-GR**	5.0	5.0	100.0	2.9	10	0.4	0.04	TCEX 05 01 00R-F
		6	7.0	36.0	13.0	1	**E06H-STUCR/L 05-GR**	6.0	6.0	100.0	3.2	10	0.4	0.05	TCEX 05 01 00R-F
	06	8	9.0	48.0	17.0	1	**E08K-STUCR/L 06-GR**	8.0	8.0	125.0	4.2	10	0.6	0.08	TCEX 06 T1 00R-F
		10	11.0	60.0	20.0	1	**E10M-STUCR/L 06-GR**	10.0	10.0	150.0	5.2	10	0.6	0.14	TCEX 06 T1 00R-F

La barra de mandrinar a derecha (R) utiliza plaquitas TCEX a izquierda (L) y viceversa.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
CZC_{MS}	Tornillo de plaquita
05	5-6	5513 020-53
06	8	5513 020-44
06	10	5513 020-28

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 G1 H36 H10 H5

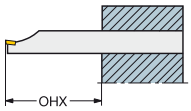
Barra de mandrinar de metal duro integral CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

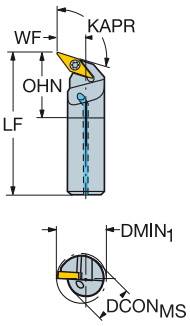
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

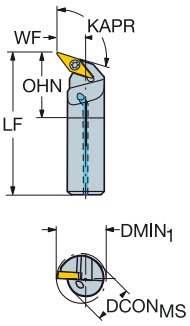
KAPR

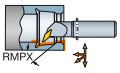
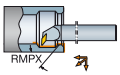


E..SVUCR/L-ER
93.0°



E..SVQCR/L -ER
107.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	22.0	35°	96.0	33.0	1	**E16R-SVQCR/L 11-ER**	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.49	VCMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	96.0	33.0	1	**E16R-SVUCR/L 11-ER**	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.50	VCMT 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

SPA

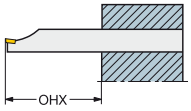
Barra de mandrinar antivibratoria de metal duro CoroTurn® 107 para torneado

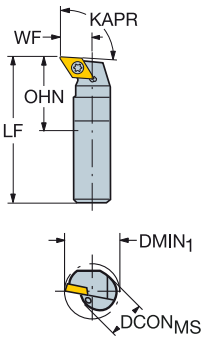
Diseño de sujeción por tornillo

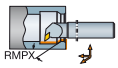
Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	NM	KG	MIID
	07	10	15.0	27°	100.0	60.0	**F10M-SDUCR/L 07-ER**	10.0	10.0	150.0	9.0	0.9	0.18	DCMT 07 02 04
		12	18.0	27°	120.0	72.0	**F12Q-SDUCR/L 07-ER**	12.0	12.0	180.0	11.0	0.9	0.29	DCMT 07 02 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

Barra de mandrinar antivibratoria de metal duro CoroTurn® 107 para torneado

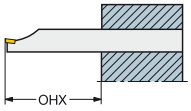
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix

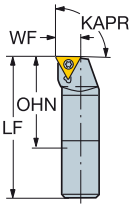
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

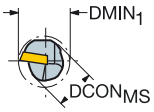
TCMW

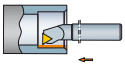
KAPR



91.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	NM	KG	MIID
	09	10	13.0	100.0	60.0	**F10M-STFCR/L 09-R**	10.0	10.0	150.0	7.0	0.9	0.18	TCMT 09 02 04
		12	16.0	120.0	72.0	**F12Q-STFCR/L 09-R**	12.0	12.0	180.0	9.0	0.9	0.29	TCMT 09 02 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-05

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

G1

H36

H10

SANDVIK Coromant

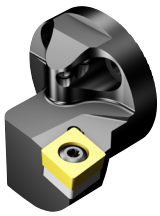
SPA

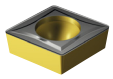
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

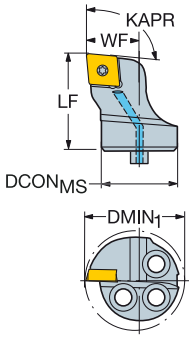
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 95.0°

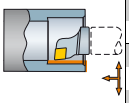






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	25	32.0	1	**SL-SCLCR/L-25-09HP**	25.0	20.0	17.0	80	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
		32	40.0	1	**SL-SCLCR/L-32-09HP**	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
	12	40	50.0	1	**SL-SCLCR/L-40-12HP**	40.0	38.0	27.0	80	3.0	0.24	CCMT 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
SL-SCLCR/L-25-09HP	5513 020-09			5552 058-02	5691 026-13
SL-SCLCR/L-32-09HP	5513 020-09			5638 031-01	5691 026-13
SL-SCLCR/L-40-12HP	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

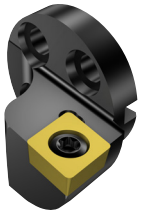
A41 F2 H36 H5 H2

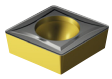
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

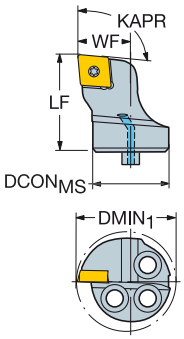
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 95.0°

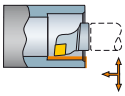






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	16	20.0	1	**570-SCLCR/L-16-06**	16.0	20.0	11.0	10	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
	09	20	25.0	1	**570-SCLCR/L-20-09**	20.0	20.0	13.0	10	3.0	0.05	CCMT 09 T3 08
		25	32.0	1	**570-SCLCR/L-25-09**	25.0	20.0	17.0	10	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
		32	40.0	1	**570-SCLCR/L-32-09**	32.0	32.0	22.0	10	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
	12	40	50.0	1	**570-SCLCR/L-40-12**	40.0	38.0	27.0	10	3.0	0.24	CCMT 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado
570-SCLCR/L-16-06	5513 020-03			5552 058-01
570-SCLCR/L-20-09	5513 020-09			5552 058-02
570-SCLCR/L-25-09	5513 020-10			5552 058-02
570-SCLCR/L-32-09	5513 020-09			5638 031-01
570-SCLCR/L-40-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H5 H2

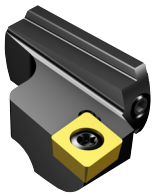
SPA

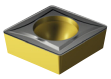
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL de cambio rápido

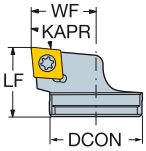
KAPR 95.0°

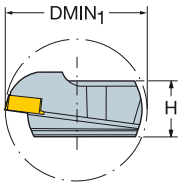


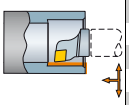


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW





					Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	LF	WF	NM	KG	MIID
	09	32	40.0	**SL-SCLCR-32-09-QC**	32.0	14.7	22.0	21.0	3.0	0.08	CCMT 09 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Pivote de posicionado	Tornillo de ajuste
SL-SCLCR-32-09-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

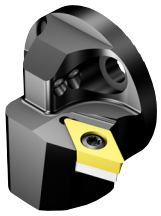
H5

H2

Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

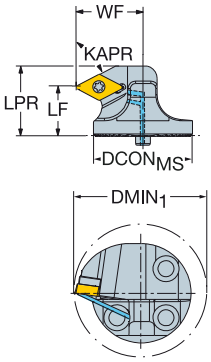


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

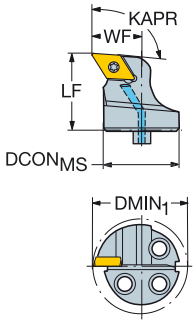
DCMW

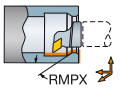
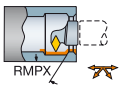
KAPR

SL-SDXCR/L-DHP
62.5°



SL-SDUCR/L..HP
93.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	25	32.0	27°	1	**SL-SDUCR/L-25-11HP**	25.0		23.0	17.0	80	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08
		32	40.0	27°	1	**SL-SDUCR/L-32-11HP**	32.0		32.0	22.0	80	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	27°	1	**SL-SDUCR/L-40-11HP**	40.0		32.0	27.0	80	3.0	0.21	DCMT 11 T3 08
	11	32	40.0	60°	1	**SL-SDXCR/L-32-11HP**	32.0	28.0	20.0	22.0	80	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	60°	1	**SL-SDXCR/L-40-11HP**	40.0	28.0	20.0	27.0	80	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
	07	25	33.0	60°	1	**SL-SDXCR/L-25-07-DHP**	25.0	19.7	15.0	18.0	80	0.9	0.07	DCMT 07 02 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
SL-SDXCR/L-25-07-DHP	5513 020-03			5552 058-02	5691 026-13
SL-SDUCR/L-25-11HP	5513 020-10			5552 058-02	5691 026-13
SL-SDUCR/L-32-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-SDXCR/L-32-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-SDUCR/L-40-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03
SL-SDXCR/L-40-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

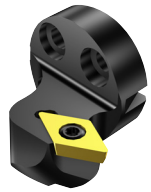
A41 F2 H36 H5 H2

Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

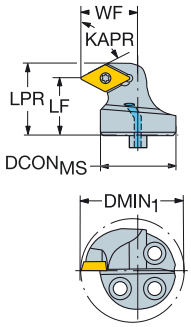
KAPR



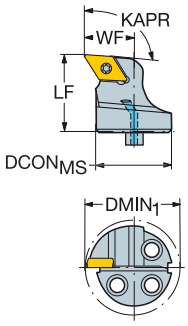
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

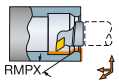
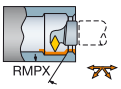
DCMW

570-SDXCR/L
62.5°



570-SDUCR/L
93.0°



		CZCMS	DMIN1	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	16	20.0	27°	8	**570-SDUCR/L-16-07**	16.0		20.0	11.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	8	**570-SDUCR/L-20-11**	20.0		20.0	13.0	10	3.0	0.05	DCMT 11 T3 08
		25	32.0	27°	8	**570-SDUCR/L-25-11**	25.0		20.0	17.0	10	3.0	0.07	DCMT 11 T3 08
		32	40.0	27°	1	**570-SDUCR/L-32-11**	32.0		32.0	22.0	10	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	27°	1	**570-SDUCR/L-40-11**	40.0		32.0	27.0	10	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
	07	16	22.0	60°	1	**570-SDXCR/L-16-07-E**	16.0	18.8	15.0	13.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
		20	27.0	60°	1	**570-SDXCR/L-20-07-E**	20.0	18.8	15.0	15.0	10	0.9	0.04	DCMT 07 02 04
		25	33.0	60°	1	**570-SDXCR/L-25-07-D**	25.0	18.8	15.0	18.0	10	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
	11	32	40.0	60°	1	**570-SDXCR/L-32-11**	32.0	28.0	20.0	22.0	10	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	60°	1	**570-SDXCR/L-40-11**	40.0	28.0	20.0	27.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
CZCMS		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado
07	16	5513 020-03			5552 058-01
07	20-25	5513 020-03			5552 058-02
11	20	5513 020-09			5552 058-02
11	25	5513 020-10			5552 058-02
11	32-40	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

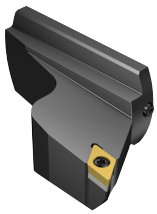
H5

H2

Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

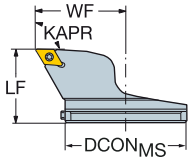
CoroTurn® SL de cambio rápido

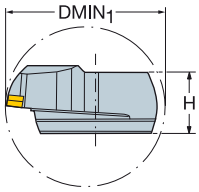


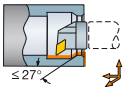
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR

570-SDUCR/L-80
93.0°





					Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	LF	WF	NM	KG	MIID
	11	80	100.0	27°	**570-SDUCR/L-80-11**	80.0	37.5	45.7	57.0	3.0	0.55	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Tornillo de ajuste
570-SDUCR/L-80-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	3214 020-311

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H2

SPA

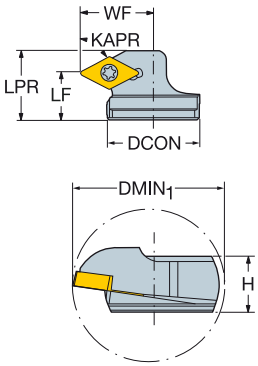
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

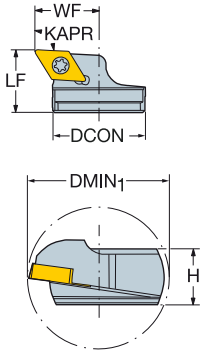
CoroTurn® SL de cambio rápido

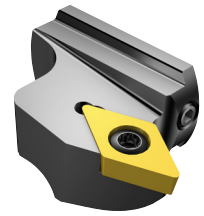
KAPR

SL-SDXCR/L-QC
62.5°



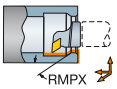
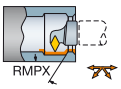
SL-SDUCR/L-QC
93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
	11	32	40.0	27°	**SL-SDUCR-32-11-QC**	32.0	14.7		20.0	21.0	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08
	11	32	40.0	60°	**SL-SDXCR-32-11-QC**	32.0	14.7	22.0	15.0	24.0	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Pivote de posicionado	Tornillo de ajuste
SL-SDUCR-32-11-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10
SL-SDXCR-32-11-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

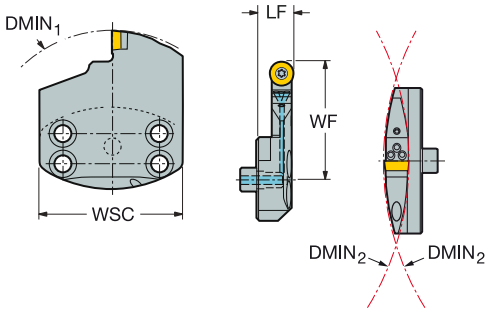
A41 F2 H36 H2

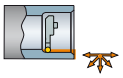
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL70: suministro de refrigerante de precisión

RCMT
RCGX-AL



							Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	CNSC	**Código de pedido**	BD	LF	WF	WSC	BAR	NM	KG	MIID
	10	70	120.0	250.0	1	**SL70-SRDCR/L-20-10HP**	70.0	17.0	41.0	70.0	30	3.0	0.31	RCMT 10 T3 M0
		70	120.0	250.0	1	**SL70-SRDCR/L-35-10HP**	70.0	17.0	56.0	70.0	30	3.0	0.35	RCMT 10 T3 M0
	12	70	120.0	300.0	1	**SL70-SRDCR/L-35-12HP**	70.0	18.0	56.0	70.0	30	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
		70	120.0	260.0	1	**SL70-SRDCR/L-50-12HP**	70.0	18.0	71.0	70.0	30	3.0	0.42	RCMT 12 04 M0
		70	120.0	260.0	1	**SL70-SRDCR/L-75-12HP**	70.0	18.0	96.0	70.0	30	3.0	0.51	RCMT 12 04 M0

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Casquillo guía
SL70-SRDCR/L-20-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-35-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-35-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-50-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-75-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

H5

H2

SANDVIK Coromant

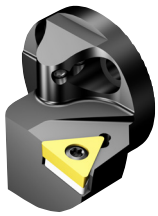
SPA

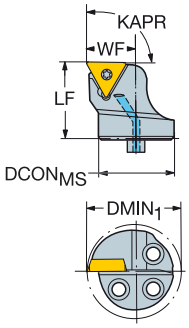
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

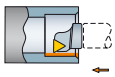
KAPR 91.0°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	25	32.0	1	**SL-STFCR/L-25-11-B1HP**	25.0	20.0	17.0	80	0.9	0.07	TCMT 11 03 04
	16	32	40.0	1	**SL-STFCR/L-32-16HP**	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.14	TCMT 16 T3 08
		40	50.0	1	**SL-STFCR/L-40-16HP**	40.0	32.0	27.0	80	3.0	0.22	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
SL-STFCR/L-25-11-B1HP	5513 020-03			5552 058-02	5691 026-13
SL-STFCR/L-32-16HP	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-STFCR/L-40-16HP	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

H5

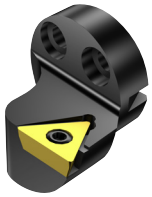
H2

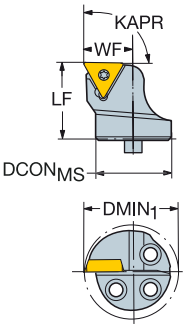
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL

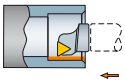
KAPR 91.0°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	NM	KG	MIID
	09	16	20.0	8	**570-STFCR/L-16-09**	16.0	20.0	11.0	0.9	0.03	TCMT 09 02 04
	11	16	20.0	8	**570-STFCR/L-16-11-B1**	16.0	20.0	11.0	0.9	0.03	TCMT 11 03 04
		20	25.0	8	**570-STFCR/L-20-11-B1**	20.0	20.0	13.0	0.9	0.04	TCMT 11 03 04
		25	32.0	8	**570-STFCR/L-25-11-B1**	25.0	20.0	17.0	0.9	0.06	TCMT 11 03 04
	16	32	40.0	1	**570-STFCR/L-32-16**	32.0	32.0	22.0	3.0	0.14	TCMT 16 T3 08
		40	50.0	1	**570-STFCR/L-40-16**	40.0	32.0	27.0	3.0	0.21	TCMT 16 T3 08

B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado
570-STFCR/L-16-09	5513 020-05			5552 058-01
570-STFCR/L-16-11-B1	5513 020-03			5552 058-01
570-STFCR/L-20-11-B1	5513 020-03			5552 058-02
570-STFCR/L-25-11-B1	5513 020-03			5552 058-02
570-STFCR/L-32-16	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01
570-STFCR/L-40-16	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H2

SPA

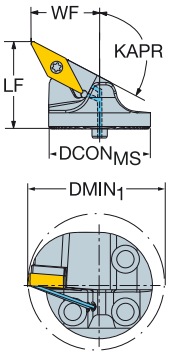
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

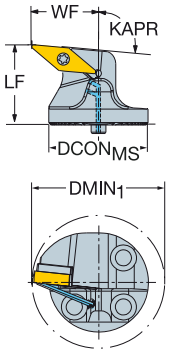
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR

SL-SVPBR/L..LHP
117.5°

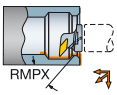
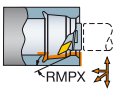


SL-SVLBR/L..HP
95.0°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	32	40.0	45°	1	**SL-SVLBR/L-32-16HP**	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
		40	50.0	45°	1	**SL-SVLBR/L-40-16HP**	40.0	32.0	27.0	80	3.0	0.19	VBMT 16 04 08
		25	35.0	45°	1	**SL-SVLBR/L-25-16-LFHP**	25.0	25.0	20.0	80	3.0	0.08	VBMT 16 04 08
	16	32	40.0	25°	1	**SL-SVPBR/L-32-16-LHP**	32.0	34.0	22.0	80	3.0	0.12	VBMT 16 04 08
		40	50.0	25°	1	**SL-SVPBR/L-40-16-LHP**	40.0	34.0	27.0	80	3.0	0.17	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
16	25	5513 020-10			5552 058-02	5691 026-13
16	32-40	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H5 H2

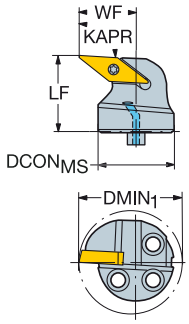
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

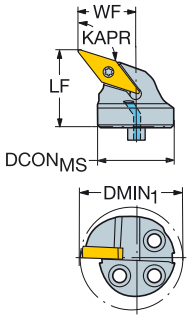
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR

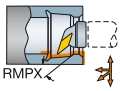
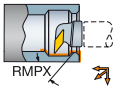
570-SVUCR/L
93.0°



570-SVQCR/L
107.5°



VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	11	20	27.0	35°	1	570-SVQCR/L-20-11-E	20.0	20.0	15.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
		25	33.0	35°	1	570-SVQCR/L-25-11-D	25.0	20.0	18.0	10	0.9	0.05	VCMT 11 03 04
 RMPX	11	20	27.0	45°	1	570-SVUCR/L-20-11-E	20.0	20.0	15.0	10	0.9	0.05	VCMT 11 03 04
		25	33.0	45°	1	570-SVUCR/L-25-11-D	25.0	20.0	18.0	10	0.9	0.06	VCMT 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo de plaquita	Pivote de posicionado
5513 020-03	5552 058-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H5 H2

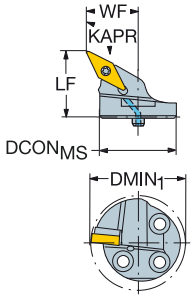
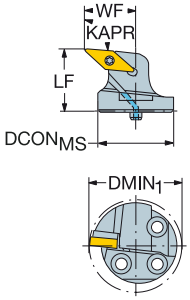
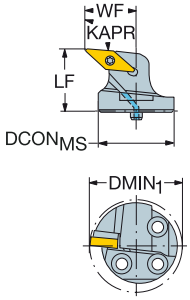
SANDVIK Coromant

SPA

Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

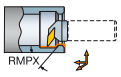
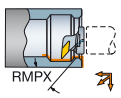
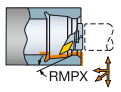
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR	570-SVPBR/L 117.5°	570-SVLBR/L 95.0°	570C-SVUBR/L 93.0°
			

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		CZCMS	DMIN1	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	20	27.0	50°	1	**570C-SVUBR/L-20-2**	20.0	20.0	16.0	10	0.9	0.04	VBMT 11 02 04
		25	31.0	50°	1	**570C-SVUBR/L-25-2**	25.0	25.0	17.0	10	0.9	0.07	VBMT 11 02 04
	16	25	35.0	45°	1	**570-SVLBR/L-25-16-LF**	25.0	22.0	20.0	10	3.0	0.07	VBMT 16 04 08
		32	40.0	45°	1	**570-SVLBR/L-32-16**	32.0	32.0	22.0	10	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
		40	50.0	45°	1	**570-SVLBR/L-40-16**	40.0	32.0	27.0	10	3.0	0.18	VBMT 16 04 08
	16	32	40.0	25°	1	**570-SVPBR/L-32-16-L**	32.0	34.0	22.0	10	3.0	0.12	VBMT 16 04 08
		40	50.0	25°	1	**570-SVPBR/L-40-16-L**	40.0	34.0	27.0	10	3.0	0.17	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
CZCMS	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado
11	20-25	5513 020-03		5552 058-02
16	25	5513 020-10		5552 058-02
16	32-40	5513 020-10	5322 270-01	5512 090-01	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

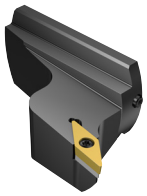
A41 F2 H36 H5 H2

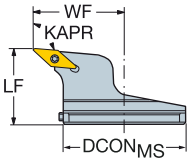
Cabeza CoroTurn® 107 para torneado

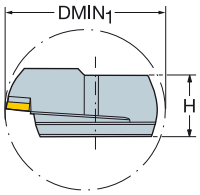
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR 95.0°

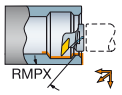




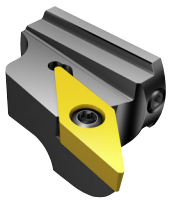


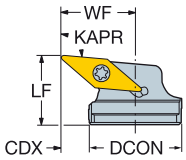
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

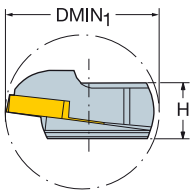
VBMW, VCMW

						Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	Código de pedido	$DCON_{MS}$	H	LF	WF	NM	KG	MIID
	16	80	100.0	45°	570-SVLBR/L-80-16	80.0	37.5	45.7	57.0	3.0	0.49	VBMT 16 04 08

KAPR 95.0°

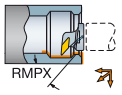






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

						Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	Código de pedido	$DCON_{MS}$	H	LF	WF	NM	KG	MIID
	16	32	40.0	45°	SL-SVLBR-32-16-QC	32.0	14.7	22.0	24.0	3.0	0.08	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Tornillo de ajuste
SL-SVLBR-32-16-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10	5680 049-01
570-SVLBR/L-80-16	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	3214 020-311

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H2

SANDVIK Coromant

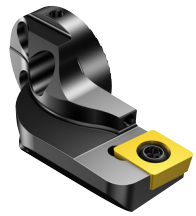
SPA

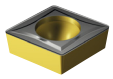
Cabeza CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

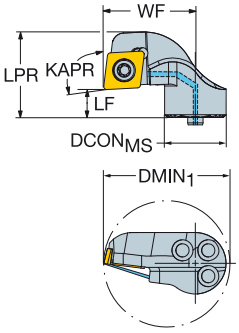
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°

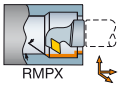






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	09	16	33.0	7°	1	**SL-SCUCR-16-09-16X**	16.0	22.0	7.0	24.0	70	3.0	0.05	CCMT 09 T3 08
		20	41.0	7°	1	**SL-SCUCR-20-09-20X**	20.0	22.0	7.0	30.0	70	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
		25	44.0	7°	1	**SL-SCUCR-25-09-18X**	25.0	24.0	7.0	30.5	70	3.0	0.08	CCMT 09 T3 08
		32	50.0	7°	1	**SL-SCUCR-32-09-16X**	32.0	24.0	8.0	32.0	70	3.0	0.12	CCMT 09 T3 08
		40	60.0	7°	1	**SL-SCUCR-40-09-18X**	40.0	24.0	8.0	38.0	70	3.0	0.18	CCMT 09 T3 08
		40	68.0	7°	1	**SL-SCUCR-40-09-26X**	40.0	24.0	8.0	46.0	70	3.0	0.21	CCMT 09 T3 08

R = A derecha

		Piezas de repuesto	
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Pivote de posicionado
09	16	5513 020-09	5552 058-01
09	20-25	5513 020-09	5552 058-02
09	32	5513 020-09	5638 031-01
09	40	5513 020-09	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

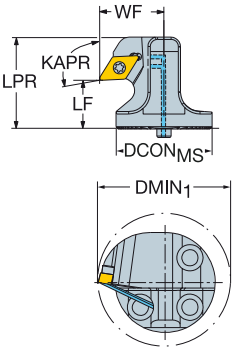
A41 F2 H36 H5 H2

Cabeza CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción por tornillo

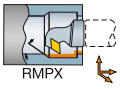
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	11	32	40.0	27°	1	**SL-SDUCR/L-32-11XHP**	32.0	37.0	20.0	22.0	80	3.0	0.15	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	27°	1	**SL-SDUCR/L-40-11XHP**	40.0	37.0	20.0	27.0	80	3.0	0.25	DCMT 11 T3 08
	07	25	33.0	27°	1	**SL-SDUCR/L-25-07-DXHP**	25.0	27.9	15.0	18.0	80	0.9	0.09	DCMT 07 02 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
SL-SDUCR/L-25-07-DXHP	5513 020-03			5552 058-02	5691 026-13
SL-SDUCR/L-32-11XHP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-SDUCR/L-40-11XHP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

H5

H2

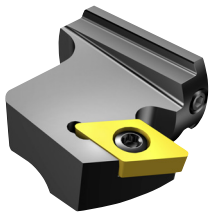
SANDVIK Coromant

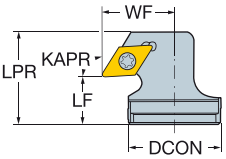
Cabeza CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

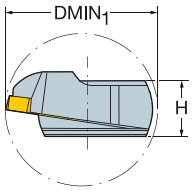
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR 93.0°

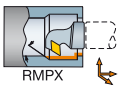






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
 RMPX	11	32	40.0	27°	**SL-SDUCR-32-11X-QC**	32.0	14.7	30.0	15.0	24.0	3.0	0.10	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Pivote de posicionado	Tornillo de ajuste
SL-SDUCR-32-11X-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

H5

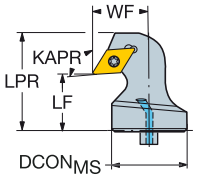
H2

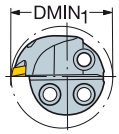
Cabeza CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción por tornillo

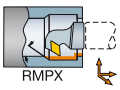
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	07	16	22.0	27°	1	570-SDUCR/L-16-07-EX	16.0	26.6	15.0	13.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
		20	27.0	27°	1	570-SDUCR/L-20-07-EX	20.0	26.6	15.0	15.0	10	0.9	0.05	DCMT 07 02 04
		25	33.0	27°	1	570-SDUCR/L-25-07-DX	25.0	26.6	15.0	18.0	10	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
	11	32	40.0	27°	1	570-SDUCR/L-32-11X	32.0	37.0	20.0	22.0	10	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	27°	1	570-SDUCR/L-40-11X	40.0	37.0	20.0	27.0	10	3.0	0.22	DCMT 11 T3 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Pivote de posicionado
07	16	5513 020-03			5552 058-01
07	20-25	5513 020-03			5552 058-02
11	32-40	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

H5

H2

SANDVIK Coromant

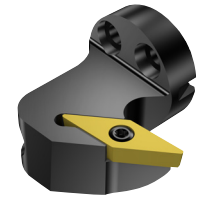
SPA

Cabeza CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción por tornillo

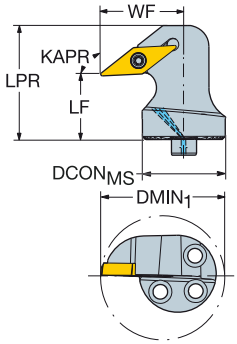
CoroTurn® SL de cambio rápido

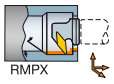
KAPR 93.0°



VCMT, VCEX, VCGX

VCMW



							Dimensiones, mm							
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	11	20	32.0	30°	1	**570-SVUCR/L-20-11X-E**	20.0	27.0	15.0	20.0	10	0.9	0.05	VCMT 11 03 04
		25	37.0	30°	1	**570-SVUCR/L-25-11X-D**	25.0	27.0	15.0	22.0	10	0.9	0.08	VCMT 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo de plaquita	Pivote de posicionado
5513 020-03	5552 058-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41

F2

H36

H5

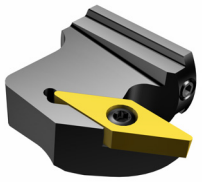
H2

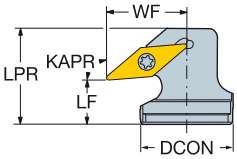
Cabeza CoroTurn® 107 para mandrinado a tracción

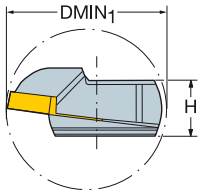
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR 95.0°







VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

		Dimensiones, mm									
	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	Código de pedido	DCON$_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
RMPX	16	32	40.0	45°	SL-SVLBR-32-16X-QC	32.0	14.7	31.0	14.0	26.0	3.0	0.10	VBMT 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo	Pivote de posicionado	Tornillo de ajuste
5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A41 F2 H36 H5 H2

T-Max® P

Optimizada para torneado exterior

Aplicación

- Torneado longitudinal
- Refrentado
- Perfilado
- Desbaste y acabado
- Torneado interior de agujeros de a partir de 50 mm de diámetro

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Solución productiva gracias a las tecnologías Wiper y Xcel
- Herramientas que incluyen refrigerante de precisión para una excelente rotura de la viruta
- Mecanizado fiable y seguro, incluso en aplicaciones de desbaste
- Plaquitas de dos caras con filos robustos
- Sujeción por palanca para mecanizar con refrigerante; sujeción rígida para mecanizar sin refrigerante y materiales de viruta corta; sujeción de brida cuña para mejorar la accesibilidad

www.sandvik.coromant.com/tmaxp

Plaquitas

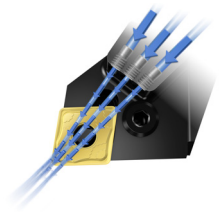
- Todas las formas y tamaños de plaquita
- Geometrías y calidades para todas las áreas de aplicación
- Calidades de plaquita también en materiales de corte avanzados de PCD, CBN y cerámicos
- Plaquitas dedicadas para refrigerante de precisión

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL

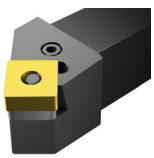
Refrigerante de precisión

Los portaherramientas están disponibles con boquillas de gran precisión para un excelente control de la viruta.



Diferentes soluciones de sujeción

Sujeción por palanca

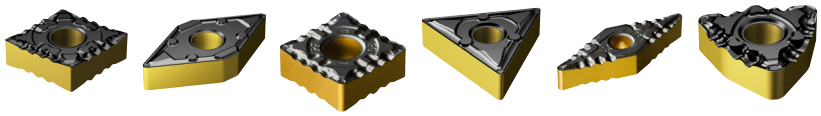


Sujeción rígida

A152 A177 A217 H35

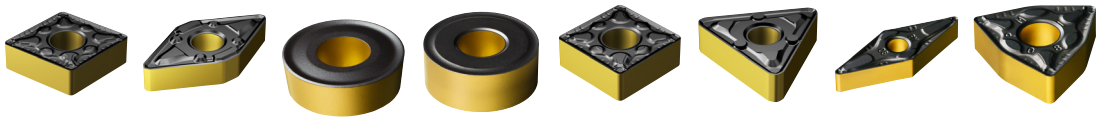
Plaquita T-Max® P para torneado

Acabado



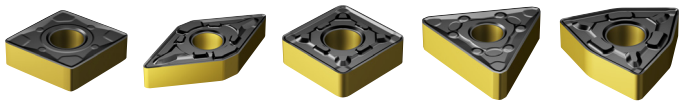
	CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Página	A153	A160	A166	A169	A172	A174

Medio



	CN..	DN..	RC..	RN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Página	A153	A160	A165	A165	A166	A169	A172	A174

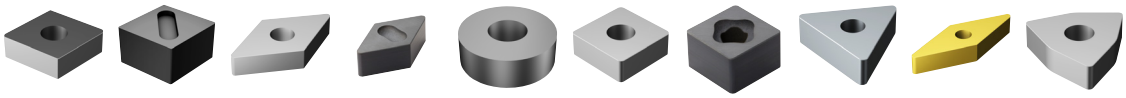
Desbaste



	CN..	DN..	SN..	TN..	WN..
Página	A153	A160	A166	A169	A174

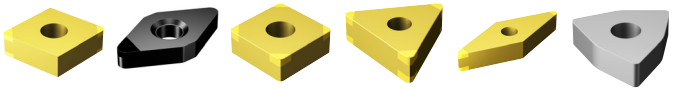
Materiales de corte avanzados

Cerámicas



	CN..	CNGX	DN..	DNGX	RN..	SN..	SNGQ	TN..	VN..	WN..
Página	A157	A157	A163	A163	A165	A168	A168	A171	A173	A176

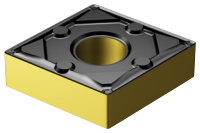
Nitruro de boro cúbico (CBN)

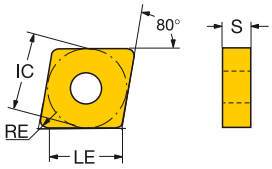


	CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Página	A157	A163	A168	A171	A173	A176

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



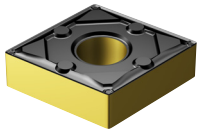


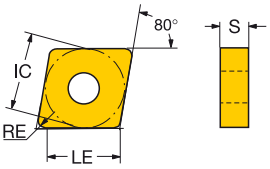
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M					K				N		S					
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Acabado	WF	09	9.3	3.18	0.40	0.5	CNMG 09 03 04-WF								★															
			8.9	3.18	0.79	0.7	CNMG 09 03 08-WF			★					★					★	☆									
		12	12.5	4.76	0.40	0.5	CNMG 12 04 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆								
			12.1	4.76	0.79	0.8	CNMG 12 04 08-WF	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆								
			11.7	4.76	1.19	0.8	CNMG 12 04 12-WF		☆	★	☆				★					★	☆	☆								
	PF	09	9.3	3.18	0.40		CNMG 09 03 04-PF	☆		★	☆		☆									☆								
			8.9	3.18	0.79		CNMG 09 03 08-PF	☆		★	☆		☆									☆								
		12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-PF	☆		★	☆		☆									☆								
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆								
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆								
	KF	12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-KF													★	☆									
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-KF													★	☆									
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-KF													★	☆									
	MF	09	9.3	3.18	0.40		CNMG 09 03 04-MF							☆	☆		★										★	☆		
			8.9	3.18	0.79		CNMG 09 03 08-MF							☆	☆		★										★	☆		
		12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆	☆		☆
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆	☆		☆
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-MF							☆	☆	★	☆									★	☆	☆		☆
	SGF	12	12.8	4.76	0.10		CNGG 12 04 01-SGF							★	☆											★	☆	☆	☆	
			12.7	4.76	0.20		CNGG 12 04 02-SGF							★	☆											★	☆	☆	☆	
			8.5	4.76	0.40		CNGG 12 04 04-SGF							★	☆											★	☆	☆	☆	☆
			8.5	4.76	0.79		CNGG 12 04 08-SGF							★	☆											★	☆	☆	☆	☆
			8.5	4.76	1.19		CNGG 12 04 12-SGF							★												★	☆		☆	☆
	SF	12	8.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-SF							★	☆											★	☆	☆	☆	☆
			8.5	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-SF							★	☆											★	☆	☆	☆	☆
			8.5	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-SF							★												★	☆		☆	☆
	XF	12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-XF			★	☆					★	☆		☆			☆								
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-XF			★	☆					★	☆		☆			☆								
Medio	WM	12	12.1	4.76	0.79	0.8	CNMG 12 04 08-WM	☆	☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆								
			11.7	4.76	1.19	1.1	CNMG 12 04 12-WM	☆	☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆								
		16	15.3	6.35	0.79	0.9	CNMG 16 06 08-WM			☆	★											☆								
			14.9	6.35	1.19	0.9	CNMG 16 06 12-WM			☆	★											☆								
	WMX	12	12.1	4.76	0.79	0.7	CNMG 12 04 08-WMX		☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆								
			11.7	4.76	1.19	0.8	CNMG 12 04 12-WMX		☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆								
		16	15.3	6.35	0.79	0.9	CNMG 16 06 08-WMX		☆	☆	★					★				★		☆								
			14.9	6.35	1.19	1.0	CNMG 16 06 12-WMX		☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆								
	PM	09	9.3	3.18	0.40		CNMG 09 03 04-PM			☆	★	☆										★								
			8.9	3.18	0.79		CNMG 09 03 08-PM			☆	★	☆										★								
		12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-PM			☆	★	☆										★								
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆										★								
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-PM		☆	☆	★	☆										★								
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-PM		☆	☆	★	☆										★								
		16	15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-PM			☆	★	☆										★								
			14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-PM		☆	☆	★	☆										★								
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-PM			☆	★	☆										★								
		19	18.5	6.35	0.79		CNMG 19 06 08-PM			☆	★	☆										★								
			18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-PM			☆	★	☆										★								
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-PM			☆	★	☆										★								
	MM	09	9.3	3.18	0.40		CNMG 09 03 04-MM							☆	☆		★							☆			☆	★		
			8.9	3.18	0.79		CNMG 09 03 08-MM							☆	☆		★		☆					☆			☆	★		
		12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆				★	☆	★		☆	★	☆	
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					☆			☆	★		
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-MM									☆	★	☆	☆											
		16	15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-MM									☆	★	☆	☆											
			14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-MM									☆	★	☆	☆											
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-MM										★	☆	☆											
		19	18.5	6.35	0.79		CNMG 19 06 08-MM										★	☆	☆											
			18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-MM									☆	★	☆	☆											
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-MM										★	☆	☆											

A177 A217 A278 A294 H36 H6

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)





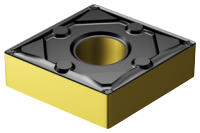
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P						M						K				N		S					
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Medium	KM	12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-KM													★	☆										
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-KM													★	☆										
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-KM													★	☆										
		16	15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-KM													★	☆										
			14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-KM													★	☆										
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-KM													★	☆										
		19	18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-KM													★	☆										
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-KM													★	☆										
	QM	09	9.3	3.18	0.40		CNMG 09 03 04-QM			☆	★											★									
			8.9	3.18	0.79		CNMG 09 03 08-QM		☆	☆	★	☆										★									
		12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-QM			☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★			★	☆		☆		
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★			★	☆		☆	☆	
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★			★	☆		☆	☆	
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-QM		☆	☆	★			☆					★			☆	★			★	☆		☆		
		16	15.7	6.35	0.40		CNMG 16 06 04-QM			☆	★											★									
			15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-QM			☆	★	☆										☆	★						★		
			14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-QM		☆	☆	★	☆		☆			★					☆	★			★	☆		☆		
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-QM		☆	☆	★								★			★									
		19	18.9	6.35	0.40		CNMG 19 06 04-QM			☆	★											★									
			18.5	6.35	0.79		CNMG 19 06 08-QM			☆	★	☆										★									
			18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★			★	☆		☆		
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-QM		☆	☆	★	☆							★			☆	★						★		
	SM	12	8.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-SM							★	☆											★	☆	☆	☆	☆	
			8.5	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-SM							★	☆											★	☆	☆	☆	☆	
			8.5	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-SM							★	☆											★	☆	☆	☆	☆	
		16	15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-SM							☆	☆		★									★	☆	☆		☆	
			10.6	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-SM							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	☆	
			10.6	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-SM							☆												★	☆		☆	☆	
		19	18.5	6.35	0.79		CNMG 19 06 08-SM							★	☆											★	☆	☆	☆	☆	
			18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-SM							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	☆	
			12.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-SM							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	☆	
	SMR	12	8.5	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-SMR							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	☆	
			8.5	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-SMR							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	☆	
			8.5	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-SMR							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	☆	
	XM	12	12.5	4.76	0.40		CNMG 12 04 04-XM			☆	★					☆	★		☆			★									
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-XM			☆	★					☆	★		☆			★									
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-XM			☆	★						★		☆			★									
Desbaste	MR	12	12.1	4.76	0.79		CNMM 12 04 08-MR										☆	★	☆												
			11.7	4.76	1.19		CNMM 12 04 12-MR										★		☆												
			11.3	4.76	1.59		CNMM 12 04 16-MR					★					★														
		16	14.9	6.35	1.19		CNMM 16 06 12-MR										★		☆												
			14.5	6.35	1.59		CNMM 16 06 16-MR										★		☆												
		19	18.1	6.35	1.19		CNMM 19 06 12-MR										★		☆												
			17.7	6.35	1.59		CNMM 19 06 16-MR					★					☆	★	☆												
			16.9	6.35	2.38		CNMM 19 06 24-MR										★		☆												

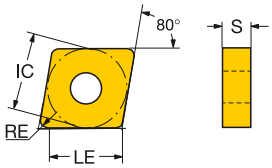
A177 A217 A278 A294 H36 H6

SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)





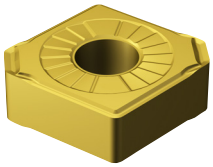
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M					K			N		S				
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Roughing	PR	12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-PR		☆	☆	☆	★				☆	★					★								
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
		16	15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-PR		☆		☆	★										★								
			14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
			13.7	6.35	2.38		CNMG 16 06 24-PR		☆	☆	☆	★										★								
		19	18.5	6.35	0.79		CNMG 19 06 08-PR			☆	☆	★										★								
			18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
			16.9	6.35	2.38		CNMG 19 06 24-PR			☆	☆	★										★								
		12	12.1	4.76	0.79		CNMM 12 04 08-PR		☆	☆	☆	★										★								
			11.7	4.76	1.19		CNMM 12 04 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			11.3	4.76	1.59		CNMM 12 04 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
		16	15.3	6.35	0.79		CNMM 16 06 08-PR			☆	☆	★										★								
			14.9	6.35	1.19		CNMM 16 06 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			14.5	6.35	1.59		CNMM 16 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
		19	18.1	6.35	1.19		CNMM 19 06 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			17.7	6.35	1.59		CNMM 19 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
			16.9	6.35	2.38		CNMM 19 06 24-PR		☆	☆	☆	★										★								
	KR	12	12.5	4.76	0.40		CNMA 12 04 04-KR													☆	★									
			12.1	4.76	0.79		CNMA 12 04 08-KR													☆	★									
			11.7	4.76	1.19		CNMA 12 04 12-KR													☆	★									
			11.3	4.76	1.59		CNMA 12 04 16-KR													☆	★									
		16	14.9	6.35	1.19		CNMA 16 06 12-KR													☆	★									
			14.5	6.35	1.59		CNMA 16 06 16-KR													☆	★									
		19	18.5	6.35	0.79		CNMA 19 06 08-KR													☆	★									
			18.1	6.35	1.19		CNMA 19 06 12-KR													☆	★									
			17.7	6.35	1.59		CNMA 19 06 16-KR													☆	★									
			16.9	6.35	2.38		CNMA 19 06 24-KR													☆	★									
		12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-KR													☆	★									
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-KR													☆	★									
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-KR													☆	★									
		16	14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-KR													☆	★									
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-KR													☆	★									
		19	18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-KR													☆	★									
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-KR													☆	★									
	MR	12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-MR									☆	☆	★	☆											
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-MR									☆	☆	★	☆											
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-MR									☆	☆	★	☆											
		16	14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-MR									☆	☆	★	☆											
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-MR									☆	☆	★	☆											
		19	18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-MR									☆	☆	★	☆											
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-MR									☆	☆	★	☆											
			16.9	6.35	2.38		CNMG 19 06 24-MR											★	☆											
	SMR	16	10.6	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-SMR							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	
		19	18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-SMR							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	
			12.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-SMR							☆	☆		★									★	☆	☆	☆	
	XMR	12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-XMR			☆	★					☆	★		☆			★								
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-XMR			☆	★					☆	★		☆			★								
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-XMR			☆	★								★			★								
		16	14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-XMR			☆	★								★			★								
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-XMR			☆	★								★			★								
		19	18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-XMR				★								★			★								
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-XMR												★											

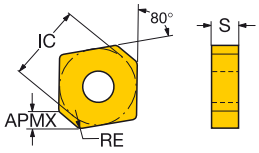
A177 A217 A278 A294 H36 H6

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

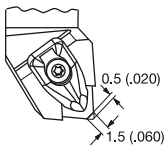
Geometría para alto avance





		S	RE	APMX	KCH	CHW	CÓDIGO ISO	M	S			
								2015	1105	6160	H13A	S05F
Desbaste	12	4.76	0.8	1.5	50°	1.5	CNMX 12 04 A1-SM		★			☆
		4.76	0.8	2.5	50°	2.5	CNMX 12 04 A2-SM	★	★	☆	☆	☆

Todos los portaplaquitas CoroTurn RC y T-Max P con diseño de palanca que acepten plaquitas de 80° de 12 mm deben ser modificados para alojar las nuevas plaquitas CNMX.

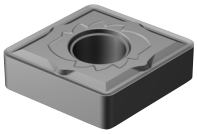


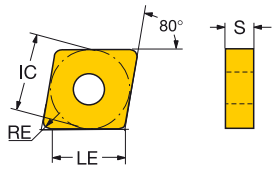
Placas de apoyo

5322 234-07 para portaplaquitas T-Max P diseño de palanca

5322 234-08 para portaherramientas CoroTurn RC

Materiales de corte avanzados





		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	S	CÓDIGO ANSI
						6160	
Medio	12	8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SM	★	CNMG 432-SM

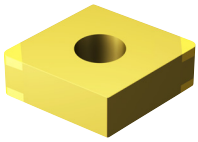
A177 A217 A278 A294 H36 H6

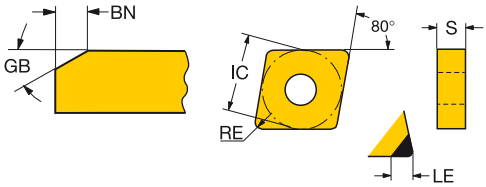
SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

Materiales de corte avanzados





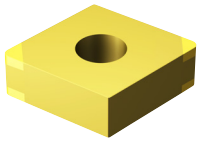
		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	K 6190	K 650	K 7525	S 6160	S 650	H 6050	H 650	H 7015	H 7025	H 7105	H 7115	H 7125	H 7525
Acabado	09	2.4	3.18	0.4		30°	0.10	CNGA090304S01030A								☆	★				
		2.4	3.18	0.8		30°	0.10	CNGA090308S01030A								☆	★				
		2.0	3.18	0.8		35°	0.20	CNGA090308S02035A									★				
		2.4	3.18	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA090304S01030AWH									★				
		2.4	3.18	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA090304T01030AWH								★					
		2.4	3.18	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA090308S01030AWH									★				
		2.4	3.18	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA090308T01030AWH								★					
	12	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	CNGA120404S01020A									★				
		2.6	4.76	0.4		20°	0.10	CNGA120404S01020H										★			
		3.0	4.76	0.4		30°	0.10	CNGA120404S01030A								☆	★				
		12.5	4.76	0.4		25°	0.15	CNGA120404S01525						★							
		2.6	4.76	0.4		25°	0.15	CNGA120404S01525H										☆	☆	★	
		1.8	4.76	0.4		35°	0.20	CNGA120404S02035A									★				
		3.1	4.76	0.4		35°	0.20	CNGA120404S02035B			★										★
		3.1	4.76	0.4		20°	0.10	CNGA120404T01020B			★										★
		2.9	4.76	0.8		18°	0.10	CNGA120408S01018A								☆	★				
		2.5	4.76	0.8		20°	0.10	CNGA120408S01020H										★			
		2.9	4.76	0.8		30°	0.10	CNGA120408S01030A								☆	★				
		12.1	4.76	0.8		25°	0.15	CNGA120408S01525	☆					★							
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	CNGA120408S01525H										☆	☆	★	
		2.1	4.76	0.8		30°	0.15	CNGA120408S01530B													★
		2.5	4.76	0.8		30°	0.20	CNGA120408S02030H											★		
		2.9	4.76	0.8		35°	0.20	CNGA120408S02035A								☆	★				
		2.1	4.76	0.8		35°	0.20	CNGA120408S02035B													★
		12.1	4.76	0.8		20°	0.10	CNGA120408T01020		★			★		☆						
		2.1	4.76	0.8		20°	0.10	CNGA120408T01020B			★										★
		2.1	4.76	0.8		30°	0.10	CNGA120408T01030A								★					
		12.1	4.76	0.8		25°	0.15	CNGA120408T01525						★							
		12.1	4.76	0.8		20°	0.25	CNGA120408T02520	★												
		2.8	4.76	1.2		18°	0.10	CNGA120412S01018A								☆	★				
		2.4	4.76	1.2		20°	0.10	CNGA120412S01020H										★			
		2.8	4.76	1.2		30°	0.10	CNGA120412S01030A								☆	★				
		11.7	4.76	1.2		25°	0.15	CNGA120412S01525						★							
		2.4	4.76	1.2		25°	0.15	CNGA120412S01525H										☆	☆	★	
		2.4	4.76	1.2		30°	0.15	CNGA120412S01530B													★
		2.4	4.76	1.2		30°	0.20	CNGA120412S02030H											★		
		2.8	4.76	1.2		35°	0.20	CNGA120412S02035A								☆	★				
		2.4	4.76	1.2		35°	0.20	CNGA120412S02035B													★
		11.7	4.76	1.2		20°	0.10	CNGA120412T01020		★			★		☆						
		2.4	4.76	1.2		20°	0.10	CNGA120412T01020B			★										★
		2.4	4.76	1.2		30°	0.10	CNGA120412T01030A								★					
		11.7	4.76	1.2		20°	0.25	CNGA120412T02520	★												
		2.8	4.76	1.6		25°	0.10	CNGA120416S01025H												★	
		2.7	4.76	1.6		30°	0.10	CNGA120416S01030A								☆	★				
		2.3	4.76	1.6		25°	0.15	CNGA120416S01525H										☆	★		
		2.7	4.76	1.6		35°	0.20	CNGA120416S02035A									★				
		11.3	4.76	1.6		20°	0.10	CNGA120416T01020		★			★		☆						
		11.3	4.76	1.6		20°	0.25	CNGA120416T02520	★												
		11.7	7.94	1.2		20°	0.25	CNGQ120712T02520	★												
		11.3	7.94	1.6		20°	0.25	CNGQ120716T02520	★												
		11.7	7.94	1.2		20°	0.25	CNGX120712T02520	★												
		11.3	7.94	1.6		20°	0.25	CNGX120716T02520	★												
		12.1	4.76	0.8				CNMA 12 04 08E				★									

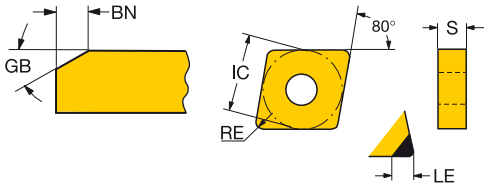
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

Materiales de corte avanzados





		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	K 6190	K 650	K 7525	S 6160	S 650	H 6050	H 650	H 7015	H 7025	H 7105	H 7115	H 7125	H 7525
Finishing	12	2.1	4.76	0.8				CNGA120408EA								★					
		2.4	4.76	1.2				CNGA120412EA								★					
		1.8	4.76	0.4	0.8	20°	0.10	CNGA120404T01020BWG			★										★
		2.9	4.76	0.8	1.0	30°	0.10	CNGA120408S01030AWG								☆	★				
		2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520HWG									☆	☆	★		
		2.1	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	CNGA120408T01020BWG			★										★
		12.1	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	CNGA120408T01020WG		☆					☆						
		2.8	4.76	1.2	1.2	30°	0.10	CNGA120412S01030AWG								☆	★				
		2.4	4.76	1.2	1.2	20°	0.15	CNGA120412S01520HWG									☆	★			
		11.7	4.76	1.2	1.2	20°	0.10	CNGA120412T01020WG		☆					☆						
		11.3	4.76	1.6	1.4	20°	0.10	CNGA120416T01020WG	★												
		12.1	7.94	0.8	1.0	20°	0.25	CNGQ120708T02520WG	★												
		3.0	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA120404S01030AWH									★				
		2.6	4.76	0.4	0.5	20°	0.15	CNGA120404S01520HWH												★	
		12.5	4.76	0.4	0.5	25°	0.15	CNGA120404S01525WH						★							
		3.0	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA120404T01030AWH								★					
		2.9	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA120408S01030AWH								☆	★				
		2.5	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520HWH									☆	☆	★		
		12.1	4.76	0.8	0.6	25°	0.15	CNGA120408S01525WH						★							
		2.1	4.76	0.8	0.6	35°	0.20	CNGA120408S02035AWH									★				
		2.9	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA120408T01030AWH								★					
		12.1	4.76	0.8	0.6	25°	0.15	CNGA120408T01525WH						★							
		2.8	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	CNGA120412S01030AWH									★				
		2.4	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	CNGA120412S01520HWH										☆	☆	★	
		11.7	4.76	1.2	0.6	25°	0.15	CNGA120412S01525WH						★							
		2.8	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	CNGA120412T01030AWH								★					
	16	15.3	6.35	0.8		20°	0.10	CNGA160608T01020		★			★		☆						
		14.9	6.35	1.2		20°	0.10	CNGA160612T01020		★					☆						
		14.9	6.35	1.2		20°	0.25	CNGA160612T02520	★												
		14.5	6.35	1.6		20°	0.25	CNGA160616T02520	★												
	19	17.7	6.35	1.6		20°	0.25	CNGA190616T02520	★												

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

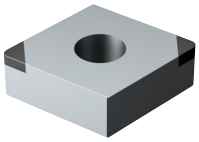
SANDVIK Coromant

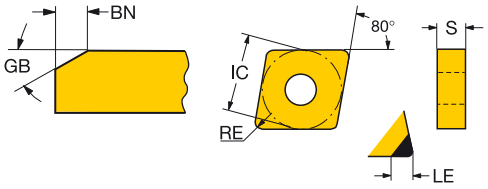
SPA

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

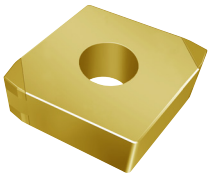
Materiales de corte avanzados

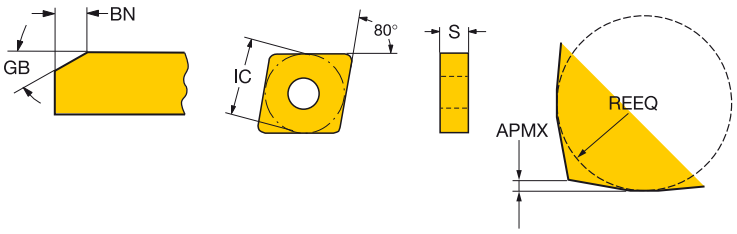




		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	H 7125	H 7135	CÓDIGO ANSI
Acabado	12	2.6	4.76	0.40		30°	0.15	CNGA120404S01530F		★	CNGA431S0530F
		2.5	4.76	0.80		30°	0.15	CNGA120408S01530F		★	CNGA432S0530F
		2.5	4.76	0.80		35°	0.20	CNGA120408S02035F	★		CNGA432S0835F
		2.9	4.76	1.20		30°	0.15	CNGA120412S01530F		★	CNGA433S0530F
		2.4	4.76	1.20		35°	0.20	CNGA120412S02035F	★		CNGA433S0835F
		2.8	4.76	1.60		35°	0.20	CNGA120416S02035F	★		CNGA434S0835F
		2.5	4.76	0.80	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520FWH		★	CNGA432S0520FWH
		3.5	4.76	0.80		30°	0.12	CNGM120408F-HGR	★		CNGM432F-HGR
		3.5	4.76	1.20		30°	0.12	CNGM120412F-HGR	★		CNGM433F-HGR

Materiales de corte avanzados - Geometría Xcel



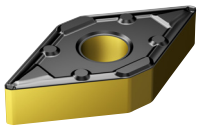


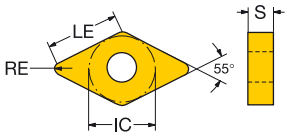
		LE	S	REEQ	RE	APMX	GB	BN	CÓDIGO ISO	H 7015	H 7025	H 7105	H 7115	H 7125
Acabado	12		4.76	2.3	0.0	0.3	15°	0.15	CNGX1204L025-18AXA	☆	★			
		3.3	4.76	2.3	0.0	0.3	15°	0.15	CNGX1204L025-18HXA			☆	☆	★

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)





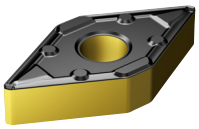
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P						M					K				N	S				
								1515	1525	4305	4315	4325	4335	5015	1125	1515	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1106	1115	1125	H13A	S05F
Acabado	WF	11	11.2	4.76	0.40	0.5	DNMX 11 04 04-WF		☆		★	☆		☆	☆		★				★	☆	☆							
			10.8	4.76	0.79	0.6	DNMX 11 04 08-WF		☆	☆	★	☆		☆	☆		★				★	☆	☆							
		15	14.7	4.76	0.79	0.6	DNMX 15 04 08-WF			★											★	☆								
			14.3	4.76	1.19	0.8	DNMX 15 04 12-WF															★								
			15.1	6.35	0.40	0.5	DNMX 15 06 04-WF				★	☆		☆									☆							
			14.7	6.35	0.79	0.6	DNMX 15 06 08-WF		☆	☆	★	☆		☆	☆		★				★	☆	☆							
			14.3	6.35	1.19	0.8	DNMX 15 06 12-WF			☆	★	☆									★	☆	☆							
	PF	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-PF		☆		★	☆		☆									☆							
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-PF		☆	☆	★	☆		☆									☆							
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-PF		☆	☆	★	☆											☆							
		15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-PF		☆	☆	★	☆		☆									☆							
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-PF	☆	☆	☆	★	☆		☆		☆							☆							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-PF		☆		★	☆		☆									☆							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PF		☆	☆	★	☆		☆									☆							
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PF		☆	☆	★	☆		☆									☆							
	KF	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-KF														★	☆							
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-KF														★	☆							
		15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-KF														★	☆							
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-KF														★	☆							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-KF														★	☆							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-KF														★	☆							
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-KF														★								
	MF	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-MF								☆		★	☆		☆					★	☆	☆			
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-MF								☆		★	☆		☆					★	☆	☆			
		15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-MF								☆		★	☆		☆					★	☆	☆			☆
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MF								☆		★	☆		☆					★	☆	☆			☆
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MF										★			☆						☆				
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-MF								☆		★	☆		☆					★	☆	☆			☆
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MF								☆		★	☆		☆					★	☆	☆			☆
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MF								☆		★			☆					★	☆	☆			☆
	K	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04L-K					★											★							
			15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04R-K				★	☆											☆							
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08L-K					★											★							
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08R-K		☆		★	☆							★				☆							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04L-K		☆		★	☆							★				☆							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04R-K		☆		★	☆							★				☆							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08L-K				★	☆							★				☆							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08R-K		☆		★	☆							★				☆							
	SGF	15	13.6	4.76	0.10		DNGG 15 04 01-SGF								☆											★	☆	☆	☆		
			13.5	4.76	0.20		DNGG 15 04 02-SGF								☆											★	☆	☆	☆		
			6.4	4.76	0.40		DNGG 15 04 04-SGF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	4.76	0.79		DNGG 15 04 08-SGF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	4.76	1.19		DNGG 15 04 12-SGF																			★			☆		
			6.4	6.35	0.40		DNGG 15 06 04-SGF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	6.35	0.79		DNGG 15 06 08-SGF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	6.35	1.19		DNGG 15 06 12-SGF																			★	☆		☆		☆
	SF	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-SF								☆											★	☆	☆	☆		
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-SF								☆											★	☆	☆	☆		
		15	6.4	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-SF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-SF																			★			☆		
			6.4	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-SF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-SF								☆											★	☆	☆	☆		☆
			6.4	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-SF																			★					☆
	XF	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-XF				★	☆					★						☆							
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-XF				★	☆											☆							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-XF				★	☆					★	☆					☆							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-XF				★	☆						★		☆			☆							

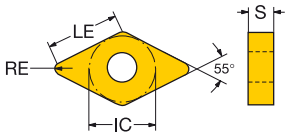
A177 A217 A278 A294 H36 H6

SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)



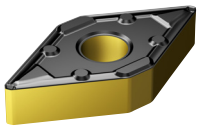


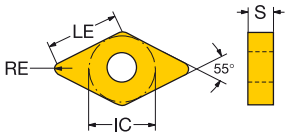
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P 1515	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1125	M 1515	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A	S S05F
Medio	WM	11	10.8	4.76	0.79	0.7	DNMX 11 04 08-WM			☆	☆	★					★						★							
			10.4	4.76	1.19	0.8	DNMX 11 04 12-WM			☆	☆	★	☆										★							
		15	14.7	4.76	0.79	0.7	DNMX 15 04 08-WM				☆	★											★							
			14.3	4.76	1.19	0.8	DNMX 15 04 12-WM			☆	☆	★											★							
			13.9	4.76	1.59	1.0	DNMX 15 04 16-WM				☆	★											★							
			14.7	6.35	0.79	0.7	DNMX 15 06 08-WM			☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆							
			14.3	6.35	1.19	0.8	DNMX 15 06 12-WM		☆	☆	☆	★					★				★		☆							
			13.9	6.35	1.59	1.0	DNMX 15 06 16-WM				☆	★									★		☆							
	WMX	15	14.7	4.76	0.79	0.9	DNMX 15 04 08-WMX			☆																				
			14.7	6.35	0.79	0.9	DNMX 15 06 08-WMX			☆	☆	★					★				★		☆							
			14.3	6.35	1.19	1.0	DNMX 15 06 12-WMX			☆	☆	★					★				★	☆	☆							
			13.9	6.35	1.59	1.0	DNMX 15 06 16-WMX			☆	☆	★					★				★		☆							
	PM	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-PM				☆	★	☆										★							
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-PM		☆	☆	☆	★	☆										★							
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-PM			☆	☆	★	☆										★							
		15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-PM				☆		☆																		
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-PM			☆	☆	★	☆										★							
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-PM			☆	☆	★	☆										★							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-PM				☆	★	☆										★							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PM		☆	☆	☆	★	☆										★							
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PM			☆	☆	★	☆										★							
			13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-PM			☆	☆	★	☆										★							
	MM	11	10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-MM								☆		☆	★	☆	☆					☆		☆	★			
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-MM										☆	★		☆										
		15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MM													★										
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MM													★										
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MM								☆		☆	★	☆	☆					☆		☆	★			
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MM										☆	★	☆	☆										
	KM	11	10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-KM														★	☆								
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-KM															☆									
		15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-KM														★	☆								
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-KM														★	☆								
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-KM														★	☆								
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-KM														★	☆								
	QM	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-QM					★											★							
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-QM					★											★				★			
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-QM				☆	★											★							
		15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-QM						★											★		★	☆		☆		
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-QM			☆	☆	★	☆				★		☆				★	★	★	☆		☆	☆	
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-QM				☆	★							★				★	★	★	☆		☆		
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-QM				☆	★	☆				★		☆				★	★	★	☆		☆		
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-QM			☆	☆	★	☆				★		☆				★	★	★	☆		☆	☆	
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-QM			☆	☆	★	☆				★		☆				★	★	★	☆		☆	☆	
			13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-QM			☆	☆	★	☆						★				★		★					
	SM	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-SM								☆										★	☆	☆	☆	☆	
		15	6.4	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-SM								☆										★	☆	☆			☆
			6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SM								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-SM								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-SM								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-SM								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-SM								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆
	SMR	15	6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SMR								☆			★							★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-SMR								☆										★	☆	☆			☆
			6.4	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-SMR								☆			★							★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-SMR								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆
			6.4	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-SMR								☆										★	☆	☆	☆	☆	☆

A177 A217 A278 A294 H36 H6

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)





			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P 1515	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1125	M 1515	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	S 1106	S 1115	S 1125	S H13A	S S05F
Medium	XM	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-XM				☆	★											★							
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-XM				☆	★						★		☆			★							
			15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-XM					★											★							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-XM				☆	★						★		☆			★							
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-XM				☆	★								★			★							
Desbaste	MR	15	14.7	6.35	0.79		DNMM 15 06 08-MR											☆		☆										
			14.3	6.35	1.19		DNMM 15 06 12-MR											☆		☆										
	XMR	15	14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-XMR				☆	★								★			★							
	PR	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-PR			☆	☆	☆	★										★							
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-PR			☆	☆	☆	★										★							
			13.9	4.76	1.59		DNMG 15 04 16-PR			☆	☆	★											★							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	★										★							
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	★										★							
			13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	★										★							
		19	18.6	6.35	0.79		DNMG 19 06 08-PR				☆	☆	★										★							
			18.2	6.35	1.19		DNMG 19 06 12-PR				☆	☆	★										★							
		15	14.7	6.35	0.79		DNMM 15 06 08-PR				☆	☆	★										★							
			14.3	6.35	1.19		DNMM 15 06 12-PR			☆	☆	☆	★										★							
			13.9	6.35	1.59		DNMM 15 06 16-PR			☆	☆	☆	★										★							
	KR	15	14.7	4.76	0.79		DNMA 15 04 08-KR															★							
			14.3	4.76	1.19		DNMA 15 04 12-KR														☆	★							
			14.7	6.35	0.79		DNMA 15 06 08-KR														☆	★							
			14.3	6.35	1.19		DNMA 15 06 12-KR														☆	★							
			13.9	6.35	1.59		DNMA 15 06 16-KR														☆	★							
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-KR														☆	★							
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-KR														☆	★							
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-KR														☆	★							
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-KR														☆	★							
			13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-KR														☆	★							
	MR	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MR										☆	☆	★	☆										
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MR										☆	☆	★	☆										
			13.9	4.76	1.59		DNMG 15 04 16-MR										☆		★	☆										
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MR										☆	☆	★	☆										
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MR										☆	☆	★	☆										
			13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-MR												★	☆										

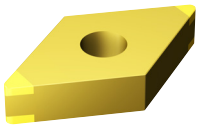
A177 A217 A278 A294 H36 H6

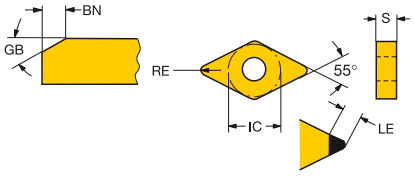
SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)

Materiales de corte avanzados





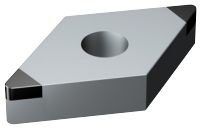
		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	K 6190	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 650	H 7015	H 7025	H 7105	H 7115	H 7125	H 7525
Acabado	11	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA110404S01020A								★				
		3.2	4.76	0.4		30°	0.10	DNGA110404S01030A							☆	★				
		2.9	4.76	0.4		25°	0.15	DNGA110404S01525H									☆	☆	★	
		1.8	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA110404T01020B			★									★
		2.1	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA110408S01020A								★				
		2.8	4.76	0.8		30°	0.10	DNGA110408S01030A							☆	★				
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA110408S01525H									☆	☆	★	
		1.8	4.76	0.8		35°	0.20	DNGA110408S02035A								★				
		2.1	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA110408T01020B			★									★
		2.5	4.76	1.2		30°	0.10	DNGA110412S01030A							★					
		2.1	4.76	1.2		25°	0.15	DNGA110412S01525H									☆	★		
	15	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA150404S01020A								★				
		2.9	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA150404S01020H									★			
		4.0	4.76	0.4		30°	0.10	DNGA150404S01030A							☆	★				
		15.1	4.76	0.4		25°	0.15	DNGA150404S01525					★							
		2.9	4.76	0.4		25°	0.15	DNGA150404S01525H									☆	☆	★	
		1.8	4.76	0.4		35°	0.20	DNGA150404S02035A								★				
		2.1	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA150408S01020A								★				
		2.5	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA150408S01020H									★			
		3.6	4.76	0.8		30°	0.10	DNGA150408S01030A							☆	★				
		14.7	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA150408S01525					★							
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA150408S01525H									☆	☆	★	
		2.2	4.76	0.8		30°	0.15	DNGA150408S01530B												★
		2.5	4.76	0.8		30°	0.20	DNGA150408S02030H										★		
		2.1	4.76	0.8		35°	0.20	DNGA150408S02035A							☆	★				
		14.7	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA150408T01020		★		★		☆						
		14.7	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA150408T01525					★							
		14.7	4.76	0.8		20°	0.25	DNGA150408T02520	★											
		2.1	4.76	1.2		20°	0.10	DNGA150412S01020H									★			
		3.3	4.76	1.2		30°	0.10	DNGA150412S01030A							☆	★				
		14.3	4.76	1.2		25°	0.15	DNGA150412S01525					★							
		3.2	4.76	1.2		25°	0.15	DNGA150412S01525H									☆	☆	★	
		3.3	4.76	1.2		30°	0.15	DNGA150412S01530B												★
		2.1	4.76	1.2		30°	0.20	DNGA150412S02030H										★		
		2.4	4.76	1.2		35°	0.20	DNGA150412S02035A							☆	★				
		14.3	4.76	1.2		20°	0.10	DNGA150412T01020		★		★		☆						
		14.3	4.76	1.2		20°	0.25	DNGA150412T02520	★											
		2.9	4.76	1.6		30°	0.10	DNGA150416S01030A							☆	★				
		2.5	4.76	1.6		25°	0.15	DNGA150416S01525H									☆	☆	★	
		13.9	4.76	1.6		20°	0.10	DNGA150416T01020		★		★		☆						
		15.1	6.35	0.4		25°	0.15	DNGA150604S01525					★							
		14.7	6.35	0.8		25°	0.15	DNGA150608S01525					★							
		14.7	6.35	0.8		25°	0.15	DNGA150608T01525					★							
		14.3	6.35	1.2		25°	0.15	DNGA150612S01525					★							
		14.7	7.94	0.8		20°	0.25	DNGQ150708T02520	★											
		14.3	7.94	1.2		20°	0.25	DNGQ150712T02520	★											
		13.9	7.94	1.6		20°	0.25	DNGQ150716T02520	★											
		2.2	4.76	0.8				DNGA150408EA							★					
		2.5	4.76	1.2				DNGA150412EA							★					
		3.6	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	DNGA150408S01030AWH							☆	★				
		2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	DNGA150408S01520HWH									☆	☆	★	
		2.1	4.76	0.8	0.6	35°	0.20	DNGA150408S02035AWH								★				
		3.3	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	DNGA150412S01030AWH							☆	★				
		2.1	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	DNGA150412S01520HWH									☆	★		

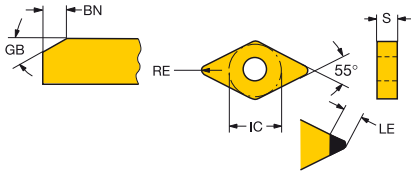
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)

Materiales de corte avanzados



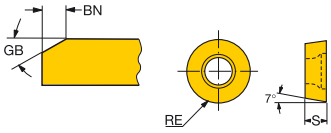


		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	H 7125	H 7135	CÓDIGO ANSI
Acabado	11	2.9	4.76	0.40	30°	0.15	DNGA110404S01530F		★	DNGA331S0530F
		2.5	4.76	0.80	30°	0.15	DNGA110408S01530F		★	DNGA332S0530F
	15	2.5	4.76	0.80	30°	0.15	DNGA150408S01530F		★	DNGA432S0530F
		2.5	4.76	0.80	35°	0.20	DNGA150408S02035F	★		DNGA432S0835F
		3.2	4.76	1.20	30°	0.15	DNGA150412S01530F		★	DNGA433S0530F
		3.2	4.76	1.20	35°	0.20	DNGA150412S02035F	★		DNGA433S0835F
		3.5	4.76	0.80	30°	0.12	DNGM150408F-HGR	★		DNGM432F-HGR
		3.5	4.76	1.20	30°	0.12	DNGM150412F-HGR	★		DNGM433F-HGR

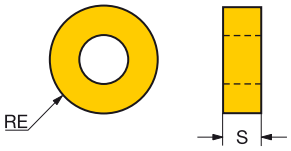
Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)

RCMX

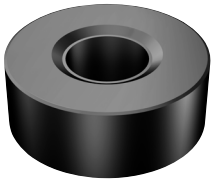


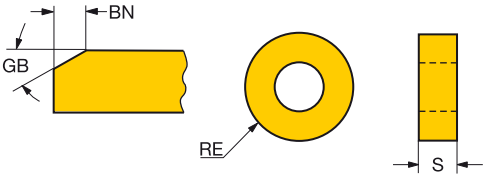
RNMG



			S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	M 1115	M 1125	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A	S S05F
Medium	00	10	3.18	5.00	15°	0.20	RCMX 10 03 00		☆	★	☆					☆	★	★				★	
		12	4.76	6.00	15°	0.20	RCMX 12 04 00	☆	☆	★	☆					☆	★	★				★	
		16	6.35	8.00	15°	0.25	RCMX 16 06 00	☆	☆	★	☆					☆	★	★				★	
		20	6.35	10.00	15°	0.30	RCMX 20 06 00	☆	☆	★	☆					☆	★	★				★	
	E	10	3.18	5.00			RCMX 10 03 00E																★
		12	4.76	6.00			RCMX 12 04 00E																★
	00	09	3.18	4.76			RNMG 09 03 00			★	☆				★	☆							
		12	4.76	6.35			RNMG 12 04 00	☆	☆	★	☆			★	☆	☆							
		15	6.35	7.94			RNMG 15 06 00	☆	☆	★	☆					★							
		19	6.35	9.53			RNMG 19 06 00		☆	★	☆			★	☆	☆							
	S M	19	6.35	9.53			RNMG 19 06 00-SM					★	☆						★	☆	☆	☆	☆

Materiales de corte avanzados



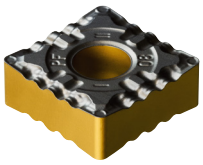


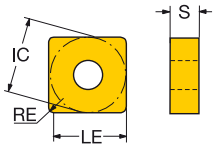
		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K 650	S 650	H 650
Acabado	12	4.76	6.35	20°	0.10	RNGA120400T01020	★	★	★

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)





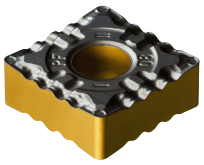
			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P						M						K			N	S						
							1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	6160	H13A	S05F
Acabado	PF	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆								
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PF	☆		★	☆		☆									☆								
	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆				
			11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆				
Medio	PM	09	9.1	3.18	0.40	SNMG 09 03 04-PM			☆	★	☆										★								
			8.7	3.18	0.79	SNMG 09 03 08-PM			☆	★	☆										★								
		12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-PM			☆	★	☆										★								
			11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-PM		☆	☆	★	☆										★								
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PM		☆	☆	★	☆										★								
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-PM			☆	★	☆										★								
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-PM		☆	☆	★	☆										★								
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PM			☆	★											★								
	MM	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					☆		☆	★				
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MM									☆	★	☆	☆												
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-MM									☆	★	☆	☆												
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MM										★	☆	☆												
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MM										★		☆												
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MM										★	☆	☆												
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MM										★	☆	☆												
	KM	09	8.7	3.18	0.79	SNMG 09 03 08-KM													★	☆										
		12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-KM													★	☆										
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-KM													★	☆										
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-KM													★	☆										
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-KM													★	☆										
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-KM													★	☆										
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-KM													★	☆										
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-KM													★	☆										
	QM	09	9.1	3.18	0.40	SNMG 09 03 04-QM				★											★								
			8.7	3.18	0.79	SNMG 09 03 08-QM				★	☆										☆	★						★		
		12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-QM				★	☆										★								
			11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★		★	☆			☆	☆	
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★		★	☆			☆		
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM			☆	★			☆					★			☆	★		★	☆			☆		
		15	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-QM				★											★								
			14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM			☆	★			☆					★			☆	★		★	☆		★	☆		
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-QM				★			☆					★			★			★	☆			☆		
		19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-QM				★											★								
			17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-QM			☆	★			★								☆	★		★	☆			☆		
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-QM			☆	★			★								☆	★		★	☆			☆		
	SM	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-SM							★	☆										★	☆	☆		☆	☆	
			8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SM							★	☆										★	☆	☆		☆	☆	
			8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SM							★	☆										★	☆	☆		☆	☆	
			8.5	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-SM							★	☆										★	☆	☆		☆	☆	
		15	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-SM							☆			★								★	☆					
			10.6	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-SM							☆			★								★	☆			☆	☆	
			10.6	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-SM							☆			★								★	☆				☆	
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-SM							★											★	☆			☆		
			12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SM							★											★	☆			☆	☆	
	SMR	12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SMR							★	☆										★	☆	☆		☆	☆	
			8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SMR							★	☆										★	☆	☆		☆	☆	
			8.5	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-SMR							★	☆										★	☆	☆		☆		
	XM	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XM				★						★		☆			★								
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XM				★								★			★								

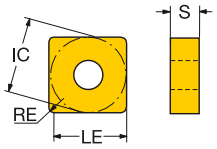
A177 A217 A278 A294 H36 H6

SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)





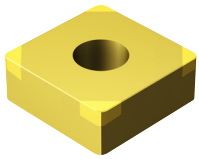
			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	S 1105	S 1115	S 1125	S 6160	S H13A	S S05F
Desbaste	MR	12	11.9	4.76	0.79	SNMM 12 04 08-MR										☆	★	☆											
			11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-MR					★					☆	★	☆											
			11.1	4.76	1.59	SNMM 12 04 16-MR										☆		☆											
		15	14.7	6.35	1.19	SNMM 15 06 12-MR										★													
			14.3	6.35	1.59	SNMM 15 06 16-MR										★													
		19	17.9	6.35	1.19	SNMM 19 06 12-MR										★		☆											
			17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-MR					★					☆	★	☆											
			16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-MR					★					☆	★	☆											
			15.9	6.35	3.18	SNMM 19 06 32-MR					★						★												
	PR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-PR		☆	☆	☆	★										★								
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PR		☆	☆	☆	★										★								
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
		15	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-PR			☆	☆	★										★								
			14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-PR			☆	☆	★										★								
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PR			☆	☆	★										★								
			13.5	6.35	2.38	SNMG 15 06 24-PR			☆	★											★								
		19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR			☆	☆	★										★								
			17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-PR			☆	☆	★										★								
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
			16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-PR			☆	☆	★										★								
		12	11.9	4.76	0.79	SNMM 12 04 08-PR			☆	☆	★										★								
			11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-PR			☆	☆	★										★								
		15	14.7	6.35	1.19	SNMM 15 06 12-PR			☆	☆	★										★								
			14.3	6.35	1.59	SNMM 15 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
		19	17.9	6.35	1.19	SNMM 19 06 12-PR			☆	☆	★										★								
			17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-PR		☆	☆	☆	★										★								
			16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-PR		☆	☆	☆	★										★								
	KR	09	8.7	3.18	0.79	SNMA 09 03 08-KR													☆	★									
		12	11.9	4.76	0.79	SNMA 12 04 08-KR													☆	★									
			11.5	4.76	1.19	SNMA 12 04 12-KR													☆	★									
			11.1	4.76	1.59	SNMA 12 04 16-KR													☆	★									
		15	14.7	6.35	1.19	SNMA 15 06 12-KR													☆	★									
			14.3	6.35	1.59	SNMA 15 06 16-KR													☆	★									
		19	18.3	6.35	0.79	SNMA 19 06 08-KR													☆	★									
			17.9	6.35	1.19	SNMA 19 06 12-KR													☆	★									
			17.5	6.35	1.59	SNMA 19 06 16-KR													☆	★									
		12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-KR													☆	★									
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-KR													☆	★									
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-KR													☆	★									
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-KR													☆	★									
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-KR													☆	★									
		19	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-KR													☆	★									
	MR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MR									☆	☆	★	☆											
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MR									☆	☆	★	☆											
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MR										☆	★	☆											
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MR										☆	★	☆											
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MR									☆	☆	★	☆											
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MR									☆	☆	★	☆											
			16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-MR											★												
	SMR	15	10.6	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-SMR							☆			★								★	☆			☆	☆
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-SMR							☆											★	☆			☆	
			12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SMR							☆			★								★	☆			☆	☆
	XMR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XMR			☆	★						★		☆			★								
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XMR			☆	★								☆			★								
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-XMR												★											

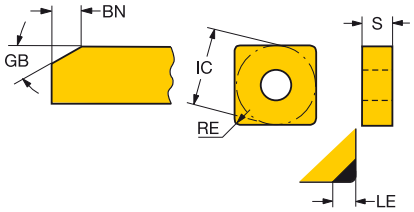
A177 A217 A278 A294 H36 H6

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)

Materiales de corte avanzados

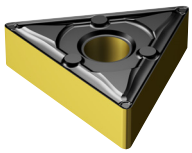


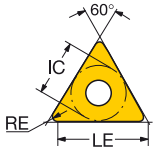


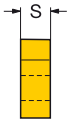
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K			S	H							
								6190	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525
Acabado	09	2.2	3.18	0.8	30°	0.10	SNGA090308S01030A								★					
	12	2.8	4.76	0.8	30°	0.10	SNGA120408S01030A							☆	★					
		11.9	4.76	0.8	25°	0.15	SNGA120408S01525					★								
		2.5	4.76	0.8	25°	0.15	SNGA120408S01525F									☆	★			
		2.5	4.76	0.8	30°	0.15	SNGA120408S01530F												★	
		11.9	4.76	0.8	20°	0.10	SNGA120408T01020		★		★		☆							
		2.8	4.76	0.8	20°	0.10	SNGA120408T01020B			★										★
		11.9	4.76	0.8	25°	0.15	SNGA120408T01525					★								
		11.9	4.76	0.8	20°	0.25	SNGA120408T02520	★												
		2.8	4.76	1.2	30°	0.10	SNGA120412S01030A							☆	★					
		11.5	4.76	1.2	25°	0.15	SNGA120412S01525					★								
		2.5	4.76	1.2	25°	0.15	SNGA120412S01525F									☆	★			
		2.8	4.76	1.2	30°	0.15	SNGA120412S01530F												★	
		2.8	4.76	1.2	35°	0.20	SNGA120412S02035B													★
		11.5	4.76	1.2	20°	0.10	SNGA120412T01020		★		★		☆							
		2.8	4.76	1.2	20°	0.10	SNGA120412T01020B			★										★
		11.5	4.76	1.2	20°	0.25	SNGA120412T02520	★												
		2.8	4.76	1.6	25°	0.10	SNGA120416S01025F											★	☆	
		11.1	4.76	1.6	20°	0.25	SNGA120416T02520	★												
		2.9	4.76	2.0	25°	0.10	SNGA120420S01025F											★		
		2.8	4.76	2.4	25°	0.10	SNGA120424S01025F											★	☆	
		11.1	7.94	1.6	20°	0.25	SNGQ120716T02520	★												

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)





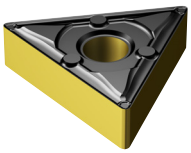


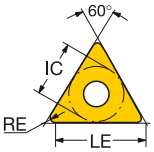
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A	S 505F
Acabado	PF	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-PF	☆		★	☆		☆									☆							
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆							
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆							
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-PF	☆		★	☆		☆									☆							
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-PF			★	☆											☆							
	KF	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-KF												★	☆									
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-KF												★	☆									
	MF	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆			
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆			
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MF							☆	☆	★	☆									★	☆			
	K	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04L-K	☆		★	☆							★				☆								
			16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04R-K	☆		★	☆							★				☆								
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08L-K	☆		★	☆							★				☆								
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08R-K	☆		★	☆							★				☆								
	WF	16	16.1	4.76	0.40	0.5	TNMX 16 04 04-WF	☆		★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆								
			15.7	4.76	0.79	0.7	TNMX 16 04 08-WF	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	★				★		☆								
	SF	16	4.8	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-SF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆	
			4.8	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-SF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆	
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-SF							★	☆											☆	☆			
	XF	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-XF			★	☆					★	☆		☆			☆								
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-XF			★	☆					★	☆		☆			☆								
Medio	WM	16	15.7	4.76	0.79	0.7	TNMX 16 04 08-WM		☆	☆	★									★	☆	☆								
			15.3	4.76	1.19	0.8	TNMX 16 04 12-WM	☆	☆	☆	★					★				★	☆	☆								
	WMX	16	15.7	4.76	0.79	0.9	TNMX 16 04 08-WMX		☆	☆	★					★				★		☆								
			15.3	4.76	1.19	1.0	TNMX 16 04 12-WMX		☆	☆	★									★		☆								
	PM	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-PM			☆	★	☆										★								
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆										★								
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-PM	☆	☆	☆	★	☆										★								
		22	21.6	4.76	0.40		TNMG 22 04 04-PM			☆	★	☆										★								
			21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-PM			☆	★	☆										★								
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-PM			☆	★	☆										★								
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-PM			☆	★	☆										★								
	MM	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					☆		☆	★			
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					☆		☆	★			
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					☆		☆	★			
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-MM									☆	★	☆	☆											
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-MM										★		☆											
	KM	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-KM													★	☆									
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-KM													★										
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-KM													★	☆									
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-KM													★	☆									
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-KM													★	☆									
	QM	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-QM			☆	★	☆					★		☆			☆	★					★		
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★		★	☆		☆		
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-QM		☆	☆	★	☆		☆			★					★			★	☆				
		22	21.6	4.76	0.40		TNMG 22 04 04-QM				★	☆										☆	★					★		
			21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-QM		☆	☆	★	☆										☆	★					★		
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-QM		☆	☆	★	☆										☆	★					★		
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-QM		☆	☆	★	☆		★								☆	★		★	☆		☆		
	SM	16	4.8	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆	
			4.8	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆	
			16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆	
		22	6.4	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆	
			6.4	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-SM							★	☆										★	☆	☆			
	XM	16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-XM				★											★								
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-XM			☆	★						★		☆			★								
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-XM			☆	★											★								

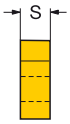
A177 A217 A278 A294 H36 H6

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)





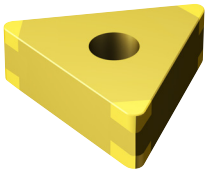


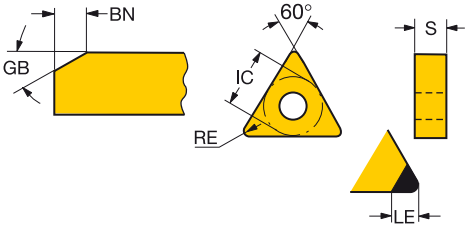
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A	S S05F
Desbaste	MR	16	15.7	4.76	0.79		TNMM 16 04 08-MR										★												
		22	21.2	4.76	0.79		TNMM 22 04 08-MR					★					★												
			20.8	4.76	1.19		TNMM 22 04 12-MR					★					★												
			20.4	4.76	1.59		TNMM 22 04 16-MR										★		☆										
	XMR	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-XMR			☆	★						★		☆			★							
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-XMR				★											★							
	PR	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-PR		☆	☆	☆	★										★							
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-PR		☆	☆	☆	★										★							
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-PR			☆	☆	★										★							
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-PR			☆	☆	★										★							
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-PR			☆	☆	★										★							
		16	15.7	4.76	0.79		TNMM 16 04 08-PR			☆	☆	★										★							
			15.3	4.76	1.19		TNMM 16 04 12-PR			☆	☆	★										★							
		22	21.2	4.76	0.79		TNMM 22 04 08-PR			☆	☆	★										★							
			20.8	4.76	1.19		TNMM 22 04 12-PR			☆	☆	★										★							
			20.4	4.76	1.59		TNMM 22 04 16-PR		☆	☆	☆	★										★							
	KR	16	16.1	4.76	0.40		TNMA 16 04 04-KR													☆	★								
			15.7	4.76	0.79		TNMA 16 04 08-KR													☆	★								
			15.3	4.76	1.19		TNMA 16 04 12-KR													☆	★								
			14.9	4.76	1.59		TNMA 16 04 16-KR													☆	★								
		22	21.6	4.76	0.40		TNMA 22 04 04-KR													☆	★								
			21.2	4.76	0.79		TNMA 22 04 08-KR													☆	★								
			20.8	4.76	1.19		TNMA 22 04 12-KR													☆	★								
			20.4	4.76	1.59		TNMA 22 04 16-KR													☆	★								
			18.8	4.76	3.18		TNMA 22 04 32-KR													☆	★								
		16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-KR													☆	★								
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-KR													☆	★								
			14.9	4.76	1.59		TNMG 16 04 16-KR													☆	★								
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-KR													☆	★								
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-KR													☆	★								
	MR	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MR									☆	☆	★	☆										
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MR									☆	☆	★	☆										
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-MR									☆	☆	★	☆										
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-MR									☆	☆	★	☆										
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-MR									☆	☆	★	☆										

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)

Materiales de corte avanzados



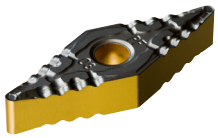


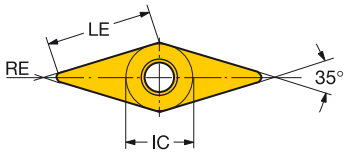
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K			S	H							
								6190	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525
Acabado	11	1.8	3.18	0.4	30°	0.10	TNGA110304S01030A							☆	★					
		1.8	3.18	0.4	20°	0.10	TNGA110304T01020B			★										★
		1.5	3.18	0.8	30°	0.10	TNGA110308S01030A							☆	★					
		2.1	3.18	0.8	20°	0.10	TNGA110308T01020B			★										★
	16	3.0	4.76	0.4	30°	0.10	TNGA160404S01030A							☆	★					
		16.1	4.76	0.4	25°	0.15	TNGA160404S01525					★								
		2.8	4.76	0.4	25°	0.15	TNGA160404S01525H									☆	★			
		1.8	4.76	0.4	20°	0.10	TNGA160404T01020B			★										★
		2.7	4.76	0.8	30°	0.10	TNGA160408S01030A							☆	★					
		15.7	4.76	0.8	25°	0.15	TNGA160408S01525					★								
		2.5	4.76	0.8	25°	0.15	TNGA160408S01525H									☆	★			
		2.8	4.76	0.8	30°	0.15	TNGA160408S01530B													★
		2.5	4.76	0.8	30°	0.15	TNGA160408S01530F												★	
		2.0	4.76	0.8	35°	0.20	TNGA160408S02035A								★					
		2.8	4.76	0.8	35°	0.20	TNGA160408S02035B													★
		15.7	4.76	0.8	20°	0.10	TNGA160408T01020		★		★		☆							
		2.8	4.76	0.8	20°	0.10	TNGA160408T01020B			★										★
		15.7	4.76	0.8	25°	0.15	TNGA160408T01525					★								
		15.7	4.76	0.8	20°	0.25	TNGA160408T02520	★												
		3.1	4.76	1.2	25°	0.10	TNGA160412S01025F											★		
		2.4	4.76	1.2	30°	0.10	TNGA160412S01030A							☆	★					
		15.3	4.76	1.2	25°	0.15	TNGA160412S01525					★								
		2.2	4.76	1.2	25°	0.15	TNGA160412S01525H									☆	★			
		3.1	4.76	1.2	30°	0.15	TNGA160412S01530F												★	
		2.4	4.76	1.2	35°	0.20	TNGA160412S02035A								★					
		15.3	4.76	1.2	20°	0.10	TNGA160412T01020		★		★		☆							
		2.4	4.76	1.2	20°	0.10	TNGA160412T01020B			★										★
		15.3	4.76	1.2	20°	0.25	TNGA160412T02520	★												
		2.8	4.76	1.6	25°	0.10	TNGA160416S01025F											★	☆	
		14.9	4.76	1.6	20°	0.10	TNGA160416T01020		★		★		☆							
		3.9	4.76	2.0	25°	0.10	TNGA160420S01025F											★	☆	
		3.6	4.76	2.4	25°	0.10	TNGA160424S01025F											★	☆	
	22	21.2	4.76	0.8	20°	0.10	TNGA220408T01020		★		★		☆							
		20.8	4.76	1.2	20°	0.10	TNGA220412T01020		★		★		☆							

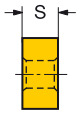
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)







			LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P						M						K				N	S					
							1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	5015	1125	1105	1115	1125	H13A	S05F
Acabado	PF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PF	☆		★	☆		☆									☆	☆						
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆	☆						
	MF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆						★	☆	☆		☆
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆						★	☆	☆		☆
	SGF	16	16.3	4.76	0.10	VNGG 16 04 01-SGF							★	☆										★	☆	☆	☆	
			16.1	4.76	0.20	VNGG 16 04 02-SGF							★	☆										★	☆	☆	☆	
			2.4	4.76	0.40	VNGG 16 04 04-SGF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			2.4	4.76	0.79	VNGG 16 04 08-SGF							★											★	☆		☆	☆
			2.4	4.76	1.19	VNGG 16 04 12-SGF							★											★	☆			☆
	SF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-SF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SF							★											★	☆			☆
Medio	PM	16	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆										★							
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PM		☆	☆	★	☆										★							
	MM	16	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					☆		☆	★		
	KM	16	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-KM													★	☆								
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-KM													★	☆								
	QM	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-QM			☆	★			★								☆			★	☆		☆	
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆			★	☆		☆	
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-QM				★											★							
	SM	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆

A177 A217 A278 A294 H36 H6

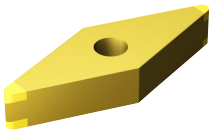
SANDVIK Coromant

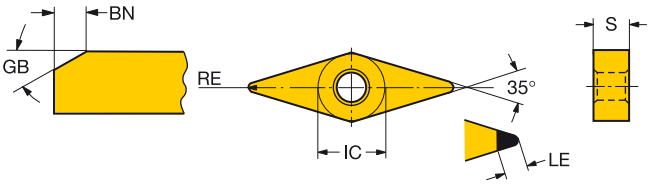
SPA

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)

Materiales de corte avanzados



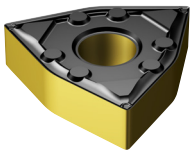


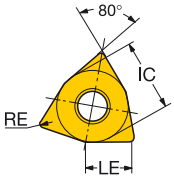
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	H 6050	7015	7025	7105	7115	7125
Acabado	16	2.1	4.76	0.4	20°	0.10	VNGA160404S01020A			★			
		4.4	4.76	0.4	30°	0.10	VNGA160404S01030A		☆	★			
		16.2	4.76	0.4	25°	0.15	VNGA160404S01525	★					
		2.5	4.76	0.4	25°	0.15	VNGA160404S01525H				☆	☆	★
		2.4	4.76	0.8	20°	0.10	VNGA160408S01020A			★			
		3.5	4.76	0.8	30°	0.10	VNGA160408S01030A		☆	★			
		15.8	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408S01525	★					
		2.5	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408S01525H				☆	☆	★
		2.4	4.76	0.8	35°	0.20	VNGA160408S02035A		☆	★			
		15.8	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408T01525	★					
		15.4	4.76	1.2	25°	0.15	VNGA160412S01525	★					

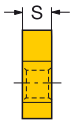
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)







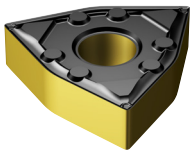
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P 1525	P 4305	P 4315	P 4325	P 4335	P 5015	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 2220	K 3210	K 3225	K 4325	K H13A	N 1125	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A	S S05F
Acabado	WF	06	6.1	4.76	0.40	0.5	WNMG 06 04 04-WF	☆		★			☆	☆	☆	★				★	☆								
			5.7	4.76	0.79	0.7	WNMG 06 04 08-WF	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	★				★	☆	☆							
		08	8.3	4.76	0.40	0.5	WNMG 08 04 04-WF	☆		★	☆		☆		☆	★				★	☆	☆							
			7.9	4.76	0.79	1.0	WNMG 08 04 08-WF	☆	☆	★	☆		☆		☆	★				★	☆	☆							
			7.5	4.76	1.19	1.1	WNMG 08 04 12-WF		☆	★	☆									★		☆							
	PF	06	6.1	4.76	0.40		WNMG 06 04 04-PF	☆		★			☆																
			5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆							
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-PF			★																			
		08	8.3	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-PF	☆		★	☆		☆									☆							
			7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-PF	☆	☆	★	☆		☆									☆							
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-PF		☆	★	☆											☆							
	KF	06	6.1	4.76	0.40		WNMG 06 04 04-KF													★	☆								
			5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-KF													★									
		08	8.3	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-KF													★	☆								
			7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-KF													★	☆								
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-KF													★	☆								
	MF	06	6.1	4.76	0.40		WNMG 06 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆		
			5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆		
		08	8.3	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-MF							☆	☆	★	☆		☆							★	☆		
			7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-MF							☆	☆	★	☆		☆						★	☆	☆		☆
	SGF	08	7.5	4.76	0.10		WNGG 08 04 01-SGF							★	☆											☆	☆		
			7.5	4.76	0.20		WNGG 08 04 02-SGF							★	☆										★	☆	☆	☆	
			3.2	4.76	0.40		WNGG 08 04 04-SGF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			3.2	4.76	0.79		WNGG 08 04 08-SGF							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			7.1	4.76	1.19		WNGG 08 04 12-SGF							★	☆											☆	☆		☆
	SF	08	3.2	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-SF							★	☆										★	☆	☆	☆	
			3.2	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-SF							★	☆										★	☆	☆	☆	
			3.2	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-SF																		★			☆	
	XF	06	6.1	4.76	0.40		WNMG 06 04 04-XF			★	☆											☆							
			5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-XF			★	☆											☆							
		08	8.3	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-XF			★	☆											☆							
			7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-XF			★	☆											☆							
Medio	WM	06	5.7	4.76	0.79	0.8	WNMG 06 04 08-WM	☆		☆	★					★				★		☆							
			5.3	4.76	1.19	1.1	WNMG 06 04 12-WM			☆	★									★	☆	☆							
		08	7.9	4.76	0.79	0.8	WNMG 08 04 08-WM	☆	☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆							
			7.5	4.76	1.19	1.1	WNMG 08 04 12-WM		☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆							
	WMX	06	1.6	4.76	0.79	0.9	WNMG 06 04 08-WMX		☆	☆	★					★					☆	★							
			1.6	4.76	1.19	1.0	WNMG 06 04 12-WMX		☆	☆	★					★				★	☆	☆							
		08	2.2	4.76	0.79	0.7	WNMG 08 04 08-WMX		☆	☆	★	☆				★				★	☆	☆							
			2.2	4.76	1.19	0.8	WNMG 08 04 12-WMX		☆	☆	★					★				★	☆	☆							
	PM	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-PM		☆	☆	★	☆										★							
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-PM			☆	★	☆										★							
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆										★							
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-PM		☆	☆	★	☆										★							
			7.1	4.76	1.59		WNMG 08 04 16-PM		☆	☆	★											★							
	MM	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					★		☆	★		
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-MM									☆	★		☆										
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					★		☆	★		
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-MM							☆	☆	☆	★	☆	☆					★		☆	★		
	KM	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-KM													★	☆								
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-KM													★	☆								
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-KM													★	☆								
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-KM													★	☆								
			7.1	4.76	1.59		WNMG 08 04 16-KM													★	☆								
	QM	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-QM		☆	☆	★	☆		★								★				★			
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-QM			☆	★											★							
		08	8.3	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-QM			☆	★			★								☆	★		★	☆		☆	
			7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★		★	☆		☆	
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-QM		☆	☆	★	☆		☆			★		☆			☆	★		★	☆		☆	
			7.1	4.76	1.59		WNMG 08 04 16-QM		☆	☆	★								★			★							

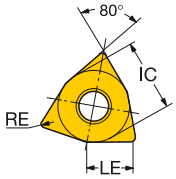
A177 A217 A278 A294 H36 H6

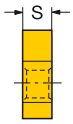
SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)







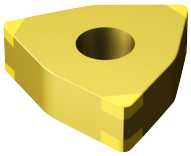
			LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P					M					K				N	S				
								1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	H13A	S05F
Medium	SM	06	6.1	4.76	0.40		WNMG 06 04 04-SM																		★				
			5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-SM																		★				
		08	3.2	4.76	0.40		WNMG 08 04 04-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			3.2	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
			3.2	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-SM							★	☆										★	☆	☆	☆	☆
	SMR	08	3.2	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-SMR							☆	☆		★								★	☆	☆	☆	☆
			3.2	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-SMR							☆	☆		★								★	☆	☆	☆	
	XM	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-XM			☆	★											★							
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-XM			☆	★						★		☆			★							
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-XM			☆	★						★		☆			★							
Desbaste	XMR	08	7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-XMR			☆	★						★		☆			★							
	PR	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-PR			☆	☆	★										★							
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-PR		☆	☆	☆	★										★							
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-PR		☆	☆	☆	★										★							
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-PR		☆	☆	☆	★										★							
			7.1	4.76	1.59		WNMG 08 04 16-PR		☆	☆	☆	★										★							
	KR	06	5.7	4.76	0.79		WNMA 06 04 08-KR													☆	★								
			5.3	4.76	1.19		WNMA 06 04 12-KR													☆	★								
		08	7.9	4.76	0.79		WNMA 08 04 08-KR														★								
			7.5	4.76	1.19		WNMA 08 04 12-KR														★								
			7.1	4.76	1.59		WNMA 08 04 16-KR													☆	★								
		06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-KR													☆	★								
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-KR													☆	★								
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-KR													☆	★								
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-KR													☆	★								
	MR	06	5.7	4.76	0.79		WNMG 06 04 08-MR									☆	☆	★	☆										
			5.3	4.76	1.19		WNMG 06 04 12-MR										☆	★	☆										
		08	7.9	4.76	0.79		WNMG 08 04 08-MR									☆	☆	★	☆										
			7.5	4.76	1.19		WNMG 08 04 12-MR									☆	☆	★	☆										

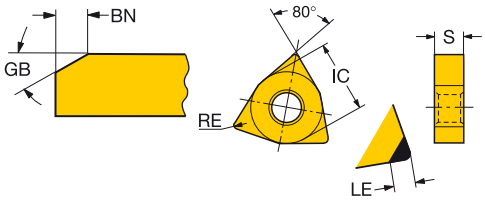
A177 A217 A278 A294 H36 H6

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)

Materiales de corte avanzados





		LE	S	RE	BS	GB	BN	CÓDIGO ISO	K 6190	K 7525	H 6050	H 7015	H 7025	H 7105	H 7115	H 7125	H 7135	H 7525
Acabado	06	2.4	4.76	0.4		30°	0.10	WNGA060404S01030A				☆	★					
		2.6	4.76	0.4		25°	0.15	WNGA060404S01525H						☆	★			
		1.8	4.76	0.4		20°	0.10	WNGA060404T01020B		★								★
		2.4	4.76	0.8		30°	0.10	WNGA060408S01030A				☆	★					
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	WNGA060408S01525H						☆	★			
		2.4	4.76	0.8		20°	0.10	WNGA060408T01020B		★								★
		1.8	4.76	0.4	0.8	20°	0.10	WNGA060404T01020BWG		★								★
		2.4	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	WNGA060408T01020BWG		★								★
		2.4	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	WNGA060404S01030AWH					★					
		2.6	4.76	0.4	0.5	20°	0.15	WNGA060404S01520HWH						☆	★			
		2.4	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	WNGA060404T01030AWH				★						
		2.4	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	WNGA060408S01030AWH					★					
		2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	WNGA060408S01520HWH						☆	★			
		2.4	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	WNGA060408T01030AWH				★						
	08	3.0	4.76	0.4		30°	0.10	WNGA080404S01030A				☆	★					
		8.3	4.76	0.4		25°	0.15	WNGA080404S01525			★							
		2.6	4.76	0.4		25°	0.15	WNGA080404S01525H						☆	★			
		3.1	4.76	0.4		20°	0.10	WNGA080404T01020B		★								★
		2.9	4.76	0.8		30°	0.10	WNGA080408S01030A				☆	★					
		7.9	4.76	0.8		25°	0.15	WNGA080408S01525			★							
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	WNGA080408S01525H						☆	☆	★		
		2.5	4.76	0.8		30°	0.15	WNGA080408S01530F									★	
		2.0	4.76	0.8		35°	0.20	WNGA080408S02035A					★					
		3.0	4.76	0.8		20°	0.10	WNGA080408T01020B		★								★
		7.9	4.76	0.8		25°	0.15	WNGA080408T01525			★							
		7.9	4.76	0.8		20°	0.25	WNGA080408T02520	★									
		2.8	4.76	1.2		30°	0.10	WNGA080412S01030A				☆	★					
		2.4	4.76	1.2		25°	0.15	WNGA080412S01525H						☆	☆	★		
		2.9	4.76	1.2		30°	0.15	WNGA080412S01530F									★	
		2.9	4.76	1.2		20°	0.10	WNGA080412T01020B		★								★
		7.5	4.76	1.2		20°	0.25	WNGA080412T02520	★									
		7.1	4.76	1.6		20°	0.25	WNGA080416T02520	★									
		3.1	4.76	0.4	0.8	20°	0.10	WNGA080404T01020BWG		★								★
		3.0	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	WNGA080408T01020BWG		★								★
		7.9	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	WNGA080408T01020WG	★									
		7.5	4.76	1.2	1.2	20°	0.10	WNGA080412T01020WG	★									
		3.0	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	WNGA080404S01030AWH					★					
		2.6	4.76	0.4	0.5	20°	0.15	WNGA080404S01520HWH						☆	★			
		8.3	4.76	0.4	0.5	25°	0.15	WNGA080404S01525WH			★							
		3.0	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	WNGA080404T01030AWH				★						
		2.9	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	WNGA080408S01030AWH					★					
		2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	WNGA080408S01520HWH						☆	★			
		7.9	4.76	0.8	0.6	25°	0.15	WNGA080408S01525WH			★							
		2.9	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	WNGA080408T01030AWH				★						
		7.9	4.76	0.8	0.6	25°	0.15	WNGA080408T01525WH			★							
		2.8	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	WNGA080412S01030AWH					★					
		2.4	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	WNGA080412S01520HWH						☆	★			
		2.8	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	WNGA080412T01030AWH				★						

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

SANDVIK Coromant

SPA

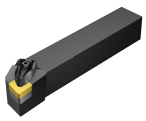
Herramientas T-Max® P para mecanizado exterior

Coromant Capto®

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	R	S	T	V	W
A178-A183	A184-A188	A189-A191	A192-A195	A196	A197-A198	A199
Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida
Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida			

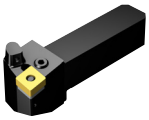
Mango de herramienta



Herramienta para las formas de plaquita

C	D	R	S	T	V	W
A201-A202	A203-A204	A205-A206	A207-A208	A209-A210	A211-A212	A213
Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción rígida
Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción rígida	

Mango QS™



Herramienta para las formas de plaquita

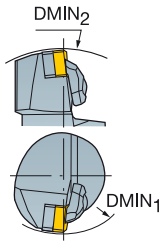
C	D	S
A214	A215	A216
Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca

Unidad de corte T-Max® P para torneado

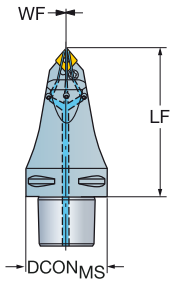
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

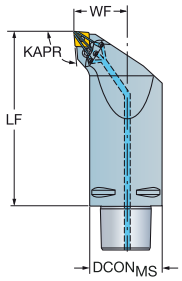
KAPR



Cx-PCMNN..HP (M-T)
50.0°

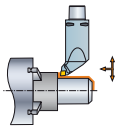
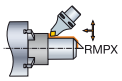


Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

Herramientas para mecanizado multi-tarea

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C6	110.0		3	**C6-PCLNR/L-45165-12HP**	63.0	165.0	45.0	150	5.0	3.70	CNMG 12 04 08
	12	C4	185.0		3	**C4-PCMNN-00095-12HP**	40.0	95.0	0.0	150	5.0	0.76	CNMG 12 04 08
		C5	220.0		3	**C5-PCMNN-00115-12HP**	50.0	115.0	0.0	150	5.0	1.38	CNMG 12 04 08
		C6	240.0		3	**C6-PCMNN-00115-12HP**	63.0	115.0	0.0	150	5.0	1.98	CNMG 12 04 08
		C8	315.0		3	**C8-PCMNN-00150-12HP**	80.0	150.0	0.0	150	5.0	4.14	CNMG 12 04 08
	19	C10	315.0		3	**C10-PCMNN-00110-19HP**	100.0	110.0	0.0	150	10.0	5.78	CNMG 19 06 12

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
12	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-03
19	C10	174.3-842M	174.3-822M	171.35-851M	174.3-862	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

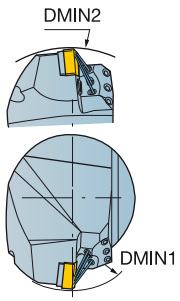
SANDVIK Coromant

Unidad de corte T-Max® P para torneado

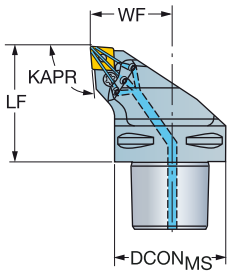
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

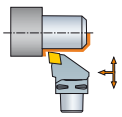
KAPR



95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	110.0	140.0	3	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40.0	50.0	27.0	150	5.0	0.47	CNMG 12 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-PCLNR/L-35060-12HP	50.0	60.0	35.0	150	5.0	0.79	CNMG 12 04 08
		C6	110.0	195.0	3	C6-PCLNR/L-45065-12HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.36	CNMG 12 04 08
		C8	110.0	250.0	3	C8-PCLNR/L-55080-12HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.67	CNMG 12 04 08
	16	C5	125.0	165.0	3	C5-PCLNR/L-35060-16HP	50.0	60.0	35.0	150	5.0	0.85	CNMG 16 06 12
		C6	110.0	195.0	3	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.36	CNMG 16 06 12
		C8	125.0	250.0	3	C8-PCLNR/L-55080-16HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.72	CNMG 16 06 12
	19	C6	110.0	195.0	3	C6-PCLNR/L-45065-19HP	63.0	65.0	45.0	150	10.0	1.38	CNMG 19 06 12
		C8	150.0	250.0	3	C8-PCLNR/L-55080-19HP	80.0	80.0	55.0	150	10.0	2.69	CNMG 19 06 12
		C10	220.0	315.0	3	C10-PCLNR/L-68110-19HP	100.0	110.0	68.0	150	10.0	6.60	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
12	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-03
16	C5-C8	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-03
19	C6-C10	174.3-842M	174.3-822M	171.31-851M	174.3-862	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

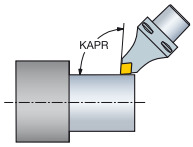
H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

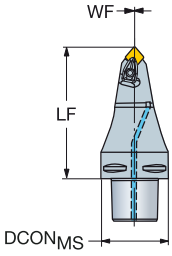
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

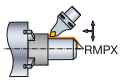


95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

Herramientas para mecanizado multi-tarea

					Dimensiones, mm						
	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C5	3	C5-DCMNN-00105-12	50.0	105.0	0.0	10	3.9	1.14	CNMG 12 04 08
		C6	3	C6-DCMNN-00090-12	63.0	90.0	0.0	10	3.9	1.39	CNMG 12 04 08
		C6	3	C6-DCMNN-00115-12	63.0	115.0	0.0	10	3.9	1.84	CNMG 12 04 08
	16	C6	3	C6-DCMNN-00090-16	63.0	90.0	0.0	10	6.4	1.32	CNMG 16 06 12
		C8	3	C8-DCMNN-00150-16	80.0	150.0	0.0	10	6.4	4.00	CNMG 16 06 12

N = Neutro

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C5	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-02
12	C6	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-03
16	C6-C8	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

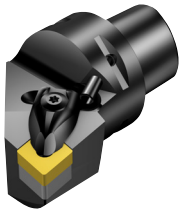
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SANDVIK Coromant

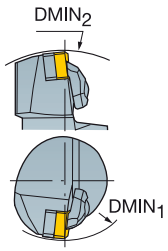
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

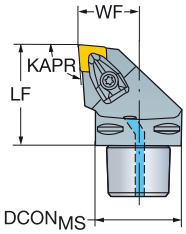
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



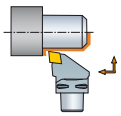
KAPR



95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C4	60.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-09	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.41	CNMG 09 03 08
	12	C3	60.0	121.0	3	C3-DCLNR/L-22045-12	32.0	45.0	22.0	10	3.9	0.26	CNMG 12 04 08
		C4	110.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.44	CNMG 12 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.79	CNMG 12 04 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.33	CNMG 12 04 08
		C8	110.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-12	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.56	CNMG 12 04 08
	16	C4	125.0	145.0	3	C4-DCLNR/L-27055-16	40.0	55.0	27.0	10	6.4	0.48	CNMG 16 06 12
		C5	125.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.79	CNMG 16 06 12
		C6	125.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.43	CNMG 16 06 12
		C8	125.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-16	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.59	CNMG 16 06 12
	19	C5	80.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-19	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.87	CNMG 19 06 12
		C6	81.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-19	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.34	CNMG 19 06 12
		C8	100.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-19	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.61	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
09	C4	5513 020-04	5322 236-04	5412 028-011	5691 045-01
12	C3	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	
12	C4-C8	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 045-01
16	C4-C8	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C5-C8	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

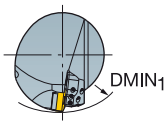
Unidad de corte T-Max® P para torneado

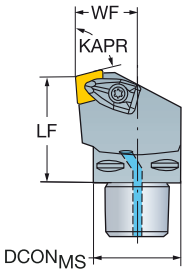
Diseño de sujeción rígido

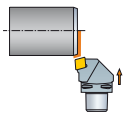
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR 75.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	110.0	3	**C4-DCKNR/L-27050-12**	40.0	53.1	50.0	27.0	10	3.9	0.49	CNMG 12 04 08
		C5	110.0	3	**C5-DCKNR/L-35060-12**	50.0	63.1	60.0	35.0	10	3.9	0.89	CNMG 12 04 08
		C6	110.0	3	**C6-DCKNR/L-45065-12**	63.0	68.1	65.0	45.0	10	3.9	1.48	CNMG 12 04 08
	16	C5	125.0	3	**C5-DCKNR/L-35060-16**	50.0	63.8	60.0	35.0	10	6.4	0.86	CNMG 16 06 12
		C6	125.0	3	**C6-DCKNR/L-45065-16**	63.0	68.8	65.0	45.0	10	6.4	1.50	CNMG 16 06 12
	19	C6	81.0	3	**C6-DCKNR/L-45065-19**	63.0	74.6	65.0	45.0	10	6.4	1.50	CNMG 19 06 12
		C8	100.0	3	**C8-DCKNR/L-55080-19**	80.0	89.6	80.0	55.0	10	6.4	2.82	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C4	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-02
16	C5-C6	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 034-02
19	C6	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 034-02
19	C8	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

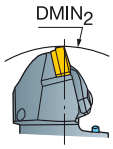
SANDVIK Coromant

Unidad de corte T-Max® P para torneado

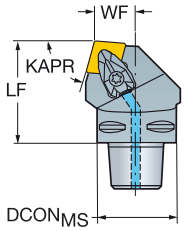
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

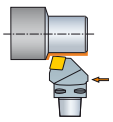
KAPR



75.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	140.0	3	**C4-DCRNR/L-22050-12**	40.0	50.0	22.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
		C5	165.0	3	**C5-DCRNR/L-27060-12**	50.0	60.0	27.0	10	3.9	0.75	CNMG 12 04 08
		C6	190.0	3	**C6-DCRNR/L-35065-12**	63.0	65.0	35.0	10	3.9	1.40	CNMG 12 04 08
	16	C5	165.0	3	**C5-DCRNR/L-27060-16**	50.0	60.0	27.0	10	6.4	0.74	CNMG 16 06 12
		C6	190.0	3	**C6-DCRNR/L-35065-16**	63.0	65.0	35.0	10	6.4	1.34	CNMG 16 06 12
		C8	250.0	3	**C8-DCRNR/L-55080-16**	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.68	CNMG 16 06 12
	19	C6	190.0	3	**C6-DCRNR/L-35065-19**	63.0	65.0	35.0	10	6.4	1.33	CNMG 19 06 12
		C8	250.0	3	**C8-DCRNR/L-55080-19**	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.68	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C4	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 045-01
16	C5-C8	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C6-C8	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

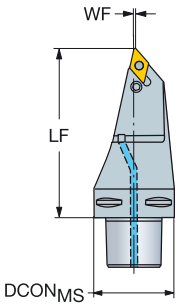
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

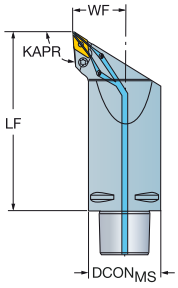
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR

Cx-PDMNR/L..HP
48.0°

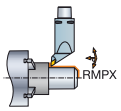
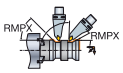


Cx-PDJNR/L..HP (M-T)
93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Herramientas para mecanizado multi-tarea

						Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	15	C6	27°	3	**C6-PDJNR/L-45165-15HP**	63.0	165.0	45.0	150	5.0	3.88	DNMG 15 06 08
	15	C6	27°	3	**C6-PDMNR/L-00130-15HP**	63.0	130.0	0.6	150	5.0	2.08	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto				
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

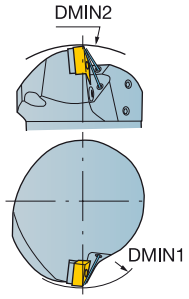
SPA

Unidad de corte T-Max® P para torneado

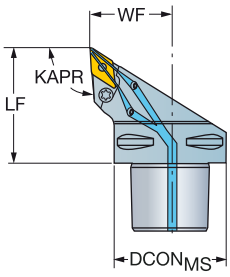
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

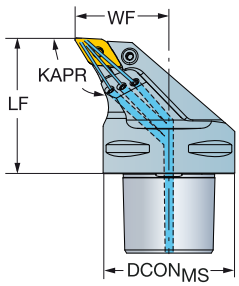
KAPR



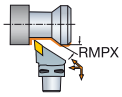
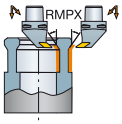
Cx-PDJNR/L..HP
93.0°



Cx-PDUNR/L..HP
93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C4	90.0	145.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.44	DNMG 11 04 08
		C5	110.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-11HP	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.79	DNMG 11 04 08
	15	C4	65.0	145.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27055-15HP	40.0	55.0	27.0	150	5.0	0.48	DNMG 15 06 08
		C5	65.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-15HP	50.0	60.0	35.0	150	5.0	0.79	DNMG 15 06 08
		C6	95.0	195.0	27°	3	C6-PDJNR/L-45065-15HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.31	DNMG 15 06 08
		C8	130.0	250.0	27°	3	C8-PDJNR/L-55080-15HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.74	DNMG 15 06 08
		C10	180.0	280.0	27°	3	C10-PDJNR/L-68110-15HP	100.0	110.0	68.0	150	5.0	6.05	DNMG 15 06 08
	15	C6	80.0		27°	3	C6-PDUNR/L-45065-15HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.36	DNMG 15 06 08
		C8	100.0		27°	3	C8-PDUNR/L-55080-15HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.77	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
11	C4-C5	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-03
15	C4-C5	174.3-847M	174.3-830	171.35-850M	174.3-861	5691 026-03
15	C6-C10	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

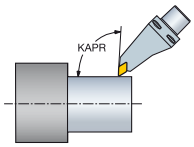
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

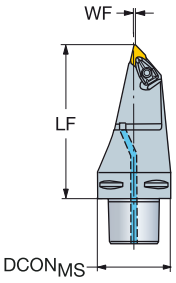
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

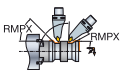


93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Herramientas para mecanizado multi-tarea

						Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	15	C5	27°	3	**C5-DDMNL-00115-15**	50.0	115.0	1.0	10	3.9	1.24	DNMG 15 06 08
		C6	27°	3	**C6-DDMNL-00130-15**	63.0	130.0	1.0	10	3.9	2.05	DNMG 15 06 08
		C8	27°	3	**C8-DDMNL-00160-15**	80.0	160.0	1.0	10	3.9	4.13	DNMG 15 06 08
		C6	27°	3	**C6-DDMNL-33120-15**	63.0	120.0	33.0	10	3.9	2.12	DNMG 15 06 08

L = A izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
15	C5	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-02
15	C6-C8	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-03

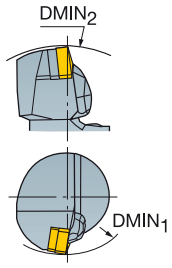
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Unidad de corte T-Max® P para torneado

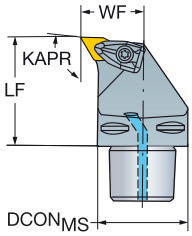
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

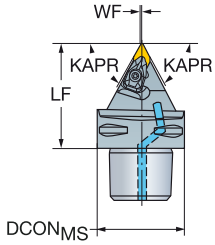
KAPR



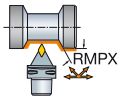
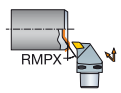
Cx-DDUNR/L
93.0°



Cx-DDNNN
62.5°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C4		140.0	57°	3	**C4-DDNNN-00050-11**	40.0	50.0	0.5	10	1.7	0.35	DNMG 11 04 08
	15	C4		145.0	57°	3	**C4-DDNNN-00055-15**	40.0	55.0	0.5	10	3.9	0.38	DNMG 15 06 08
		C5		165.0	57°	3	**C5-DDNNN-00060-15**	50.0	60.0	0.5	10	3.9	0.62	DNMG 15 06 08
		C6		190.0	57°	3	**C6-DDNNN-00065-15**	63.0	65.0	0.5	10	3.9	1.06	DNMG 15 06 08
		C8		250.0	57°	3	**C8-DDNNN-00080-15**	80.0	80.0	0.5	10	3.9	2.10	DNMG 15 06 08
	15	C4	110.0	140.0	27°	3	**C4-DDUNR/L-27050-15**	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
		C5	110.0	165.0	27°	3	**C5-DDUNR/L-35060-15**	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.80	DNMG 15 06 08
		C6	110.0	190.0	27°	3	**C6-DDUNR/L-45065-15**	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.39	DNMG 15 06 08
		C8	110.0	250.0	27°	3	**C8-DDUNR/L-55080-15**	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.70	DNMG 15 06 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
11	C4	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5691 034-01
15	C4	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-01
15	C5-C6	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-02
15	C8	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

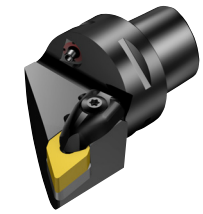
Diseño de sujeción rígido

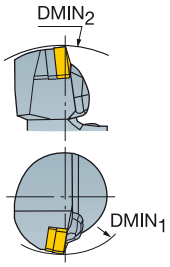
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

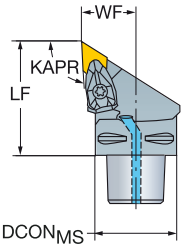
KAPR

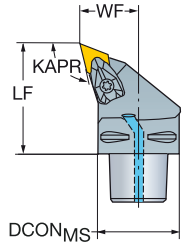
Cx-DDJNR/L
93.0°

Cx-DDHNR/L
107.5°

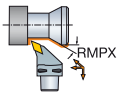
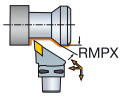








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	15	C4	110.0	145.0	12°	3	**C4-DDHNR/L-27055-15**	40.0	55.0	27.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
		C5	110.0	165.0	12°	3	**C5-DDHNR/L-35060-15**	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.74	DNMG 15 06 08
		C6	110.0	190.0	12°	3	**C6-DDHNR/L-45065-15**	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.27	DNMG 15 06 08
		C8	110.0	250.0	12°	3	**C8-DDHNR/L-55080-15**	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.50	DNMG 15 06 08
	11	C3	60.0	121.0	27°	3	**C3-DDJNR/L-22045-11**	32.0	45.0	22.0	10	1.7	0.23	DNMG 11 04 08
		C4	60.0	140.0	27°	3	**C4-DDJNR/L-27050-11**	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.39	DNMG 11 04 08
		C5	65.0	165.0	27°	3	**C5-DDJNR/L-35060-11**	50.0	60.0	35.0	10	1.7	0.76	DNMG 11 04 08
	15	C4	110.0	145.0	27°	3	**C4-DDJNR/L-27055-15**	40.0	55.0	27.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 06 08
		C5	110.0	165.0	27°	3	**C5-DDJNR/L-35060-15**	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		C6	110.0	190.0	27°	3	**C6-DDJNR/L-45065-15**	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.18	DNMG 15 06 08
		C8	110.0	250.0	27°	3	**C8-DDJNR/L-55080-15**	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.30	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
11 C3	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	
11 C4	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5691 034-01
11 C5	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5691 034-02
15 C4	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-01
15 C5	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 045-01
15 C6	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-02
15 C8	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

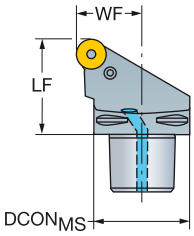
SANDVIK Coromant

SPA

Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



RCMX
RCMT
RCGX AL

		CZC$_{MS}$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	20	C8	27°	3	C8-PRSCR/L-55080-20	80.0	80.0	55.0	10	8.0	2.45	RCMX 20 06 00

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto				
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
176.39-843	174.3-825	176.39-853	174.3-864	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

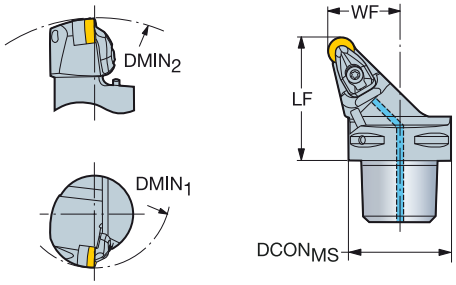
H10

H5

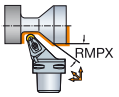
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



RNMG
RNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	110.0	140.0	40°	3	C4-DRSNR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.38	RNMG 12 04 00
		C5	110.0	165.0	40°	3	C5-DRSNR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.70	RNMG 12 04 00
		C6	110.0	190.0	40°	3	C6-DRSNR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.11	RNMG 12 04 00

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C4	5513 020-02	5322 155-02	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 155-02	5412 028-021	5691 045-01

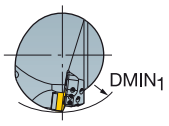
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

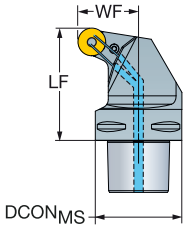
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión





RCMX
RCMT
RCGX AL

							Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C10	500.0	65°	3	**C10-PRSCR/L-70130-16C**	100.0	130.0	70.0	150	5.0	6.84	RCMX 16 06 00

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto				
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
176.39-842	174.3-833	176.39-852	174.3-867	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

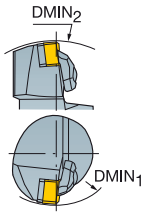
H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

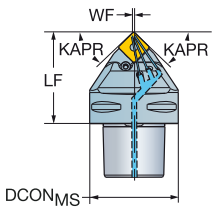
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

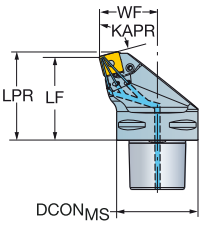
KAPR



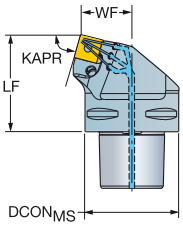
Cx-PSDNN..HP
45.0°

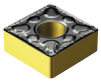


Cx-PSKNR/L..HP
75.0°

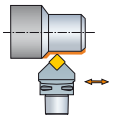
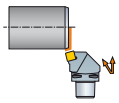
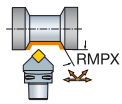


Cx-PSRNR/L..HP
75.0°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	15	C6			40°	3	C6-PSDNN-00065-15HP	63.0		65.0	0.5	150	5.0	1.29	SNMG 15 06 12
	19	C6			40°	3	C6-PSDNN-00065-19HP	63.0		65.0	0.5	150	10.0	1.29	SNMG 19 06 12
	15	C6	125.0		10°	3	C6-PSKNR/L-45065-15HP	63.0	68.8	65.0	45.0	150	5.0	1.52	SNMG 15 06 12
	19	C6	125.0		10°	3	C6-PSKNR/L-45065-19HP	63.0	69.6	65.0	45.0	150	10.0	1.60	SNMG 19 06 12
	15	C6		190.0	10°	3	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63.0		65.0	35.0	150	5.0	1.48	SNMG 15 06 12
	19	C6		190.0	10°	3	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63.0		65.0	35.0	150	10.0	1.47	SNMG 19 06 12

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
CZC$_{MS}$		Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
15	C6	438.3-840	438.3-831	174.3-857	174.3-864	5691 026-03
19	C6	174.3-842M	174.3-822M	174.3-852M	174.3-862	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

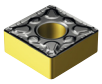
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SPA

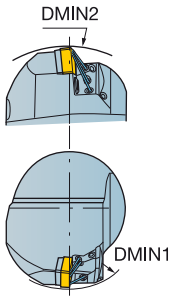
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

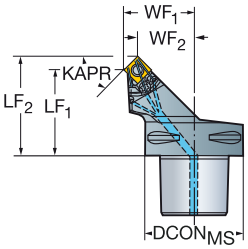
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



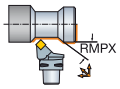
KAPR



45.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

			Dimensiones, mm										
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	**Código de pedido**	DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	90.0	145.0	3	**C4-PSSNR/L-27042-12HP**	40.0	50.3	42.0	27.0	150	5.0	0.41	SNMG 12 04 08
		C5	110.0	165.0	3	**C5-PSSNR/L-35052-12HP**	50.0	60.3	52.0	35.0	150	5.0	0.75	SNMG 12 04 08
		C6	110.0	200.0	3	**C6-PSSNR/L-45056-12HP**	63.0	64.3	56.0	45.0	150	5.0	1.19	SNMG 12 04 08
		C8	200.0	260.0	3	**C8-PSSNR/L-55080-12HP**	80.0	88.3	80.0	55.0	150	5.0	2.57	SNMG 12 04 08
	15	C6	110.0	200.0	3	**C6-PSSNR/L-45054-15HP**	63.0	64.2	54.0	45.0	150	5.0	1.23	SNMG 15 06 12
	19	C6	110.0	180.0	3	**C6-PSSNR/L-45052-19HP**	63.0	64.5	52.0	45.0	150	10.0	1.20	SNMG 19 06 12
		C8	200.0	260.0	3	**C8-PSSNR/L-55080-19HP**	80.0	92.5	80.0	55.0	150	10.0	2.72	SNMG 19 06 12
		C10	260.0	315.0	3	**C10-PSSNL-68092-19HP**	100.0	104.5	92.0	68.0	150	10.0	5.10	SNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
12	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-03
15	C6	438.3-840	438.3-831	174.3-857	174.3-864	5691 026-03
19	C6-C10	174.3-842M	174.3-822M	174.3-852M	174.3-862	5691 026-03

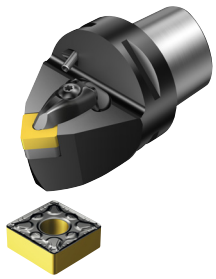
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

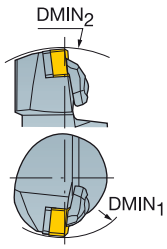
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

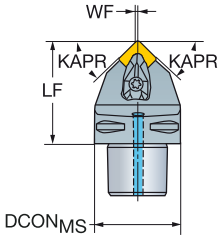
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



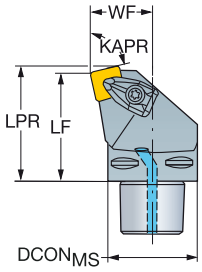
KAPR



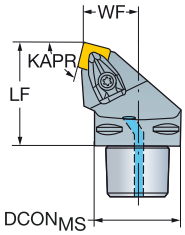
Cx-DSDNN
45.0°



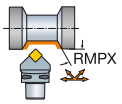
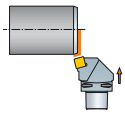
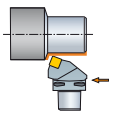
Cx-DSKNR/L
75.0°



Cx-DSRNR/L
75.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

								Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C3		124.0	40°	3	**C3-DSDNN-00048-12**	32.0		48.0	0.3	10	3.9	0.23	SNMG 12 04 08
		C4		140.0	40°	3	**C4-DSDNN-00050-12**	40.0		50.0	0.3	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
		C5		165.0	40°	3	**C5-DSDNN-00060-12**	50.0		60.0	0.3	10	3.9	0.78	SNMG 12 04 08
		C6		190.0	40°	3	**C6-DSDNN-00065-12**	63.0		65.0	0.3	10	3.9	1.20	SNMG 12 04 08
	15	C5		165.0	40°	3	**C5-DSDNN-00060-15**	50.0		60.0	0.5	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
		C6		190.0	40°	3	**C6-DSDNN-00065-15**	63.0		65.0	0.5	10	6.4	1.20	SNMG 15 06 12
	19	C5		170.0	40°	3	**C5-DSDNN-00065-19**	50.0		65.0	0.5	10	6.4	0.76	SNMG 19 06 12
		C6		195.0	40°	3	**C6-DSDNN-00070-19**	63.0		70.0	0.5	10	6.4	1.24	SNMG 19 06 12
	12	C4	110.0		10°	3	**C4-DSKNR/L-27050-12**	40.0	53.1	50.0	27.0	10	3.9	0.47	SNMG 12 04 08
		C5	110.0		10°	3	**C5-DSKNR/L-35060-12**	50.0	63.1	60.0	35.0	10	3.9	0.85	SNMG 12 04 08
	15	C5	125.0		10°	3	**C5-DSKNR/L-35060-15**	50.0	63.8	60.0	35.0	10	6.4	0.85	SNMG 15 06 12
		C6	125.0		10°	3	**C6-DSKNR/L-45065-15**	63.0	68.8	65.0	45.0	10	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
	19	C6	125.0		10°	3	**C6-DSKNR/L-45065-19**	63.0	69.6	65.0	45.0	10	6.4	1.50	SNMG 19 06 12
		C8	125.0		10°	3	**C8-DSKNR/L-55080-19**	80.0	84.6	80.0	55.0	10	6.4	2.68	SNMG 19 06 12
	12	C3		124.0	10°	3	**C3-DSRNR-19048-12**	32.0		48.0	19.0	10	3.9	0.26	SNMG 12 04 08
		C4		140.0	10°	3	**C4-DSRNR/L-22050-12**	40.0		50.0	22.0	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
		C5		165.0	10°	3	**C5-DSRNR/L-27060-12**	50.0		60.0	27.0	10	3.9	0.72	SNMG 12 04 08
		C6		190.0	10°	3	**C6-DSRNR/L-35065-12**	63.0		65.0	35.0	10	3.9	1.24	SNMG 12 04 08
	15	C5		165.0	10°	3	**C5-DSRNR/L-27060-15**	50.0		60.0	27.0	10	6.4	0.76	SNMG 15 06 12
		C6		190.0	10°	3	**C6-DSRNR/L-35065-15**	63.0		65.0	35.0	10	6.4	1.31	SNMG 15 06 12
	19	C6		190.0	10°	3	**C6-DSRNR/L-35065-19**	63.0		65.0	35.0	10	6.4	1.30	SNMG 19 06 12
		C8		250.0	10°	3	**C8-DSRNR/L-45080-19**	80.0		80.0	45.0	10	6.4	2.54	SNMG 19 06 12

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C3	5513 020-02	5322 426-02	5412 028-021	
12	C4	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 045-01
15	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

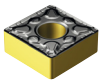
SANDVIK Coromant

SPA

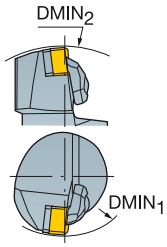
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

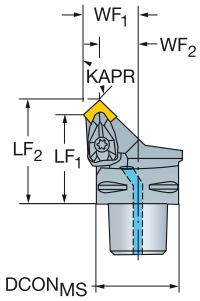
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



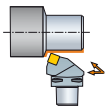
KAPR



45.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	110.0	140.0	3	C4-DSSNR/L-27042-12	40.0	50.3	42.0	27.0	10	3.9	0.36	SNMG 12 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-DSSNR/L-35052-12	50.0	60.3	52.0	35.0	10	3.9	0.68	SNMG 12 04 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45056-12	63.0	64.3	56.0	45.0	10	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
	15	C5	125.0	165.0	3	C5-DSSNR/L-35050-15	50.0	60.2	50.0	35.0	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
		C6	125.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45054-15	63.0	64.2	54.0	45.0	10	6.4	1.12	SNMG 15 06 12
	19	C6	125.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45052-19	63.0	64.5	52.0	45.0	10	6.4	1.15	SNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C4	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 034-02
12	C6	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 045-01
15	C5	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5691 034-02
15	C6	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C6	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041	5691 034-02

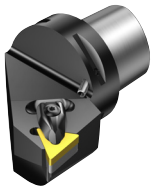
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

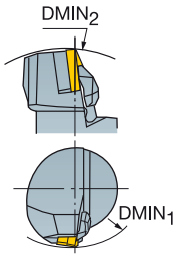
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

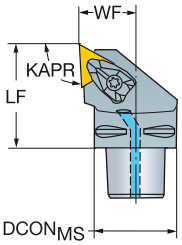
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



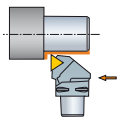
KAPR



93.0°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C4	110.0	140.0	3	C4-DTJNR/L-27050-16	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-DTJNR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	1.7	0.78	TNMG 16 04 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-DTJNR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	1.7	1.34	TNMG 16 04 08
	22	C4	110.0	140.0	3	C4-DTJNR-27050-22	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.05	TNMG 22 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-DTJNR/L-35060-22	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.98	TNMG 22 04 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-DTJNR/L-45065-22	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.40	TNMG 22 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
16	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5412 028-011	5691 045-01
22	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5412 028-021	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SPA

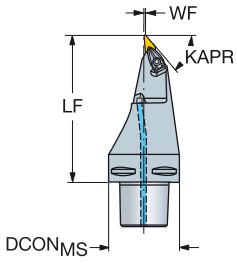
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

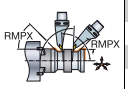
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 95.0°

VNMG



Herramientas para mecanizado multi-tarea

	Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C8	45°	3	**C8-DVMNL-00160-16**	80.0	160.0	1.2	10	3.0	3.85	VNMG 16 04 08

L = A izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

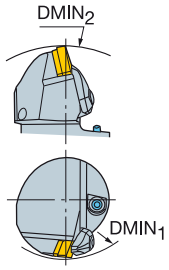
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

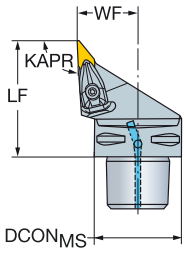
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

VNMG

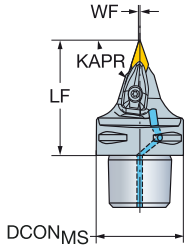
KAPR

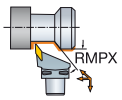


Cx-DVJNR/L
93.0°



Cx-DVVNN
72.5°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C4	60.0	152.0	50°	3	**C4-DVJNR/L-27062-16**	40.0	62.0	27.0	10	3.0	0.45	VNMG 16 04 08
		C5	65.0	170.0	50°	3	**C5-DVJNR/L-35065-16**	50.0	65.0	35.0	10	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		C6	81.0	190.0	50°	3	**C6-DVJNR/L-45065-16**	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.13	VNMG 16 04 08
		C8	100.0	250.0	50°	3	**C8-DVJNR/L-55080-16**	80.0	80.0	55.0	10	3.0	2.22	VNMG 16 04 08
	16	C4		152.0	70°	3	**C4-DVVNN-00062-16**	40.0	62.0	0.6	10	3.0	0.41	VNMG 16 04 08
		C5		170.0	70°	3	**C5-DVVNN-00065-16**	50.0	65.0	0.6	10	3.0	0.63	VNMG 16 04 08
		C6		190.0	70°	3	**C6-DVVNN-00065-16**	63.0	65.0	0.6	10	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
		C8		250.0	70°	3	**C8-DVVNN-00080-16**	80.0	80.0	0.6	10	3.0	2.00	VNMG 16 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
C4-DVJNR/L-27062-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-01
C4-DVVNN-00062-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-01
C5-DVJNR/L-35065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-02
C5-DVVNN-00065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 045-01
C6-DVJNR/L-45065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-02
C6-DVVNN-00065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 045-01
C8-DVJNR/L-55080-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-03
C8-DVVNN-00080-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

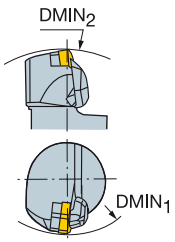
SPA

Unidad de corte T-Max® P para torneado

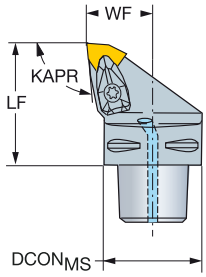
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

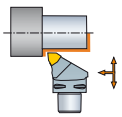
KAPR



95.0°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	06	C3	60.0	116.0	3	C3-DWLNR/L-22040-06	32.0	40.0	22.0	10	1.7	0.21	WNMG 06 04 08
		C4	60.0	140.0	3	C4-DWLNR/L-27050-06	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.43	WNMG 06 04 08
		C5	65.0	165.0	3	C5-DWLNR/L-35060-06	50.0	60.0	35.0	10	1.7	0.74	WNMG 06 04 08
		C6	81.0	190.0	3	C6-DWLNR/L-45065-06	63.0	65.0	45.0	10	1.7	1.33	WNMG 06 04 08
	08	C4	110.0	140.0	3	C4-DWLNR/L-27050-08	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.43	WNMG 08 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-DWLNR/L-35060-08	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.74	WNMG 08 04 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-DWLNR/L-45065-08	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.34	WNMG 08 04 08
		C8	110.0	250.0	3	C8-DWLNR/L-55080-08	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.58	WNMG 08 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
06	C3	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	
06	C4	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	5691 034-01
06	C5-C6	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	5691 045-01
08	C4	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	5691 034-01
08	C5-C8	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

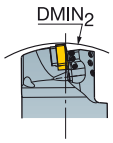
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

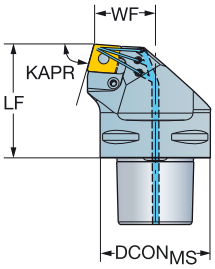
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

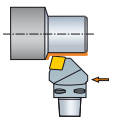
KAPR



75.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	C6	190.0	3	**C6-PCRNR/L-35065-16HP**	63.0	65.0	35.0	150	5.0	1.50	CNMG 16 06 12
	19	C6	190.0	3	**C6-PCRNR/L-35065-19HP**	63.0	65.0	35.0	150	10.0	1.48	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
16	C6	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-03
19	C6	174.3-842M	174.3-822M	171.31-851M	174.3-862	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

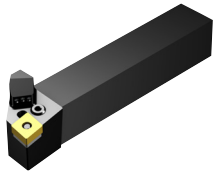
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SPA

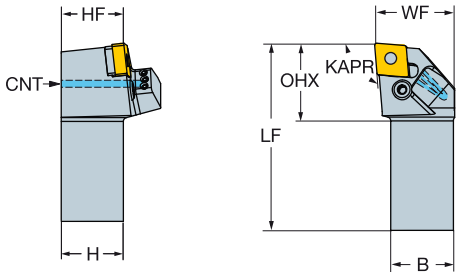
Mango de herramienta T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

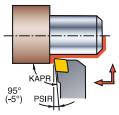
Suministro de refrigerante de precisión



KAPR 95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	12	32 x 25	30.1	1	**PCLNR/L 3225P 12HP**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.09	CNMG 12 04 08
		32 x 32	31.3	1	**PCLNR/L 3232P 12HP**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.37	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	32.6	1	**PCLNR/L 2525M 16HP**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	5.0	0.78	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33.9	1	**PCLNR/L 3232P 16HP**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.38	CNMG 16 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

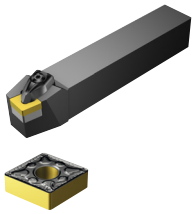
		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
12	32 x 25-32 x 32	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
16	25 x 25-32 x 32	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

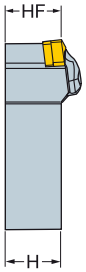
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

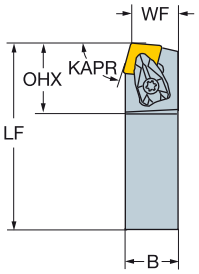
Diseño de sujeción rígido



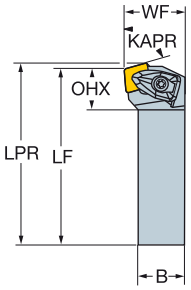
KAPR



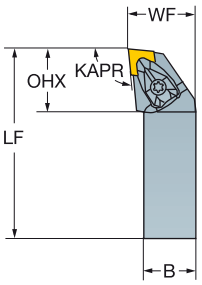
DCBNR/L
75.0°



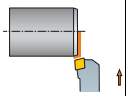
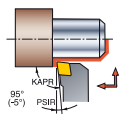
DCKNR/L
75.0°



DCLNR/L
95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

					Dimensiones, mm								
		CZC_{MS}	OHX	Código de pedido	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	20 x 20	34.2	DCBNR/L 2020K 12	20.0	20.0		125.0	17.0	20.0	3.9	0.43	CNMG 12 04 08
		25 x 25	34.6	DCBNR/L 2525M 12	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	3.9	0.76	CNMG 12 04 08
		32 x 25	34.6	DCBNR/L 3225P 12	25.0	32.0		170.0	22.0	32.0	3.9	1.09	CNMG 12 04 08
		32 x 32	34.2	DCBNR/L 3232P 12	32.0	32.0		170.0	27.0	32.0	3.9	1.35	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	41.5	DCBNR/L 2525M 16	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	6.4	0.79	CNMG 16 06 12
		32 x 25	32.0	DCBNR/L 3225P 16	25.0	32.0		170.0	22.0	32.0	6.4	1.11	CNMG 16 06 12
		32 x 32	41.6	DCBNR/L 3232P 16	32.0	32.0		170.0	27.0	32.0	6.4	1.39	CNMG 16 06 12
	19	32 x 32	46.1	DCBNR/L 3232P 19	32.0	32.0		170.0	27.0	32.0	6.4	1.39	CNMG 19 06 12
	12	20 x 20	21.2	DCKNR/L 2020K 12	20.0	20.0	128.1	125.0	25.0	20.0	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
		25 x 25	21.2	DCKNR/L 2525M 12	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	3.9	0.80	CNMG 12 04 08
		32 x 25	21.3	DCKNR/L 3225P 12	25.0	32.0	173.1	170.0	32.0	32.0	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
	16	32 x 32	27.1	DCKNR/L 3232P 16	32.0	32.0	173.8	170.0	40.0	32.0	6.4	1.44	CNMG 16 06 12
	09	16 x 16	24.8	DCLNR/L 1616H 09	16.0	16.0		100.0	20.0	16.0	1.7	0.22	CNMG 09 03 08
		20 x 20	24.8	DCLNR/L 2020K 09	20.0	20.0		125.0	25.0	20.0	1.7	0.43	CNMG 09 03 08
		25 x 25	24.8	DCLNR/L 2525M 09	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	1.7	0.75	CNMG 09 03 08
	12	16 x 16	32.2	DCLNR/L 1616H 12	16.0	16.0		100.0	20.0	16.0	3.9	0.26	CNMG 12 04 08
		20 x 20	32.0	DCLNR/L 2020K 12	20.0	20.0		125.0	25.0	20.0	3.9	0.44	CNMG 12 04 08
		25 x 25	32.0	DCLNR/L 2525M 12	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	3.9	0.77	CNMG 12 04 08
		32 x 25	32.0	DCLNR/L 3225P 12	25.0	32.0		170.0	32.0	32.0	3.9	1.11	CNMG 12 04 08
		32 x 32	32.2	DCLNR/L 3232P 12	32.0	32.0		170.0	40.0	32.0	3.9	1.38	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	39.0	DCLNR/L 2525M 16	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	6.4	0.81	CNMG 16 06 12
		32 x 25	39.0	DCLNR/L 3225P 16	25.0	32.0		170.0	32.0	32.0	6.4	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	39.0	DCLNR/L 3232P 16	32.0	32.0		170.0	40.0	32.0	6.4	1.41	CNMG 16 06 12
	19	25 x 25	43.7	DCLNR/L 2525M 19	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	6.4	0.82	CNMG 19 06 12
		32 x 32	43.2	DCLNR/L 3232P 19	32.0	32.0		170.0	40.0	32.0	6.4	1.41	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
09	16 x 16-25 x 25	5513 020-04	5322 236-04	5412 028-011
12	16 x 16	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021
12	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021
16	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 234-04	5412 028-031
19	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

H36

H10

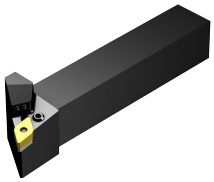
SANDVIK Coromant

SPA

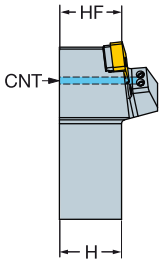
Mango de herramienta T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

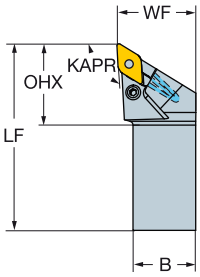
Suministro de refrigerante de precisión



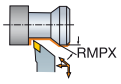
KAPR



93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Dimensiones, mm						BAR	NM	KG	
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	CNT				MIID
	11	16 x 16	27°	36.9	1	PDJNR/L 1616H 11HP	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	2.0	0.24	DNMG 11 04 08
		20 x 20	27°	36.4	1	PDJNR/L 2020K 11HP	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	G 1/8-28	275	2.0	0.42	DNMG 11 04 08
		25 x 25	27°	32.8	1	PDJNR/L 2525M 11HP	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	2.0	0.75	DNMG 11 04 08
	15	32 x 25	27°	38.4	1	PDJNR/L 3225P 15HP	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.07	DNMG 15 06 08
		32 x 32	27°	41.6	1	PDJNR/L 3232P 15HP	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.33	DNMG 15 06 08

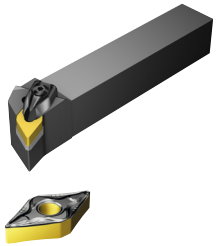
R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC_{MS}	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
11	16 x 16-25 x 25	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
15	32 x 25-32 x 32	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

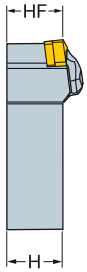
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

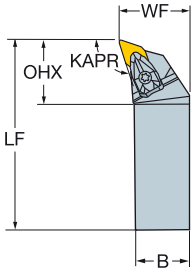
Diseño de sujeción rígido



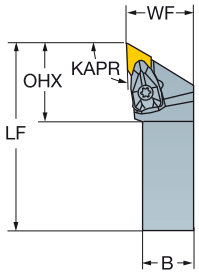
KAPR



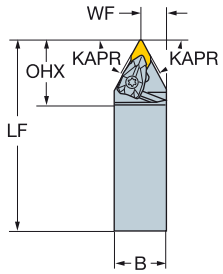
DDHNR/L
107.5°



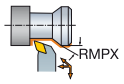
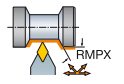
DDJNR/L
93.0°



DDNNN
62.5°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	15	20 x 20	12°	36.1	DDHNR/L 2020K 15	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.42	DNMG 15 06 08
		25 x 25	12°	36.1	DDHNR/L 2525M 15	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.76	DNMG 15 06 08
		32 x 25	12°	36.1	DDHNR/L 3225P 15	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.09	DNMG 15 06 08
		32 x 32	12°	36.1	DDHNR/L 3232P 15	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.34	DNMG 15 06 08
	11	16 x 16	27°	30.1	DDJNR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	27°	30.2	DDJNR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	27°	30.2	DDJNR/L 2525M 11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.73	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	27°	39.4	DDJNR/L 2020K 15	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.43	DNMG 15 06 08
		25 x 25	27°	39.4	DDJNR/L 2525M 15	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.75	DNMG 15 06 08
		32 x 25	27°	39.4	DDJNR/L 3225P 15	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.06	DNMG 15 06 08
		32 x 32	27°	39.4	DDJNR/L 3232P 15	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.33	DNMG 15 06 08
	11	20 x 20	57°	31.2	DDNNN 2020K 11	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	1.7	0.39	DNMG 11 04 08
		25 x 25	57°	31.2	DDNNN 2525M 11	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
	15	25 x 25	57°	40.8	DDNNN 2525M 15	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		32 x 25	57°	40.8	DDNNN 3225P 15	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	3.9	1.03	DNMG 15 06 08
		32 x 32	57°	40.8	DDNNN 3232P 15	32.0	32.0	170.0	16.5	32.0	3.9	1.28	DNMG 15 06 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021

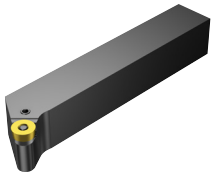
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

SPA

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

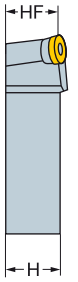
Diseño de sujeción por palanca

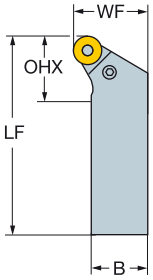
Redonda (pos.)



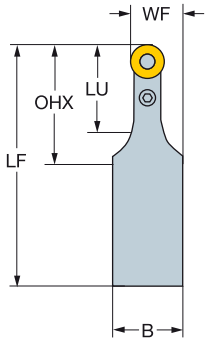
RCMX
RCMT
RCGX AL

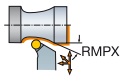
PRGCR/L





PRDCN



							Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	LU	RMPX	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	10	20 x 20	25.0	90°	30.0	PRDCN 2020K 10	20.0	20.0	125.0	15.0	20.0	2.0	0.37	RCMX 10 03 00
	12	25 x 25	28.0	90°	33.0	PRDCN 2525M 12	25.0	25.0	150.0	18.5	25.0	4.0	0.67	RCMX 12 04 00
		32 x 25	28.0	90°	33.0	PRDCN 3225P 12	25.0	32.0	170.0	18.5	32.0	4.0	0.98	RCMX 12 04 00
	16	32 x 25	35.0	90°	40.0	PRDCN 3225P 16	25.0	32.0	170.0	20.5	32.0	4.0	0.98	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32	40.0	90°	45.0	PRDCN 3232P 20	32.0	32.0	170.0	26.0	32.0	8.0	1.23	RCMX 20 06 00
	10	20 x 20		27°	20.8	PRGCR/L 2020K 10	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	2.0	0.40	RCMX 10 03 00
		25 x 25		27°	27.2	PRGCR/L 2525M 10	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	2.0	0.76	RCMX 10 03 00
	12	20 x 20		27°	20.8	PRGCR/L 2020K 12	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	4.0	0.41	RCMX 12 04 00
		25 x 25		27°	27.2	PRGCR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	4.0	0.76	RCMX 12 04 00
		32 x 25		27°	32.0	PRGCR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	4.0	1.07	RCMX 12 04 00
	16	25 x 25		27°	27.2	PRGCR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	4.0	0.76	RCMX 16 06 00
		32 x 25		27°	33.2	PRGCR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	4.0	1.08	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32		27°	38.0	PRGCR/L 3232P 20	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	8.0	1.35	RCMX 20 06 00

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo
10	20 x 20-25 x 25	176.39-840	174.3-834	176.39-850	174.3-860
12	20 x 20-32 x 25	5432 005-01	174.3-820M	176.39-851	174.3-863
16	25 x 25-32 x 25	176.39-842	174.3-833	176.39-852	174.3-867
20	32 x 32	176.39-843	174.3-825	176.39-853	174.3-864

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A48

F2

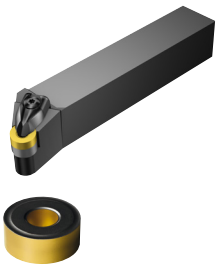
E1

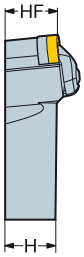
H36

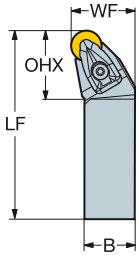
H10

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido







RNMG
RNGA

						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	40°	31.6	**DRSNR/L 2525M 12**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.74	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	40°	38.5	**DRSNR/L 3225P 15**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	6.4	1.04	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	40°	42.6	**DRSNR/L 3232P 19**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	6.4	1.34	RNMG 19 06 00

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
12	25 x 25	5513 020-02	5322 155-02	5412 028-021
15	32 x 25	5513 020-07	5322 155-04	5412 028-031
19	32 x 32	5513 020-07	5322 155-06	5412 028-041

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

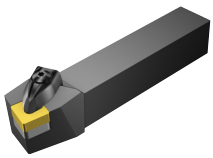
H36

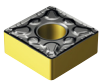
H10

SANDVIK Coromant

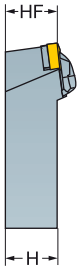
Mango de herramienta T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción rígido

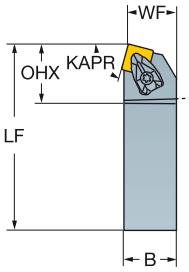




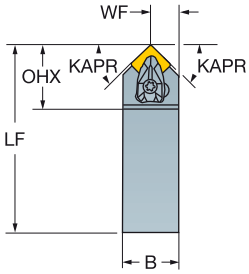
KAPR



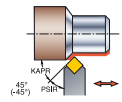
DSBNR/L
75.0°



DSDNN
45.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	09	25 x 25	10°	26.7	**DSBNR 2525M 09**	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	1.7	0.74	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	10°	34.2	**DSBNR/L 2020K 12**	20.0	20.0	125.0	17.0	20.0	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	10°	34.3	**DSBNR/L 2525M 12**	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.9	0.75	SNMG 12 04 08
		32 x 25	10°	34.3	**DSBNR/L 3225P 12**	25.0	32.0	170.0	22.0	32.0	3.9	1.12	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	10°	41.6	**DSBNR/L 2525M 15**	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	6.4	0.79	SNMG 15 06 12
		32 x 32	10°	41.5	**DSBNR/L 3232P 15**	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	10°	46.4	**DSBNR/L 3232P 19**	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
	09	16 x 16	40°	28.1	**DSDNN 1616H 09**	16.0	16.0	100.0	8.3	16.0	1.7	0.21	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	40°	36.5	**DSDNN 2020K 12**	20.0	20.0	125.0	10.3	20.0	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	40°	36.5	**DSDNN 2525M 12**	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	3.9	0.75	SNMG 12 04 08
		32 x 25	40°	36.5	**DSDNN 3225P 12**	25.0	32.0	170.0	12.8	32.0	3.9	1.04	SNMG 12 04 08
		32 x 32	40°	36.8	**DSDNN 3232P 12**	32.0	32.0	170.0	16.3	32.0	3.9	1.32	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	40°	44.8	**DSDNN 2525M 15**	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	6.4	0.75	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	40°	49.5	**DSDNN 3232P 19**	32.0	32.0	170.0	16.5	32.0	6.4	1.36	SNMG 19 06 12

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
09	16 x 16-25 x 25	5513 020-04	5322 426-01	5412 028-011
12	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021
15	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031
19	32 x 32	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

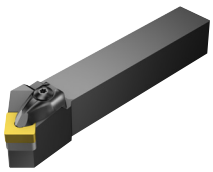
E1

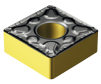
H36

H10

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

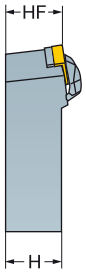
Diseño de sujeción rígido



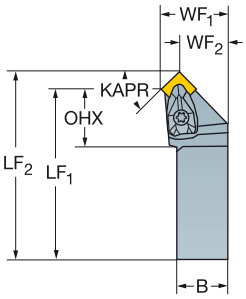


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

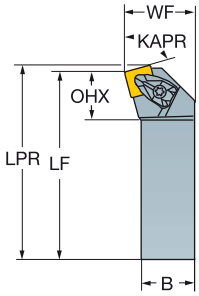
KAPR

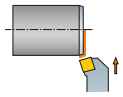
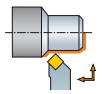


DSSNR/L
45.0°



DSKNR/L
75.0°



		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	10°	23.6	**DSKNR/L 2525M 12**	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	3.9	0.79	SNMG 12 04 08
		32 x 25	10°	23.7	**DSKNR/L 3225P 12**	25.0	32.0	173.1	170.0	32.0	32.0	3.9	1.13	SNMG 12 04 08
	12	20 x 20	0°	27.5	**DSSNR/L 2020K 12**	20.0	20.0	133.3	125.0	25.0	20.0	3.9	0.33	SNMG 12 04 08
		25 x 25	0°	27.5	**DSSNR/L 2525M 12**	25.0	25.0	158.3	150.0	32.0	25.0	3.9	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	0°	27.4	**DSSNR/L 3225P 12**	25.0	32.0	178.3	170.0	32.0	32.0	3.9	1.13	SNMG 12 04 08
		32 x 32	0°	27.4	**DSSNR/L 3232P 12**	32.0	32.0	178.3	170.0	40.0	32.0	3.9	1.40	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	0°	32.0	**DSSNR/L 2525M 15**	25.0	25.0	160.2	150.0	32.0	25.0	6.4	0.90	SNMG 15 06 12
		32 x 25	0°	33.1	**DSSNR/L 3225P 15**	25.0	32.0	180.2	170.0	32.0	32.0	6.4	1.16	SNMG 15 06 12
		32 x 32	0°	33.1	**DSSNR/L 3232P 15**	32.0	32.0	180.2	170.0	40.0	32.0	6.4	1.44	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	0°	37.0	**DSSNR/L 3232P 19**	32.0	32.0	182.5	170.0	40.0	32.0	6.4	1.47	SNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
12 20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021
15 25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031
19 32 x 32	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

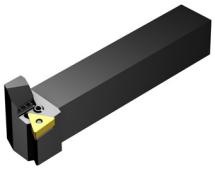
A152 F2 E1 H36 H10

SANDVIK Coromant

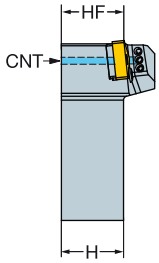
Mango de herramienta T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

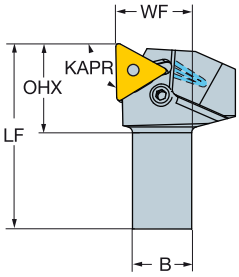
Suministro de refrigerante de precisión



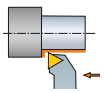
KAPR



91.0°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

						Dimensiones, mm									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	16 x 16	23.9	1	**PTGNR/L 1616H 16HP**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	2.0	0.27	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23.9	1	**PTGNR/L 2020K 16HP**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	G 1/8-28	275	2.0	0.47	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23.9	1	**PTGNR/L 2525M 16HP**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	2.0	0.79	TNMG 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto				
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
174.3-840M	174.3-820M	179.3-850M	174.3-860	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

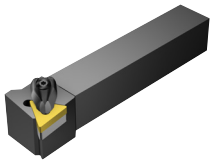
H36

H10

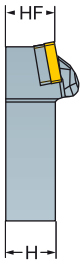
H5

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

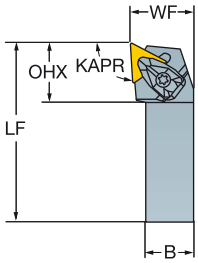
Diseño de sujeción rígido



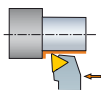
KAPR



93.0°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		CZC$_{MS}$	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	16	16 x 16	24.9	**DTJNR/L 1616H 16**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.23	TNMG 16 04 08
		20 x 20	24.9	**DTJNR/L 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	24.9	**DTJNR/L 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.76	TNMG 16 04 08
		32 x 25	25.3	**DTJNR/L 3225P 16**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	1.7	1.10	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	32.6	**DTJNR/L 2525M 22**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.90	TNMG 22 04 08
		32 x 32	32.6	**DTJNR/L 3232P 22**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.42	TNMG 22 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
16	16 x 16	5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011
16	20 x 20-32 x 25	5513 020-04	5322 315-02	5412 028-011
22	25 x 25-32 x 32	5513 020-02	5322 315-04	5412 028-021

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

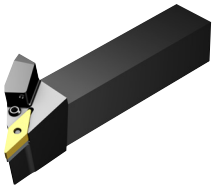
A152 F2 E1 H36 H10

SANDVIK Coromant

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

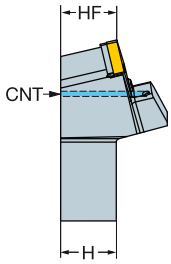
Diseño de sujeción por palanca

Suministro de refrigerante de precisión

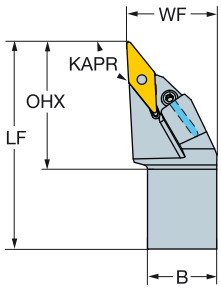


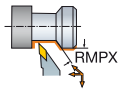
VNMG

KAPR



93.0°



						Dimensiones, mm									
	CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	16 x 16	41°	41.6	1	**PVJNR/L 1616H 16HP**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	2.0	0.25	VNMG 16 04 08
		20 x 20	41°	42.6	1	**PVJNR/L 2020K 16HP**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	G 1/8-28	275	2.0	0.42	VNMG 16 04 08
		25 x 25	41°	45.7	1	**PVJNR/L 2525M 16HP**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	2.0	0.75	VNMG 16 04 08
		32 x 25	41°	45.7	1	**PVJNR/L 3225P 16HP**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	2.0	1.08	VNMG 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto				
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
5432 001-02	174.3-820M	5322 256-01	174.3-860	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

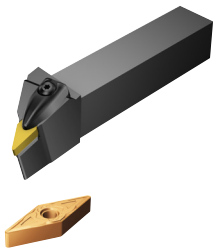
H36

H10

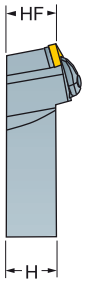
H5

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

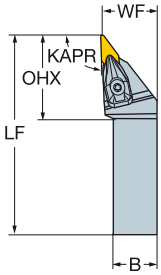
Diseño de sujeción rígido



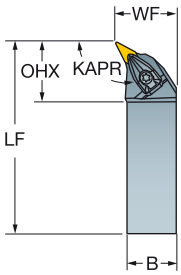
KAPR



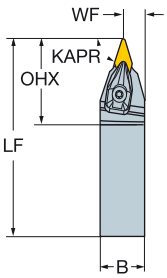
DVJNR/L
93.0°



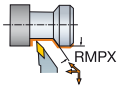
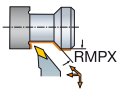
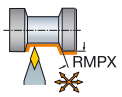
DVPNR/L
117.5°



DVVNN
72.5°



VNMG

		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	16	20 x 20	44°	46.6	**DVJNR/L 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.44	VNMG 16 04 08
		25 x 25	44°	46.6	**DVJNR/L 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.74	VNMG 16 04 08
		32 x 25	44°	46.6	**DVJNR/L 3225P 16**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.06	VNMG 16 04 08
		32 x 32	44°	46.6	**DVJNR/L 3232P 16**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.29	VNMG 16 04 08
	16	25 x 25	25°	39.2	**DVPNR/L 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	VNMG 16 04 08
		32 x 25	25°	39.2	**DVPNR/L 3225P 16**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.05	VNMG 16 04 08
		32 x 32	25°	39.2	**DVPNR/L 3232P 16**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.33	VNMG 16 04 08
	16	20 x 20	70°	47.8	**DVVNN 2020K 16**	20.0	20.0	125.0	10.6	20.0	3.0	0.43	VNMG 16 04 08
		25 x 25	70°	47.8	**DVVNN 2525M 16**	25.0	25.0	150.0	13.1	25.0	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	70°	47.8	**DVVNN 3225P 16**	25.0	32.0	170.0	13.1	32.0	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
		32 x 32	70°	47.8	**DVVNN 3232P 16**	32.0	32.0	170.0	16.6	32.0	3.0	1.25	VNMG 16 04 08

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

H36

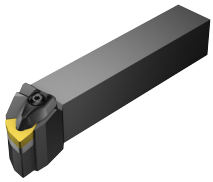
H10

SANDVIK Coromant

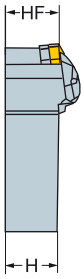
SPA

Mango de herramienta T-Max® P para torneado

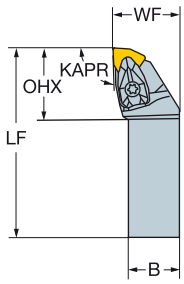
Diseño de sujeción rígido



KAPR



95.0°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

					Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	06	16 x 16	26.4	**DWLNR/L 1616H 06**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.22	WNMG 06 04 08
		20 x 20	27.1	**DWLNR/L 2020K 06**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.42	WNMG 06 04 08
		25 x 25	27.1	**DWLNR/L 2525M 06**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.76	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34.3	**DWLNR/L 2020K 08**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.43	WNMG 08 04 08
		25 x 25	34.3	**DWLNR/L 2525M 08**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.76	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35.0	**DWLNR/L 3225P 08**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.10	WNMG 08 04 08
		32 x 32	34.3	**DWLNR/L 3232P 08**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.36	WNMG 08 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC_{MS}	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción
06	16 x 16-25 x 25	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011
08	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

H36

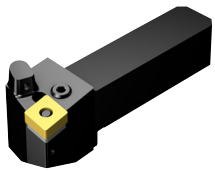
H10

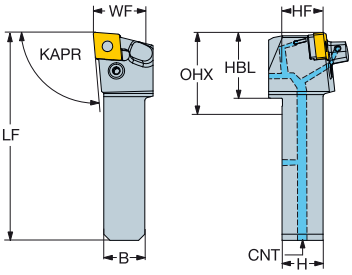
Mango de herramienta T-Max® P QS para torneado

Diseño de sujeción por palanca

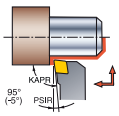
Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 95.0°
PSIR -5.0°





CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		Dimensiones, mm												
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	12	20 x 20	52.0	3	**QS-PCLNR/L 2020-12C**	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.31	CNMG 12 04 08
		25 x 25	57.0	3	**QS-PCLNR/L 2525-12C**	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.54	CNMG 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto							
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla	Tornillo	Tornillo	Tornillo
174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H5

SANDVIK Coromant

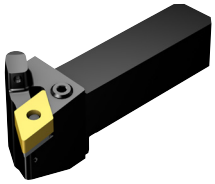
SPA

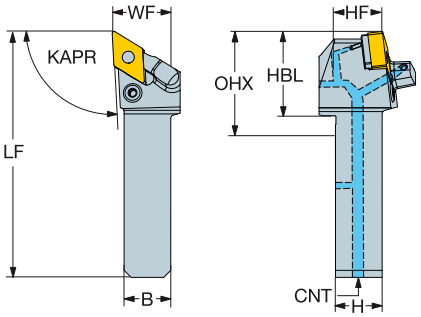
Mango de herramienta T-Max® P QS para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°
PSIR -3.0°





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	15	20 x 20	27°	56.0	3	**QS-PDJNR/L 2020-15C**	20.0	20.0	36.0	105.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.30	DNMG 15 06 08
		25 x 25	27°	61.0	3	**QS-PDJNR/L 2525-15C**	25.0	25.0	36.0	120.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.51	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto							
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla	Tornillo	Tornillo	Tornillo
174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

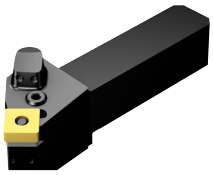
H5

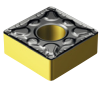
Mango de herramienta T-Max® P QS para torneado

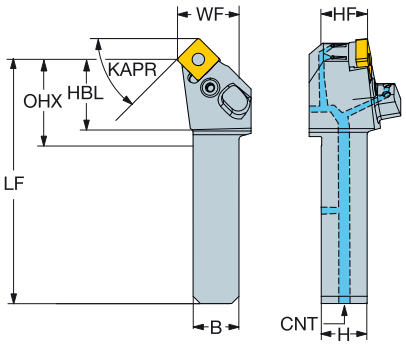
Diseño de sujeción por palanca

Suministro de refrigerante de precisión

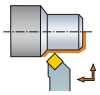
KAPR 45.0°
PSIR 45.0°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	12	20 x 20	52.7	3	**QS-PSSNR/L 2020-12C**	20.0	20.0	32.7	101.7	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.33	SNMG 12 04 08
		25 x 25	56.7	3	**QS-PSSNR/L 2525-12C**	25.0	25.0	31.7	115.7	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.54	SNMG 12 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla	Tornillo	Tornillo	Tornillo
174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 E1 G1 H36 H5

SANDVIK Coromant

SPA

Herramientas T-Max® P para mecanizado interior

Coromant Capto®

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	S	T
A218	A219	A220	A221
Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca

Barra de mandrinar

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	S	T
A222	A223	A224	A225
Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca	Sujeción por palanca

Cabeza de corte CoroTurn® SL

Herramienta para las formas de plaquita

C	D	S	T	V
A226-A228	A229-A231	A232-A233	A234-A236	A237
Sujeción por palanca Sujeción rígida	Sujeción por palanca Sujeción rígida	Sujeción rígida	Sujeción por palanca Sujeción rígida	Sujeción rígida

Cabeza de corte CoroTurn® SL para mandrinado a tracción

Herramienta para las formas de plaquita

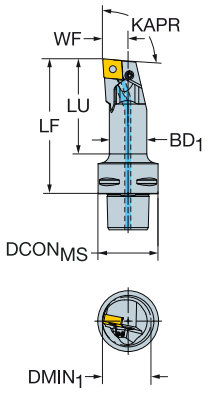
D	V
A238-A239	A240-A241
Sujeción rígida	Sujeción rígida

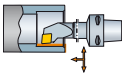
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 95.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C4	25.0	51.9	3	C4-PCLNR/L-13080-09HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	2.0	0.41	CNMG 09 03 08
		C5	25.0	50.6	3	C5-PCLNR/L-13080-09HP	50.0	20.0	80.0	13.0	150	2.0	0.61	CNMG 09 03 08
	12	C3	32.0	71.8	3	C3-PCLNR/L-17090-12HP	32.0	25.0	90.0	17.0	150	5.0	0.37	CNMG 12 04 08
		C3	40.0	48.0	3	C3-PCLNR/L-22064-12HP	32.0	32.0	64.0	22.0	150	5.0	0.37	CNMG 12 04 08
		C3	40.0	80.0	3	C3-PCLNR-22096-12HP	32.0	32.0	96.0	22.0	150	5.0	0.55	CNMG 12 04 08
		C4	32.0	63.4	3	C4-PCLNR/L-17090-12HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
		C4	40.0	86.6	3	C4-PCLNR/L-22110-12HP	40.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	0.77	CNMG 12 04 08
		C4	50.0	59.0	3	C4-PCLNR/L-27080-12HP	40.0	40.0	80.0	27.0	150	5.0	0.72	CNMG 12 04 08
		C4	50.0	99.0	3	C4-PCLNR/L-27120-12HP	40.0	40.0	120.0	27.0	150	5.0	1.08	CNMG 12 04 08
		C5	32.0	61.3	3	C5-PCLNR/L-17090-12HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	5.0	0.70	CNMG 12 04 08
		C5	40.0	82.2	3	C5-PCLNR/L-22110-12HP	50.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	0.98	CNMG 12 04 08
		C5	50.0	115.6	3	C5-PCLNR/L-27140-12HP	50.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.47	CNMG 12 04 08
		C5	63.0	79.0	3	C5-PCLNR/L-35100-12HP	50.0	50.0	100.0	35.0	150	5.0	1.43	CNMG 12 04 08
		C6	32.0	67.5	3	C6-PCLNR/L-17100-12HP	63.0	25.0	100.0	17.0	150	5.0	1.13	CNMG 12 04 08
		C6	40.0	78.5	3	C6-PCLNR/L-22110-12HP	63.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	1.34	CNMG 12 04 08
	16	C5	63.0	129.0	3	C5-PCLNR/L-35150-16HP	50.0	50.0	150.0	35.0	150	5.0	2.11	CNMG 16 06 12
		C6	50.0	109.5	3	C6-PCLNR/L-27140-16HP	63.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.79	CNMG 16 06 12
		C6	63.0	146.7	3	C6-PCLNR/L-35175-16HP	63.0	50.0	175.0	35.0	150	5.0	2.89	CNMG 16 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
Cx-PCLNR/L-13xxx-09HP	174.3-845-1	174.3-829			5691 026-13
Cx-PCLNR/L-17xxx-12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
Cx-PCLNR/L-22xxx-12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
Cx-PCLNR/L-27/35xxx-12HP	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
Cx-PCLNR/L-xxxxx-16HP	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

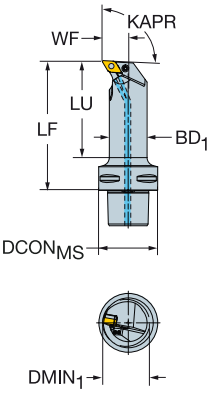
H5

Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Dimensiones, mm							
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C3	32.0	71.8	27°	3	**C3-PDUNR-17090-11HP**	32.0	25.0	90.0	17.0	150	2.0	0.37	DNMG 11 04 08
		C4	32.0	63.4	27°	3	**C4-PDUNR/L-17090-11HP**	40.0	25.0	90.0	17.0	150	2.0	0.50	DNMG 11 04 08
		C4	40.0	86.6	27°	3	**C4-PDUNR/L-22110-11HP**	40.0	32.0	110.0	22.0	150	2.0	0.77	DNMG 11 04 08
		C5	32.0	61.3	27°	3	**C5-PDUNR/L-17090-11HP**	50.0	25.0	90.0	17.0	150	2.0	0.70	DNMG 11 04 08
		C5	40.0	82.2	27°	3	**C5-PDUNR/L-22110-11HP**	50.0	32.0	110.0	22.0	150	2.0	0.98	DNMG 11 04 08
		C6	32.0	67.5	27°	3	**C6-PDUNR/L-17100-11HP**	63.0	25.0	100.0	17.0	150	2.0	1.12	DNMG 11 04 08
	15	C4	50.0	59.0	27°	3	**C4-PDUNR/L-27080-15HP**	40.0	40.0	80.0	27.0	150	5.0	0.70	DNMG 15 06 08
		C4	50.0	99.0	27°	3	**C4-PDUNR/L-27120-15HP**	40.0	40.0	120.0	27.0	150	5.0	1.07	DNMG 15 06 08
		C5	50.0	115.6	27°	3	**C5-PDUNR/L-27140-15HP**	50.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.45	DNMG 15 06 08
		C5	63.0	79.0	27°	3	**C5-PDUNR/L-35100-15HP**	50.0	50.0	100.0	35.0	150	5.0	1.43	DNMG 15 06 08
		C5	63.0	129.0	27°	3	**C5-PDUNR/L-35150-15HP**	50.0	50.0	150.0	35.0	150	5.0	2.15	DNMG 15 06 08
		C6	40.0	78.5	27°	3	**C6-PDUNR/L-22110-15HP**	63.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	1.33	DNMG 15 06 08
		C6	50.0	109.5	27°	3	**C6-PDUNR/L-27140-15HP**	63.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.81	DNMG 15 06 08
		C6	63.0	146.7	27°	3	**C6-PDUNR/L-35175-15HP**	63.0	50.0	175.0	35.0	150	5.0	2.91	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
Cx-PDUNR/L-17xxx-11HP	5432 015-021	438.3-830			5691 026-13
Cx-PDUNR/L-22xxx-11HP	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
Cx-PDUNR/L-xxxxx-15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

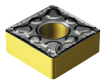
H5

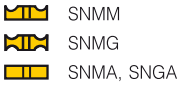
Unidad de corte T-Max® P para torneado

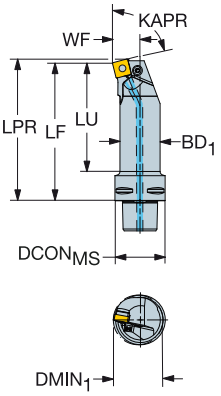
Diseño de sujeción por palanca

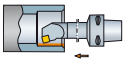
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 75.0°







		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	32.0	63.4	10°	3	C4-PSKNR/L-17090-12HP	40.0	25.0	93.1	90.0	17.0	150	5.0	0.51	SNMG 12 04 08
		C4	40.0	86.6	10°	3	C4-PSKNR/L-22110-12HP	40.0	32.0	113.1	110.0	22.0	150	5.0	0.79	SNMG 12 04 08
		C5	32.0	61.3	10°	3	C5-PSKNR/L-17090-12HP	50.0	25.0	93.1	90.0	17.0	150	5.0	0.71	SNMG 12 04 08
		C5	40.0	82.2	10°	3	C5-PSKNR-22110-12HP	50.0	32.0	113.1	110.0	22.0	150	5.0	0.98	SNMG 12 04 08
		C5	50.0	115.6	10°	3	C5-PSKNR-27140-12HP	50.0	40.0	143.1	140.0	27.0	150	5.0	1.49	SNMG 12 04 08
		C6	40.0	78.5	10°	3	C6-PSKNR/L-22110-12HP	63.0	32.0	113.1	110.0	22.0	150	5.0	1.35	SNMG 12 04 08
	15	C6	63.0	146.7	10°	3	C6-PSKNR/L-35175-15HP	63.0	50.0	178.8	175.0	35.0	150	5.0	2.96	SNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
C4-PSKNR/L-17090-12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
C4-PSKNR/L-22110-12HP	174.3-848M	174.3-858	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C5-PSKNR/L-17090-12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
C5-PSKNR/L-22110-12HP	174.3-848M	174.3-858	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C5-PSKNR/L-27140-12HP	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C6-PSKNR/L-22110-12HP	174.3-848M	174.3-858	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C6-PSKNR/L-35175-15HP	438.3-840	438.3-831	174.3-857	174.3-864	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

SPA

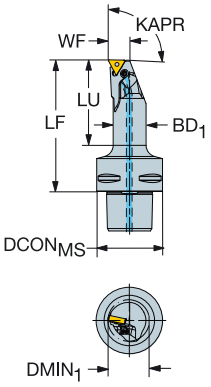
Unidad de corte T-Max® P para torneado

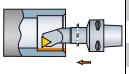
Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 91.0°

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	C4	32.0	51.9	3	**C4-PTFNR/L-13080-11HP**	40.0	20.0	80.0	13.0	150	1.2	0.41	TNMG 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Palanca	Tornillo	Boquilla
174.3-846-1	174.3-829	5691 026-23

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

E1

G1

H36

H10

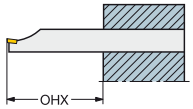
H5

Barra de mandrinar T-Max® P para torneado

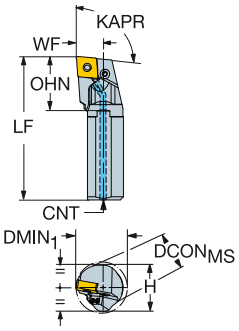
Diseño de sujeción por palanca

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión

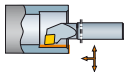
KAPR



95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

								Dimensiones, mm									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	16	26.0	64.0	37.8	1	**A16R-PCLNR/L09HP**	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	G 1/8-28	275	2.0	0.28	CNMG 09 03 08
		20	25.0	80.0	34.6	1	**A20S-PCLNR/L09HP**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	2.0	0.55	CNMG 09 03 08
	12	25	32.0	100.0	37.6	1	**A25T-PCLNR/L12HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	5.0	0.97	CNMG 12 04 08
		32	40.0	128.0	38.8	1	**A32T-PCLNR/L12HP**	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	G 1/8-28	275	5.0	1.69	CNMG 12 04 08
		40	50.0	160.0	38.8	1	**A40T-PCLNR/L12HP**	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	G 1/8-28	275	5.0	2.69	CNMG 12 04 08
	19	50	63.0	200.0	45.6	1	**A50U-PCLNR/L19HP**	50.0	47.0	50.0	350.0	35.0	G 1/8-28	275	10.0	5.03	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
A16R-PCLNR/L09HP	174.3-845-1	174.3-829			5691 026-13
A20S-PCLNR/L09HP	174.3-845-1	174.3-829			5691 026-13
A25T-PCLNR/L12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
A32T-PCLNR/L12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
A40T-PCLNR/L12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
A50U-PCLNR/L19HP	174.3-849M	174.3-822M	171.31-851M	174.3-868	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

SPA

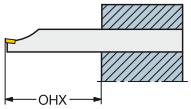
Barra de mandrinar T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

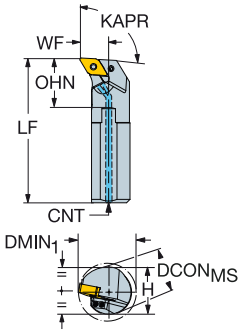
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión

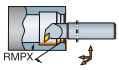
DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

KAPR



93.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	11	25	32.0	27°	100.0	37.7	1	**A25T-PDUNR/L11HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	2.0	0.95	DNMG 11 04 08
		32	40.0	27°	128.0	36.2	1	**A32T-PDUNR/L11HP**	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	G 1/8-28	275	2.0	1.68	DNMG 11 04 08
	15	40	50.0	27°	160.0	40.6	1	**A40T-PDUNR/L15HP**	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	G 1/8-28	275	5.0	2.67	DNMG 15 06 08
		50	63.0	27°	200.0	40.6	1	**A50U-PDUNR/L15HP**	50.0	47.0	50.0	350.0	35.0	G 1/8-28	275	5.0	5.03	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
A25T-PDUNR/L11HP	5432 015-021	438.3-830			5691 026-13
A32T-PDUNR/L11HP	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
A40T-PDUNR/L15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13
A50U-PDUNR/L15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

G1

H36

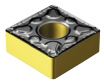
H10

H5

Barra de mandrinar T-Max® P para torneado

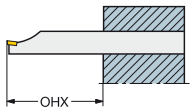
Diseño de sujeción por palanca

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión

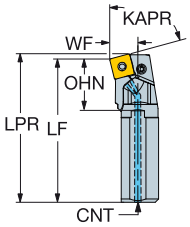


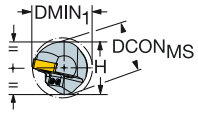
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

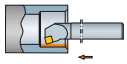
KAPR



75.0°





								Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	BD	LPR	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	12	25	32.0	100.0	35.2	1	**A25T-PSKNR12HP**	25.0	23.0	25.0	303.1	300.0	17.0	G 1/8-28	275	5.0	0.97	SNMG 12 04 08
		32	40.0	128.0	34.3	1	**A32T-PSKNR/L12HP**	32.0	30.0	32.0	303.1	300.0	22.0	G 1/8-28	275	5.0	1.71	SNMG 12 04 08
		40	50.0	160.0	34.3	1	**A40T-PSKNR/L12HP**	40.0	37.0	40.0	303.1	300.0	27.0	G 1/8-28	275	5.0	2.71	SNMG 12 04 08
	19	50	63.0	200.0	40.3	1	**A50U-PSKNR/L19HP**	50.0	47.0	50.0	354.6	350.0	35.0	G 1/8-28	275	10.0	5.34	SNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Boquilla
A25T-PSKNR/L12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
A32T-PSKNR/L12HP	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
A40T-PSKNR/L12HP	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
A50U-PSKNR/L19HP	174.3-849M	174.3-822M	174.3-852M	174.3-862	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

G1

H36

H10

H5

SANDVIK Coromant

SPA

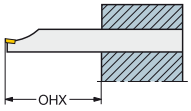
Barra de mandrinar T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

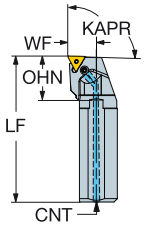
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante de precisión

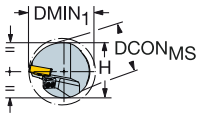
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

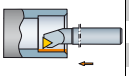
KAPR



91.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	28.0	64.0	30.9	1	**A16R-PTFNR/L11HP**	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	G 1/8-28	275	1.2	0.29	TNMG 11 03 04
		20	28.0	80.0	30.9	1	**A20S-PTFNR11HP**	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	1.2	0.54	TNMG 11 03 04
		25	32.0	100.0	30.9	1	**A25T-PTFNR11HP**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	1.2	0.96	TNMG 11 03 04

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Palanca	Tornillo	Boquilla
174.3-846-1	174.3-829	5691 026-23

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

G1

H36

H10

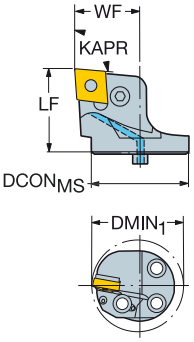
H5

Cabeza T-Max® P

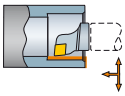
Diseño de sujeción por palanca

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 95.0°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZCMS	DMIN1	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	25	34.0	1	**SL-PCLNR/L-25-09HP-G**	25.0	28.0	19.0	80	1.7	0.08	CNMG 09 03 08
	12	32	40.0	1	**SL-PCLNR/L-32-12HP**	32.0	36.0	22.0	80	5.0	0.16	CNMG 12 04 08
		40	50.0	1	**SL-PCLNR/L-40-12HP**	40.0	35.0	27.0	80	5.0	0.21	CNMG 12 04 08
	16	40	56.0	1	**SL-PCLNR/L-40-16HP**	40.0	42.0	27.0	80	5.0	0.27	CNMG 16 06 08

-La G indica que las dimensiones principales están alteradas

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto					
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
SL-PCLNR/L-25-09HP-G	174.3-845-1	174.3-829			5552 058-02	5691 026-13
SL-PCLNR/L-32-12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5638 031-01	5691 026-03
SL-PCLNR/L-40-12HP	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5638 031-01	5691 026-03
SL-PCLNR/L-40-16HP	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 H36 H5 H2

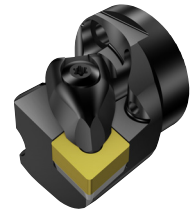
SPA

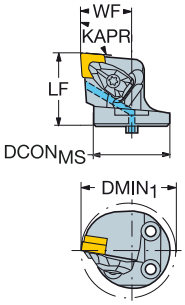
Cabeza T-Max® P

Diseño de sujeción rígido

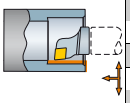
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 95.0°





CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

						Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	32	40.0	1	**570-DCLNR/L-32-12-L**	32.0	38.0	22.0	10	3.9	0.17	CNMG 12 04 08
		40	50.0	1	**570-DCLNR/L-40-12-L**	40.0	38.0	27.0	10	3.9	0.22	CNMG 12 04 08
	16	40	57.0	1	**570-DCLNR/L-40-16-L**	40.0	40.0	32.0	10	6.4	0.32	CNMG 16 06 12
	19	40	57.0	1	**570-DCLNR/L-40-19-L**	40.0	42.0	34.0	10	6.4	0.33	CNMG 19 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
570-DCLNR/L-32-12-L	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-12-L	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-16-L	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-19-L	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

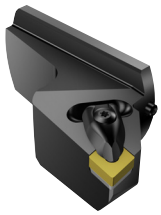
A152 F2 H36 H5 H2

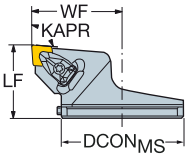
Cabeza T-Max® P

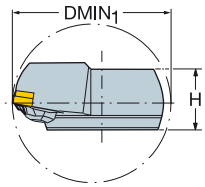
Diseño de sujeción rígido

CoroTurn® SL de cambio rápido

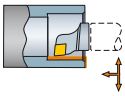
KAPR 95.0°







CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

		CZCMS	DMIN1	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	H	LF	WF	NM	KG	MIID
	12	80	100.0	**570-DCLNR/L-80-12**	80.0	37.5	45.0	57.0	3.9	0.56	CNMG 12 04 08
	16	80	100.0	**570-DCLNR/L-80-16**	80.0	37.5	45.0	57.0	6.4	0.60	CNMG 16 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de ajuste
570-DCLNR/L-80-12	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5514 060-12
570-DCLNR/L-80-16	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5514 060-12

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 H36 H2

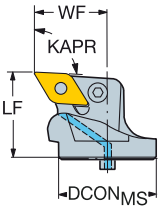
SPA

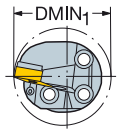
Cabeza T-Max® P

Diseño de sujeción por palanca

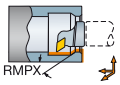
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 93.0°





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		CZCMS	DMIN1	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	11	25	38.0	27°	1	**SL-PDUNR/L-25-11HP-G**	25.0	32.0	21.0	80	2.0	0.10	DNMG 11 04 08
		32	40.0	27°	1	**SL-PDUNR/L-32-11HP**	32.0	32.0	22.0	80	2.0	0.13	DNMG 11 04 08
	15	40	56.0	27°	1	**SL-PDUNR/L-40-15HP**	40.0	36.0	30.0	80	5.0	0.24	DNMG 15 06 08

-La G indica que las dimensiones principales están alteradas

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto					
Código de pedido	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
SL-PDUNR/L-25-11HP-G	5432 015-021	438.3-830			5552 058-02	5691 026-13
SL-PDUNR/L-32-11HP	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5638 031-01	5691 026-03
SL-PDUNR/L-40-15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

H36

H5

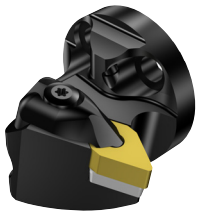
H2

Cabeza T-Max® P

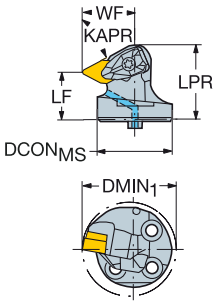
Diseño de sujeción rígido

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

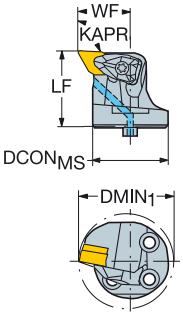
KAPR



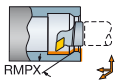
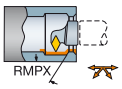
570-DDXNR/L
62.5°



570-DDUNR/L
93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	11	32	40.0	27°	1	**570-DDUNR/L-32-11**	32.0		32.0	22.0	10	1.7	0.13	DNMG 11 04 08
	15	40	50.0	27°	1	**570-DDUNR/L-40-15**	40.0		32.0	27.0	10	3.9	0.21	DNMG 15 06 08
 RMPX	11	32	40.0	60°	1	**570-DDXNR/L-32-11**	32.0	31.1	20.0	22.0	10	1.7	0.12	DNMG 11 04 08
	15	40	50.0	60°	1	**570-DDXNR/L-40-15-L**	40.0	36.0	22.0	27.0	10	3.9	0.22	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
570-DDUNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5638 031-01
570-DDXNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5638 031-01
570-DDUNR/L-40-15	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5638 031-01
570-DDXNR/L-40-15-L	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 H36 H5 H2

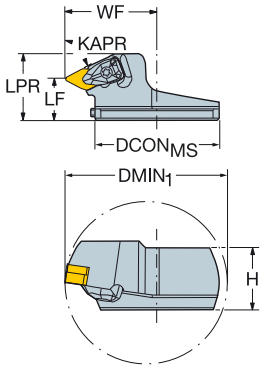
Cabeza T-Max® P

Diseño de sujeción rígido

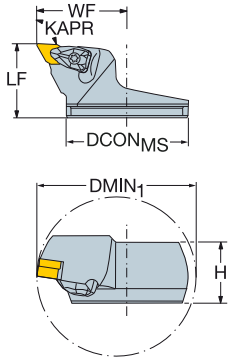
CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR

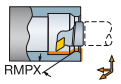
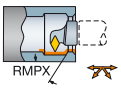
570-DDXNR/L-80
62.5°



570-DDUNR/L-80
93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
	15	80	100.0	27°	**570-DDUNR/L-80-15**	80.0	37.5		45.0	57.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
	15	80	100.0	60°	**570-DDXNR/L-80-15**	80.0	37.5	40.3	25.0	57.0	3.9	0.50	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de ajuste
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5514 060-12

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

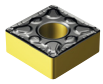
A152 F2 H36 H2

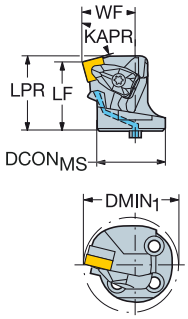
Cabeza T-Max® P

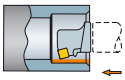
Diseño de sujeción rígido

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 75.0°





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	40	50.0	10°	1	**570-DSKNR/L-40-12**	40.0	41.1	38.0	27.0	10	3.9	0.27	SNMG 12 04 08
	15	40	55.0	10°	1	**570-DSKNR/L-40-15**	40.0	40.7	36.0	29.0	10	6.4	0.31	SNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
570-DSKNR/L-40-12	5513 020-02	5322 426-02	5412 028-021	5638 031-01
570-DSKNR/L-40-15	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

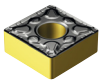
A152 F2 H36 H5 H2

Cabeza T-Max® P

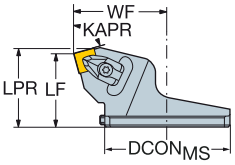
Diseño de sujeción rígido

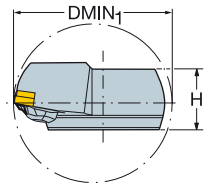
CoroTurn® SL de cambio rápido

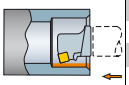
KAPR 75.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA





		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
	15	80	100.0	10°	**570-DSKNR/L-80-15**	80.0	37.5	48.1	45.0	57.0	6.4	0.60	SNMG 15 06 12

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de ajuste
5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5514 060-12

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

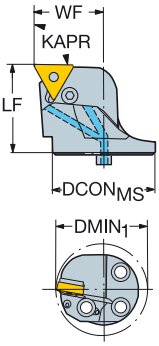
A152 F2 H36 H2

Cabeza T-Max® P

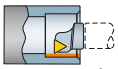
Diseño de sujeción por palanca

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 91.0°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		CZCMS	DMIN1	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	32	40.0	1	**SL-PTFNR/L-32-16HP**	32.0	35.0	22.0	80	2.0	0.16	TNMG 16 04 08
		40	50.0	1	**SL-PTFNR/L-40-16HP**	40.0	35.0	27.0	80	2.0	0.23	TNMG 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto					
Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Pivote de posicionado	Boquilla
174.3-840M	174.3-820M	179.3-850M	174.3-860	5638 031-01	5691 026-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

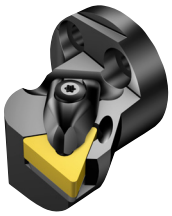
A152 F2 H36 H5 H2

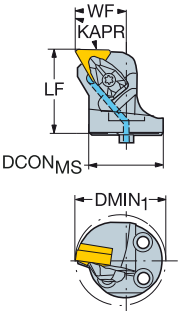
Cabeza T-Max® P

Diseño de sujeción rígido

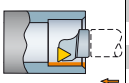
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 91.0°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		Dimensiones, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	32	40.0	1	**570-DTFNR/L-32-16-L**	32.0	36.0	22.0	10	1.7	0.15	TNMG 16 04 08
		40	50.0	1	**570-DTFNR/L-40-16-L**	40.0	36.0	27.0	10	1.7	0.23	TNMG 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

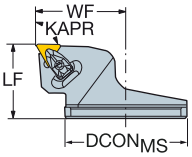
A152 F2 H36 H5 H2

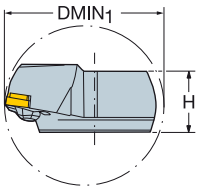
Cabeza T-Max® P

Diseño de sujeción rígido

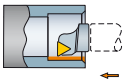
CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR 91.0°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		CZCMS	DMIN1	Código de pedido	DCONMS	H	LF	WF	NM	KG	MIID
	16	80	100.0	**570-DTFNR/L-80-16**	80.0	37.5	45.0	57.0	1.7	0.60	TNMG 16 04 08

Dimensiones, mm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de ajuste
5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011	5514 060-12

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

H36

H2

SANDVIK Coromant

SPA

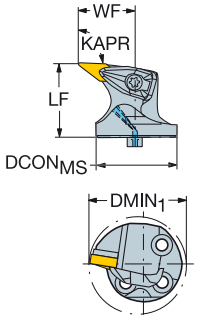
Cabeza T-Max® P

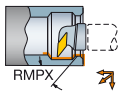
Diseño de sujeción rígido

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 93.0°

VNMG



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
 RMPX	16	40	52.0	25°	1	**570-DVUNR/L-40-16**	40.0	36.0	30.0	10	3.0	0.24	VNMG 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

H36

H5

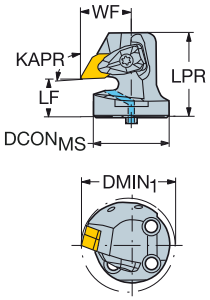
H2

Cabeza T-Max® P para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción rígido

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

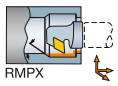
KAPR 93.0°



DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	15	40	50.0	27°	1	570-DDUNR/L-40-15X	40.0	44.7	20.0	27.0	10	3.9	0.28	DNMG 15 06 08

Dimensiones, mm



R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 H36 H5 H2

SANDVIK Coromant

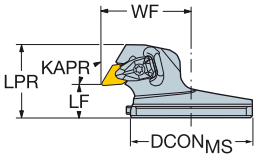
SPA

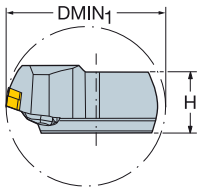
Cabeza T-Max® P para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción rígido

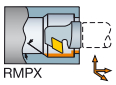
CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR 93.0°





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
 RMPX	15	80	100.0	27°	**570-DDUNR/L-80-15X**	80.0	37.5	45.0	20.0	57.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de ajuste
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5514 060-12

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

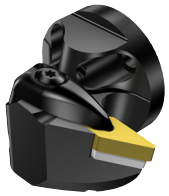
A152 F2 H36 H2

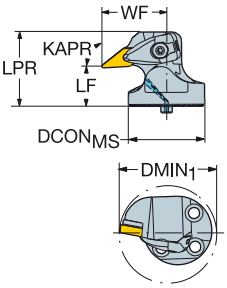
Cabeza T-Max® P para mandrinado a tracción

Diseño de sujeción rígido

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

KAPR 93.0°





VNMG

							Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	40	56.0	25°	1	**570-DVUNR/L-40-16X**	40.0	38.5	20.0	34.0	10	3.0	0.26	VNMG 16 04 08

RMPX

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Pivote de posicionado
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152 F2 H36 H5 H2

SPA

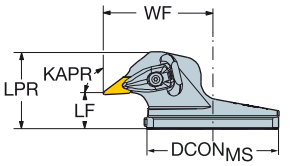
Cabeza T-Max® P para mandrinado a tracción

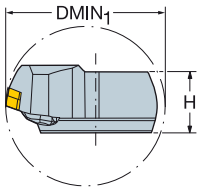
Diseño de sujeción rígido

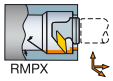
CoroTurn® SL de cambio rápido

KAPR 93.0°

VNMG





						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	RMPX	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
 RMPX	16	80	100.0	30°	**570-DVUNR/L-80-16X**	80.0	37.5	45.0	20.0	64.0	3.0	0.55	VNMG 16 04 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de ajuste
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5514 060-12

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A152

F2

H36

H2

T-Max® y T-Max® S

Para mecanizado de materiales avanzados

B

Aplicación

- Torneado longitudinal
- Refrentado
- Perfilado
- Desbaste y acabado

C

Área de aplicación ISO:

K N S H

Ventajas y características

Solución productiva gracias a las tecnologías Wiper y Xcel

D

- Mecanizado fiable y seguro, incluso en aplicaciones de desbaste
- Plaquitas de dos caras con filos robustos
- Sujeción segura y rígida
- Sujeción por arriba

E

Sujeción

- T-Max® : sujeción rígida, sujeción superior
- T-Max® S: sujeción superior

F

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL

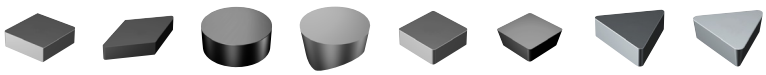
Plaquitas

- Portaherramientas T-Max y T-max S para plaquitas T-Max sin agujeros.

G

Materiales de corte avanzados

Cerámicas



CN.. A243 | DN.. A244 | RN.. A245 | RC/RP.. A246 | SN.. A247 | SP.. A248 | TN.. A249 | TP.. A249

Diamante policristalino (PCD)

SP.. A248 | TP.. A249

H

A262

A268

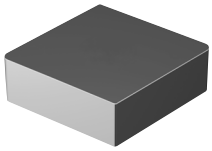
H35

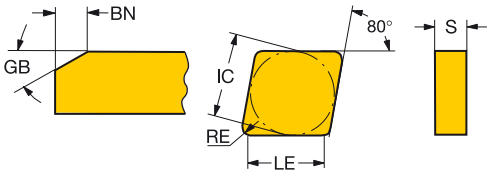
SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

Materiales de corte avanzados





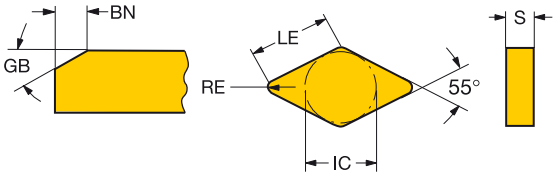
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K			S					H	
								6190	650	7925	6060	6065	6160	650	670	650	670
Acabado	12	12.1	4.76	0.8	20°	0.10	CNGN120408T01020		★					☆	★	★	☆
		11.7	4.76	1.2	20°	0.25	CNGN120412S02520M			★							
		11.7	4.76	1.2	20°	0.10	CNGN120412T01020								★		★
		11.7	4.76	1.2	20°	0.25	CNGN120412T02520	★	☆					☆	★	★	☆
		11.3	4.76	1.6	20°	0.25	CNGN120416S02520M			★							
		11.3	4.76	1.6	20°	0.10	CNGN120416T01020		★					☆	★	★	☆
		11.7	7.94	1.2	20°	0.25	CNGN120712T02520	★	☆					★		★	
		11.3	7.94	1.6	20°	0.25	CNGN120716T02520	★									
	16	15.3	7.94	0.8	20°	0.10	CNGN160708T01020		★					★		★	
		14.9	7.94	1.2	20°	0.10	CNGN160712T01020		★					☆	★	★	☆
Medio	12	12.1	7.94	0.8	20°	0.10	CNGN120708T01020		★					☆	★	★	☆
		11.7	7.94	1.2	20°	0.10	CNGN120712T01020		★		☆			☆	★	★	☆
		11.3	7.94	1.6	20°	0.10	CNGN120716T01020		★					☆	★	★	☆
		11.7	7.94	1.2			CNGN120712E					☆	★				

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)

Materiales de corte avanzados

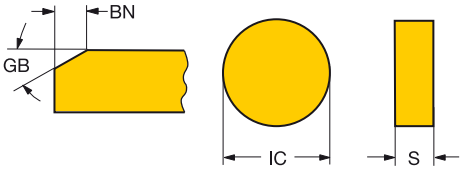


		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	S		H	
								650	650	670	650	670
Acabado	15	14.7	4.76	0.8	20°	0.10	DNGN150408T01020	★	☆	★	★	☆
		14.3	4.76	1.2	20°	0.10	DNGN150412T01020			★		★
		14.7	7.94	0.8	20°	0.10	DNGN150708T01020	★	☆	★	★	☆
		14.3	7.94	1.2	20°	0.10	DNGN150712T01020	★	☆	★	★	☆
		13.9	7.94	1.6	20°	0.10	DNGN150716T01020	★	☆	★	★	☆

Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)

Materiales de corte avanzados



		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K			S						H	
							6190	650	7925	6060	6065	6160	6220	6230	650	670	650	670
Acabado	06	3.18	3.0	20°	0.25	RNGN060300S02520M			★									
	09	3.18	4.8	20°	0.25	RNGN090300S02520M			★									
		3.18	4.8	20°	0.10	RNGN090300T01020		★							☆	★	★	☆
	12	3.18	6.4	20°	0.25	RNGN120300S02520M			★									
		4.76	6.4	20°	0.25	RNGN120400S02520M			★									
		4.76	6.4	20°	0.10	RNGN120400T01020		★							☆	★	★	☆
		4.76	6.4	20°	0.25	RNGN120400T02520	★											
		7.94	6.4	15°	1.50	RNGN120700K15015		★							★		★	
		7.94	6.4	20°	0.25	RNGN120700T02520	★	☆							★		★	
		7.94	6.4	15°	1.50	RNGN120700T15015		★							★		★	
	15	7.94	7.9	20°	0.10	RNGN150700T01020										★		★
		7.94	7.9	20°	0.25	RNGN150700T02520		★							★		★	
		7.94	7.9	15°	2.00	RNGN150700T20015		★							★		★	
	19	7.94	9.5	15°	2.00	RNGN190700K20015		★							☆	★	★	☆
		7.94	9.5	15°	2.00	RNGN190700T20015		★							★		★	
Medio	09	3.18	4.8			RNGN090300E				★								
	12	7.94	6.4	20°	0.10	RNGN120700T01020		★		☆		☆	☆	☆	☆	★	★	☆
		4.76	6.4			RNGN120400E		★		★	☆				☆		★	
		7.94	6.4			RNGN120700E				☆	☆	☆	☆	☆		★		★
	19	7.94	9.5	20°	0.10	RNGN190700T01020										★		★
		7.94	9.5			RNGN190700E				★								

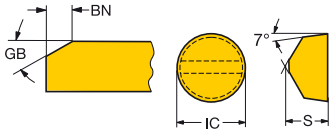
A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® para torneado

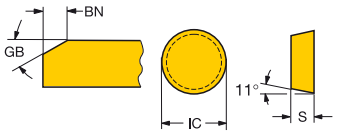
Plaquita tipo R (Redonda)

Materiales de corte avanzados

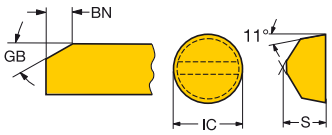
RCGX..K/T



RPGN..S/T



RPGX..S/T



		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	S						H	
							650	6060	6065	6160	6220	6230	650	670	650	670
Acabado	09	7.94	4.8	15°	0.70	RCGX090700T07015	★						★		★	
		3.18	4.8	20°	0.10	RPGN090300T01020								★		★
	12	7.94	6.4	15°	1.50	RCGX120700K15015	★						★		★	
		7.94	6.4	20°	0.25	RCGX120700T02520	★						★		★	
		7.94	6.4	15°	1.50	RCGX120700T15015	★						★		★	
	15	10.00	7.9	15°	2.00	RCGX151000T20015	★						★		★	
	19	10.00	9.5	15°	2.00	RCGX191000K20015	★						★		★	
		10.00	9.5	15°	2.00	RCGX191000T20015	★						★		★	
Medio	06	6.35	3.2	20°	0.10	RCGX060600T01020	★				☆	☆	☆	★	☆	★
		6.35	3.2			RCGX060600E	★	☆	☆	☆			☆	★	☆	★
		3.18	3.2			RPGN060300E		☆		★						
		4.76	3.2			RPGX060400E				★						
	09	7.94	4.8	20°	0.10	RCGX090700T01020	★	☆			☆	☆	☆	★	☆	★
		7.94	4.8	20°	0.10	RPGX090700T01020		☆			☆	☆		★		★
		7.94	4.8			RCGX090700E	★	☆	☆	☆			☆	★	☆	★
		3.18	4.8			RPGN090300E		☆		★						
		7.94	4.8			RPGX090700E		☆		★						
		7.94	4.8			RCMX 09 07 00-SM				★						
	12	7.94	6.4	20°	0.10	RCGX120700T01020	★	☆			☆	☆	☆	★	☆	★
		7.94	6.4	20°	0.10	RPGX120700T01020		☆			☆	☆		★		★
		7.94	6.4			RCGX120700E		☆	☆	☆				★		★
		4.76	6.4			RPGN120400E		☆		★						
		7.94	6.4			RPGX120700E		☆		★						

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

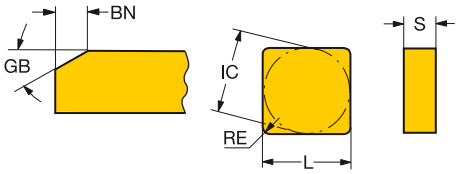
SANDVIK Coromant

SPA

Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)

Materiales de corte avanzados



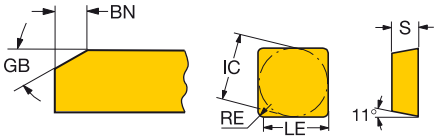
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K			S					H	
								6190	650	7925	6060	6065	6160	650	670	650	670
Acabado	09	8.7	3.18	0.8	20°	0.10	SNGN090308T01020		★					☆	★	★	☆
		8.3	3.18	1.2	20°	0.25	SNGN090312S02520M			★							
		8.3	3.18	1.2	20°	0.10	SNGN090312T01020		★					★		★	
	12	11.1	4.76	1.6	20°	0.10	SNGN 12 04 16T01020		★					☆	★	★	☆
		11.9	4.76	0.8	20°	0.10	SNGN120408T01020		★					☆	★	★	☆
		11.9	4.76	0.8	20°	0.25	SNGN120408T02520	★									
		11.5	4.76	1.2	20°	0.25	SNGN120412S02520M			★							
		11.5	4.76	1.2	20°	0.10	SNGN120412T01020		★					☆	★	★	☆
		11.5	4.76	1.2	20°	0.25	SNGN120412T02520	★									
		11.1	4.76	1.6	20°	0.25	SNGN120416S02520M			★							
		11.1	4.76	1.6	20°	0.25	SNGN120416T02520	★									
		11.9	7.94	0.8	20°	0.10	SNGN120708T01020		★					☆	★	★	☆
		11.5	7.94	1.2	20°	0.25	SNGN120712T02520	★	☆					★		★	
		11.1	7.94	1.6	15°	1.50	SNGN120716K15015		★					★		★	
		11.1	7.94	1.6	20°	0.10	SNGN120716T01020		★					☆	★	★	☆
		11.1	7.94	1.6	20°	0.25	SNGN120716T02520	★									
		11.1	7.94	1.6	15°	1.50	SNGN120716T15015		★					★		★	
		11.5	4.76	1.2			SNGN120412E					★					
	15	15.1	7.94	0.8	20°	0.10	SNGN150708T01020		★					★		★	
		14.7	7.94	1.2	20°	0.10	SNGN150712T01020								★		★
		14.3	7.94	1.6	20°	0.10	SNGN150716T01020		★					☆	★	★	☆
		14.3	7.94	1.6	20°	0.25	SNGN150716T02520	★									
	19	17.5	7.94	1.6	20°	0.10	SNGN190716T01020		★					★		★	
		16.7	7.94	2.4	20°	0.10	SNGN190724T01020		★					☆	★	★	☆
Medio	12	11.5	7.94	1.2	20°	0.10	SNGN120712T01020		★		☆			☆	★	★	☆
		11.5	7.94	1.2			SNGN120712E				☆		★				
		11.1	7.94	1.6			SNGN120716E						★				
	19	17.4	7.94	1.6			SNGN190716E						★				
		16.7	7.94	2.4			SNGN190724E				☆		★				

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

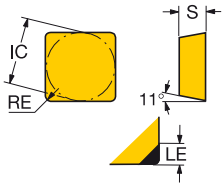
Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)

Materiales de corte avanzados



		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K 650	S 650	H 650
Acabado	12	11.9	4.76	0.8	20°	0.10	SPGN120408T01020	★	★	★



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	N CD10
Acabado	12	4.6	3.18	0.4	SPUN120304FP	★

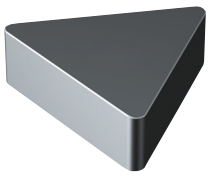
A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

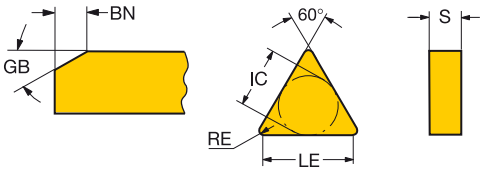
SANDVIK Coromant

Plaquita T-Max® para torneado

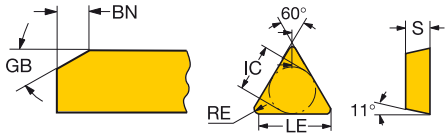
Plaquita tipo T (Triangular)

Materiales de corte avanzados

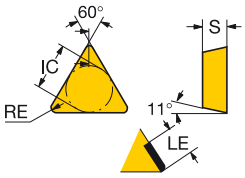




		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	S		H	
								650	650	670	650	670
Acabado	11	10.2	3.18	0.79	20°	0.10	TNGN110308T01020	★	★		★	
	16	15.7	4.76	0.79	20°	0.10	TNGN160408T01020	★	☆	★	★	☆
		15.3	4.76	1.19	20°	0.10	TNGN160412T01020			★		★
		15.7	7.94	0.79	20°	0.10	TNGN160708T01020	★	★		★	
		15.3	7.94	1.19	20°	0.10	TNGN160712T01020	★	★		★	
	22	21.2	4.76	0.79	20°	0.10	TNGN220408T01020			★		★



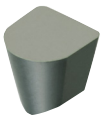
		LE	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	K	S		H	
								650	650	670	650	670
Acabado	11	10.6	3.18	0.4	20°	0.10	TPGN110304T01020	★	★		★	
		10.2	3.18	0.8	20°	0.10	TPGN110308T01020	★	☆	★	★	☆
	16	16.1	3.18	0.4	20°	0.10	TPGN160304T01020	★	★		★	
		15.7	3.18	0.8	20°	0.10	TPGN160308T01020	★	☆	★	★	☆
		15.3	3.18	1.2	20°	0.10	TPGN160312T01020	★	☆	★	★	☆

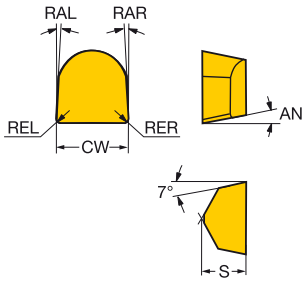


		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	N
						CD10
Acabado	11	2.7	3.18	0.4	TPUN110304FP	★
	16	7.4	3.18	0.4	TPUN160304FLP	★
		2.7	3.18	0.4	TPUN160304FP	★
		7.4	3.18	0.4	TPUN160304FRP	★

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

Plaquita T-Max® para ranurado





	SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	S 6160	AN	CWTOLL	CWTOLU
							Dimensiones, mm		
Medio	06	6.35	0.79	0.79	**CSGX060608E**	★	11°	-0.025	0.025
	09	9.53	0.79	0.79	**CSGX090708E**	★	11°	-0.025	0.025
	12	12.70	0.79	0.79	**CSGX120708E**	★	11°	-0.025	0.025

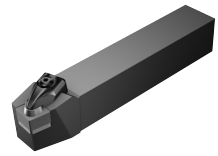
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

A278 H36

SPA

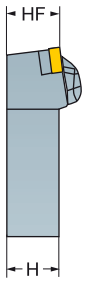
Mango de herramienta T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

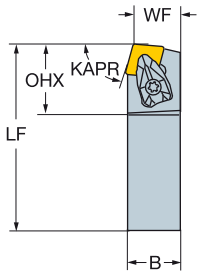


CNG

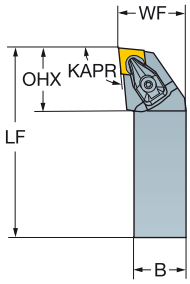
KAPR

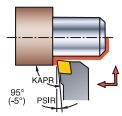


CCBNR/L
75.0°



CCLNR/L
95.0°



		CZC$_{MS}$	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	34.6	**CCBNR/L 2525M 12-4**	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
		32 x 25	34.6	**CCBNR/L 3225P 12-4**	25.0	32.0	170.0	22.0	32.0	3.0	1.02	CNGN 12 07 08
	12	25 x 25	32.0	**CCLNR/L 2525M 12-4**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.79	CNGN 12 07 08
		32 x 25	32.0	**CCLNR/L 3225P 12-4**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.12	CNGN 12 07 08
	16	32 x 32	39.0	**CCLNR/L 3232P 16-4**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	6.4	1.14	CNGN 16 07 12

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

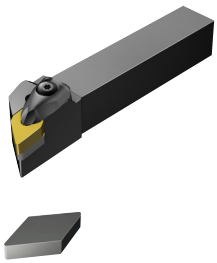
		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción
12	25 x 25-32 x 25	5322 234-02	5513 020-02	5412 034-021
16	32 x 32	5322 234-04	5513 020-07	5412 034-031

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

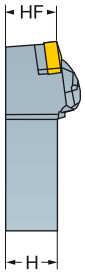
A243 F2 E1 H36 H10

Mango de herramienta T-Max® para torneado

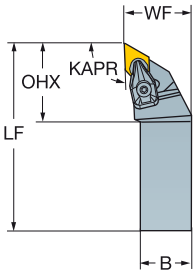
Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas



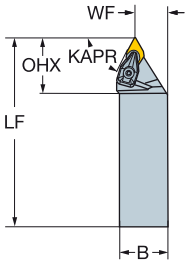
KAPR



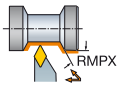
CDJNR/L
93.0°



CDNNR/L
62.5°



DNG

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	15	25 x 25	27°	39.4	**CDJNR/L 2525M 15-4**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.62	DNGN 15 07 08
		32 x 25	27°	39.4	**CDJNR/L 3225P 15-4**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.11	DNGN 15 07 08
		32 x 32	27°	39.4	**CDJNR/L 3232P 15-4**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.36	DNGN 15 07 08
	15	32 x 25	57°	41.2	**CDNNR/L 3225P 15-4**	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	3.9	1.05	DNGN 15 07 08

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción
5322 266-03	5513 020-02	5412 034-021

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

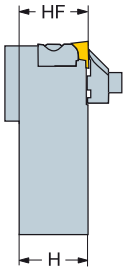
A243 F2 E1 H36 H10

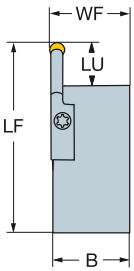
SANDVIK Coromant

Mango de herramienta T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

RCGX
RPGX





							Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	LU	RMPX	OHX	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	06	32 x 36	19.4	90°	50.0	**R/L176.9-3236-06**	36.0	32.0	170.0	36.6	32.0	5.0	1.44	RCGX 06 06 00

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto			
Sujeción	Tornillo de sujeción	Asiento	Tornillo del asiento
5412 110-02	3212 036-506	5321 066-01	3212 010-157

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

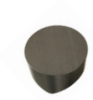
E1

H36

H10

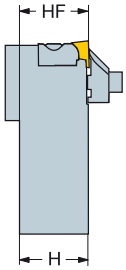
Mango de herramienta T-Max® para torneado

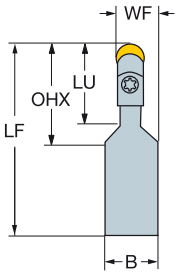
Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas



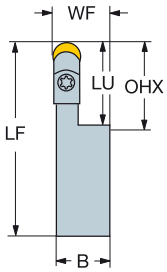
RCGX
RPGX

CRDCN





CRDCR/L



		CZC$_{MS}$	LU	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	06	32 x 25	19.4	90°	170.0	**CRDCN 3225P 06-A**	25.0	32.0	170.0	15.6	32.0	5.0	1.01	RCGX 06 06 00
	09	32 x 25	29.0	90°	29.0	**CRDCN 3225P 09-A**	25.0	32.0	170.0	17.2	32.0	7.5	0.98	RCGX 09 07 00
	12	32 x 25	38.5	90°	38.5	**CRDCN 3225P 12-A**	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.00	RCGX 12 07 00
	09	32 x 25	29.5	90°	29.5	**CRDCR/L 3225P 09-A**	25.0	32.0	170.0	25.8	32.0	7.5	1.00	RCGX 09 07 00
	12	32 x 25	38.5	90°	38.5	**CRDCR/L 3225P 12-A**	25.0	32.0	170.0	25.9	32.0	7.5	0.98	RCGX 12 07 00

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
CZC$_{MS}$		Sujeción	Tornillo de sujeción	Asiento	Tornillo del asiento
06	32 x 25	5412 105-01	3212 036-504	5321 066-01	3212 010-157
09	32 x 25	5412 100-01	3212 035-452	5321 065-01	3212 106-352
12	32 x 25	5412 100-02	3212 036-504	5321 065-02	3212 105-453

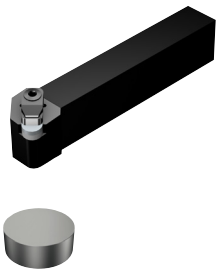
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243 F2 E1 H36 H10

SANDVIK Coromant

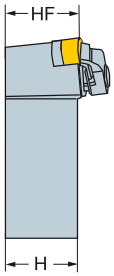
Mango de herramienta T-Max® para torneado

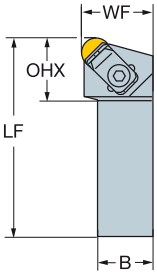
Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas



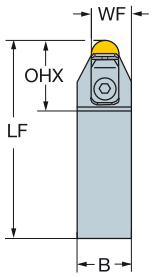
RNG

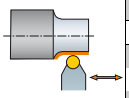
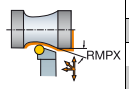
CRSNR/L





CRDNN



		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	06	25 x 25	0°	29.0	**CRDNN 2525M 06-ID**	25.0	25.0	151.0	15.7	25.0	7.5	0.78	RNGN 06 03 00
	09	25 x 25	0°	30.0	**CRDNN 2525M 09-ID**	25.0	25.0	150.0	17.3	25.0	7.5	0.73	RNGN 09 03 00
	12	25 x 25	0°	32.0	**CRDNN 2525M 12-ID**	25.0	25.0	150.0	18.8	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
		32 x 25	0°	36.4	**CRDNN 3225P 1203-ID**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.06	RNGN 12 03 00
		32 x 25	0°	32.0	**CRDNN 3225P 12-ID**	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.06	RNGN 12 07 00
	15	32 x 32	0°	35.0	**CRDNN 3232P 15-ID**	32.0	32.0	170.0	23.9	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
	19	32 x 32	0°	38.0	**CRDNN 3232P 19-ID**	32.0	32.0	170.0	25.5	32.0	7.5	1.32	RNGN 19 07 00
	06	25 x 25	0°	26.7	**CRSNR/L 2525M 06-ID**	25.0	25.0	151.0	32.2	25.0	7.5	0.78	RNGN 06 03 00
	09	25 x 25	12°	28.0	**CRSNR/L 2525M 09-ID**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.80	RNGN 09 03 00
	12	25 x 25	12°	28.0	**CRSNR/L 2525M 12-ID**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.79	RNGN 12 07 00
		32 x 25	0°	30.7	**CRSNR/L 3225P 1203-ID**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.10	RNGN 12 03 00
		32 x 25	12°	28.0	**CRSNR/L 3225P 12-ID**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.14	RNGN 12 07 00
	15	32 x 32	12°	30.0	**CRSNR/L 3232P 15-ID**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.41	RNGN 15 07 00
	19	32 x 32	12°	32.0	**CRSNR/L 3232P 19-ID**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.42	RNGN 19 07 00

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto			
CZC_{MS}	Sujeción	Placa de presión	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
06	25 x 25	5412 125-03	5192 020-02	5322 141-06	5512 031-15
09	25 x 25	5412 127-01		5321 215-01	3212 100-206
12	25 x 25-32 x 25	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02
15	32 x 32	5412 125-01	5192 020-01	5321 215-02	3212 100-206
19	32 x 32	5412 125-01	5192 020-01	5321 215-03	3212 100-257

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

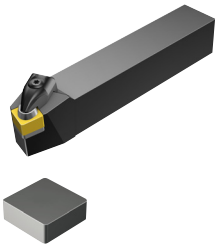
E1

H36

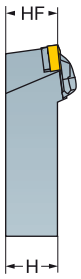
H10

Mango de herramienta T-Max® para torneado

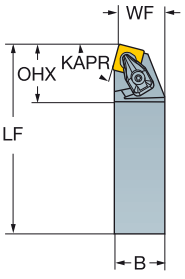
Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas



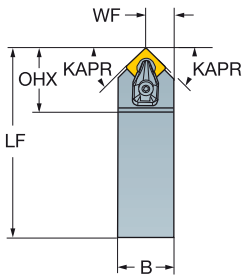
KAPR



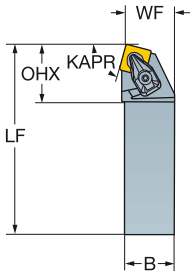
CSBNR/L-4
75.0°



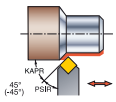
CSDNN
45.0°



CSRNR/L
75.0°



SNG

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	10°	34.3	**CSBNR/L 2525M 12-4**	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	40°	36.5	**CSDNN 2525M 12-4**	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		32 x 25	40°	36.5	**CSDNN 3225P 12-4**	25.0	32.0	170.0	12.8	32.0	3.9	1.07	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	10°	34.3	**CSRNR/L 2525M 12-4**	25.0	25.0	150.0	27.0	25.0	3.9	0.72	SNGN 12 07 08
		32 x 25	10°	34.3	**CSRNR/L 3225P 12-4**	25.0	32.0	170.0	27.0	32.0	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
	15	32 x 25	10°	41.7	**CSRNR/L 3225P 15-4**	25.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.17	SNGN 15 07 12
	19	32 x 32	10°	40.0	**CSRNR/L 3232P 19-IC**	32.0	32.0	170.0	35.0	32.0	7.5	1.42	SNGN 19 07 12
	09	25 x 25	10°	32.0	**CSRNR 2525M 09-ID**	25.0	25.0	150.0	27.0	25.0	5.0	0.77	SNGN 09 03 08

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción
09	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021
12	5322 425-01	3212 100-206	5412 127-01
15	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031
19	5321 215-03	3212 100-257	5412 125-01

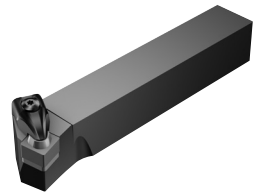
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243 F2 E1 H36 H10

SPA

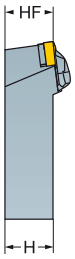
Mango de herramienta T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

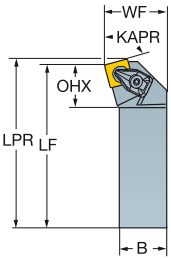


SNG

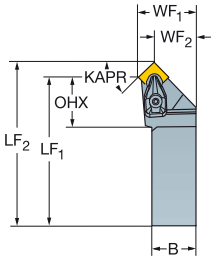
KAPR

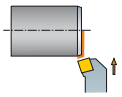


CSKNR/L
75.0°



CSSNR/L
45.0°



		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	10°	23.6	**CSKNR/L 2525M 12-4**	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	3.9	0.80	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	0°	27.3	**CSSNR/L 2525M 12-4**	25.0	25.0	158.3	150.0	32.0	25.0	3.9	0.86	SNGN 12 07 08
		32 x 25	0°	27.4	**CSSNR/L 3225P 12-4**	25.0	32.0	178.3	170.0	32.0	32.0	3.9	1.06	SNGN 12 07 08

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción
12	25 x 25-32 x 25	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

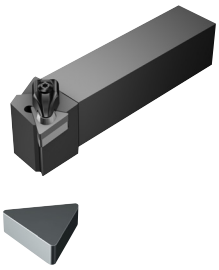
E1

H36

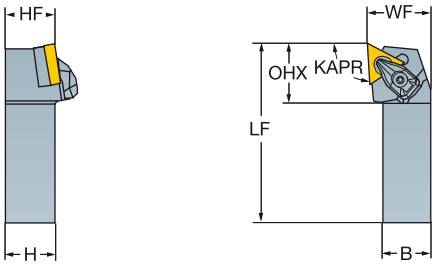
H10

Mango de herramienta T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas



KAPR 91.0°



TNG

	CZC$_{MS}$	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
16	25 x 25	20.0	**CTGNR/L 2525M 16-ID**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.80	TNGN 16 07 08

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
CZC$_{MS}$		Sujeción	Placa de presión	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
16	25 x 25	5412 125-01	5192 020-01	5322 329-01	5513 013-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

E1

H36

H10

SANDVIK Coromant

SPA

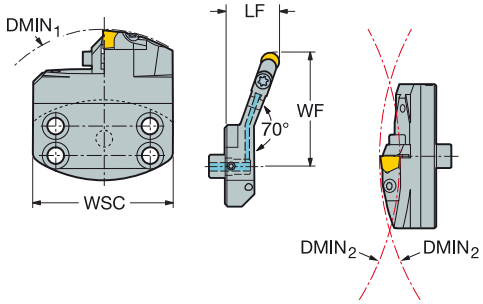
Cabeza T-Max® para torneado

Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

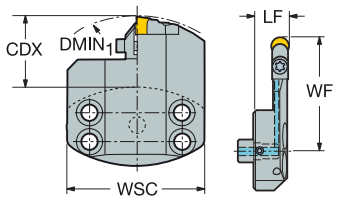
CoroTurn® SL70: suministro de refrigerante interior

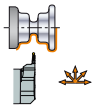
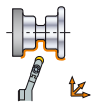
RCGX
RPGX

SL70-CRSCR/L



SL70-CRDCR/L



											Dimensiones, mm						
		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	$DMIN_2$	DAXIN	APMX	RMPX	CNSC	Código de pedido	LF	WF	WSC	BAR	NM	KG	MIID
	09	70	18.0	125.0		251.0			1	SL70-CRDCR/L-18-09V	18.0	39.0	70.0	30	7.5	0.32	RCGX 09 07 00
		70	35.0	125.0		251.0			1	SL70-CRDCR/L-35-09V	18.0	56.0	70.0	30	7.5	0.38	RCGX 09 07 00
		70	50.0	125.0		481.0			1	SL70-CRDCR/L-50-09V	16.5	71.0	70.0	30	7.5	0.42	RCGX 09 07 00
	12	70	35.0	180.0		244.6			1	SL70-CRDCR/L-35-12V	18.0	56.0	70.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
		70	50.0	180.0		244.6			1	SL70-CRDCR/L-50-12V	18.0	71.0	70.0	30	7.5	0.48	RCGX 12 07 00
		70	75.0	180.0		294.6			1	SL70-CRDCR/L-75-12V	18.0	96.0	70.0	30	7.5	0.60	RCGX 12 07 00
	09	70		130.0	270.0		4.0	70°	1	SL70-CRSCR/L-35-09V	26.7	55.0	70.0	30		0.37	RCGX 09 07 00

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Sujeción	Tornillo de sujeción	Asiento	Tornillo del asiento	Casquillo guía
SL70-CRDCR/L-18-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRDCR/L-35-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRDCR/L-50-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRSCR/L-35-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRDCR/L-35-12V	5412 101-02	3212 106-504	5321 067-02	3212 105-453	5552 058-04
SL70-CRDCR/L-50-12V	5412 101-02	3212 106-504	5321 067-02	3212 105-453	5552 058-04
SL70-CRDCR/L-75-12V	5412 101-02	3212 106-504	5321 067-02	3212 105-453	5552 058-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

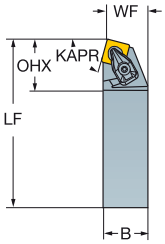
A243 F2 H36 H5 H2

Mango de herramienta T-Max® S para torneado

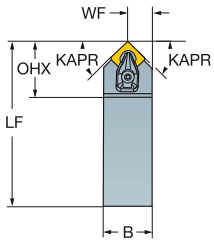
Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

KAPR

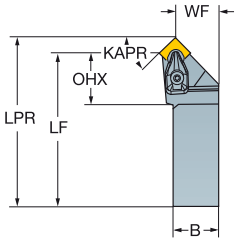
CSBPR/L 75.0°



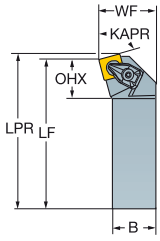
CSDPN 45.0°



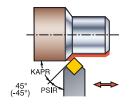
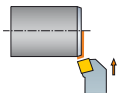
CSDPR/L 45.0°



CSKPR/L 75.0°



SPU

		CZC$_{MS}$	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	20 x 20	10°	30.1	**CSBPL 2020K 12**	20.0	20.0		125.0	17.0	20.0	5.0	0.40	SPUN 12 03 08
		25 x 25	10°	30.1	**CSBPR/L 2525M 12**	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	5.0	0.73	SPUN 12 03 08
	12	20 x 20	40°	29.0	**CSDPN 2020K 12**	20.0	20.0		125.0	10.3	20.0	5.0	0.39	SPUN 12 03 08
		25 x 25	40°	29.0	**CSDPN 2525M 12**	25.0	25.0		150.0	12.8	25.0	5.0	0.72	SPUN 12 03 08
	12	20 x 20	0°	18.7	**CSDPR 2020K 12**	20.0	20.0	125.0	116.7	22.0	20.0	5.0	0.35	SPUN 12 03 08
		25 x 25	0°	18.7	**CSDPR/L 2525M 12**	25.0	25.0	150.0	141.7	27.0	25.0	5.0	0.72	SPUN 12 03 08
	12	25 x 25	10°	22.4	**CSKPR 2525M 12**	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	5.0	0.75	SPUN 12 03 08

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

A243

F2

E1

H36

H10

SANDVIK Coromant

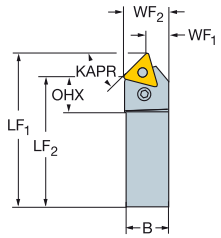
SPA

Mango de herramienta T-Max® S para torneado

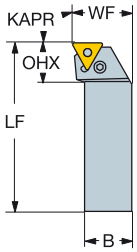
Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

KAPR

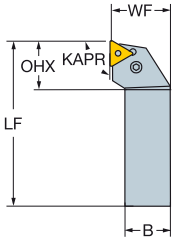
CTDPR/L
45.0°



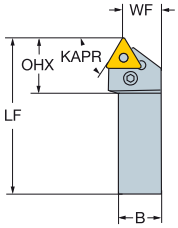
CTFPR/L
91.0°



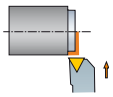
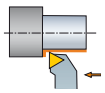
CTGPR/L
91.0°



CTTPR/L
60.0°



TPU

						Dimensiones, mm								
		CZC_{MS}	RMPX	OHX	Código de pedido	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	16	20 x 20	35°	30.2	CTDPR 2020K 16	20.0	20.0	125.0	125.0	11.8	20.0	5.0	0.40	TPUN 16 03 08
		25 x 25	35°	22.9	CTDPR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	150.0	16.8	25.0	5.0	0.72	TPUN 16 03 08
	11	20 x 20	0°	18.5	CTFPR 2020K 11	20.0	20.0		125.0	25.0	20.0	3.5	0.40	TPUN 11 03 04
	16	20 x 20	0°	20.0	CTFPR/L 2020K 16	20.0	20.0		125.0	25.0	20.0	5.0	0.42	TPUN 16 03 08
		25 x 25	0°	20.0	CTFPR/L 2525M 16	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	5.0	0.75	TPUN 16 03 08
	11	20 x 20	0°	21.0	CTGPR/L 2020K 11	20.0	20.0		125.0	25.0	20.0	3.5	0.40	TPUN 11 03 04
		25 x 25	0°	22.0	CTGPL 2525M 11-ID	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	3.5	0.80	TPGN 11 03 04
	16	20 x 20	0°	25.1	CTGPR/L 2020K 16	20.0	20.0		125.0	25.0	20.0	5.0	0.42	TPUN 16 03 08
		25 x 25	0°	25.1	CTGPR/L 2525M 16	25.0	25.0		150.0	32.0	25.0	5.0	0.74	TPUN 16 03 08
		32 x 25	0°	22.0	CTGPR 3225P 16-ID	25.0	32.0		170.0	32.0	32.0	5.0	1.13	TPGN 16 03 08
	16	20 x 20	30°	30.2	CTTPR/L 2020K 16	20.0	20.0		125.0	17.0	20.0	5.0	0.40	TPUN 16 03 08
		25 x 25	30°	39.6	CTTPR/L 2525M 16	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	5.0	0.73	TPUN 16 03 08

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

A243

F2

E1

H36

H10

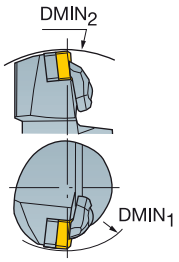
Unidad de corte T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

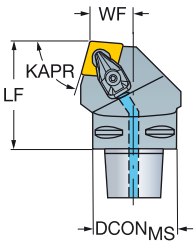
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

CNG

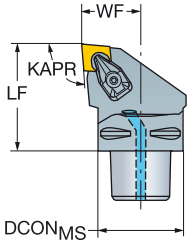
KAPR

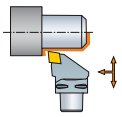
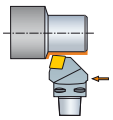


Cx-CCRNR/L
75.0°



Cx-CCLNR/L
95.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4	110.0	140.0	3	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.45	CNGN 12 07 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-CCLNR/L-35060-12-4	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.80	CNGN 12 07 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-CCLNR/L-45065-12-4	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.33	CNGN 12 07 08
	16	C5	125.0	165.0	3	C5-CCLNR/L-35060-16-4	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.85	CNGN 16 07 12
		C6	125.0	190.0	3	C6-CCLNR/L-45065-16-4	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.36	CNGN 16 07 12
	12	C4		140.0	3	C4-CCRNR/L-22050-12-4	40.0	50.0	22.0	10	3.0	0.44	CNGN 12 07 08
		C5		165.0	3	C5-CCRNR/L-27060-12-4	50.0	60.0	27.0	10	3.0	0.75	CNGN 12 07 08

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C4-C6	5322 234-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01
16	C5-C6	5322 234-04	5513 020-07	5412 034-031	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243 F2 E1 G1 H36 H10 H5

SPA

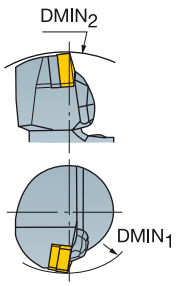
Unidad de corte T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

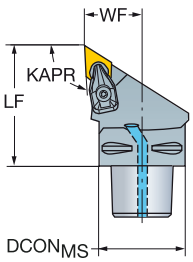
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

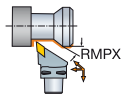
DNG

KAPR



93.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	**Código de pedido**	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	15	C5	110.0	165.0	27°	3	**C5-CDJNR/L-35060-15-4**	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.73	DNGN 15 07 08
		C6	110.0	190.0	27°	3	**C6-CDJNR/L-45065-15-4**	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.20	DNGN 15 07 08

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

Piezas de repuesto			
Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
5322 266-03	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

E1

G1

H36

H10

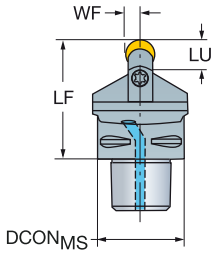
H5

Unidad de corte T-Max® para torneado

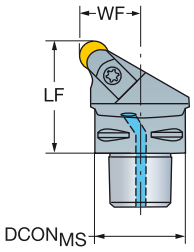
Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

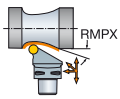
Cx-CRDCN



Cx-CRSCR/L



RCGX
RPGX

		CZC$_{MS}$	LU	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C5	29.0	90°	3	C5-CRDCN-00060-09AV	50.0	60.0	4.8	10	7.5	0.58	RCGX 09 07 00
	12	C5	38.0	90°	3	C5-CRDCN-00060-12AV	50.0	60.0	6.4	10	7.5	0.60	RCGX 12 07 00
	09	C5		12°	3	C5-CRSCR/L-35060-09V	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.70	RCGX 09 07 00
	12	C5		12°	3	C5-CRSCR/L-35060-12V	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.78	RCGX 12 07 00

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
	CZC$_{MS}$	Sujeción	Tornillo de sujeción	Asiento	Tornillo del asiento	Boquilla
09	C5	5412 100-01	3212 035-452	5321 065-01	3212 106-352	5691 029-02
12	C5	5412 100-02	3212 036-504	5321 065-02	3212 105-453	5691 029-02

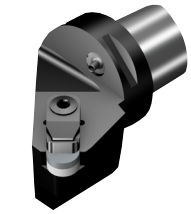
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

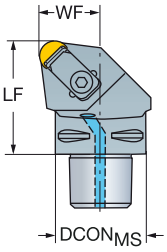
A243 F2 E1 G1 H36 H10 H5

Unidad de corte T-Max® para torneado

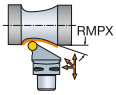
Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior





RNGA
RNGN

		CZC$_{MS}$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C3	7°	3	**C3-CRSNR/L-22040-09ID**	32.0	40.0	22.0	10	7.5	0.26	RNGN 09 03 00
		C4	0°	3	**C4-CRSNR/L-27050-09ID**	40.0	50.0	27.0	10	7.5	0.45	RNGN 09 03 00
		C5	0°	3	**C5-CRSNR/L-35060-09ID**	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.79	RNGN 09 03 00
		C6	0°	3	**C6-CRSNR/L-45065-09ID**	63.0	65.0	45.0	10	7.5	1.31	RNGN 09 03 00
	12	C4	7°	3	**C4-CRSNR/L-27050-12ID**	40.0	50.0	27.0	10	7.5	0.49	RNGN 12 07 00
		C5	0°	3	**C5-CRSNR/L35060-1203ID**	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.79	RNGN 12 03 00
		C5	7°	3	**C5-CRSNR/L-35060-12ID**	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.91	RNGN 12 07 00
		C6	0°	3	**C6-CRSNR/L45065-1203ID**	63.0	65.0	45.0	10	7.5	1.32	RNGN 12 03 00
		C6	7°	3	**C6-CRSNR/L-45065-12ID**	63.0	65.0	45.0	10	7.5	1.56	RNGN 12 07 00
		C4	0°	3	**C4-CRSNR/L27050-1203ID**	40.0	50.0	27.0	10	7.5	0.45	RNGN 12 03 00

RMPX

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto				
CZC$_{MS}$		Sujeción	Placa de presión	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
09	C3	5412 127-01		5321 215-01	3212 100-206	5691 029-01
09	C4-C6	5412 125-04	5192 020-03	5322 141-07	5512 031-16	
12	C4	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02	5691 029-01
12	C5-C6	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02	5691 029-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

E1

G1

H36

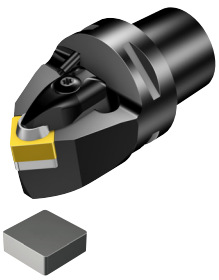
H10

H5

Unidad de corte T-Max® para torneado

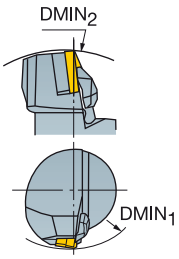
Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

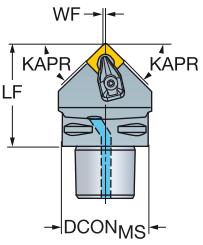


SNG

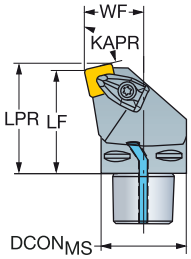
KAPR



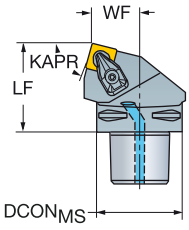
Cx-CSDNN
45.0°

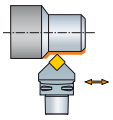
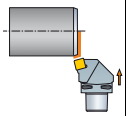
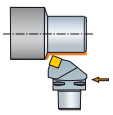


Cx-CSKNR/L
75.0°



Cx-CSRNR/L
75.0°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C4			40°	3	C4-CSDNN-00050-12-4	40.0		50.0	0.3	10	3.9	0.34	SNGN 12 07 08
		C5			40°	3	C5-CSDNN-00060-12-4	50.0		60.0	0.3	10	3.9	0.62	SNGN 12 07 08
	15	C5			40°	3	C5-CSDNN-00060-15-4	50.0		60.0	0.5	10	6.4	0.72	SNGN 15 07 12
		C6			40°	3	C6-CSDNN-00065-15-4	63.0		65.0	0.5	10	6.4	1.22	SNGN 15 07 12
	12	C5	110.0		10°	3	C5-CSKNR/L-35060-12-4	50.0	63.1	60.0	35.0	10	3.9	0.86	SNGN 12 07 08
		C6	110.0		10°	3	C6-CSKNR/L-45065-12-4	63.0	68.1	65.0	45.0	10	3.9	1.38	SNGN 12 07 08
	12	C4		140.0	10°	3	C4-CSRNR/L-22050-12-4	40.0		50.0	22.0	10	3.9	0.43	SNGN 12 07 08
		C5		165.0	10°	3	C5-CSRNR/L-27060-12-4	50.0		60.0	27.0	10	3.9	0.73	SNGN 12 07 08
		C6		190.0	10°	3	C6-CSRNR/L-35065-12-4	63.0		65.0	35.0	10	3.9	1.25	SNGN 12 07 08

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C4-C6	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01
15	C5-C6	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

SPA

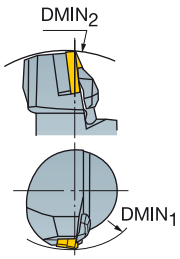
Unidad de corte T-Max® para torneado

Diseño de sujeción estable para plaquitas cerámicas

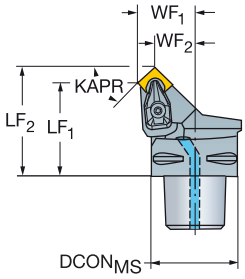
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

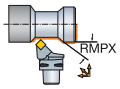
SNG

KAPR



45.0°



							Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	12	C5	110.0	165.0	3	**C5-CSSNR/L-35052-12-4**	50.0	60.3	52.0	35.0	10	3.9	0.69	SNGN 12 07 08
		C6	110.0	190.0	3	**C6-CSSNR/L-45056-12-4**	63.0	64.3	56.0	45.0	10	3.9	1.12	SNGN 12 07 08
	15	C5	125.0	165.0	3	**C5-CSSNR/L-35050-15-4**	50.0	60.2	50.0	35.0	10	6.4	0.71	SNGN 15 07 12
		C6	125.0	190.0	3	**C6-CSSNL-45054-15-4**	63.0	64.2	54.0	45.0	10	6.4	1.14	SNGN 15 07 12

Al utilizar plaquitas de un grosor de 4.76 mm, deben pedirse placas de apoyo opcionales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Juego de sujeción	Boquilla
12	C5	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 029-01
12	C6	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01
15	C5	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031	5691 029-01
15	C6	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031	5691 045-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

E1

G1

H36

H10

H5

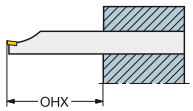
Barra de mandrinar T-Max® para torneado

Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

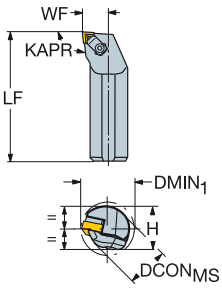
Cilíndrico con planos

CNGN

KAPR



95.0°



		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	H	BD	LF	WF	NM	KG	MIID
	12	40	70.0	160.0	80.0	**S40T-CCLNR 12-IC**	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	3.0	2.90	CNGN 12 07 08
		50	70.0	200.0	100.0	**S50U-CCLNR 12-IC**	50.0	47.0	50.0	350.0	32.0	3.0	5.19	CNGN 12 07 08

Dimensiones, mm

R = A derecha

Piezas de repuesto

Brida (IC)	Rompevirutas	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
5412 125-02	5192 022-04	5322 233-01	5513 013-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

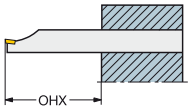
A243 F2 G1 H36 H12

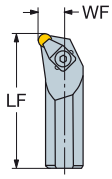
SPA

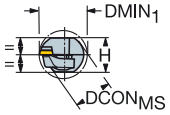
Barra de mandrinar T-Max® para torneado

Diseño de sujeción superior para plaquitas cerámicas

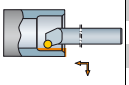
Cilíndrico con planos

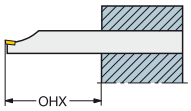


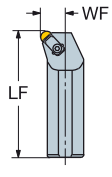


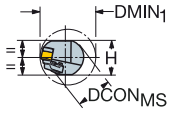


RPG

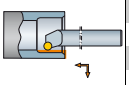
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	NM	KG	MIID
	09	25	32.0	100.0	50.0	S25T-CRSPR/L 09-ID	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	7.5	1.12	RPGN 09 03 00







RNGA
RNGN

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	NM	KG	MIID
	12	40	70.0	160.0	80.0	S40T-CRSNR/L 12-ID	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	7.5	2.88	RNGN 12 07 00

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Sujeción	Placa de presión	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
09	25	5412 126-03			
12	40	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

A243

F2

G1

H36

H12

SANDVIK Coromant

CoroTurn® XS

Torneado interior, ranurado frontal y roscado de componentes pequeños

Aplicación

- Torneado interior
- Copiado
- Mandrinado a tracción
- Perfilado
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Tronzado previo
- Roscado

Área de aplicación ISO:

P M N S H O

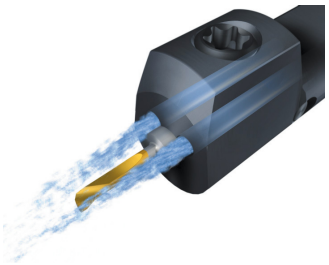
Ventajas y características

- Optimizadas para mecanizado de características pequeñas de alta calidad
- Gran precisión y repetibilidad
- Sistema de sujeción fiable y fácil de usar
- Herramientas con rectificado de precisión para una gran repetibilidad
- Mayor vida útil de herramienta gracias a las micro-vibraciones reducidas con los adaptadores para mangos de metal duro cilíndricos
- Tuerca de fijación que garantiza un cambio sencillo de la herramienta con adaptadores para mangos de metal duro cilíndricos

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

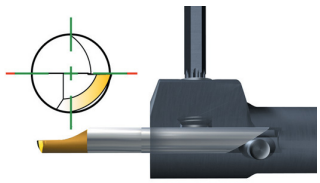
Refrigerante interior

- Los adaptadores están diseñados para suministro de refrigerante de precisión interior
- Dirección de refrigerante ajustable para una evacuación de la viruta optimizada y un mecanizado seguro



Bloqueo de precisión

Localización precisa en la barra de mandrinar gracias a la fija



Plaquitas

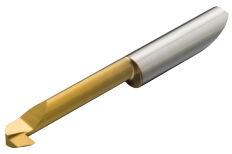
Torneado	Mandrinado a tracción	Tronzado previo	Ranurado	Ranurado frontal	Perfilado	Roscado
A272	A271	B116	B117	B120	B121	C60

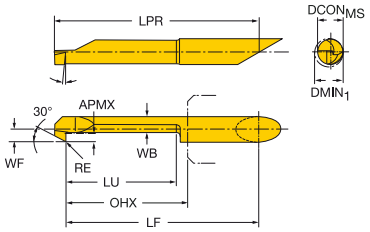
Adaptadores

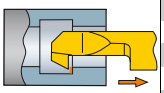
Coromant Capto®	Mango rectangular	Mango cilíndrico con plano de apriete
F22	F33	F42

SPA

Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para mandrinado a tracción





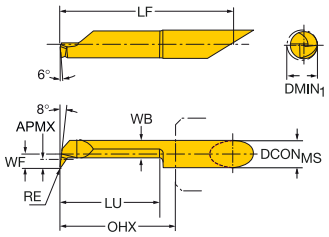
	CZC$_{MS}$	RE	DMIN$_1$	LU	APMX	RMPX	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LPR	LF	WF
	4	0.15	4.2	23.4	0.8	27°	26.0	CXS-04B090-15-4225R	★	★	★	★	★	4	2.6	42.3	40.3	2.0
	5	0.15	5.2	28.5	1.0	27°	31.0	CXS-05B090-15-5230R	★	★	★	★	★	5	3.8	52.3	50.3	2.5
	6	0.15	6.2	28.5	1.8	27°	31.0	CXS-06B090-15-6230R	★	★	★	★	★	6	4.0	52.3	50.3	3.0
	7	0.15	7.2	27.5	2.5	27°	30.0	CXS-07B090-15-7230R	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	49.3	3.5

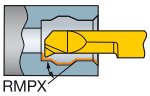
CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A derecha

F2 B135 B149 H36

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para torneado





										P	M		N		S		H	O		Dimensiones, mm			
	CZC_{MS}	RE	$DMIN_1$	LU	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	1025	H10F	$DCON_{MS}$	WB	LF	WF
	4	0.00	0.3	1.2	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0301R	★	★		★		★			★		4	0.2	27.3	0.1
	4	0.00	0.4	1.6	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0401L	★	★		★		★			★		4	0.3	27.3	0.2
	4	0.00	0.4	1.6	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0401R	★	★		★		★			★		4	0.3	27.3	0.2
	4	0.00	0.5	2.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0502L	★	★		★		★			★		4	0.4	27.3	0.2
	4	0.00	0.5	2.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0502R	★	★		★		★			★		4	0.4	27.3	0.2
	4	0.00	0.6	2.5	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0602R	★	★		★		★			★		4	0.5	27.3	0.3
	4	0.00	0.7	3.5	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0703R	★	★		★		★			★		4	0.6	27.3	0.3
	4	0.00	0.8	4.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0804R	★	★		★		★			★		4	0.6	27.3	0.4
	4	0.00	0.9	5.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0905R	★	★		★		★			★		4	0.7	27.3	0.4
	4	0.03	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-03-2710R	★	★		★		★			★		4	2.1	27.3	1.2
	4	0.03	3.2	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-03-3210R	★	★		★		★			★		4	2.6	27.3	1.5
	4	0.03	4.2	10.0	0.3	17°	13.0		CXS-04T098-03-4210R	★	★		★		★			★		4	3.5	27.3	2.0
	4	0.05	1.0	4.0	0.1	17°	12.0		CXS-04T098-05-1004R	★	★		★		★			★		4	0.7	26.3	0.5
	4	0.05	1.0	6.0	0.1	17°	12.0		CXS-04T098-05-1006R	★	★		★		★			★		4	0.7	26.3	0.5
	4	0.05	1.7	6.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-1706L	★	★		★		★			★		4	1.1	26.3	0.7
	4	0.05	1.7	6.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-1706R	★	★		★		★			★		4	1.1	26.3	0.7
	4	0.05	1.7	9.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-1709R	★	★		★		★			★		4	1.1	26.3	0.7
	4	0.05	2.2	6.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-2206R	★	★		★		★			★		4	1.6	26.3	1.0
	4	0.05	2.2	9.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-2209L	★	★		★		★			★		4	1.6	26.3	1.0
	4	0.05	2.2	9.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-2209R	★	★		★		★			★		4	1.6	26.3	1.0
	4	0.05	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-05-2710L	★	★		★		★			★		4	2.1	27.3	1.2
	4	0.05	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-05-2710R	★	★		★		★			★		4	2.1	27.3	1.2
	4	0.05	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-2715L	★	★		★		★			★		4	2.1	32.3	1.2
	4	0.05	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-2715R	★	★		★		★			★		4	2.1	32.3	1.2
	4	0.05	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-3215L	★	★		★		★			★		4	2.6	32.3	1.5
	4	0.05	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-3215R	★	★		★		★			★		4	2.6	32.3	1.5
	4	0.05	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-05-3220L	★	★		★		★			★		4	2.6	37.3	1.5
	4	0.05	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-05-3220R	★	★		★		★			★		4	2.6	37.3	1.5
	4	0.05	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-05-4215L	★	★		★		★			★		4	3.5	32.3	2.0
	4	0.05	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-05-4215R	★	★		★		★			★		4	3.5	32.3	2.0
	4	0.05	4.2	20.0	0.3	17°	23.0		CXS-04T098-05-4220R	★	★		★		★			★		4	3.5	37.3	2.0
	4	0.05	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-05-4225L	★	★		★		★			★		4	3.5	42.3	2.0
	4	0.05	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-05-4225R	★	★		★		★			★		4	3.5	42.3	2.0
	4	0.08	4.2	30.0	0.5	2°	38.0	38.0	CXS-04T098A08-4230R	★	★		★		★			★		4	3.6	52.3	2.0
	4	0.10	1.0	4.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-10-1004L	★	★		★		★			★		4	0.7	27.3	0.5
	4	0.10	1.0	4.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-10-1004R	★	★		★		★			★		4	0.7	27.3	0.5
	4	0.10	1.0	6.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-10-1006R	★	★		★		★			★		4	0.7	27.3	0.5
	4	0.10	1.7	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1706L	★	★		★		★			★		4	1.1	27.3	0.7
	4	0.10	1.7	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1706R	★	★		★		★		★	★		4	1.1	27.3	0.7
	4	0.10	1.7	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1709L	★	★		★		★			★		4	1.1	27.3	0.7
	4	0.10	1.7	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1709R	★	★		★		★			★		4	1.1	27.3	0.7
	4	0.10	2.2	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2206L	★	★		★		★			★		4	1.6	27.3	1.0
	4	0.10	2.2	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2206R	★	★		★		★			★		4	1.6	27.3	1.0
	4	0.10	2.2	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2209L	★	★		★		★			★		4	1.6	27.3	1.0
	4	0.10	2.2	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2209R	★	★		★		★		★	★		4	1.6	27.3	1.0
	4	0.10	2.2	13.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-10-2213L	★	★		★		★			★		4	1.6	32.3	1.0
	4	0.10	2.2	13.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-10-2213R	★	★		★		★			★		4	1.6	32.3	1.0
	4	0.15	3.2	12.0	0.2	17°	15.0		CXS-04T090-15-3212L	★	★		★		★			★		4	2.6	29.3	1.5
	4	0.15	3.2	12.0	0.2	17°	15.0		CXS-04T090-15-3212R	★	★		★		★			★		4	2.6	29.3	1.5
	4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T090-15-4215L	★	★		★		★			★		4	3.5	32.3	2.0
	4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T090-15-4215R	★	★		★		★			★		4	3.5	32.3	2.0
	4	0.15	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-2710L	★	★		★		★			★		4	2.1	27.3	1.2
	4	0.15	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-2710R	★	★		★		★		★	★		4	2.1	27.3	1.2
	4	0.15	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-2715L	★	★		★		★			★		4	2.1	32.3	1.2
	4	0.15	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-2715R	★	★		★		★			★		4	2.1	32.3	1.2
	4	0.15	3.2	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-3210L	★	★		★		★			★		4	2.6	27.3	1.5
	4	0.15	3.2	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-3210R	★	★	☆	★	☆	★	☆		★	☆	4	2.6	27.3	1.5
	4	0.15	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-3215L	★	★		★		★			★		4	2.6	32.3	1.5
	4	0.15	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-3215R	★	★		★		★		★	★		4	2.6	32.3	1.5
	4	0.15	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-15-3220L	★	★		★		★			★		4	2.6	37.3	1.5

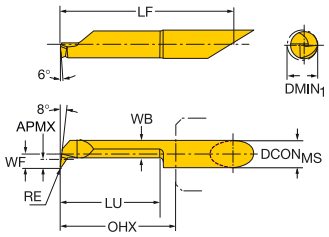
CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

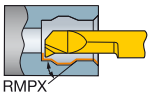
R = A Derecha, L = A Izquierda

F2 B135 B149 H36

SANDVIK Coromant

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para torneado





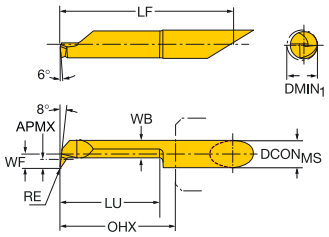
CZC$_{MS}$	RE	DMIN$_1$	LU	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	P 1025	M 1025	M H10F	N 1025	N H10F	S 1025	S H10F	H 7015	O 1025	O H10F	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LF	WF
4	0.15	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-15-3220R	★	★		★		★			★		4	2.6	37.3	1.5
4	0.15	3.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-3715R								★			4	3.1	32.3	1.7
4	0.15	4.2	10.0	0.3	17°	13.0		CXS-04T098-15-4210L	★	★		★		★			★		4	3.5	27.3	2.0
4	0.15	4.2	10.0	0.3	17°	13.0		CXS-04T098-15-4210R	★	★		★		★		★	★		4	3.5	27.3	2.0
4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-15-4215L	★	★		★		★			★		4	3.5	32.3	2.0
4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-15-4215R	★	★		★		★		★	★		4	3.5	32.3	2.0
4	0.15	4.2	20.0	0.3	17°	23.0		CXS-04T098-15-4220L	★	★		★		★			★		4	3.5	37.3	2.0
4	0.15	4.2	20.0	0.3	17°	23.0		CXS-04T098-15-4220R	★	★		★		★		★	★		4	3.5	37.3	2.0
4	0.15	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-15-4225L	★	★		★		★			★		4	3.5	42.3	2.0
4	0.15	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-15-4225R	★	★		★		★		★	★		4	3.5	42.3	2.0
4	0.15	4.2	10.2	0.5	0°	13.0		CXS-04T098A15-4210R	★	★		★		★			★		4	3.8	27.3	2.0
4	0.15	4.2	20.3	0.5	0°	23.0		CXS-04T098A15-4220L	★	★		★		★			★		4	3.8	37.3	2.0
4	0.15	4.2	20.3	0.5	0°	23.0		CXS-04T098A15-4220R	★	★		★		★			★		4	3.8	37.3	2.0
4	0.15	4.2	25.3	0.5	0°	28.0		CXS-04T098A15-4225R	★	★		★		★			★		4	3.8	42.3	2.0
4	0.15	4.2	15.3	0.3	0°	18.0		CXS-04T098A20-4215L	★	★		★		★			★		4	3.1	32.3	2.0
4	0.15	4.2	15.3	0.3	0°	18.0		CXS-04T098A20-4215R	★	★		★		★			★		4	3.1	32.3	2.0
4	0.15	4.2	20.0	0.8	44°	23.0		CXS-04TE98-15-4220L	★	★		★		★			★		4	3.0	37.3	2.0
4	0.15	4.2	20.0	0.8	44°	23.0		CXS-04TE98-15-4220R	★	★	☆	★	☆	★	☆		★	☆	4	3.0	37.3	2.0
5	0.05	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-05-5220L	★	★		★		★			★		5	4.3	42.3	2.5
5	0.05	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-05-5220R	★	★		★		★			★		5	4.3	42.3	2.5
5	0.05	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-05-5230L	★	★		★		★			★		5	4.3	52.3	2.5
5	0.05	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-05-5230R	★	★		★		★			★		5	4.3	52.3	2.5
5	0.08	5.2	40.0	0.5	2°	48.0	48.0	CXS-05T098A08-5240R	★	★		★		★			★		5	4.6	67.3	2.5
5	0.15	5.2	25.0	1.0	44°	28.0		CXS-05TE98-15-5225L	★	★		★		★			★		5	3.8	47.3	2.5
5	0.15	5.2	25.0	1.0	44°	28.0		CXS-05TE98-15-5225R	★	★		★		★			★		5	3.8	47.3	2.5
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T090-20-5210L	★	★		★		★			★		5	4.2	32.3	2.5
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T090-20-5210R	★	★		★		★			★		5	4.2	32.3	2.5
5	0.20	5.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-05T090-20-5215L	★	★		★		★			★		5	4.2	37.3	2.5
5	0.20	5.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-05T090-20-5215R	★	★		★		★			★		5	4.2	37.3	2.5
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T090-20-5220L	★	★		★		★			★		5	4.2	42.3	2.5
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T090-20-5220R	★	★		★		★			★		5	4.2	42.3	2.5
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T098-20-5210L	★	★		★		★			★		5	4.3	32.3	2.5
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T098-20-5210R	★	★		★		★		★	★		5	4.3	32.3	2.5
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-20-5220L	★	★		★		★			★		5	4.3	42.3	2.5
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-20-5220R	★	★		★		★		★	★		5	4.3	42.3	2.5
5	0.20	5.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-05T098-20-5225L	★	★		★		★			★		5	4.3	47.3	2.5
5	0.20	5.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-05T098-20-5225R	★	★		★		★		★	★		5	4.3	47.3	2.5
5	0.20	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-20-5230L	★	★		★		★			★		5	4.3	52.3	2.5
5	0.20	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-20-5230R	★	★		★		★		★	★		5	4.3	52.3	2.5
5	0.20	5.2	35.0	0.5	17°	38.0		CXS-05T098-20-5235R	★	★		★		★			★		5	4.3	57.3	2.5
5	0.20	5.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-05T098-20-5240L	★	★		★		★			★		5	4.3	62.3	2.5
5	0.20	5.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-05T098-20-5240R	★	★		★		★			★		5	4.3	62.3	2.5
5	0.20	5.2	10.2	0.6	0°	13.0		CXS-05T098A20-5210R	★	★		★		★			★		5	4.8	32.3	2.5
5	0.20	5.2	15.0	0.5	0°	18.0		CXS-05T098A20-5215L	★	★		★		★			★		5	4.3	37.3	2.5
5	0.20	5.2	15.0	0.5	0°	18.0		CXS-05T098A20-5215R	★	★		★		★			★		5	4.3	37.3	2.5
5	0.20	5.2	20.3	0.6	0°	23.0		CXS-05T098A20-5220R	★	★		★		★			★		5	4.8	42.3	2.5
5	0.20	5.2	25.4	0.5	0°	28.0		CXS-05T098A20-5225L	★	★		★		★			★		5	4.8	47.3	2.5
5	0.20	5.2	25.4	0.5	0°	28.0		CXS-05T098A20-5225R	★	★		★		★			★		5	4.8	47.3	2.5
5	0.20	5.2	30.5	0.6	0°	33.0		CXS-05T098A20-5230R	★	★		★		★			★		5	4.8	52.3	2.5
6	0.05	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-05-6220L	★	★		★		★			★		6	5.3	42.3	3.0
6	0.05	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-05-6220R	★	★		★		★			★		6	5.3	42.3	3.0
6	0.08	6.2	45.0	0.5	2°	53.0	53.0	CXS-06T098A08-6245R	★	★		★		★			★		6	5.5	72.3	3.0
6	0.15	6.2	30.0	1.8	44°	33.0		CXS-06TE98-15-6230L	★	★		★		★			★		6	4.0	52.3	3.0
6	0.15	6.2	30.0	1.8	44°	33.0		CXS-06TE98-15-6230R	★	★	☆	★	☆	★	☆		★	☆	6	4.0	52.3	3.0
6	0.20	6.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-06T098-20-6215L	★	★		★		★			★		6	5.3	37.3	3.0
6	0.20	6.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-06T098-20-6215R	★	★		★		★		★	★		6	5.3	37.3	3.0
6	0.20	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-20-6220L	★	★		★		★			★		6	5.3	42.3	3.0
6	0.20	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-20-6220R	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	6	5.3	42.3	3.0
6	0.20	6.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-06T098-20-6225L	★	★		★		★			★		6	5.3	47.3	3.0
6	0.20	6.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-06T098-20-6225R	★	★		★		★		★	★		6	5.3	47.3	3.0

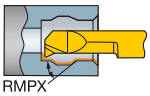
CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

F2 B135 B149 H36

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para torneado



	CZCMS	RE	DMIN1	LU	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	P	M		N		S		H	O		Dimensiones, mm			
										1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	1025	H10F	DCONMS	WB	LF	WF
 RMPX	6	0.20	6.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-06T098-20-6230L	★	★		★		★			★		6	5.3	52.3	3.0
	6	0.20	6.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-06T098-20-6230R	★	★		★		★		★	★		6	5.3	52.3	3.0
	6	0.20	6.2	35.0	0.5	17°	38.0		CXS-06T098-20-6235L	★	★		★		★			★		6	5.3	57.3	3.0
	6	0.20	6.2	35.0	0.5	17°	38.0		CXS-06T098-20-6235R	★	★		★		★			★		6	5.3	57.3	3.0
	6	0.20	6.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-06T098-20-6240L	★	★		★		★			★		6	5.3	62.3	3.0
	6	0.20	6.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-06T098-20-6240R	★	★		★		★		★	★		6	5.3	62.3	3.0
	6	0.20	6.2	15.2	0.8	0°	18.0		CXS-06T098A20-6215L	★	★		★		★			★		6	5.7	37.3	3.0
	6	0.20	6.2	15.2	0.8	0°	18.0		CXS-06T098A20-6215R	★	★		★		★			★		6	5.7	37.3	3.0
	6	0.20	6.2	20.3	0.8	0°	23.0		CXS-06T098A20-6220L	★	★		★		★			★		6	5.7	42.3	3.0
	6	0.20	6.2	20.3	0.8	0°	23.0		CXS-06T098A20-6220R	★	★		★		★			★		6	5.7	42.3	3.0
	6	0.20	6.2	25.4	0.8	0°	28.0		CXS-06T098A20-6225L	★	★		★		★			★		6	5.7	47.3	3.0
	6	0.20	6.2	25.4	0.8	0°	28.0		CXS-06T098A20-6225R	★	★		★		★			★		6	5.7	47.3	3.0
	6	0.20	6.2	30.5	0.5	0°	33.0		CXS-06T098A20-6230L	★	★		★		★			★		6	5.7	52.3	3.0
	6	0.20	6.2	30.5	0.5	0°	33.0		CXS-06T098A20-6230R	★	★		★		★			★		6	5.7	52.3	3.0
	6	0.20	6.2	40.0	0.5	0°	43.0		CXS-06T098A20-6240R	★	★		★		★			★		6	5.3	62.3	3.0
	7	0.08	7.2	55.0	0.5	2°	63.0		CXS-07T098A08-7255R	★	★		★		★			★		7	6.5	82.3	3.5
	7	0.20	7.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-07T098-20-7225L	★	★		★		★			★		7	6.3	47.3	3.5
	7	0.20	7.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-07T098-20-7225R	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	7	6.3	47.3	3.5
	7	0.20	7.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-07T098-20-7230L	★	★		★		★			★		7	6.3	52.3	3.5
	7	0.20	7.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-07T098-20-7230R	★	★		★		★		★	★		7	6.3	52.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-07T098-20-7240L	★	★		★		★			★		7	6.3	62.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-07T098-20-7240R	★	★		★		★		★	★		7	6.3	62.3	3.5
	7	0.20	7.2	45.0	0.5	17°	48.0		CXS-07T098-20-7245L	★	★		★		★			★		7	6.3	67.3	3.5
	7	0.20	7.2	45.0	0.5	17°	48.0		CXS-07T098-20-7245R	★	★		★		★			★		7	6.3	67.3	3.5
	7	0.20	7.2	50.0	0.5	17°	53.0		CXS-07T098-20-7250L	★	★		★		★			★		7	6.3	72.3	3.5
	7	0.20	7.2	50.0	0.5	17°	53.0		CXS-07T098-20-7250R	★	★		★		★		★	★		7	6.3	72.3	3.5
	7	0.20	7.2	25.4	0.9	0°	28.0		CXS-07T098A20-7225R	★	★		★		★			★		7	6.7	47.3	3.5
	7	0.20	7.2	30.5	0.9	0°	33.0		CXS-07T098A20-7230R	★	★		★		★			★		7	6.7	52.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.6	0.5	0°	43.0		CXS-07T098A20-7240L	★	★		★		★			★		7	6.7	62.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.6	0.5	0°	43.0		CXS-07T098A20-7240R	★	★		★		★			★		7	6.7	62.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	2.5	44°	43.0		CXS-07TE98-20-7240L	★	★		★		★			★		7	6.3	62.3	4.2
	7	0.20	7.2	40.0	2.5	44°	43.0		CXS-07TE98-20-7240R	★	★		★		★			★		7	6.3	62.3	4.2

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

F2

B135

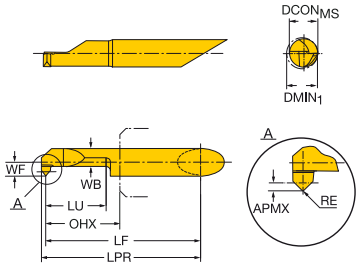
B149

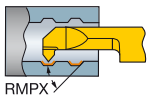
H36

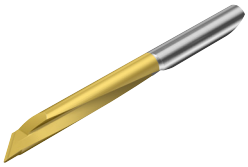
SANDVIK Coromant

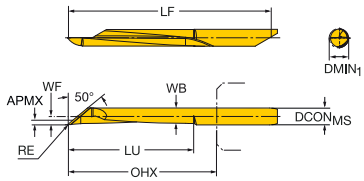
Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para torneado

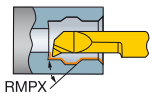
Cilindrado/perfilado



	CZC$_{MS}$	RE	DMIN$_1$	LU	APMX	RMPX	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LPR	LF	WF
	5	0.20	5.2	15.0	0.7	42°	17.0	CXS-05T045-20-5215R	★	★	★	★	★	5	3.8	37.3	36.3	2.5
	5	0.20	5.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-05T045-20-5220L	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	41.3	2.5
	5	0.20	5.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-05T045-20-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	41.3	2.5
	6	0.20	6.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-06T045-20-6220R	★	★	★	★	★	6	4.0	42.3	41.3	3.0
	6	0.20	6.2	25.0	0.7	42°	27.0	CXS-06T045-20-6225L	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	46.3	3.0
	6	0.20	6.2	25.0	0.7	42°	27.0	CXS-06T045-20-6225R	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	46.3	3.0
	7	0.20	7.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-07T045-20-7220L	★	★	★	★	★	7	4.3	42.3	41.3	3.5
	7	0.20	7.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-07T045-20-7220R	★	★	★	★	★	7	4.3	42.3	41.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	0.7	42°	42.0	CXS-07T045-20-7240L	★	★	★	★	★	7	4.3	62.3	61.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	0.7	42°	42.0	CXS-07T045-20-7240R	★	★	★	★	★	7	4.3	62.3	61.3	3.5





	CZC$_{MS}$	RE	DMIN$_1$	LU	APMX	RMPX	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LPR	LF	WF
	4	0.05	4.2	30.0	0.1	2°	38.0	CXS-04T140A05-4230R	★	★	★	★	★	4	3.6	38.0	52.3	2.0
	5	0.05	5.2	40.0	0.1	2°	48.0	CXS-05T140A05-5240R	★	★	★	★	★	5	4.6	48.0	67.3	2.5
	6	0.05	6.2	45.0	0.1	2°	53.0	CXS-06T140A05-6245R	★	★	★	★	★	6	5.5	53.0	72.3	3.0
	7	0.05	7.2	55.0	0.1	2°	63.0	CXS-07T140A05-7255R	★	★	★	★	★	7	6.5	63.0	82.3	3.5

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

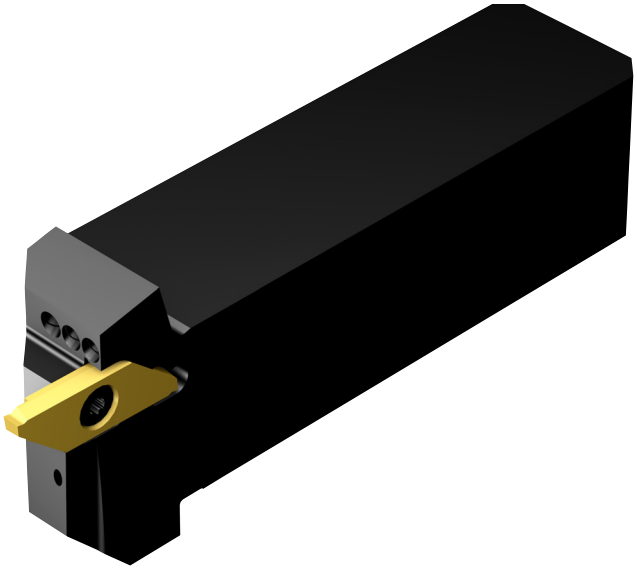
F2 B135 B149 H36

CoroCut® XS

Para mecanizado exterior de componentes pequeños y esbeltos

Aplicación

- Tronzado
- Roscado exterior
- Ranurado exterior
- Torneado



Área de aplicación ISO:

P M K N S

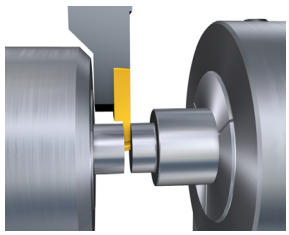
Ventajas y características

- Gran precisión
- Tolerancias estrechas
- Buena accesibilidad al cambiar las plaquitas
- Extensa variedad de anchuras de plaquita
- Filos de corte agudos
- Todas las plaquitas son compatibles con el mismo portaherramientas
- Plaquitas rectificadas y portaherramientas de alta calidad
- Plaquitas de perfil completo para realizar roscas de gran calidad en una operación
- Diseñadas para mantener intacto el portaherramientas en caso de rotura de la plaquita.
- Disponibilidad de refrigerante de precisión

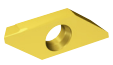
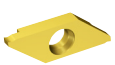
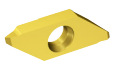
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Portaherramientas

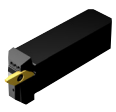
Hay disponibles portaherramientas especiales con mango cuadrado de gran precisión para tronzar cerca del husillo secundario.



Plaquitas

Torneado	Torneado inverso	Tronzado	Ranurado	Perfilado	Roscado
					
A277	A277	B97	B117	B121	C56

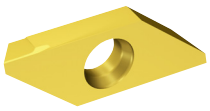
Herramientas

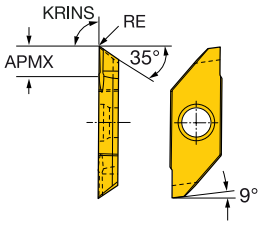
Mangos de herramienta QS™	Cabezas de corte CoroTurn® SL
	
B99	B100

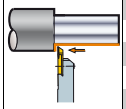
SPA

Plaquita CoroCut® XS para torneado

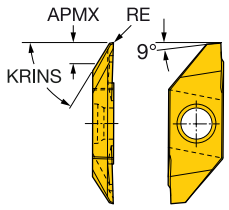
Torneado, torneado frontal

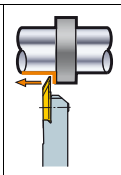




		SSC	S	RE	APMX	CÓDIGO ISO	P 1025	P H13A	M 1025	M 1105	M H13A	K 1025	K H13A	N 1025	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A
Acabado		3	3.18	0.03	4.0	MAFR/L 3 003	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.05	4.0	MAFR/L 3 005	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.10	4.0	MAFR/L 3 010	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.20	4.0	MAFR/L 3 020	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆

Torneado, torneado a cilindrado, cilindrado inverso



		SSC	S	RE	APMX	CÓDIGO ISO	P 1025	P 1105	P H13A	M 1025	M 1105	M H13A	K 1025	K H13A	N 1025	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A
Acabado		3	3.18	0.03	4.0	MABR 3 003	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.03	4.0	MABL 3 003	★	☆		☆	★		★		★		☆	★	
			3.18	0.05	4.0	MABR 3 005	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.05	4.0	MABL 3 005	★	☆		☆	★		★		★		☆	★	
			3.18	0.10	4.0	MABR 3 010	★	☆	☆	☆	★	☆			☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.10	4.0	MABL 3 010	★	☆		☆	★				★		☆	★	
			3.18	0.20	4.0	MABR 3 020	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			3.18	0.20	4.0	MABL 3 020	★	☆		☆	★		★		★		☆	★	

SSC = Debe corresponderse con el SSC de la herramienta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

B99 B136 B149 H36

Recomendaciones de velocidad de corte

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO P		Acero	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE			
					CT5015	GC1525	GC4305	GC4315
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r			
	N.º				0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min			
		Acero no aleado						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	650-540-440	560-465-380	620-450-330	570-405-300
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	380-245-180	495-415-335	560-405-295	510-365-265
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	510-425-340	430-365-295	530-385-275	460-330-240
		Acero de baja aleación						
		(elementos de aleación ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	No templado	1700	180	480-400-320	375-320-255	610-410-285	560-370-260
P2.1.Z.AN	02.12	Acero para rodamientos de bola	1800	210	-	-	530-350-250	460-305-215
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	1850	275	285-235-190	200-165-135	330-230-175	300-210-155
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	2050	350	230-190-150	160-135-110	265-185-140	240-170-125
		Acero de alta aleación						
		(elementos de aleación >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	1950	200	395-330-250	260-215-175	445-295-215	405-270-200
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herram. templado	3000	325	195-165-130	140-115-90	220-140-105	200-130-95
		Acero fundido						
P1.5.C.UT	06.1	No aleado	1550	180	260-215-175	225-185-145	335-235-185	300-215-170
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	1600	200	270-225-170	175-145-105	290-205-155	260-185-140
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	2050	225	200-165-125	140-115-85	225-150-115	205-135-105

ISO M		Acero inoxidable	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE			
					GC1115	GC1125	GC2015	GC2220
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r			
	N.º				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min			
		Ferrítico/martensítico						
		Barras/forjadas						
P5.0.Z.AN	05.11	No templado	1800	200	335-255-200	280-215-170	260-220-200	-
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330	185-150-120	155-125-100	125-100-80	-
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	200-160-140	165-135-120	145-120-85	-
		Austenítico						
		Barras/forjadas						
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenítico	1800	180	265-215-165	220-180-135	290-240-190	225-165-125
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	185-150-120	155-125-100	130-100-80	100-70-55
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200	220-190-155	185-160-130	160-135-100	130-100-75
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
		Barras/forjadas						
M3.1.Z.AQ	05.51	No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	250-205-155	210-170-130	220-185-145	190-150-110
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	230-170-130	190-140-110	190-150-120	150-120-90
		Ferrítico/martensítico						
		Fundición						
P5.0.C.UT	15.11	No templado	1700	200	320-265-205	265-220-170	250-210-170	-
	15.12	Templado PH	2450	330	160-130-95	135-110-80	100-70-55	-
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	175-145-110	145-120-90	110-90-60	-
		Austenítico						
		Fundición						
M1.0.C.UT	15.21	Austenítico	1700	180	280-225-170	230-185-145	220-180-140	200-155-115
	15.22	Templado PH	2450	330	160-130-95	135-110-80	105-80-60	85-55-40
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200	210-180-150	175-150-125	145-115-95	130-90-65
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
		Fundición						
M3.1.C.AQ	15.51	No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	230-170-120	190-140-100	185-150-135	150-120-90
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	205-155-110	170-130-90	160-140-105	125-105-80

ISO K		Fundición	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE			
					CB7525	CB7925	CC6190	CC650
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r			
	N.º				0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.1-0.25-0.4
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min			
		Fundición maleable						
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	790	130	-	-	810-660-550	800-700-600
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica	900	230	-	-	700-660-550	700-600-500
		Fundición gris						
K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	890	180	1700-1450-1200	1450-1200-1050	890-720-600	800-700-600
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	970	220	1450-1250-1050	1250-1050-890	790-620-500	760-650-540
		Hierro SG nodular						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	900	160	-	-	-	610-550-450
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	1350	250	-	-	-	510-450-350
K3.4.C.UT	09.3	Martensítica	2100	380	-	-	-	350-305-260

SPA

Recomendaciones de velocidad de corte

TENACIDAD >>>>										
GC4325	**GC4335**									
0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8									
510-345-245 455-305-215 425-290-205	425-275-200 380-245-180 365-235-170									
460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	300-185-135 250-155-110 185-120-85 150-95-70									
300-205-150 135-95-75	240-155-105 110-70-50									
240-180-130 210-140-100 185-125-90	185-140-100 165-100-70 145-95-65									

TENACIDAD >>>>										
GC2025	**GC2035**									
0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6									
225-175-130 100-70-45 115-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50									
190-145-110 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70									
135-100-70 100-70-50	160-135-105 130-110-85									
160-125-90 100-70-45 115-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50									
170-135-100 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60									
115-85-60 100-70-50	130-110-85 105-95-75									

TENACIDAD >>>>										
GC3210	**GC3225**	**H13A**								
0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5								
385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	140-125-110 125-110-90								
445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	180-145-110 140-115-95								
360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	135-125-95 125-115-90 100-85-65								

Recomendaciones de velocidad de corte

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO N		Metales no-férreos	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CD05	CD10	H10
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.4	0.05-0.4	0.15-0.8
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Aleaciones de aluminio					
N1.2.Z.UT	30.11	Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	400	60	-	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	650	100	-	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
		Aleaciones de aluminio					
N1.3.C.UT		Fundida, no envejecida	600	75	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
N1.3.C.AG		Fundición, o fundición y envejecido	700	90	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
		Aleaciones de aluminio					
	30.41	Fundidas, 13–15% Si	700	130	1 550 (1950-195)[1]	1 550 (1950-195)[1]	450 (560-55)[1]
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas, 16–22% Si	700	130	770 (960-95)[1]	770 (960-95)[1]	300 (375-38)[1]
		Cobre y aleaciones de cobre					
N3.3.U.UT	33.1	Aleaciones de fácil mecanización, ≥1% Pb	550	110	-	500 (630-65)[1]	500 (630-65)[1]
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronces con plomo, ≤1% Pb	550	90	-	500 (630-65)[1]	500 (630-65)[1]
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	-	300 (375-38)[1]	300 (375-38)[1]

ISO S		Material termo-resistente	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CC6160	CC6060	CC6065
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Superaleaciones termorresistentes					
		Base de hierro					
S1.0.U.AN	20.11	Recocidas o tratadas en solución	2400	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	-	-	-
		Base de níquel					
S2.0.Z.AN	20.21	Recocidas o tratadas en solución	2650	250	400-325-270	400-325-270	330-255-200
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	300-235-190	300-235-190	240-175-130
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	240-205-175	240-205-175	215-180-150
		Base de cobalto					
S3.0.Z.AN	20.31	Recocidas o tratadas en solución	2700	200	-	-	-
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	-	-	-
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	-	-	-
		Aleaciones de titanio2)		**Rm[3]**			
S4.1.Z.UT	23.1	Comercial puro (99,5% Ti)	1300	400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21	aleaciones α, cerca de α y α + β, recocidas	1400	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	aleaciones de α+β envejecidas. aleaciones β. Recocidas o envejecidas	1400	1050	-	-	-

ISO H		Materiales templados	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CC6050	CB7105	CB7115
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²		Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Acero duro					
H1.1.Z.HA	04.1	Endurecido y templado	2500	*45HRC*	290-235-175	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		3050	*50HRC*	240-195-145	395-300-250	350-265-225
H1.2.Z.HA	04.1		3650	*55HRC*	200-165-120	330-250-210	295-225-185
		Acero extraduro					
H1.3.Z.HA	04.1	Endurecido y templado	4300	*60HRC*	170-140-105	280-215-180	250-190-160
H1.4.Z.HA	04.1		5000	*65HRC*	145-120-90	240-185-155	215-165-135
		Fundición en coquilla					
H2.0.C.UT	10.1	Fundidas o fundidas y envejecidas	2250	400 HB	-	-	-

1) Las velocidades de corte indicadas en la tabla son válidas para todos los avances comprendidos en la gama de avances.

2) Se debe utilizar un ángulo de posición de 45-60°, geometría de corte positiva y refrigerante.

3) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.

SPA

Recomendaciones de velocidad de corte

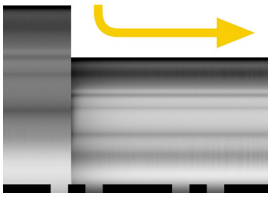
TENACIDAD >>>>										
H13A										
0.15-0.8										
1 900 (2400-240)[1)] 1 900 (2400-240)[1)]										
1 900 (2400-240)[1)] 1 900 (2400-240)[1)]										
400 (500-50)[1)] 250 (315-31)[1)]										
450 (560-55)[1)] 450 (560-55)[1)] 270 (340-34)[1)]										

TENACIDAD >>>>										
CC650	**CC670**	**S05F**	**GC1105**	**GC1115**	**GC1125**	**H13A**				
0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5	0.1-0.3-0.5				
- -	- -	160-135-110 125-105-85	150-100-70 120-80-60	120-80-55 95-65-50	75-60-45 55-45-35	80-65-50 60-50-40				
400-320 340-265 220-160	385-315-20 325-270-230 295-245-210	100-85-70 90-75-60 80-65-55	90-55-30 80-50-27 70-45-24	70-45-24 65-40-22 60-37-19	45-35-25 35-25-15 23-17-12	50-40-30 40-30-20 25-20-15				
345-260 300-225 285-225	345-255-205 300-225-175 285-225-170	100-85-70 90-75-60 80-65-55	90-60-30 80-50-27 70-45-24	70-45-24 65-40-21 60-37-19	45-35-25 35-25-15 23-17-12	50-40-30 40-30-20 25-20-15				
				0.1-0.3-0.5		0.1-0.3-0.5				
- - -	- - -	- - -	- - -	185-155-130 80-65-50 75-55-45	- - -	50-40-30 40-30-20 25-20-15				

TENACIDAD >>>>										
CB7015	**CB7025**	**CB7525**	**CB7125**	**CB7135**						
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4	0.05-0.30	0.05-0.40						
- 350-265-225 295-225-185	- 250-210-185 210-175-155	- 205-165-135 175-140-110								
250-190-160 215-165-135	180-150-135 155-130-115	145-120-95 125-100-80	200-150-100	160-120-80						
-	-	180-150-120								

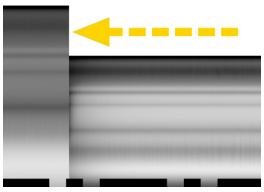
Datos de corte

CoroTurn® Prime



SBW = Hacia atrás (retroceso)

EBW = Hacia arriba (refrentado)



SFW = Hacia delante (torneado longitudinal convencional)

EFW = Hacia abajo (refrentado convencional)

Plaquitas tipo A con diseño de sujeción por tornillo en el portaherramientas

	SBW	EBW	SFW	EFW
f_n mín	0.20	0.20	0.10	0.10
f_n rec	0.40	0.40	0.20	0.20
f_n máx	0.50	0.50	0.25	0.25
a_p mín	0.25	0.25	0.25	0.25
a_p rec	1.50	1.50	1.00	1.00
a_p máx.	3.00	2.50	1.50	1.50
KAPR	30°	25°	115°	120°
RMPX	15°	10°	15°	10°
D mín3		30		0

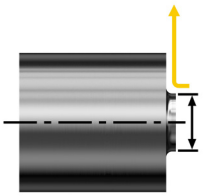
Velocidad de corte

Material	v_c m/min
P	250-350
M	100-250
S	40-120

Plaquitas tipo B con diseño de sujeción rígida en el portaherramientas

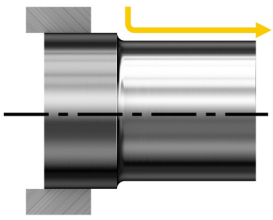
	SBW	EBW	SFW	EFW
f_n mín	0.30	0.30	0.20	0.20
f_n rec	0.60	0.60	0.35	0.30
f_n máx	1.20	1.20	0.60	0.60
a_p mín	0.50	0.50	0.50	0.50
a_p rec	2.00	1.00	2.00	2.00
a_p máx.	4.00	1.50	3.00	3.00
KAPR	25°	25°	95°	95°
RMPX	23°	23°	23°	23°
D mín3		40		0

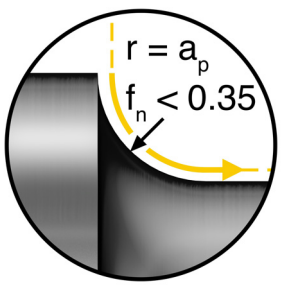
Diámetro mínimo



$D_{mín}$: 30 mm para el tipo A, 40 mm para el tipo B

Requiere reducción del avance y entrada radial





SPA

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CNGA090304S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA090304S01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA090304T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA090308S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA090308S01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA090308S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA090308T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01020H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA120404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01525WH	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.3
CNGA120404S02035A	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120404S02035B	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA120404T01020BWG	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA120404T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA120408EA	0.15	0.07	0.8	0.1	0.05	0.2
CNGA120408S01018A	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01020H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01030AWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01520HWG	0.1	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01520HWH	0.1	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
CNGA120408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01525WH	0.1	0.1	1	0.15	0.05	0.35
CNGA120408S01530B	0.15	0.1	1	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S02030H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S02035AWH	0.1	0.05	0.4	0.2	0.05	0.35
CNGA120408S02035B	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.2
CNGA120408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408T01020BWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408T01020WG	3.6	0.1	6	0.25	0.15	0.36
CNGA120408T01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
CNGA120408T01525WH	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.35
CNGA120408T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.56
CNGA120412EA	0.15	0.07	1.2	0.1	0.05	0.2
CNGA120412S01018A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.4
CNGA120412S01020H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S01030AWG	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01520HWG	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
CNGA120412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S01525WH	0.3	0.1	1.5	0.2	0.05	0.35
CNGA120412S01530B	0.2	0.1	1.5	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S02030H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S02035B	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.3
CNGA120412T01020B	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.4
CNGA120412T01020WG	3.6	0.1	6	0.45	0.15	0.54
CNGA120412T01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412T01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
CNGA120412T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.6
CNGA120416S01030A	0.6	0.07	1.6	0.5	0.05	0.5
CNGA120416S01030A	0.6	0.07	1.6	0.5	0.05	0.7
CNGA120416S01525H	0.2	0.07	0.8	0.2	0.05	0.5
CNGA120416S02035A	0.2	0.07	1.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.19	0.07	0.3
CNGA120416T01020WG	3.6	0.1	6	0.6	0.15	0.6
CNGA120416T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.6
CNGA160608T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
CNGA160612T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CNGA160612T02520	4.8	0.1	8	0.3	0.15	0.54
CNGA160616T02520	4.8	0.1	8	0.4	0.15	0.6
CNGA190616T02520	5.7	0.1	9.5	0.4	0.15	0.6
CNGG120401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
CNGG120402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1
CNGG120404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.25
CNGG120408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.3
CNGG120412-SGF	0.8	0.3	4	0.18	0.1	0.35
CNGQ120708T02520	3.6	0.1	6	0.2	0.15	0.36
CNGQ120708T02520WG	3.6	0.1	6	0.3	0.15	0.36
CNGQ120712T02520	3.6	0.1	6	0.3	0.15	0.54
CNGQ120712T02520WG	3.6	0.1	6	0.45	0.15	0.54
CNGQ120716T02520	3.6	0.1	6	0.4	0.15	0.6
CNGX1204L025-18AXA	0.20	0.15	0.25	0.35	0.25	0.45
CNGX1204L025-18HXA	0.20	0.15	0.25	0.35	0.25	0.45
CNGX120712T02520	3.6	0.1	6	0.3	0.15	0.54
CNGX120716T02520	3.6	0.1	6	0.4	0.15	0.6
CNMA120404-KR	2.5	0.2	5	0.2	0.1	0.3
CNMA120408-KR	4	0.2	8	0.35	0.15	0.6
CNMA120412-KR	4	0.3	8	0.45	0.2	0.8
CNMA120416-KR	4	0.3	8	0.55	0.2	1
CNMA160612-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
CNMA160616-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
CNMA190608-KR	6	0.2	12	0.35	0.15	0.6
CNMA190612-KR	6	0.3	12	0.45	0.2	0.8
CNMA190616-KR	6	0.3	12	0.55	0.2	1
CNMA190624-KR	6	0.4	12	0.6	0.2	1.19
CNMG090304-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.25
CNMG090304-MM	1.5	0.15	4	0.25	0.1	0.4
CNMG090304-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
CNMG090304-PM	2	0.4	4	0.2	0.1	0.3
CNMG090304-QM	3	1	4.5	0.25	0.18	0.3
CNMG090304-WF	0.5	0.3	1.5	0.15	0.05	0.25
CNMG090308-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.35
CNMG090308-MM	2	0.5	4	0.25	0.1	0.4
CNMG090308-PF	0.4	0.3	1.5	0.15	0.1	0.3
CNMG090308-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5
CNMG090308-QM	3	1	4.5	0.35	0.2	0.5
CNMG090308-WF	1	0.3	2	0.3	0.1	0.3
CNMG120404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
CNMG120404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
CNMG120404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
CNMG120404-PM	3	0.4	5.5	0.2	0.1	0.3
CNMG120404-QM	3	1	6	0.25	0.18	0.3
CNMG120404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
CNMG120404-SM	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.3
CNMG120404-WF	0.4	0.25	3	0.25	0.05	0.25
CNMG120404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
CNMG120404-XM	2.5	0.3	5	0.18	0.08	0.3
CNMG120408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
CNMG120408-KM	3	0.2	6	0.35	0.15	0.5
CNMG120408-KR	3.5	0.38	7	0.38	0.19	0.53
CNMG120408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120408-MM	3	0.5	5.7	0.25	0.1	0.45
CNMG120408-MR	3	2	7.6	0.3	0.15	0.55
CNMG120408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120408-PM	3	0.5	5.5	0.3	0.15	0.5
CNMG120408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.5
CNMG120408-QM	3	1	6	0.35	0.2	0.5
CNMG120408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
CNMG120408-SM	2	0.2	3	0.25	0.1	0.35
CNMG120408-SMR	2	0.5	4	0.3	0.1	0.4
CNMG120408-WF	1	0.25	4	0.3	0.1	0.5
CNMG120408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
CNMG120408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
CNMG120408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
CNMG120408-XMR	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
CNMG120412-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
CNMG120412-KM	3	0.3	6	0.4	0.15	0.6
CNMG120412-KR	3.5	0.5	7	0.5	0.25	0.7
CNMG120412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
CNMG120412-MM	3	0.5	5.7	0.3	0.1	0.6
CNMG120412-MR	3	2	7.6	0.35	0.15	0.6
CNMG120412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CNMG120412-PM	3	0.8	5.5	0.35	0.18	0.6
CNMG120412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.7
CNMG120412-QM	3	1	6	0.35	0.25	0.6
CNMG120412-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.3
CNMG120412-SM	2	0.3	3.5	0.28	0.12	0.38
CNMG120412-SMR	2	0.5	4	0.32	0.12	0.42
CNMG120412-WF	1.5	0.4	4	0.5	0.2	0.6
CNMG120412-WM	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.9
CNMG120412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
CNMG120412-XM	3	0.7	5	0.3	0.15	0.45
CNMG120412-XMR	3	0.75	6	0.32	0.18	0.55
CNMG120416-KM	3	0.3	6	0.45	0.2	0.7
CNMG120416-KR	3.5	0.75	7	0.61	0.28	0.85
CNMG120416-MR	3	2	7.6	0.4	0.15	0.7
CNMG120416-PM	3	1	5.5	0.4	0.23	0.65
CNMG120416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
CNMG120416-QM	3	1	6	0.4	0.3	0.65
CNMG120416-SMR	2	0.5	4	0.35	0.15	0.45
CNMG120416-XMR	3.5	1	6	0.35	0.21	0.6
CNMG160604-QM	3	1	8	0.25	0.18	0.3
CNMG160608-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5
CNMG160608-MM	4	0.5	7.2	0.25	0.1	0.45
CNMG160608-PM	4	0.5	7.2	0.3	0.15	0.5
CNMG160608-PR	5	0.7	8	0.35	0.2	0.5
CNMG160608-QM	3	1	8	0.35	0.2	0.5
CNMG160608-SM	3	0.5	8	0.3	0.17	0.5
CNMG160608-WM	3.5	0.7	6.5	0.4	0.2	0.7
CNMG160608-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
CNMG160612-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6
CNMG160612-KR	4.7	0.8	9.3	0.55	0.28	0.77
CNMG160612-MM	4	0.5	7.2	0.3	0.1	0.6
CNMG160612-MR	4	2	10	0.35	0.15	0.6
CNMG160612-PM	4	0.8	7.2	0.35	0.18	0.6
CNMG160612-PR	5	1	8	0.4	0.25	0.7
CNMG160612-QM	3	1	8	0.35	0.25	0.6
CNMG160612-SM	4	1	6	0.25	0.2	0.35
CNMG160612-WM	3.5	0.7	6.5	0.4	0.2	0.7
CNMG160612-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
CNMG160612-XMR	4	1	7	0.4	0.2	0.65
CNMG160616-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7
CNMG160616-KR	4.7	1	9.3	0.61	0.3	0.85
CNMG160616-MM	4	0.5	7.2	0.37	0.1	0.65
CNMG160616-MR	4	2	10	0.4	0.15	0.7
CNMG160616-PM	4	1	7.2	0.4	0.23	0.65
CNMG160616-PR	5	1.5	8	0.5	0.3	0.8
CNMG160616-QM	3	1	8	0.35	0.3	0.55
CNMG160616-SM	4	1	6	0.3	0.25	0.4
CNMG160616-SMR	4	1	6	0.4	0.3	0.5
CNMG160616-XMR	4	1	7	0.45	0.25	0.7
CNMG160624-PR	5	2	8	0.5	0.32	0.9
CNMG190604-QM	3	1	8	0.25	0.18	0.3
CNMG190608-MM	4	0.5	8.5	0.25	0.1	0.45
CNMG190608-PM	4	0.5	8.6	0.3	0.15	0.5
CNMG190608-PR	5	0.7	10	0.35	0.2	0.5
CNMG190608-QM	3	1	8	0.35	0.2	0.5
CNMG190608-SM	4	0.5	8	0.3	0.15	0.5
CNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.4	0.15	0.6
CNMG190612-KR	7	1	14	0.55	0.28	0.77
CNMG190612-MM	4	0.5	8.5	0.3	0.1	0.6
CNMG190612-MR	4	2	11.4	0.35	0.15	0.6
CNMG190612-PM	4	0.8	8.6	0.35	0.18	0.6
CNMG190612-PR	5	1	10	0.4	0.25	0.7
CNMG190612-QM	3	1	8	0.35	0.25	0.6
CNMG190612-SM	2	0.5	9	0.3	0.2	0.5
CNMG190612-SMR	6	1	9	0.35	0.25	0.42
CNMG190612-XMR	4	1	8.5	0.45	0.25	0.7
CNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.45	0.2	0.7
CNMG190616-KR	7	1.5	14	0.61	0.3	0.85
CNMG190616-MM	4	0.5	8.5	0.37	0.1	0.65
CNMG190616-MR	4	2	11.4	0.4	0.15	0.7
CNMG190616-PM	4	1	8.6	0.4	0.23	0.65
CNMG190616-PR	5	1.5	10	0.5	0.3	0.8
CNMG190616-QM	3	1	8	0.4	0.3	0.65

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CNMG190616-SM	6	1	9	0.3	0.25	0.4
CNMG190616-SMR	6	1	9	0.4	0.3	0.5
CNMG190624-MR	4	2	11.4	0.5	0.15	1
CNMG190624-PR	5	2	10	0.5	0.32	0.9
CNMM120408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
CNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.4	0.2	0.55
CNMM120412-MR	3	1	7.5	0.4	0.25	0.7
CNMM120412-PR	5	1	7.5	0.5	0.25	0.7
CNMM120416-MR	3	1.5	7.5	0.5	0.32	0.9
CNMM120416-PR	5	1.5	7.5	0.55	0.32	0.9
CNMM160608-PR	6	0.7	9.5	0.4	0.2	0.55
CNMM160612-MR	6	1.2	9.5	0.45	0.32	0.65
CNMM160612-PR	6	1	9.5	0.5	0.25	0.7
CNMM160616-MR	6	1.5	9.5	0.5	0.35	0.8
CNMM160616-PR	6	1.5	9.5	0.55	0.32	0.9
CNMM190612-MR	7	1.5	12	0.5	0.32	0.7
CNMM190612-PR	6	1	12	0.5	0.25	0.7
CNMM190616-MR	7	1.8	12	0.55	0.35	0.9
CNMM190616-PR	6	1.5	12	0.55	0.32	0.9
CNMM190624-MR	7	2.5	12	0.6	0.4	1.2
CNMM190624-PR	6	2	12	0.55	0.35	1.2
CNMX1204A1-SM	1	0.5	1.5	0.25	0.13	0.35
CNMX1204A2-SM	2	0.5	2.5	0.25	0.13	0.35
DNGA110404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA110404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA110404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DNGA110404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA110408S01020A	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DNGA110408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
DNGA110412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S02035A	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DNGA150408EA	0.15	0.07	0.8	0.1	0.05	0.2
DNGA150408S01020A	0.1	0.07	0.8	0.1	0.05	0.2
DNGA150408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
DNGA150408S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
DNGA150408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150408S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150408S01530B	0.2	0.1	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S02030H	0.2	0.07	0.2	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S02035A	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S02035AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
DNGA150408T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.2
DNGA150408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150408T02520	4.5	0.1	7.5	0.2	0.15	0.36
DNGA150412EA	0.15	0.07	1.2	0.1	0.05	0.2
DNGA150412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
DNGA150412S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
DNGA150412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
DNGA150412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S01530B	0.2	0.1	0.8	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S02030H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
DNGA150412T01020	1.5	0.1	4.5	0.14	0.07	0.3
DNGA150412T02520	4.5	0.1	7.5	0.3	0.15	0.54
DNGA150416S01030A	0.6	0.07	1.6	0.5	0.05	0.7
DNGA150416S01525H	0.2	0.07	0.8	0.3	0.05	0.5
DNGA150416T01020	1.5	0.1	4.5	0.19	0.07	0.3
DNGA150604S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
DNGA150608S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150608T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150612S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
DNGG150401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
DNGG150402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1

SPA

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
DNGG150404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.2
DNGG150408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.25
DNGG150412-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.3
DNGG150604-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.2
DNGG150608-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.25
DNGG150612-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.3
DNGQ150708T02520	4.5	0.1	7.5	0.2	0.15	0.36
DNGQ150712T02520	4.5	0.1	7.5	0.3	0.15	0.54
DNGQ150716T02520	4.5	0.1	7.5	0.4	0.15	0.6
DNMA150408-KR	3	0.2	6	0.35	0.15	0.6
DNMA150412-KR	3	0.3	6	0.45	0.2	0.8
DNMA150608-KR	3	0.2	6	0.35	0.15	0.6
DNMA150612-KR	3	0.3	6	0.45	0.2	0.8
DNMA150616-KR	3	0.3	6	0.55	0.2	1
DNMG110404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG110404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG110404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG110404-PM	2	0.4	5	0.2	0.1	0.3
DNMG110404-QM	3	1	5.5	0.25	0.18	0.3
DNMG110404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
DNMG110404-SM	1	0.4	4	0.15	0.1	0.3
DNMG110408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG110408-KM	2	0.2	3.5	0.35	0.15	0.5
DNMG110408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG110408-MM	2	0.5	4.4	0.25	0.1	0.45
DNMG110408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG110408-PM	2	0.5	5	0.3	0.15	0.5
DNMG110408-QM	3	1	5.5	0.35	0.2	0.5
DNMG110408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
DNMG110412-KM	2	0.3	3.5	0.4	0.15	0.6
DNMG110412-MM	2	0.5	4.4	0.3	0.1	0.6
DNMG110412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG110412-PM	2	0.8	5	0.35	0.18	0.5
DNMG110412-QM	3	1	5.5	0.35	0.25	0.6
DNMG150404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG150404L-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
DNMG150404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG150404-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3
DNMG150404-QM	3	1	7.5	0.25	0.18	0.3
DNMG150404R-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
DNMG150404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
DNMG150404-SM	1.5	0.15	2	0.2	0.1	0.25
DNMG150404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
DNMG150404-XM	2.5	0.3	5	0.18	0.08	0.25
DNMG150408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
DNMG150408-KR	3.5	0.38	7	0.34	0.17	0.47
DNMG150408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150408-MR	3	2	6	0.3	0.15	0.55
DNMG150408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150408-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
DNMG150408-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
DNMG150408-QM	3	1	7.5	0.35	0.2	0.5
DNMG150408R-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
DNMG150408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
DNMG150408-SM	2	0.2	2.5	0.22	0.1	0.28
DNMG150408-SMR	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.25
DNMG150408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
DNMG150408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
DNMG150412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
DNMG150412-KR	3.5	0.5	7	0.45	0.23	0.63
DNMG150412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150412-MR	3	2	6	0.35	0.15	0.6
DNMG150412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150412-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6
DNMG150412-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMG150412-QM	3	1	7.5	0.35	0.25	0.6
DNMG150412-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
DNMG150412-SMR	2	0.2	3	0.22	0.1	0.3
DNMG150416-MR	3	2	6	0.4	0.15	0.7
DNMG150416-PR	4	1.5	6	0.5	0.3	0.75
DNMG150604-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG150604L-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
DNMG150604-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG150604-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG150604-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3
DNMG150604-QM	3	1	7.5	0.25	0.18	0.3
DNMG150604R-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
DNMG150604-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
DNMG150604-SM	1.5	0.15	2	0.2	0.1	0.25
DNMG150604-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
DNMG150604-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.35
DNMG150608-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150608-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
DNMG150608-KR	3.5	0.38	7	0.34	0.17	0.47
DNMG150608L-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
DNMG150608-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150608-MM	3	0.5	6.4	0.25	0.1	0.45
DNMG150608-MR	3	2	6	0.3	0.15	0.55
DNMG150608-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150608-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
DNMG150608-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
DNMG150608-QM	3	1	7.5	0.35	0.2	0.5
DNMG150608R-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
DNMG150608-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
DNMG150608-SM	2	0.2	2.5	0.22	0.1	0.28
DNMG150608-SMR	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.25
DNMG150608-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
DNMG150608-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
DNMG150612-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
DNMG150612-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
DNMG150612-KR	3.5	0.5	7	0.45	0.23	0.63
DNMG150612-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150612-MM	3	0.5	6.4	0.3	0.1	0.6
DNMG150612-MR	3	2	6	0.35	0.15	0.6
DNMG150612-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150612-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6
DNMG150612-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMG150612-QM	3	1	7.5	0.35	0.25	0.6
DNMG150612-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.3
DNMG150612-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
DNMG150612-SMR	2	0.2	3	0.22	0.1	0.3
DNMG150612-XM	3	0.7	5	0.28	0.15	0.45
DNMG150612-XMR	3	0.75	6	0.3	0.18	0.5
DNMG150616-KR	3.5	0.75	7	0.5	0.25	0.69
DNMG150616-MR	3	2	6	0.4	0.15	0.7
DNMG150616-PM	3	1	6	0.4	0.23	0.65
DNMG150616-PR	4	1.5	6	0.5	0.32	0.75
DNMG150616-QM	3	1	7.5	0.4	0.3	0.65
DNMG150616-SMR	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
DNMG190608-PR	5	1	8	0.35	0.2	0.5
DNMG190612-PR	5	1.2	8	0.4	0.25	0.7
DNMM150608-MR	3	0.7	6	0.35	0.2	0.55
DNMM150608-PR	5	0.7	6	0.4	0.2	0.55
DNMM150612-MR	3	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMM150612-PR	5	1	6	0.5	0.25	0.7
DNMM150616-PR	5	1.5	6	0.55	0.32	0.9
DNMX110404-WF	1	0.2	1.5	0.2	0.08	0.3
DNMX110408-WF	1	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX110408-WM	1.5	0.5	3.5	0.35	0.15	0.5
DNMX110412-WM	2	0.5	4	0.45	0.15	0.6
DNMX150408-WM	2	0.5	4.5	0.35	0.15	0.5
DNMX150408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
DNMX150412-WM	2.5	0.5	5	0.45	0.15	0.6
DNMX150412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150416-WM	3.5	0.5	6	0.6	0.2	0.8
DNMX150416-WMX	3.5	0.5	6	0.5	0.2	0.8
DNMX150604-WF	0.8	0.2	3	0.2	0.08	0.3
DNMX150608-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX150608-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
DNMX150612-WF	1.5	0.4	3.5	0.4	0.15	0.55
DNMX150612-WM	2.5	0.5	5	0.45	0.15	0.6
DNMX150612-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150616-WM	3.5	0.5	6	0.6	0.2	0.8
DNMX150616-WMX	3.5	0.5	6	0.5	0.2	0.8
RCMX100300	2.5	1	4	0.16	0.06	0.32

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
RCMX100300E	2.5	1	4	0.16	0.06	0.32
RCMX120400	3	1.2	4.8	0.19	0.08	0.38
RCMX120400E	3	1.2	4.8	0.19	0.08	0.38
RCMX160600	4	1.6	6.4	0.25	0.1	0.51
RCMX200600	5	2	8	0.32	0.13	0.63
RNGA120400T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.3
RNMG090300	2.25	0.9	4.5	0.14	0.06	0.28
RNMG090300	2.25	0.9	4.5	0.14	0.06	0.28
RNMG120400	3	1.2	4.8	0.18	0.07	0.37
RNMG120400	3	1.2	4.8	0.18	0.07	0.37
RNMG150600	3.75	1.5	7.5	0.23	0.1	0.46
RNMG190600	4.25	1.9	7.6	0.3	0.12	0.6
RNMG190600	4.25	1.9	7.6	0.3	0.12	0.6
RNMG190600-SM	4	2	8	0.45	0.15	0.5
SNGA090308S01030A	0.2	0.07	0.8	0.16	0.05	0.31
SNGA120408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.16	0.05	0.31
SNGA120408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.31
SNGA120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SNGA120408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.16	0.05	0.31
SNGA120408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.31
SNGA120408T02520	3	2	4	0.52	0.31	0.58
SNGA120412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.21	0.05	0.31
SNGA120412S01525	0.3	0.1	1.5	0.16	0.05	0.36
SNGA120412S01525F	0.2	0.07	0.6	0.21	0.05	0.31
SNGA120412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.16	0.05	0.31
SNGA120412S02035B	0.2	0.07	1.2	0.16	0.05	0.31
SNGA120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.31
SNGA120412T01020B	0.2	0.07	1.2	0.21	0.05	0.41
SNGA120412T02520	3	2	4	0.52	0.31	0.62
SNGA120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.2	0.07	0.31
SNGA120416T02520	3	2	4	0.52	0.31	0.62
SNGQ120708T02520	3.6	0.1	6	0.21	0.16	0.37
SNGQ120712T02520	3.6	0.1	6	0.31	0.16	0.56
SNGQ120716T02520	3.6	0.1	6	0.41	0.16	0.62
SNGX120712T02520	3.6	0.1	6	0.31	0.16	0.56
SNGX120716T02520	3.6	0.1	6	0.41	0.16	0.62
SNMA090308-KR	2.5	0.38	4.5	0.39	0.2	0.55
SNMA120408-KR	4	0.2	8	0.36	0.16	0.62
SNMA120412-KR	4	0.3	8	0.47	0.21	0.83
SNMA120416-KR	4	0.3	8	0.57	0.21	1.04
SNMA150612-KR	5	0.3	10	0.47	0.21	0.83
SNMA150616-KR	5	0.3	10	0.57	0.21	1.04
SNMA190608-KR	6	0.2	12	0.36	0.16	0.62
SNMA190612-KR	6	0.3	12	0.47	0.21	0.83
SNMA190616-KR	6	0.3	12	0.57	0.21	1.04
SNMG090304-PM	2	0.4	4.5	0.21	0.1	0.31
SNMG090304-QM	3	1	4.5	0.26	0.19	0.31
SNMG090308-KM	2.5	0.2	4.5	0.36	0.16	0.52
SNMG090308-PM	2	0.5	4.5	0.31	0.16	0.52
SNMG090308-QM	3	1	4.5	0.36	0.21	0.52
SNMG120404-MF	0.4	0.1	1.5	0.16	0.05	0.31
SNMG120404-PM	3	0.4	6	0.21	0.1	0.31
SNMG120404-QM	3	1	6	0.26	0.19	0.31
SNMG120404-SM	1.5	0.4	4	0.26	0.16	0.41
SNMG120408-KM	3	0.2	6	0.36	0.16	0.52
SNMG120408-KR	3.5	0.38	7	0.39	0.2	0.55
SNMG120408-MF	0.4	0.1	1.5	0.21	0.1	0.41
SNMG120408-MM	3	0.5	6.35	0.26	0.1	0.47
SNMG120408-MR	3	2	7.6	0.31	0.16	0.57
SNMG120408-PF	0.4	0.3	1.5	0.21	0.1	0.41
SNMG120408-PM	3	0.5	6	0.31	0.16	0.52
SNMG120408-PR	4	0.7	7	0.36	0.21	0.52
SNMG120408-QM	3	1	6	0.36	0.21	0.52
SNMG120408-SM	2	0.5	5	0.23	0.16	0.41
SNMG120408-SMR	2	0.5	5	0.26	0.16	0.41
SNMG120408-XM	3	0.5	6	0.31	0.12	0.52
SNMG120408-XMR	3	0.5	6	0.36	0.16	0.57
SNMG120412-KM	3	0.3	6	0.41	0.16	0.62
SNMG120412-KR	3.5	0.5	7	0.52	0.29	0.72
SNMG120412-MM	3	0.5	6.35	0.31	0.1	0.62
SNMG120412-MR	3	2	7.6	0.36	0.16	0.62
SNMG120412-PF	0.8	0.35	1.5	0.26	0.16	0.52
SNMG120412-PM	3	0.8	6	0.36	0.19	0.62

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
SNMG120412-PR	4	1	7	0.41	0.26	0.72
SNMG120412-QM	3	1	6	0.36	0.26	0.62
SNMG120412-SM	2	0.5	5	0.29	0.19	0.47
SNMG120412-SMR	2	0.5	5	0.31	0.19	0.47
SNMG120412-XMR	3	0.75	6	0.36	0.19	0.62
SNMG120416-KM	3	0.3	6	0.47	0.21	0.72
SNMG120416-KR	3.5	0.75	7	0.57	0.29	0.8
SNMG120416-MM	3	0.5	6.35	0.38	0.1	0.67
SNMG120416-PM	3	1	6	0.41	0.24	0.67
SNMG120416-PR	4	1.5	7	0.52	0.33	0.78
SNMG120416-QM	3	1	6	0.41	0.31	0.67
SNMG120416-SM	2	0.5	5	0.34	0.19	0.52
SNMG120416-SMR	2	0.5	5	0.36	0.19	0.52
SNMG150608-PR	5	1.5	8	0.36	0.21	0.52
SNMG150608-QM	3	1	8	0.36	0.21	0.52
SNMG150608-SM	3	0.5	8	0.31	0.18	0.52
SNMG150612-KM	4	0.3	8	0.41	0.16	0.62
SNMG150612-KR	4.4	0.63	8.8	0.57	0.29	0.8
SNMG150612-MM	4	0.5	8	0.31	0.1	0.62
SNMG150612-MR	4	2	9.6	0.36	0.16	0.62
SNMG150612-PM	4	0.8	7.5	0.36	0.19	0.62
SNMG150612-PR	5	1	8	0.41	0.26	0.72
SNMG150612-QM	3	1	8	0.36	0.26	0.62
SNMG150612-SM	5	1	8	0.31	0.21	0.41
SNMG150616-KM	4	0.3	8	0.47	0.21	0.72
SNMG150616-KR	4.4	0.94	8.8	0.63	0.31	0.88
SNMG150616-MM	4	0.5	8	0.38	0.1	0.67
SNMG150616-MR	4	2	9.6	0.41	0.16	0.72
SNMG150616-PM	4	1	7.5	0.41	0.24	0.67
SNMG150616-PR	5	1.5	8	0.52	0.31	0.83
SNMG150616-QM	5	1.5	8	0.52	0.31	0.83
SNMG150616-SM	5	1	8	0.36	0.26	0.47
SNMG150616-SMR	5	1	8	0.52	0.31	0.72
SNMG150624-PR	5	2	8	0.52	0.33	0.93
SNMG190608-PR	5	0.7	10	0.36	0.21	0.52
SNMG190608-QM	5	0.7	10	0.36	0.21	0.52
SNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.41	0.16	0.62
SNMG190612-MM	4	0.5	9.5	0.31	0.1	0.62
SNMG190612-MR	4	2	11.4	0.36	0.16	0.62
SNMG190612-PR	5	1	10	0.41	0.26	0.72
SNMG190612-QM	5	1	10	0.41	0.26	0.72
SNMG190612-SM	2	0.5	9	0.31	0.21	0.52
SNMG190612-SMR	6	1	9	0.36	0.26	0.43
SNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.47	0.21	0.72
SNMG190616-KR	6.1	1.31	12.3	0.63	0.31	0.88
SNMG190616-MM	4	0.5	9.5	0.38	0.1	0.67
SNMG190616-MR	4	2	11.4	0.41	0.16	0.72
SNMG190616-PR	5	1.5	10	0.52	0.31	0.83
SNMG190616-QM	3	1	8	0.41	0.31	0.67
SNMG190616-SM	7	2	10	0.36	0.26	0.47
SNMG190616-SMR	7	1	10	0.52	0.31	0.72
SNMG190624-MR	4	2	11.4	0.52	0.16	1.04
SNMG190624-PR	5	2	10	0.52	0.33	0.93
SNMM120408-MR	3	0.7	7.5	0.36	0.21	0.57
SNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.41	0.21	0.57
SNMM120412-MR	3	1	7.5	0.41	0.26	0.72
SNMM120412-PR	5	1	7.5	0.52	0.26	0.72
SNMM120416-MR	3	1.5	7.5	0.52	0.33	0.93
SNMM150612-MR	4	1	9	0.41	0.26	0.72
SNMM150612-PR	6	1	9	0.52	0.26	0.72
SNMM150616-MR	4	1.5	9	0.52	0.33	0.93
SNMM150616-PR	6	1.5	9	0.57	0.33	0.93
SNMM190612-MR	7	1.5	12	0.52	0.33	0.72
SNMM190612-PR	6	1	12	0.52	0.26	0.72
SNMM190616-MR	7	1.8	12	0.57	0.36	0.93
SNMM190616-PR	6	1.5	12	0.57	0.33	0.93
SNMM190624-MR	7	2.5	12	0.62	0.41	1.24
SNMM190624-PR	6	2	12	0.57	0.36	1.24
SNMM190632-MR	4	3.5	12	0.52	0.41	1.24
TNGA110304S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TNGA110304T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TNGA110308S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA110308T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3

SPA

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
TNGA160404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TNGA160404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
TNGA160404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TNGA160404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TNGA160408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.2
TNGA160408S01530B	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.3
TNGA160408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408S02035B	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TNGA160408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
TNGA160408T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.56
TNGA160412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
TNGA160412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
TNGA160412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.21	0.05	0.31
TNGA160412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.15	0.05	0.3
TNGA160412T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TNGA160412T01020B	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.4
TNGA160412T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.6
TNGA220408T01020	2.2	0.1	6.6	0.1	0.07	0.2
TNGA220412T01020	2.2	0.1	6.6	0.14	0.07	0.3
TNGA220416T01020	2.2	0.1	6.6	0.19	0.07	0.3
TNMA160404-KR	2.5	0.2	5	0.2	0.1	0.3
TNMA160408-KR	3.5	0.2	7	0.35	0.15	0.6
TNMA160412-KR	3.5	0.3	7	0.45	0.2	0.8
TNMA160416-KR	3.5	0.3	7	0.55	0.2	1
TNMA220404-KR	2.5	0.2	10	0.2	0.1	0.3
TNMA220408-KR	5	0.2	10	0.35	0.15	0.6
TNMA220412-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
TNMA220416-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
TNMA220432-KR	5	0.5	10	0.6	0.5	1.19
TNMG160404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
TNMG160404L-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
TNMG160404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
TNMG160404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
TNMG160404-PM	3	0.4	5	0.2	0.1	0.3
TNMG160404-QM	2	0.4	4	0.25	0.18	0.3
TNMG160404R-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
TNMG160404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
TNMG160404-SM	1	0.4	4	0.15	0.1	0.3
TNMG160404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
TNMG160404-XM	2.5	0.3	5	0.18	0.08	0.3
TNMG160408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
TNMG160408-KM	3	0.2	5.5	0.35	0.15	0.5
TNMG160408-KR	3.2	0.34	6.2	0.3	0.17	0.42
TNMG160408L-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
TNMG160408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160408-MM	3	0.5	4.8	0.25	0.1	0.45
TNMG160408-MR	3	2	5.6	0.3	0.15	0.55
TNMG160408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160408-PM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.5
TNMG160408-PR	3	0.7	6	0.35	0.2	0.55
TNMG160408-QM	3	1	5.6	0.35	0.2	0.5
TNMG160408R-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
TNMG160408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
TNMG160408-SM	2	0.2	3	0.22	0.1	0.28
TNMG160408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
TNMG160408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
TNMG160408-XMR	3	0.5	5	0.27	0.15	0.45
TNMG160412-KM	3	0.3	5.5	0.4	0.15	0.6
TNMG160412-KR	3.2	0.45	6.3	0.4	0.2	0.56
TNMG160412-MM	3	0.5	4.8	0.3	0.1	0.6
TNMG160412-MR	3	2	5.6	0.35	0.15	0.6
TNMG160412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
TNMG160412-PM	3	0.8	5	0.35	0.18	0.6
TNMG160412-PR	3	1	6	0.4	0.25	0.65
TNMG160412-QM	3	1	5.6	0.35	0.25	0.6
TNMG160412-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.3
TNMG160412-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
TNMG160412-XM	3	0.7	5	0.3	0.15	0.45
TNMG160412-XMR	3	0.75	5	0.3	0.18	0.48
TNMG160416-KR	3.2	0.68	6.2	0.44	0.22	0.62

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
TNMG220404-PM	4	0.4	6.6	0.2	0.1	0.3
TNMG220404-QM	3	1	7.7	0.25	0.18	0.3
TNMG220408-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5
TNMG220408-KR	3.5	0.38	7	0.38	0.19	0.53
TNMG220408-MR	4	2	7.7	0.3	0.15	0.55
TNMG220408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG220408-PM	4	0.5	6.6	0.3	0.15	0.5
TNMG220408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.55
TNMG220408-QM	3	1	7.7	0.35	0.2	0.5
TNMG220408-SM	2	0.2	4	0.22	0.1	0.28
TNMG220412-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6
TNMG220412-KR	3.5	0.5	7	0.5	0.25	0.7
TNMG220412-MM	4	0.5	6.6	0.3	0.1	0.6
TNMG220412-MR	4	2	7.7	0.35	0.15	0.6
TNMG220412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
TNMG220412-PM	4	0.8	6.6	0.35	0.18	0.6
TNMG220412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.65
TNMG220412-QM	3	1	7.7	0.35	0.25	0.6
TNMG220412-SM	2	0.3	4	0.25	0.12	0.3
TNMG220416-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7
TNMG220416-MM	4	0.5	6.6	0.37	0.1	0.65
TNMG220416-MR	4	2	7.7	0.4	0.15	0.7
TNMG220416-PM	4	1	6.6	0.4	0.23	0.65
TNMG220416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
TNMG220416-QM	3	1	7.7	0.4	0.3	0.65
TNMM160408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
TNMM160408-PR	4	0.7	6	0.4	0.2	0.55
TNMM160412-PR	4	1	6	0.5	0.25	0.7
TNMM220408-MR	3	0.7	8	0.35	0.2	0.55
TNMM220408-PR	5	0.7	8	0.4	0.2	0.55
TNMM220412-MR	3	1	8	0.4	0.25	0.7
TNMM220412-PR	5	1	8	0.5	0.25	0.7
TNMM220416-MR	3	1.5	8	0.5	0.32	0.9
TNMM220416-PR	5	1.5	8	0.55	0.32	0.9
TNMX160404-WF	1	0.2	3	0.2	0.08	0.3
TNMX160408-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
TNMX160408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
TNMX160412-WM	2.5	0.5	5	0.4	0.15	0.6
TNMX160412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNGA060404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA060404S01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA060404S01520HWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25
WNGA060404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
WNGA060404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA060404T01020BWG	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA060404T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA060408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA060408S01030AWH	0.1	0.05	0.3	0.28	0.05	0.35
WNGA060408S01520HWH	0.1	0.07	0.2	0.28	0.05	0.35
WNGA060408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
WNGA060408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA060408T01020BWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
WNGA060408T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
WNGA080404S01030A	0.1	0.05	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA080404S01030AWH	0.1	0.05	0.3	0.18	0.05	0.25
WNGA080404S01520HWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25
WNGA080404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
WNGA080404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
WNGA080404S01525WH	0.2	0.1	0.5	0.1	0.05	0.3
WNGA080404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA080404T01020BWG	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA080404T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA080408S01030A	0.2	0.1	0.75	0.15	0.05	0.3
WNGA080408S01030AWH	0.1	0.05	0.5	0.28	0.05	0.35
WNGA080408S01520HWH	0.1	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
WNGA080408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
WNGA080408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
WNGA080408S01525WH	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.35
WNGA080408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA080408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA080408T01020BWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
WNGA080408T01020WG	3.6	0.1	6	0.25	0.15	0.36
WNGA080408T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
WNGA080408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
WNGA080408T01525WH	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.35
WNGA080408T02520	3	0.1	5	0.2	0.15	0.36
WNGA080412S01030A	0.2	0.05	0.9	0.2	0.05	0.3
WNGA080412S01030AWH	0.2	0.05	0.5	0.32	0.05	0.4
WNGA080412S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
WNGA080412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
WNGA080412T01020B	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.4
WNGA080412T01020WG	3.6	0.1	6	0.45	0.15	0.54
WNGA080412T01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
WNGA080412T02520	3	0.1	5	0.3	0.15	0.54
WNGA080416T02520	3	0.1	5	0.4	0.15	0.6
VNGA160404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VNGA160404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.2	0.05	0.3
VNGA160404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
VNGA160404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.2	0.05	0.3
VNGA160408S01020A	0.1	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VNGA160408S01030A	0.1	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VNGA160408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
VNGA160408S01525H	0.1	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
VNGA160408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VNGA160408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
VNGA160412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
WNGG080401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
WNGG080402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1
WNGG080404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.25
WNGG080408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.3
WNGG080412-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.3
VNGG160401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
VNGG160402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1
VNGG160404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.15
VNGG160408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.07	0.2
VNGG160412-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.25
WNMA060408-KR	2.5	0.2	4	0.35	0.15	0.6
WNMA060412-KR	2.5	0.3	4	0.45	0.2	0.8
WNMA080408-KR	3	0.2	5	0.35	0.15	0.6
WNMA080412-KR	3	0.3	5	0.45	0.2	0.8
WNMA080416-KR	3	0.3	5	0.55	0.2	1
WNMG060404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
WNMG060404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
WNMG060404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
WNMG060404-SM	1	0.2	2.5	0.18	0.1	0.25
WNMG060404-WF	0.4	0.25	2	0.15	0.05	0.25
WNMG060404-XF	0.75	0.15	3	0.15	0.05	0.2
WNMG060408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG060408-KM	2	0.2	4	0.35	0.15	0.5
WNMG060408-KR	2.2	0.24	4.5	0.3	0.17	0.42
WNMG060408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060408-MM	2	0.5	3	0.25	0.1	0.45
WNMG060408-MR	2	1.5	3	0.3	0.15	0.55
WNMG060408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060408-PM	2	0.5	3	0.3	0.15	0.5
WNMG060408-PR	3	0.7	3.5	0.3	0.2	0.45
WNMG060408-QM	3	1	3	0.35	0.2	0.5
WNMG060408-SM	1.5	0.2	2.5	0.2	0.1	0.3
WNMG060408-WF	1	0.25	3	0.3	0.1	0.5
WNMG060408-WM	1.5	0.5	3.5	0.3	0.15	0.6
WNMG060408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
WNMG060408-XF	1	0.2	3	0.2	0.05	0.25
WNMG060408-XM	2.5	0.5	4	0.25	0.1	0.35
WNMG060412-KM	2	0.3	4	0.4	0.15	0.6
WNMG060412-KR	2.2	0.32	4.5	0.4	0.2	0.56
WNMG060412-MM	2	0.5	3	0.3	0.1	0.6
WNMG060412-MR	2	1.5	3	0.35	0.15	0.6
WNMG060412-PF	0.8	0.4	1.5	0.25	0.15	0.5
WNMG060412-PM	2	0.8	3	0.35	0.18	0.6
WNMG060412-PR	3	0.8	3.5	0.35	0.25	0.55
WNMG060412-QM	3	1	3	0.35	0.25	0.6
WNMG060412-WM	1.5	0.8	3.5	0.5	0.2	0.9
WNMG060412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNMG080404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
WNMG080404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
WNMG080404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
WNMG080404-QM	3	1	4	0.2	0.18	0.25
WNMG080404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
WNMG080404-SM	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.3
WNMG080404-WF	0.4	0.25	3	0.15	0.05	0.25
WNMG080404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
WNMG080408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG080408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
WNMG080408-KR	2.7	0.29	5.5	0.34	0.17	0.47
WNMG080408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG080408-MM	2.5	0.5	4	0.25	0.1	0.45
WNMG080408-MR	2.5	2	4	0.3	0.15	0.55
WNMG080408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG080408-PM	2.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5
WNMG080408-PR	4	0.7	5	0.35	0.2	0.55
WNMG080408-QM	3	1	4	0.35	0.2	0.5
WNMG080408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
WNMG080408-SM	2	0.2	3	0.25	0.1	0.35
WNMG080408-SMR	2	0.5	4	0.3	0.1	0.4
WNMG080408-WF	1	0.25	4	0.3	0.1	0.5
WNMG080408-WM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.6
WNMG080408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
WNMG080408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
WNMG080408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
WNMG080412-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
WNMG080412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
WNMG080412-KR	2.7	0.39	5.5	0.45	0.23	0.63
WNMG080412-MM	2.5	0.5	4	0.3	0.1	0.6
WNMG080412-MR	2.5	2	4	0.35	0.15	0.6
WNMG080412-PF	0.8	0.4	1.5	0.25	0.15	0.5
WNMG080412-PM	2.5	0.8	4	0.35	0.18	0.6
WNMG080412-PR	4	1	5	0.4	0.25	0.7
WNMG080412-QM	3	1	4	0.35	0.25	0.55
WNMG080412-SM	2	0.3	3.5	0.28	0.12	0.38
WNMG080412-SMR	2	0.5	4	0.32	0.12	0.42
WNMG080412-WF	1.5	0.4	4	0.5	0.2	0.6
WNMG080412-WM	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.9
WNMG080412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNMG080412-XM	3	0.7	5	0.3	0.15	0.45
WNMG080412-XMR	3	0.75	5	0.32	0.18	0.48
WNMG080416-KM	2.5	0.3	5	0.45	0.2	0.7
WNMG080416-PM	3	1	4	0.4	0.23	0.65
WNMG080416-PR	4	1.5	5	0.5	0.32	0.75
WNMG080416-QM	4	1.5	5	0.45	0.32	0.6
VNMG160404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
VNMG160404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
VNMG160404-QM	3	1	4	0.25	0.18	0.3
VNMG160404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.2
VNMG160404-SM	1	0.15	2	0.18	0.05	0.2
VNMG160408-KM	2	0.2	3.5	0.3	0.15	0.4
VNMG160408-MF	0.8	0.2	2.5	0.15	0.08	0.3
VNMG160408-MM	2	0.5	4	0.25	0.1	0.45
VNMG160408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
VNMG160408-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5
VNMG160408-QM	3	1	4	0.35	0.2	0.5
VNMG160408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.22
VNMG160408-SM	1.5	0.2	2.5	0.2	0.07	0.23
VNMG160412-KM	2	0.3	3.5	0.35	0.15	0.5
VNMG160412-PM	2	0.8	4	0.35	0.18	0.6
VNMG160412-QM	3	1	4	0.35	0.25	0.5
VNMG160412-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.25
VNMG160412-SM	1.5	0.3	3	0.22	0.1	0.25
CNMG190616-XMR	4	1	8.5	0.5	0.25	0.8
SNMG120416-XMR	3.5	1	6	0.41	0.21	0.67

SPA

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CCET060201-UM	0.3	0.1	0.7	0.02	0.01	0.04
CCET060202-UM	0.4	0.2	0.7	0.02	0.01	0.06
CCET060204-UM	0.7	0.5	1	0.02	0.01	0.06
CCGT060201-UM	0.3	0.1	0.7	0.02	0.01	0.06
CCGT060202-UM	0.5	0.1	1.05	0.05	0.02	0.08
CCGT060204-UM	1	0.5	1.4	0.14	0.08	0.21
CCGT09T301-UM	0.3	0.1	0.7	0.02	0.01	0.06
CCGT09T302-UM	0.5	0.1	1.05	0.05	0.02	0.08
CCGT09T304-UM	1.25	0.5	2.1	0.11	0.08	0.18
CCGT09T308-UM	1.25	0.5	2.1	0.14	0.12	0.25
CCGW060202S01020F	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
CCGW060202T01030F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
CCGW060204S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CCGW060204S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CCGW060204S01520FWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25
CCGW060204T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CCGW060204T01030F	0.1	0.05	0.4	0.1	0.05	0.2
CCGW060204T01030FWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CCGW060208S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CCGW060208S01030F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CCGW060208S01520FWH	0.2	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
CCGW060208T01030F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CCGW060208T01030FWH	0.2	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CCGW09T304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CCGW09T304S01520FWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25
CCGW09T304S01530F	0.1	0.05	0.5	0.1	0.05	0.2
CCGW09T304S01530FWH	0.1	0.05	0.3	0.18	0.05	0.25
CCGW09T304S02030F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CCGW09T304T01020F	0.1	0.05	0.5	0.1	0.05	0.2
CCGW09T304T01020FWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CCGW09T308S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CCGW09T308S01520FWH	0.2	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
CCGW09T308S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CCGW09T308S02030F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CCGW09T308T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CCGW09T308T01020FWH	0.2	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CCGW09T312S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CCGW09T312S01520FWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
CCGX060202-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
CCGX060204-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
CCGX09T3L020-15FXA	0.12	0.05	0.2	0.3	0.2	0.4
CCGX09T304-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
CCGX09T308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
CCGX120404-AL	1.5	0.5	7	0.2	0.1	0.3
CCGX120408-AL	1.5	0.5	7	0.3	0.15	0.6
CCMT060202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.11
CCMT060202-UF	0.4	0.1	1.5	0.07	0.05	0.15
CCMT060202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
CCMT060204-KF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-KM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-MF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-MM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-PF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-PM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
CCMT060204-UM	1	0.5	2.5	0.2	0.08	0.3
CCMT060204-UR	1.5	1	2.5	0.25	0.15	0.3
CCMT060204-WF	0.8	0.3	2	0.12	0.05	0.3
CCMT060208-KM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-KR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-MM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-MR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-PM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-PR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.25
CCMT060208-UM	1	0.5	2.5	0.25	0.12	0.4
CCMT060208-WF	0.8	0.3	2	0.15	0.09	0.35
CCMT060208-WM	1.2	0.5	2.5	0.2	0.1	0.4
CCMT09T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-PF	0.35	0.08	2	0.08	0.05	0.15
CCMT09T302-UF	0.4	0.1	2	0.07	0.05	0.15
CCMT09T302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CCMT09T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-KM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-MM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-PM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.2
CCMT09T304-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
CCMT09T304-UR	2	1	4	0.25	0.15	0.3
CCMT09T304-WF	1	0.3	3	0.2	0.07	0.3
CCMT09T304-WM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCMT09T308-KF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCMT09T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT09T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCMT09T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT09T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT09T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCMT09T308-UR	2	1	4	0.3	0.15	0.5
CCMT09T308-WF	1	0.3	3	0.25	0.12	0.5
CCMT09T308-WM	1.5	0.7	4	0.3	0.15	0.5
CCMT09T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCMT09T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCMT09T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCMT120404-KM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-MF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-MM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-PF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-PM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-WM	2	0.5	4	0.25	0.15	0.4
CCMT120408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCMT120408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCMT120408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCMT120408-UM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCMT120408-UR	2.5	1	4	0.3	0.15	0.5
CCMT120412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
CCMT120412-MM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.3
CCMT120412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
CCMT120412-PM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.43
CCMT120412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
CCMT160508-UR	3	1	5	0.35	0.15	0.5
CCMW060204FP	0.5	0.1	2.3	0.1	0.05	0.2
CCMW09T304FP	0.5	0.1	3.4	0.1	0.05	0.2
CCMW09T308FP	1	0.1	3.4	0.15	0.05	0.4
DCET070200-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
DCET070201-UM	0.5	0.1	4	0.03	0.01	0.06
DCET11T301-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
DCET11T302-UM	0.3	0.2	4	0.03	0.01	0.06
DCET11T304-UM	1.25	0.5	4	0.05	0.02	0.1
DCGT070201-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.08
DCGT070202-UM	0.5	0.1	1.5	0.07	0.02	0.16
DCGT070204-UM	1	0.3	2.5	0.15	0.08	0.25
DCGT070208-UM	1	0.3	2.5	0.2	0.12	0.3
DCGT11T301-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.06
DCGT11T302-UM	0.3	0.1	1.5	0.03	0.01	0.06
DCGT11T304-UM	1.25	0.3	3	0.15	0.08	0.25
DCGT11T308-UM	1.25	0.3	3	0.2	0.12	0.3
DCGW070202S01020F	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
DCGW070202T01030F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
DCGW070204S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DCGW070204S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DCGW070204T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DCGW070208S01030F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DCGW11T302T01020F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.05	0.1
DCGW11T304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DCGW11T304S01020FWH	0.1	0.05	0.4	0.15	0.05	0.25
DCGW11T304S01520FWH	0.1	0.07	0.2	0.15	0.05	0.25
DCGW11T304S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
DCGW11T304S02030F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DCGW11T304T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DCGW11T308S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DCGW11T308S01020FWH	0.2	0.07	0.8	0.2	0.05	0.3
DCGW11T308S01520FWH	0.2	0.07	0.4	0.2	0.05	0.3
DCGW11T308S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DCGW11T308S02030F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DCGW11T308T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DCGW11T312S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DCGW11T312S01530F	0.2	0.07	1.2	0.15	0.05	0.3
DCGX070202-AL	1	0.3	4	0.12	0.05	0.15
DCGX070204-AL	1.5	0.5	4	0.2	0.1	0.3
DCGX11T302-AL	1	0.3	5.5	0.12	0.05	0.15
DCGX11T304-AL	1.5	0.5	5.5	0.2	0.1	0.3
DCGX11T308-AL	1.5	0.5	5.5	0.3	0.15	0.6
DCMT070202-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-MF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-PF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.05	0.11
DCMT070202-UF	0.4	0.1	1.5	0.07	0.05	0.15
DCMT070204-KF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-KM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-MF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-MM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-PF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-PM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
DCMT070204-UM	1	0.3	2.5	0.2	0.06	0.3
DCMT070204-UM	1	0.5	2.5	0.2	0.08	0.3
DCMT070208-KM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-MM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-PM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-UM	1	0.5	2.5	0.25	0.12	0.35
DCMT11T302-KF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T302-PF	0.35	0.08	2	0.08	0.05	0.15
DCMT11T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.2
DCMT11T304-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
DCMT11T304-UR	2	1	4	0.25	0.15	0.3
DCMT11T308-KF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
DCMT11T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
DCMT11T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
DCMT11T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
DCMT11T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
DCMT11T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
DCMT11T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.25
DCMT11T308-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
DCMT11T308-UR	2	1	4	0.3	0.15	0.5
DCMT11T312-KM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
DCMT11T312-MM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
DCMT11T312-PM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
DCMT11T312-UR	2	1	4	0.3	0.2	0.5
DCMW11T304FP	0.5	0.1	3.3	0.1	0.05	0.2
DCMW11T308FP	1	0.1	3	0.15	0.05	0.4
DCMX070202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
DCMX070204-WF	0.7	0.3	2	0.12	0.05	0.25
DCMX070208-WF	0.7	0.3	2	0.15	0.09	0.35
DCMX11T302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
DCMX11T304-WF	1	0.3	3	0.2	0.07	0.3
DCMX11T304-WM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
DCMX11T308-WF	1	0.3	3	0.25	0.12	0.4
DCMX11T308-WM	1.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
RCGX0602M0-AL	1	0.6	2.4	0.24	0.13	0.38
RCGX0803M0-AL	1.5	0.8	3.2	0.35	0.16	0.54
RCGX10T3M0-AL	2	1	4	0.36	0.16	0.63
RCGX1204M0-AL	2.5	1.2	4.8	0.46	0.19	0.79
RCMT0502M0	1	0.5	2	0.11	0.05	0.16
RCMT0602M0	1.5	0.5	2.4	0.15	0.05	0.17
RCMT060300	1.5	0.5	2.4	0.15	0.05	0.17
RCMT060300-SM	0.8	0.26	1.6	0.08	0.08	0.05
RCMT0803M0	2	0.8	3.2	0.2	0.05	0.25
RCMT0803M0-SM	1	0.33	2	0.08	0.08	0.06
RCMT09T300	2.5	1	4	0.25	0.06	0.32
RCMT09T300-M0	2.5	1	4	0.25	0.06	0.32
RCMT09T300-SM	1.5	0.4	2.5	0.1	0.09	0.08
RCMT10T3M0	2.5	1	4	0.25	0.06	0.32
RCMT10T3M0-SM	1.5	0.4	2.5	0.1	0.09	0.08
RCMT120400	3	1.2	4.8	0.3	0.08	0.38
RCMT120400	3	1.2	4.8	0.3	0.08	0.38
RCMT120400-M0	3	1.2	4.8	0.29	0.08	0.37
RCMT120400-SM	2	0.5	3	0.16	0.1	0.1
RCMT1204M0	3	1.2	4.8	0.3	0.08	0.38
RCMT1204M0-SM	2	0.5	3	0.12	0.1	0.1
RCMT1606M0	3.5	1.6	6.4	0.37	0.1	0.51
RCMT1606M0-SM	2.5	0.65	4	0.16	0.15	0.12
RCMT190600	4	2	8	0.45	0.13	0.63
RCMT2006M0	4	2	8	0.45	0.13	0.63
SCGW09T304S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.21
SCGW09T304T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.21
SCGW09T308S01030F	0.2	0.07	0.8	0.16	0.05	0.31
SCGW09T308S01530F	0.1	0.07	0.8	0.1	0.05	0.21
SCGW09T308T01020F	0.1	0.07	0.8	0.1	0.05	0.21
SCGX09T308-AL	1.5	0.5	5	0.31	0.16	0.62
SCMT09T304-KM	0.8	0.25	3	0.16	0.08	0.24
SCMT09T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.24
SCMT09T304-MM	0.8	0.25	3	0.16	0.08	0.24
SCMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.24
SCMT09T304-PM	0.8	0.25	3	0.16	0.08	0.24
SCMT09T308-KM	0.8	0.5	3	0.21	0.1	0.31
SCMT09T308-KR	2	1	4	0.26	0.12	0.36
SCMT09T308-MF	0.35	0.15	2	0.16	0.08	0.31
SCMT09T308-MM	0.8	0.5	3	0.21	0.1	0.31
SCMT09T308-MR	2	1	4	0.26	0.12	0.36
SCMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.16	0.08	0.31
SCMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.21	0.1	0.31
SCMT09T308-PR	2	1	4	0.26	0.12	0.36
SCMT09T308-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.26
SCMT09T308-UM	1.25	0.5	4	0.26	0.12	0.41
SCMT09T308-UR	2	1	4	0.31	0.16	0.52
SCMT09T312-KR	2	1.2	4	0.31	0.14	0.43
SCMT09T312-MR	2	1.2	4	0.31	0.14	0.43
SCMT09T312-PR	2	1.2	4	0.31	0.14	0.43
SCMT120404-MM	0.96	0.3	3.6	0.19	0.09	0.28
SCMT120404-PM	0.96	0.3	3.6	0.19	0.09	0.28
SCMT120404-UR	2.5	1	5	0.26	0.16	0.31
SCMT120408-KM	0.96	0.6	3.6	0.25	0.12	0.37
SCMT120408-KR	2.4	1.2	4.8	0.31	0.14	0.43
SCMT120408-MM	0.96	0.6	3.6	0.25	0.12	0.37
SCMT120408-MR	2.4	1.2	4.8	0.31	0.14	0.43
SCMT120408-PM	0.96	0.6	3.6	0.25	0.12	0.37
SCMT120408-PR	2.4	1.2	4.8	0.31	0.14	0.43
SCMT120408-UM	1.5	0.5	4	0.26	0.12	0.41
SCMT120408-UR	2.5	1	4	0.31	0.16	0.52
SCMT120412-KR	2.4	1.44	4.8	0.37	0.18	0.52
SCMT120412-MM	0.96	0.72	3.6	0.3	0.14	0.45
SCMT120412-MR	2.4	1.44	4.8	0.37	0.18	0.52
SCMT120412-PM	0.96	0.72	3.6	0.3	0.14	0.45
SCMT120412-PR	2.4	1.44	4.8	0.37	0.18	0.52
SCMT120412-UM	1.5	0.5	4	0.26	0.16	0.41
TCEX050100L-F	0.15	0.05	0.8	0.04	0.01	0.06
TCEX050100R-F	0.15	0.05	0.8	0.04	0.02	0.06
TCEX050101L-F	0.15	0.05	0.8	0.05	0.01	0.07
TCEX050101R-F	0.15	0.05	0.8	0.06	0.02	0.1
TCEX06T100L-F	0.2	0.05	1	0.05	0.01	0.07
TCEX06T100R-F	0.5	0.05	1.5	0.05	0.01	0.07

SPA

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
TCEX06T101L-F	0.2	0.05	1	0.08	0.01	0.12
TCEX06T101R-F	0.08	0.05	1.5	0.08	0.01	0.12
TCEX06T102L-F	0.2	0.05	1	0.08	0.02	0.15
TCEX090200L-F	0.3	0.05	1.2	0.04	0.01	0.07
TCEX090200R-F	0.4	0.05	1.4	0.06	0.01	0.08
TCEX090201L-F	0.4	0.05	1.2	0.05	0.02	0.08
TCEX090201R-F	0.6	0.05	2	0.07	0.02	0.1
TCEX090202L-F	0.4	0.05	1.2	0.08	0.02	0.12
TCEX110300L-F	0.5	0.05	1.5	0.05	0.01	0.08
TCEX110300R-F	0.8	0.05	4	0.07	0.01	0.1
TCEX110301L-F	0.6	0.05	1.7	0.06	0.02	0.1
TCEX110301R-F	0.8	0.05	4	0.08	0.02	0.15
TCEX110302L-F	0.7	0.05	2	0.08	0.02	0.12
TCGT06T102L-K	0.3	0.1	0.7	0.04	0.03	0.11
TCGT06T102R-K	0.3	0.1	1	0.05	0.03	0.15
TCGT06T104L-K	0.5	0.15	0.7	0.05	0.03	0.14
TCGT06T104R-K	0.5	0.15	1	0.07	0.03	0.2
TCGT090202L-K	0.3	0.1	0.84	0.04	0.03	0.11
TCGT090202R-K	0.3	0.1	1.2	0.05	0.03	0.15
TCGT090204L-K	0.5	0.15	0.84	0.07	0.03	0.14
TCGT090204R-K	0.5	0.15	1.2	0.1	0.03	0.2
TCGT090204-UM	1	0.5	2.25	0.2	0.08	0.25
TCGT110201-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.06
TCGT110202L-K	0.3	0.1	1.05	0.04	0.03	0.11
TCGT110204L-K	0.5	0.15	1.05	0.07	0.03	0.18
TCGT110204R-K	0.5	0.15	1.5	0.1	0.03	0.25
TCGT110204-UM	1.25	0.3	2.5	0.15	0.08	0.25
TCGT110208-UM	1.25	0.3	2.5	0.2	0.12	0.3
TCGT110301-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.06
TCGT110302L-K	0.3	0.1	1.05	0.04	0.03	0.11
TCGT110302R-K	0.3	0.1	1.5	0.05	0.03	0.15
TCGT110302-UM	0.3	0.1	1.5	0.07	0.02	0.12
TCGT110304L-K	0.5	0.15	1.05	0.07	0.03	0.18
TCGT110304R-K	0.5	0.15	1.5	0.1	0.03	0.25
TCGT110304-UM	1.25	0.3	2.5	0.15	0.08	0.25
TCGT110308-UM	1.25	0.3	2.5	0.2	0.12	0.3
TCGT16T304-UM	1.5	0.5	2.8	0.11	0.08	0.18
TCGT16T308-UM	1.5	0.5	2.8	0.14	0.12	0.25
TCGW06T102S01020E	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
TCGW06T102T01020E	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
TCGW06T104S01020E	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW06T104S01020E	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW090204S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW090204S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW090204S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110202T01020F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.05	0.1
TCGW110204S01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110204S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110204T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110208S01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGW110208S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGW110304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW110304S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110304T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110308S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
TCGW110308S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGW110308T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGX06T104-AL	1	0.5	2	0.2	0.1	0.3
TCGX06T104L-WK	0.5	0.15	1	0.15	0.03	0.25
TCGX06T104R-WK	0.5	0.15	1	0.15	0.03	0.25
TCGX090202-AL	1	0.3	4	0.12	0.05	0.15
TCGX090204-AL	1.5	0.5	4	0.2	0.1	0.3
TCGX090204L-WK	0.5	0.15	1.2	0.2	0.04	0.28
TCGX090204R-WK	0.5	0.15	1.2	0.2	0.04	0.28
TCGX110202-AL	1	0.3	5	0.12	0.05	0.15
TCGX110204-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
TCGX110204L-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110204R-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110208-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
TCGX110302-AL	1	0.3	5	0.12	0.05	0.15
TCGX110304-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
TCGX110304L-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110304R-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
TCGX110308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
TCGX16T304-AL	1.5	0.5	7	0.2	0.1	0.3
TCGX16T308-AL	1.5	0.5	7	0.3	0.15	0.6
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.05	0.11
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-MF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-PF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.05	0.11
TCMT06T102-UF	0.4	0.2	1.5	0.07	0.05	0.15
TCMT06T104-KF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-MF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-PF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
TCMT06T108-KF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-MF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-PF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT090202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT090204-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT090204-KM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT090204-MM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT090204-PM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
TCMT090204-UM	1	0.3	2.5	0.2	0.06	0.3
TCMT090204-UM	1	0.5	2.5	0.2	0.08	0.3
TCMT090208-KM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-MM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-PM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.25
TCMT090208-UM	1	0.5	2.5	0.25	0.12	0.4
TCMT110202-UF	0.4	0.2	2	0.07	0.05	0.15
TCMT110204-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.2
TCMT110204-UM	1.25	0.5	3	0.2	0.08	0.3
TCMT110204-UR	2	1	3	0.25	0.15	0.3
TCMT110208-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.25
TCMT110208-UM	1.25	0.5	3	0.25	0.12	0.4
TCMT110208-UR	2	1	3	0.3	0.15	0.4
TCMT110302-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT110302-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT110302-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT110304-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-KM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-MM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-PM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TCMT110308-KF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-KM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-KR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110308-KR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110308-MF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-MM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-MR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110308-PF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-PM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-PR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110312-KM	0.65	0.5	2.5	0.2	0.1	0.31
TCMT110312-KR	1.5	0.9	3	0.26	0.12	0.36
TCMT110312-PM	0.67	0.5	2.5	0.2	0.1	0.31
TCMT16T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-UM	1.5	0.5	4	0.2	0.08	0.3
TCMT16T304-UR	2.5	1	4	0.25	0.15	0.3
TCMT16T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TCMT16T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
TCMT16T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TCMT16T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.25
TCMT16T308-UM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
TCMT16T308-UR	2.5	1	4	0.3	0.15	0.5
TCMT16T312-KM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT16T312-MM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT16T312-PM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT16T312-UR	2.5	1	4	0.3	0.2	0.5
TCMT220408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT220412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT220412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMW090204FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TCMW110204FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TCMW110208FP	1	0.1	1.9	0.15	0.05	0.4
TCMW110304FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TCMW110308FP	1	0.1	1.9	0.15	0.05	0.4
TCMW16T304FLP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2
TCMW16T304FP	0.5	0.1	3.4	0.1	0.05	0.2
TCMW16T304FRP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2
TCMW16T308FP	1	0.1	3.1	0.15	0.05	0.4
TCMX090202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
TCMX090204-WF	0.7	0.3	2	0.12	0.05	0.3
TCMX090208-WF	0.7	0.3	2	0.25	0.1	0.35
TCMX110302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
TCMX110304-WF	1	0.3	2.5	0.2	0.07	0.3
TCMX110308-WF	1	0.3	2.5	0.25	0.12	0.4
TCMX110308-WM	1.2	0.5	3	0.3	0.15	0.5
TCMX16T304-WF	1.2	0.3	3.5	0.2	0.07	0.35
TCMX16T308-WF	1.2	0.3	3.5	0.25	0.12	0.5
TCMX16T308-WM	1.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5
VBGT160401-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.08
VBGT160402-UM	0.5	0.1	1.5	0.07	0.02	0.16
VBGT160404-UM	1.25	0.3	4	0.2	0.08	0.3
VBGT160408-UM	1.25	0.3	4	0.25	0.12	0.3
VBGW110302S01020F	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
VBGW110302T01020F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
VBGW110304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
VBGW160404S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
VBGW160404S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VBGW160404S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VBGW160404T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VBGW160408S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
VBGW160408S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VBGW160408T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VBMT110202-UF	0.4	0.2	1.5	0.07	0.05	0.15
VBMT110204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
VBMT110208-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.25
VBMT110302-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
VBMT110304-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110304-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110304-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110308-KF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-MF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-PF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110312-PF	0.3	0.13	1.7	0.15	0.08	0.31
VBMT160402-KF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-MF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-PF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.05	0.14
VBMT160404-KF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160404-KM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
VBMT160404-MF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160404-MM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2
VBMT160404-PF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160404-PM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2
VBMT160404-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
VBMT160404-UR	2	1	4	0.25	0.15	0.3
VBMT160408-KF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-KM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-KR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-MF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-MM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-MR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-PF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-PM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-PR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
VBMT160408-UR	2	1	4	0.3	0.15	0.5
VBMT160412-KM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-KR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-MF	0.32	0.14	1.8	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-MM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-MR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-PF	0.32	0.14	1.8	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-PM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-PR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.1	0.4
VBMT160412-UR	2	1	4	0.3	0.2	0.5
VCET110301-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
VCET110302-UM	0.5	0.2	4	0.03	0.02	0.08
VCEX110300L-F	1	0.03	3	0.05	0.01	0.14
VCEX110300R-F	1	0.03	4	0.05	0.01	0.2
VCEX110301L-F	1	0.05	3	0.07	0.01	0.21
VCEX110301R-F	1	0.05	4	0.1	0.01	0.3
VCGT110301-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.08
VCGT110302-UM	0.5	0.1	1.5	0.07	0.02	0.16
VCGT110304-UM	1.25	0.3	3	0.15	0.08	0.25
VCGX110202-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
VCGX110204-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
VCGX110302-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
VCGX110304-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
VCGX160404-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
VCGX160408-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
VCGX160412-AL	1.5	0.5	5	0.4	0.15	0.8
VCGX220520-AL	1.5	0.5	7	0.6	0.25	1
VCGX220530-AL	1.5	0.5	7	0.6	0.25	1
VCMT110302-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.05	0.13
VCMT110304-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2
VCMT110304-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2
VCMT110304-MM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25
VCMT110304-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2
VCMT110304-PM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25
VCMT110308-KM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
VCMT110308-MM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
VCMT110308-PM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
VCMW110204FP	0.5	0.1	3.5	0.1	0.05	0.2
VCMW110304FP	0.5	0.1	3.5	0.1	0.05	0.2
VCMW160408FP	1	0.1	2.8	0.15	0.05	0.4
VCMW160412FP	1	0.1	2.1	0.15	0.05	0.4

SPA

Recomendación de profundidad de corte y avance

Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
CNGN120708T02520	2	1	3	0.2	0.15	0.5
CNGN160716T01020	2	1	3	0.19	0.07	0.3
CNGN120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.2
CNGN120412S02520M	2	0.5	4	0.35	0.1	0.6
CNGN120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.3
CNGN120412T02520	2	1	3	0.2	0.1	0.5
CNGN120416S02520M	2	0.5	4	0.35	0.1	0.6
CNGN120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.19	0.07	0.3
CNGN120708T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.2
CNGN120712T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.2
CNGN120716T01020	1.2	0.1	3.6	0.19	0.07	0.3
CNGN120716T02520	2	1	3	0.2	0.15	0.5
CNGN160708T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
CNGN160712T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
DNGN150408T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.2
DNGN150412T01020	1.5	0.1	4.5	0.14	0.07	0.3
DNGN150708T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.2
DNGN150712T01020	1.5	0.1	4.5	0.14	0.07	0.3
DNGN150712T02520	2	1	3	0.2	0.1	0.5
DNGN150716K07015	4.5	0.1	7.5	0.4	0.05	0.6
DNGN150716T01020	1.5	0.1	4.5	0.19	0.07	0.3
DNGN150716T07015	4.5	0.1	7.5	0.4	0.05	0.6
RCGX060600E	0.8	0.4	1.6	0.03	0.03	0.03
RCGX060600T01020	0.9	0.1	1.8	0.12	0.1	0.2
RCGX090700E	1.2	0.6	2.4	0.05	0.05	0.05
RCGX090700T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.2
RCGX090700T07015	2.7	0.1	3.6	0.25	0.1	0.6
RCGX120700E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RCGX120700K15015	3.6	0.1	4.8	0.3	0.1	0.6
RCGX120700T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.2
RCGX120700T02520	2	1	3	0.4	0.3	0.5
RCGX120700T15015	2	1	3	0.4	0.3	0.5
RCGX151000T20015	4.5	0.1	6	0.3	0.1	0.6
RCGX191000K20015	5.7	0.1	7.6	0.4	0.1	0.6
RCGX191000T20015	5.7	0.1	7.6	0.4	0.1	0.6
RNGN060300S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN090300S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN090300T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.25
RNGN120300S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN120400E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RNGN120400S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN120400T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.3
RNGN120400T02520	2	1	3	0.2	0.15	0.5
RNGN120700E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RNGN120700K15015	3.6	0.1	4.8	0.3	0.1	0.6
RNGN120700T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.2
RNGN120700T02520	2	1	3	0.2	0.1	0.5
RNGN120700T15015	3.6	0.1	4.8	0.3	0.1	0.6
RNGN150700T01020	2.25	0.1	4.5	0.2	0.1	0.3
RNGN150700T20015	2.25	0.1	4.5	0.2	0.1	0.3
RNGN190700E	2.4	1.2	4.8	0.11	0.11	0.11
RNGN190700K20015	2.85	0.1	5.7	0.2	0.1	0.4
RNGN190700T01020	2.85	0.1	5.7	0.2	0.1	0.4
RNGN190700T20015	5.7	0.1	7.6	0.4	0.1	0.6
RPGN060300E	0.9	0.4	1.8	0.12	0.1	0.2
RPGN060300T01020	0.9	0.4	1.8	0.12	0.1	0.2
RPGN090300E	1.35	0.6	2.7	0.15	0.1	0.2
RPGN090300T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.25
RPGN120400E	1.8	0.9	3.6	0.15	0.1	0.2
RPGN120400T01020	1.8	0.9	3.6	0.15	0.1	0.25
RPGX060600T01020	1.8	0.4	3.6	0.12	0.1	0.2
RPGX090700E	1.2	0.6	2.4	0.05	0.05	0.05
RPGX090700T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.2
RPGX120700E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RPGX120700T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.2
SNGN120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.2	0.07	0.31
SNGN090308T01020	0.9	0.1	2.7	0.1	0.07	0.21
SNGN090312S02520M	2	0.5	4	0.36	0.1	0.62
SNGN090312T01020	0.9	0.1	2.7	0.14	0.07	0.31
SNGN120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SNGN120408T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120412E	2	1	4	0.16	0.1	0.21
SNGN120412S02520M	2	0.5	4	0.36	0.1	0.62

Plaquita	Profundidad de corte a_p = mm			Avance f_n = mm/r		
	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.
SNGN120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.31
SNGN120412T02520	2	1	3	0.21	0.1	0.52
SNGN120416S02520M	2	0.5	4	0.36	0.1	0.62
SNGN120416T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120708T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SNGN120708T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120712E	2	1	4	0.16	0.1	0.21
SNGN120712T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.21
SNGN120712T02520	2	1	3	0.21	0.1	0.52
SNGN120716K15015	3.6	0.1	6	0.41	0.05	0.62
SNGN120716T01020	1.2	0.1	3.6	0.2	0.07	0.31
SNGN120716T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120716T15015	3.6	0.1	6	0.41	0.05	0.62
SNGN150708T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.21
SNGN150716T01020	1.5	0.1	4.5	0.2	0.07	0.31
SNGN150716T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN190716T01020	1.9	0.1	5.7	0.2	0.07	0.31
SNGN190724E	4	2	6	0.16	0.1	0.21
SNGN190724T01020	1.9	0.1	5.7	0.2	0.07	0.31
SPGN120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SPGN120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.31
SPUN120304FP	0.5	0.1	3.7	0.1	0.05	0.21
TNGN110308T01020	1.1	0.1	3.3	0.1	0.07	0.2
TNGN160408T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TNGN160412T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TNGN160416T01020	1.6	0.1	4.8	0.19	0.07	0.3
TNGN160708T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TNGN160712T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TPGN110304T01020	1.1	0.1	3.3	0.09	0.07	0.1
TPGN110308T01020	1.1	0.1	3.3	0.1	0.07	0.2
TPGN160304T01020	1.6	0.1	4.8	0.09	0.07	0.1
TPGN160308E	4.8	0.1	8	0.2	0.05	0.36
TPGN160308T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TPGN160312T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TPUN110304FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TPUN160304FLP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2
TPUN160304FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TPUN160304FRP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2

Plaquita CoroTurn® 300 para torneado

3-80-101104-8-L4	1.2	0.25	3	0.2	0.1	0.3
3-80-101108-8-L4	1.6	0.5	3	0.22	0.12	0.32
3-80-101108-8-M5	2.5	0.8	3.8	0.32	0.2	0.45
3-80-101108-8-M5W	2.5	0.5	3.8	0.45	0.2	0.6
3-80-101112-8-L4	2	0.65	3	0.25	0.15	0.35
3-80-101112-8-M5	3	1.2	3.8	0.35	0.25	0.55
3-80-101112-8-M5W	3	0.8	3.8	0.5	0.25	0.7

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

CP-A1104-L5	1	0.25	3	0.4	0.2	0.5
CP-A1108-L5	1	0.25	3	0.4	0.2	0.5
CP-A1108-L5W	1	0.25	3	0.4	0.2	0.5
CP-B1108-M5	2	0.5	4	0.59	0.31	1.21
CP-B1108-M5W	2	0.5	4	0.59	0.31	1.21

Plaquita CoroTurn® TR para torneado

TR-DC1304-F	1	0.15	3	0.2	0.08	0.3
TR-DC1304S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
TR-DC1308-F	1	0.15	3	0.24	0.1	0.4
TR-DC1308-M	2	0.5	5	0.25	0.1	0.4
TR-DC1308S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
TR-DC1312-M	2	0.5	5	0.3	0.15	0.5
TR-VB1302-F	0.3	0.05	1	0.07	0.03	0.13
TR-VB1304-F	0.8	0.1	2	0.15	0.06	0.35
TR-VB1304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TR-VB1308-F	0.8	0.1	2	0.2	0.09	0.4
TR-VB1308S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TR-VB1312-F	0.8	0.1	2	0.2	0.09	0.4

Calidades para torneado general

P **Acero, acero inoxidable martensítico, acero de fundición, hierro maleable de viruta larga**

Calidades básicas

GC4305 (HC) - P05 (P01-P15)
Una calidad con recubrimiento de CVD recomendada para condiciones estables cuando se requiere un mayor régimen de arranque de viruta en aplicaciones de mecanizado medio a desbaste de acero. Capaz de resistir altas temperaturas.

GC4315 (HC) - P15 (P01-P30)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para acabado y desbaste en aplicaciones con cortes de continuos a ligeramente intermitentes en acero y acero fundido.

GC4325 (HC) - P25 (P10-P40)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para operaciones de acabado a desbaste de acero y fundiciones de acero. Esta calidad puede hacer frente a cortes continuos e intermitentes a grandes regímenes de arranque de viruta. Calidad apta para una extensa área de aplicación.

GC4335 (HC) - P35 (P25-P45)
Una calidad de CVD para torneado de acero con un rendimiento seguro y fiable en operaciones tenaces y exigentes. Ideal para superficies difíciles, problemas con las vibraciones, cortes pesados discontinuos y condiciones inestables.

Calidades complementarias

GC1525 (HC) – P15 (P05-P25)
Una calidad cermet con recubrimiento de PVD para acabado y semiacabado de aceros de bajo contenido en carbono y aceros poco aleados. Debe usarse cuando se requiere una buena calidad superficial a velocidades de medias a altas. f_n x a_p < 0.35 mm^2.

CT5015 (HT) – P10 (P01-P20)
Una calidad cermet sin recubrimiento para acabar cuando se requiere una gran calidad superficial. f_n x a_p < 0.35 mm^2

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

SPA

Calidades para torneado general

M **Acero inoxidable austenítico, fundición de acero, acero al manganeso, fundición de hierro aleada, hierro maleable, acero de corte libre.**

Calidades básicas

GC2015 (HC) – M15 (M05-M25)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para acabado y desbaste ligero. Elección para cortes continuos a velocidad de corte moderada y alta.

GC2025 (HC) – M25 (M15-M35)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD optimizada para operaciones de semiacabado y desbaste. La calidad ofrece un buen rendimiento en cortes interrumpidos.

GC2220 (HC) - M20 (M15-M30)
Una calidad optimizada para acero inoxidable. Para torneado exterior e interior en operaciones de desbaste a mecanizado medio, con y sin refrigerante. Para condiciones estables con cortes continuos y ligeramente discontinuos a velocidad de corte de alta y media.

GC2035 (HC) – M35 (M25-M40)
Un metal duro con recubrimiento de PVD. Para utilizar en operaciones de semiacabado y desbaste a velocidades de corte bajas y moderadas.

Calidades complementarias

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Recomendada para velocidades de avance o velocidades de corte bajas o medias.

GC1125 (HC) - M25 (M10-M30)
Una calidad de PVD para operaciones que exigen tenacidad.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para torneado general

K **Fundición, fundición en coquilla, fundición maleable de viruta corta.**

Calidades básicas

GC3210 (HC) – K10 (K01-K20)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD. Debe utilizarse en condiciones de mecanizado de buenas a normales en todos los materiales de fundición. Una calidad adecuada para cortes continuos e intermitentes.

GC3225 (HC) – K25 (K15-K35)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD. Debe utilizarse en condiciones de mecanizado normales y difíciles en todos los materiales de fundición. Una calidad adecuada para cortes discontinuos ligeros y pesados.

CC6190 (CN) – K10 (K05 – K15)
Cerámica con base de nitruro de silicio puro. Debe utilizarse en operaciones de desbaste y acabado a alta velocidad de fundiciones de hierro en condiciones favorables. Compatible con interrupciones ligeras.

Calidades complementarias

H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Calidad de metal duro sin recubrimiento. Para velocidades de moderadas a bajas y avances grandes en fundición de hierro.

CB7525 (BN) - K05 (K01-K10)
Una calidad de nitruro de boro cúbico. Para acabado de alta velocidad de fundición gris en cortes continuos y discontinuos.

CC650 (CM) – K01 (K01-K05)
Cerámica mixta con base de Al_2O_3. Recomendada para acabado a alta velocidad de fundición gris y fundiciones templadas bajo condiciones estables.

CB7925 (BN) - K05 (K01-K10)
Una calidad de nitruro de boro cúbico. Adecuada tanto para el mecanizado en fundición gris como en fundición templada en condiciones de corte continuo e intermitente.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

SPA

Calidades para torneado general

N

Metales no-férreos

Calidades básicas

H10 (HW) – N15 (N01-N25)
Calidad de metal duro sin recubrimiento. Para operaciones de desbaste y torneado de acabado de aleaciones de aluminio.

CD05 – N01 (N01-N10)
Una calidad de diamante policristalino para operaciones de acabado y semiacabado de materiales no ferrosos y no metálicos altamente abrasivos, composites de matriz (MMC), fibra de vidrio, fibra aglomerada y laminados de madera.

CD10 (DP) – N05 (N01-N10)
Una calidad de diamante policristalino para operaciones de acabado y semiacabado de materiales no ferrosos y no metálicos.

Calidades complementarias

H13A (HW) - N15 (N05-N25)
Calidad de metal duro sin recubrimiento para torneado medio y en desbaste de aleaciones de aluminio.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para torneado general

S Super-aleaciones termorresistentes

Calidades básicas

CC6160 (CA) - S10 (S05-S20)
Una calidad cerámica con base de SiAlON. Ideal para mecanizado de cavidades y perfiles de piezas de superaleación temorresistente difíciles de mecanizar. Ofrece una mecanizado seguro y estable para un alto régimen de arranque de viruta. Realiza múltiples operaciones, desde desbaste a semiacabado.

CC6060 (CA) - S10 (S05-S20
Una cerámica con base de SiAlON para mecanizar materiales pre-mecanizados en condiciones estables.

CC670 (CA) – S15 (S05-S25)
Una cerámica con base de SiAlON reforzada con fibras. Debe utilizarse fundamentalmente en condiciones desfavorables.

CC6065 (CA) - S15 (S10-S20)
Una cerámica con base de SiAlON. Adecuada para la primera fase de mecanizado en aplicaciones semi-intermitentes, así como para el mecanizado de corteza forjada y otras operaciones exigentes desde el punto de vista de la tenacidad.

GC1105 (HC) – S15 (S05-S20)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Indicada para acabado y mecanizado medio.

S05F (HC) - S05 (S05-S15)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD. Para aplicaciones de acabado a alta velocidad o cortes largos a menor velocidad. Para aplicaciones donde el riesgo del desgaste en entalla no es el factor dominante.

GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Esta calidad presenta un rendimiento excelente en combinación con geometrías de filo agudo. Adecuada para torneado en desbaste y medio en materiales pastosos.

Calidades complementarias

CC650 (CM) – S05 (S01-S10)
Cerámica mixta con base de Al_2O_3. Debe usarse en operaciones de semiacabado de aleaciones de alta temperatura.

GC1125 (HC) – S25 (S20-S30)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD que debe utilizarse a baja velocidad o con cortes ligeramente discontinuos.

H13A (HW) – S15 (S10-S30)
Calidad de metal duro sin recubrimiento para velocidades moderadas y bajas.

S Aleaciones de titanio

Calidades básicas

H13A (HW) – S15 (S10-S30)
Calidad de metal duro sin recubrimiento para velocidades moderadas y bajas.

Calidades complementarias

GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Esta calidad presenta un rendimiento excelente en combinación con geometrías de filo agudo. Adecuada para torneado en desbaste y medio en materiales pastosos.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

SPA

Calidades para torneado general

H Materiales templados

Calidades básicas

CB7105 (BN) - H05 (H01-H10)
Para cortes continuos, profundidades de corte reducidas y menores cargas de viruta a alta velocidad.

CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)
Una calidad de nitruro de boro cúbico. Para cortes continuos y de intermitencia ligera a gran velocidad en aceros templeados.

CB7115 (BN) - H15 (H10-H20)
Para cortes continuos y ligeramente discontinuos o mayores cargas de viruta a velocidad media y alta.

CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Composites de nitruro de boro cúbico para materiales ferrosos templados. Indicada para cortes muy interrumpidos a velocidades medias en aceros templeados y aceros para rodamientos.

CB7125 - H25
Contenido de CBN medio y nuevo recubrimiento de PVD con buena resistencia a la fractura y vida útil optimizada.

CB7135 - H35
Alto contenido de CBN para garantizar la mejor resistencia a la fractura y predictibilidad en cortes muy interrumpidos.

Calidades complementarias

CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)
Una calidad de nitruro de boro cúbico. Gran tenacidad del filo que la convierte en una calidad complementaria adecuada para cortes discontinuos en acero templado.

CC6050 (CA) - H05 (H01-H10)
Una cerámica mixta con base de Al_2O_3. Debe utilizarse en operaciones de acabado continuo ligero.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Tronzado y ranurado

CoroCut® de 1 y 2 filos B3

Resumen B4
Plaquitas B5-B24
Herramientas exteriores B25-B45

Herramientas interiores B46-B49

CoroCut® QD B50

Resumen B51
Plaquitas B52-B56
Herramientas exteriores B57-B68

CoroCut® QF B69

Plaquitas B70-B72
Herramientas exteriores B73-B84
Herramientas interiores B85-B86

CoroCut® de 3 filos B87

Resumen B88
Plaquitas B89-B92
Herramientas exteriores B93-B95

CoroCut® XS B96

Plaquitas B97-B98
Herramientas exteriores B99-B100

T-Max® Q-Cut B101

Plaquitas B102-B103
Herramientas exteriores B104-B106

Herramientas interiores B107-B111

CoroThread® 266 B112

Plaquitas B113
Herramientas interiores B114

CoroTurn® XS B115

Herramientas de corte B116-B121
Adaptadores F2

CoroCut® MB B122

Herramientas de corte B123-B128
Adaptadores F2

		Ranurado exterior		Ranurado interior		Ranurado frontal	
		CW	CDX	DMIN	CDX	DAXIN	CDX
CoroCut® 1-2	Ranurado, ranurado frontal y perfilado de 2 filos	1.5-15 mm	7-120 mm	25-60 mm	5-13 mm	Ø34 mm	12-28 mm
CoroCut® QD	Para tronzado y ranurado profundo	1-8 mm	10-80 mm				
CoroCut® QF	Para ranurado frontal					30-60 mm de Ø	20-50 mm
CoroCut® 3	Ranurado exterior estrecho de 3 filos	0.5-3.18 mm	<6.4 mm				
CoroCut® XS	Ranurado exterior y ranurado frontal de diámetros reducidos	0.5-2.5 mm	<8.5 mm				
CoroTurn® XS	Ranurado interior y ranurado frontal de diámetros reducidos			4.2-8 mm	0.8-2.5 mm	Ø1-8 mm	2-30 mm
CoroCut® MB	Para ranurado interior y ranurado frontal de gran precisión			10-20 mm	2-8 mm	Ø6-12 mm	1.5-10 mm
T-Max® Q-Cut	Ranurado interior y ranurado frontal			12-50 mm	2-8 mm	Ø16 mm	9-20 mm
CoroThread® 266	Para operaciones de ranurado interior y exterior exigentes	1.10-4.15 mm	1.3-2.6 mm	20-25 mm	1.3-2.2 mm		

SPA

CoroCut® de 1 y 2 filos

Operaciones de tronzado, perfilado y ranurado

Aplicación

- Tronzado
- Ranurado exterior
- Ranurado interior
- Ranurado frontal
- Perfilado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Aleación de material de herramienta robusto, para una mayor resistencia a la fatiga
- Adaptadores plug and play que permiten conectar fácilmente el refrigerante
- Sencillo cambio de la plaquita que no requiere una llave dinamométrica, ya que la llave rápida de apriete garantiza, en todo momento, la sujeción correcta

Nota: en tronzado y ranurado, la mejor elección es aplicar CoroCut® de 1 y 2 filos a profundidades de corte compatibles con las plaquitas de dos filos.

www.sandvik.coromant.com/corocut1-2

Plaquitas

- Geometrías y calidades para todas las aplicaciones y avances
- Calidades de plaquita en materiales de corte avanzados de PCD y CBN
- Plaquitas wiper para un excelente acabado superficial

Herramientas

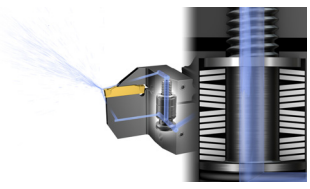
- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Mangos QS™
- Lamas para tronzar
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL

Estable sujeción por efecto elástico

El sistema combina un rígido mecanismo de sujeción por efecto elástico con un asiento guía de la plaquita y plaquitas largas para proporcionar una estabilidad excepcional.

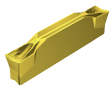
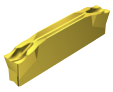
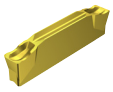
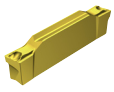
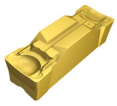
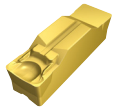
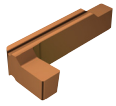
Refrigerante por arriba y por abajo

Disponibilidad de herramientas con refrigerante por arriba y por abajo para ofrecer el mejor control de la viruta y la mayor vida útil de la herramienta posibles.

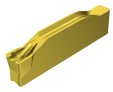
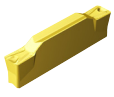
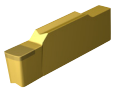


B4 B4 B4 H35

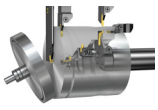
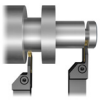
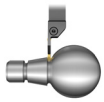
Plaquitas

	Tronzado				Ranurado				
									
	123-CF	**123-CM**	**123-CR**	**123-CS**	**123-GF**	**123-GM**	**123-GM**	**123-GR**	**123-GS**
Anchura de plaquita, mm	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6-00	1.50-3.00	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15.00	2.00-4.00
Página	B5	B6	B7	B8	B9	B11	B12	B12	B14

	Ranurado Materiales templados	Perfilado						
	123-S	**123-RO**	**123-RM**	**123-AM**	**123-RS**	**123-RE**	**123-RO**	**123-RS**
Anchura de plaquita, mm	3.00-8.00	2.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	3.00-8.00	2.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00
Página	B13	B18	B19	B22	B24	B23	B20	B20

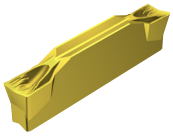
	Perfilado Materiales templados		Torneado		
					
	123-S	**123-RE**	**123-TF**	**123-TM**	**123-XB**
Anchura de plaquita, mm	3.00-8.00	2.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-5.00
Página	B24	B23	B15	B16	B17

Herramientas

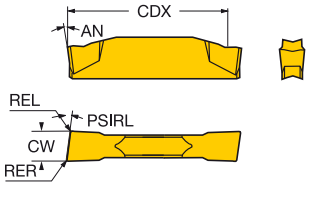
					
Sistemas portaherramientas	**Tronzado y ranurado**	**Tronzado**	**Ranurado**	**Ranurado frontal**	**Perfilado**
Coromant Capto®	B25-B27			B38	
Lama		B33-B34			
Mango	B28-B31		B35	B39	B43
Mango QS	B32			B40	
Cabeza de corte SL exterior			B36-B37	B41-B42	B44-B45
Cabeza de corte SL interior			B46		
Barra de mandrinado interior			B47-B48		B49

SPA

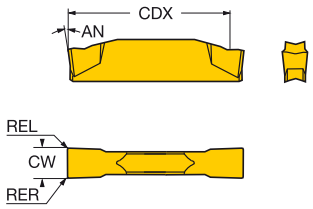
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado



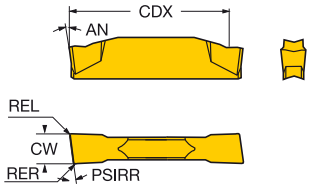
L123x2-CF



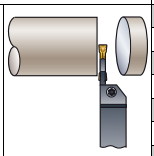
N123x2-CF



R123x2-CF



CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P					M				K			N			S				H	Dimensiones, mm
										1105	1125	1145	2135	525	1105	1125	1145	2135	1125	2135	4325	1105	1125	2135	1105	1125	1145	2135	2135	AN
Acabado		F	2.50	0.15	0.15	18.4	5°		L123F2-0250-0501-CF		★					★			★				★			★					7°
		G	3.00	0.15	0.15	18.3	5°		L123G2-0300-0501-CF		★	☆	☆			☆	☆	★	★	☆			★	☆		☆	★	☆	★		7°
		H	4.00	0.15	0.15	23.2	5°		L123H2-0400-0501-CF		★					★			★				★			★					7°
		F	2.50	0.10	0.10	18.4			N123F2-0250-0001-CF		★	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	★		★	☆		☆	★	☆	★		7°
		G	3.00	0.10	0.10	18.4			N123G2-0300-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★		7°
		H	4.00	0.15	0.15	23.3			N123H2-0400-0001-CF	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★		7°
		F	2.50	0.15	0.15	18.4		5°	R123F2-0250-0501-CF		★	☆	☆			☆	☆	★	★	☆			★	☆		☆	★	☆	★		7°
		G	3.00	0.15	0.15	18.3		5°	R123G2-0300-0501-CF		★	☆	☆			☆	☆	★	★	☆			★	☆		☆	★	☆	★		7°
		H	4.00	0.15	0.15	23.2		5°	R123H2-0400-0501-CF		★	☆	☆			☆	☆	★	★	☆			★	☆		☆	★	☆	★		7°

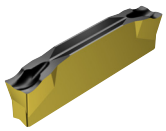
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

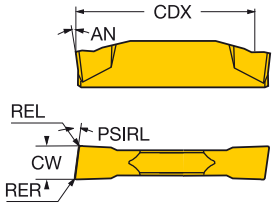
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CF	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CF	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CF	0.000	0.100	-0.10	0.10

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17 H4

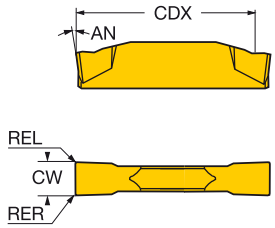
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado



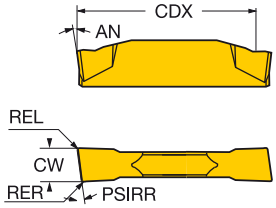
L123x2-CM



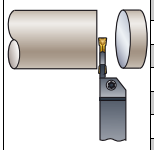
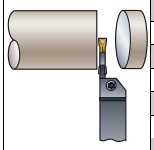
N123x2-CM



R123x2-CM



CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	N 1105	N 1125	N 2135	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	H 2135	Dimensione s, mm AN
Medio		E	2.00	0.20	0.20	19.0	5°		L123E2-0200-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★	☆				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		F	2.50	0.20	0.20	18.9	5°		L123F2-0250-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★	☆				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		G	3.00	0.20	0.20	18.8	5°		L123G2-0300-0502-CM		☆	☆	★	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.20	0.20	24.1	5°		L123H2-0400-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★	☆				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		J	5.00	0.20	0.20	24.1	5°		L123J2-0500-0502-CM		☆		★				☆		★	★	☆				★	☆		★		☆	★	7°
		E	2.00	0.20	0.20	19.0		5°	R123E2-0200-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★	☆				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		F	2.50	0.20	0.20	18.9		5°	R123F2-0250-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★	☆				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		G	3.00	0.20	0.20	18.8		5°	R123G2-0300-0502-CM		☆	☆	★	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.20	0.20	24.1		5°	R123H2-0400-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★	☆				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		J	5.00	0.20	0.20	24.1		5°	R123J2-0500-0502-CM		☆		★				☆		★	★	☆				★	☆		★		☆	★	7°
		D	1.50	0.20	0.20	12.9			N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	★			☆	☆	☆	★	★	☆			☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		E	2.00	0.20	0.20	19.0			N123E2-0200-0002-CM	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	7°
		F	2.50	0.20	0.20	18.9			N123F2-0250-0002-CM	☆	☆		★	☆		☆	☆		★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	7°
		G	3.00	0.20	0.20	18.9			N123G2-0300-0002-CM	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	7°
		H	4.00	0.20	0.20	24.1			N123H2-0400-0002-CM	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	7°
		J	5.00	0.20	0.20	24.1			N123J2-0500-0002-CM		☆		★				☆		★	★	☆				★	☆		★		☆	★	7°

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

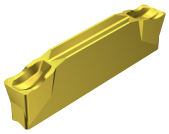
N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10

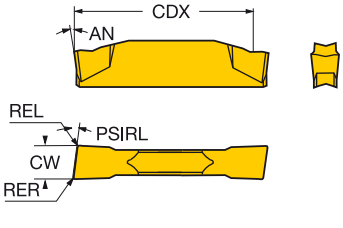
B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

SPA

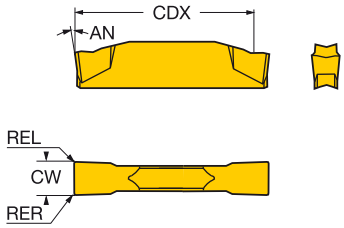
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado



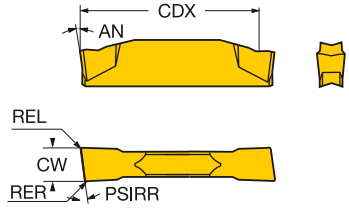
L123x2-CR



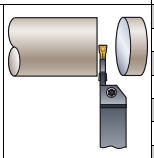
N123x2-CR



R123x2-CR



CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	N 1105	N 1125	N 2135	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	H 2135	Dimensione s, mm AN
Desbaste		F	2.50	0.30	0.30	18.9	5°		L123F2-0250-0503-CR		★						★			★					★			★			★	7°
		G	3.00	0.30	0.30	18.8	5°		L123G2-0300-0503-CR		★		☆				☆		★	☆	★				★	☆		★		☆	★	7°
		H	4.00	0.30	0.30	23.7	5°		L123H2-0400-0503-CR		★		☆				☆		★	☆	★				★	☆		★		☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	23.6	5°		L123J2-0500-0504-CR		★						★			★					★			★				7°
		F	2.50	0.30	0.30	18.9			N123F2-0250-0003-CR		★	☆	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	★	☆	★	7°
		G	3.00	0.30	0.30	18.8			N123G2-0300-0003-CR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.30	0.30	23.7			N123H2-0400-0003-CR	☆	★	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	23.7			N123J2-0500-0004-CR		★	☆	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	★	☆	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	23.5			N123K2-0600-0004-CR		★	☆	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	★	☆	★	7°
		F	2.50	0.30	0.30	18.9		5°	R123F2-0250-0503-CR		★		☆				☆		★	☆	★				★	☆		★		☆	★	7°
		G	3.00	0.30	0.30	18.8		5°	R123G2-0300-0503-CR		★	☆	☆				☆	☆	★	☆	★				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.30	0.30	23.7		5°	R123H2-0400-0503-CR		★	☆	☆				☆	☆	★	☆	★				★	☆		☆	★	☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	23.6		5°	R123J2-0500-0504-CR		★		☆				☆		★	☆	★				★	☆		★		☆	★	7°

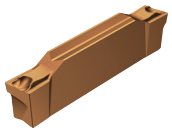
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

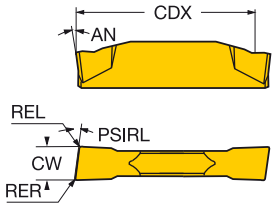
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CR	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CR	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CR	0.000	0.100	-0.10	0.10

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

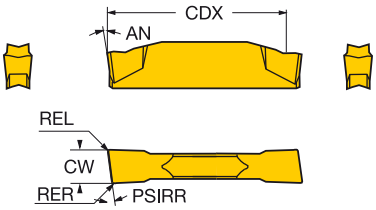
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado



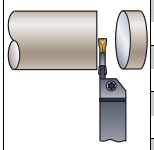
L123x2-CS



R123x2-CS



CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Dimensiones, mm AN
Acabado		D	1.50	0.10	0.10	13.4	10°		L123D2-0150-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			1.50	0.10	0.10	13.4	15°		L123D2-0150-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		E	2.00	0.10	0.10	19.4	10°		L123E2-0200-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			2.00	0.10	0.10	19.4	15°		L123E2-0200-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		F	2.50	0.10	0.10	19.4	10°		L123F2-0250-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			2.50	0.10	0.10	19.4	15°		L123F2-0250-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		G	3.00	0.10	0.10	19.4	10°		L123G2-0300-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			3.00	0.10	0.10	19.4	15°		L123G2-0300-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		D	1.50	0.10	0.10	13.4		10°	R123D2-0150-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			1.50	0.10	0.10	13.4		15°	R123D2-0150-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		E	2.00	0.10	0.10	19.4		10°	R123E2-0200-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			2.00	0.10	0.10	19.4		15°	R123E2-0200-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		F	2.50	0.10	0.10	19.4		10°	R123F2-0250-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			2.50	0.10	0.10	19.4		15°	R123F2-0250-1501-CS	★	★	★	★	★	5°
		G	3.00	0.10	0.10	19.4		10°	R123G2-0300-1001-CS	★	★	★	★	★	5°
			3.00	0.10	0.10	19.4		15°	R123G2-0300-1501-CS	★	★	★	★	★	5°

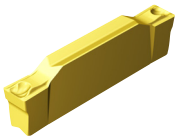
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

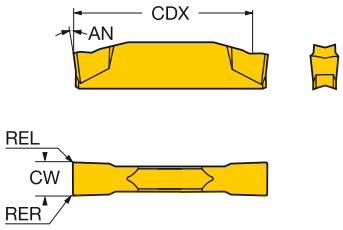
R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CS	-0.020	0.020	-0.05	0.05
R123x2-CS	-0.020	0.020	-0.05	0.05

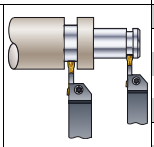
B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado





CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 2135	P 525	M 1105	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K H13A	N 1105	N 1125	N 2135	N H13A	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN
Acabado		D	1.50	0.10	0.10	13.3	N123D2-0150-0001-GF	☆	★		☆	☆	★			★			★	☆			★	☆				5°
		E	1.98	0.20	0.20	19.2	N123E2-0198-0002-GF		★				★			★				★				★					7°
			2.00	0.20	0.20	19.2	N123E2-0200-0002-GF	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
			2.00	0.40	0.40	19.2	N123E2-0200-0004-GF	☆	★			☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
			2.24	0.20	0.20	19.2	N123E2-0224-0002-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
		F	2.39	0.20	0.20	19.2	N123F2-0239-0002-GF	☆	★			☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
			2.39	0.40	0.40	19.2	N123F2-0239-0004-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
			2.46	0.30	0.30	19.1	N123F2-0246-0003-GF	☆	★		☆	☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
			2.67	0.20	0.20	19.2	N123F2-0267-0002-GF		★				★			★				★				★				7°
			2.79	0.30	0.30	19.1	N123F2-0279-0003-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
		G	3.00	0.20	0.20	19.2	N123G2-0300-0002-GF	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
			3.00	0.40	0.40	19.2	N123G2-0300-0004-GF	☆	★			☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
			3.10	0.20	0.20	19.2	N123G2-0310-0002-GF		★				★			★				★				★				7°
			3.18	0.20	0.20	19.2	N123G2-0318-0002-GF	☆	★		☆	☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
			3.18	0.40	0.40	19.2	N123G2-0318-0004-GF		★				★			★				★				★				7°
			3.18	0.80	0.80	19.2	N123G2-0318-0008-GF	☆	★			☆	★			★			☆	☆			★	☆				7°
			3.61	0.30	0.30	19.1	N123G2-0361-0003-GF	☆	★			☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
		H	3.96	0.20	0.20	24.4	N123H2-0396-0002-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
			3.96	0.40	0.40	24.4	N123H2-0396-0004-GF		★				★			★				★				★				7°
			3.96	0.80	0.80	24.4	N123H2-0396-0008-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
			4.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0400-0002-GF	☆	☆	★		☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
			4.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0400-0004-GF	☆	★			☆	★		☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆		7°
			4.52	0.20	0.20	24.4	N123H2-0452-0002-GF		★				★		☆	★		☆		☆		★		★		☆		7°
			4.70	0.50	0.50	24.1	N123H2-0470-0005-GF		★				★			★				★				★				7°
			4.75	0.40	0.40	24.1	N123H2-0475-0004-GF		★				★			★				★				★				7°
			4.75	0.80	0.80	24.1	N123H2-0475-0008-GF		★				★			★				★				★				7°
			4.80	0.50	0.50	24.1	N123H2-0480-0005-GF		★				★		☆	★		☆		☆		★		★		☆		7°
			5.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0500-0002-GF	☆	☆	★		☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
			5.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0500-0004-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
		J	5.41	0.20	0.20	24.4	N123J2-0541-0002-GF		★				★			★				★				★				7°
			5.56	0.50	0.50	24.1	N123J2-0556-0005-GF	☆	★			☆	★			★			★	☆			★	☆				7°
		K	6.00	0.20	0.20	24.4	N123K2-0600-0002-GF	☆	☆	★		☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
			6.35	0.40	0.40	24.1	N123K2-0635-0004-GF		★				★			★				★				★				7°
			6.35	0.50	0.50	24.1	N123K2-0635-0005-GF		★				★		☆	★		☆		★		★		★		☆		7°
			6.35	0.80	0.80	24.1	N123K2-0635-0008-GF		★				★			★				★				★				7°
			7.14	0.80	0.80	23.8	N123K2-0714-0008-GF		★				★			★				★				★				7°
		L	7.92	0.80	0.80	29.0	N123L2-0792-0008-GF		★				★			★				★				★				7°
			8.00	0.20	0.20	29.6	N123L2-0800-0002-GF		☆	★	☆		☆	★	☆	★	☆	☆		☆	☆	★		★	☆	☆	★	7°

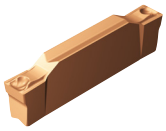
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

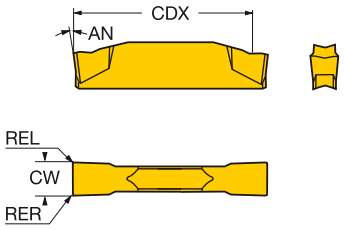
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-GF	-0.020	0.020	-0.05	0.05

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

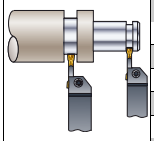
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Para ranuras circlip





CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1105	P 1125	M 1105	M 1125	M H13A	K 1125	K H13A	N 1105	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	Dimensiones, mm GB	BN	AN
Acabado		E	1.85	0.10	0.10	19.3	N123E2-0185-0001-GF	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	25°	0.1	7°
			2.15	0.10	0.10	19.3	N123E2-0215-0001-GF		★		★	☆	★	☆		☆	★		★	☆			7°
		F	2.65	0.20	0.20	19.2	N123F2-0265-0002-GF		★		★	☆	★	☆		☆	★		★	☆			7°
		G	3.15	0.20	0.20	19.2	N123G2-0315-0002-GF		★		★		★			★			★				7°
		H	4.15	0.20	0.20	24.4	N123H2-0415-0002-GF		★		★		★			★			★				7°
		J	5.15	0.20	0.20	24.4	N123J2-0515-0002-GF		★		★		★			★			★				7°

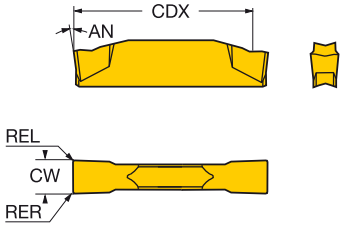
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.090	0.130	-0.05	0.05

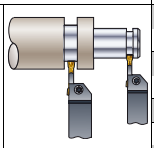
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

SPA

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado



CoroCut® de 2 filos

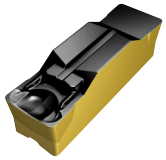
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N 2135	N H13A	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	Dimensiones, mm AN
Medio		E	2.00	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
			2.39	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆		★	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	7°
		G	3.00	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
			3.18	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
		H	4.00	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
		J	4.75	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆		★	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	7°
			5.00	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
		K	6.00	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
			6.35	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆		★	☆	☆		★		☆	☆	☆	★		★	☆		★		☆		7°
		L	7.92	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	★				★				☆			★		★			★				7°
			8.00	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆		★	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	7°
		M	9.05	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	★				★				☆			★		★			★				7°
			10.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-1000-0008-GM	★				★				☆			★		★			★				7°

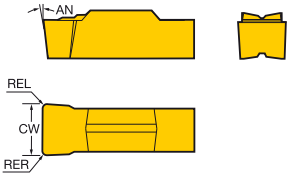
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
Código de pedido	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123E2-0200-0002-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123E2-0239-0002-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123G2-0300-0003-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123G2-0318-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123H2-0400-0003-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0475-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123J2-0500-0004-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123K2-0600-0004-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123K2-0635-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L2-0792-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L2-0800-0005-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123M2-0900-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123M2-1000-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10

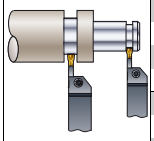
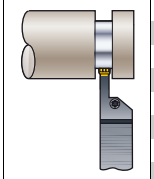
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado





CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 4325	K H13A	N 1105	N 1125	N 2135	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	Dimensiones, mm AN
Medio		M	9.00	0.80	0.80	N123M1-0900-0008-GM	☆	★	☆		☆	★	☆		☆	☆		★	☆	☆	☆		★	★	☆	☆		☆	7°
			9.53	0.80	0.80	N123M1-0953-0008-GM		★				★				☆		★			★				★				7°
			10.00	0.80	0.80	N123M1-1000-0008-GM	☆	★	☆		☆	★	☆			☆		★		☆	★			★	☆	☆			7°
			11.00	0.80	0.80	N123M1-1100-0008-GM	☆	★	☆		☆	★	☆		☆	☆		★	☆	☆	☆		★	★	☆	☆		☆	7°
		R	12.00	0.80	0.80	N123R1-1200-0008-GM	☆	★			☆	★				☆		★		☆	★			★	☆				13°
			12.70	0.80	0.80	N123R1-1270-0008-GM		★				★				☆		★			★				★				13°
			15.00	0.80	0.80	N123R1-1500-0008-GM	☆	★			☆	★				☆		★		☆	★			★	☆				13°
Desbaste		R	15.00	1.20	1.20	N123R1-1500-0010-GR		★		☆		☆		★		☆	☆	★			★	☆			★		☆		13°

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
Código de pedido	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123M1-0900-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123M1-0953-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123M1-1000-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123M1-1100-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123R1-1200-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123R1-1270-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123R1-1500-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123R1-1500-0010-GR	-0.080	0.080	-0.10	0.10

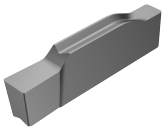
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

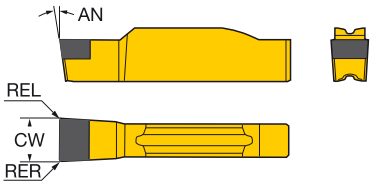
SANDVIK Coromant

SPA

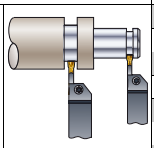
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Para ranurado en materiales endurecidos





CoroCut® de 1 filo

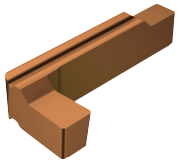
		SSC	CW	RE	REL	RER	Código de pedido	S 7015	H 7015	Dimensiones, mm GB	BN	AN
Acabado		G	3.00		0.40	0.40	N123G1-030004S01025	★	★	25°	0.1	7°
		H	4.00		0.40	0.40	N123H1-040004S01025	★	★	25°	0.1	7°
			5.00		0.40	0.40	N123H1-050004S01025	★	★	25°	0.1	7°
		J	6.00		0.40	0.40	N123J1-060004S01025	★	★	25°	0.1	7°
		L	8.00	0.80	0.80	0.80	N123L1-080008S01025	★	★	25°	0.1	7°

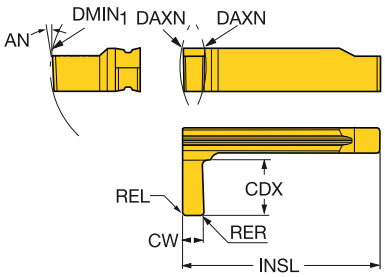
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

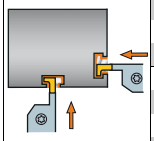
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x1..S	-0.020	0.020	-0.05	0.05

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado





		SSC	CW	REL	RER	CDX	DMIN1	DAXIN	Código de pedido	P 1115	M 1115	Dimensiones, mm AN
Acabado		HX	2.00	0.20	0.20	4.0	44.0	100.0	R/LG123H1-0200-0002-GS	★	★	7°
			3.00	0.20	0.20	5.0	44.0	98.0	R/LG123H1-0300-0002-GS	★	★	7°
			4.00	0.40	0.40	6.0	44.0	96.0	R/LG123H1-0400-0004-GS	★	★	7°
		LX	2.00	0.20	0.20	6.0	62.0	143.0	R/LG123L1-0200-0002-GS	★	★	7°
			3.00	0.20	0.20	9.0	62.0	141.0	R/LG123L1-0300-0002-GS	★	★	7°
			4.00	0.40	0.40	9.0	62.0	139.0	R/LG123L1-0400-0004-GS	★	★	7°

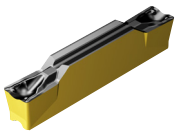
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

R = A Derecha, L = A Izquierda

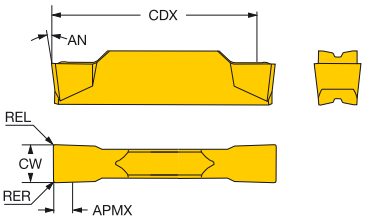
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
R/LG123..-GS	-0.020	0.020	-0.05	0.05

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

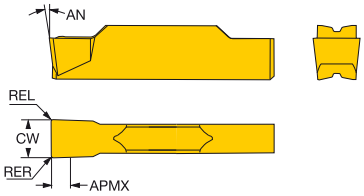
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para torneado



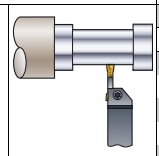
N123x2-TF



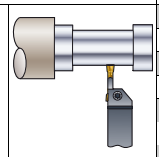
N123x1-TF



CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N 2135	N H13A	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN
Acabado		G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-TF	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
		H	4.00	0.40	0.40	N123H1-0400-0004-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	N123K1-0600-0004-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	7°

CoroCut® de 2 filos

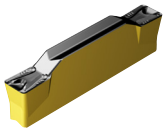
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1105	N 1125	N 2135	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN
Acabado		G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	☆	★	7°
		H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆		★	☆	☆		☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	☆	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	23.3	N123K2-0600-0004-TF	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TF	☆	☆		★	☆	☆		☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	☆	★	7°

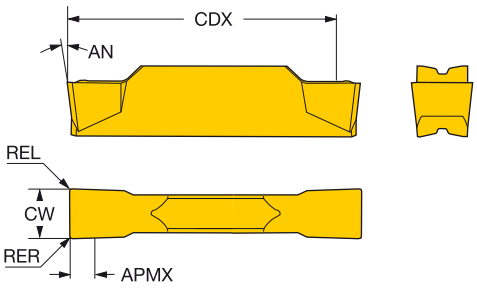
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x1-TF	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-TF	0.000	0.100	-0.10	0.10

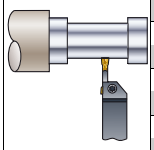
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para torneado





CoroCut® de 2 filos

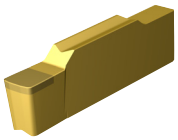
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1105	N 1125	N 2135	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN
Medio		G	3.00	0.40	0.40	18.4	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		H	4.00	0.40	0.40	23.4	N123H2-0400-0004-TM		☆	☆	★	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	★		★	☆	☆	☆	★	7°
			4.00	0.80	0.80	23.4	N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	23.4	N123J2-0500-0004-TM		☆	☆	★	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	★		★	☆	☆	☆	★	7°
			5.00	0.80	0.80	23.0	N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	23.4	N123K2-0600-0004-TM		☆		★	☆	☆			☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	★		★		☆	☆	★	7°
			6.00	0.80	0.80	23.0	N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TM	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
			8.00	1.20	1.20	27.6	N123L2-0800-0012-TM		☆		★	☆	☆			☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	★		★		☆	☆	★	7°

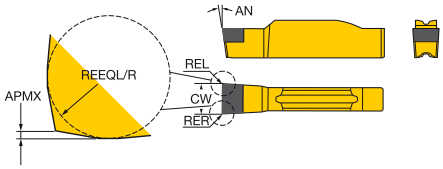
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-TM	0.000	0.100	-0.10	0.10

SPA

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para torneado





CoroCut® de 1 filo

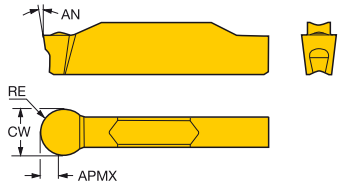
	SSC	CW	REEQL	REEQR	REL	RER	Código de pedido	H 7105	H 7115	Dimensiones, mm GB	BN	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado	G	3.00	1.60	1.60	0.40	0.40	N123G1-0300S01025-XB	☆	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	J	5.00	2.60	2.60	0.20	0.20	N123J1-0500S01025-XB	☆	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050

N = Neutro

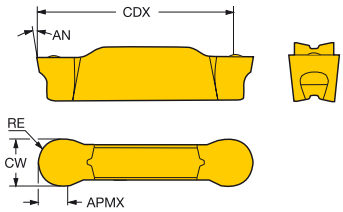
H36 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

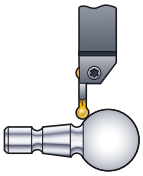
N123x1-RO



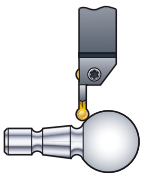
N123x2-RO



CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	RE	Código de pedido	P 1105	P 1125	M 1105	M 1125	M S05F	K 1125	N 1105	N 1125	S 1105	S 1125	S S05F	Dimensiones, mm AN
Acabado		F	3.00	1.50	N123F1-0300-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	☆	7°
			3.18	1.59	N123F1-0318-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	☆	7°
		H	4.00	2.00	N123H1-0400-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	☆	7°
			4.75	2.38	N123H1-0475-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	☆	7°
			5.00	2.50	N123H1-0500-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	☆	7°
		J	6.00	3.00	N123J1-0600-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	☆	7°
		L	8.00	4.00	N123L1-0800-RO		★		★	☆	★		★		★	☆	7°

CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 2135	M 1105	M 1125	M 2135	M H13A	M S05F	K 1125	K 2135	K H13A	N 1105	N 1125	N 2135	N H13A	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	S S05F	H 2135	Dimensiones, mm AN
Acabado		E	2.00	1.00	19.2	N123E2-0200-RO	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
			2.39	1.20	19.0	N123E2-0239-RO		★			★			☆	★				★				★			☆		7°
		F	3.00	1.50	18.7	N123F2-0300-RO	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
			3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RO	☆	★		☆	★		☆	☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆	☆		7°
		H	3.96	1.98	23.3	N123H2-0396-RO		★			★		☆	☆	★		☆		☆		★		★		☆	☆		7°
			4.00	2.00	23.3	N123H2-0400-RO	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
			4.50	2.25	23.0	N123H2-0450-RO		★			★		☆		★		☆		☆		★		★		☆			7°
			4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RO	☆	★		☆	★		☆	☆	★		☆	☆	☆		★	★	☆		☆	☆		7°
			5.00	2.50	22.8	N123H2-0500-RO	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RO	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
			6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RO		★			★		☆	☆	★		☆		☆		★		★		☆	☆		7°
		K	7.14	3.57	21.6	N123K2-0714-RO		★			★				★				★				★					7°
		L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-RO	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°

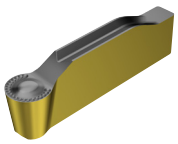
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x1-RO	-0.020	0.020	-0.01	0.01
N123x2-RO	-0.020	0.020	-0.01	0.01

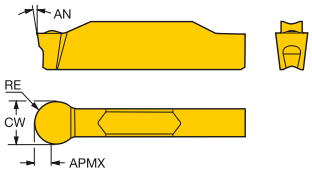
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

SANDVIK Coromant

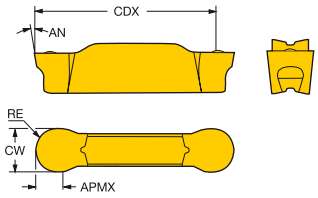
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado



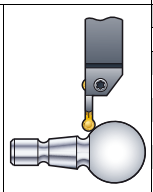
N123x1-RM



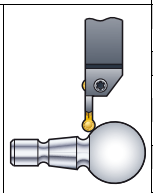
N123x2-RM



CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	RE	Código de pedido	P 1125	P 2135	P 3115	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N 2135	N H13A	S 1125	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN
Medio		G	4.00	2.00	N123G1-0400-RM	☆	★		☆	★	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
		J	6.00	3.00	N123J1-0600-RM	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
		L	8.00	4.00	N123L1-0800-RM	★			★		☆	☆			★	☆	☆		★	★		☆		7°

CoroCut® de 2 filos

		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	P 1125	P 2135	P 3115	P 525	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N 2135	N H13A	S 1125	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN
Medio		F	3.00	1.50	18.6	N123F2-0300-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
			3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RM	☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
		G	4.00	2.00	18.1	N123G2-0400-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
		H	4.00	2.00	23.1	N123H2-0400-RM	☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
			4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RM	★		☆		★			☆		☆	★		★			★				7°
			5.00	2.50	22.7	N123H2-0500-RM	☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
		J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RM	☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°
			6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RM	★		☆		★			☆		☆	★		★			★				7°
		L	8.00	4.00	27.0	N123L2-0800-RM	☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	7°

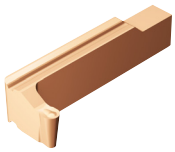
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

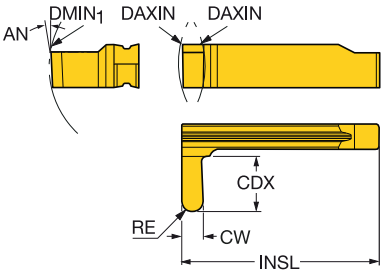
N = Neutro

Tolerancias:				
Código de pedido	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123F2-0300-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123F2-0318-RM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123G1-0400-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123G2-0400-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123H2-0400-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123H2-0475-RM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123H2-0500-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J1-0600-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0600-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0635-RM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L1-0800-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123L2-0800-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10

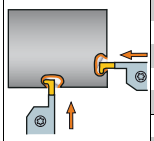
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado





CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	RE	CDX	DMIN1	DAXIN	Código de pedido	P 1115	M 1115	S 1115	Dimensiones, mm AN
Acabado		HX	2.00	1.00	4.0	44.0	100.0	R/LG123H1-0200-0010-RS	★	★		7°
			2.00	1.00	4.0	44.0	100.0	R/LG123H1-0200-RO	★	★		7°
			3.00	1.50	5.0	44.0	98.0	R/LG123H1-0300-0015-RS	★	★		7°
			3.00	1.50	5.0	44.0	98.0	R/LG123H1-0300-RO	★	★		7°
			4.00	2.00	6.0	44.0	96.0	R/LG123H1-0400-0020-RS	★	★		7°
		LX	2.00	1.00	6.0	62.0	143.0	R/LG123L1-0200-0010-RS	★	★	★	7°
			2.00	1.00	6.5	62.0	143.0	R/LG123L1-0200-RO	★	★		7°
			3.00	1.50	9.0	62.0	141.0	R/LG123L1-0300-0015-RS	★	★	★	7°
			3.00	1.50	9.5	62.0	141.0	R/LG123L1-0300-RO	★	★		7°
			4.00	2.00	9.0	62.0	139.0	R/LG123L1-0400-0020-RS	★	★	★	7°

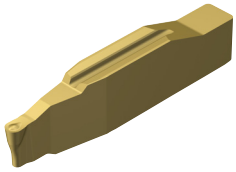
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.
Diámetro mínimo de primer corte para ranurado frontal.

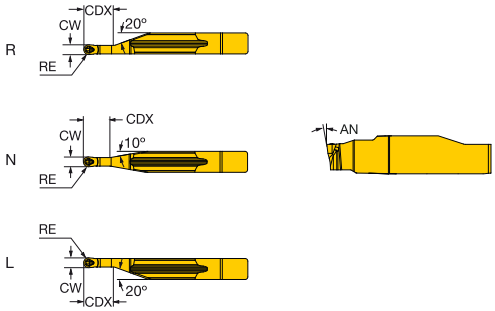
R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
R/LG123..-RO	-0.020	0.020	-0.01	0.01
R/LG123..-RS	-0.020	0.020	-0.05	0.05

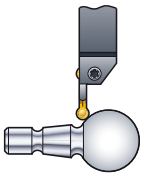
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado





CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	P		M			K	N		S			Dimensiones, mm				
							1105	1125	1105	1125	S05F	1125	1105	1125	1105	1125	S05F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RO	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HL	1.50	0.75	4.0	L123H1-0150-RO		★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RO	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HN	1.50	0.75	4.0	N123H1-0150-RO		★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RO	☆	★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HR	1.50	0.75	4.0	R123H1-0150-RO		★	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010

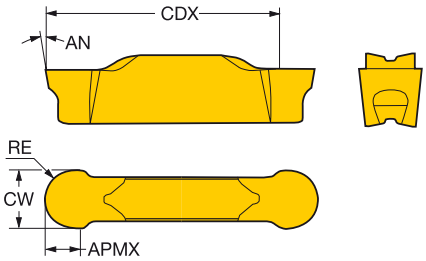
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

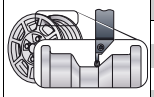
B44 B130 H36

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

Perfilado en aluminio



CoroCut® de 2 filos

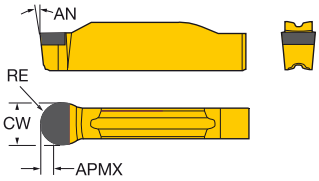
		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	N H10	Dimensiones, mm AN
Medio		J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-AM	★	7°
		L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-AM	★	7°

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

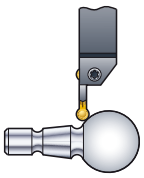
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-AM	-0.020	0.020	-0.02	0.02

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

Perfilado de materiales templados y superaleaciones termorresistentes

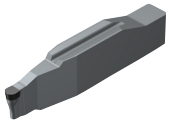


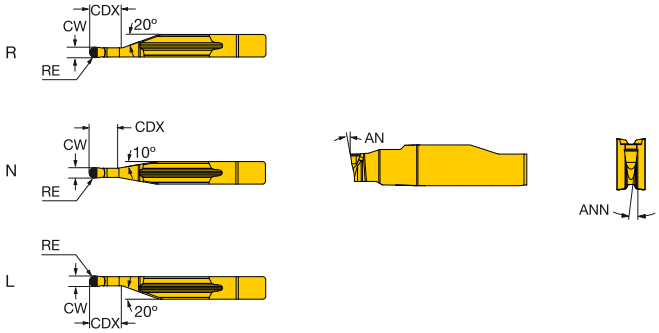
CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	RE	Código de pedido	S 7015	H 7015	H 7025	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		F	3.00	1.50	N123F1-0300-RE	★	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			3.18	1.59	N123F1-0318-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		H	4.00	2.00	N123H1-0400-RE	★	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			5.00	2.50	N123H1-0500-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		J	6.00	3.00	N123J1-0600-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			6.35	3.18	N123J1-0635-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		L	8.00	4.00	N123L1-0800-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

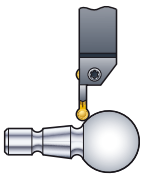
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

N123x1-RE (SF)





CoroCut® de 1 filo

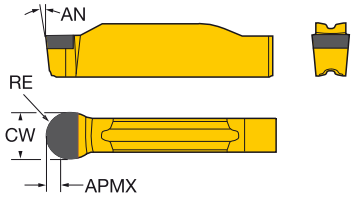
		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	S 7015	H 7015	H 7025	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RE	★	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RE	★	★		7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

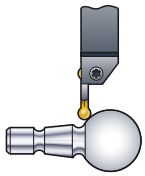
B44 B130 H36

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

Perfilado de materiales endurecidos y no férreos

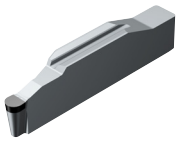


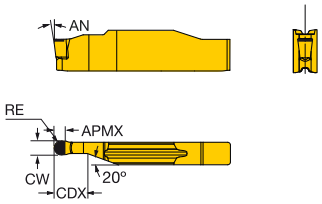
CoroCut® de 1 filo

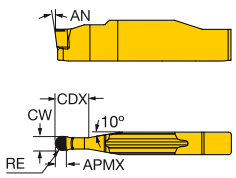
		SSC	CW	RE	Código de pedido	N CD10	S 7015	H 7015	GB	BN	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
									Dimensiones, mm						
Acabado		F	3.00	1.50	N123F1-0300-RS	★					7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			3.00	1.50	N123F1-0300S01025		★	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		H	4.00	2.00	N123H1-0400-RS	★					7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			4.00	2.00	N123H1-0400S01025		★	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			5.00	2.50	N123H1-0500-RS	★					7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			5.00	2.50	N123H1-0500S01025		★	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		J	6.00	3.00	N123J1-0600-RS	★					7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			6.00	3.00	N123J1-0600S01025		★	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		L	8.00	4.00	N123L1-0800-RS	★					7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

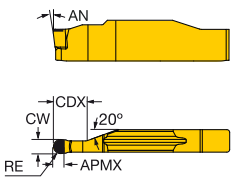
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

L123x1-RS (SF) N123x1-RS (SF) R123x1-RS (SF)

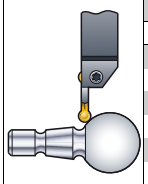








CoroCut® de 1 filo

		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	N CD10	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
								Dimensiones, mm				
Acabado		HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RS	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RS	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
		HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RS	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

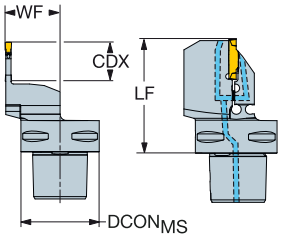
SANDVIK Coromant

SPA

Unidad de corte CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	KG	MIID
	E	C3	15.0	55.0	3	C3-R/LF123E15C22055E	32	55.0	22.0	150	0.37	N123E2-0200-0002-CM
		C4	15.0	60.0	3	C4-R/LF123E15C27060E	40	60.0	27.0	150	0.54	N123E2-0200-0002-CM
		C5	15.0	60.0	3	C5-R/LF123E15C35060E	50	60.0	35.0	150	0.77	N123E2-0200-0002-CM
	F	C3	15.0	55.0	3	C3-R/LF123F15C22055E	32	55.0	22.0	150	0.37	N123F2-0250-0002-CM
		C4	15.0	60.0	3	C4-R/LF123F15C27060E	40	60.0	27.0	150	0.55	N123F2-0250-0002-CM
		C5	20.0	65.0	3	C5-R/LF123F20C35065E	50	65.0	35.0	150	0.63	N123F2-0250-0002-CM
	G	C3	15.0	55.0	3	C3-R/LF123G15C22055E	32	55.0	22.0	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
		C3	20.0	60.0	3	C3-R/LF123G20C22060E	32	60.0	22.0	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
		C4	15.0	60.0	3	C4-R/LF123G15C27060E	40	60.0	27.0	150	0.54	N123G2-0300-0003-TF
		C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123G20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
		C5	15.0	60.0	3	C5-R/LF123G15C35060E	50	60.0	35.0	150	0.78	N123G2-0300-0003-TF
		C5	20.0	65.0	3	C5-R/LF123G20C35065E	50	65.0	35.0	150	0.78	N123G2-0300-0003-TF
		C6	15.0	60.0	3	C6-R/LF123G15C45060E	63	60.0	45.0	150	1.17	N123G2-0300-0003-TF
		C6	20.0	65.0	3	C6-R/LF123G20C45065E	63	65.0	45.0	150	1.18	N123G2-0300-0003-TF
	H	C3	20.0	60.0	3	C3-R/LF123H20C22060E	32	60.0	22.0	150	0.38	N123H2-0400-0004-TF
		C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123H20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.55	N123H2-0400-0004-TF
		C4	25.0	70.0	3	C4-R/LF123H25C27070E	40	70.0	27.0	150	0.56	N123H2-0400-0004-TF
		C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123H25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.80	N123H2-0400-0004-TF
		C6	20.0	65.0	3	C6-R/LF123H20C45065E	63	65.0	45.0	150	1.20	N123H2-0400-0004-TF
		C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123H25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.19	N123H2-0400-0004-TF
		C8	25.0	80.0	3	C8-R/LF123H25C51080E	80	80.0	51.0	150	2.27	N123H2-0400-0004-TF
	J	C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123J20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.56	N123J2-0500-0004-TF
		C4	25.0	48.8	3	C4-R/LF123J25C27070E	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
		C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123J25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.80	N123J2-0500-0004-TF
		C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123J25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.21	N123J2-0500-0004-TF
		C8	25.0	80.0	3	C8-R/LF123J25C51080E	80	80.0	42.0	150	2.30	N123J2-0500-0004-TF
	K	C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123K20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.57	N123K2-0600-0004-TF
		C4	25.0	48.8	3	C4-R/LF123K25C27070E	40	70.0	27.0	150	0.57	N123K2-0600-0004-TF
		C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123K25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.81	N123K2-0600-0004-TF
		C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123K25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.21	N123K2-0600-0004-TF
		C8	25.0	80.0	3	C8-R/LF123K25C51080E	80	80.0	42.0	150	2.29	N123K2-0600-0004-TF
	L	C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123L25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.81	N123L2-0800-0008-TF
		C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123L25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.21	N123L2-0800-0008-TF
		C6	32.0	80.0	3	C6-R/LF123L32C45080E	63	80.0	45.0	150	1.28	N123L2-0800-0008-TF
		C8	32.0	85.0	3	C8-R/LF123L32C51085E	80	85.0	42.0	150	2.28	N123L2-0800-0008-TF
	M	C6	32.0	80.0	3	C6-R/LF123M32C45080E	63	80.0	45.0	150	1.31	N123M2-1000-0008-GM
		C8	32.0	85.0	3	C8-R/LF123M32C51085E	80	85.0	42.0	150	2.31	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

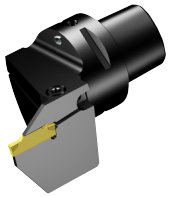
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

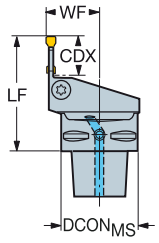
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

Unidad de corte CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	D	C3	8.0	3	C3-R/LF123D08-22050B	32	50.0	22.0	10	2.0	0.25	N123D2-0150-0002-CM
		C3	15.0	3	C3-R/LF123D15-22050B	32	50.0	22.0	10	3.5	0.26	N123D2-0150-0002-CM
		C4	8.0	3	C4-R/LF123D08-27050B	40	50.0	27.0	10	3.0	0.40	N123D2-0150-0002-CM
		C4	15.0	3	C4-R/LF123D15-27055B	40	55.0	27.0	10	3.5	0.45	N123D2-0150-0002-CM
		C5	8.0	3	C5-R/LF123D08-35055B	50	55.0	35.0	10	2.0	0.65	N123D2-0150-0002-CM
		C5	15.0	3	C5-R/LF123D15-35055B	50	55.0	35.0	10	3.5	0.70	N123D2-0150-0002-CM
	E	C3	8.0	3	C3-R/LF123E08-22050B	32	50.0	22.0	10	2.0	0.25	N123E2-0200-0002-CM
		C4	8.0	3	C4-R/LF123E08-27050B	40	50.0	27.0	10	3.7	0.40	N123E2-0200-0002-CM
		C5	8.0	3	C5-R/LF123E08-35060B	50	60.0	35.0	10	2.0	0.69	N123E2-0200-0002-CM
	F	C3	10.0	3	C3-R/LF123F10-22050B	32	55.0	22.0	10	3.0	0.25	N123F2-0250-0002-CM
		C4	10.0	3	C4-R/LF123F10-27050B	40	50.0	27.0	10	5.0	0.40	N123F2-0250-0002-CM
		C5	10.0	3	C5-R/LF123F10-35060B	50	60.0	35.0	10	2.5	0.68	N123F2-0250-0002-CM
	G	C3	10.0	3	C3-R/LF123G10-22050B	32	55.0	22.0	10	4.5	0.25	N123G2-0300-0003-TF
		C4	10.0	3	C4-R/LF123G10-27055B	40	55.0	27.0	10	4.0	0.41	N123G2-0300-0003-TF
		C5	10.0	3	C5-R/LF123G10-35060B	50	60.0	35.0	10	4.5	0.69	N123G2-0300-0003-TF
		C6	10.0	3	C6-R/LF123G10-45065B	63	65.0	45.0	10	3.0	1.15	N123G2-0300-0003-TF
	H	C3	13.0	3	C3-R/LF123H13-22055B	32	60.0	22.0	10	4.5	0.29	N123H2-0400-0004-TF
		C4	13.0	3	C4-R/LF123H13-27055B	40	55.0	27.0	10	7.5	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		C5	13.0	3	C5-R/LF123H13-35060B	50	60.0	35.0	10	5.0	0.68	N123H2-0400-0004-TF
		C6	13.0	3	C6-R/LF123H13-45065B	63	65.0	45.0	10	4.0	1.14	N123H2-0400-0004-TF
	J	C4	13.0	3	C4-R/LF123J13-27055B	40	55.0	27.0	10	7.5	0.41	N123J2-0500-0002-CM
		C5	13.0	3	C5-R/LF123J13-35060B	50	60.0	35.0	10	5.0	0.68	N123J2-0500-0002-CM
		C6	13.0	3	C6-R/LF123J13-45065B	63	65.0	45.0	10	4.0	1.15	N123J2-0500-0002-CM
		C8	13.0	3	C8-R/LF123J13-42080B	80	80.0	42.0	10	3.5	2.29	N123J2-0500-0002-CM
	K	C4	16.0	3	C4-R/LF123K16-27060B	40	60.0	27.0	10	6.5	0.44	N123K2-0600-0004-TF
		C5	16.0	3	C5-R/LF123K16-35060B	50	60.0	35.0	10	7.0	0.68	N123K2-0600-0004-TF
		C6	16.0	3	C6-R/LF123K16-45065B	63	65.0	45.0	10	5.2	1.14	N123K2-0600-0004-TF
		C8	16.0	3	C8-R/LF123K16-42080B	80	80.0	42.0	10	4.0	2.28	N123K2-0600-0004-TF
	L	C5	13.0	3	C5-R/LF123L13-35060B	50	60.0	35.0	10	5.5	0.68	N123L2-0800-0008-TF
		C6	16.0	3	C6-R/LF123L16-45065B	63	65.0	45.0	10	5.5	1.13	N123L2-0800-0008-TF
		C8	25.0	3	C8-R/LF123L25-42080B	80	80.0	42.0	10	8.0	2.20	N123L2-0800-0008-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
SSC	Tornillo
D, E, F	3212 012-259
G	3212 012-310
H, J, K, L	3212 012-360

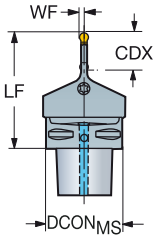
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

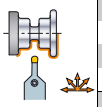
SPA

Unidad de corte CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



	SSC	CZC_{MS}	CDX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	G	C3	20.0	0	**C3-NF123G20-00060B**	32	60.0	2.0	10	5.0	0.28	N123G2-0400- RM
		C4	20.0	3	**C4-NF123G20-00070B**	40	70.0	2.0	10	5.0	0.50	N123G2-0400- RM
		C5	20.0	3	**C5-NF123G20-00070B**	50	70.0	2.0	10	5.0	0.77	N123G2-0400- RM
		C6	20.0	3	**C6-NF123G20-00075B**	63	75.0	2.0	10	5.0	1.30	N123G2-0400- RM
	J	C4	25.0	3	**C4-NF123J25-00077B**	40	77.0	3.0	10	6.0	0.52	N123J2-0500-0004-TF
		C5	25.0	3	**C5-NF123J25-00077B**	50	77.0	3.0	10	6.0	0.72	N123J2-0500-0004-TF
		C6	25.0	3	**C6-NF123J25-00082B**	63	82.0	3.0	10	6.0	1.41	N123J2-0500-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. N = Neutro

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tornillo	Boquilla
G	C3-C4	3212 012-310	5691 029-01
G	C5-C6	3212 012-310	5691 029-02
J	C4	3212 012-360	5691 029-01
J	C5-C6	3212 012-360	5691 029-02

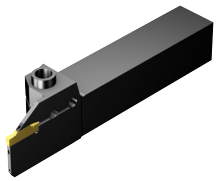
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

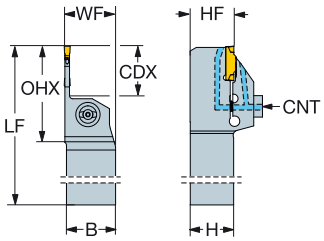
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

Suministro de refrigerante de precisión





	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	K	32 x 32	25.0	48.8	2	R/LF123K25C3232E	32.0	32.0	170.0	33.2	32.0	G 1/8-28	150	1.27	N123K2-0600-0004-TF
	L	32 x 32	32.0	55.4	2	R/LF123L32C3232E	32.0	32.0	170.0	33.2	32.0	G 1/8-28	150	1.23	N123L2-0800-0008-TF
	M	32 x 32	32.0	56.4	2	R/LF123M32C3232E	32.0	32.0	170.0	33.2	32.0	G 1/8-28	150	1.27	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

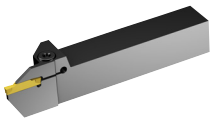
R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

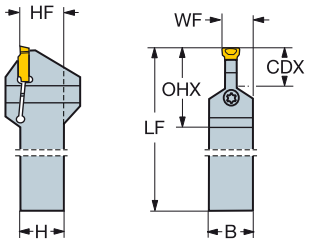
SPA

Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

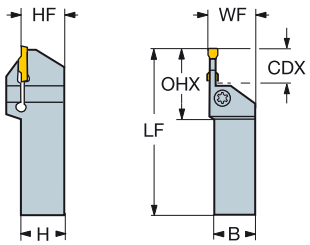
Diseño de sujeción por tornillo



NF123..B



R/LF123..B



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	D	16 x 16	8.0	25.5	R/LF123D08-1616B	16.0	16.0	100.0	17.0	16.0	2.5	0.22	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	15.0	33.5	R/LF123D15-1616B	16.0	16.0	100.0	17.0	16.0	3.5	0.20	N123D2-0150-0002-CM
		20 x 20	8.0	25.5	R/LF123D08-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.5	0.40	N123D2-0150-0002-CM
		20 x 20	15.0	33.5	R/LF123D15-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.5	0.38	N123D2-0150-0002-CM
		25 x 25	8.0	25.5	R/LF123D08-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.5	0.72	N123D2-0150-0002-CM
		25 x 25	15.0	33.5	R/LF123D15-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.72	N123D2-0150-0002-CM
	E	16 x 16	8.0	25.5	R/LF123E08-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	2.5	0.26	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	15.0	33.5	R/LF123E15-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.0	0.25	N123E2-0200-0002-CM
		20 x 20	8.0	25.5	R/LF123E08-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.5	0.38	N123E2-0200-0002-CM
		20 x 20	15.0	33.5	R/LF123E15-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.0	0.36	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	8.0	25.5	R/LF123E08-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.5	0.72	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	15.0	33.5	R/LF123E15-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.69	N123E2-0200-0002-CM
	F	16 x 16	10.0	29.0	R/LF123F10-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.0	0.26	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	20.0	22.4	R/LF123F20-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.0	0.25	N123F2-0250-0002-CM
		20 x 20	10.0	29.0	R/LF123F10-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.0	0.35	N123F2-0250-0002-CM
		20 x 20	20.0	22.4	R/LF123F20-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.0	0.36	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	10.0	29.0	R/LF123F10-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.0	0.72	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	20.0	22.4	R/LF123F20-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.67	N123F2-0250-0002-CM
		32 x 25	20.0	40.0	R/LF123F20-3225B	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	4.0	0.99	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	10.0	22.4	R/LF123G10-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.5	0.26	N123G2-0300-0003-TF
		16 x 16	20.0	41.0	R/LF123G20-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	5.0	0.26	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	10.0	22.4	R/LF123G10-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.5	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	20.0	41.0	R/LF123G20-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	5.0	0.36	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	10.0	22.4	R/LF123G10-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.73	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	41.0	R/LF123G20-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.0	0.68	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 25	10.0	30.0	R/LF123G10-3225B	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	3.5	1.05	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 25	20.0	41.0	R/LF123G20-3225B	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	5.0	0.99	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 32	20.0	41.0	R/LF123G20-3232B	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	5.0	1.24	N123G2-0300-0003-TF
	H	16 x 16	13.0	34.0	R/LF123H13-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.5	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		16 x 16	25.0	47.0	R/LF123H25-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	7.0	0.26	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	34.0	R/LF123H13-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.5	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	25.0	47.0	R/LF123H25-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	7.0	0.39	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	34.0	R/LF123H13-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.5	0.73	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	47.0	R/LF123H25-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.0	0.68	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 25	13.0	34.0	R/LF123H13-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	4.5	1.05	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 25	25.0	47.0	R/LF123H25-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.0	0.97	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 32	13.0	34.0	R/LF123H13-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	4.5	1.31	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 32	25.0	47.0	R/LF123H25-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	7.0	1.22	N123H2-0400-0004-TF
	J	20 x 20	13.0	34.0	R/LF123J13-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	5.0	0.41	N123J2-0500-0002-CM
		25 x 25	13.0	34.0	R/LF123J13-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.0	0.73	N123J2-0500-0002-CM
		25 x 25	22.0	30.0	R/LF123J22-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	6.0	0.70	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	32.0	57.0	R/LF123J32-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.5	0.68	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	13.0	34.0	R/LF123J13-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	5.0	1.05	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	32.0	57.0	R/LF123J32-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.5	0.97	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	13.0	34.0	R/LF123J13-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	5.0	1.32	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	32.0	57.0	R/LF123J32-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	7.5	1.21	N123J2-0500-0002-CM

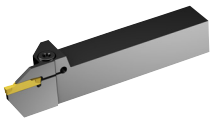
SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

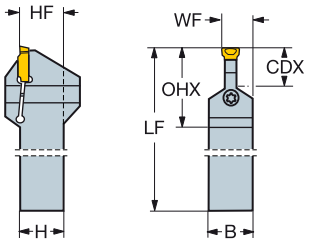
B4 F2 E1 H36 H35 H18

Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

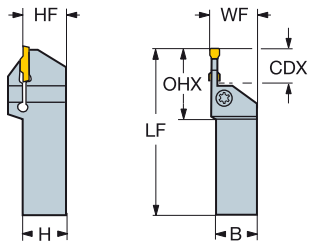
Diseño de sujeción por tornillo

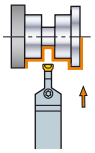


NF123..B



R/LF123..B



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	K	25 x 25	16.0	39.0	**R/LF123K16-2525BM**	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.5	0.74	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	32.0	58.0	**R/LF123K32-2525BM**	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.5	0.69	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	16.0	39.0	**R/LF123K16-3225BM**	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	5.5	1.03	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	32.0	58.0	**R/LF123K32-3225BM**	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.5	0.96	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	16.0	39.0	**R/LF123K16-3232BM**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	5.5	1.29	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	32.0	58.0	**R/LF123K32-3232BM**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	7.5	1.21	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	16.0	41.0	**R/LF123L16-2525BM**	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	6.5	0.74	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	52.0	**R/LF123L25-2525BM**	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.0	0.74	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	25.0	52.0	**R/LF123L25-3225BM**	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.0	1.01	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	32.0	60.0	**R/LF123L32-3225BM**	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.5	0.97	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 32	32.0	60.0	**R/LF123L32-3232BM**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	7.5	1.20	N123L2-0800-0008-TF
	M	32 x 32	32.0	63.9	**R/LF123M32-3232B**	32.0	32.0	250.0	34.0	32.0	9.0	2.13	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	32.0	63.9	**R/LF123M32-4040B**	40.0	40.0	250.0	42.0	40.0	9.0	3.14	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	50.0	63.9	**R/LF123M50-4040B**	40.0	40.0	250.0	42.0	40.0	4.5	2.78	N123M1-1100-0008-GM
	R	32 x 32	32.0	71.3	**R/LF123R32-3232B**	32.0	32.0	250.0	34.5	32.0	10.0	2.13	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	32.0	71.3	**R/LF123R32-4040B**	40.0	40.0	250.0	42.5	40.0	10.0	3.15	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	50.0	71.3	**R/LF123R50-4040B**	40.0	40.0	250.0	42.5	40.0	4.5	2.76	N123R1-1500-0010-GR
	M	40 x 40	32.0	63.9	**NF123M32-4040B**	40.0	40.0	250.0	25.7	40.0	9.0	3.00	N123M1-1100-0008-GM
	R	40 x 40	32.0	71.3	**NF123R32-4040B**	40.0	40.0	250.0	27.5	40.0	10.0	3.14	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

			Piezas de repuesto
SSC	CDX	CZC_{MS}	Tornillo
D,E,F	8-20	16 x 16-32 x 25	3212 012-259
G,H	10-25	16 x 16	3212 012-309
G	10-20	20 x 20-32 x 32	3212 012-310
H,J,K,L	13-16	20 x 20-32 x 32	5512 044-01
J	22	25 x 25	3212 012-360
H,J,K,L,M,R	25-32	20 x 20-40 x 40	5512 044-01
M,R	50	40 x 40	5512 046-01

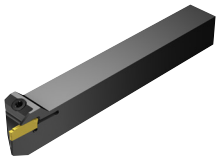
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4 F2 E1 H36 H35 H18

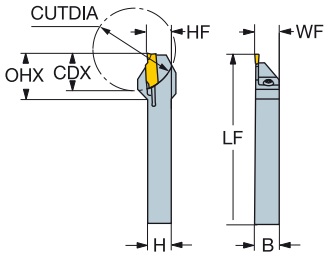
SPA

Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado y ranurado

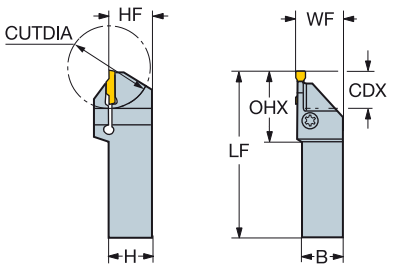
Diseño de sujeción por tornillo

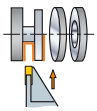


R/LF123..B-S



R/LF123..D



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	NM	KG	MIID
	D	16 x 16	8.0	19.6	**RF123D08-1616B-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	16	2.5	0.26	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	17.0	28.6	**RF123D17-1616B-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	2.5	0.24	N123D2-0150-0002-CM
	E	16 x 16	17.0	28.6	**R/LF123E17-1616B-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	2.5	0.24	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22.6	**RF123E11-1616B-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	22	2.5	0.25	N123E2-0200-0002-CM
	F	16 x 16	17.0	28.6	**R/LF123F17-1616B-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	2.5	0.24	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	28.6	**R/LF123G17-1616B-S**	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	3.0	0.24	N123G2-0300-0003-TF
	E	20 x 20	17.0	35.5	**R/LF123E17-2020D**	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	42	4.0	0.40	N123E2-0200-0002-CM
	F	20 x 20	17.0	22.4	**R/LF123F17-2020D**	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	42	4.0	0.40	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	17.0	22.4	**R/LF123F17-2525D**	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	42	4.0	0.71	N123F2-0250-0002-CM
	G	20 x 20	22.0	43.0	**R/LF123G22-2020D**	20.0	20.0	125.0	20.6	20.0	44	5.0	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	43.0	**R/LF123G22-2525D**	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	44	5.0	0.69	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	22.0	44.0	**R/LF123H22-2020D**	20.0	20.0	125.0	20.6	20.0	52	6.0	0.40	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	22.0	44.0	**R/LF123H22-2525D**	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	52	6.0	0.71	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo
D	16 x 16	5513 021-04
E	16 x 16	5513 021-04
E	20 x 20	3212 012-259
F	16 x 16	5513 021-04
F	20 x 20-25 x 25	3212 012-259
G	16 x 16	5513 021-04
G	20 x 20-25 x 25	3212 012-310
H	20 x 20-25 x 25	5512 044-01

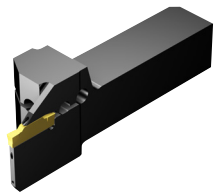
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4 F2 E1 H36 H35 H18

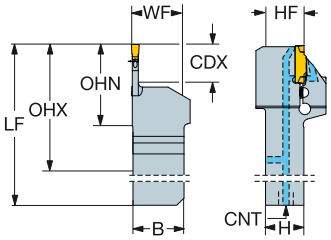
Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos QS para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

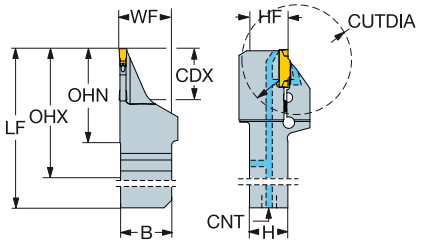
Suministro de refrigerante de precisión



QS-R/LF123..C..E



QS-R/LF123..C..F



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT	BAR	KG	MIID
	E	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	**QS-R/LF123E20C2020F**	20.0	20.0	106.7	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.38	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	15.0	57.1	32.1	3	**QS-R/LF123E15C2525E**	25.0	25.0	116.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.55	N123E2-0200-0002-CM
	F	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	**QS-R/LF123F20C2020F**	20.0	20.0	106.7	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.38	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	20.0	62.1	37.1	3	**QS-R/LF123F20C2525E**	25.0	25.0	121.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.58	N123F2-0250-0002-CM
	G	20 x 20	15.0	57.7	32.7	3	**QS-R/LF123G15C2020E**	20.0	20.0	101.7	22.6	20.0		G 1/8-28	150	0.37	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	**QS-R/LF123G20C2020F**	20.0	20.0	106.7	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	15.0	57.1	32.1	3	**QS-R/LF123G15C2525E**	25.0	25.0	116.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.56	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	62.1	37.1	3	**QS-R/LF123G20C2525E**	25.0	25.0	121.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.58	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	**QS-R/LF123H20C2020E**	20.0	20.0	106.7	24.0	20.0		G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	25.0	67.7	42.7	3	**QS-R/LF123H25C2020F**	20.0	20.0	111.7	20.5	20.0	50	G 1/8-28	150	0.40	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	61.8	36.8	3	**QS-R/LF123H20C2525E**	25.0	25.0	120.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.59	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	66.8	41.8	3	**QS-R/LF123H25C2525E**	25.0	25.0	125.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.60	N123H2-0400-0004-TF
	J	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	**QS-R/LF123J20C2020E**	20.0	20.0	106.7	24.5	20.0		G 1/8-28	150	0.40	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	66.8	41.8	3	**QS-R/LF123J25C2525E**	25.0	25.0	125.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.61	N123J2-0500-0004-TF
	K	25 x 25	25.0	66.8	41.8	3	**QS-R/LF123K25C2525E**	25.0	25.0	125.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.62	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	32.0	73.2	48.2	3	**QS-R/LF123L32C2525E**	25.0	25.0	132.2	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.65	N123L2-0800-0008-TF
	M	25 x 25	32.0	74.2	49.2	3	**QS-R/LF123M32C2525E**	25.0	25.0	133.2	26.0	25.0		G 1/8-28	150	0.68	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

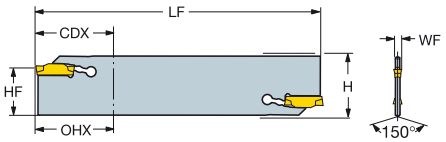
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

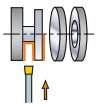
SPA

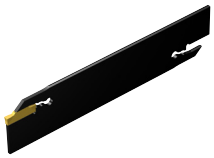
Lama CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado

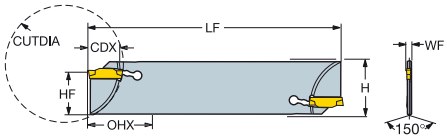
Diseño de sujeción por efecto elástico



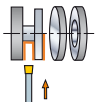
Lama de tronzado de dos alojamientos

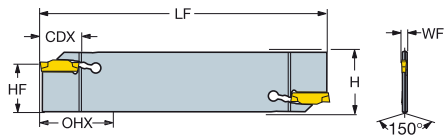
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	KG	MIID
	F	21	30.0	30.0	N123F30-21A2	25.9	110.0	2.3	21.4	0.05	N123F2-0250-0002-CM
		25	55.0	55.0	N123F55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.09	N123F2-0250-0002-CM
	G	21	30.0	30.0	N123G30-21A2	25.9	110.0	2.7	21.4	0.06	N123G2-0300-0003-TF
		25	55.0	55.0	N123G55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.10	N123G2-0300-0003-TF
	H	25	55.0	55.0	N123H55-25A2	31.9	150.0	3.7	25.0	0.13	N123H2-0400-0004-TF
	J	25	55.0	55.0	N123J55-25A2	31.9	150.0	4.8	25.0	0.16	N123J2-0500-0002-CM
	K	25	55.0	55.0	N123K55-25A2	31.9	150.0	5.8	25.0	0.18	N123K2-0600-0004-CR



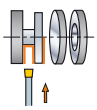


Lama de tronzado de dos alojamientos con refuerzo curvado

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
	D	21	15.0	30.0	N123D15-21A2	25.9	110.0	1.3	21.4	30	0.05	N123D2-0150-0002-CM
	E	21	15.0	30.0	N123E15-21A2	25.9	110.0	1.8	21.4	30	0.05	N123E2-0200-0002-CM



Lama de tronzado de dos alojamientos con refuerzo lineal

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	KG	MIID
	D	25	15.0	55.0	N123D15-25A2	31.9	150.0	1.3	25.0	0.08	N123D2-0150-0002-CM
	E	25	20.0	55.0	N123E20-25A2	31.9	150.0	1.8	25.0	0.07	N123E2-0200-0002-CM

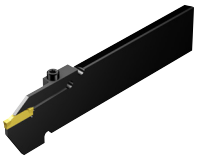
SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. N = Neutro

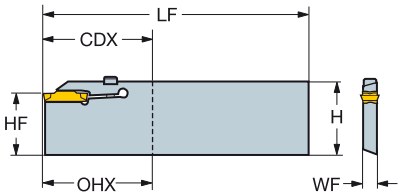
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

B4 F2 E1 H36 H35 H18

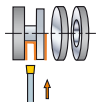
Lama CoroCut® de 1 y 2 filos para tronzado

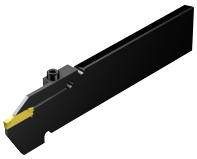
Diseño de sujeción por tornillo

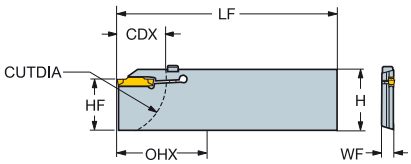




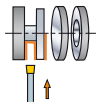
Lama de tronzado de un alojamiento

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	M	45R	100.0	100.0	73.0	R/LF123M100-45B1	52.5	250.0	9.6	45.0	4.5	0.90	N123M1-1100-0008-GM
		93R	120.0	120.0	83.0	R/LF123M120-93B1	101.6	300.0	9.6	93.5	4.5	2.34	N123M1-1100-0008-GM
	R	93R	120.0	120.0	83.0	R/LF123R120-93B1	101.6	300.0	13.1	93.5	4.5	2.92	N123R1-1500-0010-GR





Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo curvado

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	NM	KG	MIID
	E	21R	20.0	45.0	R/LF123E20-21B1	25.9	110.0	1.8	21.4	40	3.3	0.17	N123E2-0200-0002-CM
		25R	25.0	45.0	R/LF123E25-25B1	31.9	150.0	1.8	25.0	50	3.3	0.27	N123E2-0200-0002-CM
	F	21R	25.0	45.0	R/LF123F25-21B1	25.9	110.0	2.3	21.4	50	3.3	0.17	N123F2-0250-0002-CM
		25R	25.0	45.0	R/LF123F25-25B1	31.9	150.0	2.3	25.0	50	3.6	0.24	N123F2-0250-0002-CM
	G	21R	30.0	51.0	R/LF123G30-21B1	25.9	110.0	2.7	21.4	60	4.5	0.17	N123G2-0300-0003-TF
		25R	25.0	45.0	R/LF123G25-25B1	31.9	150.0	2.7	25.0	50	4.5	0.28	N123G2-0300-0003-TF
		25R	33.0	54.0	R/LF123G33-25B1	31.9	150.0	2.7	25.0	66	4.5	0.27	N123G2-0300-0003-TF
	H	25R	32.0	51.0	R/LF123H32-25B1	31.9	150.0	3.7	25.0	64	4.9	0.28	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de sujeción
E	21L-25R	3212 012-259
F	21L-25R	3212 012-259
G	21L-25R	3212 012-259
H	25L-25R	3212 012-259
M	45L-93R	5512 046-01
R	93L-93R	3212 012-311

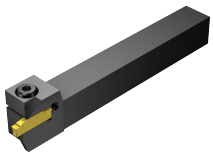
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4 F2 E1 H36 H35 H18

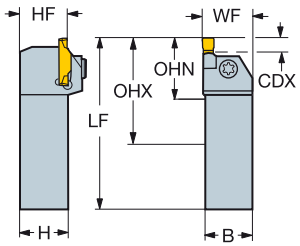
SPA

Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado poco profundo

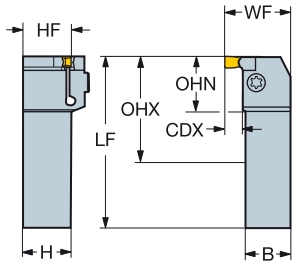
Diseño de sujeción por tornillo

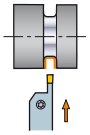


R/LF123..C



R/LG123..C



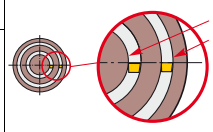
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CDX_1	CDX_2	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	G	16 x 16		7.0	3.5	43.0	27.0	**R/LF123G07-1616C**	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.5	0.27	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		7.0	3.5	47.0	27.0	**R/LF123G07-2020C**	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.5	0.41	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		7.0	3.5	52.0	27.0	**R/LF123G07-2525C**	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.74	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20		8.0	4.5	50.0	30.0	**R/LF123K08-2020C**	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.5	0.42	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		8.0	4.5	55.0	30.0	**R/LF123K08-2525CM**	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.5	0.75	N123K2-0600-0004-TF
	G	16 x 16		7.0	3.5	39.5	23.5	**R/LG123G07-1616C**	16.0	16.0	125.0	25.0	16.0	3.5	0.30	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		7.0	3.5	43.5	23.5	**R/LG123G07-2020C**	20.0	20.0	125.0	29.0	20.0	3.5	0.44	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		7.0	3.5	48.5	23.5	**R/LG123G07-2525C**	25.0	25.0	150.0	34.0	25.0	3.5	0.78	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20	8.0			28.7		**R/LG123K08-2020C**	20.0	20.0	125.0	30.0	20.0	4.5	0.45	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		8.0	4.5	54.0	29.0	**R/LG123K08-2525CM**	25.0	25.0	150.0	34.0	25.0	4.5	0.80	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Los portaherramientas para ranurado poco profundo son compatibles con varios tamaños de plaquita. Los portaherramientas con SSC G son compatibles con las plaquitas E, F y G. Los portaherramientas con SSC K son compatibles con las plaquitas SSC H, J y K.

Diámetro del primer corte en ranurado interior

Tamaño del alojamiento del portaherramientas	Tamaño del alojamiento de la plaquita	Diámetro del primer corte Mín. – Máx. mm	Profundidad de corte máx. mm	Diámetros del primer corte 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM
G	E	100 – ∞	3.5	
	F	83 – ∞	3.5	
	G	57 – ∞	3.5	
K	H	46 – ∞	4.5	
	J	46 – ∞	4.5	
	K	46 – ∞	4.5	

	Piezas de repuesto
Código de pedido	Tornillo
R/LF123G07-1616C	3212 012-309
R/LG123G07-1616C	3212 012-310
R/LF123G07-2020C	3212 012-310
R/LG123G07-2020C	3212 012-310
R/LF123G07-2525C	3212 012-310
R/LG123G07-2525C	3212 012-310
R/LF123K08-2020C	3212 012-360
R/LG123K08-2020C	3212 012-360
R/LF123K08-2525CM	5512 044-01
R/LG123K08-2525CM	5512 044-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4

F2

E1

H36

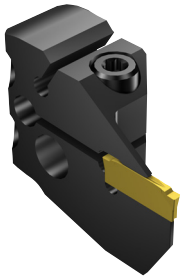
H35

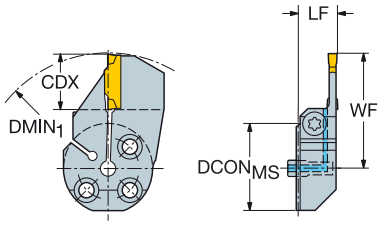
H18

Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	D	25	12.0	145.0	13.3	1	570-25R/L123D12B	25	14.0	30.9	10	2.0	0.08	N123D2-0150-0002-CM
		32	12.0	145.0	13.3	1	570-32R/L123D12B	32	14.0	34.4	10	2.0	0.11	N123D2-0150-0002-CM
	E	25	15.0	139.0	13.0	1	570-25R/L123E15B	25	14.0	33.9	10	2.0	0.08	N123E2-0200- GM
		32	15.0	139.0	13.0	1	570-32R/L123E15B	32	14.0	37.4	10	2.0	0.11	N123E2-0200- GM
	F	25	15.0	143.0	12.8	1	570-25R/L123F15B	25	14.0	33.9	10	2.0	0.08	N123F2-0250- GM
		32	15.0	139.0	12.8	1	570-32R/L123F15B	32	14.0	37.4	10	2.0	0.12	N123F2-0250- GM
	G	25	18.0	147.0	12.5	1	570-25R/L123G18B	25	14.0	37.6	10	3.0	0.09	N123G2-0300- GM
		32	18.0	147.0	12.5	1	570-32R/L123G18B	32	14.0	41.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300- GM
		40	18.0	147.0	12.5	1	570-40R/L123G18B	40	14.0	45.1	10	3.0	0.17	N123G2-0300- GM
	H	32	23.0	95.0	16.0	1	570-32R/L123H23B	32	18.0	46.1	10	3.0	0.16	N123H2-0400- GM
		40	23.0	95.0	16.0	1	570-40R/L123H23B	40	18.0	50.1	10	3.0	0.09	N123H2-0400- GM
	J	32	18.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B	32	18.0	41.1	10	4.0	0.14	N123J2-0500- GM
		40	18.0	95.0	15.5	1	570-40R/L123J18B	40	18.0	45.1	10	3.0	0.21	N123J2-0500- GM
	K	40	18.0	95.0	15.0	1	570-40R/L123K18B	40	18.0	45.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-GM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tornillo	Tubo de refrigerante
D	25	3212 012-259	5691 041-01
D	32	3212 012-260	5691 041-01
E	25	3212 012-259	5691 041-01
E	32	3212 012-260	5691 041-01
F	25	3212 012-259	5691 041-01
F	32	3212 012-260	5691 041-01
G	25	3212 012-309	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5691 041-01
G	40	3212 012-311	5691 041-01
H	32	3212 012-310	5691 041-02
H	40	3212 012-311	5691 041-02
J	32	3212 012-310	5691 041-02
J	40	3212 012-311	5691 041-02
K	40	3212 012-311	5691 041-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

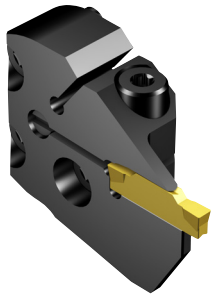
B4 F2 H36 H35 H5 H2

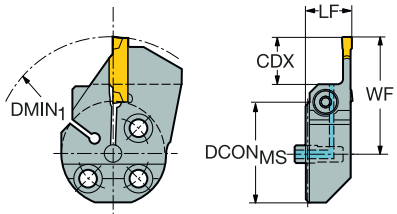
SPA

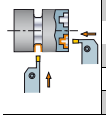
Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Código de pedido**	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	G	25	13.0	147.0	12.5	1	**570-25R/L123G13C**	25	14.0	32.6	10	3.0	0.08	N123G2-0300-0003-TF
		32	13.0	147.0	12.5	1	**570-32R/L123G13C**	32	14.0	36.1	10	2.5	0.11	N123G2-0300-0003-TF
		40	12.0	147.0	12.5	1	**570-40R/L123G12C**	40	14.0	39.1	10	2.0	0.16	N123G2-0300-0003-TF
	J	32	18.0	88.0	15.5	1	**570-32R/L123J18C**	32	14.0	41.1	10	3.0	0.14	N123J2-0500-0002-CM
	K	40	17.0	92.0	15.0	1	**570-40R/L123K17C**	40	18.0	44.1	10	2.5	0.21	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
SSC	CZC_{MS}	Tornillo	Boquilla	Casquillo guía
G	25	3212 012-309		
G	32	3212 012-310		
G	40	3212 012-311		
J	32	3212 012-310		
K	40	3212 012-311		
M	70	3212 010-314	5691 026-23	5552 058-04
R	70	3212 010-365	5691 026-23	5552 058-04

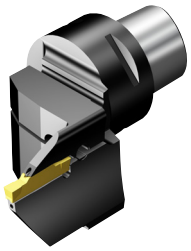
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

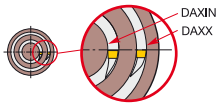
B4 H2 H36 H35 H5 H2

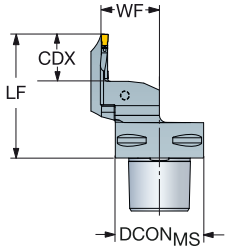
Unidad de corte CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado frontal

Diseño de sujeción por efecto elástico

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	KG	MIID
	G	C4	20.0	42.0	60.0	3	C4-R/LF123G20CE-042B	40	65.0	27.0	150	0.56	N123G2-0300-0003-TF
		C4	20.0	54.0	75.0	3	C4-R/LF123G20CE-054B	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
		C4	20.0	67.0	100.0	3	C4-R/LF123G20CE-067B	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
		C4	20.0	90.0	160.0	3	C4-R/LF123G20CE-090B	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
	H	C4	25.0	64.0	100.0	3	C4-R/LF123H25CE-064B	40	70.0	27.0	150	0.56	N123H2-0400-0004-TF
		C4	25.0	92.0	140.0	3	C4-R/LF123H25CE-092B	40	70.0	27.0	150	0.56	N123H2-0400-0004-TF
		C4	25.0	132.0	230.0	3	C4-R/LF123H25CE-132B	40	70.0	27.0	150	0.55	N123H2-0400-0004-TF
		C5	25.0	64.0	100.0	3	C5-R/LF123H25CE-064B	50	70.0	33.0	150	0.79	N123H2-0400-0004-TF
		C5	25.0	92.0	140.0	3	C5-R/LF123H25CE-092B	50	70.0	33.0	150	0.79	N123H2-0400-0004-TF
		C5	25.0	132.0	230.0	3	C5-R/LF123H25CE-132B	50	70.0	33.0	150	0.78	N123H2-0400-0004-TF
		C5	25.0	220.0	500.0	3	C5-R/LF123H25CE-220B	50	70.0	33.0	150	0.78	N123H2-0400-0004-TF
		C5	25.0	300.0	2000.0	3	C5-R/LF123H25CE-300B	50	70.0	33.0	150	0.78	N123H2-0400-0004-TF
		C6	25.0	64.0	100.0	3	C6-R/LF123H25CE-064B	63	70.0	39.0	150	1.17	N123H2-0400-0004-TF
		C6	25.0	92.0	140.0	3	C6-R/LF123H25CE-092B	63	70.0	39.0	150	1.17	N123H2-0400-0004-TF
		C6	25.0	132.0	230.0	3	C6-R/LF123H25CE-132B	63	70.0	39.0	150	1.16	N123H2-0400-0004-TF
		C6	25.0	220.0	500.0	3	C6-R/LF123H25CE-220B	63	70.0	39.0	150	1.16	N123H2-0400-0004-TF
		C6	25.0	300.0	2000.0	3	C6-R/LF123H25CE-300B	63	70.0	39.0	150	1.15	N123H2-0400-0004-TF
	J	C4	20.0	40.0	70.0	3	C4-R/LF123J20CE-040B	40	65.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
		C4	25.0	60.0	95.0	3	C4-R/LF123J25CE-060B	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
		C4	25.0	85.0	130.0	3	C4-R/LF123J25CE-085B	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
		C4	25.0	120.0	180.0	3	C4-R/LF123J25CE-120B	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
		C5	20.0	40.0	70.0	3	C5-R/LF123J20CE-040B	50	65.0	33.0	150	0.80	N123J2-0500-0004-TF
		C5	25.0	60.0	95.0	3	C5-R/LF123J25CE-060B	50	70.0	33.0	150	0.64	N123J2-0500-0004-TF
		C5	25.0	85.0	130.0	3	C5-R/LF123J25CE-085B	50	70.0	33.0	150	0.80	N123J2-0500-0004-TF
		C5	25.0	120.0	180.0	3	C5-R/LF123J25CE-120B	50	70.0	33.0	150	0.63	N123J2-0500-0004-TF
		C5	25.0	175.0	500.0	3	C5-R/LF123J25CE-175B	50	70.0	33.0	150	0.75	N123J2-0500-0004-TF
		C6	20.0	40.0	70.0	3	C6-R/LF123J20CE-040B	63	65.0	39.0	150	1.22	N123J2-0500-0004-TF
		C6	25.0	60.0	95.0	3	C6-R/LF123J25CE-060B	63	70.0	39.0	150	1.22	N123J2-0500-0004-TF
		C6	25.0	85.0	130.0	3	C6-R/LF123J25CE-085B	63	70.0	39.0	150	1.22	N123J2-0500-0004-TF
		C6	25.0	120.0	180.0	3	C6-R/LF123J25CE-120B	63	70.0	39.0	150	1.21	N123J2-0500-0004-TF
		C6	25.0	175.0	500.0	3	C6-R/LF123J25CE-175B	63	70.0	39.0	150	1.17	N123J2-0500-0004-TF
	K	C5	20.0	40.0	70.0	3	C5-R/LF123K20CE-040B	50	65.0	33.0	150	0.64	N123K2-0600-0004-TF
		C5	25.0	58.0	100.0	3	C5-R/LF123K25CE-058B	50	70.0	33.0	150	0.81	N123K2-0600-0004-TF
		C5	25.0	88.0	180.0	3	C5-R/LF123K25CE-088B	50	70.0	33.0	150	0.63	N123K2-0600-0004-TF
		C5	25.0	168.0	400.0	3	C5-R/LF123K25CE-168B	50	70.0	33.0	150	0.76	N123K2-0600-0004-TF
		C5	25.0	220.0	1000.0	3	C5-R/LF123K25CE-220B	50	70.0	33.0	150	0.63	N123K2-0600-0004-TF
		C6	20.0	40.0	70.0	3	C6-R/LF123K20CE-040B	63	65.0	39.0	150	1.03	N123K2-0600-0004-TF
		C6	25.0	58.0	100.0	3	C6-R/LF123K25CE-058B	63	70.0	39.0	150	1.23	N123K2-0600-0004-TF
		C6	25.0	88.0	180.0	3	C6-R/LF123K25CE-088B	63	70.0	39.0	150	1.18	N123K2-0600-0004-TF
		C6	25.0	168.0	400.0	3	C6-R/LF123K25CE-168B	63	70.0	39.0	150	1.18	N123K2-0600-0004-TF
		C6	25.0	220.0	1000.0	3	C6-R/LF123K25CE-220B	63	70.0	39.0	150	1.18	N123K2-0600-0004-TF
	L	C6	25.0	50.0	80.0	3	C6-R/LF123L25CE-050B	63	70.0	39.0	150	1.03	N123L2-0800-0008-TF
		C6	28.0	75.0	150.0	3	C6-R/LF123L28CE-075B	63	73.0	39.0	150	1.20	N123L2-0800-0008-TF
		C6	28.0	140.0	400.0	3	C6-R/LF123L28CE-140B	63	73.0	39.0	150	1.18	N123L2-0800-0008-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

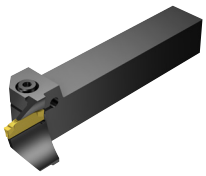
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

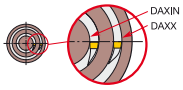
SANDVIK Coromant

SPA

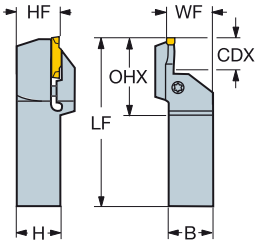
Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado frontal

Diseño de sujeción por tornillo

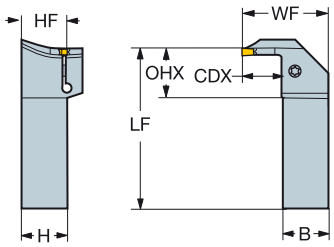




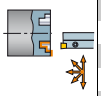
R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	G	20 x 20	12.0	34.0	44.0	32.0	R/LF123G12-2020B-034B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.1	0.41	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	12.0	38.0	48.0	32.0	R/LF123G12-2020B-038B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.1	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	42.0	60.0	33.0	R/LF123G13-2020B-042B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.2	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	54.0	75.0	33.0	R/LF123G13-2020B-054B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.3	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	67.0	100.0	33.0	R/LF123G13-2020B-067B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.6	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	90.0	160.0	33.0	R/LF123G13-2020B-090B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.9	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	130.0	300.0	33.0	R/LF123G13-2020B-130B	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	3.1	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	34.0	44.0	32.0	R/LF123G12-2525B-034B	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	2.1	0.73	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	38.0	48.0	32.0	R/LF123G12-2525B-038B	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	2.1	0.73	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	13.0	40.0	60.0	34.0	R/LF123H13-2020B-040BM	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	2.8	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	52.0	72.0	34.0	R/LF123H13-2020B-052BM	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	3.0	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	64.0	100.0	34.0	R/LF123H13-2020B-064BM	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	3.2	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	92.0	140.0	34.0	R/LF123H13-2020B-092BM	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	3.7	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	132.0	230.0	34.0	R/LF123H13-2020B-132BM	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	4.0	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	220.0	500.0	34.0	R/LF123H13-2020B-220BM	20.0	20.0		125.0	21.0	20.0	4.3	0.41	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	40.0	60.0	34.0	R/LF123H13-2525B-040BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	2.8	0.74	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52.0	72.0	34.0	R/LF123H13-2525B-052BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.0	0.74	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64.0	100.0	34.0	R/LF123H13-2525B-064BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92.0	140.0	34.0	R/LF123H13-2525B-092BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.7	0.73	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132.0	230.0	34.0	R/LF123H13-2525B-132BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.0	0.73	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220.0	500.0	34.0	R/LF123H13-2525B-220BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.3	0.73	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300.0	1100.0	34.0	R/LF123H13-2525B-300BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.3	0.73	N123H2-0400-0004-TF
	J	25 x 25	13.0	40.0	70.0	34.0	R/LF123J13-2525B-040BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	2.8	0.73	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	60.0	95.0	34.0	R/LF123J13-2525B-060BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	85.0	130.0	34.0	R/LF123J13-2525B-085BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.6	0.74	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	120.0	180.0	34.0	R/LF123J13-2525B-120BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.0	0.74	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	175.0	500.0	34.0	R/LF123J13-2525B-175BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.0	0.73	N123J2-0500-0004-TF
	K	25 x 25	13.0	40.0	70.0	35.0	R/LF123K13-2525B-040BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.75	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	58.0	100.0	35.0	R/LF123K13-2525B-058BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.5	0.73	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	88.0	180.0	35.0	R/LF123K13-2525B-088BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.1	0.74	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	168.0	400.0	35.0	R/LF123K13-2525B-168BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.5	0.73	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	15.0	75.0	150.0	39.0	R/LF123L15-2525B-075BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.6	0.72	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	15.0	140.0	400.0	39.0	R/LF123L15-2525B-140BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	5.3	0.72	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	50.0	80.0	55.0	R/LF123L25-2525B-050BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	4.7	0.74	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	28.0	75.0	150.0	56.0	R/LF123L28-2525B-075BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	5.8	0.73	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	28.0	140.0	400.0	56.0	R/LF123L28-2525B-140BM	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	6.7	0.73	N123L2-0800-0008-TF
	H	25 x 25	13.0	40.0	60.0	23.9	R/LG123H13-2525B-040BM	25.0	25.0	160.5	150.0	40.0	25.0	2.8	0.85	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52.0	72.0	23.9	R/LG123H13-2525B-052BM	25.0	25.0	162.0	150.0	40.0	25.0	3.0	0.85	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64.0	100.0	23.9	R/LG123H13-2525B-064BM	25.0	25.0	158.2	150.0	40.0	25.0	3.2	0.82	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92.0	140.0	23.9	R/LG123H13-2525B-092BM	25.0	25.0	156.6	150.0	40.0	25.0	3.7	0.83	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132.0	230.0	23.9	R/LG123H13-2525B-132BM	25.0	25.0	154.5	150.0	40.0	25.0	4.0	0.82	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220.0	500.0	23.9	R/LG123H13-2525B-220BM	25.0	25.0	153.0	150.0	40.0	25.0	4.3	0.82	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300.0	1100.0	23.9	R/LG123H13-2525B-300BM	25.0	25.0	162.3	150.0	40.0	25.0	4.3	0.82	N123H2-0400-0004-TF
	K	25 x 25	20.0	168.0	400.0	27.7	RG123K20-2525B-168BM	25.0	25.0	154.3	150.0	47.0	25.0	5.3	0.84	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	20.0	50.0	80.0	37.4	R/LG123L20-2525B-050BM	25.0	25.0	157.9	150.0	47.0	25.0	4.7	0.90	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	75.0	150.0	37.4	R/LG123L20-2525B-075BM	25.0	25.0	151.2	150.0	47.0	25.0	5.4	0.90	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	140.0	400.0	37.4	R/LG123L20-2525B-140BM	25.0	25.0	152.2	150.0	47.0	25.0	6.2	0.90	N123L2-0800-0008-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo
G	20 x 20-25 x 25	3212 012-310
H	20 x 20-25 x 25	5512 044-01
J	25 x 25	5512 044-01
K	25 x 25-32 x 25	5512 044-01
L	25 x 25-32 x 25	5512 044-01

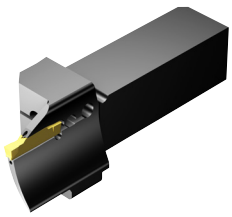
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

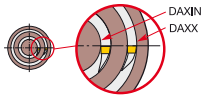
B4 F2 E1 H36 H35 H18

Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos QS para ranurado frontal

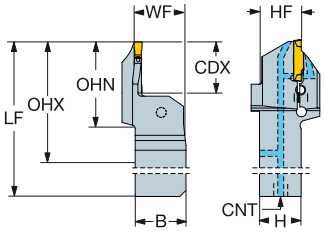
Diseño de sujeción por efecto elástico

Suministro de refrigerante de precisión

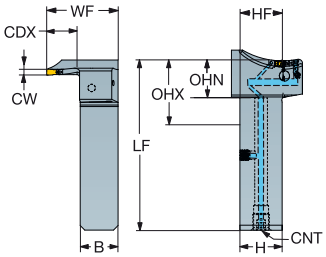




QS-R/LF123..C..E..-B



QS-R/LG123..C..E..B



Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	G	20 x 20	14.0	34.0	44.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-034B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	14.0	38.0	48.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-038B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.29	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	14.0	42.0	60.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-042B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	14.0	54.0	75.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-054B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	14.0	67.0	100.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-067B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	14.0	90.0	160.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-090B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.27	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	14.0	130.0	160.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-130B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.27	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	20.0	40.0	60.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-040B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.40	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	20.0	52.0	72.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-052B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.40	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	20.0	64.0	100.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-064B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	20.0	92.0	140.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-092B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	20.0	132.0	230.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-132B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	40.0	60.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H13C2525E-040B	25.0	25.0	106.0	40.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52.0	72.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H13C2525E-052B	25.0	25.0	106.0	40.0	25.0	G 1/8-28	150	0.50	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	64.0	100.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H20C2525E-064B	25.0	25.0	106.0	47.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	92.0	140.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H20C2525E-092B	25.0	25.0	106.0	47.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	132.0	230.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H20C2525E-132B	25.0	25.0	106.0	47.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

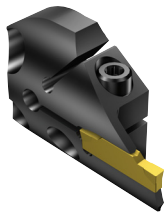
SANDVIK Coromant

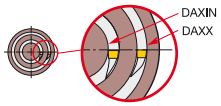
SPA

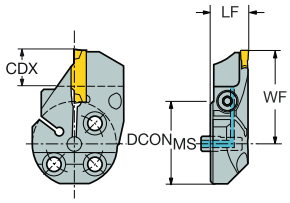
Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado frontal

Diseño de sujeción por tornillo

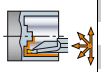
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior







Diseño curvo A

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	NM	KG	MIID
	F	32	12.0	40.0	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.11	N123F2-0250-0002-CM
		32	12.0	54.0	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.11	N123F2-0250-0002-CM
		32	15.0	68.0	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.11	N123F2-0250-0002-CM
		32	15.0	90.0	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
		32	15.0	130.0	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
	G	32	12.0	34.0	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034A	32	14.0	35.1	0.1	10	2.5	0.10	N123G2-0300-0003-TF
		32	15.0	42.0	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.11	N123G2-0300-0003-TF
		32	15.0	54.0	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	67.0	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	90.0	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	130.0	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	300.0	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF
	H	32	18.0	40.0	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.14	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	52.0	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	64.0	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.14	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	92.0	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	132.0	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	220.0	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	300.0	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	40.0	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.18	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	52.0	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.19	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	64.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.19	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	92.0	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.20	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	132.0	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	220.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	300.0	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
	J	32	18.0	40.0	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.14	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	60.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	85.0	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	120.0	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	175.0	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	180.0	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.18	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	60.0	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.20	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	85.0	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.20	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	120.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	175.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	180.0	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
	K	32	18.0	40.0	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.14	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	58.0	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	88.0	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	168.0	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	220.0	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.16	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.19	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	58.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.20	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	88.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	168.0	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	220.0	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tornillo	Tubo de refrigerante
F	32	3212 012-260	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5691 041-01
H,J,K	32	3212 012-310	5691 041-02
H,J,K	40	3212 012-311	5691 041-01

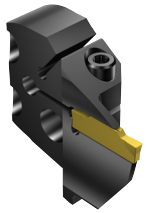
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

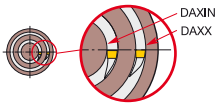
B4 F2 H36 H35 H5 H2

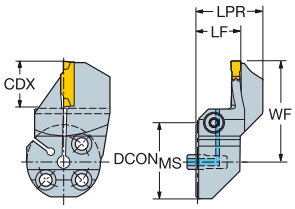
Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado frontal

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	HF	BAR	NM	KG	MIID
	F	32	12.0	40.0	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040B	32	19.9	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
		32	12.0	54.0	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054B	32	21.4	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
		32	15.0	68.0	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068B	32	18.6	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
		32	15.0	90.0	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090B	32	17.1	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
		32	15.0	130.0	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130B	32	15.3	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM
	G	32	12.0	34.0	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034B	32	26.0	14.0	35.1	0.1	10	2.5	0.13	N123G2-0300-0003-TF
		32	15.0	42.0	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042B	32	21.1	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF
		32	15.0	54.0	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054B	32	20.7	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	67.0	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067B	32	18.1	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	90.0	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090B	32	16.3	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	130.0	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130B	32	15.1	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF
		32	18.0	300.0	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300B	32	14.1	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF
	H	32	18.0	40.0	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040B	32	26.9	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	52.0	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052B	32	24.6	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	64.0	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064B	32	22.2	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	92.0	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092B	32	20.8	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	132.0	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132B	32	19.5	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	220.0	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220B	32	18.5	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.05	N123H2-0400-0004-TF
		32	18.0	300.0	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300B	32	18.2	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	40.0	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040B	40	28.3	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	52.0	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052B	40	29.5	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	64.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064B	40	25.0	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	92.0	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092B	40	22.6	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	132.0	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132B	40	20.5	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	220.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220B	40	19.0	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	300.0	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300B	40	18.5	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
	J	32	18.0	40.0	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040B	32	25.2	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.14	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	60.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060B	32	22.7	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.30	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	85.0	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085B	32	21.1	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	120.0	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120B	32	20.1	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	175.0	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175B	32	18.5	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		32	18.0	180.0	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180B	32	18.1	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040B	40	26.5	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	60.0	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060B	40	25.8	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	85.0	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085B	40	23.1	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	120.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120B	40	21.4	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	175.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175B	40	19.0	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	180.0	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180B	40	18.3	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
	K	32	18.0	40.0	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040B	32	25.6	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.16	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	58.0	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058B	32	22.5	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	88.0	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088B	32	20.1	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	168.0	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168B	32	18.7	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		32	18.0	220.0	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220B	32	18.1	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040B	40	30.0	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.22	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	58.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058B	40	25.4	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.22	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	88.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088B	40	21.5	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.22	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	168.0	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168B	40	19.3	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	220.0	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220B	40	18.3	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tornillo	Tubo de refrigerante
F	32	3212 012-260	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5691 041-01
H,J,K	32	3212 012-310	5691 041-02
H,J,K	40	3212 012-311	5691 041-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

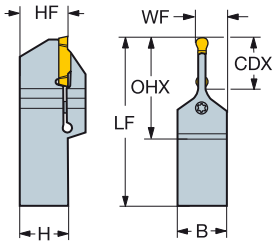
B4 F2 H36 H35 H5 H2

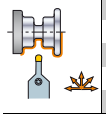
SANDVIK Coromant

SPA

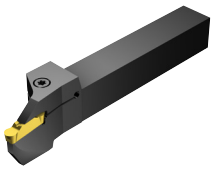
Mango de herramienta CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

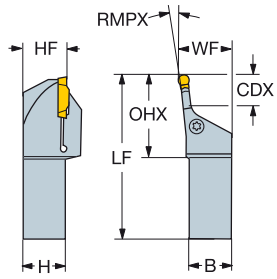
Diseño de sujeción por tornillo



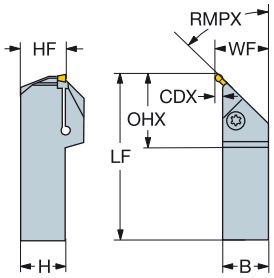
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	J	25 x 25	25.0	52.2	NF123J25-2525BM	25.0	25.0	150.0	15.0	25.0	6.0	0.66	N123J2-0600- RM
		32 x 25	25.0	52.2	NF123J25-3225BM	25.0	32.0	170.0	15.0	32.0	6.0	0.97	N123J2-0600- RM

R/LX123..B-007

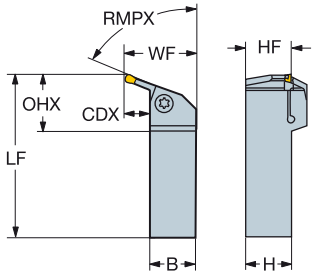


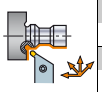
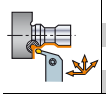


R/LX123..B-045



R/LX123..B-070



	SSC	CZC_{MS}	CDX	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	L	25 x 25	25.0	7°	63.7	R/LX123L25-2525B-007	25.0	25.0	190.0	32.0	25.0	6.5	0.99	N123L2-0800- RM
		32 x 32	25.0	7°	63.7	R/LX123L25-3232B-007	32.0	32.0	190.0	40.0	32.0	6.5	1.45	N123L2-0800- RM
	G	20 x 20	4.0	45°	41.1	R/LX123G04-2020B-045	20.0	20.0	150.0	24.0	20.0	4.5	0.48	N123G2-0400- RM
		25 x 25	4.0	45°	41.1	R/LX123G04-2525B-045	25.0	25.0	150.0	29.0	25.0	4.5	0.73	N123G2-0400- RM
	J	20 x 20	5.0	45°	44.9	R/LX123J05-2020B-045	20.0	20.0	150.0	25.0	20.0	5.0	0.53	N123J2-0600- RM
		25 x 25	5.0	45°	44.9	R/LX123J05-2525B-045	25.0	25.0	150.0	30.0	25.0	5.0	0.75	N123J2-0600- RM
		32 x 25	5.0	45°	44.9	R/LX123J05-3225B-045	25.0	32.0	150.0	30.0	32.0	5.0	0.92	N123J2-0600- RM
	J	25 x 25	16.0	70°	40.0	R/LX123J16-2525B-070	25.0	25.0	190.0	41.7	25.0	5.0	1.00	N123J2-0600- RM
		32 x 32	16.0	70°	40.0	R/LX123J16-3232B-070	32.0	32.0	190.0	48.7	32.0	5.0	1.60	N123J2-0600- RM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
Código de pedido	Tornillo
R/LX123G04-2020B-045	3212 012-309
R/LX123G04-2525B-045	3212 012-309
R/LX123J05-2020B-045	3212 012-360
R/LX123J05-2525B-045	3212 012-360
R/LX123J16-2525B-070	3212 012-360
NF123J25-2525BM	5512 044-01
R/LX123J05-3225B-045	3212 012-360
NF123J25-3225BM	5512 044-01
R/LX123J16-3232B-070	3212 012-360
R/LX123L25-2525B-007	3212 012-360
R/LX123L25-3232B-007	3212 012-360

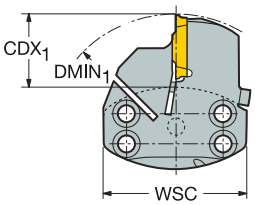
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

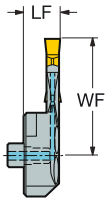
B4 F2 E1 H36 H35 H18 H5

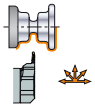
Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL70: suministro de refrigerante de precisión





	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	$DMIN_1$	DAXIN	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	WF	WSC	BAR	NM	KG	MIID
	G	70	15.0	100.0	794.0	14.0	1	SL70-R/L123G15A-HP	15.5	48.0	70.0	80	4.0	0.27	N123G2-0300- GM
	H	70	30.0	100.0	792.0	14.0	1	SL70-R/L123H30A-HP	16.0	56.0	70.0	80	4.5	0.30	N123H2-0400- GM
	K	70	15.0	120.0	308.0	15.0	1	SL70-R/L123K15A-HP	18.0	36.0	70.0	80	2.0	0.29	N123K2-0600-GM
		70	30.0	120.0	308.0	14.0	1	SL70-R/L123K30A-HP-M	17.0	55.0	70.0	80	4.5	0.32	N123K2-0600-GM
		70	45.0	120.0	308.0	15.0	1	SL70-R/L123K45A-HP	18.0	71.0	70.0	80	6.0	0.36	N123K2-0600-GM
	L	70	35.0	90.0	254.0	14.0	1	SL70-R/L123L35A-HP-M	18.0	61.0	70.0	80	6.5	0.35	N123L2-0800- GM
		70	50.0	105.0	324.0	14.0	1	SL70-R/L123L50A-HP	18.0	81.0	70.0	80	6.5	0.39	N123L2-0800- GM
	M	70	50.0	100.0	428.0	12.0	1	SL70-R/L123M50A-HP	17.5	71.0	70.0	80	5.0	0.41	N123M1-1100-0008-GM
	R	70	65.0	125.0	470.0	9.0	1	SL70-R/L123R65A-HP	16.5	71.0	70.0	80	6.5	0.59	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo	Boquilla	Casquillo guía
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	5691 026-23	5552 058-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

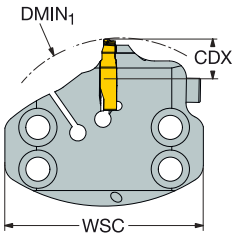
B4 F2 H36 H35 H5 H2

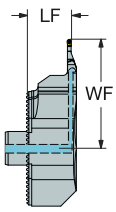
SPA

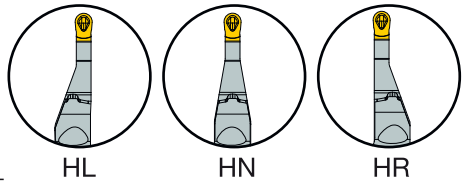
Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL70: suministro de refrigerante interior







SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	WF	WSC	BAR	NM	KG	MIID
HL	70	11.0	100.0	1	**SL70-R/L123H11LC-HP**	15.5	38.4	70.0	80	3.1	0.31	L123H1-0200
HN	70	11.0	100.0	1	**SL70-R/L123H11NC-HP**	16.5	38.4	70.0	80	3.1	0.31	N123H1-0200
HR	70	11.0	100.0	1	**SL70-R/L123H11RC-HP**	17.4	38.4	70.0	80	3.1	0.31	R123H1-0200

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto		
Tornillo	Boquilla	Casquillo guía
3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04

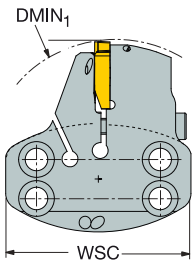
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

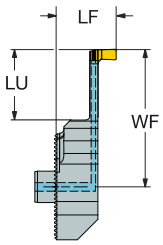
B4 H36 H5

Cabeza CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL70: suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	CDX_2	$DMIN_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	WF	WSC	BAR	NM	KG	MIID
	H	70	4.2	5.9	105.0	25.0	1	SL70-R/LG123H06C	22.9	52.0	70.0	30	8.0	0.30	RG123H1-0300-RO
	L	70	6.0	9.8	150.0	31.0	1	SL70-R/LG123L09C	27.7	61.0	70.0	30	8.5	0.36	RG123L1-0300-RO

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Nota: plaquitas a izquierda utilizadas en soportes a derecha, plaquitas a derecha utilizadas en soportes a izquierda.

Piezas de repuesto	
Tornillo	Casquillo guía
3212 020-363	5552 058-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

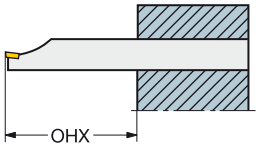
B4 F2 H36 H35 H5 H2

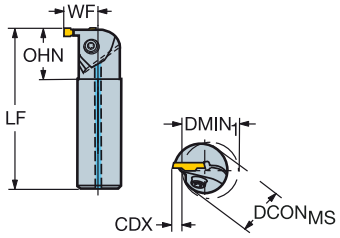
SPA

Barra de mandrinar CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante de precisión





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	D	16	4.5	25.0	64.0	25.0	1	**R/LAG123D04-16B**	16	150.0	12.5	10	3.0	0.22	N123D2-0150-0002-CM
		20	5.0	32.0	80.0	30.0	1	**R/LAG123D05-20B**	20	180.0	15.3	10	3.0	0.43	N123D2-0150-0002-CM
	E	20	5.0	32.0	80.0	30.0	1	**R/LAG123E05-20B**	20	180.0	15.3	10	3.5	0.42	N123E2-0200- GM
		25	7.0	32.0	100.0	35.0	1	**R/LAG123E07-25B**	25	200.0	19.8	10	3.5	0.72	N123E2-0200- GM
	G	20	6.0	32.0	80.0	30.0	1	**R/LAG123G06-20B**	20	180.0	15.3	10	4.0	0.42	N123G2-0300- GM
		25	7.0	32.0	100.0	35.0	1	**R/LAG123G07-25B**	25	200.0	19.8	10	4.0	0.71	N123G2-0300- GM
	H	25	7.0	32.0	100.0	35.0	1	**R/LAG123H07-25B**	25	200.0	19.3	10	4.5	0.70	N123H2-0400- GM
	J	25	8.0	32.0	100.0	35.0	1	**R/LAG123J08-25B**	25	200.0	19.8	10	5.0	0.71	N123J2-0500- GM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de sujeción
D	16-20	5512 031-03
E	20	5512 031-03
E	25	3212 012-259
G	20	5512 031-03
G	25	3212 012-309
H	25	3212 012-309
J	25	3212 012-309

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B4

F2

G1

H36

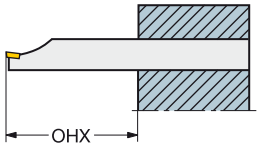
H35

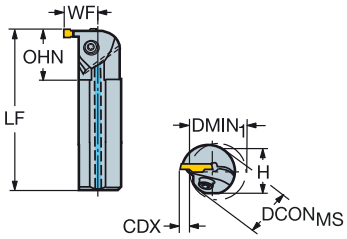
H5

Barra de mandrinar CoroCut® de 1 y 2 filos para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	E	32	9.5	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123E09-32B	32	30.0	250.0	25.5	10	4.0	1.44	N123E2-0200- GM
	G	32	9.0	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123G09-32B	32	30.0	250.0	25.3	10	4.5	1.44	N123G2-0300- GM
		40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123G11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	4.5	2.64	N123G2-0300- GM
	H	32	10.0	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123H10-32B	32	30.0	250.0	26.5	10	4.5	1.43	N123H2-0400- GM
		40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123H11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.0	2.65	N123H2-0400- GM
		50	13.0	60.0	200.0	65.0	1	R/LAG123H13-50B	50	47.0	350.0	38.3	10	5.0	4.96	N123H2-0400- GM
	J	32	11.0	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123J11-32B	32	30.0	250.0	27.0	10	5.0	1.42	N123J2-0500- GM
		40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123J11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.5	2.64	N123J2-0500- GM
		50	13.0	60.0	200.0	65.0	1	R/LAG123J13-50B	50	47.0	350.0	38.3	10	5.5	5.22	N123J2-0500- GM
	K	40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123K11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.5	2.37	N123K2-0600-GM
		50	13.0	60.0	200.0	65.0	1	R/LAG123K13-50B	50	47.0	350.0	38.3	10	5.5	4.96	N123K2-0600-GM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de sujeción
E	32	3212 012-259
G	32	3212 012-309
G	40	3212 012-310
H	32	3212 012-359
H	40-50	3212 012-360
J	32	3212 012-359
J	40-50	3212 012-360
K	40-50	3212 012-360

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

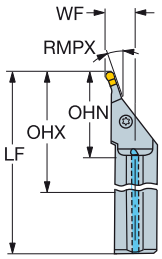
B4 F2 G1 H36 H35 H5

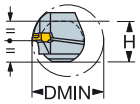
SPA

Barra de mandrinar CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	LF	WF	HF	BAR	NM	KG	MIID
	J	40	25.0	63.5	20°	160.0	65.6	1	**R/LAX123J25-40B-020**	40	37.0	254.0	26.0	18.5	10	3.0	2.14	N123J2-0600- AM
	L	40	25.0	63.5	20°	160.0	65.6	1	**R/LAX123L25-40B-020**	40	37.0	254.0	26.0	18.5	10	3.0	2.11	N123L2-0800- AM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de sujeción
5512 044-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

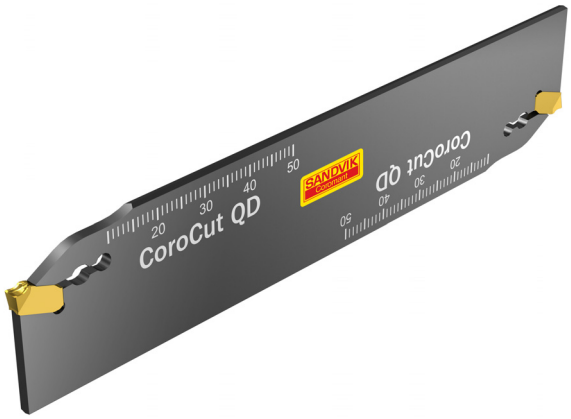
B4 F2 G1 H36 H35 H5

CoroCut® QD

Para un tronzado y ranurado profundo seguros

Aplicación

- Tronzado
- Ranurado profundo
- Al mecanizar con voladizos largos



Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Geometrías de plaquita que mejoran el acceso del refrigerante
- Calidades de plaquita con una gran seguridad del filo
- Geometrías rompevirutas
- Material aleado con gran resistencia a la fatiga
- No se necesita una llave dinamométrica ya que la llave rápida de apriete garantiza la fuerza de sujeción correcta
- Asiento guía de la plaquita que garantiza una posición estable y precisa

www.sandvik.coromant.com/corocutqd

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Lamas de tronzado
- Mangos de herramienta
- Mangos de herramienta QS™
- Cabezas CoroTurn® SL

Plaquitas

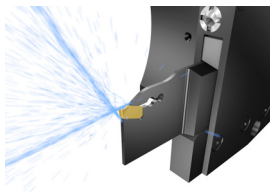
- Calidades y geometrías de plaquita especiales para tronzado
- Plaquitas wiper para un excelente acabado superficial

Llave para cambio de la plaquita

Llave rápida de apriete para cambiar y ajustar la plaquita con una sola mano.

Refrigerante de precisión

Todas las herramientas disponen de suministro de refrigerante por arriba y por abajo para el control de la viruta y la vida útil de la herramienta. Los adaptadores cuentan con la función plug and play para proporcionar una fácil conexión en la máquina.



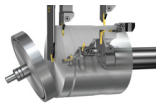
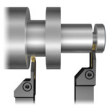
B51 B51 B51 H35

SANDVIK Coromant

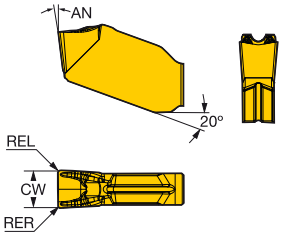
Plaquitas

	Tronzado					Ranurado	Torneado	Perfilado
	QD-CF	**QD-CL**	**QD-CM**	**QD-CO**	**QD-CR**	**QD-GM**	**QD-TF/TM**	**QD-RM**
Anchura de plaquita, mm	1.00-3.00	2.50-8.00	1.00-8.00	2.00-6.00	2.00-6.00	6.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00
Página	B52	B52	B53	B53	B53	B54	B55	B56

Herramientas

			
Sistemas portaherramientas	**Tronzado y ranurado**	**Tronzado**	**Ranurado**
Coromant Capto®	B57		
Lama			
Refrigerante de precisión			
Acoplamiento neutro		B61-B62	
Acoplamiento a derecha		B63	
Acoplamiento a izquierda		B64	
Sin refrigerante			
Acoplamiento neutro		B65	
Acoplamiento a derecha		B66	
Acoplamiento a izquierda		B67	
Mango			
Refrigerante de precisión	B58		
Sin refrigerante	B59		
Mango QS	B60		
Cabeza de corte CoroTurn® SL			B68

Plaquita CoroCut® QD para tronzado



		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P				M				K			N			S				H	Dimensiones, mm
							1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145	1135	AN
Acabado		B	1.00	0.07	0.07	QD-NB-0100-0001-CF		★		☆		☆		★	★				★			☆		★		7°
		C	1.20	0.10	0.10	QD-NC-0120-0001-CF		★		☆		☆		★	★				★			☆		★		7°
		D	1.50	0.10	0.10	QD-ND-0150-0001-CF		★		☆		☆		★	★				★			☆		★		7°
		E	2.00	0.15	0.15	QD-NE-0200-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	7°
		F	2.50	0.15	0.15	QD-NF-0250-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	7°
		G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	7°
Medio		E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CL		☆	★			☆	★		★	☆			★	☆		★	☆		★	★	7°
		F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CL		☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	☆	★	★	7°
		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL		☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	☆	★	★	7°
		H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL		☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	☆	★	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL		☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	☆	★	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CL		☆	★	☆		☆	★	☆	☆	☆	★		★	☆		☆	☆	★	★	7°
		L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL		☆	★			☆	★		☆	☆	★		★	☆		★	☆		★	7°

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

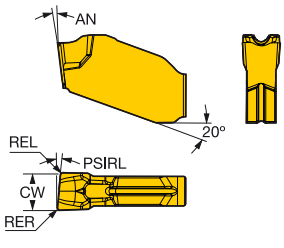
Tolerancias:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-CF	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N..-CL	-0.050	0.050	-0.05	0.05

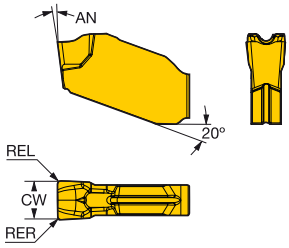
B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19 H4

Plaquita CoroCut® QD para tronzado

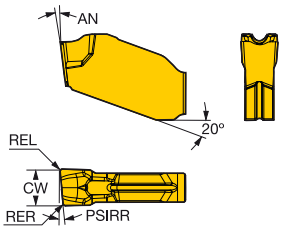
QD-L



QD-N



QD-R



		SSC	CW	REL	RER	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	M H13A	K 1125	K 1135	K 4325	K H13A	N 1105	N 1125	N 1135	N H13A	S 1105	S 1125	S 1135	S 1145	S H13A	H 1135	Dimensiones, mm AN
Acabado		E	2.00	0.10	0.10	8°		QD-LE-0200-0801-CO		★	☆	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		F	2.50	0.10	0.10	8°		QD-LF-0250-0801-CO		★	☆	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		G	3.00	0.10	0.10	5°		QD-LG-0300-0501-CO		★	☆	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		E	2.00	0.10	0.10			QD-NE-0200-0001-CO	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		F	2.50	0.10	0.10			QD-NF-0250-0001-CO	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		G	3.00	0.10	0.10			QD-NG-0300-0001-CO	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.20	0.20			QD-NH-0400-0002-CO	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		J	5.00	0.20	0.20			QD-NJ-0500-0002-CO	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆		★	☆			☆	★	☆		☆	☆	☆	★		★	7°
		K	6.00	0.20	0.20			QD-NK-0600-0002-CO	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆		★	☆			☆	★	☆		☆	☆	☆	★		★	7°
		E	2.00	0.10	0.10		8°	QD-RE-0200-0801-CO		★	☆	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		F	2.50	0.10	0.10		8°	QD-RF-0250-0801-CO		★	☆	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		G	3.00	0.10	0.10		5°	QD-RG-0300-0501-CO		★	☆	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
Medio		E	2.00	0.20	0.20	5°		QD-LE-0200-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		F	2.50	0.20	0.20	5°		QD-LF-0250-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		G	3.00	0.20	0.20	5°		QD-LG-0300-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		H	4.00	0.20	0.20	5°		QD-LH-0400-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		B	1.00	0.07	0.07			QD-NB-0100-0001-CM	☆	★		☆	☆	☆		★		★				☆	★			☆	☆		★			7°
		C	1.20	0.10	0.10			QD-NC-0120-0001-CM	☆	★		☆	☆	☆		★		★				☆	★			☆	☆		★			7°
		D	1.50	0.10	0.10			QD-ND-0150-0001-CM	☆	★		☆	☆	☆		★		★				☆	★			☆	☆		★			7°
		E	2.00	0.20	0.20			QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
			2.39	0.20	0.20			QD-NE-0239-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		F	2.50	0.20	0.20			QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		G	3.00	0.20	0.20			QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
			3.00	0.40	0.40			QD-NG-0300-0004-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
			3.18	0.20	0.20			QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.20	0.20			QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	7°
			4.00	0.40	0.40			QD-NH-0400-0004-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
			4.76	0.20	0.20			QD-NH-0476-0002-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
		J	5.00	0.20	0.20			QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	★		☆	★	☆		☆	☆	☆	★		★	7°
		K	6.00	0.30	0.30			QD-NK-0600-0003-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
			6.35	0.30	0.30			QD-NK-0635-0003-CM		☆	★			☆	★			☆	☆	★			★	☆			★	☆			★	7°
		L	8.00	0.40	0.40			QD-NL-0800-0004-CM		☆	★			☆	★			☆	☆	★			★	☆			★	☆			★	7°
		E	2.00	0.20	0.20		5°	QD-RE-0200-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		F	2.50	0.20	0.20		5°	QD-RF-0250-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		G	3.00	0.20	0.20		5°	QD-RG-0300-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
		H	4.00	0.20	0.20		5°	QD-RH-0400-0502-CM		☆	★	☆		☆	★	☆		★	☆				★	☆			☆	☆	★		★	7°
Desbaste		E	2.00	0.30	0.30			QD-NE-0200-0003-CR		★	☆	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
		F	2.50	0.30	0.30			QD-NF-0250-0003-CR		★	☆	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
		G	3.00	0.30	0.30			QD-NG-0300-0003-CR		★	☆	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
		H	4.00	0.30	0.30			QD-NH-0400-0003-CR		★	☆	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
		J	5.00	0.40	0.40			QD-NJ-0500-0004-CR		★	☆	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°
		K	6.00	0.40	0.40			QD-NK-0600-0004-CR		★	☆	☆		☆	★	☆		☆	☆	★			★	☆			☆	☆	★		★	7°

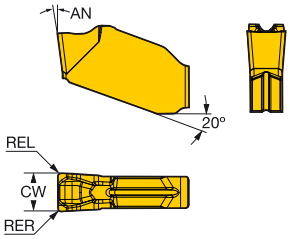
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

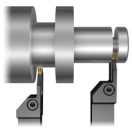
N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-L..-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-L..-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05
QD-N..-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N..-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05
QD-N..-CR	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-R..-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-R..-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

Plaquita CoroCut® QD para ranurado



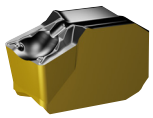
		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	K 4325	N 1125	N 1135	S 1125	S 1135	S 1145	H 1135	Dimensiones, mm AN
Medio		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-GM	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	7°
		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-GM	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	7°

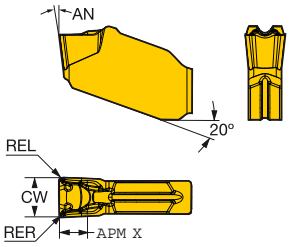
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-GM	-0.050	0.050	-0.05	0.05

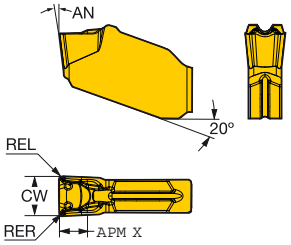
B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

Plaquita CoroCut® QD para torneado





		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1105	P 1125	P 1135	P 1145	P 4325	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	M H13A	K 1125	K 1135	K 4325	K H13A	N 1105	N 1125	N 1135	N H13A	S 1105	S 1125	S 1135	S 1145	S H13A	H 1135	Dimensiones, mm AN
Acabado		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-TF	☆	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TF	☆	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TF	☆	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TF	☆	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	7°



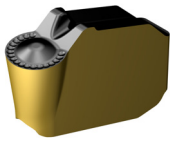
		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1125	P 1135	M 1125	M 1135	K 1125	K 1135	N 1125	N 1135	S 1125	S 1135	H 1135	Dimensiones, mm AN
Medio		G	3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-TM	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°
		H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TM	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°
			4.00	0.80	0.80	QD-NH-0400-0008-TM	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TM	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°
		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TM	☆	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°

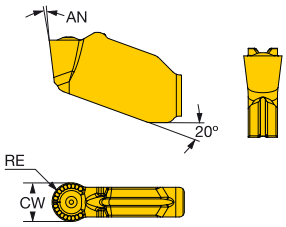
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N..-TM	-0.050	0.050	-0.05	0.05

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

Plaquita CoroCut® QD para perfilado





	SSC	CW	RE	Código de pedido	P			M		K			N	S		Dimensiones, mm
					1125	1135	4335	1125	1135	1125	1135	4335	1125	1125	1135	AN
Medio	G	3.00	1.50	QD-NG-0300-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°
	H	4.00	2.00	QD-NH-0400-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°
	K	6.00	3.00	QD-NK-0600-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°
	L	8.00	4.00	QD-NL-0800-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

Tolerancias:		
	CWTOLL	CWTOLU
QD-N..-RM	-0.050	0.050

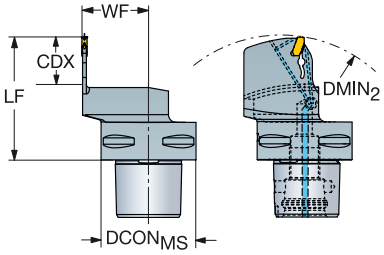
B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

SPA

Unidad de corte CoroCut® QD para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

Suministro de refrigerante de precisión



						Dimensiones, mm					
SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_2$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	KG	MIID
E	C3	22.0	133.0	3	**C3-QD-R/LFE22C22055A**	32	55.0	22.0	150	0.21	QD-NE-0200-0002-CM
	C4	22.0	151.0	3	**C4-QD-R/LFE22C27060A**	40	60.0	27.0	150	0.43	QD-NE-0200-0002-CM
F	C3	25.0	133.0	3	**C3-QD-R/LFF25C22055A**	32	55.0	22.0	150	0.20	QD-NF-0250-0002-CM
	C4	25.0	151.0	3	**C4-QD-R/LFF25C27060A**	40	60.0	27.0	150	0.41	QD-NF-0250-0002-CM
	C5	25.0	170.0	3	**C5-QD-RFF25C35065A**	50	65.0	35.0	150	0.71	QD-NF-0250-0002-CM
G	C3	25.0	133.0	3	**C3-QD-RFG25C22055A**	32	55.0	22.0	150	0.25	QD-NG-0300-0002-CM
	C4	25.0	151.0	3	**C4-QD-R/LFG25C27060A**	40	60.0	27.0	150	0.42	QD-NG-0300-0002-CM
	C5	25.0	170.0	3	**C5-QD-R/LFG25C35065A**	50	65.0	35.0	150	0.71	QD-NG-0300-0002-CM
	C6	25.0	97.0	3	**C6-QD-R/LFG25C45070A**	63	70.0	45.0	150	1.21	QD-NG-0300-0002-CM
H	C4	32.0	161.0	3	**C4-QD-R/LFH32C27070A**	40	70.0	27.0	150	0.40	QD-NH-0400-0002-CM
	C5	32.0	175.0	3	**C5-QD-R/LFH32C35070A**	50	70.0	35.0	150	0.70	QD-NH-0400-0002-CM
	C6	32.0	202.0	3	**C6-QD-R/LFH32C45075A**	63	75.0	45.0	150	1.19	QD-NH-0400-0002-CM
J	C4	32.0	161.0	3	**C4-QD-LFJ32C27070A**	40	70.0	27.0	150	0.52	QD-NJ-0500-0002-CM
	C5	32.0	175.0	3	**C5-QD-R/LFJ32C35070A**	50	70.0	35.0	150	0.63	QD-NJ-0500-0002-CM
	C6	32.0	202.0	3	**C6-QD-LFJ32C45075A**	63	75.0	45.0	150	1.20	QD-NJ-0500-0002-CM
K	C4	32.0	161.0	3	**C4-QD-RFK32C27070A**	40	70.0	27.0	150	0.46	QD-NK-0600-0003-CM
	C5	32.0	175.0	3	**C5-QD-R/LFK32C35070A**	50	70.0	35.0	175	0.70	QD-NK-0600-0003-CM
	C6	40.0	212.0	3	**C6-QD-R/LFK40C45085A**	63	85.0	45.0	150	1.27	QD-NK-0600-0003-CM
L	C8	38.0	241.0	3	**C8-QD-LFL38C51090A**	80	90.0	51.0	150	2.31	QD-NL-0800-0004-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

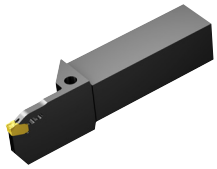
B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5

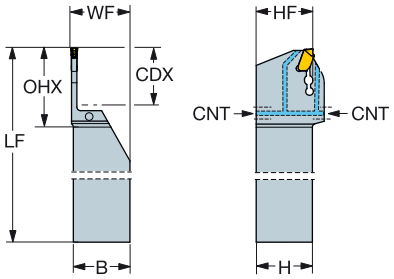
Mango de herramienta CoroCut® QD para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

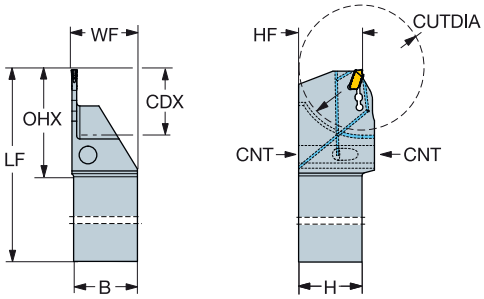
Suministro de refrigerante de precisión

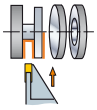
TSYC QD-R/LF..C..A





QD-R/LF..C..D



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT	BAR	KG	MIID
	H	32 x 32	33.0	55.0	2	**QD-R/LFH33C3232A**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NH-0400-0002-CM
		32 x 32	45.0	66.0	2	**QD-R/LFH45C3232A**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.08	QD-NH-0400-0002-CM
	J	32 x 32	33.0	54.0	2	**QD-R/LFJ33C3232A**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NJ-0500-0002-CM
		32 x 32	45.0	66.0	2	**QD-R/LFJ45C3232A**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.09	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	32 x 32	33.0	55.0	2	**QD-R/LFK33C3232A**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NK-0600-0003-CM
		32 x 32	45.0	67.0	2	**QD-R/LFK45C3232A**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.08	QD-NK-0600-0003-CM
		40 x 40	60.0	83.1	2	**QD-R/LFK60C4040A**	40.0	40.0	250.0	40.3	40.0		G 1/8-28	150	2.52	QD-NK-0600-0003-CM
	L	32 x 32	45.0	70.0	2	**QD-R/LFL45C3232A**	32.0	32.0	170.0	32.3	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NL-0800-0004-CM
		40 x 40	65.0	90.0	2	**QD-R/LFL65C4040A**	40.0	40.0	250.0	40.3	40.0		G 1/8-28	150	2.52	QD-NL-0800-0004-CM
	G	32 x 32	33.0	54.0	2	**QD-R/LFG33C3232D**	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	66	G 1/8-28	150	1.17	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tapón de refrigerante
G	32 x 32	5643 018-01
H	32 x 32	5643 018-01
J	32 x 32	5643 018-01
K	32 x 32	5643 018-01
K	40 x 40	3214 012-01
L	32 x 32-40 x 40	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5

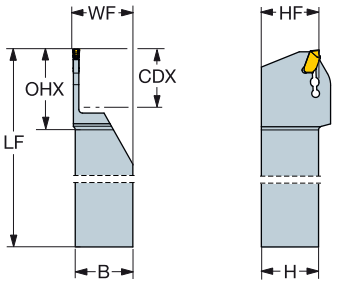
SANDVIK Coromant

SPA

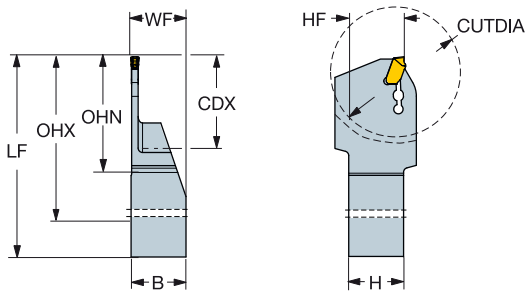
Mango de herramienta CoroCut® QD para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

TSYC QD-R/LF..A



QD-R/LF..S



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
	E	25 x 25	20.0	29.0		QD-R/LFE20-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.67	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25 x 25	26.0	35.0		QD-R/LFF26-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.65	QD-NF-0250-0002-CM
	G	25 x 25	26.0	36.0		QD-R/LFG26-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.65	QD-NG-0300-0002-CM
	H	25 x 25	33.0	42.0		QD-R/LFH33-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.62	QD-NH-0400-0002-CM
	B	16 x 16	10.0	25.0	25.0	QD-R/LFB10-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	20	0.24	QD-NB-0100-0001-CM
		20 x 20	10.0	25.0	25.0	QD-R/LFB10-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	20	0.37	QD-NB-0100-0001-CM
	C	16 x 16	13.0	26.1	26.1	QD-R/LFC13-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	26	0.24	QD-NC-0125-0001-CM
		20 x 20	13.0	25.0	25.0	QD-R/LFC13-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	26	0.37	QD-NC-0125-0001-CM
	D	16 x 16	16.0	25.0	25.0	QD-R/LFD16-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	32	0.24	QD-ND-0150-0001-CM
		20 x 20	16.0	25.0	25.0	QD-R/LFD16-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	32	0.37	QD-ND-0150-0001-CM
	E	16 x 16	20.0	29.0		QD-R/LFE20-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	40	0.25	QD-NE-0200-0002-CM
		20 x 20	26.0	35.0		QD-R/LFE26-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	52	0.36	QD-NE-0200-0002-CM
	F	16 x 16	20.0	29.0		QD-R/LFF20-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	40	0.25	QD-NF-0250-0002-CM
		20 x 20	26.0	35.0		QD-R/LFF26-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	52	0.37	QD-NF-0250-0002-CM
	G	16 x 16	20.0	29.0		QD-R/LFG20-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	40	0.25	QD-NG-0300-0002-CM
		20 x 20	33.0	42.0		QD-R/LFG33-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	66	0.35	QD-NG-0300-0002-CM
	H	20 x 20	33.0	42.0		QD-R/LFH33-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	66	0.35	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

B51

F2

E1

H36

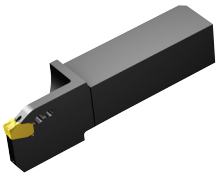
H35

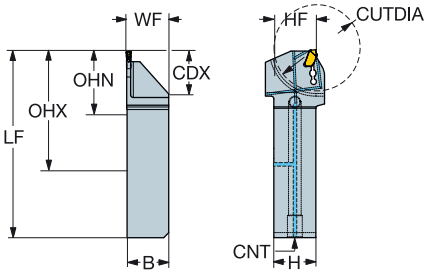
H21

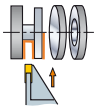
Mango de herramienta CoroCut® QD QS para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

Suministro de refrigerante de precisión





	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT	BAR	KG	MIID
	D	20 x 20	16.0	45.0	25.0	3	QS-QD-R/LFD16C2020D	20.0	20.0	88.7	20.0	20.0	32	G 1/8-28	150	0.24	QD-ND-0150-0001-CM
	E	20 x 20	20.0	41.6	21.6	3	QS-QD-R/LFE20C2020D	20.0	20.0	90.6	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.25	QD-NE-0200-0002-CM
		25 x 25	26.0	52.6	27.6	3	QS-QD-R/LFE26C2525D	25.0	25.0	111.6	26.0	25.0	52	G 1/8-28	150	0.16	QD-NE-0200-0002-CM
	F	20 x 20	26.0	41.6	21.6	3	QS-QD-R/LFF26C2020D	20.0	20.0	90.6	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.26	QD-NF-0250-0002-CM
		25 x 25	26.0	52.6	27.6	3	QS-QD-R/LFF26C2525D	25.0	25.0	111.6	26.0	25.0	52	G 1/8-28	150	0.47	QD-NF-0250-0002-CM
	G	20 x 20	26.0	41.6	21.6	3	QS-QD-R/LFG26C2020D	20.0	20.0	90.6	20.5	20.0	52	G 1/8-28	150	0.26	QD-NG-0300-0002-CM
		25 x 25	26.0	52.6	27.6	3	QS-QD-R/LFG26C2525D	25.0	25.0	111.6	26.0	25.0	52	G 1/8-28	150	0.47	QD-NG-0300-0002-CM
		25 x 25	33.0	52.6	34.6	3	QS-QD-R/LFG33C2525D	25.0	25.0	118.6	26.0	25.0	66	G 1/8-28	150	0.47	QD-NG-0300-0002-CM
	H	20 x 20	33.0	54.6	34.6	3	QS-QD-R/LFH33C2020D	20.0	20.0	103.6	20.5	20.0	66	G 1/8-28	150	0.26	QD-NH-0400-0002-CM
		25 x 25	40.0	46.6	41.6	3	QS-QD-R/LFH40C2525D	25.0	25.0	125.6	25.5	25.0	80	G 1/8-28	150	0.49	QD-NH-0400-0002-CM
	J	25 x 25	40.0	66.6	41.6	3	QS-QD-R/LFJ40C2525D	25.0	25.0	125.6	25.5	25.0	80	G 1/8-28	150	0.50	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	25 x 25	40.0	66.6	41.6	3	QS-QD-R/LFK40C2525D	25.0	25.0	125.6	25.5	25.0	80	G 1/8-28	150	0.49	QD-NK-0600-0003-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

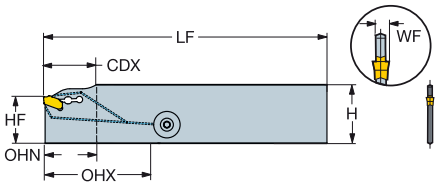
B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5

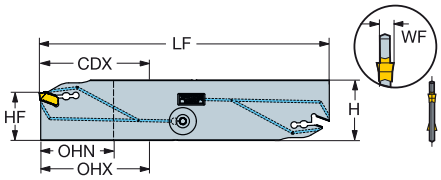
SPA

Lama CoroCut® QD para tronzado

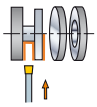
Diseño de sujeción por efecto elástico

Acoplamiento neutro: suministro de refrigerante de precisión

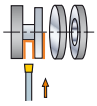




Lama de tronzado de un alojamiento

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	E	25	26.0	26.0	17.0	2	QD-NR1E26C25A	31.9	150.0	1.8	25.0	70	0.12	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25	33.0	33.0	17.0	2	QD-NR1F33C25A	31.9	150.0	2.3	25.0	70	1.22	QD-NF-0250-0002-CM
	G	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.13	QD-NG-0300-0002-CM
	H	21	36.0	36.0	17.0	2	QD-NN1H36C21A	25.9	110.0	3.7	21.4	70	0.11	QD-NH-0400-0002-CM
		25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.16	QD-NH-0400-0002-CM

Lama de tronzado de dos alojamientos

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	D	25	16.0	50.0	18.0	2	QD-NR2D16C25A	31.9	150.0	2.5	25.0	70	0.10	QD-ND-0150-0001-CM
	E	25	26.0	60.0	26.0	2	QD-NR2E26C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.12	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25	33.0	50.0	33.0	2	QD-NR2F33C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.11	QD-NF-0250-0002-CM
	G	21	36.0	36.0	19.0	2	QD-NN2G36C21A	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.09	QD-NG-0300-0002-CM
		25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.12	QD-NG-0300-0002-CM
		45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2G80C45A	52.5	225.0	2.7	45.0	70	0.30	QD-NG-0300-0002-CM
	H	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.15	QD-NH-0400-0002-CM
		45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2H80C45A	52.5	225.0	3.7	45.0	70	0.38	QD-NH-0400-0002-CM
	J	25	60.0	60.0	25.0	2	QD-NN2J60C25A	31.9	150.0	4.7	25.0	70	0.17	QD-NJ-0500-0002-CM
		45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2J80C45A	52.5	225.0	4.7	45.0	70	0.45	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	25	60.0	60.0	24.0	2	QD-NN2K60C25A	31.9	150.0	5.7	25.0	70	0.20	QD-NK-0600-0003-CM
		45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2K80C45A	52.5	225.0	5.7	45.0	70	0.53	QD-NK-0600-0003-CM
	L	45	80.0	80.0	25.0	2	QD-NN2L80C45A	52.5	225.0	7.7	45.0	70	0.67	QD-NL-0800-0004-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

N = Neutral, R = A derecha

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tapón de refrigerante	Tapón
D,E,F	25	5643 028-01	5645 040-01
G	21	5643 028-01	5645 040-02
G	25-45	5643 028-01	5645 040-01
H,J,K,L	21-45	5643 028-01	5645 040-01

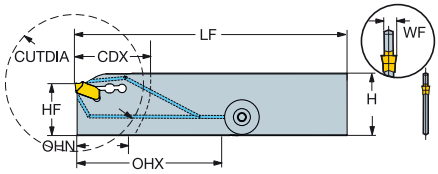
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

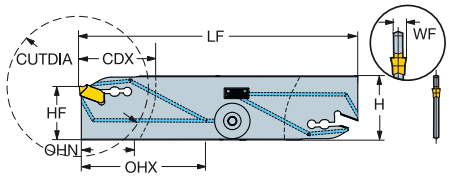
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

Lama CoroCut® QD para tronzado

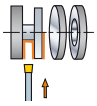
Diseño de sujeción por efecto elástico

Acoplamiento neutro: suministro de refrigerante de precisión

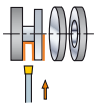




Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo curvado

								Dimensiones, mm					BAR	KG	
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Código de pedido**	H	LF	WF	HF	CUTDIA			MIID
	F	21	33.0	36.0	33.0	2	**QD-NR1F33C21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	66	70	0.09	QD-NF-0250-0002-CM

Lama de tronzado de dos alojamientos con refuerzo curvado

								Dimensiones, mm					BAR	KG	
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Código de pedido**	H	LF	WF	HF	CUTDIA			MIID
	B	21	10.0	36.0	18.0	2	**QD-NR2B10C21D**	25.9	110.0	2.5	21.4	20	70	0.08	QD-NB-0100-0001-CM
	C	21	13.0	36.0	18.0	2	**QD-NR2C13C21D**	25.9	110.0	2.5	21.4	26	70	0.07	QD-NC-0125-0001-CM
	D	21	16.0	36.0	18.0	2	**QD-NR2D16C21D**	25.9	110.0	2.5	21.4	32	70	0.07	QD-ND-0150-0001-CM
	E	21	26.0	36.0	26.0	2	**QD-NR2E26C21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	52	70	0.08	QD-NE-0200-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. R = A derecha

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tapón de refrigerante	Tapón
B	21	5643 028-03	5645 040-01
C	21	5643 028-03	5645 040-01
D	21	5643 028-03	5645 040-01
E	21	5643 028-03	5645 040-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

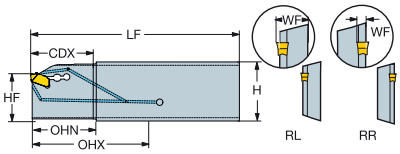
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

SPA

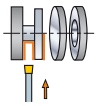
Lama CoroCut® QD para tronzado

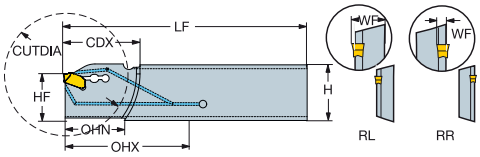
Diseño de sujeción por efecto elástico

Acoplamiento a derecha: suministro de refrigerante de precisión



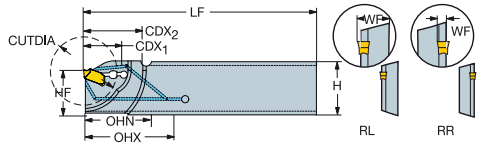
Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo lineal

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	E	25L	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NE-0200-0002-CM
		25L	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.20	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25L	33.0	33.0	17.0	2	QD-RL1F33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM
		25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM
	G	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
		25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.0	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
	H	25L	40.0	40.0	17.0	2	QD-RL1H40C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM
		25L	40.0	50.0	40.0	2	QD-RR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM

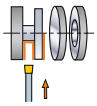


Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo curvado

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	BAR	KG	MIID
	E	21L	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
		21L	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
	F	21L	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1F26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NF-0250-0002-CM
	G	21L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21L	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	70	0.14	QD-NG-0300-0002-CM



Lama de tronzado de un alojamiento con dos refuerzos curvados

	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	CDX_2	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	BAR	KG	MIID
	D	21L	18.0	28.0	45.0	21.0	2	QD-RL1D18C21D2	25.9	110.0	2.5	21.4	36	70	0.16	QD-ND-0150-0001-CM
		21L	18.0	28.0	45.0	21.0	2	QD-RR1D18C21D2	25.9	110.0	2.5	21.4	36	70	0.16	QD-ND-0150-0001-CM
	E	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RL1E18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	36	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
		21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RR1E18C21D2	25.9	110.0	1.8	21.4	36	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
	G	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RL1G18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	36	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RR1G18C21D2	25.9	110.0	2.7	21.4	36	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para máquinas con husillo secundario.

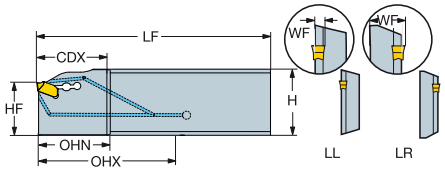
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

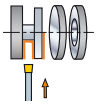
Lama CoroCut® QD para tronzado

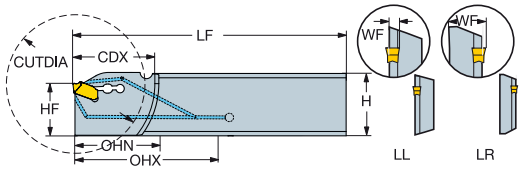
Diseño de sujeción por efecto elástico

Acoplamiento a izquierda: suministro de refrigerante de precisión

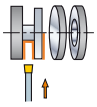


Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo lineal

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	E	25R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.1	70	0.20	QD-NE-0200-0002-CM
		25R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LR1E26C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.1	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM
		25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1F33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM
	G	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.1	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
		25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.1	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
	H	25R	40.0	50.0	40.0	2	QD-LL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.1	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM
		25R	40.0	50.0	40.0	2	QD-LR1H40C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM



Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo curvado

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	BAR	KG	MIID
	E	21R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
		21R	26.0	26.0	17.0	2	QD-LR1E26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
	F	21R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	52	70	0.17	QD-NF-0250-0002-CM
		21R	26.0	26.0	17.0	2	QD-LR1F26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NF-0250-0002-CM
	G	21R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	70	0.16	QD-NG-0300-0002-CM
		21R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	70	0.16	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

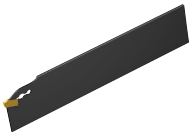
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

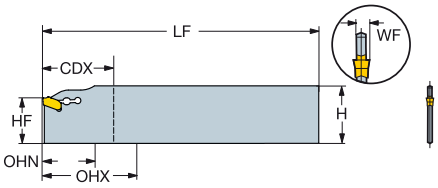
SPA

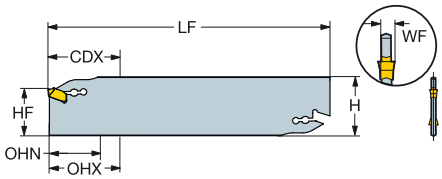
Lama CoroCut® QD para tronzado

Diseño de sujeción por efecto elástico

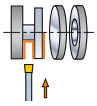
Acoplamiento neutro





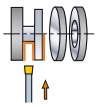


Lama de tronzado de un alojamiento

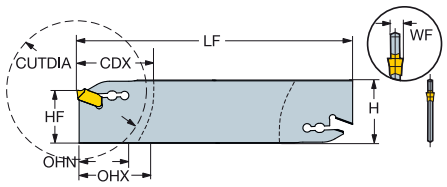


SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	KG	MIID
E	25	26.0	26.0	17.0	QD-NR1E26-25A	31.9	150.0	1.8	25.0	0.11	QD-NE-0200-0002-CM
F	25	33.0	33.0	17.0	QD-NN1F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.11	QD-NF-0250-0002-CM
G	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN1G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.12	QD-NG-0300-0002-CM
H	21	36.0	36.0	17.0	QD-NN1H36-21A	25.9	110.0	3.7	21.4	0.10	QD-NH-0400-0002-CM
	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN1H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.15	QD-NH-0400-0002-CM

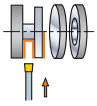
Lama de tronzado de dos alojamientos



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	KG	MIID
E	25	26.0	50.0	26.0	QD-NR2E26-25A	31.9	150.0	2.6	25.0	0.11	QD-NE-0200-0002-CM
F	21	33.0	35.0	17.0	QD-NN2F33-21A	25.9	110.0	2.3	21.4	0.01	QD-NF-0250-0002-CM
	25	33.0	50.0	17.0	QD-NN2F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.10	QD-NF-0250-0002-CM
G	21	36.0	36.0	17.0	QD-NN2G36-21A	25.9	110.0	2.7	21.4	0.08	QD-NG-0300-0002-CM
	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN2G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.12	QD-NG-0300-0002-CM
	45	80.0	80.0	30.0	QD-NN2G80-45A	52.5	225.0	2.7	45.0	0.30	QD-NG-0300-0002-CM
H	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN2H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.15	QD-NH-0400-0002-CM
	45	80.0	80.0	30.0	QD-NN2H80-45A	52.5	225.0	3.7	45.0	0.38	QD-NH-0400-0002-CM
L	45	80.0	80.0	25.0	QD-NN2L80-45A	52.5	225.0	7.7	45.0	0.70	QD-NL-0800-0004-CM



Lama de tronzado de dos alojamientos con refuerzo curvado



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
E	21	26.0	50.0	26.0	QD-NR2E26-21D	25.9	110.0	2.6	21.4	52	0.08	QD-NE-0200-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

N = Neutral, R = A derecha

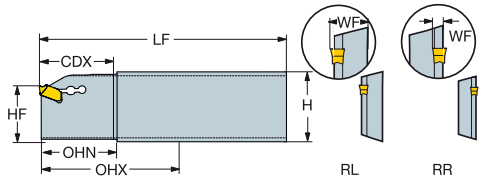
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

B51 F2 E1 H36 H35 H20

Lama CoroCut® QD para tronzado

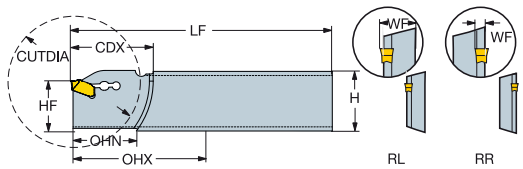
Diseño de sujeción por efecto elástico

Acoplamiento a derecha

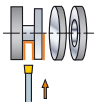


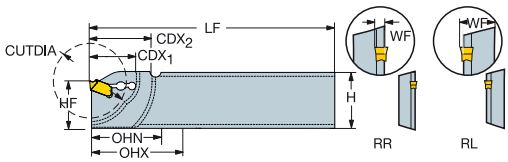
Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo lineal

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	KG	MIID
	G	25L	33.0	50.0	33.0	QD-RL1G33-25A	31.9	110.0	8.3	25.0	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
		25L	33.0	50.0	33.0	QD-RR1G33-25A	31.9	110.0	2.7	25.0	0.20	QD-NG-0300-0002-CM

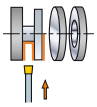


Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo curvado

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
	G	21L	33.0	50.0	33.0	QD-RL1G33-21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21L	26.0	50.0	26.0	QD-RR1G26-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21L	33.0	50.0	33.0	QD-RR1G33-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM



Lama de tronzado de un alojamiento con dos refuerzos curvados

	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	CDX_2	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
	E	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	QD-RR1E18-21D2	25.9	110.0	1.8	21.4	36	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
	G	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	QD-RR1G18-21D2	25.9	110.0	2.7	21.4	36	0.14	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

B51

F2

E1

H36

H35

H20

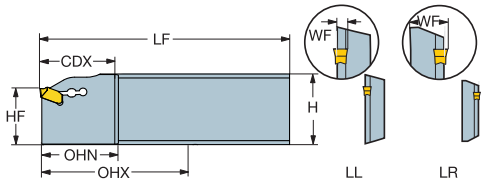
SANDVIK Coromant

SPA

Lama CoroCut® QD para tronzado

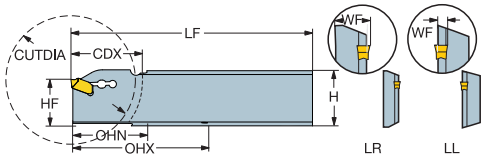
Diseño de sujeción por efecto elástico

Acoplamiento a izquierda



Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo lineal

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	KG	MIID
	G	25R	33.0	50.0	33.0	QD-LL1G33-25A	31.9	110.0	2.7	25.1	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
		25R	33.0	50.0	33.0	QD-LR1G33-25A	31.9	110.0	8.3	25.1	0.19	QD-NG-0300-0002-CM

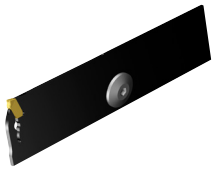


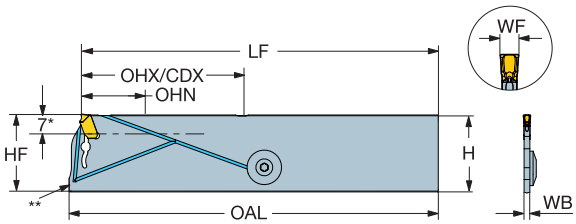
Lama de tronzado de un alojamiento con refuerzo curvado

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
	G	21R	26.0	50.0	26.0	QD-LL1G26-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21R	33.0	50.0	33.0	QD-LL1G33-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
		21R	33.0	50.0	33.0	QD-LR1G33-21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM

R = A Derecha, L = A Izquierda

Lama CoroCut® QD para tronzado en el eje Y





Diseño de sujeción por efecto elástico

	SSC	CZC_{MS}	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm H	WB	LF	WF	HF	OAL	BAR PSI	KG	MIID
	G	25	60.0	30.0	2	QD-NN1G60C25AY	31.9	2.4	145.0	2.7	32.0	150.00	70	0.10	QD-NG-0300-0002-CM
	H	25	60.0	30.0	2	QD-NN1H60C25AY	31.9	3.4	144.0	3.7	32.0	150.00	70	0.14	QD-NH-0400-0002-CM
		25	90.0	60.0	2	QD-NN1H90C25AY	31.9	3.4	164.0	3.7	32.0	170.00	70	0.15	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

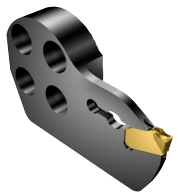
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

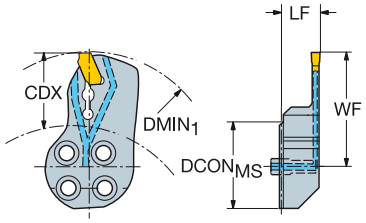
B51 F2 E1 H36 H35 H20

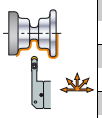
Cabeza CoroCut® QD para ranurado

Diseño de sujeción por efecto elástico

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante de precisión





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	E	25	22.0	55.0	1	**SL-QD-R/LGE22C25**	25	9.0	36.1	0.1	80	0.07	QD-NE-0200-0002-CM
		32	26.0	64.0	1	**SL-QD-R/LGE26C32**	32	11.0	43.6	0.1	80	0.11	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25	22.0	65.0	1	**SL-QD-RGF22C25**	25	9.0	36.1	0.1	80	0.07	QD-NF-0250-0002-CM
		32	26.0	65.0	1	**SL-QD-R/LGF26C32**	32	11.0	43.6	0.1	80	0.11	QD-NF-0250-0002-CM
	G	25	22.0	70.0	1	**SL-QD-R/LGG22C25**	25	9.0	36.1	0.1	80	0.07	QD-NG-0300-0002-CM
		32	26.0	70.0	1	**SL-QD-R/LGG26C32**	32	11.0	43.6	0.1	80	0.11	QD-NG-0300-0002-CM
		40	32.0	80.0	1	**SL-QD-R/LGG32C40**	40	12.0	53.6	0.1	80	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	H	32	32.0	75.0	1	**SL-QD-R/LGH32C32**	32	11.0	49.6	0.1	80	0.13	QD-NH-0400-0002-CM
		40	40.0	90.0	1	**SL-QD-R/LGH40C40**	40	12.0	61.6	0.1	80	0.19	QD-NH-0400-0002-CM
	J	40	40.0	130.0	1	**SL-QD-R/LGJ40C40**	40	12.0	61.6	0.1	80	0.21	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	40	40.0	130.0	1	**SL-QD-R/LGK40C40**	40	12.0	61.6	0.1	80	0.21	QD-NK-0600-0003-CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Pivote de posicionado
E	25	5552 058-02
E	32	5638 031-01
F	25	5552 058-02
F	32	5638 031-01
G	25	5552 058-02
G	32-40	5638 031-01
H	32-40	5638 031-01
J	40	5638 031-01
K	40	5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B51 F2 H36 H35 H21 H5 H2

SANDVIK Coromant

SPA

CoroCut® QF

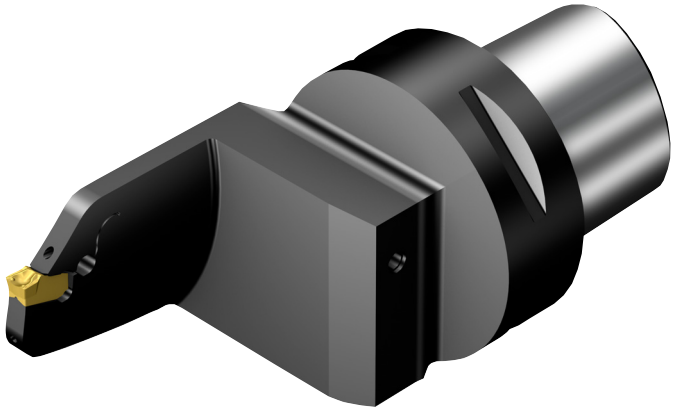
Ranurado frontal seguro

Aplicación

- Ranurado frontal

Área de aplicación ISO:

P M K N S



Ventajas y características

- Cabezas de corte CoroTurn® SL para ranurado frontal
- Suministro de refrigerante interior de gran precisión
- Ideal para trabajar con plaquitas más anchas
- La sencilla sujeción de la plaquita garantiza la fuerza de corte correcta
- Plaquitas diseñadas para husillos que giran en sentido horario (QFT) y antihorario (QFU)
- Incidencia lateral optimizada, necesaria para ranurado frontal

www.sandvik.coromant.com/corocutqf

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Herramientas con mango QS
- Cabezas CoroTurn® SL

Plaquitas

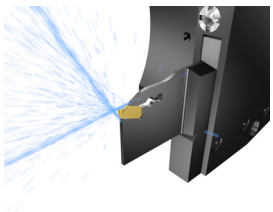
CW 3, 4, 6 y 8 mm (0.118, 0.157, 0.236 y 0.315 pulg.)
Calidades GC1105, GC1125, GC1135, GC1145, H10F
geometría -TF para ranurado y torneado lateral
geometría -GF con rectificado para ranurado
geometría -RM para perfilado

Tailor Made

Cree una herramienta optimizada con la profundidad de corte exacta y la gama de diámetros necesaria para su componente.

Diseño de lama innovador

La mayor cantidad de material en la sección transversal más débil y el volumen reducido en la parte frontal de la lama proporcionan una mayor rigidez dinámica, lo que reduce el riesgo de vibración. Además, la ranura está optimizada para proporcionar la fuerza de sujeción correcta.



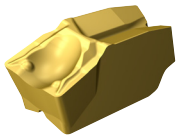
B51

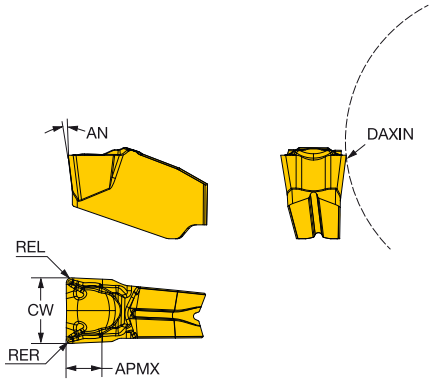
B51

B51

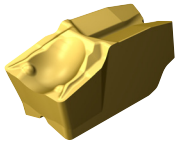
H35

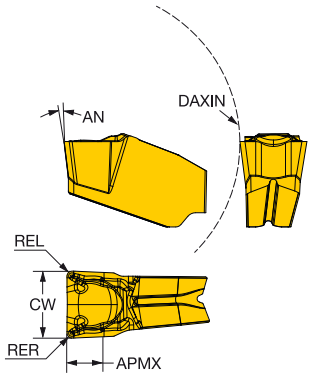
Plaquita CoroCut® QF para ranurado frontal





	SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Código de pedido	P				M				K		N			S				Dimensiones, mm				
							1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado	QFT-G	3.00	0.30	0.30	30.0	QFT-G-0300-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
	QFT-H	4.00	0.30	0.30	30.0	QFT-H-0400-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
	QFT-K	6.00	0.40	0.40	45.0	QFT-K-0600-04-TF		☆	★	☆		☆	★	☆	★	☆		★			☆	☆	★	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
	QFT-L	8.00	0.80	0.80	60.0	QFT-L-0800-08-TF		☆	★	☆		☆	★	☆	★	☆		★			☆	☆	★	8°	-0.050	0.050	-0.050	0.050





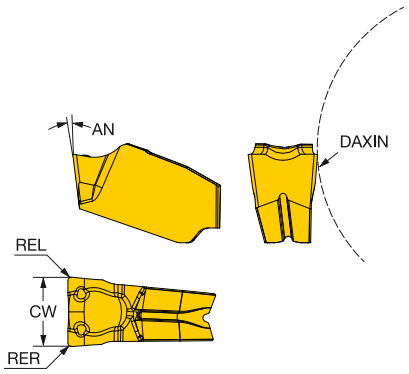
	SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Código de pedido	P				M				K		N			S				Dimensiones, mm				
							1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado	QFU-G	3.00	0.30	0.30	30.0	QFU-G-0300-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
	QFU-H	4.00	0.30	0.30	30.0	QFU-H-0400-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
	QFU-K	6.00	0.40	0.40	45.0	QFU-K-0600-04-TF		☆	★	☆		☆	★	☆	★	☆		★			☆	☆	★	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
	QFU-L	8.00	0.80	0.80	60.0	QFU-L-0800-08-TF		☆	★	☆		☆	★	☆	★	☆		★			☆	☆	★	8°	-0.050	0.050	-0.050	0.050

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

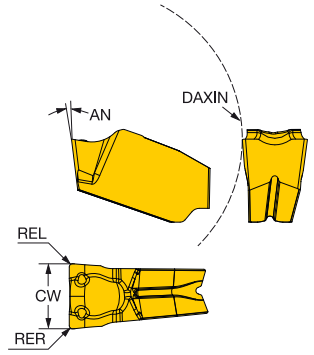
B73 B85 B137 H36

SPA

Plaquita CoroCut® QF para ranurado frontal



							P			M		K	N			S			Dimensiones, mm				
	SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Código de pedido	1125	1105	1125	1125	1105	1125	H10F	1105	1125	H10F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado	QFT-G	3.00	0.20	0.20	30.0	QFT-G-0300-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	QFT-H	4.00	0.20	0.20	30.0	QFT-H-0400-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050

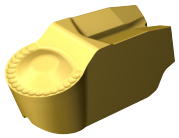


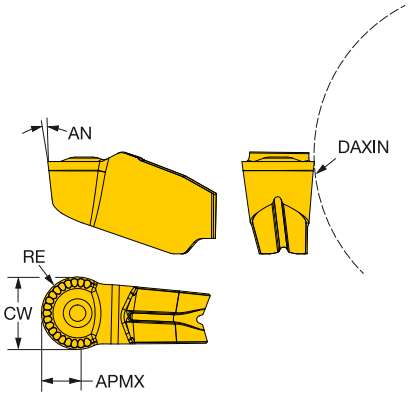
							P			M		K	N			S			Dimensiones, mm				
	SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Código de pedido	1125	1105	1125	1125	1105	1125	H10F	1105	1125	H10F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado	QFU-G	3.00	0.20	0.20	30.0	QFU-G-0300-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	QFU-H	4.00	0.20	0.20	30.0	QFU-H-0400-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

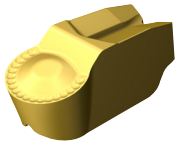
B73 B85 B137 H36

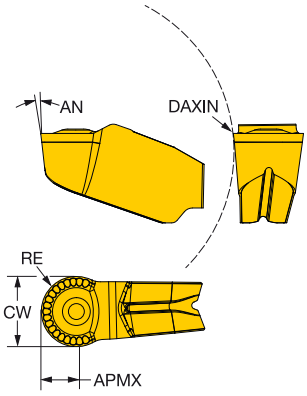
Plaquita CoroCut® QF para ranurado frontal





	SSC	CW	RE	DAXIN	Código de pedido	P		M			K		N		S			Dimensiones, mm		
						1125	1135	1105	1125	1135	1125	1135	1105	1125	1105	1125	1135	AN	CWTOLL	CWTOLU
Medio	QFT-G	3.00	1.50	30.0	QFT-G-0300-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.050	0.050
	QFT-H	4.00	2.00	30.0	QFT-H-0400-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.050	0.050
	QFT-K	6.00	3.00	45.0	QFT-K-0600-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.050	0.050





	SSC	CW	RE	DAXIN	Código de pedido	P		M			K		N		S			Dimensiones, mm		
						1125	1135	1105	1125	1135	1125	1135	1105	1125	1105	1125	1135	AN	CWTOLL	CWTOLU
Medio	QFU-G	3.00	1.50	30.0	QFU-G-0300-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.050	0.050
	QFU-H	4.00	2.00	30.0	QFU-H-0400-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.050	0.050
	QFU-K	6.00	3.00	45.0	QFU-K-0600-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	☆	7°	-0.050	0.050

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

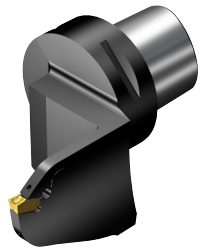
B73 B85 B137 H36

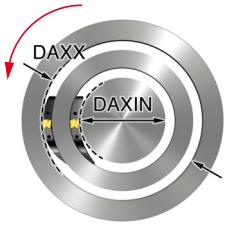
SPA

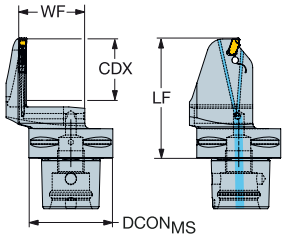
Unidad de corte CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	KG	MIID
	QFT-K	C5	26.0	45.0	100.0	3	C5-QFT-RK26C-045B	50	61.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF
		C5	32.0	88.0	180.0	3	C5-QFT-RK32C-088B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF
		C5	32.0	168.0	400.0	3	C5-QFT-RK32C-168B	50	67.6	33.0	150	0.71	QFT-K-0600-04-TF
		C5	32.0	220.0	1000.0	3	C5-QFT-RK32C-220B	50	67.6	33.0	150	0.72	QFT-K-0600-04-TF
		C6	26.0	45.0	100.0	3	C6-QFT-RK26C-045B	63	65.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF
		C6	32.0	88.0	180.0	3	C6-QFT-RK32C-088B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF
		C6	32.0	168.0	400.0	3	C6-QFT-RK32C-168B	63	71.1	39.0	150	1.15	QFT-K-0600-04-TF
		C6	32.0	220.0	1000.0	3	C6-QFT-RK32C-220B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF
		C8	26.0	45.0	100.0	3	C8-QFT-RK26C-045B	80	73.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF
		C8	32.0	88.0	180.0	3	C8-QFT-RK32C-088B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF
		C8	32.0	168.0	400.0	3	C8-QFT-RK32C-168B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF
		C8	32.0	220.0	1000.0	3	C8-QFT-RK32C-220B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF
	QFT-L	C6	33.0	60.0	150.0	3	C6-QFT-RL33C-060B	63	72.1	39.0	150	1.14	QFT-L-0800-08-TF
		C8	33.0	60.0	150.0	3	C8-QFT-RL33C-060B	80	80.1	42.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF
		C6	38.0	120.0	300.0	3	C6-QFT-RL38C-120B	63	77.1	39.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF
		C6	50.0	220.0	1000.0	3	C6-QFT-RL50C-220B	63	89.1	39.0	150	1.23	QFT-L-0800-08-TF
		C8	38.0	120.0	300.0	3	C8-QFT-RL38C-120B	80	85.1	42.0	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF
		C8	50.0	220.0	1000.0	3	C8-QFT-RL50C-220B	80	97.1	42.0	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A derecha

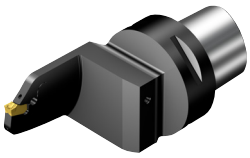
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

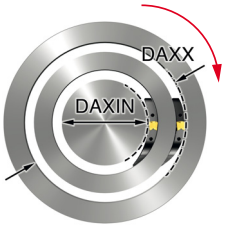
B70 F2 E1 H36 H5

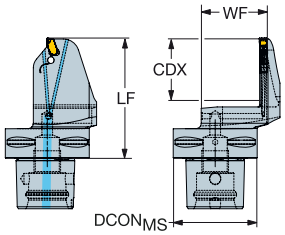
Unidad de corte CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	KG	MIID
	QFU-K	C5	26.0	45.0	100.0	3	C5-QFU-LK26C-045B	50	61.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF
		C5	32.0	88.0	180.0	3	C5-QFU-LK32C-088B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF
		C5	32.0	168.0	400.0	3	C5-QFU-LK32C-168B	50	67.6	33.0	150	0.71	QFU-K-0600-04-TF
		C5	32.0	220.0	1000.0	3	C5-QFU-LK32C-220B	50	67.6	33.0	150	0.71	QFU-K-0600-04-TF
		C6	26.0	45.0	100.0	3	C6-QFU-LK26C-045B	63	65.1	39.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF
		C6	32.0	88.0	180.0	3	C6-QFU-LK32C-088B	63	71.1	39.0	150	1.15	QFU-K-0600-04-TF
		C6	32.0	168.0	400.0	3	C6-QFU-LK32C-168B	63	71.1	39.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF
		C6	32.0	220.0	1000.0	3	C6-QFU-LK32C-220B	63	71.1	39.0	150	1.15	QFU-K-0600-04-TF
		C8	26.0	45.0	100.0	3	C8-QFU-LK26C-045B	80	73.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF
		C8	32.0	88.0	180.0	3	C8-QFU-LK32C-088B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF
		C8	32.0	168.0	400.0	3	C8-QFU-LK32C-168B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF
		C8	32.0	220.0	1000.0	3	C8-QFU-LK32C-220B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF
	QFU-L	C6	33.0	60.0	150.0	3	C6-QFU-LL33C-060B	63	72.1	39.0	150	1.14	QFU-L-0800-08-TF
		C8	33.0	60.0	150.0	3	C8-QFU-LL33C-060B	80	80.1	42.0	150	2.14	QFU-L-0800-08-TF
		C6	38.0	120.0	300.0	3	C6-QFU-LL38C-120B	63	77.1	39.0	150	1.19	QFU-L-0800-08-TF
		C6	50.0	220.0	1000.0	3	C6-QFU-LL50C-220B	63	89.1	39.0	150	1.23	QFU-L-0800-08-TF
		C8	38.0	120.0	300.0	3	C8-QFU-LL38C-120B	80	85.1	42.0	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF
		C8	50.0	220.0	1000.0	3	C8-QFU-LL50C-220B	80	97.1	42.0	150	2.21	QFU-L-0800-08-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. L = A izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

B70

F2

E1

H36

H5

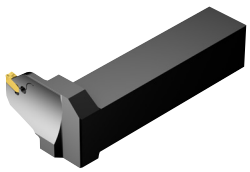
SANDVIK Coromant

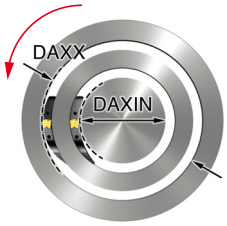
SPA

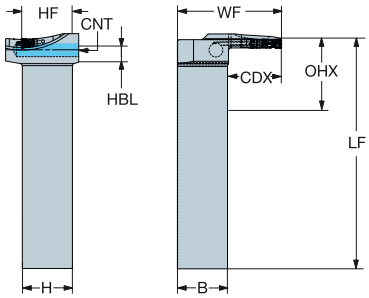
Mango de herramienta CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFT-K	32 x 32	32.0	80.0	200.0	18.0	3	**QFT-LGK32C3232-080B**	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	200.0	1000.0	18.0	3	**QFT-LGK32C3232-200B**	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.00	QFT-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B70

F2

E1

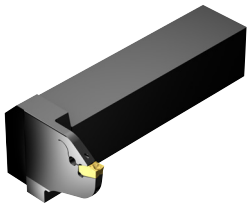
H36

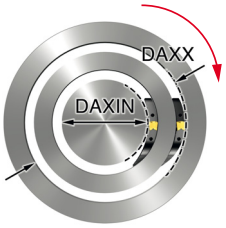
H5

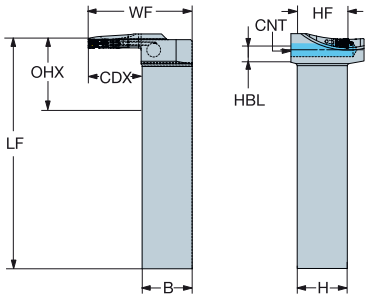
Mango de herramienta CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFU-K	32 x 32	32.0	80.0	200.0	18.0	3	**QFU-RGK32C3232-080B**	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	200.0	1000.0	18.0	3	**QFU-RGK32C3232-200B**	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

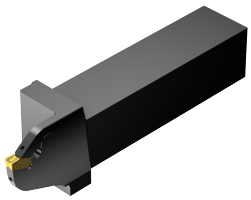
B70 F2 E1 H36 H5

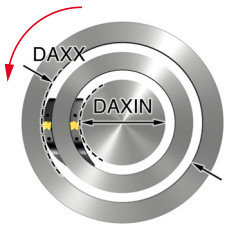
SPA

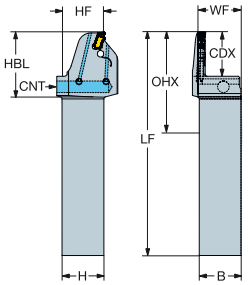
Mango de herramienta CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFT-K	32 x 32	32.0	80.0	180.0	51.6	3	**QFT-RFK32C3232-080B**	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	160.0	400.0	51.6	3	**QFT-RFK32C3232-160B**	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	220.0	1000.0	51.6	3	**QFT-RFK32C3232-220B**	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
	QFT-L	32 x 32	33.0	60.0	150.0	52.6	3	**QFT-RFL33C3232-060B**	32.0	32.0	52.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-L-0800-08-TF
		32 x 32	38.0	120.0	300.0	57.6	3	**QFT-RFL38C3232-120B**	32.0	32.0	57.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-L-0800-08-TF
		32 x 32	50.0	220.0	1000.0	69.6	3	**QFT-RFL50C3232-220B**	32.0	32.0	69.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B70

F2

E1

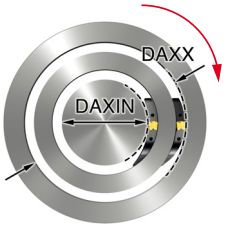
H36

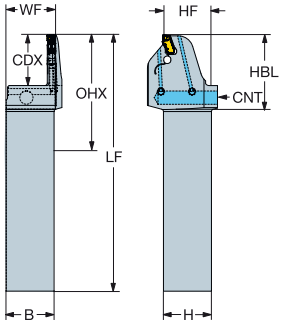
H5

Mango de herramienta CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión





Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFU-K	32 x 32	32.0	80.0	180.0	51.6	3	**QFU-LFK32C3232-080B**	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	160.0	400.0	51.6	3	**QFU-LFK32C3232-160B**	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	220.0	1000.0	51.6	3	**QFU-LFK32C3232-220B**	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
	QFU-L	32 x 32	33.0	60.0	150.0	52.6	3	**QFU-LFL33C3232-060B**	32.0	32.0	52.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-L-0800-08-TF
		32 x 32	38.0	120.0	300.0	57.6	3	**QFU-LFL38C3232-120B**	32.0	32.0	57.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-L-0800-08-TF
		32 x 32	50.0	220.0	1000.0	69.6	3	**QFU-LFL50C3232-220B**	32.0	32.0	69.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

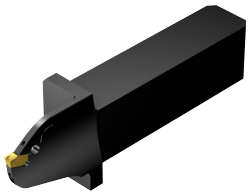
B70 F2 E1 H36 H5

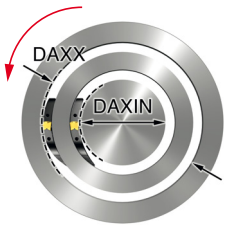
SPA

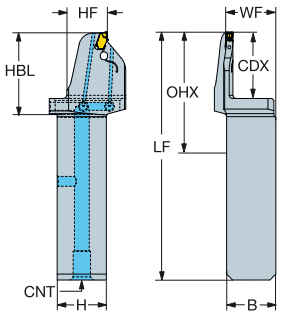
Mango de herramienta CoroCut® QF QS para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFT-G	25 x 25	20.0	30.0	42.0	29.6	29.6	3	QFT-RFG20C2525-030B	25.0	25.0	29.6	113.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-G-0300-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	52.0	34.6	34.6	3	QFT-RFG25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
		25 x 25	25.0	45.0	60.0	34.6	34.6	3	QFT-RFG25C2525-045B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
		25 x 25	25.0	55.0	70.0	34.6	34.6	3	QFT-RFG25C2525-055B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
		25 x 25	30.0	70.0	100.0	39.6	39.6	3	QFT-RFG30C2525-070B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
		25 x 25	30.0	100.0	156.0	39.6	39.6	3	QFT-RFG30C2525-100B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
		25 x 25	30.0	150.0	310.0	39.6	39.6	3	QFT-RFG30C2525-150B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-G-0300-03-TF
	QFT-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	31.6	31.6	3	QFT-RFH22C2525-030B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	22.0	35.0	55.0	31.6	31.6	3	QFT-RFH22C2525-035B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	55.0	34.6	34.6	3	QFT-RFH25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	45.0	75.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-045B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	65.0	108.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-065B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	100.0	160.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-100B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	150.0	310.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-150B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	300.0	510.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-300B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	500.0	2000.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-500B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	45.0	75.0	41.6	41.6	3	QFT-RFH32C2525-045B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	65.0	108.0	41.6	41.6	3	QFT-RFH32C2525-065B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	100.0	160.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-100B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	150.0	310.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-150B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	300.0	510.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-300B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	500.0	2000.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-500B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	QFT-K	25 x 25	26.0	45.0	110.0	35.6		3	QFT-RFK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
		25 x 25	26.0	80.0	180.0	35.6		3	QFT-RFK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
		25 x 25	32.0	160.0	400.0	41.6		3	QFT-RFK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	125.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B70

F2

E1

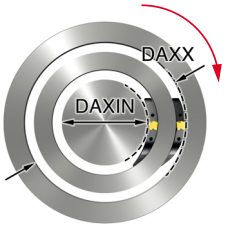
H36

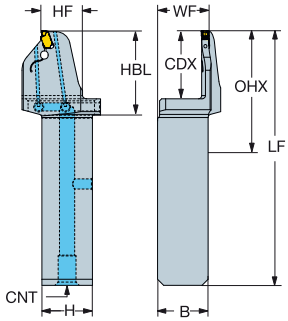
H5

Mango de herramienta CoroCut® QF QS para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión





Diseño curvo B

									Dimensiones, mm									
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFU-G	25 x 25	20.0	30.0	42.0	29.6	29.6	3	QFU-LFG20C2525-030B	25.0	25.0	29.6	113.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	52.0	34.6	34.6	3	QFU-LFG25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-G-0300-03-TF
		25 x 25	25.0	45.0	60.0	34.6	34.6	3	QFU-LFG25C2525-045B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
		25 x 25	25.0	55.0	70.0	34.6	34.6	3	QFU-LFG25C2525-055B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
		25 x 25	30.0	70.0	100.0	39.6	39.6	3	QFU-LFG30C2525-070B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-G-0300-03-TF
		25 x 25	30.0	100.0	156.0	39.6	39.6	3	QFU-LFG30C2525-100B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-G-0300-03-TF
		25 x 25	30.0	150.0	310.0	39.6	39.6	3	QFU-LFG30C2525-150B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
	QFU-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	31.6	31.6	3	QFU-LFH22C2525-030B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	22.0	35.0	55.0	31.6	31.6	3	QFU-LFH22C2525-035B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	55.0	34.6	34.6	3	QFU-LFH25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	45.0	75.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-045B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	65.0	108.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-065B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	100.0	160.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-100B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	150.0	310.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-150B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	300.0	510.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-300B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	26.0	500.0	2000.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-500B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	45.0	75.0	41.6	41.6	3	QFU-LFH32C2525-045B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	65.0	108.0	41.6	41.6	3	QFU-LFH32C2525-065B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	100.0	160.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-100B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	150.0	310.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-150B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	300.0	510.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-300B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	500.0	2000.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-500B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
	QFU-K	25 x 25	26.0	45.0	110.0	35.6		3	QFU-LFK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
		25 x 25	26.0	80.0	180.0	35.6		3	QFU-LFK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
		25 x 25	32.0	160.0	400.0	41.6		3	QFU-LFK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	125.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

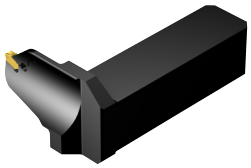
B70 F2 E1 H36 H5

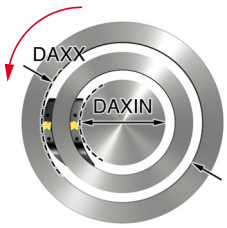
SPA

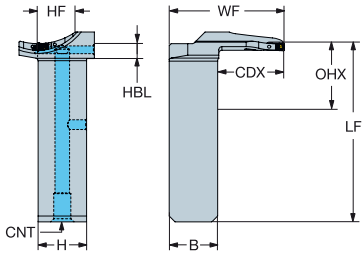
Mango de herramienta CoroCut® QF QS para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFT-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	8.0	8.0	3	**QFT-LGH22C2525-030B**	25.0	25.0	8.0	92.0	49.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	55.0	8.0	8.0	3	**QFT-LGH25C2525-035B**	25.0	25.0	8.0	92.0	52.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	45.0	75.0	8.0	8.0	3	**QFT-LGH32C2525-045B**	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	65.0	108.0	8.0	8.0	3	**QFT-LGH32C2525-065B**	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	100.0	160.0	8.0	8.0	3	**QFT-LGH38C2525-100B**	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.53	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	150.0	310.0	8.0	8.0	3	**QFT-LGH38C2525-150B**	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	QFT-K	25 x 25	26.0	45.0	100.0	8.0		3	**QFT-LGK26C2525-045B**	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
		25 x 25	26.0	80.0	180.0	8.0		3	**QFT-LGK26C2525-080B**	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
		25 x 25	32.0	160.0	400.0	8.0		3	**QFT-LGK32C2525-160B**	25.0	25.0	8.0	94.0	58.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B70

F2

E1

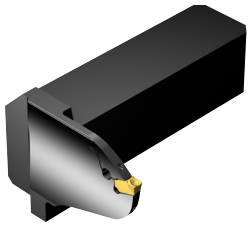
H36

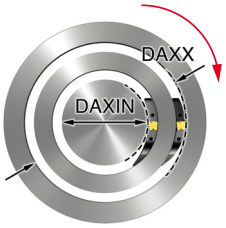
H5

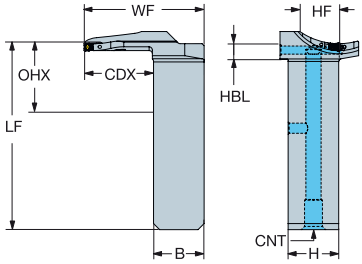
Mango de herramienta CoroCut® QF QS para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
	QFU-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	8.0	8.0	3	**QFU-RGH22C2525-030B**	25.0	25.0	8.0	92.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	55.0	8.0	8.0	3	**QFU-RGH25C2525-035B**	25.0	25.0	8.0	92.0	52.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	45.0	75.0	8.0	8.0	3	**QFU-RGH32C2525-045B**	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	65.0	108.0	8.0	8.0	3	**QFU-RGH32C2525-065B**	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	100.0	160.0	8.0	8.0	3	**QFU-RGH38C2525-100B**	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	150.0	310.0	8.0	8.0	3	**QFU-RGH38C2525-150B**	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
	QFU-K	25 x 25	26.0	45.0	100.0	8.0		3	**QFU-RGK26C2525-045B**	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
		25 x 25	26.0	80.0	180.0	8.0		3	**QFU-RGK26C2525-080B**	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
		25 x 25	32.0	160.0	400.0	8.0		3	**QFU-RGK32C2525-160B**	25.0	25.0	8.0	94.0	58.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto	
Tapón	Tapón
3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

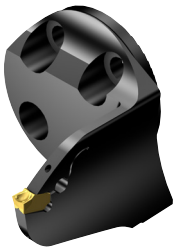
B70 F2 E1 H36 H5

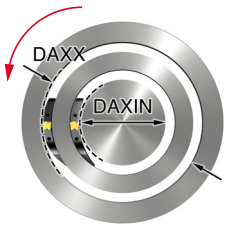
SPA

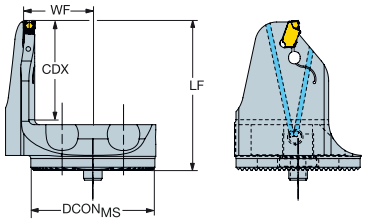
Cabeza CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	QFT-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFT-RK26C40-045B	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFT-RK32C40-080B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFT-RK32C40-160B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFT-RK32C40-200B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
	QFT-G	40	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFT-RG20C40-030B	40	36.0	22.0	0.1	150	0.42	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFT-RG25C40-035B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFT-RG25C40-045B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFT-RG25C40-055B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFT-RG30C40-070B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFT-RG30C40-100B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFT-RG30C40-150B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
	QFT-H	40	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFT-RH22C40-030B	40	38.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		40	25.0	35.0	55.0	41.0	1	SL-QFT-RH25C40-035B	40	41.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		40	32.0	45.0	75.0	48.0	1	SL-QFT-RH32C40-045B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.16	QFT-H-0400-03-TF
		40	32.0	65.0	108.0	48.0	1	SL-QFT-RH32C40-065B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		40	38.0	100.0	160.0	54.0	1	SL-QFT-RH38C40-100B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.18	QFT-H-0400-03-TF
		40	38.0	150.0	310.0	54.0	1	SL-QFT-RH38C40-150B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFT-H-0400-03-TF
		40	38.0	300.0	510.0	54.0	1	SL-QFT-RH38C40-300B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFT-H-0400-03-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto
Pivote de posicionado
5638 031-01

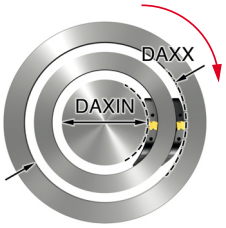
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

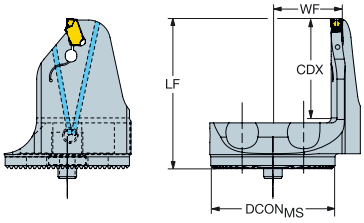
B70 F2 H36 H5 H2

Cabeza CoroCut® QF para ranurado frontal

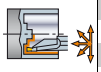
Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión





Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	QFU-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFU-LK26C40-045B	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
		40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFU-LK32C40-080B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
		40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFU-LK32C40-160B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
		40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFU-LK32C40-200B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
	QFU-G	40	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFU-LG20C40-030B	40	36.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-LG25C40-035B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFU-LG25C40-045B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFU-LG25C40-055B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFU-LG30C40-070B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFU-LG30C40-100B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFU-LG30C40-150B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
	QFU-H	40	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFU-LH22C40-030B	40	38.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	25.0	35.0	55.0	41.0	1	SL-QFU-LH25C40-035B	40	41.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	32.0	45.0	75.0	48.0	1	SL-QFU-LH32C40-045B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	32.0	65.0	108.0	48.0	1	SL-QFU-LH32C40-065B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	100.0	160.0	54.0	1	SL-QFU-LH38C40-100B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	150.0	310.0	54.0	1	SL-QFU-LH38C40-150B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	300.0	510.0	54.0	1	SL-QFU-LH38C40-300B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto
Pivote de posicionado
5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

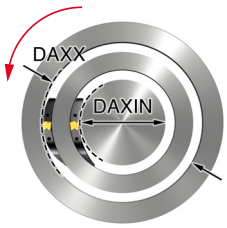
B70 F2 H36 H5 H2

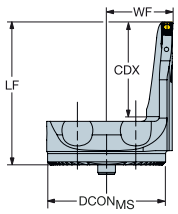
SPA

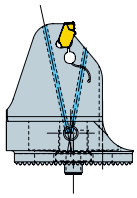
Cabeza CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo A

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	QFT-G	32	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFT-LG20C32-030A	32	36.0	18.0	0.1	150	0.11	QFT-G-0300-03-TF
		32	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C32-035A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.10	QFT-G-0300-03-TF
		32	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C32-045A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.11	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	38.0	52.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C40-038A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C40-045A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.17	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C40-055A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFT-LG30C40-070A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFT-LG30C40-100A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFT-LG30C40-150A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
	QFT-H	32	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFT-LH22C32-030A	32	38.0	18.5	0.1	150	0.11	QFT-H-0400-03-TF
		32	25.0	35.0	55.0	41.0	1	SL-QFT-LH25C32-035A	32	41.0	18.5	0.1	150	0.11	QFT-H-0400-03-TF
		40	25.0	36.0	55.0	41.0	1	SL-QFT-LH25C40-036A	40	41.0	22.5	0.1	150	0.15	QFT-H-0400-03-TF
		40	32.0	45.0	75.0	48.0	1	SL-QFT-LH32C40-045A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.15	QFT-H-0400-03-TF
		40	32.0	65.0	108.0	48.0	1	SL-QFT-LH32C40-065A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.16	QFT-H-0400-03-TF
		40	38.0	100.0	160.0	54.0	1	SL-QFT-LH38C40-100A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		40	38.0	150.0	310.0	54.0	1	SL-QFT-LH38C40-150A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		40	38.0	300.0	510.0	54.0	1	SL-QFT-LH38C40-300A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
	QFT-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFT-LK26C40-045A	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFT-LK32C40-080A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFT-LK32C40-160A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFT-LK32C40-200A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto
Pivote de posicionado
5638 031-01

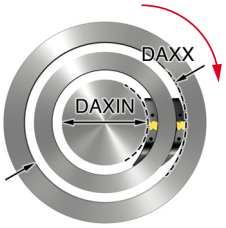
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

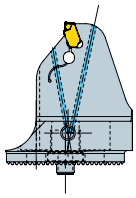
B70 H36 H5

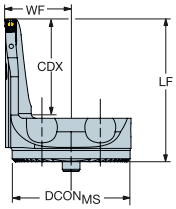
Cabeza CoroCut® QF para ranurado frontal

Diseño de sujeción por resorte

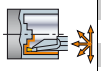
Suministro de refrigerante de precisión







Diseño curvo A

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	KG	MIID
	QFU-G	32	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFU-RG20C32-030A	32	36.0	18.0	0.1	150	0.10	QFU-G-0300-03-TF
		32	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C32-035A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.21	QFU-G-0300-03-TF
		32	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C32-045A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.11	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	38.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C40-038A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.22	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C40-045A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C40-055A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFU-RG30C40-070A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFU-RG30C40-100A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFU-RG30C40-150A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
	QFU-H	32	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFU-RH22C32-030A	32	38.0	18.5	0.1	150	0.12	QFU-H-0400-03-TF
		32	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-RH25C32-035A	32	41.0	18.5	0.1	150	0.11	QFU-H-0400-03-TF
		40	25.0	36.0	55.0	41.0	1	SL-QFU-RH25C40-036A	40	41.0	22.5	0.1	150	0.15	QFU-H-0400-03-TF
		40	32.0	45.0	75.0	48.0	1	SL-QFU-RH32C40-045A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.15	QFU-H-0400-03-TF
		40	32.0	65.0	108.0	48.0	1	SL-QFU-RH32C40-065A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.16	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	100.0	160.0	54.0	1	SL-QFU-RH38C40-100A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	150.0	310.0	54.0	1	SL-QFU-RH38C40-150A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	300.0	510.0	54.0	1	SL-QFU-RH38C40-300A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
	QFU-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFU-RK26C40-045A	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
		40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFU-RK32C40-080A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
		40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFU-RK32C40-160A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
		40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFU-RK32C40-200A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

Piezas de repuesto
Pivote de posicionado
5638 031-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B70 H36 H5

SANDVIK Coromant

SPA

CoroCut® de 3 filos

Tronzado poco profundo y ranurado de precisión

Aplicación

- Tronzado
- Ranurado de circlips
- Ranurado exterior
- Perfilado
- Optimizada para tronzado de anillos de rodamiento

Área de aplicación ISO:

P M K N S

Ventajas y características

- Ranurado de precisión hasta las anchuras más pequeñas
- Versatilidad máxima: un portaplaquitas para todos los anchos de plaquita
- Gran rentabilidad gracias a sus tres filos
- Adaptador estable
- Plaquitas de 3 filos con una estrechísima tolerancia de cambio de la plaquita
- Disponibilidad de plaquitas Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/corocut3

Plaquitas

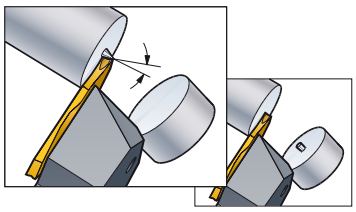
- GC1125: una calidad versátil en cuatro geometrías diferentes:
- CM para tronzado en el área de avance intermedia
- CS para tronzado en operaciones de mecanizado con avance muy bajo
- GS para ranurado de precisión con avance bajo
- RS para perfilado y ranurado con avance bajo

Herramientas

- Coromant Capto®
- Mangos de herramienta QS
- Mangos rectangulares
- Cabezas de corte CoroTurn® SL

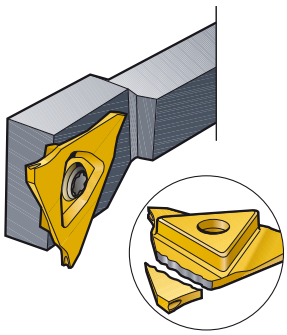
Plaquitas de ángulo frontal

Disponibilidad de plaquitas con ángulo frontal para un tronzado sin tetones ni rebabas.



Localización de la plaquita independiente si se producen roturas

Es posible cambiar y ajustar la plaquita directamente en la máquina, solo con aflojar el tornillo un par de vueltas. Si se produce una rotura de la plaquita, el mecanismo de sujeción no se verá afectado; solo tendrá que cambiar la plaquita y poner de nuevo en marcha la máquina.



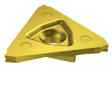
B88

B88

H35

B

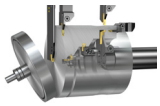
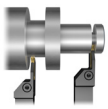
Plaquitas

	Tronzado		Ranurado	Perfilado
				
	123-CM	**123-CS**	**123-GS**	**123-RS**
Anchura de plaquita, mm	1.00-2.00	1.00-2.00	0.50-3.18	0.50-3.00
Página	B89	B89	B91	B92

C

D

Herramientas

		
Sistemas portaherramientas	**Tronzado y ranurado**	**Ranurado**
Coromant Capto®	B93	
Mango	B94	
Cabeza de corte CoroTurn® SL		B95

E

F

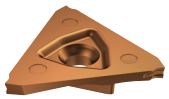
G

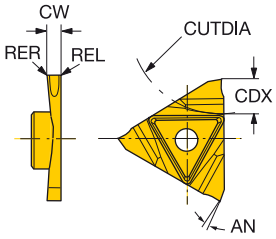
H

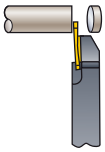
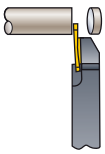
SPA

Plaquita CoroCut® de 3 filos para tronzado

Tronzado poco profundo





		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Dimensiones, mm AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		T	1.00	0.00	0.00	4.3	N123T3-0100-0000-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.4	N123T3-0150-0000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.4	N123T3-0200-0000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
		U	1.00	0.00	0.00	4.3	N123U3-0100-0000-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.4	N123U3-0150-0000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.4	N123U3-0200-0000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
Medio		T	1.00	0.10	0.10	4.3	N123T3-0100-0001-CM	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			1.50	0.10	0.10	6.4	N123T3-0150-0001-CM	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			2.00	0.10	0.10	6.4	N123T3-0200-0001-CM	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
		U	1.00	0.10	0.10	4.3	N123U3-0100-0001-CM	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			1.50	0.10	0.10	6.4	N123U3-0150-0001-CM	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			2.00	0.10	0.10	6.4	N123U3-0200-0001-CM	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

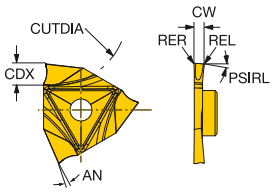
N = Neutro

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

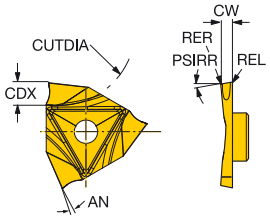
Plaquita CoroCut® de 3 filos para tronzado

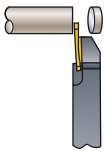
Tronzado poco profundo

L123T3-CS

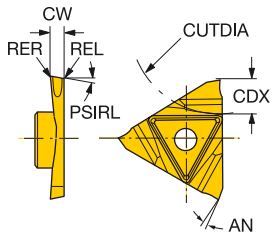


R123T3-CS

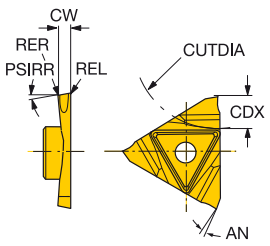


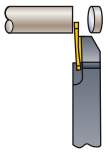
		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		T	1.00	0.00	0.00	4.2	5.0		L123T3-0100-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2	10.0		L123T3-0100-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	10.0		L123T3-0200-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	15.0		L123T3-0200-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		5.0	R123T3-0100-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		10.0	R123T3-0100-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		15.0	R123T3-0100-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		5.0	R123T3-0150-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		10.0	R123T3-0150-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		15.0	R123T3-0150-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		5.0	R123T3-0200-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		10.0	R123T3-0200-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		15.0	R123T3-0200-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050

L123U3-CS



R123U3-CS



		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		U	1.00	0.00	0.00	4.2	5.0		L123U3-0100-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2	10.0		L123U3-0100-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2	15.0		L123U3-0100-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3	5.0		L123U3-0150-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3	10.0		L123U3-0150-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3	15.0		L123U3-0150-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	5.0		L123U3-0200-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	10.0		L123U3-0200-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	15.0		L123U3-0200-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		5.0	R123U3-0100-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		10.0	R123U3-0100-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		5.0	R123U3-0150-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		10.0	R123U3-0150-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		15.0	R123U3-0150-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		5.0	R123U3-0200-0500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		10.0	R123U3-0200-1000-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		15.0	R123U3-0200-1500-CS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050

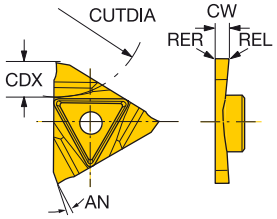
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.
T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

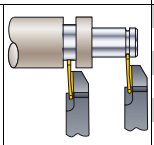
R = A Derecha, L = A Izquierda

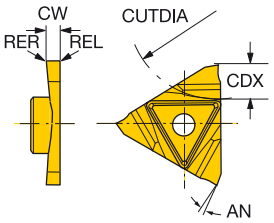
B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

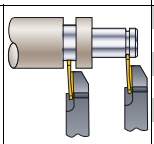
Plaquita CoroCut® de 3 filos para ranurado

Ranurado



		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Dimensiones, mm AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		T	0.50	0.00	0.00	1.5	N123T3-0050-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.60	0.00	0.00	1.6	N123T3-0060-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.70	0.00	0.00	1.7	N123T3-0070-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.80	0.00	0.00	1.8	N123T3-0080-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.90	0.00	0.00	2.0	N123T3-0090-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	2.2	N123T3-0100-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.20	0.00	0.00	2.3	N123T3-0120-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.40	0.00	0.00	2.7	N123T3-0140-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	3.0	N123T3-0150-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.60	0.00	0.00	3.2	N123T3-0160-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.70	0.00	0.00	3.3	N123T3-0170-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.95	0.00	0.00	3.9	N123T3-0195-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	4.0	N123T3-0200-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.25	0.00	0.00	4.5	N123T3-0225-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.50	0.00	0.00	5.0	N123T3-0250-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.75	0.00	0.00	5.5	N123T3-0275-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			3.00	0.00	0.00	6.0	N123T3-0300-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			3.18	0.00	0.00	6.0	N123T3-0318-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050



		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Dimensiones, mm AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		U	0.50	0.00	0.00	1.5	N123U3-0050-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.70	0.00	0.00	1.7	N123U3-0070-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.80	0.00	0.00	1.8	N123U3-0080-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			0.90	0.00	0.00	2.0	N123U3-0090-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	2.2	N123U3-0100-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.20	0.00	0.00	2.3	N123U3-0120-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.40	0.00	0.00	2.7	N123U3-0140-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	3.0	N123U3-0150-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.60	0.00	0.00	3.2	N123U3-0160-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			1.70	0.00	0.00	3.3	N123U3-0170-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	4.0	N123U3-0200-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.25	0.00	0.00	4.5	N123U3-0225-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			2.50	0.00	0.00	5.0	N123U3-0250-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
			3.00	0.00	0.00	6.0	N123U3-0300-0000-GS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050

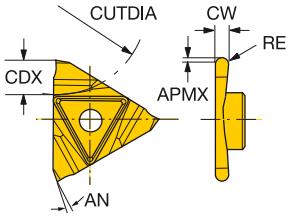
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.
T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

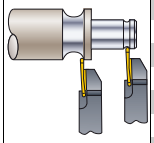
N = Neutro

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

Plaquita CoroCut® de 3 filos para perfilado

Ranurado/Perfilado



		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Dimensiones, mm AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		T	0.50	0.25	1.5	N123T3-0050-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			0.80	0.40	1.8	N123T3-0080-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			1.00	0.50	2.2	N123T3-0100-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			1.50	0.75	3.3	N123T3-0150-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			2.00	1.00	4.0	N123T3-0200-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			2.50	1.25	5.0	N123T3-0250-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			3.00	1.50	6.0	N123T3-0300-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		U	0.50	0.25	1.5	N123U3-0050-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			0.80	0.40	1.8	N123U3-0080-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			1.00	0.50	2.2	N123U3-0100-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			1.50	0.75	3.3	N123U3-0150-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			2.00	1.00	4.0	N123U3-0200-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			3.00	1.50	6.0	N123U3-0300-RS	★	★	★	★	★	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

N = Neutro

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

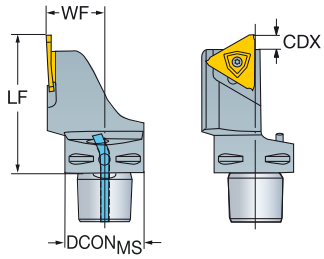
SANDVIK Coromant

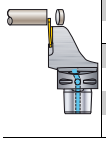
SPA

Unidad de corte CoroCut® de 3 filos para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



	SSC	CZC_{MS}	CDX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	T	C3	6.4	3	**C3-RF123T06-22045BM**	32	45.0	22.0	10	3.0	0.23	N123T3-0150- CM
		C4	6.4	3	**C4-RF123T06-27060BM**	40	60.0	27.0	10	3.0	0.45	N123T3-0150- CM
	U	C3	6.4	3	**C3-LF123U06-22045BM**	32	45.0	22.0	10	3.0	0.23	N123U3-0150- CM
		C4	6.4	3	**C4-LF123U06-27060BM**	40	60.0	27.0	10	3.0	0.45	N123U3-0150- CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

R = A Derecha, L = A Izquierda

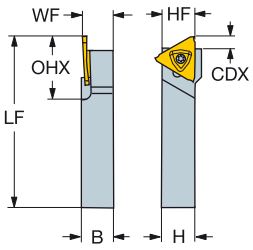
Piezas de repuesto	
Tornillo	Boquilla
5513 020-62	5691 034-01

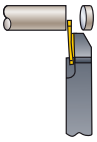
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B88 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

Mango de herramienta CoroCut® 3 para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	T	20 x 20	6.4	23.0	**RF123T06-2020BM**	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	3.0	0.39	N123T3-0150- CM
		25 x 25	6.4	23.0	**RF123T06-2525BM**	25.0	25.0	150.0	25.0	25.0	3.0	0.71	N123T3-0150- CM
		32 x 32	6.4	23.0	**RF123T06-3232BM**	32.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.31	N123T3-0150- CM
	U	20 x 20	6.4	23.0	**LF123U06-2020BM**	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	3.0	0.39	N123U3-0150- CM
		25 x 25	6.4	23.0	**LF123U06-2525BM**	25.0	25.0	150.0	25.0	25.0	3.0	0.71	N123U3-0150- CM
		32 x 32	6.4	23.0	**LF123U06-3232BM**	32.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.31	N123U3-0150- CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.
T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-62

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B88 F2 E1 H36 H35 H18

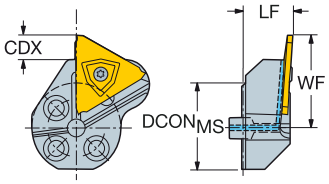
SANDVIK Coromant

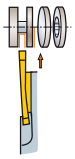
SPA

Cabeza CoroCut® de 3 filos para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior



	SSC	CZC_{MS}	CDX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	T	25	6.4	1	570-25L123T06B	25	14.0	26.0	10	3.0	0.08	N123T3-0150- CM
		32	6.4	1	570-32L123T06B	32	14.0	28.5	10	3.0	0.11	N123T3-0150- CM
		40	6.4	1	570-40L123T06B	40	14.0	32.5	10	3.0	0.15	N123T3-0150- CM
	U	25	6.4	1	570-25R123U06B	25	14.0	26.0	10	3.0	0.08	N123U3-0150- CM
		32	6.4	1	570-32R123U06B	32	14.0	28.5	10	3.0	0.11	N123U3-0150- CM
		40	6.4	1	570-40R123U06B	40	14.0	32.5	10	3.0	0.15	N123U3-0150- CM

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

Piezas de repuesto	
Tornillo de sujeción	Tubo de refrigerante
5513 020-62	5691 041-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

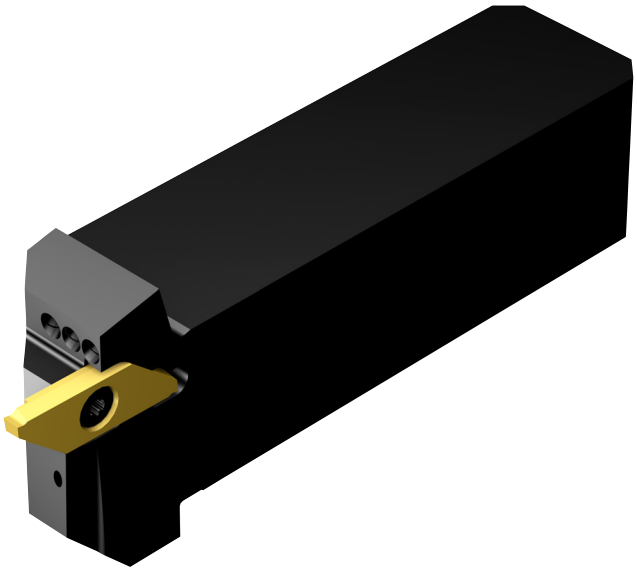
B88 F2 H36 H35 H5 H2

CoroCut® XS

Para mecanizado exterior de componentes pequeños y esbeltos

Aplicación

- Tronzado
- Roscado exterior
- Ranurado exterior
- Torneado



Área de aplicación ISO:

P M K N S

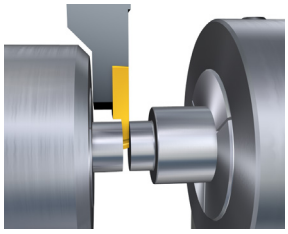
Ventajas y características

- Gran precisión
- Tolerancias estrechas
- Buena accesibilidad al cambiar las plaquitas
- Extensa variedad de anchuras de plaquita
- Filos de corte agudos
- Todas las plaquitas son compatibles con el mismo portaherramientas
- Plaquitas rectificadas y portaherramientas de alta calidad
- Plaquitas de perfil completo para realizar roscas de gran calidad en una operación
- Diseñadas para mantener intacto el portaherramientas en caso de rotura de la plaquita.
- Disponibilidad de refrigerante de precisión

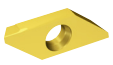
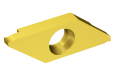
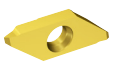
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Portaherramientas

Hay disponibles portaherramientas especiales con mango cuadrado de gran precisión para tronzar cerca del husillo secundario.



Plaquitas

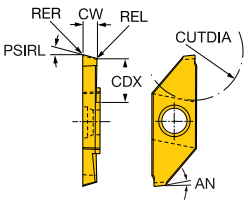
Torneado	Torneado inverso	Tronzado	Ranurado	Perfilado	Roscado
					
A277	A277	B97	B98	B98	C56

Herramientas

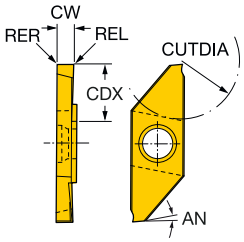
Mangos de herramienta QS™	Cabezas de corte CoroTurn® SL
B99	B100

Plaquita CoroCut® XS para tronzado

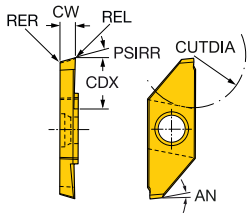
MACR/L-L



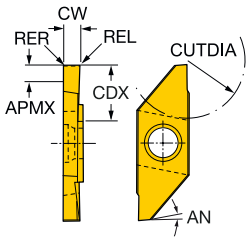
MACR/L-N



MACR/L-R



MACR/L-T



		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Código de pedido	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	M H13A	K 1025	K H13A	N 1025	N 1105	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A	Dimensiones, mm AN
Acabado		3	0.70	0.05	0.05	4.3		15°	MACR/L 3 070-R	★		★			★		★			★			6°
			1.00	0.05	0.05	6.3		15°	MACR/L 3 100-R	★		★		☆	★	☆	☆		★	☆		★	6°
			1.50	0.05	0.05	6.3		15°	MACR/L 3 150-R	★		★		☆	★	☆	☆		★	☆		★	6°
			2.00	0.05	0.05	8.5		15°	MACR/L 3 200-R	★		★		☆	★	☆	☆		★	☆		★	6°
			1.50	0.05	0.05	6.3		20°	MACR/L 3 150-R20	★		★			★		★			★			6°
			2.00	0.05	0.05	8.5		20°	MACR/L 3 200-R20	★		★			★		★			★			6°
		3	0.70	0.05	0.05	4.3			MACR/L 3 070-N	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			1.00	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 100-N	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			1.50	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 150-N	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			2.00	0.05	0.05	8.5			MACR/L 3 200-N	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
		3	0.70	0.05	0.05	4.3	15°		MACR/L 3 070-L	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			1.00	0.05	0.05	6.3	15°		MACR/L 3 100-L	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			1.50	0.05	0.05	6.3	15°		MACR/L 3 150-L	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			2.00	0.05	0.05	8.5	15°		MACR/L 3 200-L	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
		3	1.00	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 100-T	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			1.50	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 150-T	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			2.00	0.05	0.05	8.2			MACR/L 3 200-T	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°
			2.50	0.05	0.05	8.2			MACR/L 3 250-T	☆	★	☆	★		★		☆	★		☆	★		6°

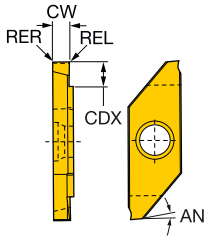
SSC = Debe corresponderse con el SSC de la herramienta.

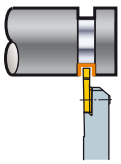
R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MACR/L-L	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-N	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-R	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-R20	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-T	-0.020	0.020	-0.03	0.03

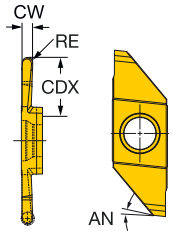
B99 B136 B149 H36 H24

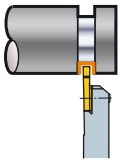
Plaquita CoroCut® XS para ranurado



		SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P	M	K		N		S		Dimensiones, mm				
								1025	1025	1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		3	0.50	0.05	0.05	1.3	MAGR/L 3 050	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			0.75	0.05	0.05	2.5	MAGR/L 3 075	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.00	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 100	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.25	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 125	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 150	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.75	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 175	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			2.00	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 200	★	★	☆	★	☆	★	★	☆	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			2.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 250	★	★		★		★		★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020

Plaquita CoroCut® XS para perfilado



		SSC	CW	RE	CDX	Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
							1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		3	0.80	0.40	3.8	MAPL 3 080	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025
			1.25	0.63	5.0	MAPL 3 125	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025
			1.60	0.80	7.5	MAPL 3 160	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025
			2.50	1.25	7.5	MAPL 3 250	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025

SSC = Debe corresponderse con el SSC de la herramienta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

B99 B136 B149 H36 H24

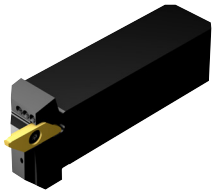
SANDVIK Coromant

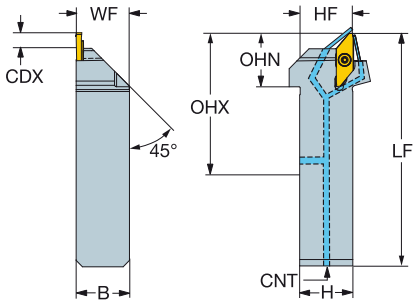
SPA

Mango de herramienta CoroCut® XS QS para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Suministro de refrigerante de precisión





							Dimensiones, mm									
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Código de pedido**	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
3	20 x 20	7.3	45.0	25.0	3	**QS-SMALR/L2020X3HP**	20.0	20.0	25.1	94.1	20.0	20.0	G 1/8-28	150	0.24	MACL 3 200-N
	25 x 25	7.3	50.0	25.0	3	**QS-SMALR/L2525X3HP**	25.0	25.0	25.1	109.1	25.0	25.0	G 1/8-28	150	0.44	MACL 3 200-N

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo de plaquita	Boquilla
5513 027-01	5691 026-13

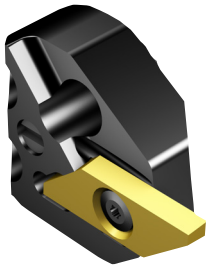
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

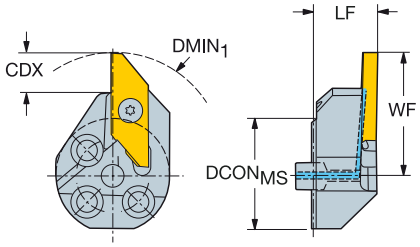
B97 F2 E1 G1 H36 H5

Cabeza CoroCut® XS para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	3	25	8.2	42.0	1	570-25R/LSMAL3	25	14.0	26.8	10	1.2	0.08	MACR 3 200-N
		32	8.2	50.0	1	570-32R/LSMAL3	32	14.0	30.5	10	1.2	0.12	MACR 3 200-N

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Nota: plaquitas a izquierda utilizadas en soportes a derecha, plaquitas a derecha utilizadas en soportes a izquierda.

Piezas de repuesto	
Tornillo	Tubo de refrigerante
5513 027-01	5691 041-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B97 F2 H36 H5 H2

SPA

T-Max Q-Cut®

Ranurado interior, ranurado frontal y rebajes

Aplicación

- Ranurado interior
- Ranurado frontal
- Rebajado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Excelente acabado superficial gracias a la tecnología Wiper
- Sistema versátil y probado
- Plaquita de 1 filo con estabilísima sujeción en V
- Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/tmaxqcut

Plaquitas

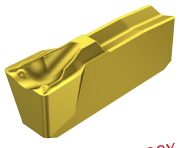
	Ranurado		Perfilado	Rebajado
	151.3-4G	**151.3-7G**	**151.3-7P**	**N151.2-4U**
Anchura de plaquita, mm	1.85-8.00	3.00-6.00	3.00-6.00	2.00-3.00
Página	B102	B102	B103	B103

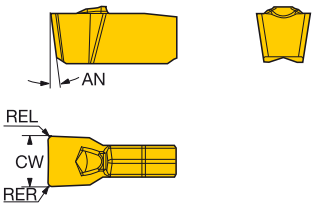
Herramientas

	Rebajado	Ranurado frontal exterior	Ranurado interior	Ranurado interior
Mangos de herramienta	B104	B105		
Cabezas de corte CoroTurn® SL		B106	B107-B108	
Barras de mandrinar			B109-B110	B111

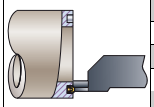
Tailor Made H35

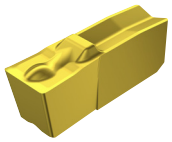
Plaquita T-Max® Q-Cut para ranurado

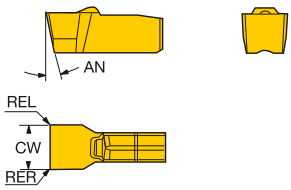




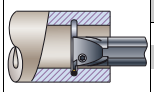
Ranurado frontal, ranurado interior y torneado

		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1125	P 1145	P 2135	P 3020	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 2135	K 3020	N 1125	N 2135	S 1125	S 1145	S 2135	H 2135	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio		25	3.00	0.30	0.30	N151.3-300-25-7G	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100
		30	4.00	0.40	0.40	N151.3-400-30-7G	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100
		40	5.00	0.40	0.40	N151.3-500-40-7G	☆		★	☆	☆		★	★	☆	☆	★	☆	★		☆	★	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100
		50	6.00	0.40	0.40	N151.3-600-50-7G	☆		★		☆		★	★	☆		★	☆	★		☆	★	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100

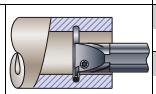




Ranurado interior

		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K H13A	N 1125	N 2135	N H13A	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	H 2135	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		20	2.00	0.20	0.20	N151.3-200-20-4G	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		25	2.39	0.18	0.18	N151.3-A094-25-4G	★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆		★	★	☆		☆		11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
			2.46	0.33	0.33	N151.3-A097-25-4G	★			★			☆	★		☆	☆		★	★			☆		11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
			2.67	0.18	0.18	N151.3-A105-25-4G		☆			☆		★			★			★		★		☆		11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
			2.79	0.33	0.33	N151.3-A110-25-4G	★			★				★			★			★					11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		30	3.00	0.20	0.20	N151.3-300-30-4G	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			3.18	0.18	0.18	N151.3-A125-30-4G	★			★			☆	★		☆	☆		★	★			☆		11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
			3.61	0.33	0.33	N151.3-A142-30-4G	★			★				★			★			★					11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		40	4.00	0.20	0.20	N151.3-400-40-4G	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			3.96	0.18	0.18	N151.3-A156-40-4G		☆			★										★				11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
			4.70	0.56	0.56	N151.3-A185-40-4G	★			★				★			★			★					11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
			4.80	0.56	0.56	N151.3-A189-40-4G	★			★				★			★			★					11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		50	5.00	0.20	0.20	N151.3-500-50-4G	☆		★	☆		★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	★	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		60	6.00	0.20	0.20	N151.3-600-60-4G	★			★				★			★			★					9°	-0.020	0.020	-0.050	0.050

Para ranuras circlip

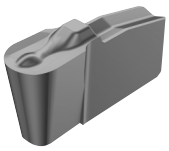
		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1125	M 1125	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	S H13A	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		20	1.85	0.10	0.10	N151.3-185-20-4G	★	★		★		★		★		11°	0.090	0.130	-0.050	0.050
			2.15	0.15	0.15	N151.3-215-20-4G	★	★		★		★		★		11°	0.090	0.130	-0.050	0.050
		25	2.65	0.15	0.15	N151.3-265-25-4G	★	★	☆	★	☆	☆	★	★	☆	11°	0.090	0.130	-0.050	0.050

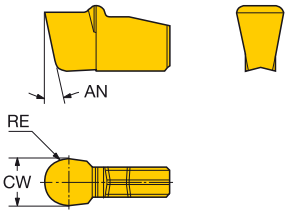
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

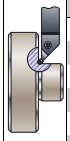
B104 B109 B130 B149 B147 H36 H35 H4

SPA

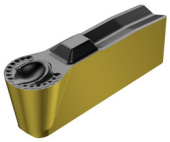
Plaquita T-Max® Q-Cut para rebajes

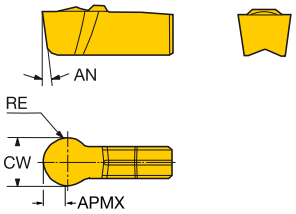




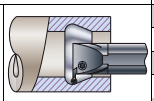
		SSC	CW	RE	REL	RER	Código de pedido	P 525	M H13A	K H13A	N H13A	S H13A	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio		20	2.00	1.00	1.00	1.00	N151.2-200-20-4U	★	★	★	★	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		25	3.00	1.50	1.50	1.50	N151.2-300-25-4U		★	★	★	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

Plaquita T-Max® Q-Cut para perfilado





Perfilado interior y ranurado frontal

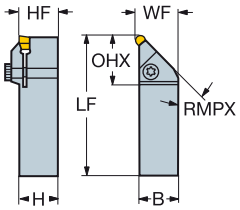
		SSC	CW	RE	Código de pedido	P 1125	P 2135	P 4225	M 1125	M 2135	K 1125	K 2135	K 4225	N 1125	N 2135	S 1125	S 2135	H 2135	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio		25	3.00	1.50	N151.3-300-25-7P	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	9°	-0.050	0.050	-0.020	0.020
		30	4.00	2.00	N151.3-400-30-7P	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	8°	-0.050	0.050	-0.020	0.020
		40	5.00	2.50	N151.3-500-40-7P	★			★		★			★		★			8°	-0.050	0.050	-0.020	0.020
		50	6.00	3.00	N151.3-600-50-7P	★			★		★			★		★			8°	-0.050	0.050	-0.020	0.020

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

B104 B109 B130 B149 B147 H36 H35 H24

Mango de herramienta T-Max® Q-Cut para rebajes

Diseño de sujeción por tornillo



	SSC	CZC_{MS}	CDX	RMPX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	20	25 x 25	1.0	45°	24.0	**R/LS151.22-2525-20**	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0	2.5	0.74	N151.2-200-20- 4U
	25	25 x 25	1.5	45°	27.0	**R/LS151.22-2525-25**	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	3.0	0.74	N151.2-300-25- 4U
	30	25 x 25	2.0	45°	28.0	**R/LS151.22-2525-30**	25.0	25.0	150.0	25.8	25.0	3.5	0.73	N151.2-400-30- 4U
	40	25 x 25	2.5	45°	31.0	**R/LS151.22-2525-40**	25.0	25.0	150.0	26.1	25.0	4.5	0.73	N151.2-500-40- 4U

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

	Piezas de repuesto
Código de pedido	Tornillo de sujeción
R/LS151.22-2525-20	3212 012-259
R/LS151.22-2525-25	3212 012-259
R/LS151.22-2525-30	3212 012-259
R/LS151.22-2525-40	3212 012-360

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B102

F2

E1

H36

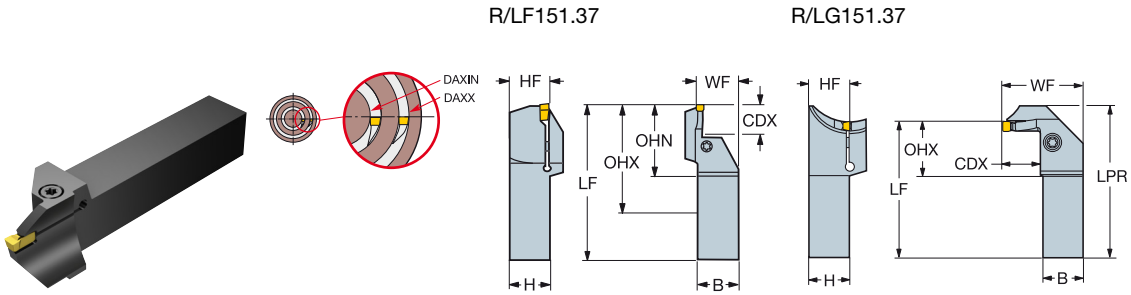
H35

SANDVIK Coromant

SPA

Mango de herramienta T-Max® Q-Cut para ranurado frontal

Diseño de sujeción por tornillo



Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	25	25 x 25	8.7	24.0	35.0	37.7	R/LF151.37-2525-024B25	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	8.7	29.0	40.0	37.7	R/LF151.37-2525-029B25	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	8.7	34.0	50.0	37.7	R/LF151.37-2525-034B25	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.72	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	15.0	64.0	100.0	37.7	RF151.37-2525-064B25	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.2	0.71	N151.3-300-25- 7G
	30	25 x 25	8.7	27.0	45.0	44.7	LF151.37-2525-027B30	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.3	0.70	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	8.7	32.0	50.0	44.7	R/LF151.37-2525-032B30	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.3	0.74	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	42.0	70.0	44.7	RF151.37-2525-042B30	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.3	0.70	N151.3-400-30- 7G
	40	25 x 25	10.7	25.0	45.0	45.7	R/LF151.37-2525-025B40	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.4	0.73	N151.3-500-40- 7G
		25 x 25	10.7	30.0	55.0	45.7	R/LF151.37-2525-030B40	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.4	0.71	N151.3-500-40- 7G
	50	25 x 25	10.7	23.0	45.0	46.7	RF151.37-2525-023B50	25.0	25.0		150.0	26.0	25.0	3.8	0.73	N151.3-600-50- 7G
	30	25 x 25	8.7	27.0	45.0	26.0	R/LG151.37-2525-027B30	25.0	25.0	159.9	150.0	47.0	25.0	3.0	0.90	N151.3-400-30- 7G
	50	25 x 25	10.7	23.0	45.0	30.2	R/LG151.37-2525-023B50	25.0	25.0	164.2	150.0	47.0	25.0	3.0	0.90	N151.3-600-50- 7G

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de sujeción
3212 012-360

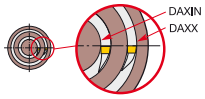
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

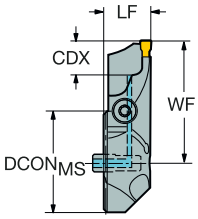
B102 F2 E1 H36 H35

Cabeza T-Max® Q-Cut para ranurado frontal

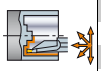
Diseño de sujeción por tornillo

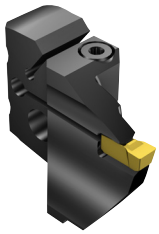
CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

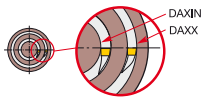


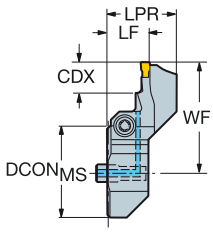


Diseño curvo A

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	25	32	8.7	24.0	35.0	1	**570-32R/L151.3-024A25**	32	14.0	37.4	10	2.0	0.09	N151.3-300-25- 7G







Diseño curvo B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	25	32	8.7	24.0	35.0	1	**570-32R/L151.3-024B25**	32	23.1	14.0	37.4	10	2.0	0.13	N151.3-300-25- 7G
	50	32	10.7	23.0	45.0	1	**570-32R151.3-023B50**	32	30.0	18.0	41.1	10	4.0	0.16	N151.3-600-50- 7G

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto	
SSC	CZC_{MS}	Tornillo	Tubo de refrigerante
25	32	3212 012-260	5691 041-01
50	32	3212 012-310	5691 041-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

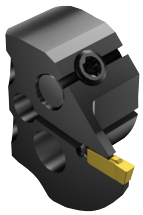
B102 F2 H36 H35 H5 H2

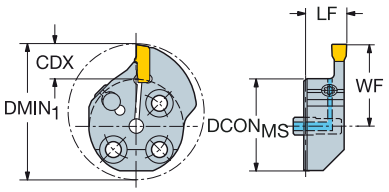
SPA

Cabeza T-Max® Q-Cut para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	20	25	8.0	35.6	13.0	1	**570-25R/L151.3-08-20**	25	14.0	22.1	10	3.0	0.07	N151.3-200-20- 4G
		32	8.0	42.6	13.0	1	**570-32R/L151.3-08-20**	32	14.0	25.6	10	3.0	0.10	N151.3-200-20- 4G
	25	25	8.0	40.0	12.5	1	**570-25R/L151.3-08-25**	25	14.0	22.1	10	3.0	0.07	N151.3-300-25- 7G
		32	7.0	41.6	12.5	1	**570-32R/L151.3-07-25**	32	14.0	24.6	10	3.0	0.10	N151.3-300-25- 7G
	30	25	8.0	40.7	12.5	1	**570-25R/L151.3-08-30**	25	14.0	22.1	10	3.0	0.07	N151.3-400-30- 7G
		32	8.0	42.6	12.5	1	**570-32R/L151.3-08-30**	32	14.0	25.6	10	3.0	0.10	N151.3-400-30- 7G
		40	6.0	48.6	12.5	1	**570-40R/L151.3-06-30**	40	14.0	27.6	10	3.0	0.14	N151.3-400-30- 7G
	40	32	10.0	48.0	11.5	1	**570-32R/L151.3-10-40**	32	14.0	27.6	10	3.0	0.10	N151.3-500-40- 7G
		40	9.0	51.6	11.5	1	**570-40R/L151.3-09-40**	40	14.0	30.6	10	3.0	0.15	N151.3-500-40- 7G
	50	32	10.0	48.8	11.0	1	**570-32R/L151.3-10-50**	32	14.0	27.6	10	3.0	0.11	N151.3-600-50- 7G
		40	9.0	51.6	11.0	1	**570-40R151.3-09-50**	40	14.0	30.6	10	3.0	0.16	N151.3-600-50- 7G
	60	32	13.0	47.6	10.0	1	**570-32R/L151.3-13-60**	32	14.0	30.6	10	3.0	0.11	N151.3-800-60- 4G
		40	12.0	54.6	10.0	1	**570-40R/L151.3-12-60**	40	14.0	33.6	10	3.0	0.16	N151.3-800-60- 4G

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita. R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto		
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de sujeción	Tubo de refrigerante	Tuerca de sujeción
20	25-32	5513 017-03	5691 041-01	5534 021-01
25	25-32	5513 017-03	5691 041-01	5534 021-01
30	25-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01
40	32-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01
50	32-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01
60	32-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01

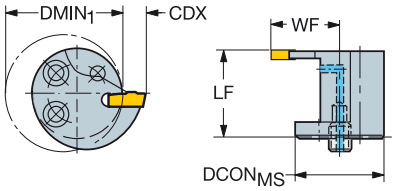
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B102 F2 H36 H35 H5 H2

Cabeza T-Max® Q-Cut para ranurado

Diseño de sujeción por resorte

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

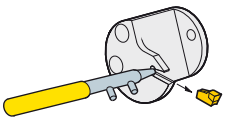


	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	KG	MIID
	20	16	8.5	25.0	1	R/LAG551.31-160808-20	16	8.0	16.5	10	0.03	N151.3-200-20- 4G
		16	3.5	20.0	1	R/LAG551.31-161603-20	16	16.0	11.5	10	0.03	N151.3-200-20- 4G
	25	16	5.6	22.0	1	R/LAG551.31-161605-25	16	15.9	13.6	10	0.02	N151.3-265-25- 4G
		20	11.6	32.0	1	R/LAG551.31-201011-25	20	9.9	21.6	10	0.04	N151.3-265-25- 4G
		20	4.6	25.0	1	R/LAG551.31-202004-25	20	19.9	14.6	10	0.04	N151.3-265-25- 4G
	30	20	4.5	25.0	1	R/LAG551.31-202004-30	20	19.5	14.5	10	0.04	N151.3-300-30- 4G
		25	14.5	40.0	1	R/LAG551.31-251214-30	25	12.0	27.0	10	0.06	N151.3-300-30- 4G
		25	6.5	32.0	1	R/LAG551.31-252506-30	25	24.5	19.0	10	0.08	N151.3-300-30- 4G
	40	25	6.6	32.0	1	RAG551.31-252506-40	25	24.5	19.2	10	0.08	N151.3-400-40- 4G
		32	17.6	50.0	1	R/LAG551.31-321617-40	32	15.5	33.7	10	0.01	N151.3-400-40- 4G
		32	7.6	40.0	1	R/LAG551.31-323207-40	32	31.5	23.7	10	0.14	N151.3-400-40- 4G
	50	40	19.5	60.0	1	R/LAG551.31-402019-50	40	19.5	39.5	10	0.22	N151.3-500-50- 4G

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

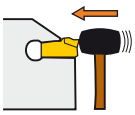
R = A Derecha, L = A Izquierda

Accesorios (deben pedirse por separado)



Llave de plaquita

5680 057-021



Las cabezas de corte intercambiables, tipo T-Max Q-Cut® SL ((R/LAG 551.31) o las lamas MBS más pequeñas para tronzado o ranurado frontal no disponen de agujeros de pivote. Para estos artículos se recomienda utilizar un pequeño martillo de goma para fijar la plaquita en su posición final. Debe utilizarse la punta de la llave amarilla para extraer la plaquita.

B102 F2 H36 H35 H5 H2

SANDVIK Coromant

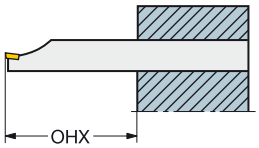
SPA

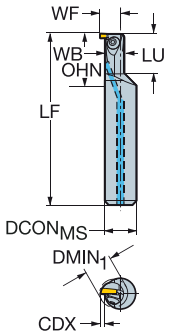
Barra de mandrinar T-Max® Q-Cut para ranurado

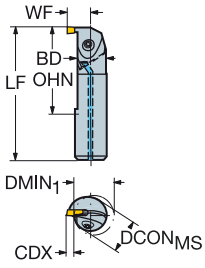
Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior

DSGN 1 2







	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	WB	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	20	16	2.0	12.0	20.0	64.0	27.0	1	1	R/LAG151.32-16M12-20	16	9.5	150.0	10.0	10	2.5	0.22	N151.3-200-20- 4G
	25	16	4.0	15.0	20.0	64.0	27.0	1	1	R/LAG151.32-16M15-25	16	10.5	150.0	12.0	10	2.5	0.21	N151.3-265-25- 4G
	30	20	4.5	16.0	21.0	80.0	21.5	1	1	R/LAG151.32-20Q16-30	20	11.0	180.0	14.3	10	2.5	0.40	N151.3-300-30- 4G
	40	20	5.0	18.0	23.0	80.0	23.0	1	1	R/LAG151.32-20Q18-40	20	12.5	180.0	14.8	10	3.5	0.42	N151.3-400-40- 4G
	20	16	3.5	20.0		64.0	24.0	1	2	R/LAG151.32-16M-20	16		150.0	11.5	10	2.5	0.22	N151.3-200-20- 4G
		20	4.5	25.0		80.0	30.0	1	2	R/LAG151.32-20Q-20	20		180.0	14.5	10	2.5	0.42	N151.3-200-20- 4G
	25	16	3.5	20.0		64.0	24.2	1	2	R/LAG151.32-16M-25	16		150.0	11.6	10	3.0	0.21	N151.3-265-25- 4G
		20	4.6	25.0		80.0	30.0	1	2	R/LAG151.32-20Q-25	20		180.0	14.6	10	3.0	0.42	N151.3-265-25- 4G
		25	6.1	32.0		100.0	32.2	1	2	R/LAG151.32-25R-25	25		200.0	18.6	10	3.0	0.70	N151.3-265-25- 4G
	30	20	4.5	25.0		80.0	32.2	1	2	R/LAG151.32-20Q-30	20		180.0	14.5	10	3.5	0.41	N151.3-300-30- 4G
		25	6.0	32.0		100.0	30.0	1	2	R/LAG151.32-25R-30	25		200.0	18.5	10	3.5	0.70	N151.3-300-30- 4G
	40	25	6.1	32.0		100.0	32.2	1	2	R/LAG151.32-25R-40	25		200.0	18.5	10	4.5	0.69	N151.3-400-40- 4G

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto
Tornillo de sujeción
5512 031-03

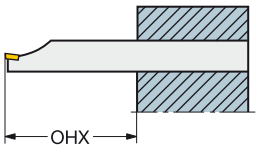
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

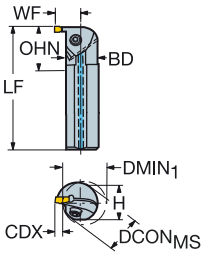
B102 F2 G1 H36 H35 H5

Barra de mandrinar T-Max® Q-Cut para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior





	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	25	32	7.1	40.0	128.0	36.3	1	**R/LAG151.32-32S-25**	32	30.0	250.0	23.1	10	3.0	1.41	N151.3-265-25- 4G
	30	32	7.0	40.0	128.0	36.2	1	**R/LAG151.32-32S-30**	32	30.0	250.0	23.0	10	3.5	1.43	N151.3-300-30- 4G
	40	32	7.1	40.0	128.0	36.3	1	**R/LAG151.32-32S-40**	32	30.0	250.0	23.1	10	4.5	1.42	N151.3-400-40- 4G
		40	8.1	50.0	160.0	42.3	1	**R/LAG151.32-40T-40**	40	37.0	300.0	28.1	10	4.5	2.64	N151.3-400-40- 4G
	50	32	7.0	40.0	128.0	36.3	1	**RAG151.32-32S-50**	32	30.0	250.0	23.0	10	5.0	1.45	N151.3-500-50- 4G
		40	8.0	50.0	160.0	42.3	1	**RAG151.32-40T-50**	40	37.0	300.0	28.0	10	5.0	2.63	N151.3-500-50- 4G

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de sujeción
25	32	5512 031-03
30	32	5512 031-03
40	32-40	3212 012-359
50	32-40	3212 012-359

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

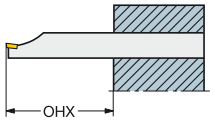
B102 F2 G1 H36 H35 H5

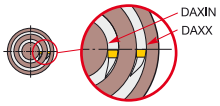
SPA

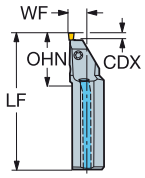
Barra de mandrinar T-Max® Q-Cut para ranurado

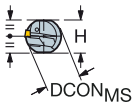
Diseño de sujeción por tornillo

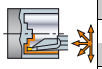
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior









	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	LF	WF	HF	BAR	NM	KG	MIID
	25	25	5.3	18.0	101.0	62.5	31.4	1	**R/LAF151.37-25-024A25**	25	23.0	200.0	12.8	0.1	10	3.0	0.62	N151.3-300-25- 7G
	30	25	5.3	16.0	101.0	62.5	31.4	1	**R/LAF151.37-25-024A30**	25	23.0	200.0	12.8	0.1	10	3.0	0.63	N151.3-400-30- 7G
		25	12.0	16.0	55.0	62.5	31.4	1	**R/LAF151.37-25-025A30**	25	23.0	200.0	12.8	0.1	10	3.5	0.62	N151.3-400-30- 7G
	50	40	6.3	23.0	400.0	100.0	50.0	1	**R/LAF151.37-40-035A50**	40	37.0	300.0	20.8	0.1	10	5.0	2.40	N151.3-600-50- 7G
		40	15.0	23.0	80.0	100.0	50.0	1	**R/LAF151.37-40-036A50**	40	37.0	300.0	20.8	0.1	10	5.0	2.37	N151.3-600-50- 7G

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

		Piezas de repuesto
SSC	CZC_{MS}	Tornillo de sujeción
25	25	3212 012-257
30	25	3212 012-257
50	40	3212 012-359

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B102 F2 G1 H36 H35 H5

CoroThread™ 266

Para ranurado de arandelas de retención (circlip) y otras ranuras superficiales

B
C
D
E
F
G
H

Aplicación

- Ranurado poco profundo
- Ranurado de circlips
- Avances bajos y medios

Área de aplicación ISO:

P M K N S

Ventajas y características

- Gran repetibilidad del cambio
- Solución estable con poco riesgo de vibraciones
- Sistema rentable de tres filos
- Ranuras exteriores e interiores
- Filos de corte agudos para unas ranuras de alta calidad
- Plaquita fácil de identificar, con el ancho de la ranura impreso en la misma

www.sandvik.coromant.com/corothread266

Plaquitas

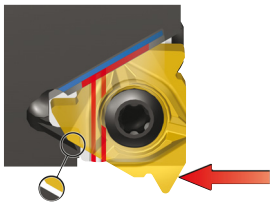
- Plaquitas en la calidad GC1135
- Geometría positiva para una fuerza de corte baja

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL

Sujeción iLock™ de alta seguridad

La plaquita ranurada se asienta rígidamente sobre las guías en forma de T del alojamiento y así se elimina cualquier movimiento provocado por las variaciones de la fuerza de corte.

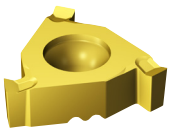


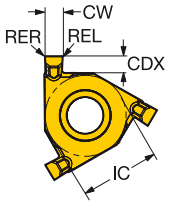
Las plaquitas pueden utilizarse en los portaherramientas CoroThread 266. Para obtener el ángulo de posición correcto, utilice una placa de apoyo de 0°.

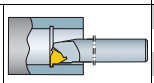
B113 B114 H35

Plaquita CoroThread® 266 para ranurado

Para ranurado circlip y mecanizado de ranuras superficiales





			CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1135	M 1135	K 1135	N 1135	S 1135	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio		16	1.10	0.08	0.08	1.3	254R/LG-16CC01-110	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			1.30	0.08	0.08	1.6	254R/LG-16CC01-130	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			1.60	0.08	0.08	1.9	254R/LG-16CC01-160	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			1.85	0.08	0.08	1.9	254R/LG-16CC01-185	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			2.15	0.08	0.08	1.9	254R/LG-16CC01-215	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
		22	2.15	0.08	0.08	2.2	254R/LG-22CC01-215	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			2.65	0.15	0.15	2.2	254R/LG-22CC01-265	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			3.15	0.15	0.15	2.2	254R/LG-22CC01-315	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
			4.15	0.15	0.15	2.6	254R/LG-22CC01-415	★	★	★	★	★	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Nota.
Se pueden utilizar plaquitas a derecha con mangos exteriores a derecha y con mangos interiores a izquierda y las plaquitas a izquierda se pueden utilizar con mangos exteriores a izquierda y con mangos interiores a derecha.

Al utilizar las barras de mandrinar CoroThread® 266 para estas plaquitas, debe usarse una placa de apoyo que aporte una inclinación de 0°. Consulte la página C75

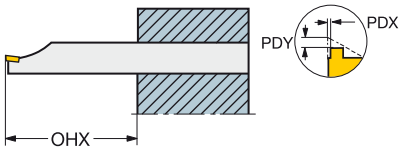
B114 B130 B149 B148 H36 H26

Barra de mandrinar CoroThread® 266 para ranurado

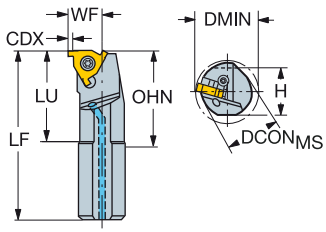
Diseño de sujeción por tornillo especial para ranuras circlip

Suministro de refrigerante interior

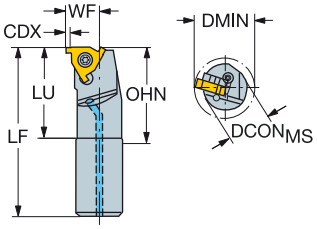
266R/LL,
254R/LG



254R/LKF



254R/LKF-R



Cilíndrico con planos

	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	16	1.3	20.0	27.0	48.0	27.0	1	**254R/LKF-16-16**	16	15.0	201.0	12.0	10	3.0	0.30	254RG-16CC..
	22	20	2.2	25.0	34.2	60.0	34.2	1	**254R/LKF-20-22**	20	18.0	251.0	15.0	10	5.0	0.53	254RG-22CC..

Cilíndrico

	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	16	1.3	20.0	27.0	48.0	27.0	1	**254R/LKF-16-16-R**	16	125.0	12.0	10	3.0	0.20	254RG-16CC..
	22	20	2.2	25.0	48.0	60.0	48.0	1	**254R/LKF-20-22-R**	20	141.0	15.0	10	5.0	0.32	254RG-22CC..

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

No se utilizan placas de apoyo

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para diámetros de barra superiores, utilice barras tipo 266R/LKF con placa de apoyo de 0°.

Al utilizar las plaquitas CoroThread 266 tipo 254R/LG para el ranurado de circlips, la herramienta de mango redondo a derechas utilizará una plaquita a izquierdas y la herramienta de mango redondo a izquierdas, una plaquita a derechas.

	Piezas de repuesto
CZC$_{MS}$	Tornillo
16	5513 020-02
20	5513 020-07

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

B113 F2 G1 H36 H5 H27

SANDVIK Coromant

SPA

CoroTurn® XS

Torneado interior, ranurado frontal y roscado de componentes pequeños

Aplicación

- Torneado interior
- Copiado
- Mandrinado a tracción
- Perfilado
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Tronzado previo
- Roscado

Área de aplicación ISO:

P M N S H O

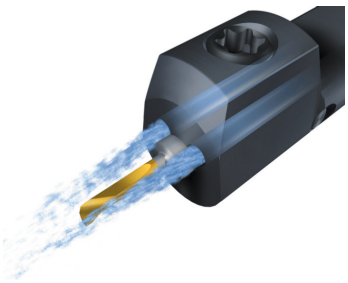
Ventajas y características

- Optimizadas para mecanizado de características pequeñas de alta calidad
- Gran precisión y repetibilidad
- Sistema de sujeción fiable y fácil de usar
- Herramientas con rectificado de precisión para una gran repetibilidad
- Mayor vida útil de herramienta gracias a las micro-vibraciones reducidas con los adaptadores para mangos de metal duro cilíndricos
- Tuerca de fijación que garantiza un cambio sencillo de la herramienta con adaptadores para mangos de metal duro cilíndricos

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

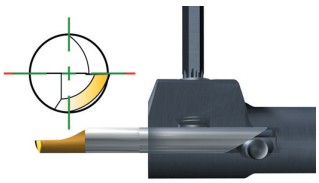
Refrigerante interior

- Los adaptadores están diseñados para suministro de refrigerante de precisión interior
- Dirección de refrigerante ajustable para una evacuación de la viruta optimizada y un mecanizado seguro



Bloqueo de precisión

Localización precisa en la barra de mandrinar gracias a la fija



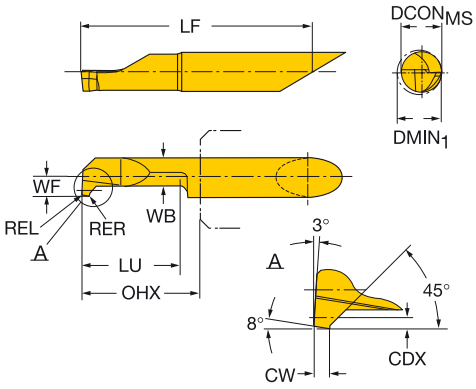
Herramientas de corte

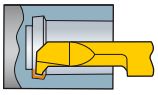
Torneado	Mandrinado a tracción	Tronzado previo	Ranurado	Ranurado frontal	Perfilado	Roscado
A272	A271	B116	B117	B120	B121	C60

Adaptadores

Coromant Capto®	Mango rectangular	Mango cilíndrico con plano de apriete
F22	F33	F42

Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para tronzado previo



	CZC$_{MS}$	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LF	WF
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	15.0	18.0	CXS-05GX100-5215R/L	★	★	★	★	★	5	3.8	37.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	20.0	23.0	CXS-05GX100-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	25.0	28.0	CXS-05GX100-5225R/L	★	★	★	★	★	5	3.8	47.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	30.0	33.0	CXS-05GX100-5230R	★	★	★	★	★	5	3.8	52.3	2.5

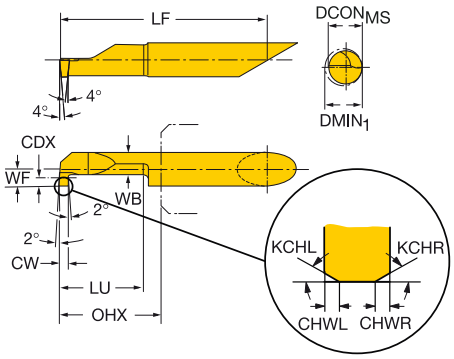
CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

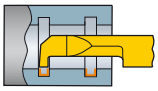
R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:		
	CWTOLL	CWTOLU
CXS-xxGX	0.000	0.050

F2 B135 B149 H36 H22

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para ranurado



	CZC_{MS}	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	O 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	WB	LF	WF
	4	0.50	45°	45°	0.04	0.04	0.4	2.0	9.0	12.0	CXS-04G050-2009L	★	★	★	★		★	4	1.2	26.3	2.0
	4	0.50	45°	45°	0.04	0.04	0.4	2.0	12.0	15.0	CXS-04G050-2012R/L	★	★	★	★		★	4	1.2	29.3	2.0
	4	0.70	45°	45°	0.04	0.04	0.6	3.0	16.0	19.0	CXS-04G070-3016R/L	★	★	★	★		★	4	2.0	33.3	2.0
	4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G078-4210R	★	★	★	★		★	4	3.0	27.3	2.0
	4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G078-4215R/L	★	★	★	★		★	4	3.0	32.3	2.0
	4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G078-4220R	★	★	★	★		★	4	3.0	37.3	2.0
	4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	25.0	28.0	CXS-04G078-4225R/L	★	★	★	★		★	4	3.0	42.3	2.0
	4	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G100-4210R/L	★	★	★	★		★	4	3.0	27.3	2.0
	4	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G100-4215R/L	★	★	★	★		★	4	3.0	32.3	2.0
	4	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G100-4220R/L	★	★	★	★		★	4	3.0	37.3	2.0
	5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G078-5210R	★	★	★	★		★	5	3.8	32.3	2.5
	5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G078-5215R	★	★	★	★		★	5	3.8	37.3	2.5
	5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G078-5220R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	42.3	2.5
	5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G078-5225L	★	★	★	★		★	5	3.8	47.3	2.5
	5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G078-5230R	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5
	5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G078-5235R	★	★	★	★		★	5	3.8	57.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G100-5210R	★	★	★	★		★	5	3.8	32.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G100-5220R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G100-5230R	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G100-5235R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	57.3	2.5
	5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G117-5210R	★	★	★	★		★	5	3.8	32.3	2.5
	5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G117-5215L	★	★	★	★		★	5	3.8	37.3	2.5
	5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G117-5220R	★	★	★	★		★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G117-5230L	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5
	5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G117-5235R	★	★	★	★		★	5	3.8	57.3	2.5
	5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G150-5210R	★	★	★	★		★	5	3.8	32.3	2.5
	5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G150-5215R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	37.3	2.5
	5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G150-5220R	★	★	★	★		★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G150-5225L	★	★	★	★		★	5	3.8	47.3	2.5
	5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G150-5230R	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G150-5235R	★	★	★	★		★	5	3.8	57.3	2.5
	5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G157-5215R	★	★	★	★		★	5	3.8	37.3	2.5
	5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G157-5220R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G157-5225L	★	★	★	★		★	5	3.8	47.3	2.5
	5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G157-5230R	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5
	5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G198-5210L	★	★	★	★		★	5	3.8	32.3	2.5
	5	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G198-5215R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	37.3	2.5
	5	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G198-5225R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	47.3	2.5
	5	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G198-5230R	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5
	5	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G200-5210R	★	★	★	★		★	5	3.8	32.3	2.5
	5	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G200-5220R/L	★	★	★	★		★	5	3.8	42.3	2.5
	5	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G200-5230R	★	★	★	★		★	5	3.8	52.3	2.5

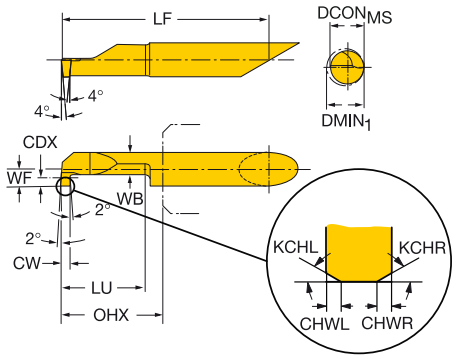
CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

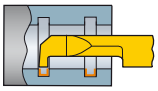
R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxG	0.00	0.05	0.00	0.02

F2 B135 B149 H36 H22

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para ranurado



	CZC$_{MS}$	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LF	WF
	6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G078-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G078-6215R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G078-6225R	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G078-6230L	★	★	★	★		★	6	4.0	52.3	3.0
	6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G078-6235R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	57.3	3.0
	6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G100-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215L	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215R	★	★	★	★	★	★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G100-6225R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G100-6235R	★	★	★	★		★	6	4.0	57.3	3.0
	6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	40.0	43.0	CXS-06G100-6240R	★	★	★	★		★	6	4.0	62.3	3.0
	6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G117-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G117-6215R	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	20.0	23.0	CXS-06G117-6220R	★	★	★	★		★	6	4.0	42.3	3.0
	6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G117-6225R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G117-6230R	★	★	★	★		★	6	4.0	52.3	3.0
	6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	40.0	43.0	CXS-06G117-6240R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	62.3	3.0
	6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G150-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215L	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215R	★	★	★	★	★	★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G150-6225R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G150-6230R	★	★	★	★		★	6	4.0	52.3	3.0
	6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G150-6235R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	57.3	3.0
	6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G157-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G157-6215R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G157-6225R	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G157-6230L	★	★	★	★		★	6	4.0	52.3	3.0
	6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G157-6235R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	57.3	3.0
	6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G198-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G198-6215R	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G198-6225R	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G198-6235R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	57.3	3.0
	6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G200-6210R	★	★	★	★		★	6	4.0	32.3	3.0
	6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G200-6215R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	37.3	3.0
	6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G200-6225R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	47.3	3.0
	6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G200-6230R/L	★	★	★	★		★	6	4.0	52.3	3.0

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

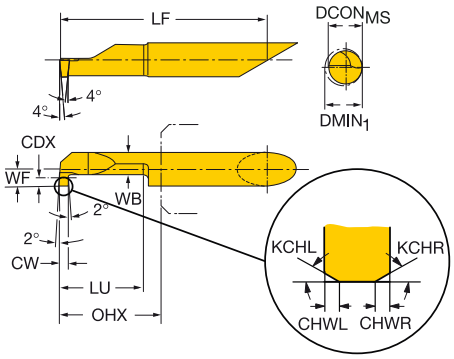
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxG	0.00	0.05	0.00	0.02

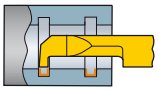
F2 B135 B149 H36 H22

SANDVIK Coromant

SPA

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para ranurado



	CZC_{MS}	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Código de pedido	P	M	N	S	H	O	Dimensiones, mm			
												1025	1025	1025	1025	7015	1025	$DCON_{MS}$	WB	LF	WF
	7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G078-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G078-7215R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G078-7225R	★	★	★	★		★	7	4.3	47.3	3.5
	7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G078-7230R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	52.3	3.5
	7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G078-7235R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5
	7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G078-7240R	★	★	★	★		★	7	4.3	62.3	3.5
	7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G100-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G100-7215R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G100-7225R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	47.3	3.5
	7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G100-7230R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G100-7235R	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G100-7240R	★	★	★	★		★	7	4.3	62.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G117-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G117-7215R	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G117-7225R	★	★	★	★		★	7	4.3	47.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G117-7230R	★	★	★	★		★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G117-7235R	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5
	7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G117-7240R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	62.3	3.5
	7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G150-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G150-7215R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G150-7225R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	47.3	3.5
	7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G150-7235R	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5
	7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G150-7240R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	62.3	3.5
	7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G157-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G157-7215R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	20.0	23.0	CXS-07G157-7220L	★	★	★	★		★	7	4.3	42.3	3.5
	7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G157-7225R	★	★	★	★		★	7	4.3	47.3	3.5
	7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G157-7235R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5
	7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G157-7240L	★	★	★	★		★	7	4.3	62.3	3.5
	7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G198-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G198-7215R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G198-7230L	★	★	★	★		★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G198-7235R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5
	7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G200-7210R	★	★	★	★		★	7	4.3	32.3	3.5
	7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G200-7215R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	37.3	3.5
	7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	20.0	23.0	CXS-07G200-7220R	★	★	★	★		★	7	4.3	42.3	3.5
	7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G200-7225R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	47.3	3.5
	7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G200-7235R/L	★	★	★	★		★	7	4.3	57.3	3.5

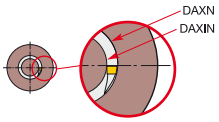
CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

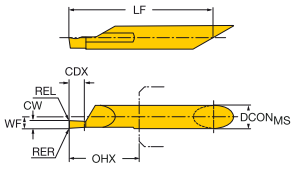
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxG	0.00	0.05	0.00	0.02

F2 B135 B149 H36 H22

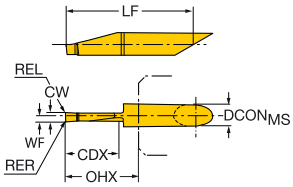
Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para ranurado frontal



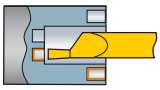
DSGN 1



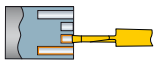
2



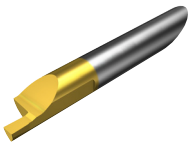
Diseño curvo A

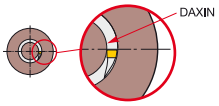


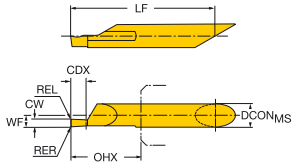
CZC_{MS}	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	$DCON_{MS}$	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	CXS-06F100-6215AR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	CXS-06F150-6215AR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	CXS-06F200-6215AR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	CXS-06F250-6215AR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	CXS-06F300-6215AR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02



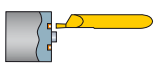
CZC_{MS}	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	$DCON_{MS}$	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
8	2.00	0.20	0.20	15.0	11.0	20.0	2	CXS-08F200-8015AR/L	★	★	★	★	★	8	44.3	1.6	0.000	0.050	-0.02	0.02
8	2.50	0.20	0.20	10.0	5.0	15.0	2	CXS-08F250-8010AR/L	★	★	★	★	★	8	39.3	1.8	0.000	0.050	-0.02	0.02
8	3.00	0.20	0.20	10.0	4.0	15.0	2	CXS-08F300-8010AR/L	★	★	★	★	★	8	39.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
8	3.00	0.20	0.20	15.0	9.0	20.0	2	CXS-08F300-8015AR/L	★	★	★	★	★	8	44.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
8	4.00	0.20	0.20	10.0	2.0	15.0	2	CXS-08F400-8010AR/L	★	★	★	★	★	8	39.3	2.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
8	4.00	0.20	0.20	15.0	7.0	20.0	2	CXS-08F400-8015AR/L	★	★	★	★	★	8	44.3	2.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	3.00	0.20	0.20	20.0	14.0	28.0	2	CXS-10F300-10020AR/L	★	★	★	★	★	10	52.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	3.00	0.20	0.20	25.0	19.0	33.0	2	CXS-10F300-10025AR/L	★	★	★	★	★	10	57.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	3.00	0.20	0.20	30.0	24.0	38.0	2	CXS-10F300-10030AR/L	★	★	★	★	★	10	62.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	4.00	0.20	0.20	20.0	12.0	28.0	2	CXS-10F400-10020AR/L	★	★	★	★	★	10	52.3	2.7	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	4.00	0.20	0.20	25.0	17.0	33.0	2	CXS-10F400-10025AR/L	★	★	★	★	★	10	57.3	2.7	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	4.00	0.20	0.20	30.0	22.0	38.0	2	CXS-10F400-10030AR/L	★	★	★	★	★	10	62.3	2.7	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	5.00	0.20	0.20	20.0	10.0	28.0	2	CXS-10F500-10020AR/L	★	★	★	★	★	10	52.3	3.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	5.00	0.20	0.20	25.0	15.0	33.0	2	CXS-10F500-10025AR/L	★	★	★	★	★	10	57.3	3.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
10	5.00	0.20	0.20	30.0	20.0	38.0	2	CXS-10F500-10030AR/L	★	★	★	★	★	10	62.3	3.1	0.000	0.050	-0.02	0.02







Diseño curvo B



CZC_{MS}	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	$DCON_{MS}$	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	CXS-06F100-6215BR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	CXS-06F150-6215BR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	CXS-06F200-6215BR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	CXS-06F250-6215BR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
6	3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	CXS-06F300-6215BR/L	★	★	★	★	★	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02

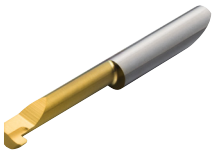
CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

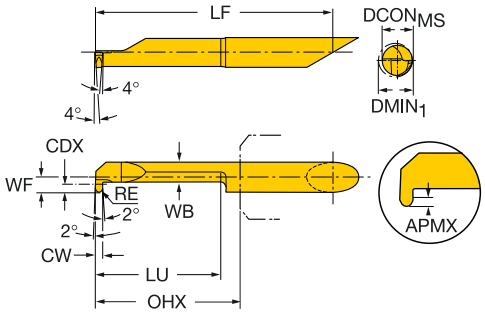
R = A Derecha, L = A Izquierda

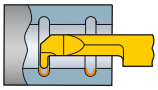
F2 B135 B149 H36 H22

SPA

Herramienta de metal duro CoroTurn® XS para perfilado





	CZC$_{MS}$	CW	RE	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	LF	WF
	4	1.17	0.58	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	★	★	★	★	★	4	3.0	32.3	2.0
	4	1.00	0.50	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R100-4215R/L	★	★	★	★	★	4	3.0	32.3	2.0
	5	1.17	0.58	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R058-5220R/L	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.63	0.81	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R081-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.98	0.99	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R099-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.00	0.50	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R100-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.50	0.75	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R150-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	5	2.00	1.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R200-5220R	★	★	★	★	★	5	3.8	42.3	2.5
	6	1.17	0.58	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R058-6225R/L	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.63	0.81	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R081-6225R	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.98	0.99	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R099-6225R	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.00	0.50	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R100-6225R/L	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	3.0
	6	1.50	0.75	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R150-6225R	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	3.0
	6	2.00	1.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R200-6225R/L	★	★	★	★	★	6	4.0	47.3	3.0
	7	1.17	0.58	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R058-7230R	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.63	0.81	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R081-7230R	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.98	0.99	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R099-7230R	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.00	0.50	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R100-7230R/L	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	3.5
	7	1.50	0.75	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R150-7230R	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	3.5
	7	2.00	1.00	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R200-7230R/L	★	★	★	★	★	7	4.3	52.3	3.5

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxR	0.000	0.050	-0.02	0.02

F2 B135 B149 H36 H22

CoroCut® MB

Para mecanizado interior de gran precisión

Aplicación

- Mecanizado interior de agujeros pequeños
- Tronzado previo
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Perfilado
- Torneado
- Copiado
- Mandrinado a tracción
- Roscado

Área de aplicación ISO:

P M N S H O

Ventajas y características

- Mecanizado sin vibraciones
- Reglaje rápido tanto de la herramienta como de la plaquita
- Acoplamiento estable y de gran precisión entre adaptador y portaherramientas
- Herramienta de corte intercambiable de montaje frontal
- Filos de corte agudos
- Geometrías y calidades para todo tipo de materiales
- Mangos de metal duro para voladizos largos
- Refrigerante interior
- Sencilla sujeción Easy fix
- Herramientas de ranurado con una amplia variedad de anchos y radios de punta: también para ranuras normalizadas, como las de juntas tóricas y ranuras circlip.

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

EasyFix

Barras de mandrinar cilíndricas de acero y metal duro con manguitos EasyFix para garantizar una altura central exacta.

Barras de mandrinar CoroCut® MB

Para garantizar la estabilidad y accesibilidad, las barras están diseñadas con una cabeza excéntrica y una sección transversal oval.

Adaptadores

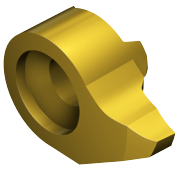
- Coromant Capto® a CoroTurn® XS
Consulte la página F22
- Mango rectangular a CoroTurn® XS
Consulte la página F33
- Mango cilíndrico con plano de apriete a CoroTurn® XS
Consulte la página F42

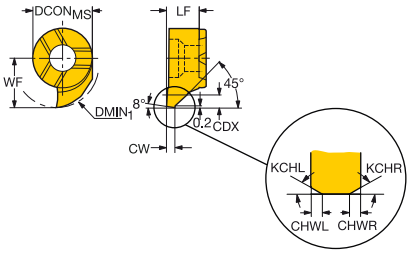
Plaquitas

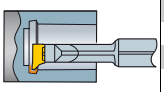
	Tronzado previo	Ranurado	Ranurado frontal	Perfilado	Torneado	Copiado	Mandrinado a tracción	Roscado
	MB-..GX	MB-..G	MB-F	MB-..R	MB..T045	MB..TE93	MB..B	MB..TH
Anchura de plaquita, mm	1.00	0.73-3.00	1.00-3.00					
Página	B123	B124	B127	Web	Web	Web	Web	C67

SPA

Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para tronzado previo





	CZC$_{MS}$	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN$_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF
	07	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	10.0	MB-07GX100-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.9	5.8

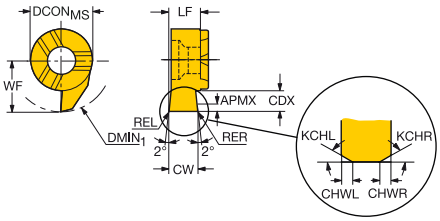
CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

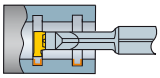
R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:		
	CWTOLL	CWTOLU
MB..GX	0.000	0.050

F2 B134 B149 H36 H25

Cabeza de metal duro CoroCut® MB para ranurado



	CZC$_{MS}$	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN$_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF
	07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G100-00-10L	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G100-00-10R	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G100-00-11L	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G100-00-11R	★	★	★	★	★	★	7	3.9	6.8
	07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	3.1	12.0	MB-07G100-00-12L	★	★	★	★		★	7	3.9	7.4
	07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	3.1	12.0	MB-07G100-00-12R	★	★	★	★		★	7	3.9	7.4
	07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G150-00-10L	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G150-00-10R	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G150-00-11L	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G150-00-11R	★	★	★	★	★	★	7	3.9	6.8
	07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G150-00-12L	★	★	★	★		★	7	3.9	7.4
	07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G150-00-12R	★	★	★	★		★	7	3.9	7.4
	07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G200-00-10L	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G200-00-10R	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G200-00-11L	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G200-00-11R	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G200-00-12L	★	★	★	★		★	7	3.9	7.4
	07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G200-00-12R	★	★	★	★		★	7	3.9	7.4
	07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G250-00-10L	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G250-00-10R	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G250-00-11L	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G250-00-11R	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G300-00-10L	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G300-00-10R	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G300-00-11L	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G300-00-11R	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G318-00-10L	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G318-00-10R	★	★	★	★		★	7	3.9	5.8
	07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G318-00-11L	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8
	07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G318-00-11R	★	★	★	★		★	7	3.9	6.8

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

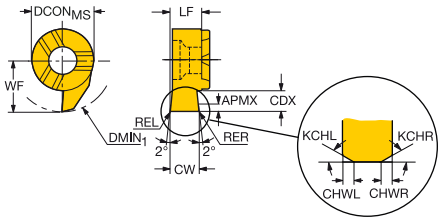
R = A Derecha, L = A Izquierda

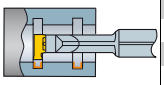
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MB..G	0.00	0.05	-0.02	0.02

F2 B134 B149 H36 H25

SPA

Cabeza de metal duro CoroCut® MB para ranurado



	CZC$_{MS}$	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN$_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF
	09	1.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G100-00-14L	★	★	★	★		★	9	5.2	9.0
	09	1.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G100-00-14R	★	★	★	★		★	9	5.2	9.0
	09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G150-00-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G150-00-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G150-00-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G150-00-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G150-00-17L	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G150-00-17R	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	1.50	0.20	0.20					4.0	16.0	MB-09G150-02-16L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	1.50	0.20	0.20					4.0	16.0	MB-09G150-02-16R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G200-00-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G200-00-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G200-00-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G200-00-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G200-00-17L	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G200-00-17R	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	2.00	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G200-02-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.00	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G200-02-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G200-02-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G200-02-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G250-00-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G250-00-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G250-00-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G250-00-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G250-00-17L	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G250-00-17R	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	2.50	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G250-02-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	2.50	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G250-02-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G300-00-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G300-00-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G300-00-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G300-00-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G300-00-17L	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G300-00-17R	★	★	★	★		★	9	5.2	11.5
	09	3.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G300-02-16L	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	3.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G300-02-16R	★	★	★	★		★	9	5.2	10.5
	09	3.18			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G318-00-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	3.18			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G318-00-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	3.18	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G318-02-14L	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	09	3.18	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G318-02-14R	★	★	★	★		★	9	5.3	9.0
	11	1.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G150-02-20L	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	1.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G150-02-20R	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	2.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G200-02-20L	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	2.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G200-02-20R	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	2.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G250-02-20L	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	2.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G250-02-20R	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	3.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G300-02-20L	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	3.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G300-02-20R	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	3.18	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G318-02-20L	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	3.18	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G318-02-20R	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	4.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G400-02-20L	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0
	11	4.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G400-02-20R	★	★	★	★		★	11	5.6	14.0

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

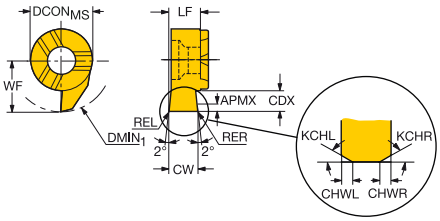
R = A Derecha, L = A Izquierda

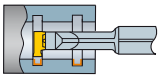
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MB..G	0.00	0.05	-0.02	0.02

F2 B134 B149 H36 H25

Cabeza de metal duro CoroCut® MB para ranurado

Para ranuras circlip



	CZC$_{MS}$	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN$_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF
	07	0.73	45°	45°	0.04	0.04	1.2	10.0	MB-07G070-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.8	5.8
	07	0.83	45°	45°	0.04	0.04	1.3	10.0	MB-07G080-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.8	5.8
	07	0.93	45°	45°	0.04	0.04	1.5	10.0	MB-07G090-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.8	5.8
	07	1.20	45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G120-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.9	5.8
	07	1.40	45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G140-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.9	5.8
	07	1.70	45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G170-00-10R/L	★	★	★	★	★	7	3.9	5.8
	09	0.73	45°	45°	0.04	0.04	1.2	14.0	MB-09G070-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	5.2	9.0
	09	0.83	45°	45°	0.04	0.04	1.3	14.0	MB-09G080-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	5.2	9.0
	09	0.93	45°	45°	0.04	0.04	1.5	14.0	MB-09G090-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	5.2	9.0
	09	1.20	45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G120-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	5.3	9.0
	09	1.40	45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G140-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	5.3	9.0
	09	1.70	45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G170-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	5.3	9.0

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

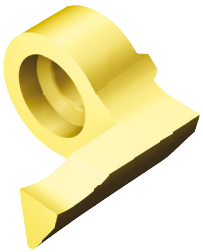
Tolerancias:		
	CWTOLL	CWTOLU
MB..G (CIRCLIP)	0.000	0.030

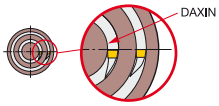
F2 B134 B149 H36 H25

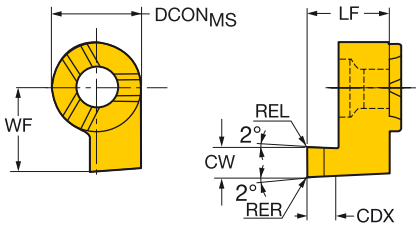
SANDVIK Coromant

SPA

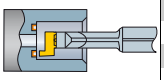
Cabeza de metal duro CoroCut® MB para ranurado frontal



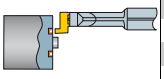




Diseño curvo A

	CZCMS	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CDX	DAXIN	OHN	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	09	1.00			45°	45°	0.40	1.5	12.0		MB-09FA100-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	9.0	0.000	0.050		
	09	1.50	0.20	0.20				2.5	11.0		MB-09FA150-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	2.00	0.20	0.20				5.0	10.0		MB-09FA200-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	2.50	0.20	0.20				5.0	9.0		MB-09FA250-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	3.00	0.20	0.20				5.0	8.0		MB-09FA300-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	3.18	0.20	0.20				5.0	7.6	10.3	MB-09FA318-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	11	3.00	0.20	0.20				10.0	10.0		MB-11FA300-02-16R/L	★	★	★	★	★	11	15.8	11.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	11	4.00	0.20	0.20				10.0	8.0		MB-11FA400-02-16R/L	★	★	★	★	★	11	15.8	11.5	0.000	0.050	-0.02	0.02

Diseño curvo B

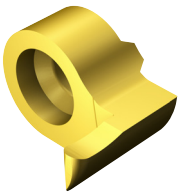
	CZCMS	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CDX	DAXIN	OHN	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	09	1.00			45°	45°	0.40	1.5	10.0		MB-09FB100-00-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	7.0	0.000	0.050		
	09	1.50	0.20	0.20				2.5	9.0		MB-09FB150-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	7.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	2.00	0.20	0.20				5.0	8.0		MB-09FB200-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	8.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	2.50	0.20	0.20				5.0	7.0		MB-09FB250-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	8.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	3.00	0.20	0.20				5.0	6.0		MB-09FB300-02-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	09	3.18	0.20	0.20				5.0	5.6	10.3	MB-09FB318-02-12R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.2	0.000	0.030	0.02	0.02
	11	3.00	0.20	0.20				10.0	10.0		MB-11FB300-02-16R/L	★	★	★	★	★	11	15.8	11.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	11	4.00	0.20	0.20				10.0	8.0		MB-11FB400-02-16R/L	★	★	★	★	★	11	15.8	12.0	0.000	0.050	-0.02	0.02

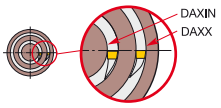
CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

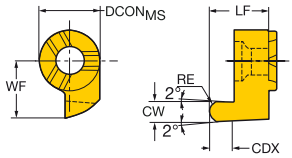
R = A Derecha, L = A Izquierda

F2 B134 B149 H36 H25

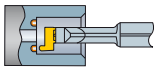
Cabeza de metal duro CoroCut® MB para ranurado frontal

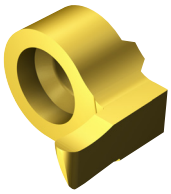


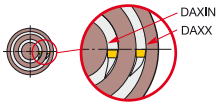


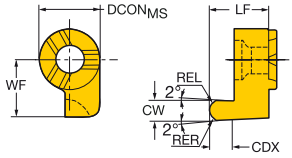


Diseño curvo A

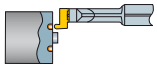
	CZCMS	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF
	09	1.00	0.50	0.50	1.5	12.0	MB-09FAR100-05-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	9.0
	09	1.50	0.75	0.75	2.5	11.0	MB-09FAR150-075-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	9.0
	09	2.00	1.00	1.00	5.0	10.0	MB-09FAR200-10-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0
	09	2.50	1.25	1.25	5.0	9.0	MB-09FAR250-125-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0
	09	3.00	1.50	1.50	5.0	8.0	MB-09FAR300-15-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0







Diseño curvo B

	CZCMS	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	O 1025	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF
	09	1.00	0.50	0.50	1.5	10.0	MB-09FBR100-05-12R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	7.0
	09	1.50	0.75	0.75	2.5	9.0	MB-09FBR150-075-14R/L	★	★	★	★	★	9	8.3	7.5
	09	2.00	1.00	1.00	5.0	8.0	MB-09FBR200-10-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	8.0
	09	2.50	1.25	1.25	5.0	7.0	MB-09FBR250-125-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	8.5
	09	3.00	1.50	1.50	5.0	6.0	MB-09FBR300-15-14R/L	★	★	★	★	★	9	10.3	9.0

CZCMS debe corresponderse con CZCWS en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MB..FAR	0.000	0.030	0.00	0.02
MB..FBR	0.000	0.030	0.00	0.02

F2 B134 B149 H36 H25

SANDVIK Coromant

Recomendaciones de velocidad de corte

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO P		Acero	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		No aleado					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	235-170	355-185	340-180
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	220-155	330-140	315-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	210-145	300-125	290-120
		Baja aleación ≤5%					
P2.1.Z.AN	02.1	No templado	1700	180	205-145	290-135	280-130
P2.5.Z.HT	02.2	Templado y revenido	1850	275	185-120	270-105	265-100
P2.5.Z.HT	02.2	Templado y revenido	2050	350	150-100	220-85	215-80
		Alta aleación >5%					
P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	1950	200	130-100	260-115	255-105
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herram. templado	3000	325	80-55	205-75	195-75
		Fundición					
P1.5.C.UT	06.1	No aleado	1550	180	150-100	175-75	165-70
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	1600	200	135-85	200-90	190-85
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	2050	225	115-70	160-75	130-95
P3.2.C.AQ	06.33	Acero al manganeso, 12–14% Mn	2900	250	75-50	90-50	85-45

ISO M		Acero inoxidable	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Ferrítico/martensítico					
		Barras/forjado					
P5.0.Z.AN	05.11	No templado	1800	200	195-135	235-110	210-100
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330	135-95	185-85	170-75
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	150-100	200-90	180-80
		Austenítico					
		Barras/forjado					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenítico	1800	180	190-130	265-125	240-110
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	115-80	185-90	165-80
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200	130-90	200-95	180-85
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)					
		Barras/forjado					
M3.1.Z.AQ	05.51	No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	115-90	225-105	200-95
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	90-70	185-90	165-80
		Ferrítico/martensítico					
		Fundición					
P5.0.C.UT	15.11	No templado	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	110-75	-	-
		Austenítico					
		Fundición					
M1.0.C.UT	15.21	Austenítico	1700	180	160-110	-	-
	15.22	Templado PH	2450	330	95-65	-	-
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)					
		Fundición					
M3.1.C.AQ	15.51	No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	80-60	-	-

ISO K		Fundición	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					GC3115	GC4225	GC1125
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Maleable					
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	790	130	340-170	320-170	255-125
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	250-115	235-110	170-95
		Gris					
K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	890	180	290-140	275-130	210-110
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	970	220	250-120	240-115	175-90
		Fundición SG nodular					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	900	160	260-115	250-105	185-95
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	1350	250	205-100	195-90	150-75
K3.4.C.UT	09.3	Martensítica	2100	380	145-70	140-70	100-55

SPA

						TENACIDAD >>>>
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105	
290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70	
255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33	
- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80	

							TENACIDAD >>>>
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50	
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45	
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -	
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38	
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29	
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -	

							TENACIDAD >>>>
GC1125	GC1025	H13A	GC1135				
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5				
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55	320-170 235-110				
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60	275-130 240-115				
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30	250-105 195-90 140-70				

Recomendaciones de velocidad de corte

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO N		Material no férreos	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.5	0.06-0.31	0.05-0.8
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Aleaciones de aluminio					
N1.2.Z.UT	30.11	Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, no envejecidas	400	60	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Aleaciones de aluminio					
N1.3.C.UT	30.21	Fundidas, no envejecidas	600	75	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.3.C.AG	30.22	Fundidas o fundidas y envejecidas	700	90	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Aleaciones de aluminio					
	30.41	Fundidas, 13–15% Si	700	130	1600 (2000 - 200)	500 (630 - 65)	450 (560-55)
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas, 16–22% Si	700	130	800 (1000 - 100)	350 (440 - 45)	300 (375-38)
		Cobre y aleaciones de cobre					
N3.3.U.UT	33.1	Aleaciones de fácil mecanización, ≥1% Pb	550	110	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronces con plomo, ≤1% Pb	550	90	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	300 (375 - 38)	300 (375 - 38)	300 (375-38)

ISO S		Superaleaciones termorresistentes	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
Núm. MC	CMC	Material	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Base de hierro					
S1.0.U.AN	20.11	Recocidas o tratadas con solución	2400	200	200-135	180-120	160-100
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas con solución y envejecidas	2500	280	165-110	150-100	150-100
		Base de níquel					
S2.0.Z.AN	20.21	Recocidas o tratadas con solución	2650	250	100-60	90-55	90-55
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas con solución y envejecidas	2900	350	90-60	80-50	80-50
S2.0.C.NS	20.24	Fundidas o fundidas y envejecidas	3000	320	80-50	70-45	70-45
		Base de cobalto					
S3.0.Z.AN	20.31	Recocidas o tratadas con solución	2700	200	100-65	90-60	90-60
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	90-55	80-50	80-50
S3.0.C.NS	20.33	Fundidas o fundidas y envejecidas	3100	320	80-50	70-45	70-45
		Aleaciones de titanio		Rm[1]			
S4.1.Z.UT	23.1	Comercial puro (99.5% Ti)	1300	400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21	Aleaciones α, casi α y α + β, aleaciones	1400	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	α + β envejecidas, aleaciones β recocidas o envejecidas	1400	1050	-	-	-

ISO H		Material	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex}, mm ≈ avance f_n, mm/r		
	N.º				0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1
Núm. MC	CMC	Material templado	N/mm²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min		
		Acero extraduro					
H1.3.Z.HA	04.1	Templado y revenido	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135
		Fundición en coquilla					
H2.0.C.UT	10.1	Fundidas o fundidas y envejecidas	2250	400	200-195	110-100	-

1) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.

SANDVIK Coromant

SPA

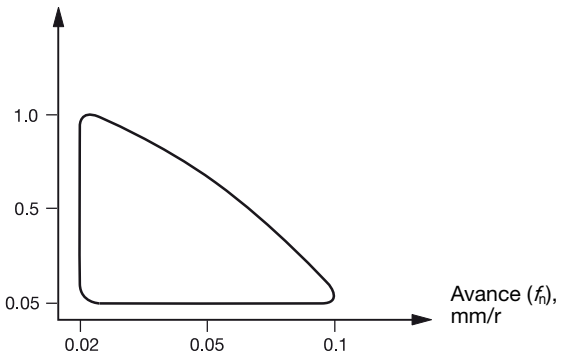
TENACIDAD >>>>							
GC1125	GC1025	H13A					
0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-0.8					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					
350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					

TENACIDAD >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
- -	100-55 70-40	80-45 55-33	60-35 45-28	50-37 40-26	50-29 40-26	45-34 45-30	50-37 40-26	- -	- -
- - -	65-40 60-32 45-23	50-32 45-26 35-18	45-28 40-22 30-16	30-23 20-13 20-13	40-26 35-21 25-10	29-23 19-13 20-13	30-23 20-13 20-13	600-320 500-250 250-120	400-300 350-250 200-125
- - -	70-50 60-32 45-23	55-38 45-26 35-18	50-33 40-22 30-16	35-27 23-15 20-13	45-28 35-17 25-14	34-23 23-12 19-13	35-27 23-15 20-13	410-220 350-210 320-150	250-150 250-150 200-125
190-150 80-60 70-55	310-140 100-55 95-45	220-100 80-45 75-37	190-95 65-37 60-32	175-145 70-60 65-55	170-80 65-35 60-30	- - -	- - -	- - -	- - -

TENACIDAD >>>>								

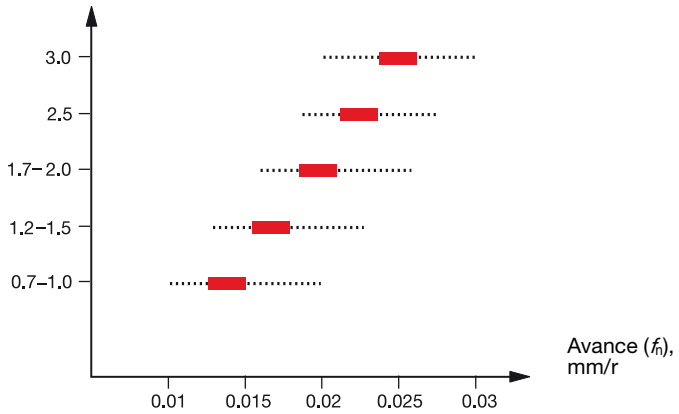
Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® MB

Torneado
Tamaño de plaquita 07
Profundidad de corte (a_p), mm



Ranurado y ranurado frontal

Anchura de plaquita (CW), mm



■ = Valor de partida recomendado.

Roscado, (profundidades de pasada recomendadas)

Rosca	Plaquita	a_p mm	*nap*
Perfil V 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	10
Métrica 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	8
Withworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	10

Rosca	Plaquita	a_p mm	*nap*
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	12
STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66	5
	MB-07TH140SA-10R	0.74	5
	MB-07TH120SA-10R	0.81	6
	MB-07TH100SA-10R	1.09	7
	MB-07TH080SA-10R	1.27	8

a_p = profundidad de rosca total
nap = número de pasadas

Recomendaciones de velocidad de corte

Velocidad de corte (V_c), m/min

	P	M	N	S
Calidad 1025	60-200	60-180	90-400	20-50

	H
Calidad CB7015	60-200

SPA

Recomendaciones de datos de corte para CoroTurn® XS

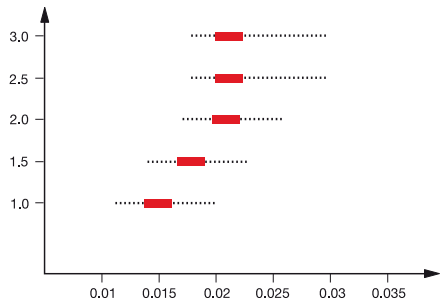
Plaquitas para tornear

Tamaño de la plaquita	Dimensiones, mm		Área de aplicación			
			Torneado general/Mandrinado a tracción			
			Profundidad recomendada		Avance recomendado	
dm_m	WB	RE	a_p mm	Mín. – Máx.	f_n mm/r	Mín. – Máx.
04	0.18	–	0.05	(0.01 – 0.08)	0.007	(0.050 – 0.015)
04	0.28	–	0.06	(0.01 – 0.10)	0.010	(0.050 – 0.014)
04	0.38	–	0.08	(0.01 – 0.15)	0.012	(0.008 – 0.017)
04	0.46	–	0.09	(0.01 – 0.20)	0.015	(0.010 – 0.020)
04	0.56	–	0.12	(0.01 – 0.22)	0.018	(0.010 – 0.025)
04	0.63	–	0.15	(0.01 – 0.25)	0.020	(0.012 – 0.025)
04	0.66	0.05	0.15	(0.05 – 0.30)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	0.66	0.10	0.15	(0.09 – 0.30)	0.020	(0.015 – 0.080)
04	0.74	–	0.15	(0.01 – 0.25)	0.020	(0.012 – 0.025)
04	1.04	0.05	0.18	(0.05 – 0.30)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	1.04	0.10	0.18	(0.01 – 0.30)	0.020	(0.015 – 0.080)
04	1.55	0.05	0.20	(0.05 – 0.40)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	1.55	0.10	0.20	(0.09 – 0.40)	0.020	(0.015 – 0.080)
04	2.06	0.05	0.25	(0.05 – 0.51)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	2.06	0.15	0.25	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
04	2.54	0.05	0.30	(0.05 – 0.51)	0.020	(0.015 – 0.030)
04	2.06/2.59	0.15	0.30	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
04	2.95	0.15	0.30	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
04	3.45	0.05	0.30	(0.05 – 0.51)	0.020	(0.015 – 0.030)
04	3.45	0.15	0.30	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
05	3.76	0.15	0.35	(0.15 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.060)
05	3.75/3.81	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.060)
05	4.19	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.070)
05	4.24	0.05	0.25	(0.05 – 0.60)	0.030	(0.020 – 0.040)
05	4.24	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.070)
06	3.96/3.99	0.15	0.35	(0.15 – 0.60)	0.045	(0.020 – 0.070)
06	3.96	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.045	(0.020 – 0.070)
06	5.26	0.20	0.40	(0.20 – 0.70)	0.045	(0.020 – 0.080)
07	4.29	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.070)
07	6.25	0.20	0.50	(0.20 – 0.80)	0.050	(0.030 – 0.080

Cuando se utiliza la calidad CB7015 de CBN debe reducirse el avance y la profundidad de corte un 50%, respecto a las calidades de metal duro.

Ranurado y ranurado frontal

Anchura de plaquita (W1), mm



Avance (f_n), mm/r

■ = Valor inicial recomendado.

Roscado, (profundidades de pasada recomendadas)

Rosca	Paso mm	a_p mm	*nap*
Métrica 60° (MM)	0.50	0.26	7
	0.70	0.38	8
	0.75	0.40	8
	0.80	0.43	8
	1.00	0.55	11
	1.25	0.68	11
	1.50	0.81	13
	1.75	0.95	14
	2.00	1.08	18
ISO Trapezoidal 30°	1.50	0.86	6
	2.00	1.17	8
	3.00	1.70	12

ap =profundidad total de la rosca
nap = número de pasadas

Recomendaciones de velocidad de corte

Velocidad de corte (V_c), m/min

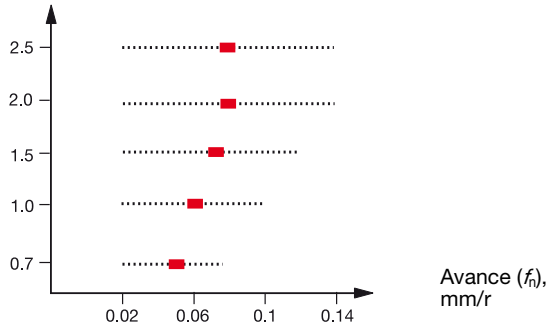
	P	M	N	S
Calidad 1025	60-200	60-180	90-400	20-50

	H
Calidad CB7015	60-200

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

Tronzado

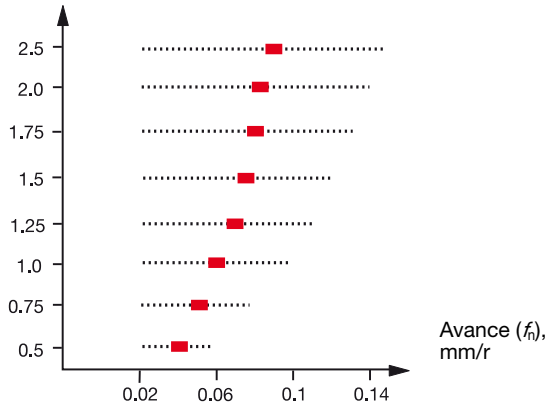
Anchura de plaquita (CW), mm



■ = Valor de partida recomendado.

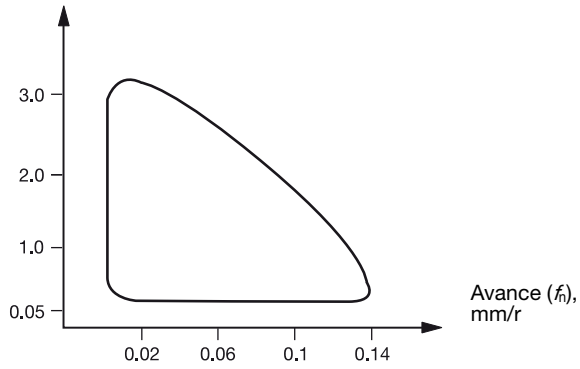
Ranurado

Anchura de plaquita (CW), mm



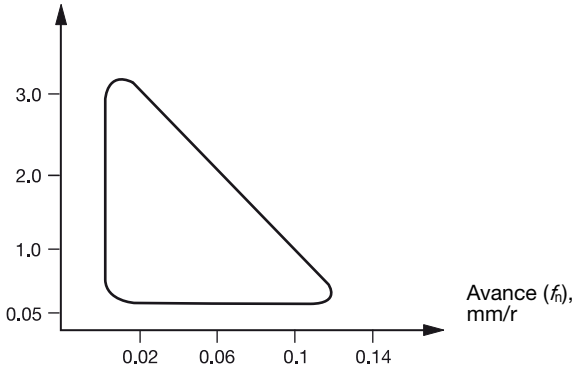
Torneado

Profundidad de corte (a_p), mm



Torneado inverso

Profundidad de corte (a_p), mm



Roscado, (profundidades de pasada recomendadas)

Métrica 60°

Paso, mm	a_p mm	*nap*
0.20	0.12	4
0.25	0.15	4
0.30	0.18	4
0.35	0.20	4
0.40	0.25	4
0.45	0.28	4
0.50	0.28	4
0.75	0.46	4
1.00	0.61	5
1.25	0.74	6
1.50	0.89	6
1.75	1.07	8
2.00	1.22	8

Se puede utilizar para los tipos de rosca:
– Métrica ISO 60°
– UN 60°
– NPT

ap =profundidad total de la rosca
nap = número de pasadas

UN 60°

Paso, t.p.i.	a_p mm	*nap*
72	0.22	4
64	0.25	4
56	0.28	4
48	0.33	4
44	0.36	4
40	0.40	4
36	0.43	4
32	0.49	5
28	0.56	5
24	0.65	5
20	0.80	6
18	0.86	6
16	0.97	7
14	1.12	8
13	1.19	8
12	1.30	9

Recomendaciones de velocidad de corte

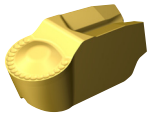
Velocidad de corte (V_c), m/min

	P	M	N	S
Calidad 1025/1105	60-200	60-180	90-400	20-50

SPA

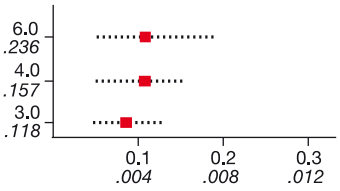
Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® QF

Ranurado frontal



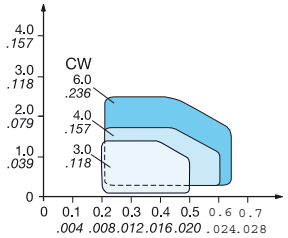
-RM

Avance de ranurado
Anchura de plaquita (CW), mm, pulg.



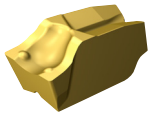
Avance (f_n), mm/r, pulgadas/r

Avance de torneado
Profundidad de corte (a_p), mm, pulgadas



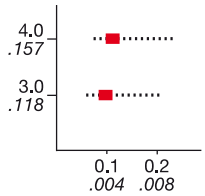
Avance (f_n), mm/r, pulgadas/r

Excelente para perfilado en todos los materiales
Excelente control de viruta incluso con avance y profundidad del corte reducidos.
Buen acabado superficial.



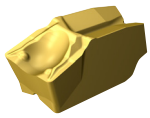
-GF

Avance de ranurado
Anchura de plaquita (CW), mm, pulg.



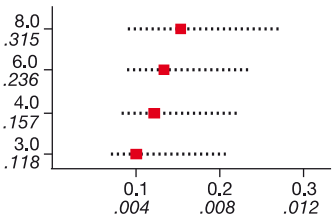
Avance (f_n), mm/r, pulgadas/r

Para ranuras de precisión
Buena precisión y repetibilidad debido a las tolerancias estrechas de las plaquitas.
Bajas fuerzas de corte y buen acabado superficial por la agudeza del filo.



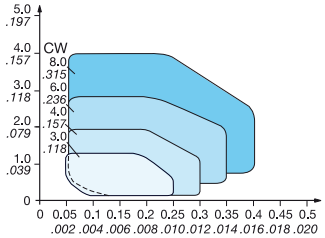
-TF

Avance de ranurado
Anchura de plaquita (CW), mm, pulg.



Avance (f_n), mm/r, pulgadas/r

Avance de torneado
Profundidad de corte (a_p), mm, pulgadas



Avance (f_n), mm/r, pulgadas/r

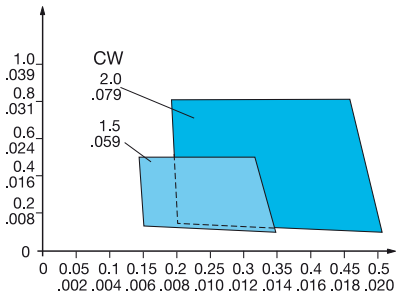
Geometría de primera elección para ranurado frontal
Nuestra geometría más universal para ranurado frontal en todos los materiales.
La geometría positiva ofrece bajas fuerzas de corte y buen control de viruta
Buen acabado superficial gracias al diseño Wiper.
Genera ranuras de fondo plano.

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

Perfilado

-RO

Avance de torneado
Profundidad de corte (a_p), mm, pulgadas



Avance (f_n), mm/r, pulgadas/r

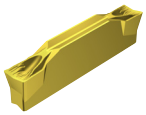
Excelente para perfilado en acero inoxidable
HRSA y otros materiales pastosos.
Excelente control de viruta con avance y profundidad del corte reducidos.
Buen acabado superficial. Filo de corte agudo.
Disponible en plaquitas CoroCut 2-filos.

= Valor de partida recomendado.

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

Tronzado

B

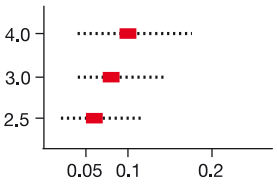


123-CF

Wiper TECHNOLOGY

Elección de avance reducido

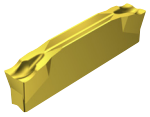
Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

Geometría positiva para avance reducido
Primera elección para componentes de pared delgada y diámetros reducidos. Los radios de punta reducidos y las geometrías positivas reducen los tetones y las rebabas en los componentes de acero inoxidable y de materiales pastosos. Vértices Wiper para un acabado superficial optimizado.

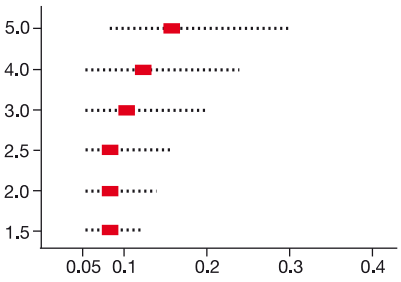
C



123-CM

Elección de avance medio

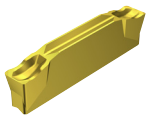
Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n) mm/r

Primera elección, geometría universal
Primera elección para el tronzado hacia el centro en buenas condiciones en la mayoría de los materiales y aplicaciones ligeras intermitentes como el tronzado de barras hexagonales.

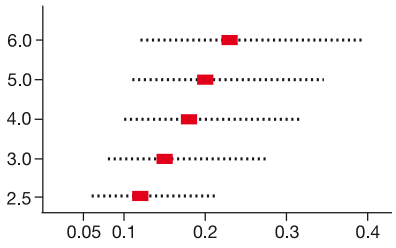
D



123-CR

Elección de avance elevado

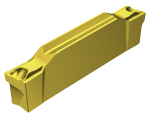
Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance(fn) mm/r

Mecanizado en desbaste
Filos de corte resistentes, riesgo reducido de fractura del filo.
Adecuada para tronzado de barras y para cortes intermitentas.
Para acero y fundición, pero también es adecuada para acero inoxidable siempre que se necesite un filo robusto.
Disponible en plaquitas CoroCut 1 y 2 filos.

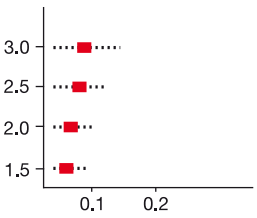
E



123-CS

Avance reducido

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance(fn) mm/r

Mecanizado sin tetones ni rebabas.
Solución ideal para minimizar la formación de tetones y rebabas en los componentes gracias al filo agudo y a los ángulos frontales de 10° y 15°.
Recomendada para componentes pequeños.
Adecuada para acero para corte sin obstrucciones.
Disponible en plaquitas CoroCut 2-filos.

F

G

= Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

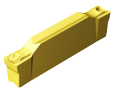
H

SANDVIK Coromant

SPA

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

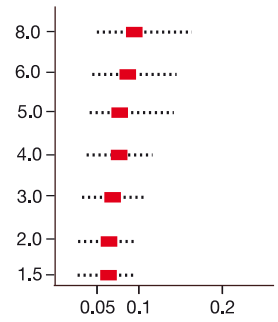
Ranurado



123-GF

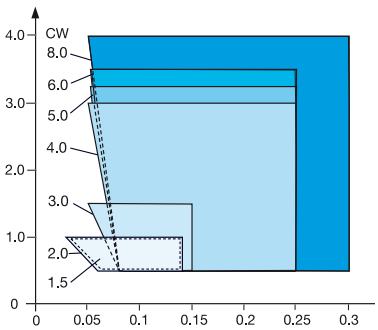
Elección de avance reducido

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



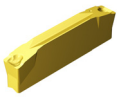
Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm

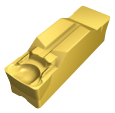


Avance (f_n), mm/r

Para ranuras de precisión
Buena precisión y repetibilidad debido a las tolerancias estrechas de las plaquitas.
Bajas fuerzas de corte y buen acabado superficial por la agudeza del filo.
Gran numero de anchos diferentes.
Diseñada para torneado periférico.
Disponible en plaquitas CoroCut 2-filos.
Puede pedirse como Tailor Made con diferentes anchuras de plaquita y radios de punta.



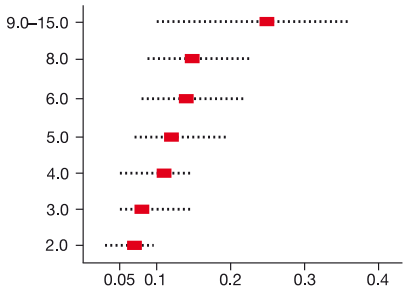
123-GM



Elección de avance medio

Tamaño del alojamiento M
CW, mm 9-11

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm

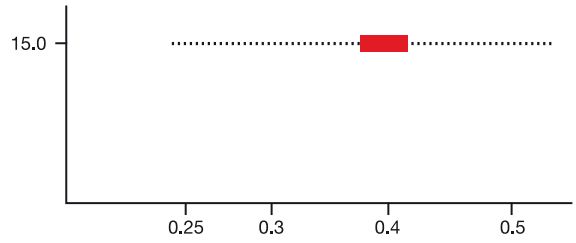


Avance (f_n), mm/r

Ranurado en todo tipo de materiales
Control de viruta sobresaliente.
Reduce el espesor de la viruta y ofrece buenas superficies.

123-GR

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

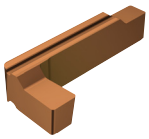
Ranurado en desbaste, filo de corte reforzado para condiciones tenaces como el ranurado a través de costra de fundición.
Buena alternativa para ensanchar ranuras.

■ = Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

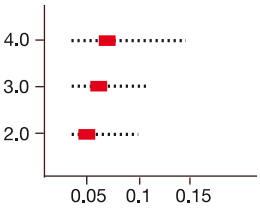
Ranurado



123-GS

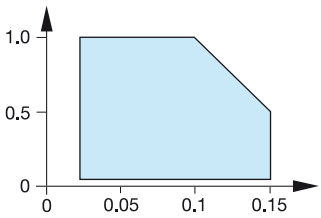
Elección de avance reducido

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



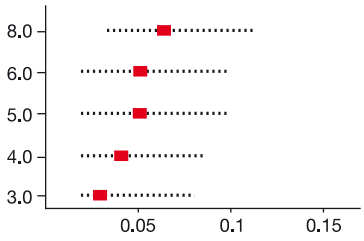
Avance (f_n), mm/r

Geometría versátil para ranurar con avance reducido en la mayoría de materiales.
Periferia rectificada con filo de corte agudo.

123-S

Con punta de nitruro de boro cúbico

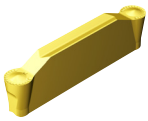
Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance(fn) mm/r

Alternativa para ranurado-acabado de materiales templados y superaleaciones termorresistentes
Mantiene un reducido margen de tolerancia y ofrece un excelente acabado de los componentes.
Disponible en plaquitas CoroCut 1 filo.

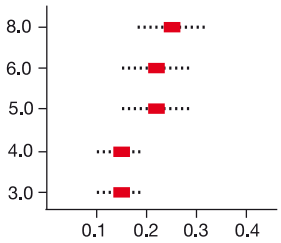
Perfilado



123-RM

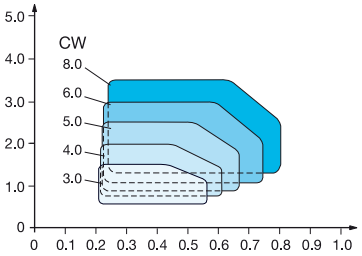
Elección de avance medio

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



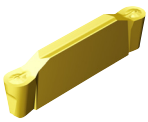
Avance (f_n) mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



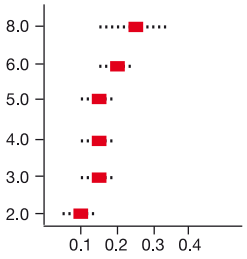
Avance (f_n) mm/r

Excelente para perfilado en todos los materiales
Excelente control de viruta incluso con avance y profundidad del corte reducidos.
Buen acabado superficial.
Disponible en plaquitas CoroCut 1 y 2 filos.



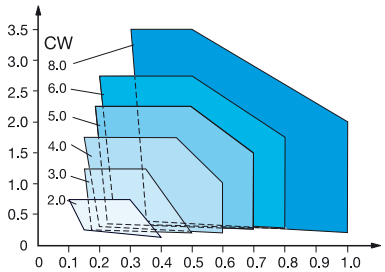
123-RO

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Avance (f_n), mm/r

Excelente para perfilado en acero inoxidable
HRSA y otros materiales pastosos.
Control de viruta sobresaliente con avance y profundidad del corte reducidos.
Buen acabado superficial. Filo de corte agudo.
Disponible en plaquitas CoroCut 2-filos.

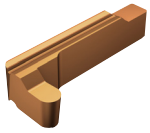
■ = Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

SPA

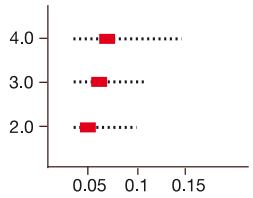
Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

Perfilado



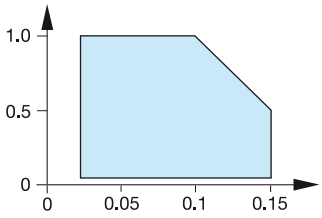
123-RS

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance(fn) mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (ap) mm



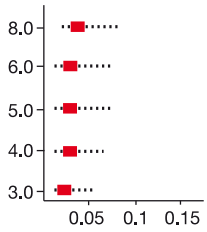
Avance (f_n) mm/r

Geometría versátil para perfilar con un espesor de la viruta reducido en la mayoría de materiales.
Periferia rectificada con filo de corte agudo.

123-RE

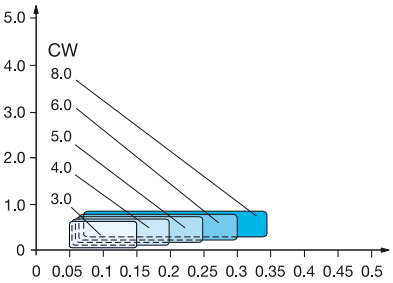
Con punta de nitruro de boro cúbico

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



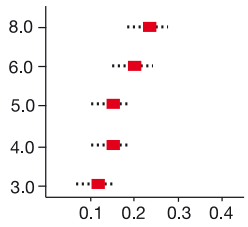
Avance (f_n), mm/r

Alternativa para acabado de perfiles en materiales templados
Ofrece una productividad superior y un acabado superficial excepcional.
Disponible en plaquitas CoroCut de 1 filo.

123-RS

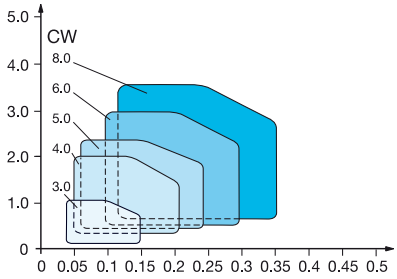
Punta de diamante

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

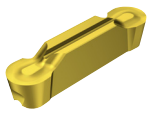
Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Avance (f_n), mm/r

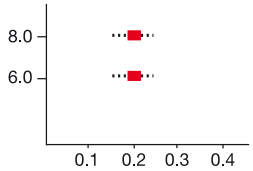
Alternativa para acabado de perfiles en materiales no férreos.
Ofrece una productividad superior y un acabado superficial excepcional.
Para utilizar en condiciones estables.
Disponible en plaquitas CoroCut 1 filo.

Perfilado en aluminio



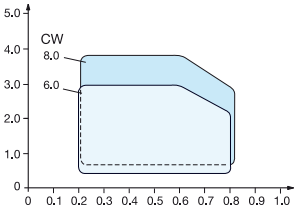
123-AM

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Avance (f_n), mm/r

Primera elección para perfilado en materiales no ferreos.
Buen control del caudal de la viruta y buen acabado superficial.
Filo de corte agudo.
Disponible en plaquitas CoroCut 2-filos.

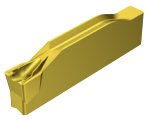
■ = Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® XS

Torneado y cilindrado

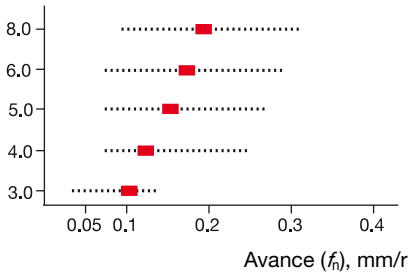
B



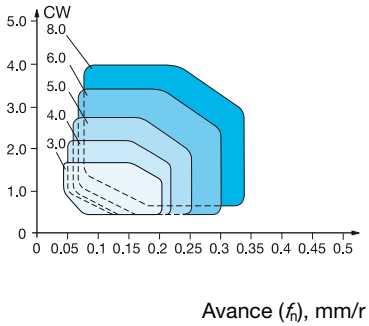
123-TF

Elección de avance reducido

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



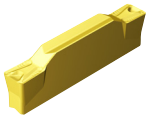
Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Adecuada para todas las operaciones de torneado en acero inoxidable.
La geometría positiva elimina el riesgo de formación de filo de aportación.
Buen control de viruta y acabado superficial.
Diseño "Wiper" en el filo.
Disponible en plaquitas CoroCut 1 y 2 filos.
Primera elección para ranurado frontal.

C

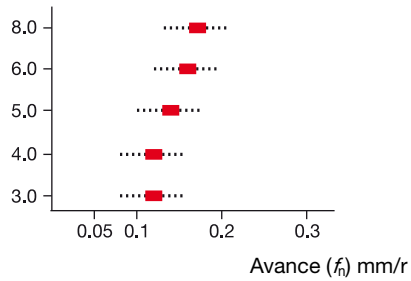
D



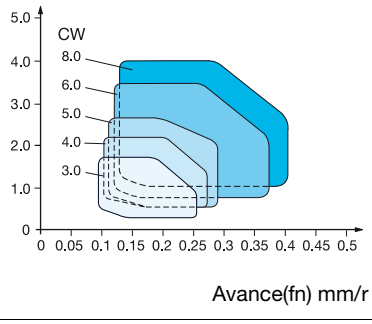
123-TM

Elección de avance medio

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Operaciones de torneado general
La geometría positiva elimina el riesgo de formación de filo de aportación.
Disponible en plaquitas CoroCut 2-filos.

E

F

G

H

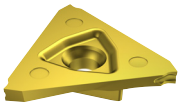
■ = Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

SPA

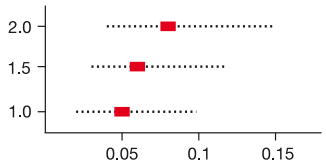
Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® 3

Tronzado poco profundo



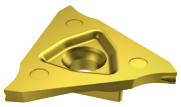
123-CM

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



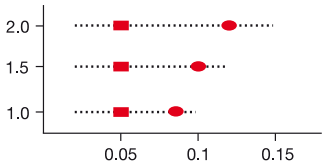
Avance (f_n), mm/r

Primera elección para tronzado y ranurado superficial
Primera elección para la mayoría de materiales
Línea de filo aguda, geometría rompevirutas
Para utilizar con velocidades de corte normales 100 – 250 m/min



123-CS

Avance radial
Anchura de plaquita (CW), mm



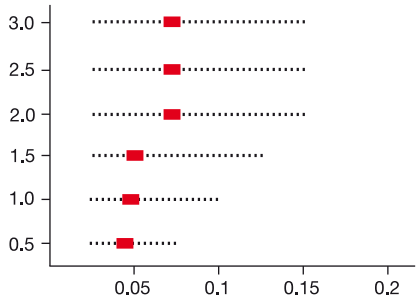
Avance (f_n), mm/r

Primera elección para tronzado y ranurado superficial a baja velocidad
Para materiales pastosos y materiales de rodamientos
Línea del filo extremadamente aguda con formador de viruta abierto
Para utilizar en materiales no-férreos a velocidades de corte normales 100–250 m/min
Plaquitas a derecha (R) o izquierda (L) para utilizar en mecanizado sin tetones ni rebabas

Ranurado

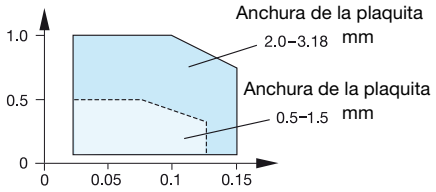
123-GS

Avance radial
Anchura de plaquita (W1), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm

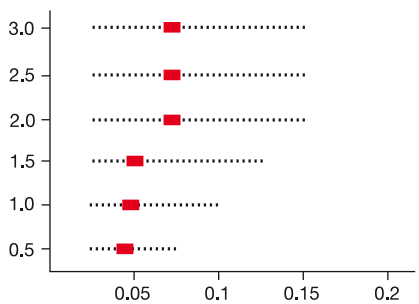


Avance (f_n), mm/r

Perfilado

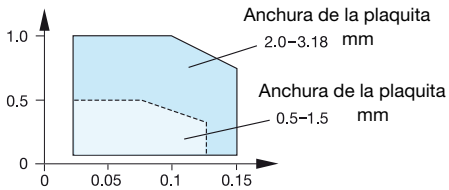
123-RS

Avance radial
Anchura de plaquita (W1), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Avance (f_n), mm/r

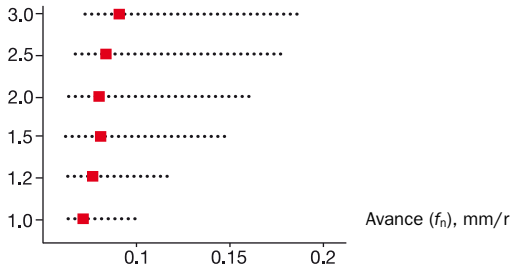
■ = Valor de partida recomendado a velocidades normales
● = Valor de partida recomendado a velocidades bajas

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® QD

QD-N..-CF

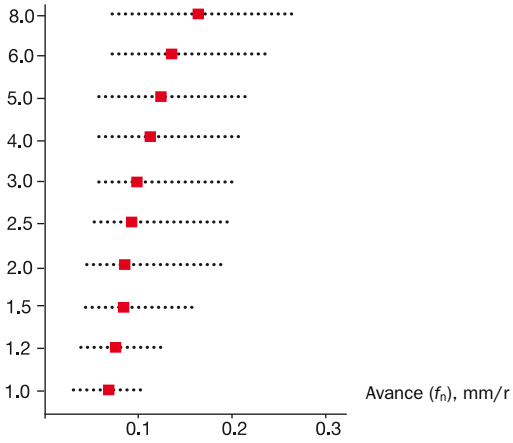
Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



Geometría positiva para avance reducido
Primera elección para componentes de pared delgada y diámetros reducidos.
Los radios de punta reducidos y las geometrías positivas reducen los tetones y las rebabas en los componentes de acero inoxidable y de materiales pastosos. Vértices Wiper para un acabado superficial optimizado.

QD-N..-CM

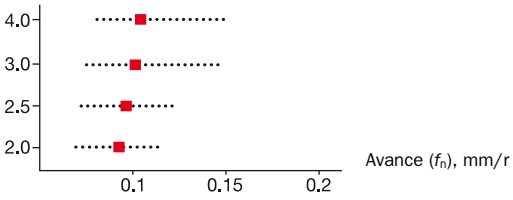
Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



Primera elección, geometría universal
Primera elección para el tronzado hacia el centro en buenas condiciones en la mayoría de los materiales y aplicaciones ligeras intermitentes como el tronzado de barras hexagonales.

QD-R/L..-CM

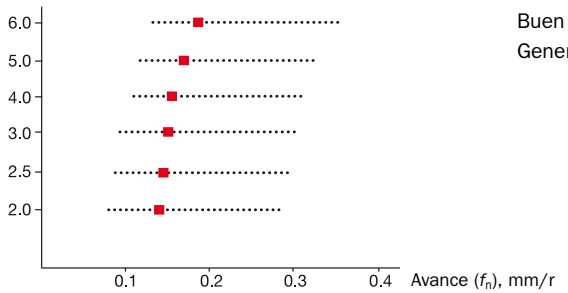
Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



Geometría universal
Para reducir los tetones y las rebabas en las operaciones de tronzado, en condiciones favorables, en la mayoría de los materiales y en aplicaciones de cortes discontinuos ligeros, como en el tronzado de barras hexagonales.

QD-N..-CR

Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



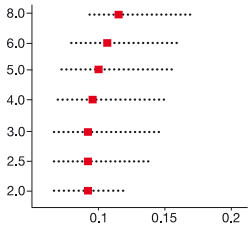
Geometría resistente, filo de corte negativo.
Primera elección para tronzado hacia el centro en condiciones difíciles y aplicaciones de extrema intermitencia.
Buen control de viruta con avance elevado.
Genera un fondo de ranura plano.

SPA

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® QD

QD-N..-CL

Avance radial
Anchura de corte (CW), mm

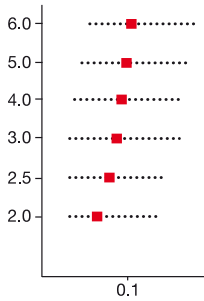


Avance (f_n), mm/r

Geometría agresiva para materiales de viruta larga
Buena rotura de la viruta en acero de bajo contenido en carbono, acero de rodamientos y otros materiales pastosos.
Avance de bajo a medio.

QD-N..-CO

Avance radial
Anchura de corte (CW), mm

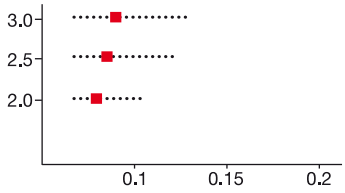


Avance (f_n), mm/r

Geometría optimizadora: filo tenaz con rectificado frontal
Primera elección para materiales de HRSA (ISO S), aceros inoxidables dúplex y metales no férreos
Bajas fuerzas de corte, filo de aportación reducido y riesgo minimizado de vibraciones.

QD-R/L..-CO

Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



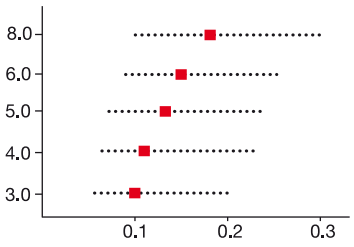
Avance (f_n), mm/r

Geometría optimizadora: filo tenaz con rectificado frontal
Para reducir los tetones y las rebabas en las operaciones de tronzado, en condiciones favorables, en la mayoría de los materiales y en aplicaciones de cortes discontinuos ligeros, como en el tronzado de barras hexagonales.
Bajas fuerzas de corte, filo de aportación reducido y riesgo minimizado de vibraciones.

QD-N..-TF

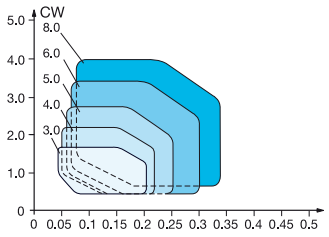
Wiper TECHNOLOGY

Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

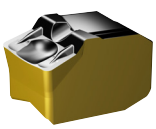
Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



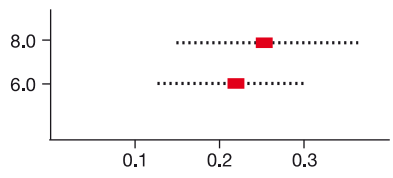
Avance (f_n), mm/r

Geometría de primera elección para el torneado de ranuras más amplias.
Nuestra geometría más universal para el torneado de ranuras de todos los diámetros.
La geometría positiva ofrece bajas fuerzas de corte y buen control de viruta
Buen acabado superficial gracias al diseño Wiper.
Genera ranuras de fondo plano.

QD-N..-GM



Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



Avance (f_n), mm/r

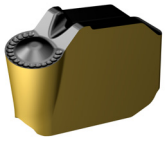
Ranurado en todo tipo de materiales
Control de viruta sobresaliente.
Reduce el espesor de la viruta y ofrece buenas superficies.

■ = Valor de partida recomendado.

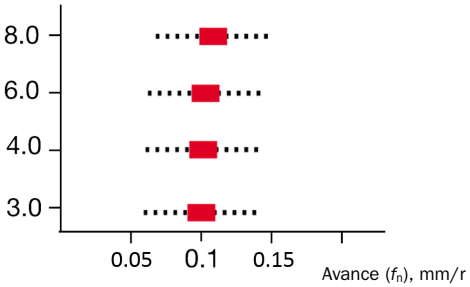
Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

Recomendaciones de datos de corte para CoroCut® QD

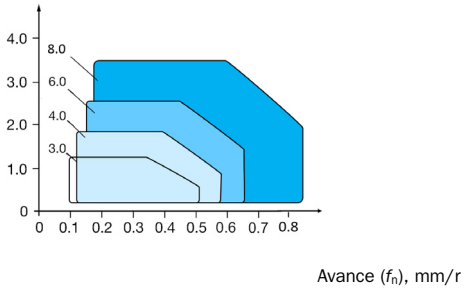
QD-N..-RM



Avance radial
Anchura de corte (CW), mm



Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



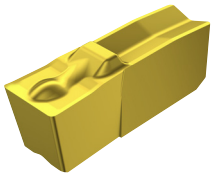
■ = Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

SPA

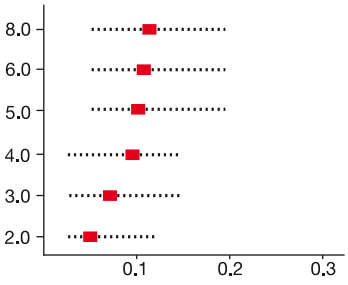
T-Max Q-Cut®

Ranurado interior



151.3-4G

Avance radial
Anchura de plaquita (W1), mm



Elección de avance reducido

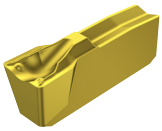
Avance(fn) mm/r

Nota:
las plaquitas tipo 151.3 (-4G, -7G y -7P) sólo pueden utilizarse con mangos tipo F151.37 o barras tipo AG151.32

Elección alternativa para ranurado interior de agujeros pequeños.

Buena precisión y repetibilidad debido a las tolerancias estrechas de las plaquitas.
Bajas fuerzas de corte y buen control de viruta en gran variedad de materiales.
Filo de corte agudo.

Ranurado frontal

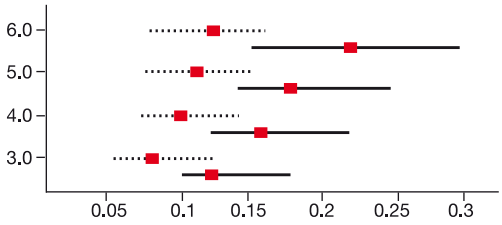


151.3-7G

Wiper TECHNOLOGY

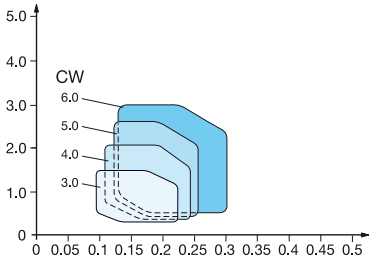
Elección de avance medio

Avance radial
Anchura de plaquita (W1), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



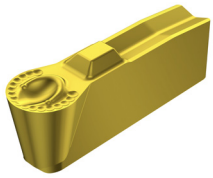
Avance (f_n), mm/r

Primera elección para ranurado frontal.

Buen control de viruta tanto en el corte de la primera ranura como al abrir. Se pueden hacer ranuras de diámetros mas pequeños.
Estabilidad excelente.
Para ranurado frontal en todos los materiales.

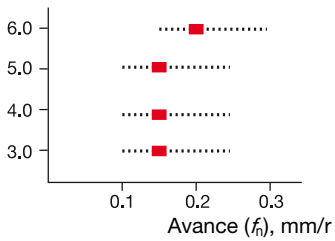
Primera elección para torneado interior/ ranurado

Buen control de viruta.
Genera un buen acabado superficial gracias al diseño Wiper.



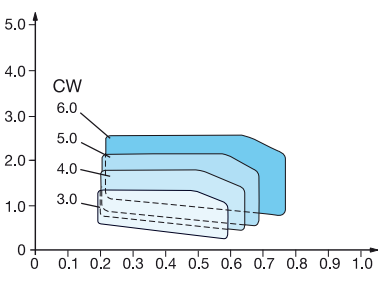
151.3-7P

Avance radial
Anchura de plaquita (W1), mm



Avance (f_n), mm/r

Avance axial
Profundidad de corte (a_p), mm



Avance (f_n), mm/r

Para perfilado en operaciones de ranurado frontal.

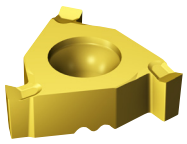
Buen control de viruta tanto en sentido axial como en radial.
Muy adecuado también para operaciones de perfilado interior.

■ = Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

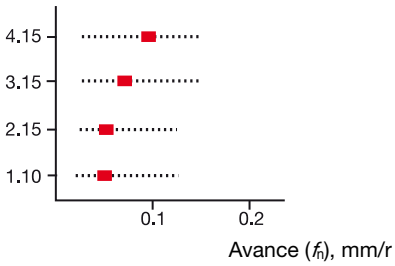
CoroThread™

Ranurado de circlips



254R/LG

Avance radial
Anchura de plaquita (W1), mm



Alternativa que permite grandes ahorros en la fabricación de ranuras circlip.

Alta productividad y fiabilidad gracias a las bajas fuerzas de corte y vibraciones.
Tres filos de corte que contribuyen a reducir costes.
Recomendada para utilizar en todos los materiales.

= Valor de partida recomendado.

Para recomendaciones de velocidad de corte, ver página B130

SPA

Calidades para tronzado y ranurado

P **Acero, acero fundido, fundición maleable de viruta larga.**

Calidades básicas

GC1125 (HC) - P30 (P15-P45)
Esta cermet de metal duro con recubrimiento de PVD es una excelente calidad general. Una buena elección para tronzado de tubos de acero. También da buen resultado en operaciones de ranurado y torneado. Velocidades y avances de medios a bajos.

GC4325 (HC) - P25 (P10-P40)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para operaciones de acabado y desbaste de acero y fundiciones de acero. Esta calidad puede hacer frente a cortes continuos e intermitentes a grandes regímenes de arranque de viruta. Calidad adecuada para una extensa área de aplicación. Equipada con la tecnología de recubrimiento Inveio™.

GC1135 (HC) – P25 (P10-P45)
Una calidad con recubrimiento de CVD para operaciones que exigen tenacidad, como mecanizar hacia el centro y los cortes discontinuos. Alternativa de apoyo para ranurar y tornear. Excelente tenacidad del filo y el núcleo. Debe usarse con velocidades de corte bajas y medias.

GC2135 (HC) - P35 (P20-P50)
Una calidad con recubrimiento de CVD para operaciones que exigen tenacidad, como mecanizar hacia el centro y los cortes discontinuos. Alternativa de apoyo para ranurar y tornear. Muy buena tenacidad del núcleo y el filo. Debe usarse a velocidades bajas y medias

Calidades complementarias

GC3115 (HC) – P15 (P05-P25)
Una calidad con recubrimiento por CVD muy resistente al desgaste. Recomendada especialmente para operaciones de ranurado y torneado bajo condiciones estables. Debido a su excelente termo-endurecimiento, también es muy eficaz en aceros templados. Para utilizar a velocidades de corte elevadas bajo condiciones óptimas.

GC1145 (HC) - P45 (P25-P50)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD con requisitos de tenacidad elevados. Ideal para operaciones de tronzado y aplicaciones que exijan una buenísima tenacidad del filo. Buen resultado en materiales pastosos. Debe usarse con velocidades de corte reducidas.

CT525 (HT) – P10 (P01-P15)
Una calidad cermet sin recubrimiento con una excelente resistencia a la oxidación y el embazado. Para un acabado superficial de alta calidad al ranurar aceros de baja aleación y aceros aleados en condiciones relativamente buenas. Avance y velocidad de corte moderados.

GC1025 (HC) – P25 (P15–P45)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD excelente como calidad general para mecanizado de piezas pequeñas. Esta calidad ofrece un muy buen rendimiento en acero de bajo contenido en carbono y otros materiales pastosos. Velocidades y avances de medios a bajos.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para tronzado y ranurado

M **Acero inoxidable austenítico, ferrítico y martensítico, acero fundido, acero al manganeso, fundición aleada, fundición maleable, acero de fácil mecanización.**

B

Calidades básicas

GC1135 (HC) – M25 (M10-M35)
Calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para tronzado y otras operaciones que exijan tenacidad. Excelente tenacidad del filo y el núcleo. Debe usarse con velocidades de corte medias y bajas.

C

GC1145 (HC) – M40 (M30-M40)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD con requisitos de tenacidad elevados. Ideal para operaciones de tronzado y aplicaciones que exijan una buenísima tenacidad del filo. Buen resultado en materiales pastosos. El sustrato tiene una tenacidad del núcleo extremadamente buena y debe utilizarse con velocidades de corte bajas o en combinación con herramientas de refrigerante de gran precisión.

D

GC2135 (HC) – M30 (M20–M40)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para tronzado y otras operaciones que exijan tenacidad. Excelente tenacidad del filo y el núcleo. Debe usarse con velocidades de corte de medias a bajas.

E

GC1125 (HC) – M25 (M15-M35)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Esta calidad combina una gran resistencia al desgaste y una buena seguridad del filo. Para operaciones de ranurado y torneado, además de para tronzado, especialmente, de tubos. Velocidades de corte medias y bajas

Calidades complementarias

GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD con una gran dureza y una buena resistencia a la deformación plástica, que garantiza un alto rendimiento y un desgaste en incidencia homogéneo. Adecuada para ranurar y perfilar en condiciones estables a gran velocidad.

GC1025 (HC) - M25 (M15-M35)
Una calidad de metal duro de PVD que combina una gran resistencia al desgaste y una buena seguridad del filo. Para utilizar en operaciones de ranurado y tronzado en mecanizado de piezas pequeñas. Velocidades de corte medias y bajas.

CT525 (HT) – M10 (M05-M15)
Una calidad cermet sin recubrimiento con una excelente resistencia a la oxidación y el embazado. Para acabado superficial de alta calidad en operaciones de ranurado en buenas condiciones. Avance y velocidad de corte moderados.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Esta calidad presenta una gran resistencia térmica y buena resistencia a la deformación plástica, además de una óptima seguridad del filo. Garantiza tenacidad, un desgaste en incidencia homogéneo y un filo de alto rendimiento. Para operaciones de perfilado y ranurado.

F

G

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

H

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

SPA

Calidades para tronzado y ranurado

K **Fundición, fundición en coquilla, fundición maleable de viruta corta.**

Calidades básicas

GC4325 (HC) - K25 (K10 - K35)
Calidad muy versátil con recubrimiento por CVD con excelente combinación de resistencia al desgaste y filo de gran seguridad. Apropiada para operaciones de ranurado y torneado a velocidades de corte de medias a bajas. También es muy apropiada para el tronzado de tubos.

GC3115 (HC) – K15 (K05-K25)
Una calidad con recubrimiento de CVD para altas velocidades de corte al ranurar y tornear en buenas condiciones. Por su excelente resistencia térmica, también es muy efectiva en fundición dura.

GC1125 (HC) - K30 (K15-K35)
Calidad versátil con recubrimiento por PVD para operaciones que requieren tenacidad y cortes intermitentes. Ofrece buena seguridad del filo gracias al recubrimiento superior. Para utilizar con velocidades de corte entre medias y bajas.

GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)
Calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para tronzado y otras operaciones que exijan tenacidad. Excelente tenacidad del filo y el núcleo. Debe usarse con velocidades de corte de medias a bajas.

Calidades complementarias

GC3020 (HC) – K15 (K05-K25)
Una calidad con recubrimiento por CVD muy resistente al desgaste para altas velocidades de corte en ranurado y torneado bajo buenas condiciones. Debido a su excelente termo-endurecimiento, también es muy eficaz para fundición templada.

H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Una calidad sin recubrimiento con una buena resistencia al desgaste abrasivo y tenacidad. Para operaciones de tronzado/ranurado.

GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)
Calidad universal con recubrimiento de PVD para operaciones que exigen tenacidad y cortes discontinuos. Debe usarse con velocidades de corte de medias a bajas.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para tronzado y ranurado

N Metales no-férreos

Calidades básicas

GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)
Calidad con recubrimiento por PVD para operaciones que requieren una gran tenacidad. Se recomienda para cortes intermitentes.

H13A (HW) – N20 (N10-N30)
Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una buena resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad. Para tronzar y ranurar.

H10 (HW) – N10 (N05-N15)
Calidad de metal duro sin recubrimiento con un filo agudo. Recomendada para cortes intermitentes.

CD10 (DP) – N01 (N01-N15)
Una calidad de diamante policristalino (PCD) para perfilado de metales abrasivos no ferrosos y materiales no metálicos. Muy buen acabado superficial.

Calidades complementarias

GC1105 (HC) - N15 (N05-N25)
Calidad con recubrimiento de PVD y una excelente adherencia en filos agudos que garantiza tenacidad, un desgaste en incidencia uniforme y un rendimiento elevado.

GC1025 (HC) - N25 (N15-N30)
Una calidad de PVD para operaciones que exigen tenacidad. Recomendada para mecanizado de piezas pequeñas.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

SPA

Calidades para tronzado y ranurado

S Super-aleaciones termorresistentes

Calidades básicas

GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD, con una gran dureza y una buena resistencia a la deformación plástica, que ofrece un desgaste en incidencia homogéneo y un excelente rendimiento. Primera elección para ranurar y perfilar.

GC1145 (HC) – S40 (S30-S40)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD. Primera elección para tronzar cuando se requiere un filo seguro. Debe usarse con velocidades de corte reducidas.

S05F (HC) - S10 (S05-S15)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de CVD. Debe usarse en operaciones tanto de acabado de alta velocidad como de desbaste de perfiles.

GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)
Calidad con recubrimiento por PVD para operaciones que requieran de una gran tenacidad. Recomendada para cortes intermitentes. Debe utilizar a velocidades de corte bajas.

H13A (HW) – S15 (S10-S30)
Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una buena resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad para tronzado y ranurado. Primera elección para titanio.

Calidades complementarias

CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)
Composite de nitruro de boro cúbico indicado para superaleaciones termorresistentes. Esta calidad permite el uso de filos agudos, optimizados para un buen acabado superficial y profundidades de corte pequeñas.

GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD con una gran dureza y excelente seguridad del filo. Su buena resistencia al desgaste en entalla hace que esta calidad sea adecuada para materiales difíciles.

GC1135 (HC) – S25 (S10-S35)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD para operaciones que exigen tenacidad. Debe usarse con velocidades de corte bajas.

GC2135 (HC) – S30 (S20–S40)
Una calidad con recubrimiento de CVD para operaciones que exigen tenacidad como mecanizar hacia el centro y los cortes discontinuos.

CC670 (CA) – S10 (S05-S25)
Una cerámica con base de óxido de aluminio, reforzada con fibras, con una excelente tenacidad del núcleo. Debe utilizarse en condiciones favorables.

GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)
Una calidad con recubrimiento de PVD para operaciones que exigen tenacidad. Recomendada para mecanizado de piezas pequeñas. Debe usarse con velocidades de corte bajas.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para tronzado y ranurado

H Materiales templados

Calidades básicas

B

CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)
Composites de nitruro de boro cúbico para materiales ferrosos templados. Puede utilizarse para cortes continuos e interrumpidos.

C

CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Composites de nitruro de boro cúbico para materiales ferrosos templados. Indicada para cortes muy interrumpidos a velocidades medias en aceros templeados y aceros para rodamientos.

D

E

F

G

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

H

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Torneado de roscas

CoroThread™ 266 C4

Plaquitas C5-C29
Herramientas exteriores C30-C38
Herramientas interiores C39-C43

T-Max® U-Lock C44

Plaquitas C45-C50
Herramientas interiores C51-C54

CoroCut® XS C55

Plaquitas C56-C58
Herramientas exteriores B99-B100

CoroTurn® XS C59

Herramientas de corte C60-C65
Adaptadores F2

CoroCut® MB C66

Herramientas de corte C67-C72
Adaptadores F2

Perfiles de rosca

	Perfil en V 60° Sin rectificación periférica		Perfil en V 55° Sin rectificación periférica		Métrico 60° Perfil completo		UN 60° Perfil completo		Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Forma completa	
					ISO 965-1998 Tolerancia tipo 6		ISO 5864-1978 Clase de tolerancia 2A, ext. Clase de tolerancia 2B, int.		ISO 228-1982 BS 2779-1973 BS 84-1956 Tolerancia clase A	
	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior
CoroThread™ 266	C5	C5	C6	C6	C9-C10	C7-C8	C13-C14	C11-C12	C16	C15
T-Max U-Lock®	C45		C46		C47		C48		C49	
CoroCut® XS		C56				C57		C58		C58
CoroTurn® XS	C60				C61		C62		C63	
CoroCut® MB	C67				C68		C69		C70	

	NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo		BSPT 55° Perfil completo		NPTF 60° Perfil completo		Redonda 30° Perfil completo		MJ 60° Perfil completo	
	ANSI B.1.20.1-1983		ISO 7/1 BS21:1985		ANSI B1.20.3-1976 Clase de tolerancia 2		DIN 405. Tolerancia clase 7 en el diám. efectivo. Tolerancia clase 6 en el diámetro mayor (exterior) y menor (interior).		ISO 5855-1983 Clase de tolerancia 4 en diámetro de paso. Tolerancia clase 6 en el diámetro mayor (exterior) y menor (interior).	
	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior
CoroThread™ 266	C18	C17	C19	C19	C20	C20	C21	C21		C22
T-Max U-Lock®	C50									
CoroCut® XS		C58								
CoroTurn® XS	C64									
CoroCut® MB	C71									

	UNJ 60° Perfil completo		ISO Trapezoidal 30° Forma de cresta achaflanada		ACME 29° forma de cresta achaflanada		STUB-ACME 29° forma de cresta biselada		API 60° Perfil completo, para operaciones en escuadra	
	ISO 3161-1977 BS 4084-1978 Clase de tolerancia 3A		ISO 2901-2904 DIN 103-1977 Clase de tolerancia 7		ANSI B1.5-1988 Tolerancia clase 2G		ANSI B1.8-1988 Tolerancia clase 2G		API espec.7	
	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior
CoroThread™ 266		C23	C24	C24	C25	C25	C26	C26	C27	C27
T-Max U-Lock®										
CoroCut® XS										
CoroTurn® XS			C65							
CoroCut® MB					C72		C72			

	API Redonda 60° Perfil completo		API Perfil completo Para manguitos y tuberías	
	API espec.5B		API espec.5B	
	Interior	Exterior	Interior	Exterior
CoroThread™ 266	C28	C28	C29	C29
T-Max U-Lock®				
CoroCut® XS				
CoroTurn® XS				
CoroCut® MB				

SPA

CoroThread® 266

Herramientas exteriores

Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas — Página C30-C32

Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas — Página C34-C36

Mango de herramienta CoroThread® 266 QS para torneado de roscas — Página C37

Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas — Página C38

Herramientas interiores

Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas — Página C39

Barra de mandrinar CoroThread® 266 para torneado de roscas — Página C40-C41

Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas — Página C42-C43

T-Max® U-Lock

Herramientas interiores

Unidad de corte T-Max® U-Lock para torneado de roscas — Página C51

Barra de mandrinar T-Max® U-Lock para torneado de roscas — Página C52-C53

Cabeza T-Max® U-Lock para torneado de roscas — Página C54

CoroCut® XS

CoroCut® XS — Página B99-B100

CoroTurn® XS

Adaptador CoroTurn® XS — Página F2

CoroCut® MB

Adaptador CoroCut® MB — Página F2

CoroThread™ 266

Torneado extremadamente estable para todo tipo de rosca

B

Aplicación

- Roscas exteriores
- Roscas interiores

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

C

Ventajas y características

- Tiempos muertos y de mecanizado minimizados
- Excelente acabado superficial gracias a su excepcional estabilidad
- 3 filos de corte agudos para obtener roscas de gran calidad
- Disponibilidad de plaquitas de varios vértices que requieren menos pasadas, lo que resulta en una mayor productividad
- Amplia gama de productos y plaquitas con perfil de rosca dentro de la oferta estándar
- Acoplamiento exclusivo de raíl guía entre la plaquita y el asiento de la punta
- Buen intercambio del filo
- Sencillo montaje de la plaquita

D

El refrigerante de gran precisión por arriba controla la rotura de la viruta y ofrece un mecanizado seguro, mientras que el refrigerante por abajo controla la temperatura y proporciona una vida útil de la herramienta prolongada y predecible.

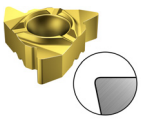
E

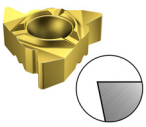
www.sandvik.coromant.com/corothread266

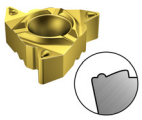
Plaquitas

- Geometrías y calidades para todo tipo de materiales
- Plaquitas Tailor Made para casi cualquier forma de rosca o paso

F


Geometría estándar A


Geometría aguda F


Geometría rompevirutas C

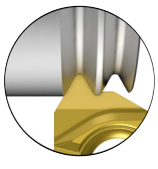
Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL

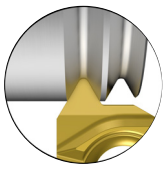
Tres tipos distintos de plaquita de roscado

G

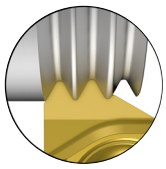
Perfil completo
Alta productividad



Perfil en V
Inventario de herramientas minimizado



Multi-diente
Producción en serie rentable



Sujeción iLock™ de alta seguridad
La plaquita ranurada se asienta rígidamente sobre las guías en forma de T del alojamiento y así se elimina cualquier movimiento provocado por las variaciones de la fuerza de corte.

H

C2

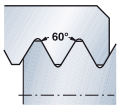
C30

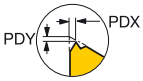
C39

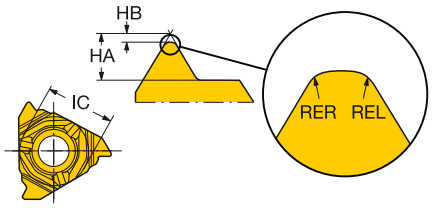
H35

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Perfil en V 60° Sin rectificación periférica







Roscas exteriores a derecha

	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	H 7015	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01A001EE																			★	0.13	0.13	1.68	0.14	1.00	1.03
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01A001M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆			0.13	0.13	1.68	0.14	1.00	1.03
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01C001M		★			★			★			★			★			☆			0.13	0.13	1.68	0.14	1.00	1.03
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01F001E			★			★			★			★			★			☆		0.13	0.13	1.68	0.14	1.00	1.03
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01A002EE																			★	0.20	0.20	2.64	0.20	1.50	1.03
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01A002M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆			0.20	0.20	2.64	0.20	1.50	1.03
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01C002M		★			★			★			★			★			☆			0.20	0.20	2.64	0.20	1.50	1.03
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01F002E			★			★			★			★			★			☆		0.20	0.20	2.64	0.20	1.50	1.03
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RG-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆			0.48	0.48	4.92	0.48	2.90	0.39
	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RG-22VM01F001E	★			★			★			★			★			☆				0.48	0.48	4.92	0.48	2.90	0.39

Roscas exteriores a izquierda

	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266LG-16VM01A001M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.13	0.13	1.68	0.14	1.00	1.03
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266LG-16VM01A002M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.20	0.20	2.64	0.20	1.50	0.99
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266LG-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		0.48	0.48	4.92	0.48	2.90	0.39

Roscas interiores a derecha

	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	H 7015	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RL-16VM01A001M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆		0.06	0.06	1.45	0.06	1.00	1.01
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RL-16VM01C001M			★			★			★			★			★			☆		0.06	0.06	1.45	0.06	1.00	1.02
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RL-16VM01F001E			★			★			★			★			★			☆		0.06	0.06	1.45	0.06	1.00	1.02
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01A002EE																			★	0.09	0.09	2.54	0.09	1.50	1.01
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01A002M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆			0.09	0.09	2.54	0.09	1.50	1.01
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01C002M			★			★			★			★			★			☆		0.09	0.09	2.54	0.09	1.50	1.03
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01F002E			★			★			★			★			★			☆		0.09	0.09	2.54	0.09	1.50	1.03
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RL-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆			0.26	0.26	4.35	0.26	2.50	0.77
	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RL-22VM01F001E	★			★			★			★			★			☆				0.18	0.18	4.35	0.26	2.50	0.77

Roscas interiores a izquierda

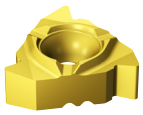
	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266LL-16VM01A001M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.06	0.06	1.45	0.06	1.00	1.01
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266LL-16VM01A002M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.09	0.09	2.54	0.09	1.50	1.01
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266LL-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		0.26	0.26	4.35	0.26	2.75	0.77

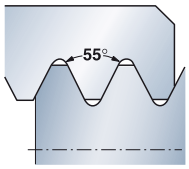
R = A Derecha, L = A Izquierda

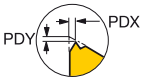
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

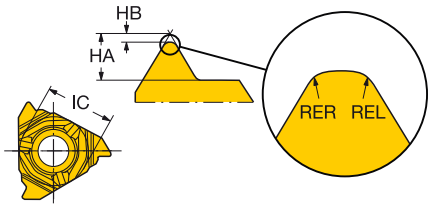
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Perfil en V 55° Sin rectificación periférica









Roscas exteriores a derecha

	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	14.0	28.0	1	266RG-16VW01A001M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.11	0.11	1.68	0.14	1.00	1.03
	14.0	28.0	1	266RG-16VW01C001M		★			★			★			★			★			☆		0.11	0.11	1.68	0.13	1.00	1.03
	14.0	28.0	1	266RG-16VW01F001E			★			★			★			★			★			☆	0.11	0.11	1.68	0.14	1.00	1.01
	8.0	14.0	1	266RG-16VW01A002M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	1.03
	8.0	14.0	1	266RG-16VW01C002M		★			★			★			★			★			☆		0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	1.03
	8.0	14.0	1	266RG-16VW01F002E			★			★			★			★			★			☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	0.99
22	4.0	7.0	1	266RG-22VW01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		0.48	0.48	5.23	0.53	2.75	0.10
	4.0	7.0	1	266RG-22VW01F001E	★			★			★			★			★			☆			0.48	0.48	5.23	0.53	2.75	0.10

Roscas exteriores a izquierda

	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	14.0	28.0	1	266LG-16VW01A001M		★		★		★		★		★		☆	0.11	0.11	1.68	0.13	1.00	1.03
	8.0	14.0	1	266LG-16VW01A002M		★		★		★		★		★		☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	1.03
22	4.0	7.0	1	266LG-22VW01A001M	★		★		★		★		★		☆		0.48	0.48	5.23	0.53	2.75	0.10

Roscas interiores a derecha

	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	14.0	28.0	1	266RL-16VW01A001M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.01
	14.0	28.0	1	266RL-16VW01C001M			★			★			★			★			★			☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.01
	14.0	28.0	1	266RL-16VW01F001E			★			★			★			★			★			☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.01
	8.0	14.0	1	266RL-16VW01A002M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.23	0.23	2.80	0.25	1.50	1.01
	8.0	14.0	1	266RL-16VW01C002M			★			★			★			★			★			☆	0.23	0.23	2.80	0.24	1.50	1.03
	8.0	14.0	1	266RL-16VW01F002E			★			★			★			★			★			☆	0.23	0.23	2.80	0.24	1.50	0.99
22	4.0	7.0	1	266RL-22VW01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		0.47	0.47	5.18	0.53	2.75	0.19
	4.0	7.0	1	266RL-22VW01F001E	★			★			★			★			★			☆			0.47	0.47	5.18	0.53	2.75	0.19

Roscas interiores a izquierda

	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm RER	REL	HA	HB	PDX	PDY
16	14.0	28.0	1	266LL-16VW01A001M		★		★		★		★		★		☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.03
	8.0	14.0	1	266LL-16VW01A002M		★		★		★		★		★		☆	0.23	0.23	2.80	0.25	1.50	1.01
22	4.0	7.0	1	266LL-22VW01A001M	★		★		★		★		★		☆		0.47	0.47	5.18	0.53	2.75	0.19

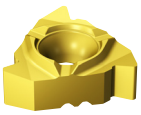
R = A Derecha, L = A Izquierda

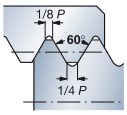
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

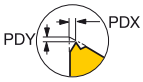
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Métrico 60° Perfil completo

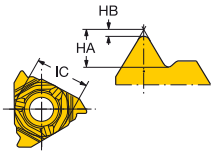




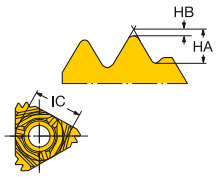
STDNO
TCTR
NT



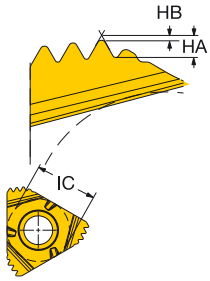
ISO 965-1998
6
1



ISO 965-1998
6
2



ISO 965-1998
6
3



Roscas exteriores a derecha

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	0.50	1	266RG-16MM01A050M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.37	0.08	0.50	1.32
	0.75	1	266RG-16MM01A075M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.56	0.11	0.50	1.32
	0.80	1	266RG-16MM01F080E			★			★			★			★			★			☆	0.60	0.11	0.60	1.32
	1.00	1	266RG-16MM01A100M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.75	0.15	0.80	1.32
	1.00	1	266RG-16MM01C100M		★			★			★			★			★			☆		0.75	0.15	0.80	1.32
	1.00	1	266RG-16MM01F100E			★			★			★			★			★			☆	0.75	0.15	0.80	1.32
	1.25	1	266RG-16MM01A125M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.93	0.19	0.80	1.32
	1.25	1	266RG-16MM01C125M		★			★			★			★			★			☆		0.93	0.19	0.80	1.32
	1.25	1	266RG-16MM01F125E			★			★			★			★			★			☆	0.93	0.19	0.80	1.32
	1.50	1	266RG-16MM01A150M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.12	0.22	1.00	1.32
	1.50	1	266RG-16MM01C150M		★			★			★			★			★			☆		1.12	0.22	1.00	1.33
	1.50	1	266RG-16MM01F150E			★			★			★			★			★			☆	1.12	0.22	1.00	1.32
	1.75	1	266RG-16MM01A175M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.31	0.25	1.20	1.32
	1.75	1	266RG-16MM01C175M		★			★			★			★			★			☆		1.31	0.25	1.20	1.33
	1.75	1	266RG-16MM01F175E			★			★			★			★			★			☆	1.31	0.25	1.20	1.32
	2.00	1	266RG-16MM01A200M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.50	0.29	1.40	1.32
	2.00	1	266RG-16MM01C200M		★			★			★			★			★			☆		1.50	0.29	1.40	1.33
	2.00	1	266RG-16MM01F200E			★			★			★			★			★			☆	1.50	0.29	1.40	1.32
	2.50	1	266RG-16MM01A250M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.87	0.36	1.40	1.32
	2.50	1	266RG-16MM01C250M		★			★			★			★			★			☆		1.87	0.36	1.40	1.33
	2.50	1	266RG-16MM01F250E			★			★			★			★			★			☆	1.87	0.36	1.40	1.32
	3.00	1	266RG-16MM01A300M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	2.25	0.42	1.80	1.32
	3.00	1	266RG-16MM01C300M		★			★			★			★			★			☆		2.25	0.42	1.80	1.33
	3.00	1	266RG-16MM01F300E			★			★			★			★			★			☆	2.25	0.42	1.80	1.32
22	3.50	1	266RG-22MM01A350M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		2.62	0.49	2.50	1.67
	3.50	1	266RG-22MM01F350E	★			★			★			★			★			☆			2.62	0.49	2.50	1.67
	4.00	1	266RG-22MM01A400M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		3.00	0.56	2.50	1.67
	4.00	1	266RG-22MM01F400E	★			★			★			★			★			☆			3.00	0.56	2.50	1.67
	4.50	1	266RG-22MM01A450M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		3.37	0.63	2.50	1.67
	5.00	1	266RG-22MM01A500M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		3.76	0.71	2.50	1.38
	5.50	1	266RG-22MM01A550M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		4.13	0.79	2.50	1.08
	6.00	1	266RG-22MM01A600M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		4.51	0.86	2.80	0.88

Roscas exteriores a derecha - plaquita multidientes

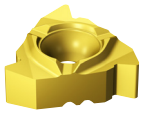
	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	1.00	3	266RG-16MM03A100M		★			★			★			★			★		0.75	0.15	2.50	1.62
	1.25	2	266RG-16MM02A125M		★			★			★			★			★		0.96	0.09	2.25	1.41
	1.50	2	266RG-16MM02A150M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★	1.12	0.22	2.20	1.42
	1.75	2	266RG-16MM02A175M		★			★			★			★			★		0.93	0.19	1.90	1.33
	2.00	2	266RG-16MM02A200M		★			★			★			★			★		1.50	0.29	2.90	1.91
22	2.50	2	266RG-22MM02A250E	★			★			★			★			★			1.87	0.36	3.75	1.97
	3.00	2	266RG-22MM02A300E	★			★			★			★			★			2.25	0.42	4.40	2.76

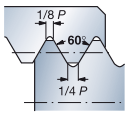
R = A derecha

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

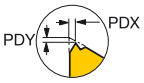
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Métrico 60° Perfil completo

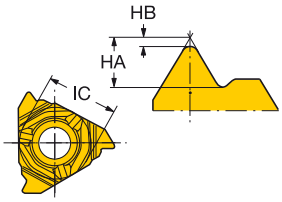




STDNO
TCTR



ISO 965-1998
IT 6



Roscas exteriores a izquierda

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	0.50	1	266LG-16MM01A050M		★		★		★		★		★		☆	0.37	0.08	0.50	1.32
	0.75	1	266LG-16MM01A075M		★		★		★		★		★		☆	0.56	0.11	0.50	1.32
	1.00	1	266LG-16MM01A100M		★		★		★		★		★		☆	0.75	0.15	0.80	1.32
	1.25	1	266LG-16MM01A125M		★		★		★		★		★		☆	0.93	0.19	0.80	1.32
	1.50	1	266LG-16MM01A150M		★		★		★		★		★		☆	1.12	0.22	1.00	1.32
	1.75	1	266LG-16MM01A175M		★		★		★		★		★		☆	1.31	0.25	1.20	1.32
	2.00	1	266LG-16MM01A200M		★		★		★		★		★		☆	1.50	0.29	1.40	1.32
	2.50	1	266LG-16MM01A250M		★		★		★		★		★		☆	1.87	0.36	1.40	1.32
	3.00	1	266LG-16MM01A300M		★		★		★		★		★		☆	2.25	0.42	1.80	1.32
22	3.50	1	266LG-22MM01A350M	★		★		★		★		★		☆		2.62	0.49	2.50	1.67
	4.00	1	266LG-22MM01A400M	★		★		★		★		★		☆		3.00	0.56	2.50	1.67
	4.50	1	266LG-22MM01A450M	★		★		★		★		★		☆		3.37	0.63	2.50	1.67
	5.00	1	266LG-22MM01A500M	★		★		★		★		★		☆		3.76	0.71	2.50	1.38
	5.50	1	266LG-22MM01A550M	★		★		★		★		★		☆		4.13	0.79	2.50	1.08
	6.00	1	266LG-22MM01A600M	★		★		★		★		★		☆		4.51	0.86	2.80	0.88

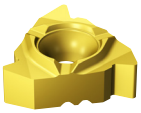
L = A izquierda

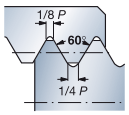
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

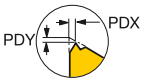
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Métrico 60° Perfil completo

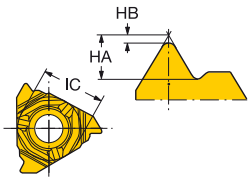




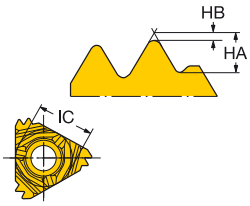
STDNO
TCTR



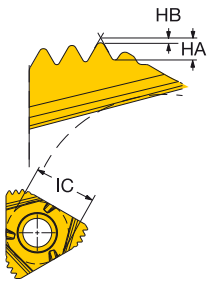
ISO 965-1998
IT 6



ISO 965-1998
IT 6



ISO 965-1998
IT 6



Roscas interiores a derecha

	TP	NT	Código de pedido	P			M			K			N			S			H			Dimensiones, mm			
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY
16	0.50	1	266RL-16MM01A050M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.32	0.03	0.50	1.30
	0.75	1	266RL-16MM01A075M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.47	0.04	0.50	1.30
	1.00	1	266RL-16MM01A100M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.64	0.06	0.80	1.30
	1.00	1	266RL-16MM01C100M			★			★			★			★			★			☆	0.64	0.06	0.80	1.30
	1.00	1	266RL-16MM01F100E			★			★			★			★			★			☆	0.64	0.06	0.80	1.30
	1.25	1	266RL-16MM01A125M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.79	0.07	0.80	1.30
	1.25	1	266RL-16MM01C125M			★			★			★			★			★			☆	0.79	0.07	0.80	1.30
	1.25	1	266RL-16MM01F125E			★			★			★			★			★			☆	0.79	0.07	0.80	1.30
	1.50	1	266RL-16MM01A150M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.96	0.09	1.00	1.30
	1.50	1	266RL-16MM01C150M			★			★			★			★			★			☆	0.96	0.09	1.50	1.43
	1.50	1	266RL-16MM01F150E			★			★			★			★			★			☆	0.96	0.09	1.00	1.30
	1.75	1	266RL-16MM01A175M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.11	0.11	1.20	1.30
	1.75	1	266RL-16MM01C175M			★			★			★			★			★			☆	1.11	0.11	1.20	1.30
	1.75	1	266RL-16MM01F175E			★			★			★			★			★			☆	1.11	0.11	1.20	1.30
	2.00	1	266RL-16MM01A200M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.27	0.12	1.40	1.30
	2.00	1	266RL-16MM01C200M			★			★			★			★			★			☆	1.27	0.12	1.40	1.30
	2.00	1	266RL-16MM01F200E			★			★			★			★			★			☆	1.27	0.12	1.40	1.30
	2.50	1	266RL-16MM01A250M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	2.50	1	266RL-16MM01C250M			★			★			★			★			★			☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	2.50	1	266RL-16MM01F250E			★			★			★			★			★			☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	3.00	1	266RL-16MM01A300M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.92	0.19	1.80	1.30
	3.00	1	266RL-16MM01C300M			★			★			★			★			★			☆	1.92	0.19	1.80	1.30
	3.00	1	266RL-16MM01F300E			★			★			★			★			★			☆	1.92	0.19	1.80	1.30
22	3.50	1	266RL-22MM01A350M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		2.24	0.26	2.50	1.64
	4.00	1	266RL-22MM01A400M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		2.56	0.30	2.50	1.64
	4.50	1	266RL-22MM01A450M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		2.89	0.33	2.50	1.64
	5.00	1	266RL-22MM01A500M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		3.21	0.38	2.50	1.35
	5.50	1	266RL-22MM01A550M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		3.54	0.40	2.50	1.06
	6.00	1	266RL-22MM01A600M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		3.86	0.47	2.40	0.87

Roscas interiores a derecha - plaquita multidientes

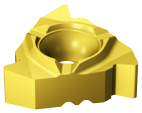
	TP	NT	Código de pedido	P			M			K			N			S			Dimensiones, mm			
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY
16	1.00	3	266RL-16MM03A100M		★			★			★			★			★		0.64	0.06	2.40	1.59
	1.50	2	266RL-16MM02A150M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★	0.96	0.14	2.25	1.41
	2.00	2	266RL-16MM02A200M		★			★			★			★			★		1.27	0.12	2.85	1.79
22	2.50	2	266RL-22MM02A250E	★			★			★			★			★			1.59	0.16	3.50	1.93
	3.00	2	266RL-22MM02A300E	★			★			★			★			★			1.98	0.19	4.40	2.70

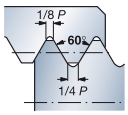
R = A derecha

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

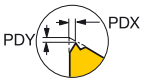
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Métrico 60° Perfil completo

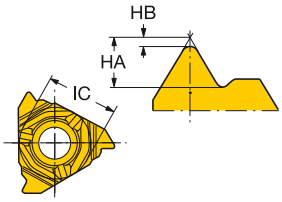




STDNO
TCTR



ISO 965-1998
IT 6



Roscas interiores a izquierda

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	0.50	1	266LL-16MM01A050M		★		★		★		★		★		☆	0.32	0.03	0.50	1.30
	0.75	1	266LL-16MM01A075M		★		★		★		★		★		☆	0.47	0.04	0.50	1.30
	1.00	1	266LL-16MM01A100M		★		★		★		★		★		☆	0.64	0.06	0.80	1.30
	1.25	1	266LL-16MM01A125M		★		★		★		★		★		☆	0.79	0.07	0.80	1.30
	1.50	1	266LL-16MM01A150M		★		★		★		★		★		☆	0.96	0.09	1.00	1.30
	1.75	1	266LL-16MM01A175M		★		★		★		★		★		☆	1.11	0.11	1.20	1.30
	2.00	1	266LL-16MM01A200M		★		★		★		★		★		☆	1.27	0.12	1.40	1.30
	2.50	1	266LL-16MM01A250M		★		★		★		★		★		☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	3.00	1	266LL-16MM01A300M		★		★		★		★		★		☆	1.92	0.19	1.80	1.30
22	3.50	1	266LL-22MM01A350M	★		★		★		★		★		☆		2.24	0.26	2.50	1.64
	4.00	1	266LL-22MM01A400M	★		★		★		★		★		☆		2.56	0.30	2.50	1.64
	4.50	1	266LL-22MM01A450M	★		★		★		★		★		☆		2.89	0.33	2.50	1.64
	5.00	1	266LL-22MM01A500M	★		★		★		★		★		☆		3.21	0.38	2.50	1.35
	5.50	1	266LL-22MM01A550M	★		★		★		★		★		☆		3.54	0.40	2.50	1.06
	6.00	1	266LL-22MM01A600M	★		★		★		★		★		☆		3.86	0.47	2.40	0.87

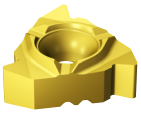
L = A izquierda

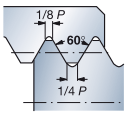
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

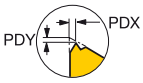
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

UN 60° Perfil completo

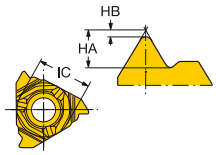




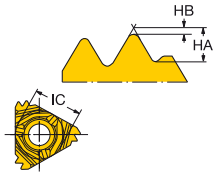
STDNO
TCTR



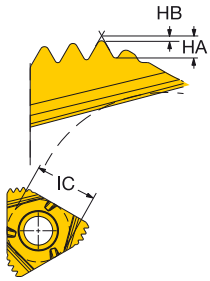
ISO 5864-1978
2A



ISO 5864-1978
2A



ISO 5864-1978
2A



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	32.0	1	266RG-16UN01A320M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.59	0.10	0.50	1.30
	28.0	1	266RG-16UN01A280M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.68	0.12	0.80	1.32
	24.0	1	266RG-16UN01A240M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.79	0.14	0.08	1.30
	24.0	1	266RG-16UN01C240M		★			★			★			★			★			☆		0.79	0.14	0.80	1.33
	24.0	1	266RG-16UN01F240E			★			★			★			★			★			☆	0.79	0.14	0.80	1.30
	20.0	1	266RG-16UN01A200M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.95	0.16	0.08	1.30
	20.0	1	266RG-16UN01C200M		★			★			★			★			★			☆		0.95	0.16	0.80	1.33
	20.0	1	266RG-16UN01F200E			★			★			★			★			★			☆	0.95	0.16	0.80	1.30
	18.0	1	266RG-16UN01A180M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.05	0.18	1.00	1.30
	18.0	1	266RG-16UN01C180M		★			★			★			★			★			☆		1.05	0.18	1.00	1.33
	18.0	1	266RG-16UN01F180E			★			★			★			★			★			☆	1.05	0.18	1.00	1.30
	16.0	1	266RG-16UN01A160M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.19	0.20	1.00	1.30
	16.0	1	266RG-16UN01C160M		★			★			★			★			★			☆		1.19	0.20	1.00	1.33
	16.0	1	266RG-16UN01F160E			★			★			★			★			★			☆	1.19	0.20	1.00	1.30
	14.0	1	266RG-16UN01A140M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.35	0.23	1.20	1.30
	14.0	1	266RG-16UN01C140M		★			★			★			★			★			☆		1.35	0.23	1.20	1.33
	14.0	1	266RG-16UN01F140E			★			★			★			★			★			☆	1.35	0.23	1.20	1.30
	13.0	1	266RG-16UN01A130M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.46	0.25	1.40	1.30
	12.0	1	266RG-16UN01A120M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.58	0.28	1.40	1.30
	12.0	1	266RG-16UN01C120M		★			★			★			★			★			☆		1.58	0.28	1.40	1.33
	12.0	1	266RG-16UN01F120E			★			★			★			★			★			☆	1.58	0.28	1.40	1.30
	11.0	1	266RG-16UN01A110M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.72	0.30	1.40	1.30
	10.0	1	266RG-16UN01A100M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.90	0.33	1.40	1.30
	9.0	1	266RG-16UN01A090M		★			★			★			★			★			☆		2.11	0.37	1.80	1.30
	8.0	1	266RG-16UN01A080M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	2.38	0.41	1.80	1.30
	8.0	1	266RG-16UN01C080M		★			★			★			★			★			☆		2.38	0.41	1.80	1.33
	8.0	1	266RG-16UN01F080E			★			★			★			★			★			☆	2.38	0.41	1.80	1.30
22	7.0	1	266RG-22UN01A070M	★			★			★			★			★			☆			2.70	0.49	2.50	1.67
	6.0	1	266RG-22UN01A060M	★			★			★			★			★			☆			3.16	0.57	2.50	1.67
	5.0	1	266RG-22UN01A050M	★			★			★			★			★			☆			3.81	0.69	2.50	1.38
	4.5	1	266RG-22UN01A045M	★			★			★			★			★			☆			4.23	0.77	2.65	1.08
	4.0	1	266RG-22UN01A040M	★			★			★			★			★			☆			4.76	0.87	2.90	0.79

Roscas exteriores a derecha - plaquita multidientes

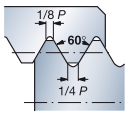
	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	18.0	3	266RG-16UN03A180M	★	★	★	★	★	1.05	0.18	3.45	2.12
	16.0	2	266RG-16UN02A160M	★	★	★	★	★	1.19	0.20	2.40	1.52
	14.0	2	266RG-16UN02A140M	★	★	★	★	★	1.35	0.23	2.70	1.77
	12.0	2	266RG-16UN02A120M	★	★	★	★	★	1.58	0.28	3.10	1.91

R = A derecha

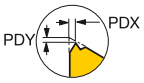
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

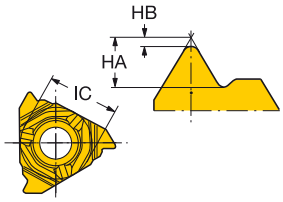
UN 60° Perfil completo



STDNO
TCTR



ISO 5864-1978
2A



Roscas exteriores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	HA	HB	PDX	PDY
16	32.0	1	266LG-16UN01A320M	★	★	★	★	★	☆	0.59	0.10	0.50	1.32
	28.0	1	266LG-16UN01A280M	★	★	★	★	★	☆	0.68	0.12	0.80	1.32
	24.0	1	266LG-16UN01A240M	★	★	★	★	★	☆	0.79	0.14	0.80	1.30
	20.0	1	266LG-16UN01A200M	★	★	★	★	★	☆	0.95	0.16	0.80	1.30
	18.0	1	266LG-16UN01A180M	★	★	★	★	★	☆	1.05	0.18	1.00	1.30
	16.0	1	266LG-16UN01A160M	★	★	★	★	★	☆	1.19	0.20	1.00	1.30
	14.0	1	266LG-16UN01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.35	0.23	1.20	1.30
	13.0	1	266LG-16UN01A130M	★	★	★	★	★	☆	1.46	0.25	1.40	1.32
	12.0	1	266LG-16UN01A120M	★	★	★	★	★	☆	1.58	0.28	1.40	1.30
	11.0	1	266LG-16UN01A110M	★	★	★	★	★	☆	1.72	0.30	1.40	1.30
	10.0	1	266LG-16UN01A100M	★	★	★	★	★	☆	1.90	0.33	1.40	1.30
	9.0	1	266LG-16UN01A090M	★	★	★	★	★	☆	2.11	0.37	1.80	1.32
	8.0	1	266LG-16UN01A080M	★	★	★	★	★	☆	2.38	0.41	1.80	1.30

Dimensiones, mm

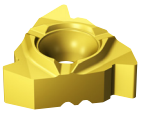
L = A izquierda

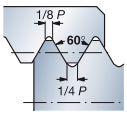
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

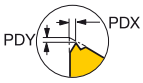
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

UN 60° Perfil completo

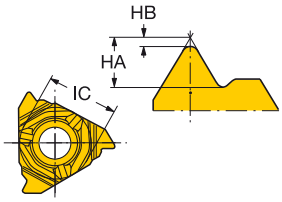




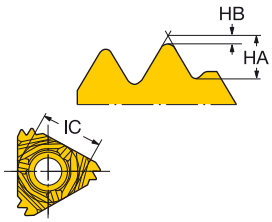
STDNO
TCTR



ISO 5864-1978
2B



ISO 5864-1978
2B



Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P			M			K			N			S			H			Dimensiones, mm			
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY
16	32.0	1	266RL-16UN01A320M		★			★			★			★			★			☆		0.50	0.05	0.90	1.30
	28.0	1	266RL-16UN01A280M		★			★			★			★			★			☆		0.77	0.14	0.80	1.32
	24.0	1	266RL-16UN01A240M		★			★			★			★			★			☆		0.67	0.06	1.30	1.35
	20.0	1	266RL-16UN01A200M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.80	0.07	0.80	1.30
	20.0	1	266RL-16UN01C200M			★			★			★			★			★			☆	0.80	0.07	0.80	1.30
	18.0	1	266RL-16UN01A180M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.89	0.08	1.00	1.30
	18.0	1	266RL-16UN01C180M			★			★			★			★			★			☆	0.89	0.08	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16UN01A160M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.00	0.09	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16UN01C160M			★			★			★			★			★			☆	1.00	0.09	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16UN01F160E			★			★			★			★			★			☆	1.00	0.09	1.00	1.30
	14.0	1	266RL-16UN01A140M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.13	0.11	1.20	1.30
	14.0	1	266RL-16UN01C140M			★			★			★			★			★			☆	1.13	0.11	1.20	1.30
	12.0	1	266RL-16UN01A120M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.33	0.13	1.40	1.30
	12.0	1	266RL-16UN01C120M			★			★			★			★			★			☆	1.33	0.13	1.40	1.30
	12.0	1	266RL-16UN01F120E			★			★			★			★			★			☆	1.33	0.13	1.40	1.30
	11.0	1	266RL-16UN01A110M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.45	0.14	1.40	1.30
	10.0	1	266RL-16UN01A100M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	9.0	1	266RL-16UN01A090M		★			★			★			★			★			☆		1.77	0.18	1.80	1.30
	8.0	1	266RL-16UN01A080M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	2.00	0.20	1.80	1.30
	8.0	1	266RL-16UN01C080M			★			★			★			★			★			☆	2.00	0.20	1.80	1.30
22	7.0	1	266RL-22UN01A070M	★			★			★			★			★			☆			2.31	0.26	2.50	1.64
	6.0	1	266RL-22UN01A060M	★			★			★			★			★			☆			2.70	0.32	2.50	1.64
	5.0	1	266RL-22UN01A050M	★			★			★			★			★			☆			3.25	0.38	2.50	1.35
	4.5	1	266RL-22UN01A045M	★			★			★			★			★			☆			3.62	0.41	2.50	1.06
	4.0	1	266RL-22UN01A040M	★			★			★			★			★			☆			4.08	0.49	2.60	0.96

Roscas interiores a derecha - plaquita multidientes

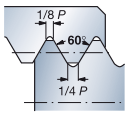
	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm			
				1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY
16	16.0	2	266RL-16UN02A160M	★	★	★	★	★	1.00	0.09	0.80	1.30
	12.0	2	266RL-16UN02A120M	★	★	★	★	★	1.33	0.13	2.95	1.88

R = A derecha

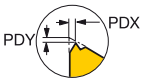
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

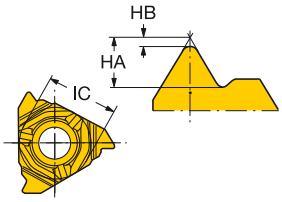
UN 60° Perfil completo



STDNO
TCTR



ISO 5864-1978
2B



Roscas interiores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	20.0	1	266LL-16UN01A200M	★	★	★	★	★	☆	0.80	0.07	0.80	1.30
	18.0	1	266LL-16UN01A180M	★	★	★	★	★	☆	0.89	0.08	1.00	1.30
	16.0	1	266LL-16UN01A160M	★	★	★	★	★	☆	1.00	0.09	1.00	1.30
	14.0	1	266LL-16UN01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.13	0.11	1.20	1.30
	12.0	1	266LL-16UN01A120M	★	★	★	★	★	☆	1.33	0.13	1.40	1.30
	11.0	1	266LL-16UN01A110M	★	★	★	★	★	☆	1.45	0.14	1.40	1.30
	10.0	1	266LL-16UN01A100M	★	★	★	★	★	☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	9.0	1	266LL-16UN01A090M	★	★	★	★	★	☆	1.77	0.18	1.80	1.30
	8.0	1	266LL-16UN01A080M	★	★	★	★	★	☆	2.00	0.20	1.80	1.30

L = A izquierda

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

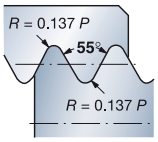
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo

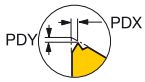
STDNO
STDNO
STDNO
TCTR

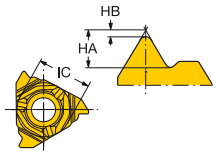
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

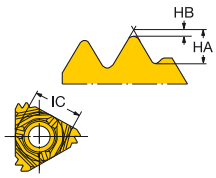
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

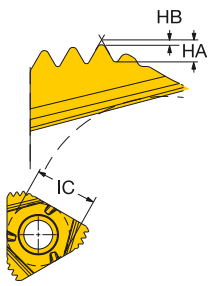
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A











Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	28.0	1	266RG-16WH01A280M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	0.72	0.13	0.80	1.32
	26.0	1	266RG-16WH01A260M		★			★			★			★			★			☆		0.77	0.14	2.30	1.51
	20.0	1	266RG-16WH01A200M		★			★			★			★			★			☆		1.01	0.18	0.80	1.32
	19.0	1	266RG-16WH01A190M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.06	0.19	0.80	1.32
	19.0	1	266RG-16WH01C190M		★			★			★			★			★			☆		1.06	0.19	0.80	1.33
	19.0	1	266RG-16WH01F190E			★			★			★			★			★			☆	1.06	0.19	0.80	1.32
	18.0	1	266RG-16WH01A180M		★			★			★			★			★			☆		1.12	0.20	1.00	1.32
	16.0	1	266RG-16WH01A160M		★			★			★			★			★			☆		1.26	0.23	1.00	1.32
	14.0	1	266RG-16WH01A140M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.44	0.26	1.20	1.32
	14.0	1	266RG-16WH01C140M		★			★			★			★			★			☆		1.44	0.26	1.20	1.33
	14.0	1	266RG-16WH01F140E			★			★			★			★			★			☆	1.44	0.26	1.20	1.32
	12.0	1	266RG-16WH01A120M		★			★			★			★			★			☆		1.68	0.31	1.40	1.32
	11.0	1	266RG-16WH01A110M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.83	0.34	1.40	1.32
	11.0	1	266RG-16WH01C110M		★			★			★			★			★			☆		1.83	0.34	1.40	1.33
	11.0	1	266RG-16WH01F110E			★			★			★			★			★			☆	1.83	0.34	1.40	1.32
	10.0	1	266RG-16WH01A100M		★			★			★			★			★			☆		2.02	0.37	1.40	1.32
	9.0	1	266RG-16WH01A090M		★			★			★			★			★			☆		2.24	0.42	1.80	1.32
	8.0	1	266RG-16WH01A080M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	2.52	0.47	1.80	1.32
22	7.0	1	266RG-22WH01A070M	★			★			★			★			★			☆			2.88	0.54	2.50	1.67
	6.0	1	266RG-22WH01A060M	★			★			★			★			★			☆			3.37	0.64	2.50	1.67
	5.0	1	266RG-22WH01A050M	★			★			★			★			★			☆			4.04	0.77	2.50	1.38
	4.5	1	266RG-22WH01A045M	★			★			★			★			★			☆			4.49	0.85	2.65	0.98
	4.0	1	266RG-22WH01A040M	★			★			★			★			★			☆			5.06	0.96	2.75	0.59

Roscas exteriores a derecha - plaquita multidientes

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	19.0	3	266RG-16WH03A190M		★		★		★		★		★	1.06	0.19	3.30	2.02
	14.0	2	266RG-16WH02A140M		★		★		★		★		★	1.44	0.26	2.70	1.73
22	11.0	2	266RG-22WH02A110E	★		★		★		★		★		1.83	0.34	3.40	1.87

Roscas exteriores a izquierda

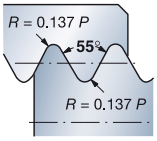
	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	19.0	1	266LG-16WH01A190M	★	★	★	★	★	☆	1.06	0.19	0.80	1.32
	14.0	1	266LG-16WH01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.44	0.26	1.20	1.32
	11.0	1	266LG-16WH01A110M	★	★	★	★	★	☆	1.83	0.34	1.40	1.32

R = A Derecha, L = A Izquierda

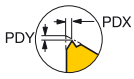
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

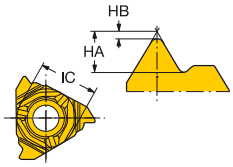
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo



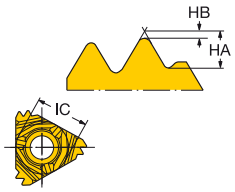
STDNO
STDNO
STDNO
TCTR



ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A



ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A



Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P			M			K			N			S			H			Dimensiones, mm			
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY
16	26.0	1	266RL-16WH01A260M		★			★			★			★			★			☆		0.78	0.14	0.80	1.30
	20.0	1	266RL-16WH01A200M		★			★			★			★			★			☆		0.99	0.17	0.80	1.30
	19.0	1	266RL-16WH01A190M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.05	0.18	0.80	1.30
	18.0	1	266RL-16WH01A180M		★			★			★			★			★			☆		1.97	1.00	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16WH01A160M		★			★			★			★			★			☆		1.25	0.22	1.00	1.30
	14.0	1	266RL-16WH01A140M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.43	0.25	1.20	1.30
	14.0	1	266RL-16WH01C140M			★			★			★			★			★			☆	1.43	0.25	1.20	1.30
	14.0	1	266RL-16WH01F140E			★			★			★			★			★			☆	1.43	0.25	1.20	1.30
	12.0	1	266RL-16WH01A120M		★			★			★			★			★			☆		1.67	0.30	1.40	1.30
	11.0	1	266RL-16WH01A110M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.83	0.33	1.40	1.30
	11.0	1	266RL-16WH01C110M			★			★			★			★			★			☆	1.83	0.33	1.40	1.30
	11.0	1	266RL-16WH01F110E			★			★			★			★			★			☆	1.83	0.33	1.40	1.30
	10.0	1	266RL-16WH01A100M		★			★			★			★			★			☆		2.02	0.37	1.40	1.30
	9.0	1	266RL-16WH01A090M		★			★			★			★			★			☆		2.24	0.41	1.80	1.30
	8.0	1	266RL-16WH01A080M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	2.53	0.47	1.80	1.30
22	7.0	1	266RL-22WH01A070M	★			★			★			★			★			☆			2.88	0.53	2.50	1.64
	6.0	1	266RL-22WH01A060M	★			★			★			★			★			☆			3.36	0.62	2.50	1.64
	5.0	1	266RL-22WH01A050M	★			★			★			★			★			☆			4.03	0.76	2.50	1.35
	4.5	1	266RL-22WH01A045M	★			★			★			★			★			☆			4.48	0.85	2.65	0.96
	4.0	1	266RL-22WH01A040M	★			★			★			★			★			☆			5.04	0.96	2.75	0.67

Roscas interiores a derecha - plaquita multidientes

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		Dimensiones, mm			
				1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY
16	14.0	2	266RL-16WH02A140M		★		★		★		★		★	1.43	0.25	2.70	1.69
22	11.0	2	266RL-22WH02A110E	★		★		★		★		★		1.83	0.33	3.40	1.83

Roscas interiores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm			
				1125	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY
16	14.0	1	266LL-16WH01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.43	0.25	1.20	1.30
	11.0	1	266LL-16WH01A110M	★	★	★	★	★	☆	1.83	0.33	1.40	1.30

R = A Derecha, L = A Izquierda

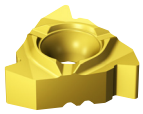
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

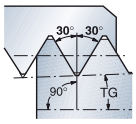
SANDVIK Coromant

SPA

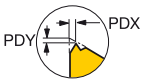
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo

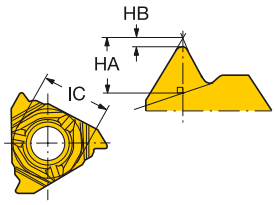




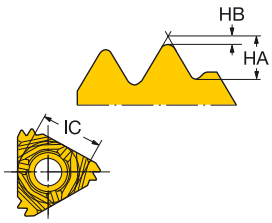
STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



ANSI B.1.20.1-1983



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	27.0	1	266RG-16NT01A270M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	0.76	0.05	0.80	1.03	0.03
	18.0	1	266RG-16NT01A180M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.14	0.08	1.00	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NT01A140M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NT01C140M	★		★		★		★		★		☆		1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NT01F140E		★		★		★		★		★		☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NT01A115M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NT01C115M	★		★		★		★		★		☆		1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NT01F115E		★		★		★		★		★		☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	8.0	1	266RG-16NT01A080M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	2.57	0.14	1.60	1.03	0.03
	8.0	1	266RG-16NT01C080M	★		★		★		★		★		☆		2.57	0.14	1.60	1.03	0.03

Roscas exteriores a derecha - plaquita multidientes

	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
				1020	1020	1020	1020	1020	HA	HB	PDX	PDY	TG
22	11.5	2	266RG-22NT02A115E	★	★	★	★	★	1.79	0.11	3.40	1.67	0.03

Roscas exteriores a izquierda

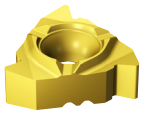
	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
				1125	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	27.0	1	266LG-16NT01A270M	★	★	★	★	★	☆	0.76	0.05	0.80	1.03	0.03
	18.0	1	266LG-16NT01A180M	★	★	★	★	★	☆	1.14	0.08	1.00	1.03	0.03
	14.0	1	266LG-16NT01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	11.5	1	266LG-16NT01A115M	★	★	★	★	★	☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	8.0	1	266LG-16NT01A080M	★	★	★	★	★	☆	2.57	0.14	1.60	1.03	0.03

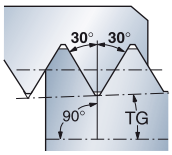
R = A Derecha, L = A Izquierda

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

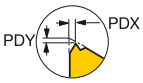
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo

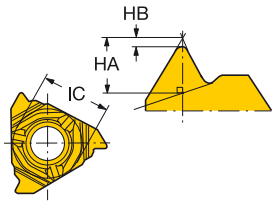




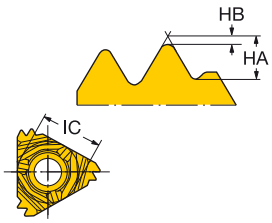
STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



ANSI B.1.20.1-1983



Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	14.0	1	266RL-16NT01A140M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.46	0.09	1.20	1.01	0.03
	14.0	1	266RL-16NT01C140M		★		★		★		★		★		☆	1.46	0.09	1.20	1.01	0.03
	14.0	1	266RL-16NT01F140E		★		★		★		★		★		☆	1.46	0.09	1.20	1.01	0.03
	11.5	1	266RL-16NT01A115M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.78	0.11	1.40	1.01	0.03
	11.5	1	266RL-16NT01C115M		★		★		★		★		★		☆	1.78	0.11	1.40	1.01	0.03
	11.5	1	266RL-16NT01F115E		★		★		★		★		★		☆	1.78	0.11	1.40	1.01	0.03
	8.0	1	266RL-16NT01A080M	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	2.57	0.14	1.60	1.01	0.03
	8.0	1	266RL-16NT01C080M		★		★		★		★		★		☆	2.57	0.14	1.60	1.01	0.03

Roscas interiores a derecha - plaquita multidientes

	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
				1020	1020	1020	1020	1020	HA	HB	PDX	PDY	TG
22	11.5	2	266RL-22NT02A115E	★	★	★	★	★	1.79	0.11	3.40	1.64	0.03

Roscas interiores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
				1125	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	14.0	1	266LL-16NT01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.46	0.09	1.20	1.01	0.03
	11.5	1	266LL-16NT01A115M	★	★	★	★	★	☆	1.79	0.11	1.40	1.01	0.03
	8.0	1	266LL-16NT01A080M	★	★	★	★	★	☆	2.57	0.14	1.60	1.01	0.03

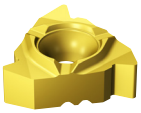
R = A Derecha, L = A Izquierda

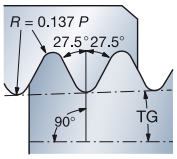
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

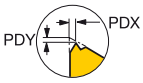
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

BSPT 55° Perfil completo

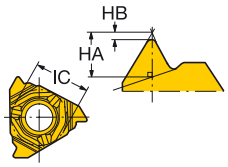




STDNO
STDNO



ISO 7/1
BS21:1985



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	28.0	1	266RG-16PT01A280E	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	0.70	0.13	0.80	1.32	0.03
	19.0	1	266RG-16PT01A190E	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.04	0.19	0.80	1.32	0.03
	14.0	1	266RG-16PT01A140E	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.41	0.26	1.20	1.32	0.03
	11.0	1	266RG-16PT01A110E	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.80	0.34	1.40	1.32	0.03
	8.0	1	266RG-16PT01A080E	★		★		★		★		★		☆		2.47	0.47	1.80	1.32	0.03

Roscas exteriores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
				1125	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	19.0	1	266LG-16PT01A190E	★	★	★	★	★	☆	1.04	0.19	0.80	1.32	0.03
	14.0	1	266LG-16PT01A140E	★	★	★	★	★	☆	1.41	0.26	1.20	1.32	0.03
	11.0	1	266LG-16PT01A110E	★	★	★	★	★	☆	1.80	0.34	1.40	1.32	0.03

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	28.0	1	266RL-16PT01A280E	★		★		★		★		★		☆		0.71	0.12	0.80	1.30	0.03
	19.0	1	266RL-16PT01A190E	★		★		★		★		★		☆		1.03	0.18	0.80	1.30	0.03
	14.0	1	266RL-16PT01A140E	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.40	0.25	1.20	1.30	0.03
	11.0	1	266RL-16PT01A110E	★	☆	☆	★	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	1.80	0.33	1.40	1.30	0.03
	8.0	1	266RL-16PT01A080E	★		★		★		★		★		☆		2.48	0.47	1.80	1.30	0.03

Roscas interiores a izquierda

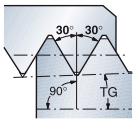
	TPI	NT	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
				1125	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	19.0	1	266LL-16PT01A190E	★	★	★	★	★	☆	1.03	0.18	0.80	1.30	0.03
	14.0	1	266LL-16PT01A140E	★	★	★	★	★	☆	1.40	0.25	1.20	1.30	0.03
	11.0	1	266LL-16PT01A110E	★	★	★	★	★	☆	1.80	0.33	1.40	1.30	0.03

R = A Derecha, L = A Izquierda

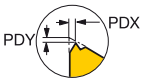
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

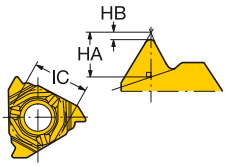
NPTF 60° Perfil completo



STDNO
TCTR



ANSI B1.20.3-1976
IT 2



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY	TG
16	27.0	1	266RG-16NF01A270E	★	★	★	★	★	☆	0.75	0.11	0.80	1.03	0.03
	18.0	1	266RG-16NF01A180E	★	★	★	★	★	☆	1.14	0.13	1.00	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NF01A140E	★	★	★	★	★	☆	1.49	0.13	1.20	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NF01A115E	★	★	★	★	★	☆	1.81	0.17	1.40	1.03	0.03
	8.0	1	266RG-16NF01A080E	★	★	★	★	★	☆	2.60	0.21	1.60	1.03	0.03

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY	TG
16	14.0	1	266RL-16NF01A140E	★	★	★	★	★	☆	1.49	0.13	1.20	1.01	0.03
	11.5	1	266RL-16NF01A115E	★	★	★	★	★	☆	1.81	0.17	1.40	1.01	0.03
	8.0	1	266RL-16NF01A080E	★	★	★	★	★	☆	2.60	0.21	1.60	1.01	0.03

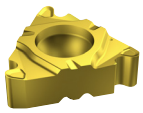
R = A derecha

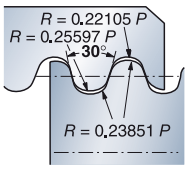
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

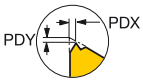
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

Redonda 30° Perfil completo

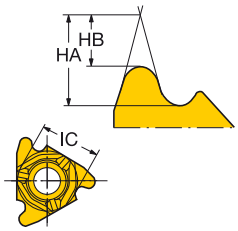




STDNO
TCTR



DIN 405
IT 7-6



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	10.0	1	266RG-16RN01A100M		★			★			★			★			★			☆		2.97	1.72	0.85	1.33
	8.0	1	266RG-16RN01A080M		★			★			★			★			★			☆		3.72	2.14	1.05	1.38
	8.0	1	266RG-16RN01F080E			★			★			★			★			★			☆	3.72	2.14	1.05	1.37
	6.0	1	266RG-16RN01A060M		★			★			★			★			★			☆		4.98	2.86	1.50	1.43
	6.0	1	266RG-16RN01F060E			★			★			★			★			★			☆	4.98	2.86	1.50	1.43
22	4.0	1	266RG-22RN01A040M	★			★			★			★			★			☆			7.45	4.30	2.60	1.38
	4.0	1	266RG-22RN01F040E	★			★			★			★			★			☆			7.45	4.30	2.60	1.38

Roscas exteriores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	10.0	1	266LG-16RN01A100M		★		★		★		★		★		☆	2.97	1.72	0.85	1.32
	8.0	1	266LG-16RN01A080M		★		★		★		★		★		☆	3.72	2.14	1.05	1.32
	6.0	1	266LG-16RN01A060M		★		★		★		★		★		☆	4.98	2.86	1.50	1.43
22	4.0	1	266LG-22RN01A040M	★		★		★		★		★		☆		7.45	4.30	2.60	1.38

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	10.0	1	266RL-16RN01A100M		★			★			★			★			★			☆		2.87	1.58	0.85	1.30
	8.0	1	266RL-16RN01A080M		★			★			★			★			★			☆		3.56	1.97	1.05	1.30
	6.0	1	266RL-16RN01A060M		★			★			★			★			★			☆		4.79	2.66	1.35	1.50
	6.0	1	266RL-16RN01F060E			★			★			★			★			★			☆	4.79	2.66	1.35	1.45
22	4.0	1	266RL-22RN01A040M	★			★			★			★			★			☆			7.17	3.98	2.60	1.35
	4.0	1	266RL-22RN01F040E	★			★			★			★			★			☆			7.17	3.98	2.60	1.35

Roscas interiores a izquierda

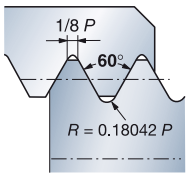
	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	10.0	1	266LL-16RN01A100M		★		★		★		★		★		☆	2.87	1.58	0.85	1.30
	8.0	1	266LL-16RN01A080M		★		★		★		★		★		☆	3.59	2.00	1.05	1.30
	6.0	1	266LL-16RN01A060M		★		★		★		★		★		☆	4.79	2.66	1.35	1.45
22	4.0	1	266LL-22RN01A040M	★		★		★		★		★		☆		7.17	3.98	2.60	1.35

R = A Derecha, L = A Izquierda

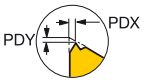
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

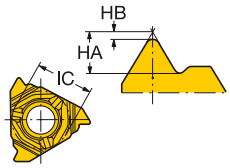
MJ 60° Perfil completo



STDNO
TCTR



ISO 5855-1983
IT 4-6



Roscas exteriores a derecha

	TP	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	1.50	1	266RG-16MJ01A150E	★	★	★	★	★	☆	1.12	0.25	1.00	1.32
	2.00	1	266RG-16MJ01A200E	★	★	★	★	★	☆	1.50	0.34	1.40	1.32

Roscas exteriores a izquierda

	TP	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	1.50	1	266LG-16MJ01A150E	★	★	★	★	★	☆	1.12	0.25	1.00	1.32
	2.00	1	266LG-16MJ01A200E	★	★	★	★	★	☆	1.50	0.34	1.40	1.32

R = A Derecha, L = A Izquierda

Roscas interiores

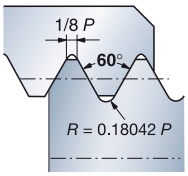
Nota: para mecanizar una rosca MJ interior, use una plaquita y una barra de mandrinar CoroTurn 107 para tornear el diámetro interior correcto, y produzca luego la rosca con una plaquita métrica ISO de 60° (MM).

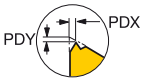
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

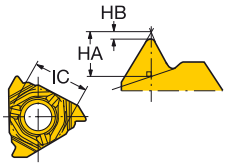
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

UNJ 60° Perfil completo

STDNO ISO 3161-1977
STDNO BS 4084-1977
TCTR 3A







Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
16	32.0	1	266RG-16NJ01A320E	★	★	★	★	★	☆	0.59	0.13	0.50	1.32
	28.0	1	266RG-16NJ01A280E	★	★	★	★	★	☆	0.67	0.15	0.80	1.32
	24.0	1	266RG-16NJ01A240E	★	★	★	★	★	☆	0.79	0.18	0.80	1.32
	20.0	1	266RG-16NJ01A200E	★	★	★	★	★	☆	0.94	0.21	1.00	1.32
	18.0	1	266RG-16NJ01A180E	★	★	★	★	★	☆	1.05	0.23	1.00	1.32
	16.0	1	266RG-16NJ01A160E	★	★	★	★	★	☆	1.18	0.26	1.00	1.32
	14.0	1	266RG-16NJ01A140E	★	★	★	★	★	☆	1.35	0.30	1.20	1.32
	12.0	1	266RG-16NJ01A120E	★	★	★	★	★	☆	1.58	0.36	1.40	1.32
	10.0	1	266RG-16NJ01A100E	★	★	★	★	★	☆	1.89	0.42	1.40	1.32
	8.0	1	266RG-16NJ01A080E	★	★	★	★	★	☆	2.38	0.53	1.80	1.32

R = A derecha

Roscas interiores

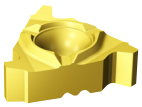
Nota: para mecanizar una rosca interior UNJ, use una barra CoroTurn 107 y una plaquita para tornear el diámetro interior correspondiente, y produzca luego la rosca con una plaquita métrica UN de 60°.

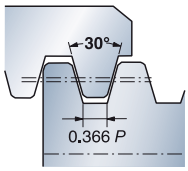
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

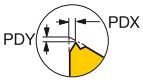
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

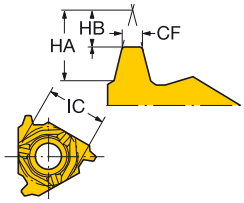
ISO Trapezoidal 30° Forma de cresta achaflanada

STDNO ISO 2901-2904
STDNO DIN 103-1977
TCTR 7









Roscas exteriores a derecha

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	H 1020	H 1135	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX	PDY
16	1.50	1	266RG-16TR01F150E		★		★		★		★		★		☆	0.5	1.85	0.88	1.00	1.32
	2.00	1	266RG-16TR01F200E		★		★		★		★		★		☆	0.6	2.44	1.13	1.10	1.32
	3.00	1	266RG-16TR01F300E		★		★		★		★		★		☆	1.0	3.63	1.82	1.60	1.23
22	4.00	1	266RG-22TR01F400E	★		★		★		★		★		☆		1.3	4.82	2.50	1.90	1.38
	5.00	1	266RG-22TR01F500E	★		★		★		★		★		☆		1.7	6.01	3.18	2.10	1.38
	6.00	1	266RG-22TR01F600E	★		★		★		★		★		☆		1.9	7.20	3.62	2.40	0.79
	7.00	1	266RG-22TR01F700E	★		★		★		★		★		☆		2.3	8.38	4.31	2.40	0.79
27	8.00	1	266RG-27TR01F800E	★		★		★		★		★		☆		2.7	9.57	5.00	3.30	0.54

Roscas exteriores a izquierda

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	H 1020	H 1135	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX	PDY
16	1.50	1	266LG-16TR01F150E		★		★		★		★		★		☆	0.5	1.85	0.88	1.00	1.32
	2.00	1	266LG-16TR01F200E		★		★		★		★		★		☆	0.6	2.44	1.13	1.10	1.33
	3.00	1	266LG-16TR01F300E		★		★		★		★		★		☆	1.0	3.63	1.82	1.60	1.23
22	4.00	1	266LG-22TR01F400E	★		★		★		★		★		☆		1.3	4.82	2.50	1.90	1.38
	5.00	1	266LG-22TR01F500E	★		★		★		★		★		☆		1.7	6.01	3.18	2.10	1.38
	6.00	1	266LG-22TR01F600E	★		★		★		★		★		☆		1.9	7.20	3.62	2.40	0.79
	7.00	1	266LG-22TR01F700E	★		★		★		★		★		☆		2.3	8.38	4.31	2.40	0.79

Roscas interiores a derecha

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	H 1020	H 1135	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX	PDY
16	2.00	1	266RL-16TR01F200E		★		★		★		★		★		☆	0.6	2.41	1.08	1.10	1.30
	3.00	1	266RL-16TR01F300E		★		★		★		★		★		☆	0.9	3.59	1.76	1.60	1.21
22	4.00	1	266RL-22TR01F400E	★		★		★		★		★		☆		1.3	4.77	2.45	1.90	1.35
	5.00	1	266RL-22TR01F500E	★		★		★		★		★		☆		1.7	5.96	3.13	2.10	1.35
	6.00	1	266RL-22TR01F600E	★		★		★		★		★		☆		1.9	7.14	3.56	2.40	0.77
	7.00	1	266RL-22TR01F700E	★		★		★		★		★		☆		2.3	8.32	4.25	2.40	0.96
27	8.00	1	266RL-27TR01F800E	★		★		★		★		★		☆		2.6	9.49	4.93	3.30	0.54

Roscas interiores a izquierda

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	H 1020	H 1135	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX	PDY
16	2.00	1	266LL-16TR01F200E		★		★		★		★		★		☆	0.6	2.41	1.08	1.20	1.30
	3.00	1	266LL-16TR01F300E		★		★		★		★		★		☆	0.9	3.59	1.76	1.35	1.45
22	4.00	1	266LL-22TR01F400E	★		★		★		★		★		☆		1.3	4.77	2.45	1.90	1.35
	5.00	1	266LL-22TR01F500E	★		★		★		★		★		☆		1.7	5.96	3.13	2.10	1.35
	6.00	1	266LL-22TR01F600E	★		★		★		★		★		☆		1.9	7.14	3.56	2.40	0.77
	7.00	1	266LL-22TR01F700E	★		★		★		★		★		☆		2.3	8.32	4.25	2.40	0.96

R = A Derecha, L = A Izquierda

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

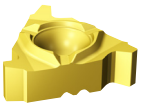
SANDVIK Coromant

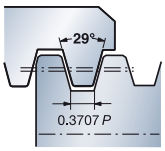
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

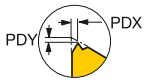
ACME 29° forma de cresta achaflanada

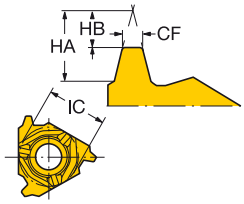
STDNO
TCTR

ANSI B1.5-1988
2G









Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	16.0	1	266RG-16AC01F160E		★		★		★		★		★		☆	0.5	1.98	1.04	1.00	1.33
	14.0	1	266RG-16AC01F140E		★		★		★		★		★		☆	0.6	2.26	1.21	1.10	1.33
	12.0	1	266RG-16AC01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.7	2.64	1.43	1.20	1.33
	10.0	1	266RG-16AC01F100E		★		★		★		★		★		☆	0.8	3.16	1.61	1.30	1.32
	8.0	1	266RG-16AC01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.1	3.94	2.08	1.50	1.23
22	6.0	1	266RG-22AC01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.5	5.25	2.84	1.90	1.38
	5.0	1	266RG-22AC01F050E	★		★		★		★		★		☆		1.8	6.29	3.47	2.10	1.38
	4.0	1	266RG-22AC01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.3	7.87	4.41	2.40	0.79
27	3.0	1	266RG-27AC01F030E	★		★		★		★		★		☆		3.1	10.47	5.95	3.30	0.54

Roscas exteriores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	12.0	1	266LG-16AC01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.7	2.64	1.43	1.20	1.33
	10.0	1	266LG-16AC01F100E		★		★		★		★		★		☆	0.8	3.16	1.61	1.30	1.33
	8.0	1	266LG-16AC01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.1	3.94	2.08	1.50	1.23
22	6.0	1	266LG-22AC01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.5	5.25	2.84	1.90	1.38
	5.0	1	266LG-22AC01F050E	★		★		★		★		★		☆		1.8	6.29	3.47	2.10	1.38
	4.0	1	266LG-22AC01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.3	7.87	4.41	2.40	0.79

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P			M			K			N			S			H			Dimensiones, mm				
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	16.0	1	266RL-16AC01F160E			★			★			★			★			★			☆	0.5	1.97	1.00	1.00	1.30
	14.0	1	266RL-16AC01F140E			★			★			★			★			★			☆	0.6	2.25	1.16	1.10	1.30
	12.0	1	266RL-16AC01F120E			★			★			★			★			★			☆	0.7	2.62	1.37	1.20	1.30
	10.0	1	266RL-16AC01F100E			★			★			★			★			★			☆	0.8	3.13	1.54	1.30	1.30
	8.0	1	266RL-16AC01F080E			★			★			★			★			★			☆	1.0	3.90	2.00	1.50	1.21
22	6.0	1	266RL-22AC01A060M		★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		☆	★		☆	☆	1.4	5.19	2.76	1.90	1.01
	6.0	1	266RL-22AC01F060E	★			★			★			★			★			☆			1.4	5.19	2.76	1.90	1.35
	5.0	1	266RL-22AC01F050E	★			★			★			★			★			☆			1.7	6.22	3.37	2.10	0.96
	4.0	1	266RL-22AC01F040E	★			★			★			★			★			☆			2.2	7.77	4.28	2.40	0.87
27	3.0	1	266RL-27AC01F030E	★			★			★			★			★			☆			3.0	10.31	5.80	3.30	0.54

Roscas interiores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	12.0	1	266LL-16AC01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.7	2.62	1.37	1.20	1.30
	10.0	1	266LL-16AC01F100E		★		★		★		★		★		☆	0.8	3.13	1.54	1.30	1.30
	8.0	1	266LL-16AC01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.0	3.90	2.00	1.50	1.21
22	6.0	1	266LL-22AC01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.4	5.19	2.76	1.90	1.35
	5.0	1	266LL-22AC01F050E	★		★		★		★		★		☆		1.7	6.22	3.37	2.00	0.96
	4.0	1	266LL-22AC01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.2	7.77	4.28	2.40	0.70

R = A Derecha, L = A Izquierda

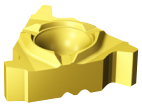
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

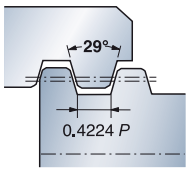
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

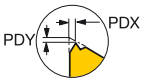
STUB-ACME 29° forma de cresta biselada

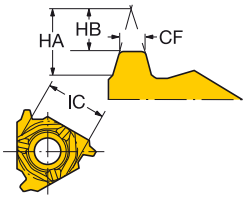
STDNO
TCTR

ANSI B1.8-1988
2G









Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	16.0	1	266RG-16SA01F160E		★		★		★		★		★		☆	0.6	1.86	1.21	1.50	1.23
	14.0	1	266RG-16SA01F140E		★		★		★		★		★		☆	0.7	2.12	1.40	1.85	1.30
	12.0	1	266RG-16SA01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.9	2.47	1.65	1.10	1.32
	10.0	1	266RG-16SA01F100E		★		★		★		★		★		☆	1.0	2.95	1.87	1.20	1.32
	8.0	1	266RG-16SA01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.2	3.67	2.39	1.50	1.53
22	6.0	1	266RG-22SA01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.7	4.86	3.27	1.80	1.67
	5.0	1	266RG-22SA01F050E	★		★		★		★		★		☆		2.1	5.83	3.98	2.00	1.67
	4.0	1	266RG-22SA01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.6	7.27	5.05	2.40	1.67
27	3.0	1	266RG-27SA01F030E	★		★		★		★		★		☆		3.5	9.66	6.81	3.10	1.72

Roscas exteriores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	16.0	1	266LG-16SA01F160E		★		★		★		★		★		☆	0.6	1.86	1.21	1.30	1.30
	14.0	1	266LG-16SA01F140E		★		★		★		★		★		☆	0.7	2.12	1.40	1.10	1.32
	12.0	1	266LG-16SA01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.9	2.47	1.65	1.50	1.30
	10.0	1	266LG-16SA01F100E		★		★		★		★		★		☆	1.0	2.95	1.87	1.30	1.30
	8.0	1	266LG-16SA01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.2	3.67	2.89	1.10	1.30
22	6.0	1	266LG-22SA01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.7	4.86	3.27	1.80	1.67
	5.0	1	266LG-22SA01F050E	★		★		★		★		★		☆		2.1	5.83	3.98	2.00	1.67
	4.0	1	266LG-22SA01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.6	7.27	5.05	2.40	1.67

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	16.0	1	266RL-16SA01F160E		★		★		★		★		★		☆	0.6	1.81	1.15	1.00	1.30
	14.0	1	266RL-16SA01F140E		★		★		★		★		★		☆	0.7	2.07	1.34	0.80	1.30
	12.0	1	266RL-16SA01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.9	2.40	1.59	1.10	1.30
	10.0	1	266RL-16SA01F100E		★		★		★		★		★		☆	0.9	2.88	1.80	1.20	1.30
	8.0	1	266RL-16SA01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.2	3.59	2.31	1.50	1.50
22	6.0	1	266RL-22SA01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.6	4.77	3.18	1.80	1.64
	5.0	1	266RL-22SA01F050E	★		★		★		★		★		☆		2.0	5.71	3.87	2.00	1.64
	4.0	1	266RL-22SA01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.5	7.13	4.91	2.40	1.64
27	3.0	1	266RL-27SA01F030E	★		★		★		★		★		☆		3.4	9.49	6.64	3.10	1.72

Roscas interiores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
16	12.0	1	266LL-16SA01F120E		★		★		★		★		★		☆	0.9	2.40	1.59	1.20	1.32
	10.0	1	266LL-16SA01F100E		★		★		★		★		★		☆	0.9	2.88	1.80	1.50	1.52
	8.0	1	266LL-16SA01F080E		★		★		★		★		★		☆	1.2	3.59	2.31	1.05	1.30
22	6.0	1	266LL-22SA01F060E	★		★		★		★		★		☆		1.6	4.77	3.18	1.80	1.64
	5.0	1	266LL-22SA01F050E	★		★		★		★		★		☆		2.0	5.71	3.87	2.00	1.64
	4.0	1	266LL-22SA01F040E	★		★		★		★		★		☆		2.5	7.13	4.91	2.40	1.64

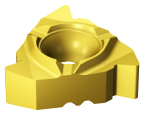
R = A Derecha, L = A Izquierda

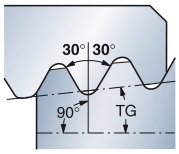
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

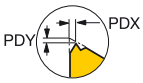
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

API 60° Perfil completo, para operaciones en escuadra

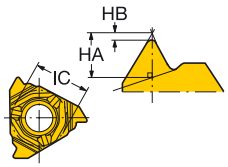




STDNO



API SPEC. 7



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
22	5.0	1	266RG-22V401A0503E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	3.48	0.50	2.50	1.38	0.13
	4.0	1	266RG-22V381A0402E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.03	0.95	2.50	1.67	0.08
	4.0	1	266RG-22V381A0403E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.02	0.95	2.60	1.72	0.13
	4.0	1	266RG-22V501A0402E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.36	0.62	2.80	0.98	0.08
	4.0	1	266RG-22V501A0403E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.35	0.62	2.80	1.08	0.13
27	5.0	1	266RG-27V401A0503E		★		★		★		★		★		☆	3.48	0.50	2.50	1.92	0.13
	4.0	1	266RG-27V381A0402E		★		★		★		★		★		☆	4.03	0.95	2.60	2.41	0.08
	4.0	1	266RG-27V381A0403E		★		★		★		★		★		☆	4.02	0.95	2.70	2.41	0.13
	4.0	1	266RG-27V501A0402E		★		★		★		★		★		☆	4.36	0.62	2.80	1.92	0.08
	4.0	1	266RG-27V501A0403E		★		★		★		★		★		☆	4.35	0.62	2.90	1.92	0.13

Roscas interiores a derecha

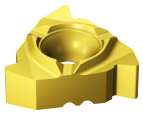
	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
22	5.0	1	266RL-22V401A0503E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	3.48	0.50	2.50	1.35	0.13
	4.0	1	266RL-22V381A0402E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.03	0.95	2.60	1.74	0.08
	4.0	1	266RL-22V381A0403E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.02	0.95	2.60	1.74	0.13
	4.0	1	266RL-22V501A0402E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.36	0.62	2.80	1.06	0.08
	4.0	1	266RL-22V501A0403E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	4.35	0.62	2.90	1.16	0.13
27	5.0	1	266RL-27V401A0503E		★		★		★		★		★		☆	3.48	0.50	2.50	1.92	0.13
	4.0	1	266RL-27V381A0402E		★		★		★		★		★		☆	4.03	0.95	2.60	2.41	0.08
	4.0	1	266RL-27V381A0403E		★		★		★		★		★		☆	4.02	0.95	2.70	2.41	0.13
	4.0	1	266RL-27V501A0402E		★		★		★		★		★		☆	4.36	0.62	2.80	1.92	0.08
	4.0	1	266RL-27V501A0403E		★		★		★		★		★		☆	4.35	0.62	2.90	1.92	0.13

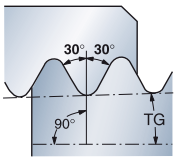
R = A Derecha, L = A Izquierda

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

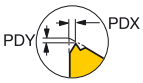
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

API Redonda 60° Perfil completo

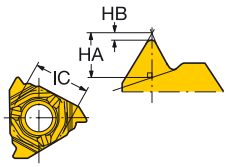




STDNO



API SPEC. 5B



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	H 1020	H 1125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY	TG
16	10.0	1	266RG-16RD01A100E		★		★		★		★		★		☆	1.76	0.36	1.30	1.35	0.03
	10.0	1	266RG-16RD01C100M		★		★		★		★		★		☆	1.76	0.36	1.30	1.35	0.03
	8.0	1	266RG-16RD01A080E		★		★		★		★		★		☆	2.23	0.43	1.50	1.35	0.03
	8.0	1	266RG-16RD01C080M		★		★		★		★		★		☆	2.23	0.43	1.50	1.35	0.03
22	10.0	1	266RG-22RD01A100E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	1.76	0.36	2.00	1.67	0.03
	8.0	1	266RG-22RD01A080E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	2.23	0.43	2.00	1.67	0.03

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 1020	H 1125	H 1135	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY	TG
16	10.0	1	266RL-16RD01A100E		★			★			★			★			★			☆		1.76	0.36	1.30	1.30	0.03
	10.0	1	266RL-16RD01C100M			★			★			★			★			★			☆	1.76	0.36	1.30	1.30	0.03
	8.0	1	266RL-16RD01A080E		★			★			★			★			★			☆		2.24	0.43	1.50	1.30	0.03
	8.0	1	266RL-16RD01C080M			★			★			★			★			★			☆	2.24	0.43	1.50	1.30	0.03
22	10.0	1	266RL-22RD01A100E	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		1.76	0.36	2.00	1.64	0.03
	8.0	1	266RL-22RD01A080E	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	☆		2.24	0.43	2.00	1.64	0.03

R = A derecha

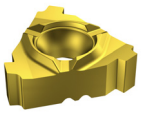
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

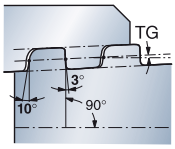
SANDVIK Coromant

SPA

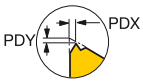
Plaquita CoroThread® 266 para torneado de roscas

API Perfil completo Para manguitos y tuberías

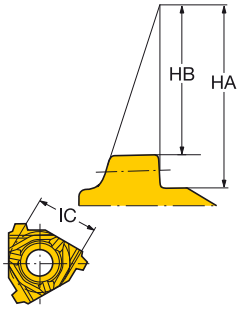




STDNO



API SPEC. 5B



Roscas exteriores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
22	5.0	1	266RG-22BU01A0501E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	12.06	10.60	2.50	1.97	0.04
	5.0	1	266RG-22BU01A050E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	12.05	10.47	2.50	1.97	0.03

Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P		M		K		N		S		H		Dimensiones, mm				
				1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
22	5.0	1	266RL-22BU01A0501E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	12.04	10.62	2.21	1.93	0.04
	5.0	1	266RL-22BU01A050E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	12.18	10.60	2.31	1.93	0.03

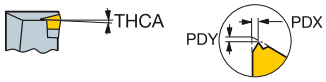
R = A derecha

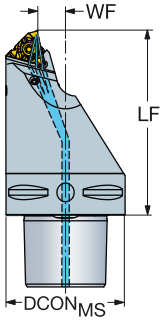
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

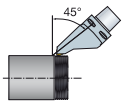
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión





266 R/LG

					Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	C6	3	**C6-266RS18100-16HP**	63.0	100.0	18.0	1°	80	3.5	2.00	266.RG-16..
	22	C6	3	**C6-266RS16100-22HP**	63.0	100.0	16.0	1°	80	5.0	1.94	266.RG-22..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A derecha

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Nota:

En una máquina multitarea, la herramienta debe inclinarse 45 grados; de lo contrario, el portaherramientas, eje B, chocará con el portapinzas.

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
16	C6	5513 020-13	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13
22	C6	5513 020-26	5322 379-11	5512 032-04	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

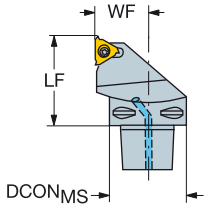
SPA

Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

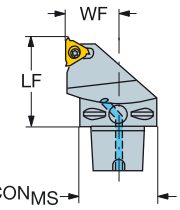
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

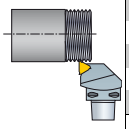
Cx-266R/LFG

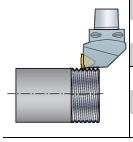


Cx-266R/LFGZ



266 R/LG

					Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	C3	3	C3-266R/LFG-22040-16	32.0	40.0	22.0	1°	10	3.0	0.23	266.LG-16..
		C4	3	C4-266R/LFG-27050-16	40.0	50.0	27.0	1°	10	3.0	0.46	266.LG-16..
		C5	3	C5-266R/LFG-35060-16	50.0	60.0	35.0	1°	10	3.0	0.77	266.LG-16..
		C6	3	C6-266R/LFG-45065-16	63.0	65.0	45.0	1°	10	3.0	1.29	266.LG-16..
		C8	3	C8-266R/LFG-55080-16	80.0	80.0	55.0	1°	10	3.0	2.51	266.LG-16..
	22	C3	3	C3-266RFG-22040-22	32.0	40.0	22.0	1°	10	5.0	0.23	266.RG-22..
		C4	3	C4-266R/LFG-27050-22	40.0	50.0	27.0	1°	10	5.0	0.42	266.LG-22..
		C5	3	C5-266R/LFG-35060-22	50.0	60.0	35.0	1°	10	5.0	0.77	266.LG-22..
		C6	3	C6-266R/LFG-45065-22	63.0	65.0	45.0	1°	10	5.0	1.31	266.LG-22..
		C8	3	C8-266R/LFG-55080-22	80.0	80.0	55.0	1°	10	5.0	2.54	266.LG-22..
	27	C6	3	C6-266R/LFG-45065-27	63.0	65.0	45.0	1°	10	7.5	1.31	266.LG-27..

					Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	C4	3	C4-266RFGZ27050-16	40.0	50.0	27.0	1°	10	3.0	0.42	266.RG-16..
		C5	3	C5-266RFGZ35060-16	50.0	60.0	35.0	1°	10	3.0	0.77	266.RG-16..
		C6	3	C6-266RFGZ45065-16	63.0	65.0	45.0	1°	10	3.0	1.30	266.RG-16..
	22	C4	3	C4-266RFGZ27050-22	40.0	50.0	27.0	1°	10	5.0	0.42	266.RG-22..
		C5	3	C5-266RFGZ35060-22	50.0	60.0	35.0	1°	10	5.0	0.77	266.RG-22..
		C6	3	C6-266RFGZ45065-22	63.0	65.0	45.0	1°	10	5.0	1.32	266.RG-22..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C3-266R/LFG-22040-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LFG-27050-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266RFGZ27050-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C5-266R/LFG-35060-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C5-266RFGZ35060-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C6-266R/LFG-45065-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C6-266RFGZ45065-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C8-266R/LFG-55080-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-03
C3-266R/LFG-22040-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266R/LFG-27050-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266R/LFGZ27050-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C5-266R/LFG-35060-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C5-266R/LFGZ35060-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C6-266R/LFG-45065-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C6-266R/LFGZ45065-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C8-266R/LFG-55080-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-03
C6-266R/LFG-45065-27	5513 020-66	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03	5691 034-02

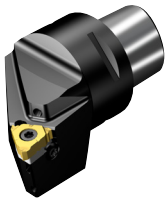
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

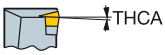
C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

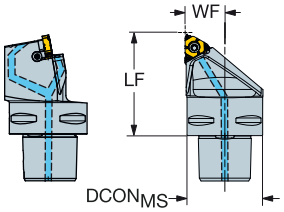
Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión







266 R/LG

				Dimensiones, mm							
	CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
16	C3	3	**C3-266-R/LFA17047-16C**	32.0	47.0	17.0	1°	150	3.0	0.24	266.LG-16..
	C4	3	**C4-266-R/LFA21055-16C**	40.0	55.0	21.0	1°	150	3.0	0.42	266.LG-16..
	C5	3	**C5-266-R/LFA26065-16C**	50.0	65.0	26.0	1°	150	3.0	0.77	266.LG-16..
	C6	3	**C6-266-R/LFA33075-16C**	63.0	75.0	33.0	1°	150	3.0	1.34	266.LG-16..

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto						
Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón de refrigerante
5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05	5691 026-13	3214 013-02	5512 104-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

F2

H36

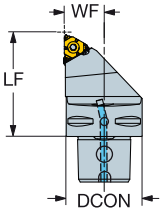
H5

SPA

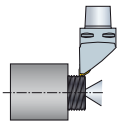
Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



266 R/LG

				Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	C3	3	**C3-266RFAZ17039-16**	32.0	39.0	17.0	1°	10	3.0	0.21	266.RG-16..
		C4	3	**C4-266RFAZ21055-16**	40.0	55.0	21.0	1°	10	3.0	0.42	266.RG-16..
		C5	3	**C5-266RFAZ26065-16**	50.0	65.0	26.0	1°	10	3.0	0.76	266.RG-16..
		C6	3	**C6-266RFAZ33075-16**	63.0	75.0	33.0	1°	10	3.0	1.34	266.RG-16..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

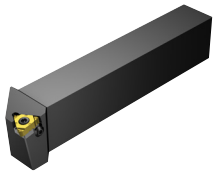
Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

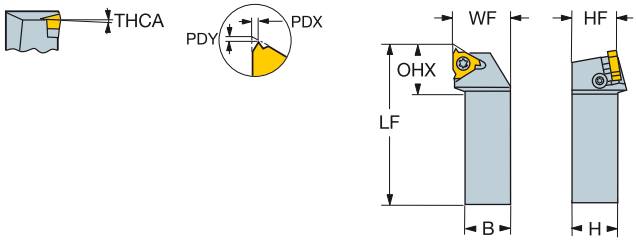
		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
16	C3-C4	5513 020-13	5322 391-11	5512 032-05	5691 034-01
16	C5-C6	5513 020-13	5322 391-11	5512 032-05	5691 034-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

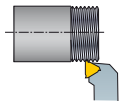
Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo





266 R/LG

		CZC$_{MS}$	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LF	WF	HF	THCA	NM	KG	MIID
	16	16 x 16	21.4	**266R/LFG-1616-16**	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1°	3.0	0.23	266.LG-16..
		20 x 20	21.6	**266R/LFG-2020-16**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1°	3.0	0.42	266.LG-16..
		25 x 25	22.2	**266R/LFG-2525-16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1°	3.0	0.76	266.LG-16..
		32 x 25	22.2	**266R/LFG-3225-16**	25.0	32.0	150.0	32.0	32.0	1°	3.0	1.08	266.LG-16..
	22	25 x 25	33.3	**266R/LFG-2525-22**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1°	5.0	0.76	266.LG-22..
		32 x 32	34.3	**266R/LFG-3232-22**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	1°	5.0	1.37	266.LG-22..
		40 x 40	29.7	**266R/LFG-4040-22**	40.0	40.0	250.0	50.0	40.0	1°	5.0	3.14	266.LG-22..
	27	32 x 32	39.0	**266R/LFG-3232-27**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	1°	7.5	1.40	266.LG-27..
		40 x 40	34.6	**266RFG-4040-27**	40.0	40.0	250.0	50.0	40.0	1°	7.5	3.15	266.RG-27..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
16	16 x 16-32 x 25	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	25 x 25-40 x 40	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
27	32 x 32	5513 020-66	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03
27	40 x 40	5513 020-66		5322 387-11	5512 032-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2

F2

E1

H36

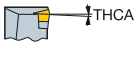
H26

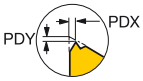
SANDVIK Coromant

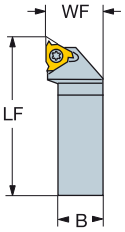
SPA

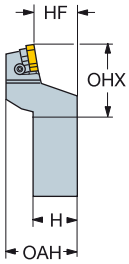
Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

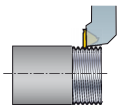








266 R/LG

				Dimensiones, mm									
	CZC_{MS}	OHX	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	OAH	THCA	NM	KG	MIID
	16	25 x 25	22.2	**266R/LFGZ2525-16**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	44.0	1°	3.0	0.74	266.LG-16..
		32 x 25	22.2	**266RFGZ3225-16**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	48.0	1°	3.0	1.05	266.RG-16..
	22	25 x 25	33.3	**266R/LFGZ2525-22**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	46.0	1°	5.0	0.80	266.LG-22..
		32 x 32	34.3	**266RFGZ3232-22**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	52.0	1°	5.0	1.34	266.RG-22..

Z = Para montaje hacia abajo

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto			
	CZC_{MS}	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
16	25 x 25	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
16	32 x 25	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05
22	25 x 25	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
22	32 x 32	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2

F2

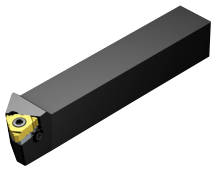
E1

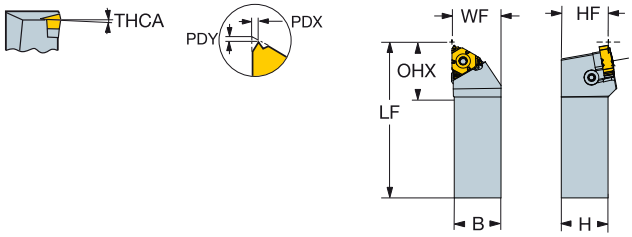
H36

H26

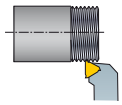
Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo





266 R/LG

					Dimensiones, mm								
		CZC_{MS}	OHX	**Código de pedido**	B	H	LF	WF	HF	THCA	NM	KG	MIID
	16	12 x 12	23.4	**266R/LFA-1212-16**	12.0	12.0	80.0	12.5	12.0	1°	3.0	0.13	266.LG-16..
		16 x 16	21.4	**266R/LFA-1616-16**	16.0	16.0	100.0	16.5	16.0	1°	3.0	0.21	266.LG-16..
		20 x 20	21.6	**266R/LFA-2020-16**	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	1°	3.0	0.40	266.LG-16..
		25 x 25	22.2	**266R/LFA-2525-16**	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	1°	3.0	0.73	266.LG-16..

Para roscado cerca del contrapunto

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05

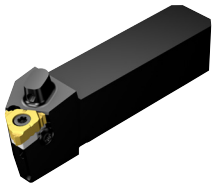
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2 F2 E1 H36 H26

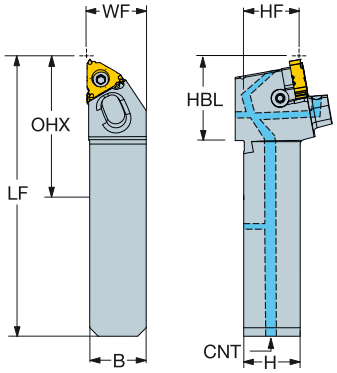
SPA

Mango de herramienta CoroThread® 266 QS para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo



266 R/LG



					Dimensiones, mm								BAR	NM	KG	
	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Código de pedido**	B	H	HBL	LF	WF	HF	THCA	CNT				MIID
16	20 x 20	50.0	3	**QS-266-R/LFA2020-16C**	20.0	20.0	30.0	99.0	20.9	20.0	1°	G 1/8-28	150	3.0	0.27	266.LG-16..
	25 x 25	55.0	3	**QS-266-R/LFA2525-16C**	25.0	25.0	30.0	114.0	25.9	25.0	1°	G 1/8-28	150	3.0	0.48	266.LG-16..
22	25 x 25	60.0	3	**QS-266-R/LFA2525-22C**	25.0	25.0	35.0	119.0	25.9	25.0	1°	G 1/8-28	150	5.0	0.51	266.LG-22..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto						
	CZC_{MS}	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón
16	20 x 20-25 x 25	5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05	5691 026-13	3214 013-02	3214 013-03
22	25 x 25	5513 020-26	5322 394-11	5322 393-11	5512 032-04	5691 026-13	3214 013-02	3214 013-03

		Piezas de repuesto
	Tapón	Tapón
16	3214 013-01	3214 012-01
22	3214 013-01	3214 012-01

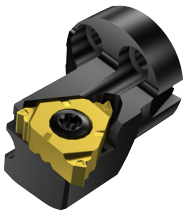
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

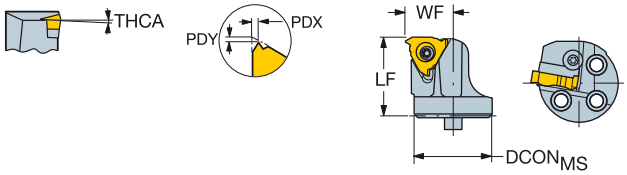
C2 F2 E1 H36 H26

Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas

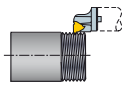
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





266 R/LG

					Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	20	0	SL-266R/LFG-202514-16	20.0	25.0	14.0	1°		3.0	0.06	266.RG-16..
		25	1	SL-266R/LFG-252517-16	25.0	25.0	17.0	1°	10	3.0	0.08	266.RG-16..
		32	1	SL-266R/LFG-323222-16	32.0	32.0	22.0	1°	10	3.0	0.14	266.RG-16..
		40	1	SL-266R/LFG-403227-16	40.0	32.0	27.0	1°	10	3.0	0.21	266.RG-16..

Cuando se utilicen cabezas de corte exteriores CoroThread 266 SL, la cabeza a derechas utiliza una plaquita exterior a izquierdas y la cabeza a izquierdas utiliza una plaquita exterior a derechas.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

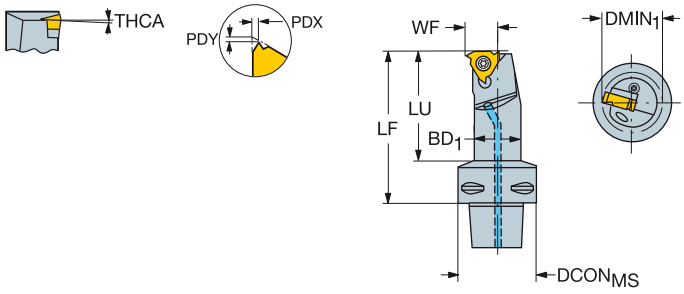
C2 F2 H36 H26 H5 H2

SPA

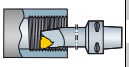
Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



266 R/LL

							Dimensiones, mm								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	C3	25.0	44.0	3		C3-266R/LKF-14060-16	32.0	20.0	60.0	14.0	1°	10	3.0	0.24	266.LL-16..
		C4	20.0	37.0	3		C4-266R/LKF-12060-16	40.0	16.0	60.0	12.0	2°	10	3.0	0.35	266.LL-16..
		C4	25.0	38.0	3		C4-266R/LKF-14060-16	40.0	20.0	60.0	14.0	1°	10	3.0	0.38	266.LL-16..
		C4	32.0	48.0	3		C4-266R/LKF-17070-16	40.0	25.0	70.0	17.0	1°	10	3.0	0.45	266.LL-16..
		C4	40.0	69.0	3		C4-266RKF-22090-16	40.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	3.0	0.67	266.RL-16..
		C5	25.0	36.0	3		C5-266R/LKF-14060-16	50.0	20.0	60.0	14.0	1°	10	3.0	0.57	266.LL-16..
		C5	32.0	47.0	3		C5-266R/LKF-17070-16	50.0	25.0	70.0	17.0	1°	10	3.0	0.64	266.LL-16..
		C5	40.0	68.0	3		C5-266R/LKF-22090-16	50.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	3.0	0.86	266.LL-16..
		C5	50.0	84.0	3		C5-266R/LKF-27105-16	50.0	40.0	105.0	27.0	1°	10	3.0	1.21	266.LL-16..
		C5	20.0	35.0	3		C5-266RKF-12060-16	50.0	16.0	60.0	12.0	2°	10	3.0	0.54	266.RL-16..
		C6	25.0	42.0	3		C6-266R/LKF-14070-16	63.0	20.0	70.0	14.0	1°	10	3.0	0.96	266.LL-16..
		C6	32.0	48.0	3		C6-266R/LKF-17075-16	63.0	25.0	75.0	17.0	1°	10	3.0	1.02	266.LL-16..
		C6	40.0	64.0	3		C6-266R/LKF-22090-16	63.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	3.0	1.24	266.LL-16..
		C6	50.0	80.0	3		C6-266R/LKF-27105-16	63.0	40.0	105.0	27.0	1°	10	3.0	1.56	266.LL-16..
	22	C4	25.0	42.0	3		C4-266RKF-15065-22	40.0	20.0	65.0	15.0	2°	10	5.0	0.37	266.RL-22..
		C4	32.0	48.0	3		C4-266RKF-19070-22	40.0	25.0	70.0	19.0	1°	10	5.0	0.44	266.RL-22..
		C4	40.0	69.0	3		C4-266RKF-22090-22	40.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	5.0	0.65	266.RL-22..
		C4	50.0	60.0	3		C4-266RKF-27080-22	40.0	39.5	80.0	27.0	1°	10	5.0	0.75	266.RL-22..
		C5	50.0	84.0	3		C5-266R/LKF-27105-22	50.0	40.0	105.0	26.9	1°	10	5.0	1.19	266.LL-22..
		C5	25.0	41.0	3		C5-266RKF-15065-22	50.0	20.0	65.0	15.0	2°	10	5.0	0.57	266.RL-22..
		C5	32.0	47.0	3		C5-266RKF-19070-22	50.0	25.0	70.0	19.0	1°	10	5.0	0.63	266.RL-22..
		C5	40.0	68.0	3		C5-266RKF-22090-22	50.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	5.0	0.84	266.RL-22..
		C6	50.0	80.0	3		C6-266R/LKF-27105-22	63.0	40.0	105.0	26.9	1°	10	5.0	1.53	266.LL-22..
		C6	32.0	48.0	3		C6-266RKF-19075-22	63.0	25.0	75.0	19.0	1°	10	5.0	1.01	266.RL-22..
		C6	40.0	64.0	3		C6-266RKF-22090-22	63.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	5.0	1.21	266.RL-22..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

	Piezas de repuesto				
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C3, C4 -266R/LKF-14060-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LKF-12060-16	5513 020-02				5691 034-01
C4-266RKF-22090-16	5513 020-13		5322 390-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LKF-17070-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-01
C5-266R/LKF-12060-16	5513 020-02				5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-14060-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-17070-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-22090-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-27105-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C4-266R/LKF-15065-22	5513 020-07				5691 034-01
C4-266RKF-19070-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266RKF-22090-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266RKF-27080 -22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-01
C5-266R/LKF-15065-22	5513 020-07				5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-27105-22	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04	5691 034-02
C5, C6 -266RKF-19070-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-02
C5, C6 -266RKF-22090-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-02

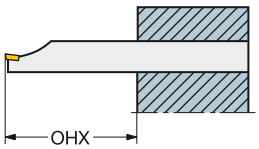
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

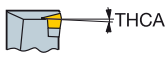
C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

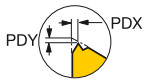
Barra de mandrinar CoroThread® 266 para torneado de roscas

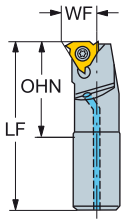
Diseño de sujeción por tornillo

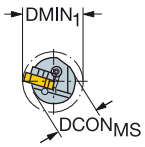
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior











266 R/LL

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	16	20.0	48.0	48.0	27.0	1	266R/LKF-16-16-R	16.0	16.0	125.0	12.0	2°	10	3.0	0.20	266.LL-16..
		20	25.0	60.0	60.0	28.7	1	266R/LKF-20-16-R	20.0	20.0	140.0	14.0	1°	10	3.0	0.34	266.LL-16..
		25	32.0	75.0	75.0	28.8	1	266R/LKF-25-16-R	25.0	25.0	180.0	17.0	1°	10	3.0	0.65	266.LL-16..
	22	20	25.0	60.0	60.0	34.2	1	266R/LKF-20-22-R	20.0	20.0	140.0	15.0	2°	10	5.0	0.32	266.LL-22..
		25	32.0	75.0	75.0	34.6	1	266R/LKF-25-22-R	25.0	25.0	180.0	19.0	1°	10	5.0	0.65	266.LL-22..
	16	16	20.0	96.0	96.0	33.2	1	266R/LKF-16-16-RE	16.0	16.0	200.0	12.0	2°	10	3.0	0.53	266.LL-16..

E = Barra para mandrinar de metal duro

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
16	16	5513 020-02			
16	20-25	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
22	20	5513 020-07			
22	25	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

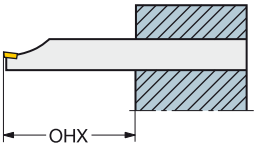
C2 F2 G1 H36 H27 H5

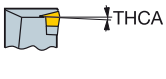
SPA

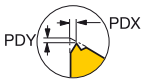
Barra de mandrinar CoroThread® 266 para torneado de roscas

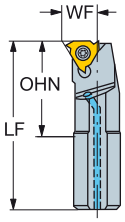
Diseño de sujeción por tornillo

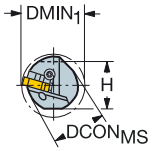
Cilíndrico con planos de apriete - Suministro de refrigerante interior



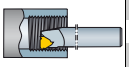








266 R/LL

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	16	20.0	48.0	48.0	27.0	1	**266R/LKF-16-16**	16.0	15.0	16.0	200.0	12.0	2°	10	3.0	0.30	266.LL-16..
		20	25.0	60.0	60.0	29.0	1	**266R/LKF-20-16**	20.0	18.0	20.0	250.0	14.0	1°	10	3.0	0.60	266.LL-16..
		25	32.0	75.0	75.0	29.0	1	**266R/LKF-25-16**	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	1°	10	3.0	0.97	266.LL-16..
		32	40.0	96.0	96.0	30.9	1	**266R/LKF-32-16**	32.0	30.0	32.0	250.0	22.0	1°	10	3.0	1.43	266.LL-16..
		40	50.0	120.0	120.0	31.5	1	**266R/LKF-40-16**	40.0	37.0		300.0	27.0	1°	10	3.0	2.59	266.LL-16..
		50	63.0	150.0	150.0	40.2	1	**266R/LKF-50-16**	50.0	49.0	50.0	350.0	35.0	1°	10	3.0	5.05	266.LL-16..
	22	20	25.0	60.0	60.0	35.0	1	**266R/LKF-20-22**	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	2°	10	5.0	0.54	266.LL-22..
		25	32.0	75.0	75.0	34.6	1	**266R/LKF-25-22**	25.0	23.0	25.0	300.0	19.0	1°	10	5.0	0.96	266.LL-22..
		32	40.0	96.0	96.0	37.7	1	**266R/LKF-32-22**	32.0	30.0	32.0	250.0	21.9	1°	10	5.0	1.43	266.LL-22..
		40	50.0	120.0	120.0	38.2	1	**266R/LKF-40-22**	40.0	37.0	40.0	300.0	26.9	1°	10	5.0	2.59	266.LL-22..
		50	63.0	150.0	150.0	45.7	1	**266R/LKF-50-22**	50.0	47.0	50.0	350.0	34.9	1°	10	5.0	5.26	266.LL-22..
	27	40	50.0	120.0	120.0	47.2	1	**266R/LKF-40-27**	40.0	37.0	40.0	300.0	26.9	1°	10	7.5	2.55	266.LL-27..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
16	16	5513 020-02			
16	20-50	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
22	20	5513 020-07			
22	25-50	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04
27	40	5513 020-66	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03

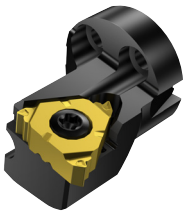
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

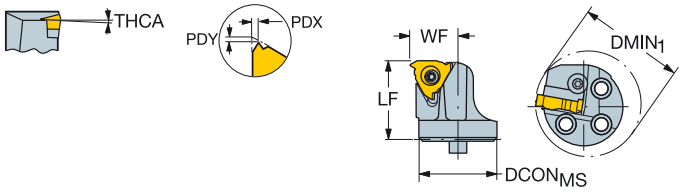
C2 F2 G1 H36 H27 H5

Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas

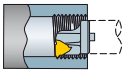
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





266 R/LL

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	16	20	25.0	1	**SL-266R/LKF-202514-16**	20.0	25.0	14.0	2°	10	3.0	0.06	266.LL-16..
		25	32.0	1	**SL-266R/LKF-252517-16**	25.0	25.0	17.0	1°	10	3.0	0.08	266.LL-16..
		32	40.0	1	**SL-266R/LKF-323222-16**	32.0	32.0	22.0	1°	10	3.0	0.10	266.LL-16..
		40	50.0	1	**SL-266R/LKF-403227-16**	40.0	32.0	27.0	1°	10	3.0	0.22	266.LL-16..
	22	25	32.0	1	**SL-266R/LKF-252819-22**	25.0	28.0	19.0	2°	10	5.0	0.09	266.LL-22..
		32	40.0	1	**SL-266R/LKF-323222-22**	32.0	32.0	21.9	1°	10	5.0	0.13	266.LL-22..
		40	50.0	1	**SL-266R/LKF-403227-22**	40.0	32.0	26.9	1°	10	5.0	0.20	266.LL-22..
	27	40	50.0	1	**SL-266R/LKF-403627-27**	40.0	36.0	26.9	1°	10	7.5	0.23	266.LL-27..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto			
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
16	20	5513 020-02			
16	25-40	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
22	25	5513 020-07			
22	32-40	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04
27	40	5513 020-66	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2 F2 H36 H27 H5 H2

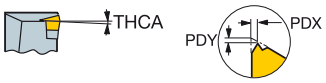
SPA

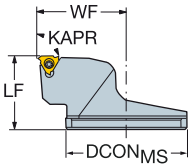
Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas

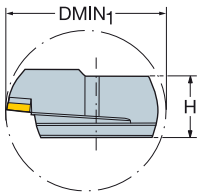
Diseño de sujeción por tornillo

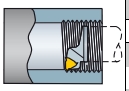
CoroTurn® SL cambio rápido

266 R/LL







		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	H	BD	LF	WF	THCA	NM	KG	MIID
	16	80	100.0	**SL-266RKF-80-16-QC**	80.0	37.5	80.0	45.0	58.5	1°	3.0	0.58	266.RL-16..
	22	80	100.0	**SL-266RKF-80-22-QC**	80.0	37.5	80.0	45.0	58.5	1°	5.0	0.56	266.RL-22..
	27	80	100.0	**SL-266RKF-80-27-QC**	80.0	37.5	80.0	45.0	58.5	1°	7.5	0.55	266.RL-27..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A derecha

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

		Piezas de repuesto		
	CZC$_{MS}$	Tornillo	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
16	80	5513 020-13	5322 390-11	5512 032-05
22	80	5513 020-26	5322 380-11	5512 032-04
27	80	5513 020-66	5322 388-11	5512 032-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

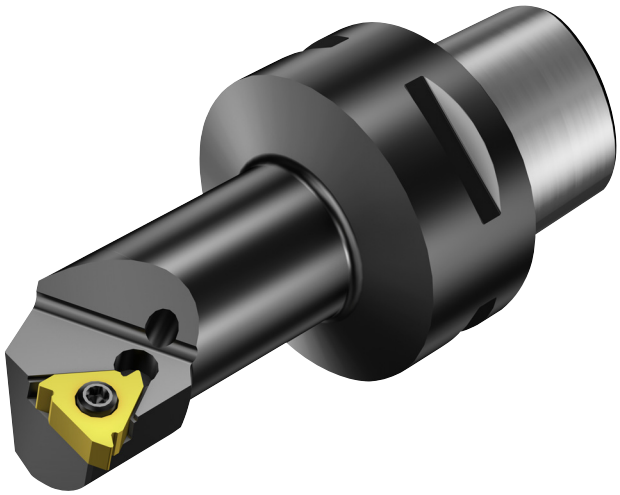
C2 F2 H36 H27 H2

T-Max® U-Lock

Roscado interior

Aplicación

- Roscado interior



Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Plaquitas intercambiables
- 3 filos de corte agudos que ofrecen roscas de gran calidad

T-Max U-Lock® complementa al sistema de roscado rígido con plaquita intercambiable CoroThread 266. Proporciona una solución especializada para aplicaciones de roscado interior de 11 mm en dos geometrías diferentes: general y aguda.

www.sandvik.coromant.com/tmaxulock

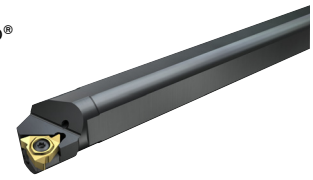
Tipos de plaquitas

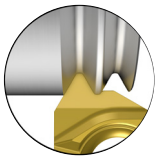
Perfil completo
Alta productividad
Métrica 60°
UN 60°
Whitworth 55°
NPT 60°

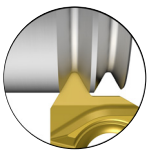
Perfil en V
Inventario de herramientas minimizado
Perfil en V de 60° y 55°

Herramientas

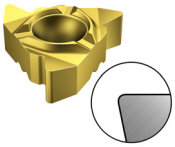
- Unidades de corte Coromant Capto®
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL



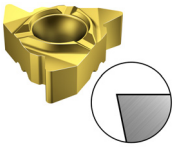




- Geometrías y calidades para todo tipo de materiales
- Plaquitas Tailor Made para casi cualquier forma de rosca o paso

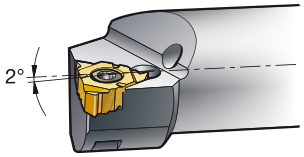


Geometría estándar



Geometría F aguda

Los portaherramientas para plaquitas de tamaño 11 están fabricados para un ángulo de inclinación de 2° y sin placa de apoyo

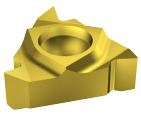


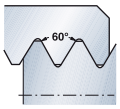
C45 C51 H35

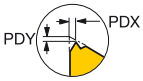
SPA

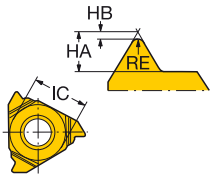
Plaquita T-Max® U-Lock para torneado de roscas

Perfil en V 60° Sin rectificación periférica









Roscas interiores a derecha

	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	N 4125	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX	PDY
11	1.0	2.0	12.0	24.0	1	R166.0L-11VM01-001	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	0.06	1.45	0.06	0.90	0.68
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	R166.0L-11VM01C001	★		★		★		★		★		☆		0.06	1.45	0.06	0.90	0.68

Roscas interiores a izquierda

	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX	PDY
11	1.0	2.0	12.0	24.0	1	L166.0L-11VM01-001	★	★	★	★	★	☆	0.06	1.45	0.06	0.90	0.06

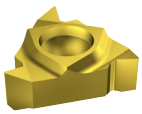
R = A Derecha, L = A Izquierda

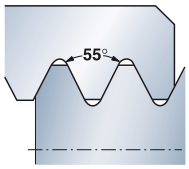
C51 C73 C83 H36 H35

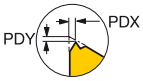
SANDVIK Coromant

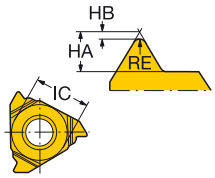
Plaquita T-Max® U-Lock para torneado de roscas

Perfil en V 55° Sin rectificación periférica









Roscas interiores a derecha

	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	N 4125	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX	PDY
11	14.0	28.0	1	R166.0L-11VW01-001	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	0.11	1.60	0.12	0.95	0.68

Roscas interiores a izquierda

	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX	PDY
11	14.0	28.0	1	L166.0L-11VW01-001	★	★	★	★	★	☆	0.11	1.60	0.12	0.95	0.12

R = A Derecha, L = A Izquierda

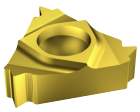
C51 C73 C83 H36 H35

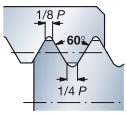
SANDVIK Coromant

SPA

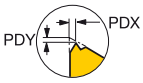
Plaquita T-Max® U-Lock para torneado de roscas

Métrico 60° Perfil completo

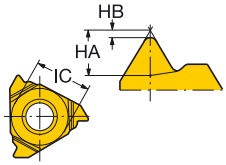




STDNO
TCTR



ISO 965-1998
IT 6



Roscas interiores a derecha

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	N 4125	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
11	0.50	1	R166.0L-11MM01-050	★		★		★		★		★		☆		0.32	0.03	0.50	0.68
	0.75	1	R166.0L-11MM01-075	★		★		★		★		★		☆		0.47	0.04	0.60	0.68
	1.00	1	R166.0L-11MM01-100	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	0.64	0.06	0.80	0.68
	1.25	1	R166.0L-11MM01-125	★		★		★		★		★		☆		0.79	0.07	0.80	0.68
	1.50	1	R166.0L-11MM01-150	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	0.96	0.09	1.10	0.68
	1.75	1	R166.0L-11MM01-175	★		★		★		★		★		☆		1.11	0.11	1.05	0.68
	2.00	1	R166.0L-11MM01-200	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	1.27	0.12	0.92	0.58

Roscas interiores a izquierda

	TP	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
11	0.50	1	L166.0L-11MM01-050	★	★	★	★	★	☆	0.32	0.03	0.50	0.68
	0.75	1	L166.0L-11MM01-075	★	★	★	★	★	☆	0.47	0.04	0.60	0.68
	1.00	1	L166.0L-11MM01-100	★	★	★	★	★	☆	0.64	0.06	0.85	0.68
	1.25	1	L166.0L-11MM01-125	★	★	★	★	★	☆	0.79	0.07	0.90	0.68
	1.50	1	L166.0L-11MM01-150	★	★	★	★	★	☆	0.96	0.09	1.00	0.68
	1.75	1	L166.0L-11MM01-175	★	★	★	★	★	☆	1.11	0.11	1.05	0.68
	2.00	1	L166.0L-11MM01-200	★	★	★	★	★	☆	1.27	0.12	0.92	0.58

R = A Derecha, L = A Izquierda

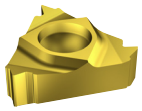
C51 C73 C83 H36 H35

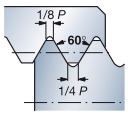
Plaquita T-Max® U-Lock para torneado de roscas

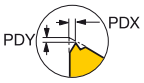
UN 60° Perfil completo

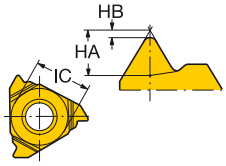
STDNO
TCTR

ISO 5864-1978
2B









Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
11	32.0	1	R166.0L-11UN01-320	★	★	★	★	★	☆	0.50	0.04	0.60	0.68
	28.0	1	R166.0L-11UN01-280	★	★	★	★	★	☆	0.58	0.05	0.80	0.68
	24.0	1	R166.0L-11UN01-240	★	★	★	★	★	☆	0.67	0.06	0.85	0.68
	20.0	1	R166.0L-11UN01-200	★	★	★	★	★	☆	0.80	0.07	0.90	0.68
	18.0	1	R166.0L-11UN01-180	★	★	★	★	★	☆	0.89	0.08	1.00	0.68
	16.0	1	R166.0L-11UN01-160	★	★	★	★	★	☆	1.00	0.09	1.00	0.68
	14.0	1	R166.0L-11UN01-140	★	★	★	★	★	☆	1.13	0.11	1.05	0.68

Roscas interiores a izquierda

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
11	32.0	1	L166.0L-11UN01-320	★	★	★	★	★	☆	0.50	0.04	0.60	0.68
	28.0	1	L166.0L-11UN01-280	★	★	★	★	★	☆	0.58	0.05	0.80	0.68
	24.0	1	L166.0L-11UN01-240	★	★	★	★	★	☆	0.67	0.06	0.85	0.68
	20.0	1	L166.0L-11UN01-200	★	★	★	★	★	☆	0.80	0.07	0.90	0.68
	18.0	1	L166.0L-11UN01-180	★	★	★	★	★	☆	0.89	0.08	1.00	0.68
	16.0	1	L166.0L-11UN01-160	★	★	★	★	★	☆	1.00	0.09	1.00	0.68
	14.0	1	L166.0L-11UN01-140	★	★	★	★	★	☆	1.13	0.11	1.05	0.68

R = A Derecha, L = A Izquierda

C51 C73 C83 H36 H35

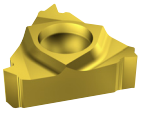
SANDVIK Coromant

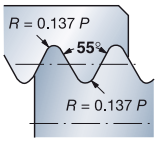
SPA

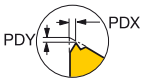
Plaquita T-Max® U-Lock para torneado de roscas

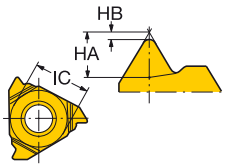
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo

STDNO ISO 228-1982
STDNO BS 2779-1973
STDNO BS-84-1956
TCTR CLASS A









Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	N 4125	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
11	20.0	1	R166.0L-11WH01-200	★		★		★		★		★		☆		0.99	0.17	0.90	0.68
	19.0	1	R166.0L-11WH01-190	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	1.05	0.18	0.90	0.68
	14.0	1	R166.0L-11WH01-140	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	1.43	0.25	1.05	0.68

Roscas interiores a izquierda

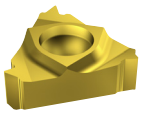
	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY
11	20.0	1	L166.0L-11WH01-200	★	★	★	★	★	☆	0.99	0.17	0.90	0.68
	19.0	1	L166.0L-11WH01-190	★	★	★	★	★	☆	1.05	0.18	0.90	0.68
	14.0	1	L166.0L-11WH01-140	★	★	★	★	★	☆	1.43	0.25	1.05	0.68

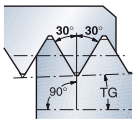
R = A Derecha, L = A Izquierda

C51 C73 C83 H36 H35

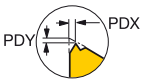
Plaquita T-Max® U-Lock para torneado de roscas

NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo

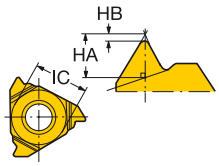




STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



Roscas interiores a derecha

	TPI	NT	Código de pedido	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	Dimensiones, mm HA	HB	PDX	PDY	TG
11	18.0	1	R166.0L-11NT01F180	★	★	★	★	★	☆	1.14	0.08	0.85	0.67	0.06
	14.0	1	R166.0L-11NT01F140	★	★	★	★	★	☆	1.46	0.09	0.95	0.67	0.06

La plaquita puede proporcionar un truncamiento ligeramente mayor para TUBERÍAS DE CONDUCCIÓN de 14 h.p.p.

R = A derecha

C51 C73 C83 H36 H35

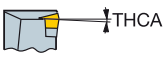
SANDVIK Coromant

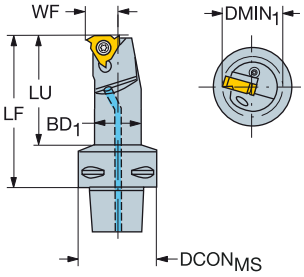
SPA

Unidad de corte T-Max® U-Lock para torneado de roscas

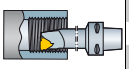
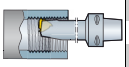
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior





166.0L

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	11	C3	20.0	33.0	3	**C3-R166.0KF-12050-11**	32.0	16.0	50.0	12.0	1°	10	0.9	0.20	R166.0L-11..
		C4	20.0	37.0	3	**C4-R166.0KF-12060-11**	40.0	16.0	60.0	12.0	1°	10	0.9	0.34	R166.0L-11..
	11	C4	20.0	37.0	3	**C4-R166.0KFZ12060-11**	40.0	16.0	60.0	12.0	1°	10	0.9	0.34	R166.0L-11..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A derecha

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Z = Para montaje hacia abajo

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

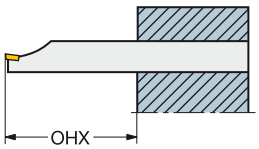
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

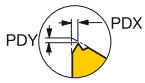
C2 F2 E1 G1 H36 H5

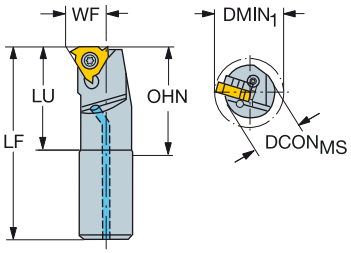
Barra de mandrinar de metal duro enteriza T-Max® U-Lock para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

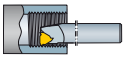
Cilíndrica con ranura para manguito EasyFix - Suministro de refrigerante interior







166.0L

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	11	10	12.0	60.0	60.0	21.0	1	**R166.0KF-10E-11**	10.0	10.0	150.0	7.2	1°	10	0.9	0.15	R166.0L-11..
		12	16.0	72.0	72.0	25.0	1	**R166.0KF-12E-11**	12.0	12.0	180.0	9.0	1°	10	0.9	0.03	R166.0L-11..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A derecha

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2 F2 G1 H36 H5

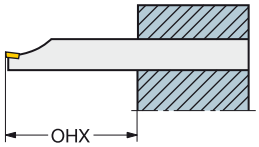
SANDVIK Coromant

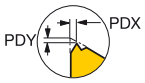
SPA

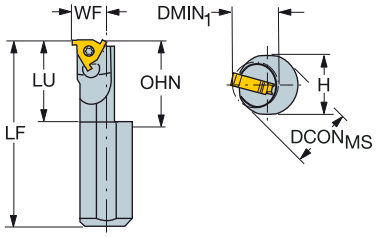
Barra de mandrinar T-Max® U-Lock para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

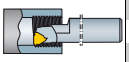
Cilíndrico con planos







166.0L

								Dimensiones, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	OHN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	BD	LF	WF	THCA	NM	KG	MIID
	11	16	12.0	20.9	48.0	20.9	**R/L166.0KF-16-1220-11B**	16.0	15.0	12.0	125.0	10.0	1°	0.9	0.19	L166.0L-11..
		16	16.0	25.9	48.0	25.9	**R/L166.0KF-16-1625-11B**	16.0	15.0	16.0	150.0	10.5	1°	0.9	0.23	L166.0L-11..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2

F2

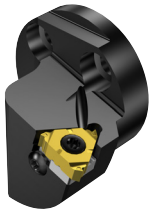
G1

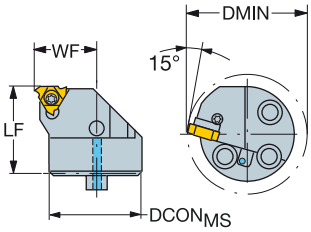
H36

Cabeza T-Max® U-Lock para torneado de roscas

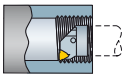
Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior





166.0L

						Dimensiones, mm							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	20.0	1	**R/L566.0KFC-162012-11**	16.0	20.0	12.0	1°	10	0.9	0.03	L166.0L-11..
		20	25.0	1	**R/L566.0KFC-202014-11**	20.0	20.0	14.0	1°	10	0.9	0.04	L166.0L-11..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

C2 F2 H36 H5 H2

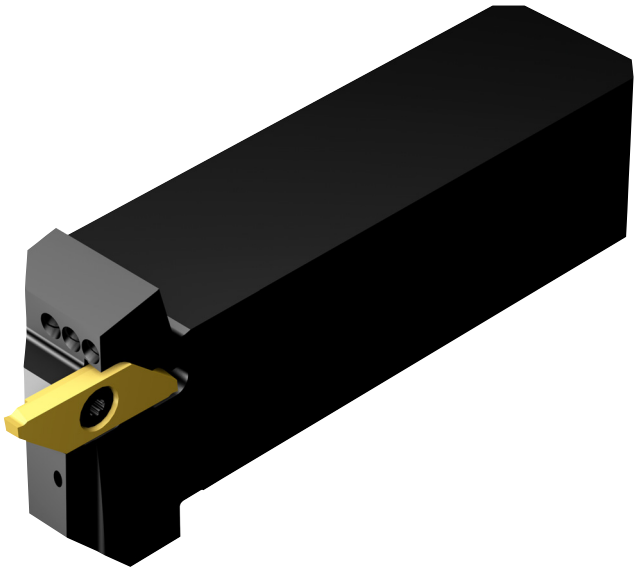
SPA

CoroCut® XS

Para mecanizado exterior de componentes pequeños y esbeltos

Aplicación

- Tronzado
- Roscado exterior
- Ranurado exterior
- Torneado



Área de aplicación ISO:

P M K N S O

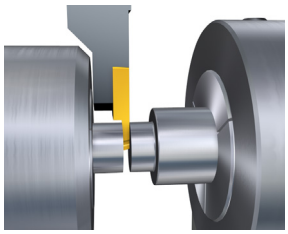
Ventajas y características

- Gran precisión
- Tolerancias estrechas
- Buena accesibilidad al cambiar las plaquitas
- Extensa variedad de anchuras de plaquita
- Filos de corte agudos
- Todas las plaquitas son compatibles con el mismo portaherramientas
- Plaquitas rectificadas y portaherramientas de alta calidad
- Plaquitas de perfil completo para realizar roscas de gran calidad en una operación
- Diseñadas para mantener intacto el portaherramientas en caso de rotura de la plaquita.
- Disponibilidad de refrigerante de precisión

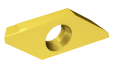
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Portaherramientas

Hay disponibles portaherramientas especiales con mango cuadrado de gran precisión para tronzar cerca del husillo secundario.



Plaquitas

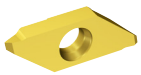
Torneado	Torneado inverso	Tronzado	Ranurado	Perfilado	Roscado
					
A277	A277	B97	B117	B121	C56

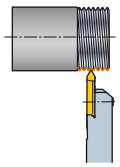
Herramientas

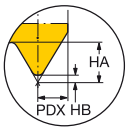
Mangos de herramienta QS™	Cabezas de corte CoroTurn® SL
B99	B100

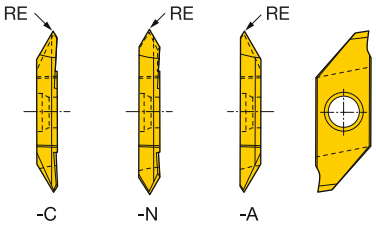
Plaquita CoroCut® XS para torno-fresado

Perfil en V 60° Sin rectificación periférica









Roscas exteriores a derecha

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1025	P 1105	P H13A	M 1025	M 1105	M H13A	K 1025	K H13A	N 1025	N 1105	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATR 3 60-A	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATR 3 60-C	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	2.0	12.0	72.0	1	MATR 3 60-N	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	0.05	1.50	0.05	1.59

Roscas exteriores a izquierda

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1025	P 1105	P H13A	M 1025	M 1105	M H13A	K 1025	K H13A	N 1025	N 1105	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATL 3 60-A	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATL 3 60-C	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	2.0	12.0	72.0	1	MATL 3 60-N	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	0.05	1.50	0.05	1.59

SSC = Debe corresponderse con el SSC de la herramienta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

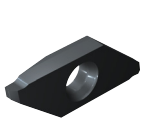
B99 B136 C83 H36 H24

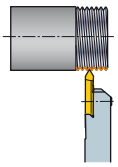
SANDVIK Coromant

SPA

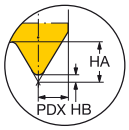
Plaquita CoroCut® XS para torno-fresado

Métrica 60° perfil completo

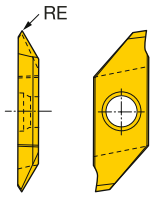




STDNO
TCTR



ISO 965-1998
IT 6



Roscas exteriores a derecha

SSC	TP	NT	Código de pedido	P 1105	M 1105	N 1105	S 1105	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	0.20	1	MATR 3-MM01F-020-A	★	★	★	★	★	0.03	0.14	0.02	0.23
	0.25	1	MATR 3-MM01F-025-A	★	★	★	★	★	0.04	0.18	0.03	0.28
	0.30	1	MATR 3-MM01F-030-A	★	★	★	★	★	0.04	0.22	0.03	0.28
	0.35	1	MATR 3-MM01F-035-A	★	★	★	★	★	0.05	0.25	0.04	0.32
	0.40	1	MATR 3-MM01F-040-A	★	★	★	★	★	0.06	0.29	0.04	0.38
	0.45	1	MATR 3-MM01F-045-A	★	★	★	★	★	0.06	0.32	0.05	0.38
	0.50	1	MATR 3-MM01F-050-A	★	★	★	★	★	0.07	0.36	0.05	0.48
	0.70	1	MATR 3-MM01F-070-A	★	★	★	★	★	0.10	0.51	0.08	0.38
	0.75	1	MATR 3-MM01F-075-A	★	★	★	★	★	0.11	0.54	0.08	0.38
	0.80	1	MATR 3-MM01F-080-A	★	★	★	★	★	0.11	0.58	0.09	0.38
	1.00	1	MATR 3-MM01F-100-A	★	★	★	★	★	0.12	0.72	0.11	0.38
	1.25	1	MATR 3-MM01F-125-A	★	★	★	★	★	0.15	0.90	0.14	0.38
	1.50	1	MATR 3-MM01F-150-A	★	★	★	★	★	0.22	1.08	0.16	0.38

Roscas exteriores a izquierda

SSC	TP	NT	Código de pedido	P 1105	M 1105	N 1105	S 1105	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	0.40	1	MATL 3-MM01F-040-A	★	★	★	★	★	0.06	0.29	0.04	0.38
	0.50	1	MATL 3-MM01F-050-A	★	★	★	★	★	0.07	0.36	0.05	0.38
	0.70	1	MATL 3-MM01F-070-A	★	★	★	★	★	0.10	0.51	0.08	0.38
	0.75	1	MATL 3-MM01F-075-A	★	★	★	★	★	0.11	0.54	0.08	0.38
	0.80	1	MATL 3-MM01F-080-A	★	★	★	★	★	0.11	0.58	0.09	0.38
	1.00	1	MATL 3-MM01F-100-A	★	★	★	★	★	0.12	0.72	0.11	0.38
	1.25	1	MATL 3-MM01F-125-A	★	★	★	★	★	0.15	0.90	0.14	0.38
	1.50	1	MATL 3-MM01F-150-A	★	★	★	★	★	0.22	1.08	0.16	0.38

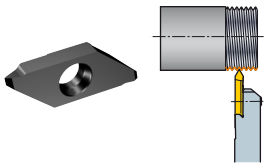
SSC = Debe corresponderse con el SSC de la herramienta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

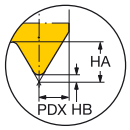
B99 B136 C83 H36 H24

Plaquita CoroCut® XS para torno-fresado

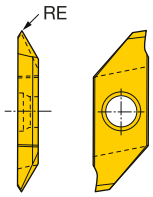
UN 60° Perfil completo



STDNO
TCTR



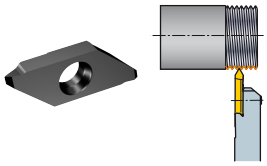
ISO 5864-1978
2A



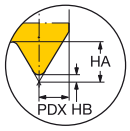
Roscas exteriores a derecha

SSC	TPI	NT	Código de pedido	P 1105	M 1105	N 1105	S 1105	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	80.0	1	MATR 3-UN01F-800-A	★	★	★	★	★	0.04	0.22	0.04	0.38
	72.0	1	MATR 3-UN01F-720-A	★	★	★	★	★	0.05	0.27	0.05	0.38
	64.0	1	MATR 3-UN01F-640-A	★	★	★	★	★	0.06	0.31	0.06	0.38
	56.0	1	MATR 3-UN01F-560-A	★	★	★	★	★	0.06	0.35	0.06	0.38
	48.0	1	MATR 3-UN01F-480-A	★	★	★	★	★	0.07	0.38	0.07	0.38
	40.0	1	MATR 3-UN01F-400-A	★	★	★	★	★	0.09	0.51	0.09	0.38
	32.0	1	MATR 3-UN01F-320-A	★	★	★	★	★	0.10	0.59	0.10	0.38

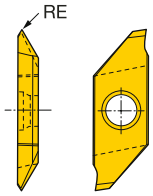
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo



STDNO
STDNO
STDNO
TCTR



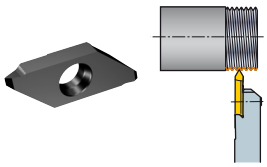
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS 84-1955
CLASS A



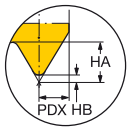
Roscas exteriores a derecha

SSC	TPI	NT	Código de pedido	P 1105	M 1105	N 1105	S 1105	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	28.0	1	MATR 3-WH01F-280-A	★	★	★	★	★	0.13	0.72	0.13	0.38
	19.0	1	MATR 3-WH01F-190-A	★	★	★	★	★	0.19	1.06	0.19	0.38

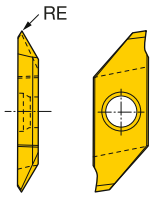
NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo



STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



Roscas exteriores a derecha

SSC	TPI	NT	Código de pedido	P 1105	M 1105	N 1105	S 1105	O 1105	Dimensiones, mm RE	HA	HB	PDX
3	27.0	1	MATR 3-NT01F-270-A	★	★	★	★	★	0.05	0.76	0.05	0.38
	18.0	1	MATR 3-NT01F-180-A	★	★	★	★	★	0.08	1.14	0.08	0.38
	14.0	1	MATR 3-NT01F-140-A	★	★	★	★	★	0.09	1.46	0.09	0.38

SSC = Debe corresponderse con el SSC de la herramienta.

R = A derecha

B99 B136 C83 H36 H24

SANDVIK Coromant

SPA

CoroTurn® XS

Torneado interior, ranurado frontal y roscado de componentes pequeños

Aplicación

- Torneado interior
- Copiado
- Mandrinado a tracción
- Perfilado
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Tronzado previo
- Roscado

Área de aplicación ISO:

P M N S H

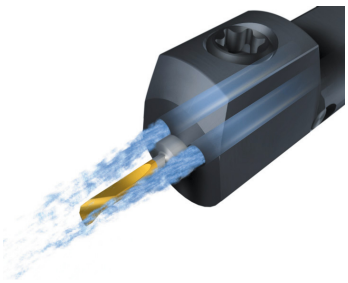
Ventajas y características

- Optimizadas para mecanizado de características pequeñas de alta calidad
- Gran precisión y repetibilidad
- Sistema de sujeción fiable y fácil de usar
- Herramientas con rectificado de precisión para una gran repetibilidad
- Mayor vida útil de herramienta gracias a las micro-vibraciones reducidas con los adaptadores para mangos de metal duro cilíndricos
- Tuerca de fijación que garantiza un cambio sencillo de la herramienta con adaptadores para mangos de metal duro cilíndricos

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

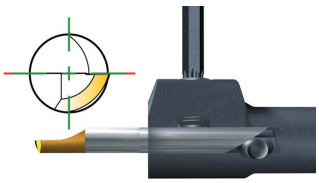
Refrigerante interior

- Los adaptadores están diseñados para suministro de refrigerante de precisión interior
- Dirección de refrigerante ajustable para una evacuación de la viruta optimizada y un mecanizado seguro



Bloqueo de precisión

Localización precisa en la barra de mandrinar gracias a la fija



Herramientas de corte

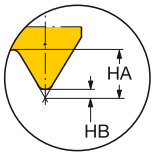
Torneado	Mandrinado a tracción	Tronzado previo	Ranurado	Ranurado frontal	Perfilado	Roscado
A272	A271	B116	B117	B120	B121	C60

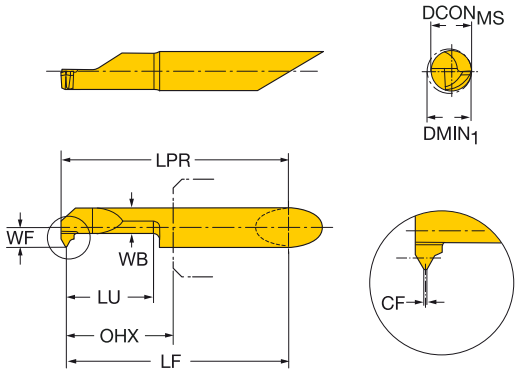
Adaptadores

Coromant Capto®	Mango rectangular	Mango cilíndrico con plano de apriete
F22	F33	F42

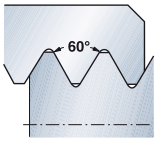
Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado de roscas

Perfil en V 60° Sin rectificación periférica



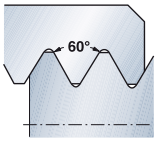


Roscas interiores a derecha



CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN$_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
4	0.50	0.70	36.0	48.0	4.2	15.0	17.6	CXS-04TH050VM-4215R	★	★	★	★		4	3.0	0.1	32.7	32.3	2.0	0.5	0.1
5	0.50	0.75	36.0	48.0	5.2	15.0	17.6	CXS-05TH050VM-5215R	★	★	★	★		5	3.8	0.1	37.7	37.3	2.5	0.5	0.1
5	0.75	1.00	24.0	36.0	5.1	15.0	17.6	CXS-05TH070VM-5115R	★	★	★	★		5	3.7	0.1	37.8	37.3	2.4	0.7	0.1
5	1.00	1.25	20.0	24.0	4.8	15.0	17.5	CXS-05TH100VM-4815R	★	★	★	★		5	3.6	0.1	37.9	37.3	2.3	0.8	0.1
6	1.00	1.25	20.0	24.0	6.2	15.0	17.5	CXS-06TH100VM-6215R	★	★	★	★	★	6	3.6	0.1	37.9	37.3	3.0	0.8	0.1
6	1.25	1.50	18.0	20.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH125VM-6215R	★	★	★	★		6	3.6	0.2	38.1	37.3	3.0	1.0	0.1
6	1.50	1.75	16.0	18.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH150VM-6215R	★	★	★	★	★	6	3.6	0.2	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

Roscas interiores a izquierda



CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN$_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
4	0.50	0.70	36.0	48.0	4.2	15.0	17.6	CXS-04TH050VM-4215L	★	★	★	★	4	3.0	0.1	32.7	32.3	2.0	0.5	0.1
5	1.00	1.25	20.0	24.0	4.8	15.0	17.5	CXS-05TH100VM-4815L	★	★	★	★	5	3.6	0.1	37.9	37.3	2.3	0.8	0.1
6	1.00	1.25	20.0	24.0	6.2	15.0	17.5	CXS-06TH100VM-6215L	★	★	★	★	6	3.6	0.1	37.9	37.3	3.0	0.8	0.1
6	1.25	1.50	18.0	20.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH125VM-6215L	★	★	★	★	6	3.6	0.2	38.1	37.3	3.0	1.0	0.1
6	1.50	1.75	16.0	18.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH150VM-6215L	★	★	★	★	6	3.6	0.2	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

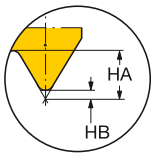
F2 B135 C83 H36 H22

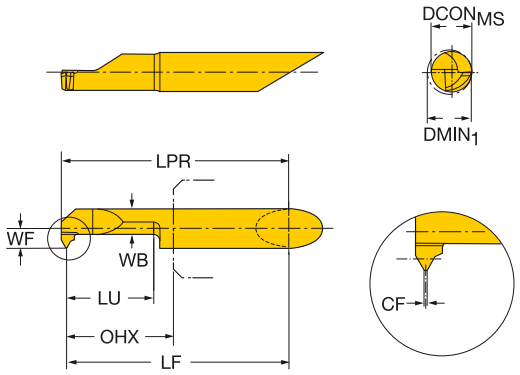
SPA

Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado de roscas

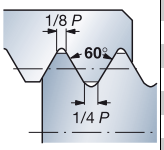
Métrico 60° Perfil completo

TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998





Roscas interiores a derecha

	CZC$_{MS}$	TP	DMIN$_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
	4	0.5	4.2	15.0	17.6	CXS-04TH050MM-4215R	★	★	★	★	4	3.5	0.1	32.7	32.3	2.0	0.5	0.1
	4	0.7	4.2	15.0	17.5	CXS-04TH070MM-4215R	★	★	★	★	4	3.3	0.1	32.8	32.3	1.9	0.8	0.1
	4	0.8	4.0	15.0	17.5	CXS-04TH080MM-4015R	★	★	★	★	4	3.0	0.1	32.8	32.3	1.9	0.8	0.1
	5	0.5	5.2	15.0	17.6	CXS-05TH050MM-5215R	★	★	★	★	5	4.5	0.1	37.7	37.3	2.5	0.5	0.1
	5	0.75	5.1	15.0	17.5	CXS-05TH075MM-5115R	★	★	★	★	5	4.2	0.1	37.8	37.3	2.4	0.8	0.1
	5	1.0	4.8	15.0	17.4	CXS-05TH100MM-4815R	★	★	★	★	5	3.6	0.1	37.9	37.3	2.3	1.0	0.1
	6	1.0	6.2	15.0	17.4	CXS-06TH100MM-6215R	★	★	★	★	6	5.1	0.1	37.9	37.3	3.0	1.0	0.1
	6	1.25	6.2	15.0	17.3	CXS-06TH125MM-6215R	★	★	★	★	6	4.8	0.2	38.0	37.3	3.0	1.3	0.1
	6	1.5	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH150MM-6215R	★	★	★	★	6	4.5	0.2	38.1	37.3	3.0	1.6	0.2
	6	1.75	6.2	15.0	17.1	CXS-06TH175MM-6215R	★	★	★	★	6	4.3	0.2	38.2	37.3	3.0	1.8	0.2
	6	2.0	6.2	15.0	17.0	CXS-06TH200MM-6215R	★	★	★	★	6	4.1	0.3	38.3	37.3	3.0	2.1	0.2

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

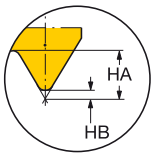
R = A derecha

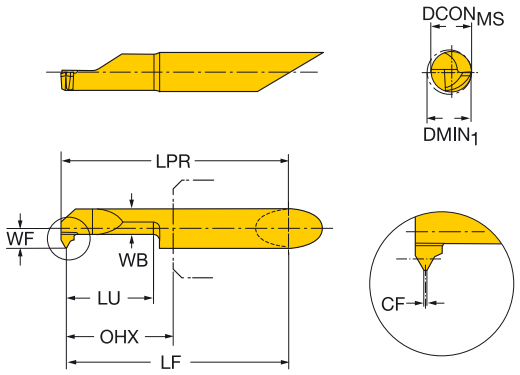
F2 B135 C83 H36 H22

Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado de roscas

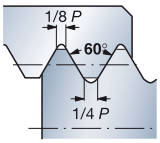
UN 60° Perfil completo

TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978





Roscas interiores a derecha



CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
4	32.0	4.0	15.0	17.5	CXS-04TH320UN-4015R	★	★	★	★	4	3.0	0.1	32.9	32.3	1.9	0.9	0.1
4	28.0	4.0	15.0	17.4	CXS-04TH280UN-4015R	★	★	★	★	4	3.0	0.1	32.9	32.3	1.9	0.9	0.1
4	24.0	4.2	15.0	17.4	CXS-04TH240UN-4215R	★	★	★	★	4	3.1	0.1	33.0	32.3	2.0	1.0	0.1
5	20.0	5.2	15.0	17.3	CXS-05TH200UN-5215R	★	★	★	★	5	4.0	0.2	38.0	37.3	2.5	1.1	0.1
6	18.0	6.2	15.0	17.3	CXS-06TH180UN-6215R	★	★	★	★	6	4.9	0.2	38.1	37.3	3.0	1.3	0.2
6	16.0	6.2	15.0	15.2	CXS-06TH160UN-6215R	★	★	★	★	6	4.8	0.2	38.2	37.3	3.0	1.4	0.2

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

R = A derecha

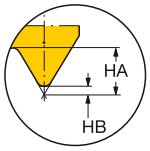
F2 B135 C83 H36 H22

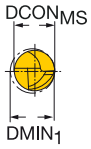
SPA

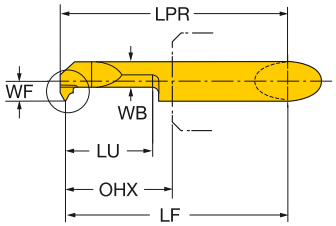
Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado de roscas

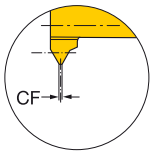
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo

TCTR	CLASS A
STDNO	ISO 228-1982
STDNO	BS 2779-1973
STDNO	BS 84-1956

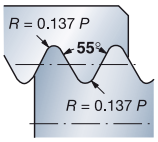




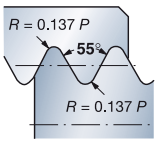




Roscas interiores a derecha

	CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	RE	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON$_{MS}$	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
	5	28.0	5.2	15.0	0.120	17.2	CXS-05TH28WH-5215R	★	★	★	★	5	3.8	38.1	37.3	2.5	0.7	0.1
	5	26.0	5.2	15.0	0.150	17.2	CXS-05TH26WH-5215R	★	★	★	★	5	3.8	38.1	37.3	2.5	0.8	0.2
	5	24.0	5.2	15.0	0.150	17.2	CXS-05TH24WH-5215R	★	★	★	★	5	3.8	38.1	37.3	2.5	0.9	0.2
	6	28.0	6.2	15.0	0.120	17.2	CXS-06TH28WH-6215R	★	★	★	★	6	4.0	38.1	37.3	3.0	0.7	0.1
	6	22.0	6.2	15.0	0.160	17.0	CXS-06TH22WH-6215R	★	★	★	★	6	4.0	38.3	37.3	3.0	0.9	0.2
	6	20.0	6.2	15.0	0.170	17.0	CXS-06TH20WH-6215R	★	★	★	★	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.0	0.2
	6	19.0	6.2	15.0	0.180	17.0	CXS-06TH19WH-6215R	★	★	★	★	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

Roscas interiores a izquierda

	CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	RE	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON$_{MS}$	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
	6	19.0	6.2	15.0	0.180	17.0	CXS-06TH19WH-6215L	★	★	★	★	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

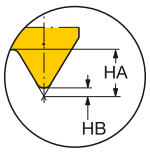
R = A Derecha, L = A Izquierda

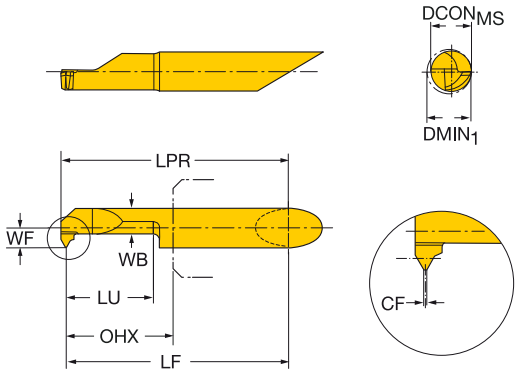
F2 B135 C83 H36 H22

Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado de roscas

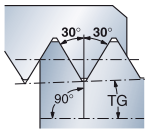
NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo

STDNO ANSI B.1.20.1-1983

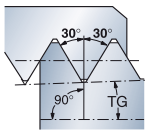




Roscas interiores a derecha

	CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	LU	RE	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
	6	27.0	6.2	15.0	0.070	17.2	CXS-06TH27NT-6215R	★	★	★	★	6	4.0	38.1	37.3	3.0	1.6	0.0
	6	18.0	6.2	15.0	0.100	17.2	CXS-06TH18NT-6215R	★	★	★	★	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.6	0.0

Roscas interiores a izquierda

	CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	LU	RE	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
	6	18.0	6.2	15.0	0.100	17.0	CXS-06TH18NT-6215L	★	★	★	★	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.6	0.0

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

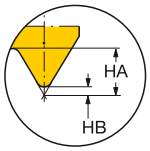
F2 B135 C83 H36 H22

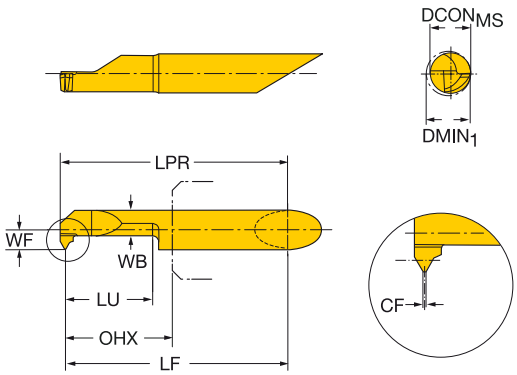
SPA

Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado de roscas

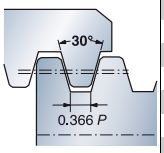
ISO Trapezoidal 30° Forma de cresta achaflanada

TCTR IT 7
STDNO ISO 2901-2904
STDNO DIN 103-1977





Roscas interiores a derecha

	CZC_{MS}	TP	$DMIN_1$	LU	OHX	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
	6	1.5	6.2	20.0	17.4	CXS-06TH150TR-6220R	★	★	★	★	6	4.9	0.5	38.2	37.6	3.0	1.8	0.9
	6	2.0	6.2	20.0	17.3	CXS-06TH200TR-6220R	★	★	★	★	6	4.6	0.6	38.4	37.6	3.0	2.4	1.2
	7	3.0	7.2	30.0	16.9	CXS-07TH300TR-7230R	★	★	★	★	7	4.6	1.0	53.4	52.3	3.5	3.5	1.8

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

R = A derecha

F2 B135 C83 H36 H22

CoroCut® MB

Para mecanizado interior de gran precisión

Aplicación

- Mecanizado interior de agujeros pequeños
- Tronzado previo
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Perfilado
- Torneado
- Copiado
- Mandrinado a tracción
- Roscado

Área de aplicación ISO:

P M N S H

Ventajas y características

- Mecanizado sin vibraciones
- Reglaje rápido tanto de la herramienta como de la plaquita
- Acoplamiento estable y de gran precisión entre adaptador y portaherramientas
- Herramienta de corte intercambiable de montaje frontal
- Filos de corte agudos
- Geometrías y calidades para todo tipo de materiales
- Mangos de metal duro para voladizos largos
- Refrigerante interior
- Sencilla sujeción Easy fix
- Herramientas de ranurado con una amplia variedad de anchos y radios de punta: también para ranuras normalizadas, como las de juntas tóricas y ranuras circlip.

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

EasyFix

Barras de mandrinar cilíndricas de acero y metal duro con manguitos EasyFix para garantizar una altura central exacta.

Barras de mandrinar CoroCut® MB

Para garantizar la estabilidad y accesibilidad, las barras están diseñadas con una cabeza excéntrica y una sección transversal oval.

Adaptadores

- Coromant Capto® a CoroTurn® XS
Consulte la página F22
- Mango rectangular a CoroTurn® XS
Consulte la página F33
- Mango cilíndrico con plano de apriete a CoroTurn® XS
Consulte la página F42

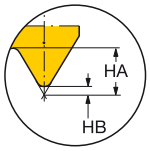
Plaquitas

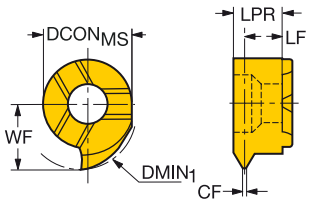
	Tronzado previo	Ranurado	Ranurado frontal	Perfilado	Torneado	Copiado	Mandrinado a tracción	Roscado
	MB-..GX	MB-..G	MB-F	MB-..R	MB..T045	MB..TE93	MB..B	MB..TH
Anchura de plaquita, mm	1.00	0.73-3.00	1.00-3.00					
Página	B123	B124	B127	Web	Web	Web	Web	C67

SPA

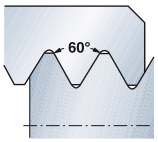
Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para torneado de roscas

Perfil en V 60° Sin rectificación periférica



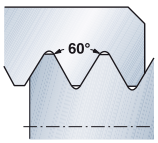


Roscas interiores a derecha



CZC_{MS}	TPN	TPX	TPIN	TPIX	$DMIN_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
07	0.50	0.75	34.0	51.0	10.0	MB-07TH050VM-10R	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
07	1.00	1.25	20.0	25.0	10.0	MB-07TH100VM-10R	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.8	0.1
07	1.50	1.75	15.0	17.0	10.0	MB-07TH150VM-10R	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.1	0.2
07	2.00	2.50	10.0	13.0	10.0	MB-07TH200VM-10R	★	★	★	★	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.6	0.2
07	2.50	3.00	8.0	10.0	10.0	MB-07TH250VM-10R	★	★	★	★	7	0.3	3.8	2.6	5.8	2.0	0.3

Roscas interiores a izquierda



CZC_{MS}	TPN	TPX	TPIN	TPIX	$DMIN_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
07	0.50	0.75	34.0	51.0	10.0	MB-07TH050VM-10L	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
07	1.00	1.25	20.0	25.0	10.0	MB-07TH100VM-10L	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.8	0.1
07	1.50	1.75	15.0	17.0	10.0	MB-07TH150VM-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.1	0.2
07	2.00	2.50	10.0	13.0	10.0	MB-07TH200VM-10L	★	★	★	★	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.6	0.2
07	2.50	3.00	8.0	10.0	10.0	MB-07TH250VM-10L	★	★	★	★	7	0.3	3.8	2.6	5.8	2.0	0.3

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

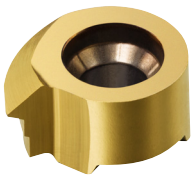
R = A Derecha, L = A Izquierda

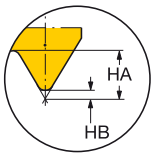
F2 B134 C83 H36 H25

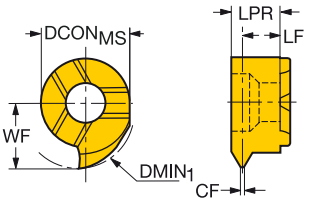
Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para torneado de roscas

Métrico 60° Perfil completo

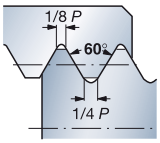
TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998





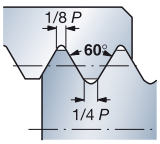


Roscas interiores a derecha



CZCMS	TP	DMIN1	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Dimensiones, mm DCONMS	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
07	0.5	10.0	MB-07TH050MM-10R	★	★	★	★		7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
07	1.0	10.0	MB-07TH100MM-10R	★	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.9	0.1
07	1.5	10.0	MB-07TH150MM-10R	★	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.4	0.2
07	1.8	10.0	MB-07TH175MM-10R	★	★	★	★		7	0.2	3.8	2.9	5.8	1.1	0.2
07	2.0	10.0	MB-07TH200MM-10R	★	★	★	★		7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.3	0.2
07	2.5	10.0	MB-07TH250MM-10R	★	★	★	★		7	0.3	3.8	2.6	5.8	1.6	0.3

Roscas interiores a izquierda



CZCMS	TP	DMIN1	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCONMS	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
07	0.5	10.0	MB-07TH050MM-10L	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
07	1.0	10.0	MB-07TH100MM-10L	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.9	0.1
07	1.5	10.0	MB-07TH150MM-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.4	0.2
07	1.8	10.0	MB-07TH175MM-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.8	2.9	5.8	1.1	0.2
07	2.0	10.0	MB-07TH200MM-10L	★	★	★	★	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.3	0.2
07	2.5	10.0	MB-07TH250MM-10L	★	★	★	★	7	0.3	3.8	2.6	5.8	1.6	0.3

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

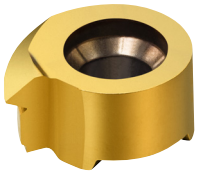
R = A Derecha, L = A Izquierda

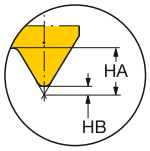
F2 B134 C83 H36 H25

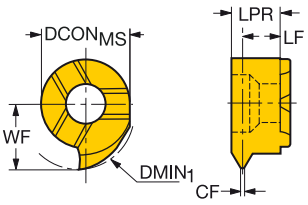
Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para torneado de roscas

UN 60° Perfil completo

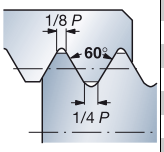
TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978



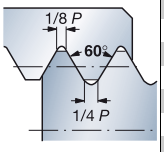




Roscas interiores a derecha

	CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
	07	32.0	10.0	MB-07TH320UN-10R	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.9	0.1
	07	28.0	10.0	MB-07TH280UN-10R	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.9	0.1
	07	24.0	10.0	MB-07TH240UN-10R	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.3	5.8	1.0	0.1
	07	20.0	10.0	MB-07TH200UN-10R	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.1	0.1
	07	18.0	10.0	MB-07TH180UN-10R	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.3	0.2
	07	16.0	10.0	MB-07TH160UN-10R	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.1	5.8	1.4	0.2
	07	14.0	10.0	MB-07TH140UN-10R	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.6	0.2

Roscas interiores a izquierda

	CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
	07	28.0	10.0	MB-07TH280UN-10L	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.9	0.1
	07	24.0	10.0	MB-07TH240UN-10L	★	★	★	★	7	0.1	3.8	3.3	5.8	1.0	0.1
	07	20.0	10.0	MB-07TH200UN-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.7	3.2	5.8	1.1	0.1
	07	18.0	10.0	MB-07TH180UN-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.3	0.2
	07	16.0	10.0	MB-07TH160UN-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.1	5.8	1.4	0.2
	07	14.0	10.0	MB-07TH140UN-10L	★	★	★	★	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.6	0.2

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

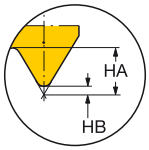
R = A Derecha, L = A Izquierda

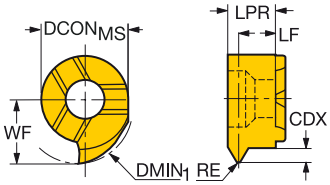
F2 B134 C83 H36 H25

Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para torneado de roscas

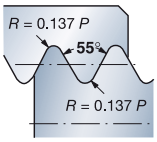
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Perfil completo

TCTR CLASS A
STDNO ISO 228-1982
STDNO BS 2779-1973
STDNO BS 84-1956



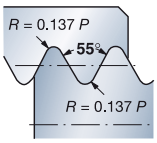


Roscas interiores a derecha



CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	RE	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	HA	HB
07	19.0	10.0	0.180	MB-07TH190WH-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.8	5.8	1.1	0.2
07	14.0	10.0	0.240	MB-07TH140WH-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.6	5.8	1.4	0.3
07	11.0	10.0	0.310	MB-07TH110WH-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.3	5.8	1.8	0.4

Roscas interiores a izquierda



CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	RE	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	HA	HB
07	19.0	10.0	0.180	MB-07TH190WH-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.8	5.8	1.1	0.2
07	14.0	10.0	0.240	MB-07TH140WH-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.6	5.8	1.4	0.3
07	11.0	10.0	0.310	MB-07TH110WH-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.3	5.8	1.8	0.4

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A Derecha, L = A Izquierda

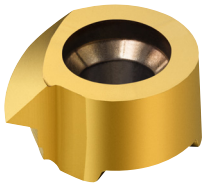
F2 B134 C83 H36 H25

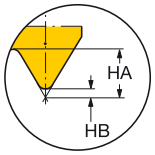
SPA

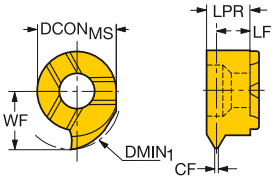
Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para torneado de roscas

NPT 60° (NPSC, NPTR, TUBERÍA DE CONDUCCIÓN) perfil completo

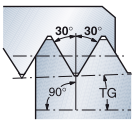
STDNO ANSI B.1.20.1-1983



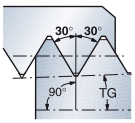




Roscas interiores a derecha

	CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	RE	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	HA	HB
	07	18.0	10.0	0.050	MB-07TH180NT-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.9	5.8	1.4	0.0
	07	14.0	10.0	0.070	MB-07TH140NT-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.7	5.8	1.5	0.1

Roscas interiores a izquierda

	CZC_{MS}	TPI	$DMIN_1$	RE	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	HA	HB
	07	18.0	10.0	0.050	MB-07TH180NT-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.9	5.8	1.4	0.0
	07	14.0	10.0	0.070	MB-07TH140NT-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.7	5.8	1.5	0.1

CZC_{MS} debe corresponderse con CZC_{WS} en el adaptador.

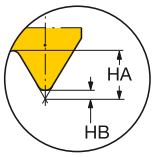
R = A Derecha, L = A Izquierda

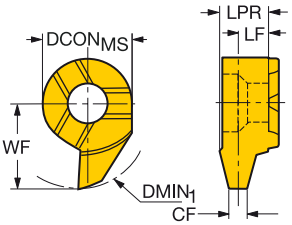
F2 B134 C83 H36 H25

Cabeza de metal duro integral CoroCut® MB para torneado de roscas

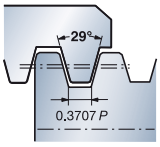
Perfil parcial ACME 29°

TCTR 2G
STDNO ANSI B1.5-1988



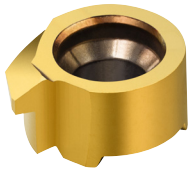


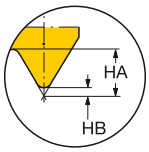
Roscas interiores a derecha

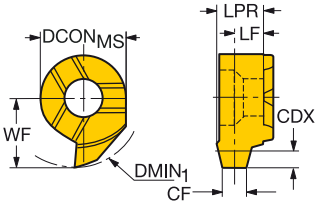
	CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
	07	16.0	11.0	MB-07TH160AC-11R	★	★	★	★	7	0.5	3.9	3.3	6.8	2.1	1.0
	07	14.0	11.0	MB-07TH140AC-11R	★	★	★	★	7	0.6	3.9	3.2	6.8	2.3	1.2
	07	12.0	11.0	MB-07TH120AC-11R	★	★	★	★	7	0.7	3.9	3.1	6.8	2.7	1.4
	07	10.0	11.0	MB-07TH100AC-11R	★	★	★	★	7	0.8	3.9	3.0	6.8	3.3	1.6
	07	8.0	11.0	MB-07TH080AC-11R	★	★	★	★	7	1.0	3.9	2.8	6.8	4.1	2.0

Perfil parcial STUB-ACME 29°

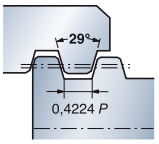
TCTR 2G
STDNO ANSI B1.8-1988







Roscas interiores a derecha

	CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	Código de pedido	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
	07	16.0	10.0	MB-07TH160SA-10R	★	★	★	★	7	0.6	4.0	3.4	5.8	1.9	1.1
	07	14.0	10.0	MB-07TH140SA-10R	★	★	★	★	7	0.7	4.0	3.3	5.8	2.2	1.3
	07	12.0	10.0	MB-07TH120SA-10R	★	★	★	★	7	0.8	4.0	3.2	5.8	2.5	1.6
	07	10.0	10.0	MB-07TH100SA-10R	★	★	★	★	7	0.9	3.9	3.1	5.8	3.0	1.8
	07	8.0	10.0	MB-07TH080SA-10R	★	★	★	★	7	1.2	3.7	2.5	5.8	3.7	2.3

CZC$_{MS}$ debe corresponderse con CZC$_{WS}$ en el adaptador.

R = A derecha

F2 B134 C83 H36 H25

SANDVIK Coromant

SPA

Recomendaciones de velocidad de corte

Núm. MC	N.º CMC	Material	Fuerza de corte específica k_{c1} N/mm²	Dureza Brinell HB	Calidades GC1125 Velocidad de corte (V_c), m/min	GC1135	GC1020	H13A
ISO P								
		Acero no aleado						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	230	205	185	160
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	195	170	155	130
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	180	160	145	125
		Acero de baja aleación (elementos de aleación ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	No templado	1700	180	155	140	125	115
P2.1.Z.AN	02.12	Acero para rodamientos de bola	1800	210	145	125	115	105
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	1850	275	120	105	95	80
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	2050	350	95	85	75	65
		Acero de alta aleación (elementos de aleación >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	1950	200	140	120	110	105
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herram. templado	3000	325	115	100	80	70
		Acero fundido						
P1.5.C.UT	06.1	No aleado	1550	180	220	200	180	170
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	1600	200	150	130	120	95
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	2050	225	120	105	95	85
P3.2.C.AQ	06.33	Acero al manganeso, 12–14% Mn	2900	250	40	38	35	33
ISO M								
		Barras/forjadas Ferrítico/martensítico						
P5.0.Z.AN	05.11	No templado	1800	200	160	145	130	90
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330	115	100	90	70
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	105	95	85	65
		Barras/forjadas Austenítico						
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenítico	1800	180	140	130	120	75
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	100	90	80	60
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200	80	75	70	50
		Acero inoxidable – Barras/forjadas Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	110	100	90	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	90	80	70	-
		Acero inoxidable – Fundido Ferrítico/martensítico						
P5.0.C.UT	15.11	No templado	1700	200	120	100	90	90
	15.12	Templado PH	2450	330	90	80	70	55
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	70	65	60	50
		Acero inoxidable – Fundido Austenítico						
M1.0.C.UT	15.21	Austenítico	1700	180	120	110	100	80
	15.22	Templado PH	2450	330	70	65	60	50
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200	90	80	70	40
		Acero inoxidable – Fundido Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	100	95	85	-
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	75	70	65	-
ISO K								
		Fundición maleable						
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	790	130	170	150	135	95
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	125	110	100	70
		Fundición gris						
K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	890	180	160	140	130	85
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	970	220	140	130	120	80
		Hierro SG nodular						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	900	160	140	135	125	110
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	1350	250	110	100	90	80
K3.4.C.UT	09.3	Martensítica	2100	380	80	75	65	60
ISO N								
		Aleaciones de aluminio Forjadas/forjadas y						
N1.2.Z.UT	30.11	+ trabajadas en frío, no envejecidas Envejecidas	400	60	500	500	500	500
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	500	500	500	450
		Aleaciones de aluminio						
N1.3.C.UT	30.21	Fundida, no envejecida	600	75	500	500	455	425
N1.3.C.AG	30.22	Fundición, o fundición y envejecido	700	90	400	325	280	250
	30.41	Fundidas 13-15% Si	700	130	300	270	245	210
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas 16-22% Si	700	130	300	270	245	210
		Cobre y aleaciones de cobre						
N3.3.U.UT	33.1	Aleaciones de fácil mecanización, ≥1% Pb	550	110	500	460	420	370
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronces con plomo, ≤1% Pb	550	90	300	270	245	210
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	210	190	175	150

Recomendaciones de velocidad de corte

Núm. MC	N.º CMC	Material	Fuerza de corte específica k_{c1} N/mm²	Dureza Brinell HB	Calidades GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
					Velocidad de corte (V_c), m/min				
ISO S									
		Aleaciones termorresistentes							
		Base de hierro							
S1.0.U.AN	20.11	RecocidoEnvejecido	2400	200	55	50	45	45	-
S1.0.U.AG	20.12		2500	280	35	35	30	30	-
		Base de níquel							
S2.0.Z.AN	20.21	RecocidoEnvejecido	2650	250	25	25	20	19	-
S2.0.Z.AG	20.22		2900	350	15	15	13	13	-
S2.0.C.NS	20.24	Fundición	3000	320	13	13	10	11	-
		Base de cobalto							
S3.0.Z.AN	20.31	RecocidoEnvejecido	2700	200	30	30	25	22	-
S3.0.Z.AG	20.32		3000	300	20	18	15	14	-
S3.0.C.NS	20.33	Fundición	3100	320	20	18	15	15	-
		Aleaciones de titanio							
S4.1.Z.UT	23.1	Comercial puro (99.5% Ti)	1300	400 Rm	170	160	140	120	-
S4.2.Z.AN	23.21	Aleaciones α, casi α y α + β, aleaciones	1400	950 Rm	70	65	60	50	-
S4.3.Z.AG	23.22	α + β envejecidas, aleaciones β recocidas o envejecidas	1400	1050 Rm	60	55	50	40	-
ISO H									
		Acero extraduro							
H1.1.Z.HA	04.1	Endurecido y templado	2750	47 HRC	60	50	50	-	130
H1.3.Z.HA	04.1		4300	60 HRC	39	32	32	-	130
		Fundición en coquilla							
H2.0.C.UT	10.1	Fundición, o fundición y envejecido	2250	400	45	40	35	50	-

SPA

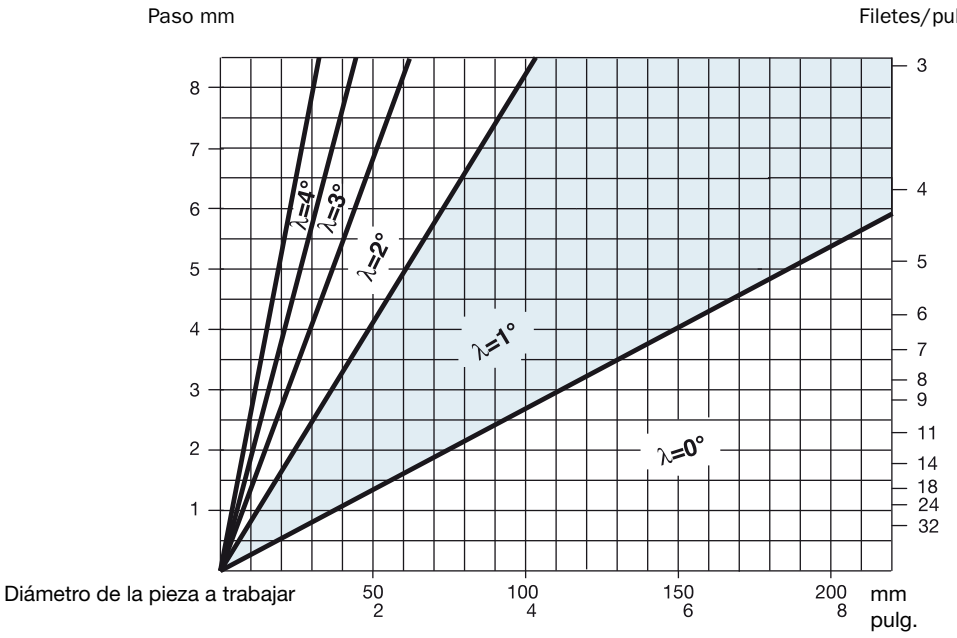
CoroThread™ 266

El ángulo de inclinación se calcula mediante esta fórmula:

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

P = Paso
d2 = Diámetro efectivo de la rosca

λ = Ángulo de inclinación



Gama de pasos mm	Tamaño de la plaquita △	Ángulo de inclinación	Placas de apoyo Para herramienta exterior a derecha Para herramienta interior a izquierda	 Para herramienta exterior a izquierda Para herramienta interior a derecha
0.5-3.0	16	–2°	5322 389-22	5322 390-22
		–1°	5322 389-21	5322 390-21
		0°	5322 389-10	5322 390-10
		1°	5322 389-11[1)]	5322 390-11[1)]
		2°	5322 389-12	5322 390-12
		3°	5322 389-13	5322 390-13
		4°	5322 389-14	5322 390-14
2.5-7.0	22	–2°	5322 379-22	5322 380-22
		–1°	5322 379-21	5322 380-21
		0°	5322 379-10	5322 380-10
		1°	5322 379-11[1)]	5322 380-11[1)]
		2°	5322 379-12	5322 380-12
		3°	5322 379-13	5322 380-13
		4°	5322 379-14	5322 380-14
8.0	27	0°	5322 387-10	5322 388-10
		1°	5322 387-11[1)]	5322 388-11[1)]
		2°	5322 387-12	5322 388-12
		3°	5322 387-13	5322 388-13
		4°	5322 387-14	5322 388-14

Gama de pasos mm	Tamaño de la plaquita △	Ángulo de inclinación	Placas de apoyo para portaherramientas 266R/LFA Para herramienta exterior a derecha Para herramienta interior a izquierda	 Para herramienta exterior a izquierda Para herramienta interior a derecha
0.5-3.0	16	-2°	5322 391-22	5322 392-22
		-1°	5322 391-21	5322 392-21
		0°	5322 391-10	5322 392-10
		1°	5322 391-11[1)]	5322 392-11[1)]
		2°	5322 391-12	5322 392-12
		3°	5322 391-13	5322 392-13
		4°	5322 391-14	5322 392-14
2.5-7.0	22	0°	5322 393-10	5322 394-10
		1°	5322 393-11[1)]	5322 394-11[1)]
		2°	5322 393-12	5322 394-12
		3°	5322 393-13	5322 394-13
		4°	5322 393-14	5322 394-14

1) Se suministra con la herramienta.

Nota.
Las dos últimas cifras en el código de la placa de apoyo indican + o - , y el ángulo de inclinación efectivo con la placa de apoyo montada en el portaplaquitas, por ejemplo 5322 379-11 = ángulo + 1° y 5322 379-21 = ángulo - 1°.

CoroThread™ 266

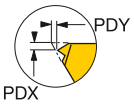
TPI	Ángulo de inclinación				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Diámetro de la rosca, pulgadas				
32	<.16	.16-.23	.23-.38	.38-1.14	>1.14
28	<.16	.16-.26	.26-.43	.43-1.30	>1.30
24	<.22	.22-.30	.30-.51	.51-1.52	>1.52
20	<.26	.26-.36	.36-.61	.61-1.82	>1.82
18	<.29	.29-.40	.40-.68	.68-2.03	>2.03
16	<.33	.33-.46	.46-.76	.76-2.28	>2.28
14	<.37	.37-.52	.52-.87	.87-2.61	>2.61
13	<.40	.40-.56	.56-.94	.94-2.81	>2.81
12	<.43	.43-.61	.61-1.01	1.01-3.04	>3.04
11	<.47	.47-.66	.66-1.11	1.11-3.32	>3.32
10	<.52	.52-.73	.73-1.22	1.22-3.65	>3.65
9	<.58	.58-.81	.81-1.35	1.35-4.05	>4.05
8	<.65	.65-.91	.91-1.52	1.52-4.56	>4.56
7	<.74	.74-1.04	1.04-1.74	1.74-5.21	>5.21
6	<.87	.87-1.22	1.22-2.03	2.03-6.08	>6.08
5	<1.04	1.04-1.46	1.46-2.43	2.43-7.30	>7.30
4	<1.30	1.30-1.82	1.82-3.04	3.04-9.12	>9.12
3	<1.74	1.74-2.43	2.43-4.05	4.05-12.15	>12.15

Paso, mm	Ángulo de inclinación				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Diámetro de la rosca, pulgadas				
0.50	<.10	.10-.14	.14-.72	.24-.72	>.72
0.75	<.15	.15-.22	.22-.36	.36-1.08	>1.08
1.00	<.20	.20-.29	.29-.48	.48-1.44	>1.44
1.25	<.26	.26-.36	.36-.60	.60-1.80	>1.80
1.50	<.31	.31-.43	.43-.72	.72-2.15	>2.15
1.75	<.36	.36-.50	.50-.84	.84-2.51	>2.51
2.00	<.41	.41-.57	.57-.96	.96-2.87	>2.87
2.50	<.51	.51-.72	.72-1.20	1.20-3.59	>3.59
3.00	<.62	.62-.86	.86-1.44	1.44-4.31	>4.31
3.50	<.72	.72-1.00	1.00-1.68	1.68-5.03	>5.03
4.00	<.82	.82-1.15	1.15-1.92	1.92-5.74	>5.74
4.50	<.92	.92-1.29	1.29-2.15	2.15-6.46	>6.46
5.00	<1.02	1.02-1.44	1.44-2.39	2.39-7.18	>7.18
5.50	<1.13	1.13-1.58	1.58-2.63	2.63-7.90	>7.90
6.00	<1.23	1.23-1.72	1.72-2.87	2.87-8.62	>8.62
7.00	<1.26	1.26-2.00	2.00-3.35	3.35-10.04	>10.04
8.00	<1.64	1.64-2.30	2.30-3.83	3.83-11.84	>11.84

El ángulo de inclinación se calcula mediante esta fórmula:

P = Paso
d2 = Diámetro efectivo de la rosca
λ = Ángulo de inclinación

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$



ISO métrica (MM), exterior

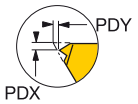
	Paso, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.67	1.38	1.08	0.88
PDX	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.80
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada														
1	0.10	0.16	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
2	0.09	0.15	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
3	0.08	0.12	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
5			0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
6				0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
7						0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
8						0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
9								0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
10								0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
11									0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
12									0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
13											0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.17
15														0.14	0.15
16														0.10	0.10
Avance total	0.34	0.50	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70

ISO métrica (MM), interior

	Paso, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
PDX	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.40
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada														
1	0.10	0.15	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.24	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.09	0.14	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.22	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.08	0.12	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.21	0.22	0.24	0.24	0.26
5			0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.21	0.21	0.24	0.23	0.26
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.23	0.22	0.24
7						0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22	0.22	0.24
8						0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.21	0.22	0.23
9								0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22
10								0.08	0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20	0.21
11									0.11	0.12	0.15	0.16	0.18	0.19	0.20
12									0.08	0.08	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19
13											0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15														0.14	0.15
16														0.10	0.10
Avance total	0.34	0.48	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44

ISO pulgadas (UN), exterior

	Paso, mm																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	1.09	0.79
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.90
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada																	
1	0.17	0.15	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.20	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.25	0.24	0.29	0.28	0.32
2	0.16	0.14	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.19	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.24	0.23	0.29	0.28	0.32
3	0.13	0.13	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.31
4	0.08	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.19	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22	0.27	0.26	0.30
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.17	0.17	0.18	0.19	0.21	0.21	0.26	0.26	0.29
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
7						0.08	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.24	0.27
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.23	0.23	0.26
9										0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.22	0.22	0.25
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.21	0.22	0.24
11												0.08	0.12	0.13	0.16	0.19	0.21	0.23
12													0.08	0.08	0.15	0.18	0.19	0.22
13															0.14	0.15	0.18	0.20
14															0.10	0.10	0.17	0.18
15																	0.15	0.16
16																	0.10	0.10
Avance total	0.54	0.60	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.24	1.35	1.47	1.62	1.79	2.02	2.26	2.64	3.17	3.51	3.94



ISO pulgadas (UN), interior

	Paso, mm																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.60
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada																	
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.14	0.13	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.16	0.19	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.15	0.18	0.18	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.15	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
7						0.08	0.11	0.11	0.13	0.14	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
8							0.08	0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23
9										0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
11												0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
12												0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
13														0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14														0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15																	0.14	0.15
16																	0.10	0.10
Avance total	0.51	0.58	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.15	1.25	1.36	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44

Whitworth (WH), exterior e interior

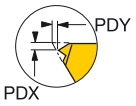
		Paso, mm																
		28	26	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
Exterior	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	0.99	0.59
	PDX	0.80	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75
Interior	PDY				1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	0.96	0.67
	PDX				0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada																
1		0.16	0.17	0.19	0.20	0.17	0.17	0.20	0.23	0.22	0.22	0.22	0.23	0.26	0.25	0.31	0.30	0.34
2		0.15	0.16	0.18	0.18	0.16	0.16	0.19	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.26	0.25	0.30	0.29	0.33
3		0.14	0.14	0.16	0.17	0.16	0.15	0.18	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.25	0.24	0.29	0.29	0.32
4		0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.19	0.19	0.19	0.20	0.21	0.24	0.23	0.28	0.28	0.31
5		0.08	0.08	0.13	0.13	0.13	0.14	0.16	0.18	0.18	0.18	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.30
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.22	0.22	0.27	0.26	0.29
7						0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27
9										0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.23	0.24	0.26
10											0.08	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.23	0.25
11												0.08	0.12	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24
12													0.08	0.08	0.16	0.18	0.20	0.22
13															0.14	0.16	0.19	0.21
14															0.10	0.10	0.17	0.19
15																	0.15	0.16
16																	0.10	0.10
Avance total		0.64	0.68	0.88	0.92	0.97	1.08	1.23	1.42	1.54	1.70	1.87	2.10	2.39	2.78	3.32	3.69	4.06

Redondo 30° DIN 405 (RN) exterior

	Paso, TPI			
	10	8	6	4
PDY	1.33	1.33	1.43	1.38
PDX	0.83	1.05	1.50	2.60
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10
Avance total	1.30	1.63	2.17	2.95

Redondo 30° DIN 405 (RN) interior

	Paso, TPI			
	10	8	6	4
PDY	1.30	1.30	1.45	1.35
PDX	1.85	1.05	1.35	2.60
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10
Avance total	1.34	1.64	2.18	2.98



ACME (AC), exterior

	Paso, mm								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
PDY	1.33	1.33	1.33	1.33	1.50	1.37	1.37	0.76	0.54
PDX	1.00	1.10	1.20	1.30	1.50	1.90	2.10	2.40	3.30
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada								
1	0.22	0.20	0.20	0.20	0.20	0.24	0.26	0.28	0.31
2	0.20	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31
3	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.23	0.25	0.27	0.30
4	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.22	0.24	0.26	0.30
5	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.21	0.23	0.26	0.29
6	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.28
7		0.08	0.13	0.15	0.16	0.20	0.22	0.24	0.28
8			0.08	0.14	0.15	0.19	0.21	0.23	0.27
9				0.12	0.14	0.18	0.20	0.22	0.26
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
12					0.08	0.14	0.16	0.19	0.23
13						0.10	0.14	0.18	0.22
14							0.10	0.17	0.21
15								0.15	0.20
16								0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									.100
Avance total	0.99	1.10	1.26	1.60	1.91	2.46	2.87	3.51	4.57

NPT (NT), exterior e interior

		Paso, TPI				
		27	18	14	11½	8
Exterior	PDY	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
	PDX	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
Interior	PDY	0.72	1.01	1.01	1.01	1.01
	PDX	0.85	1.20	1.20	1.40	1.60
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada				
1		0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2		0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3		0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4		0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5		0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6		0.08	0.13	0.15	0.15	0.18
7			0.11	0.14	0.15	0.18
8			0.08	0.13	0.14	0.17
9				0.11	0.13	0.17
10				0.08	0.12	0.16
11					0.11	0.15
12					0.08	0.14
13						0.13
14						0.11
15						0.08
Avance total		0.62	0.90	1.20	1.51	2.05

ACME (AC), interior

	Paso, mm								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
PDY	1.30	1.30	1.33	1.33	1.14	1.33	0.92	0.81	0.54
PDX	0.80	1.00	1.10	1.20	1.50	2.00	2.20	2.40	3.30
N.º de penetraciones	Penetración radial por pasada								
1	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
2	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31
3	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30
4	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.22	0.24	0.27	0.29
5	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.21	0.24	0.26	0.29
6	0.08	0.13	0.15	0.17	0.17	0.21	0.23	0.25	0.28
7		0.08	0.13	0.16	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
8			0.08	0.14	0.16	0.19	0.21	0.23	0.27
9				0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
12					0.08	0.14	0.16	0.20	0.23
13						0.10	0.15	0.18	0.22
14							0.10	0.17	0.21
15								0.15	0.20
16								0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									.100
Avance total	1.02	1.14	1.30	1.64	1.95	2.48	2.90	3.54	4.56

NPTF (NT), exterior e interior

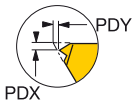
		Paso, mm				
		27	18	14	11½	8
Exterior	PDY	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
	PDX	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
Interior	PDY			1.01	1.01	1.01
	PDX			1.20	1.40	1.60
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada				
1		0.14	0.16	0.17	0.17	0.19
2		0.13	0.16	0.17	0.17	0.19
3		0.13	0.15	0.16	0.16	0.18
4		0.12	0.14	0.16	0.16	0.18
5		0.11	0.13	0.15	0.15	0.18
6		0.08	0.12	0.15	0.15	0.17
7			0.11	0.13	0.14	0.17
8			0.08	0.12	0.14	0.16
9				0.11	0.13	0.16
10				0.08	0.12	0.15
11					0.11	0.14
12					0.08	0.14
13						0.13
14						0.12
15						0.11
16						0.08
Avance total		0.70	1.06	1.41	1.69	2.36

Stub-ACME (SA), exterior e interior

		Paso, mm								
		16	14	12	19	8	6	5	4	3
Exterior	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.23	1.67	1.67	1.67	1.76
	PDX	0.90	1.00	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
Interior	PDY		1.64	1.33	1.30	1.20	1.64	1.64	1.64	1.76
	PDX		2.40	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada								
1		0.18	0.20	0.18	0.21	0.22	0.24	0.25	0.24	0.25
2		0.16	0.18	0.17	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24	0.24
3		0.15	0.17	0.16	0.19	0.19	0.22	0.23	0.23	0.24
4		0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.21	0.22	0.22	0.23
5		0.08	0.08	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.21	0.22
6				0.08	0.13	0.15	0.18	0.19	0.20	0.22
7					0.08	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21
8						0.08	0.14	0.16	0.18	0.20
9							0.08	0.14	0.17	0.19
10								0.09	0.16	0.18
11									0.14	0.17
12									0.09	0.16
13										0.15
14										0.13
15										0.09
Avance total		0.70	0.77	0.87	1.13	1.33	1.64	1.90	2.27	2.90

MJ, exterior

		Paso, mm	
		1.5	2
	PDY	1.32	1.32
	PDX	1.00	1.40
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada	
1		0.20	0.19
2		0.18	0.18
3		0.17	0.17
4		0.15	0.16
5		0.13	0.15
6		0.08	0.14
7			0.12
8			0.08
Avance total		0.92	1.21



Trapezoidal (TR), exterior e interior

		Paso, mm							
		1.5	2	3	4	5	6	7	8
Exterior	PDY	1.37	1.37	1.27	1.42	1.42	0.81	0.81	0.54
	PDX	1.00	1.10	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
Interior	PDY		1.40	1.29	1.45	1.45	0.83	1.03	0.54
	PDX		1.00	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada							
1		0.22	0.22	0.20	0.24	0.27	0.29	0.34	0.32
2		0.21	0.21	0.19	0.23	0.27	0.29	0.33	0.31
3		0.19	0.20	0.18	0.22	0.26	0.28	0.32	0.31
4		0.17	0.19	0.18	0.22	0.25	0.27	0.32	0.30
5		0.14	0.17	0.17	0.21	0.24	0.27	0.31	0.29
6		0.08	0.16	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.29
7			0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29	0.28
8			0.08	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.27
9				0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.26
10				0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.25
11				0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.25
12				0.08	0.13	0.16	0.20	0.22	0.24
13					0.08	0.13	0.19	0.21	0.23
14						0.08	0.17	0.19	0.22
15							0.15	0.16	0.20
16							0.10	0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									0.10
Avance total		1.02	1.36	1.86	2.37	2.88	3.63	4.12	4.62

BSPT (PT), exterior e interior

		Paso, mm				
		28	19	14	11	8
Exterior	PDY	1.32	1.32	1.32	1.40	1.32
	PDX	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
Interior	PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
	PDX	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada				
1		0.15	0.19	0.19	0.22	0.22
2		0.14	0.18	0.18	0.21	0.21
3		0.13	0.17	0.17	0.20	0.21
4		0.12	0.15	0.16	0.19	0.20
5		0.08	0.13	0.15	0.18	0.19
6			0.08	0.14	0.16	0.18
7				0.12	0.15	0.17
8				0.08	0.13	0.16
9					0.08	0.15
10						0.14
11						0.12
12						0.08
Avance total		0.62	0.90	1.20	1.51	2.05

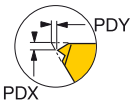
UNJ, exterior

		Paso, mm									
		32	28	24	20	18	16	14	12	10	8
	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
	PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada									
1		0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
2		0.14	0.13	0.15	0.15	0.17	0.16	0.16	0.19	0.19	0.20
3		0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.19
4		0.08	0.11	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.18
5			0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.18
6					0.08	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.17
7							0.08	0.11	0.13	0.14	0.16
8								0.08	0.08	0.13	0.15
9										0.12	0.14
10										0.08	0.13
11											0.12
12											0.08
Avance total		0.51	0.57	0.66	0.78	0.87	0.97	1.10	1.27	1.52	1.90

Multi-diente

		ISO sis. métrico					ISO métrica, exterior				Whitworth (WH)			NPT
		Paso					Paso				Paso			Paso
		1.00	1.5	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11½
	PDY	1.62	1.42	1.91	1.98	2.79	2.14	1.52	1.79	1.91	2.04	1.73	1.88	1.67
Exterior	PDX	2.02	2.20	2.90	3.75	4.40	3.45	2.40	2.70	3.10	3.30	2.70	3.40	3.40
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada												
1		0.34	0.36	0.47	0.46	0.55	0.49	0.39	0.44	0.52	0.49	0.47	0.45	0.50
2		0.31	0.33	0.46	0.43	0.52	0.43	0.36	0.41	0.47	0.43	0.43	0.43	0.48
3			0.26	0.33	0.40	0.48		0.29	0.32	0.36		0.33	0.39	0.44
4					0.27	0.33							0.27	0.31
Avance total		0.65	0.95	1.26	1.56	1.88	0.92	1.04	1.17	1.35	0.92	1.23	1.54	1.73
		Paso					Paso				Paso		Paso	
		1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11½
	PDY	1.63	1.41	1.82	1.98	2.79				1.92		1.72	1.85	1.64
Interior	PDX	2.40	2.25	2.85	3.75	4.40				2.95		2.70	3.40	3.40.
N.º de penetraciones		Penetración radial por pasada												
1		0.33	0.35	0.46	0.45	0.52				0.47		0.45	0.43	0.50
2		0.30	0.32	0.42	0.42	0.49				0.44		0.41	0.41	0.48
3			0.25	0.32	0.36	0.45				0.34		0.32	0.39	0.44
4					0.25	0.32							0.27	0.31
Avance total		0.63	0.92	1.20	1.48	1.78				1.25		1.18	1.50	1.73

SANDVIK Coromant



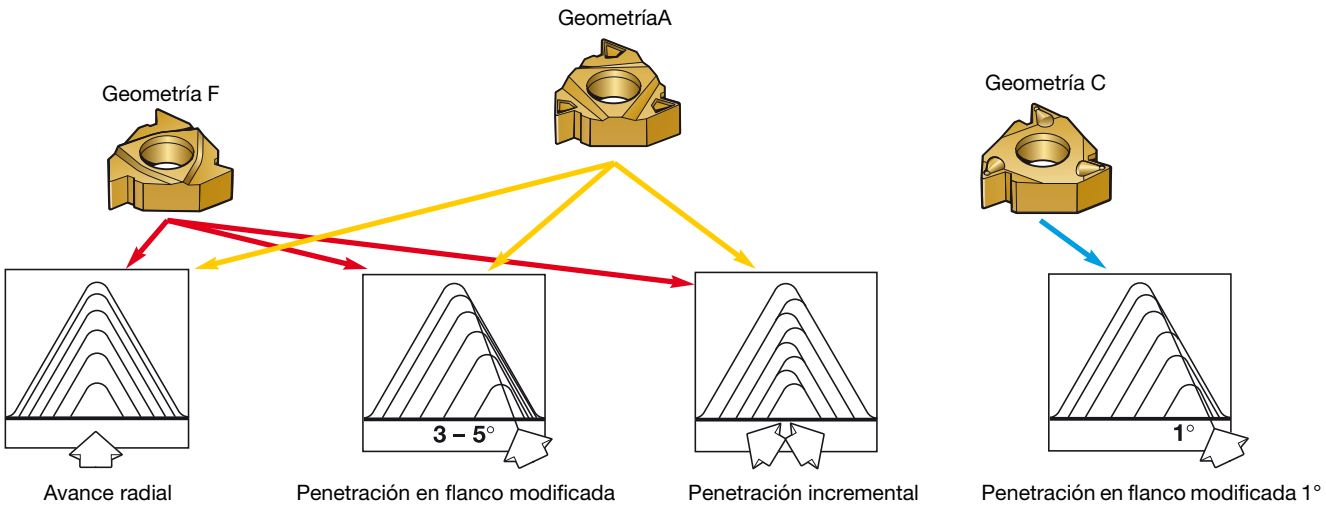
Formas de rosca API

Plaquita	Paso, TPI	PDY	PDX	N.º de penetraciones															Avance total
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
API 60° V-0.038R				Penetración radial por pasada															
266RG-22V381A0402E	4	0.88	2.50	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.08
266RL-22V381A0402E	4	0.87	2.50	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.08
266RG-22V381A0403E	4	0.88	2.50	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.07
266RL-22V381A0403E	4	0.87	2.50	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.07
API 60° V-0.040																			
226RG-22V401A0503E	5	1.38	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08				2.98
226RL-22V401A0503E	5	1.35	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08				2.98
API 60° V-0.050																			
266RG-22V501A0402E	4	0.88	2.80	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.74
266RL-22V501A0402E	4	0.87	2.80	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.74
266RG-22V501A0403E	4	0.88	2.80	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.73
266RL-22V501A0403E	4	0.87	2.90	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.73
API redonda 60°																			
266RG-22RD01A100E	10	1.32	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08						1.40
266RL-22RD01A100E	10	1.30	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08						1.40
266RG-22RD01A080E	8	1.32	1.50	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08				1.80
266RL-22RD01A080E	8	1.30	1.50	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08				1.81
API Buttress																			
226RG-22BU01A050E	5	1.87	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
226RL-22BU01A050E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
226RG-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
226RL-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65

Recomendaciones de penetración

El número, el tipo y el tamaño de las pasadas de penetración pueden tener un impacto decisivo en la operación de roscado. Estas recomendaciones de penetración se ofrecen como valores iniciales. El número más adecuado de pasadas se debe determinar por prueba y error. Cuanto más dura sea la pieza, mayor será el número de pasadas.

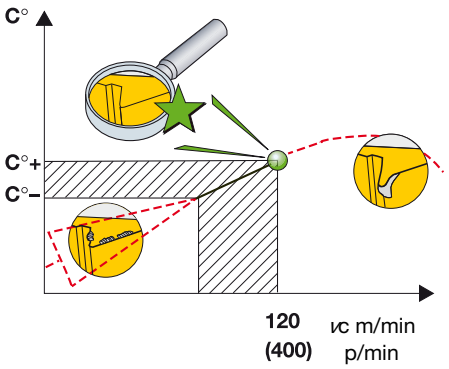
- El diámetro de la pieza no debe superar en más de 0.14 mm (.006 pulg.) el diámetro máx. de la rosca para obtener una vida útil óptima de la herramienta.
- Se deben evitar penetraciones inferiores a 0.05 mm (.002 pulg.); en el caso del acero inoxidable austenítico, la penetración no debe ser inferior a 0.08 mm (.003 pulg.).
- Si se utiliza una calidad de nitruro de boro cúbico (CBN), el valor máx. de penetración debe ser 0.07 mm (.003 pulg.).
- Con plaquitas de geometría C, no deben utilizarse pasadas de peinado (pasadas sin penetración).
- Con plaquitas multidiente es fundamental seguir las recomendaciones indicadas en la página C80.
- Con plaquitas de perfil en V puede utilizarse el número recomendado de pasadas utilizado para plaquitas de perfil completo.



Velocidad de corte

Las recomendaciones de velocidad de corte inicial aparecen en la página C73. Una observación detallada del filo le puede ayudar a conseguir los mejores resultados de roscado.

- Velocidad de corte demasiado baja-Filo de aportación
- Velocidad de corte demasiado elevada-Deformación plástica del filo



Fórmula

Fórmula para calcular la penetración para cada pasada en una serie reducida.

$$\Delta_{ap\,x} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\varphi}$$

Δ_{ap}	Avance radial
x	Pasada actual (en una serie de 1 a nap)
a_p	Profundidad total de la rosca
nap	Número de penetraciones. Ver página C77
φ	1ª pasada = 0.3
	2ª pasada = 1
	3ª y mayor pasada = x–1

SPA

Calidades para roscado

P Acero, acero inoxidable martensítico, acero de fundición, hierro maleable de viruta larga

GC1125 (HC) - P20 (P05-P35)
Calidad con recubrimiento de PVD que ofrece una muy buena resistencia al desgaste para diferentes tipos de roscados de acero. Para grandes velocidades de corte y tiempos de corte prolongados.

GC1020 (HC) - P20 (P10-P40)
Buena calidad universal con recubrimiento de PVD para torneado de acero. Combina una óptima resistencia al desgaste y agudeza incluso en materiales de bajo contenido en carbono.

GC1135 (HC) – P25 (P10-P45)
Buena calidad universal con recubrimiento de PVD que presenta una buena resistencia al desgaste y una óptima tenacidad del filo para aplicaciones de roscado en varios tipos de acero. Para utilizar a velocidades de corte medias.

M Acero inoxidable austenítico/ferrítico/martensítico, acero fundido, acero al manganeso, fundición aleada, fundición maleable, acero de fácil mecanización.

GC1125 (HC) – M20 (M10-M30)
Calidad con recubrimiento de PVD para acero inoxidable y otros materiales pastosos a mayor velocidad de corte.

GC1020 (HC) - M20 (M10-M30)
Buena calidad universal con recubrimiento de PVD que ofrece una óptima resistencia al desgaste y agudeza del filo en materiales no férreos.

GC1135 (HC) – M25 (M10-M35)
Buena calidad universal con recubrimiento de PVD que presenta una buena resistencia al desgaste y una óptima tenacidad del filo en aceros inoxidables y otros materiales pastosos. Para utilizar a velocidades de corte medias. Primera elección en el área M y en operaciones de roscado exigentes y de gran tenacidad.

K Fundición, fundición en coquilla, fundición maleable de viruta corta.

GC1125 (HC) - K15 (K05-K20)
Calidad con recubrimiento de PVD. Combina la excelente resistencia al desgaste de una calidad con recubrimiento y la agudeza del filo y tenacidad de una calidad sin recubrimiento. Optimizada para roscado de acero y velocidades medias y altas.

GC1020 (HC) – K10 (K01-K20)
Calidad universal de roscado muy competitiva. Ofrece su mejor rendimiento a velocidades de corte de medias a bajas y presenta un recubrimiento fino, ideal para filos de corte agudos.

GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)
Buena calidad universal con recubrimiento de PVD, gran resistencia al desgaste y tenacidad del filo para varias operaciones de roscado de acero. Debe usarse con velocidades de corte medias.

N Metales no-férreos

GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)
Calidad con recubrimiento de PVD. Combina la excelente resistencia al desgaste de una calidad con recubrimiento y la agudeza del filo y tenacidad de una calidad sin recubrimiento. Optimizada para roscado de acero y velocidades medias y altas.

GC1020 (HC) – N25 (N10-N30)
Calidad universal de roscado muy competitiva. Ofrece su mejor rendimiento a velocidades de corte de medias a bajas y presenta un recubrimiento fino, ideal para filos de corte agudos.

GC1135 (HC) - N25 (N10-N30)
Una calidad de PVD optimizada para acero inoxidable y superaleaciones termorresistentes. La mejor elección para perfiles agudos en todos los materiales y a velocidades de bajas a medias.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para roscado

S Super-aleaciones termorresistentes

GC1020 (HC) – S20 (S05-S30)
Una calidad de metal duro con recubrimiento PVD para operaciones en super aleaciones que requieren una gran tenacidad. Para utilizar a velocidades de corte bajas.

GC1125 (HC) – S20 (S10-S25)
Calidad de metal duro con recubrimiento por PVD para operaciones en superaleaciones que demandan tenacidad. Para utilizar con velocidades de corte bajas.

GC1135 (HC) - S25 (S10-S35)
Calidad versátil de metal duro con recubrimiento PVD para roscar superaleaciones que exijan tenacidad. Para utilizar a velocidades de corte reducidas. Primera elección en el área S.

P M K N S O

H Materiales templados

CB7015 (BN) – H15 (H01-H25)
Esta calidad presenta un contenido reducido de nitruro de boro cúbico que la hace adecuada para aplicaciones de roscado en aceros templados.

GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)
Una calidad de metal duro con recubrimiento de PVD, con una gran dureza y una buena resistencia a la deformación plástica, que ofrece un desgaste en incidencia homogéneo y un excelente rendimiento.

GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)
Calidad con recubrimiento por PVD para operaciones con grandes exigencias de tenacidad. Recomendada para cortes intermitentes. Debe usarse a velocidades de corte bajas.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).

CM Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

CC Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Herramienta multifuncional

CoroPlex™ TT D2

Plaquitas A152
Herramientas D3-D4

CoroPlex™ TB D5

Plaquitas A152
Herramientas D6

CoroPlex™ MT D7

Plaquitas A40
Herramientas D8

CoroPlex™ TT

Dos herramientas de torneado en una

Aplicación

- Torneado exterior
- Torneado interior
- Perfilado

Área de aplicación ISO:

P M K S H

Ventajas y características

- Tiempo de cambio de la herramienta reducido
- Cambio rápido con Coromant Capto®
- Solución de refrigerante para máquinas multitarea
- Portaherramientas flexibles, de longitud y estabilidad optimizada

CoroPlex TT es una herramienta gemela de gran versatilidad. Con dos plaquitas de torneado en la misma herramienta, se elimina gran parte del tiempo de cambio de las herramientas. CoroPlex TT le ofrece una variedad de soluciones compatibles con la mayoría de operaciones de torneado.
www.sandvik.coromant.com/coroplextt

Plaquitas

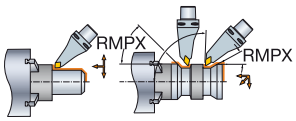
- T-Max P: plaquitas tipo C, D
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®

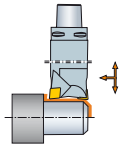
Con el husillo de la herramienta inclinado 45°

- Torneado longitudinal y frontal
- Perfilado



Con el husillo de la herramienta inclinado 90°

- Cilindrado exterior
- Refrentado exterior
- Torneado interior



A152

F2

SANDVIK Coromant

SPA

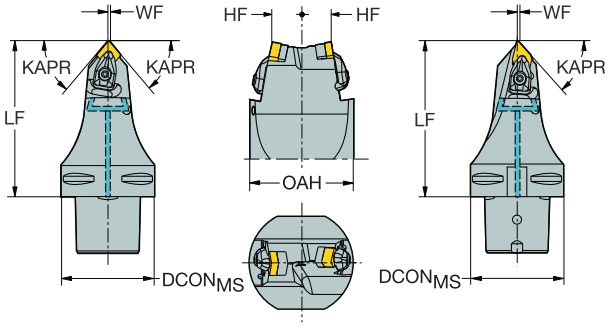
Herramienta multifunción CoroPlex™ TT para torneado

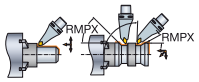
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



		CZCMS	KAPR	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	HF	OAH	BAR	KG	NM	MIID
		C5		1	**C5-T-DCM12DDM15L115**	50				70	80	1.8		
	12		50				115	0.5	20				3.9	CNMG 12 04 08
	15		48				115	0.5	20				3.9	DNMG 15 06 08
		C6		1	**C6-T-DCM12DDM15L105**	63				70	80	1.8		
	12		50				105	0.5	20				3.9	CNMG 12 04 08
	15		48				105	0.5	20				3.9	DNMG 15 06 08
		C6		1	**C6-T-DCM12DDM15L130**	63					80	2.5		
	12		50				130	0.5	20	70			3.9	CNMG 12 04 08
	15		48				130	0.5	20	70			3.9	DNMG 15 06 08
		C8		1	**C8-T-DCM16DDM15L160**	80				80	80	4.7		
	16		50				160	0.5	24				3.9	CNMG 12 04 08
	15		48				160	0.5	24				3.9	DNMG 15 06 08
		C10		1	**C10-T-DCM19DDM15L180**	100				80	80	6.2		
	19		50				180	0.5	24				6.4	CNMG 19 06 12
	15		48				180	0.5	24				3.9	DNMG 15 06 08

A152

F2

H36

H5

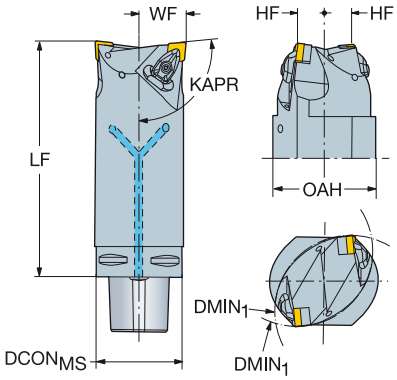
Herramienta multifunción CoroPlex™ TT para torneado

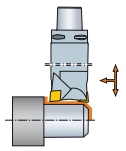
Diseño de sujeción rígido

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 95°

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA



						Dimensiones, mm									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	OAH	BAR	KG	NM	CICT	MIID
	12	C5	110	1	**C5-T-DCL12DCL12L130**	50	130	26	20	69	80	2.7	3.9	2	CNMG 12 04 08
	12	C6	110	1	**C6-T-DCL12DCL12L165**	63	165	33	20	75	80	4.7	3.9	2	CNMG 12 04 08
	16	C8	115	1	**C8-T-DCL16DCL16L200**	80	200	33	20	80	80	7.0	6.4	2	CNMG 16 06 12

A152

F2

H36

H5

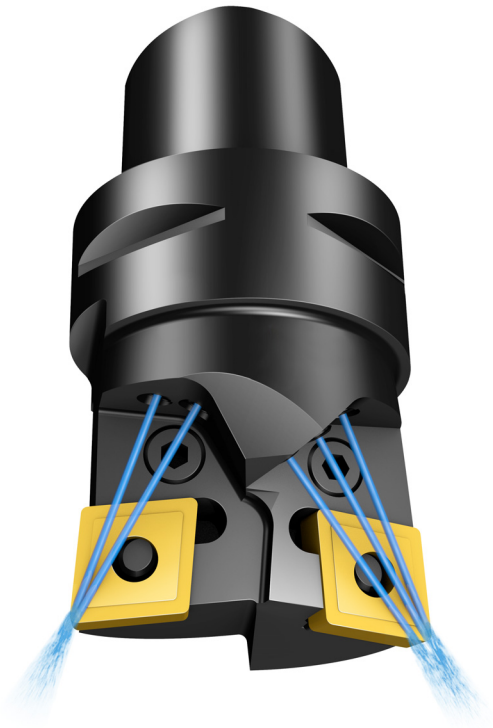
SANDVIK Coromant

CoroPlex™ TB

Barra de mandrinar multifunción especial para máquinas multitarea y centros de torneado.

Aplicación

- Soluciones integradas para centros de torneado: gran volumen, como en las transmisiones, rodamientos, etc. del sector de la automoción.
- Soluciones modulares para máquinas multitarea y centros de torneado grandes, como en el sector del petróleo y gas.



Área de aplicación ISO:

P M K S H

Ventajas y características

- Control de la viruta y mayor duración de la herramienta
- Tiempos de reglaje reducidos con Coromant Capto®
- Rápido cambio de la herramienta para unos tiempos muertos reducidos
- Menores costes de mantenimiento e inactividad
- Cambio rápido y modularidad con Coromant Capto®
- Dos plaquitas en la misma herramienta
- Mayor número de posiciones de la herramienta

www.sandvik.coromant.com/coroplextb

Plaquitas

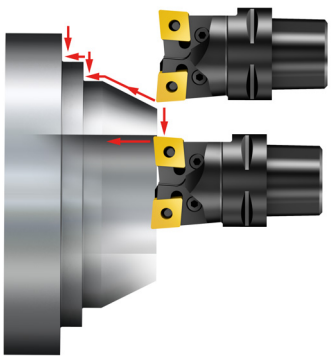
- T-Max P: plaquitas tipo C
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®

Ejemplo de aplicación: engranaje de caja de cambios con CoroPlex TB

En el ejemplo se muestra cómo es posible utilizar la misma herramienta para tornear el diámetro exterior y el interior sin tiempo de cambio de plaquita entre las operaciones.



A152

F2

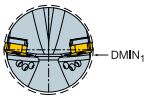
Herramienta multifunción CoroPlex™ TB para torneado

Diseño de sujeción por palanca

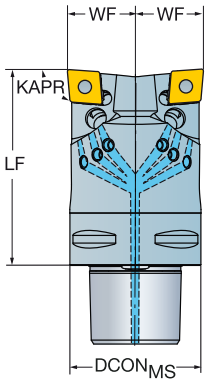
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

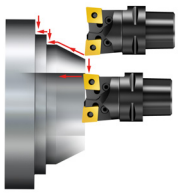
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



95°



		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	HF	BAR	KG	NM	CICT	MIID
	12	C4	43	3	**C4-TB-CN12CN12-060**	40	60	21.0	0.0	80	0.5	5.0	2	CNMG 12 04 08
	12	C5	53	3	**C5-TB-CN12CN12-075**	50	75	26.0	0.0	80	1.0	5.0	2	CNMG 12 04 08
	12	C6	66	3	**C6-TB-CN12CN12-090**	63	90	32.0	0.0	80	2.0	5.0	2	CNMG 12 04 08

A152 F2 H36 H5

SPA

CoroPlex™ MT

Herramienta multifunción para fresado y torneado, específica para máquinas multitarea.

Aplicación

- Soluciones integradas para centros de torneado: gran volumen, como en las transmisiones, rodamientos, etc. del sector de la automoción.
- Soluciones modulares para máquinas multitarea y centros de torneado grandes, como en el sector del petróleo y gas.

Área de aplicación ISO:

P M K S

Ventajas y características

- Cambio rápido y modularidad con Coromant Capto®
- Mayor número de posiciones de la herramienta
- Una herramienta de fresado y dos herramientas de torneado en una
- Tiempo de cambio de la herramienta reducido
- Más espacio en el almacén de herramientas
- Aplicación estacionaria como herramienta de torneado, ya sea exterior o interior

www.sandvik.coromant.com/coroplexmt

Plaquitas

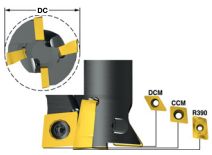
- Plaquitas tipo C y D CoroTurn 107
- Plaquitas CoroMill 390, consulte el catálogo de herramientas rotativas

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®

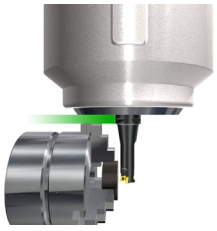
Una herramienta para uso tanto rotativo como estacionario

Las plaquitas CoroMill 390 se posicionan ligeramente por delante de las plaquitas CoroTurn, tanto en el plano axial como radial, para garantizar que las plaquitas de torneado no se encuentren en corte al aplicar la herramienta de forma rotativa. Por tanto, al realizar una operación de torneado interior en un agujero ciego es necesario detener el avance y la rotación antes de que las plaquitas CoroMill 390 entren en contacto con el fondo.



Longitudes de herramienta optimizadas para una mayor accesibilidad en operaciones multitarea

Los cuerpos de las herramientas se han agrandado 65 mm respecto a las herramientas convencionales correspondientes para permitir una utilización más libre de las posiciones de trabajo posibles en el mecanizado multitarea sin necesidad de emplear extensiones. La longitud y el diseño del cuerpo de la herramienta se han optimizado para todos los tamaños de Coromant Capto con el fin de proporcionar la mejor accesibilidad en relación con los tamaños de portapinzas más habituales.



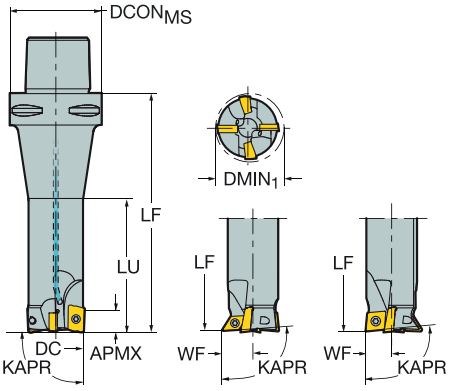
A40

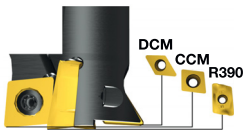
F2

Herramienta multifunción CoroPlex™ MT para fresado y torneado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DC	LF	LU	APMX	KG	NM	MIID
07	C5	35	3	**M-32C5-39011C09D07**	50	32.0	130	81	10.0	1.1	3.0	R390-11..
07	C6	35	3	**M-32C6-39011C09D07**	63	32.0	165	81	10.0	1.9	3.0	DCMT 07 02 04
18	C6	43	3	**M-40C6-39018C12D11**	63	40.0	165	92	10.0	2.0	3.0	R390-18..
18	C8	43	3	**M-40C8-39018C12D11**	80	40.0	200	92	10.0	3.6	3.0	DCMT 11 T3 08

A40 F2 H36 H5

Sistemas portaherramientas

Unidades de sujeción adaptadas a la máquina E2-E3

Unidades de sujeción para máquinas no específicas

VDI a Coromant Capto® , unidad de sujeción E4-E5
VDI a CoroTurn® SL, adaptador E6
VDI a CoroChuck™ 935 E7
VDI a mango rectangular, adaptador E8
VDI a adaptador de lama E9
VDI a VL, adaptador E10
Bloque de herramientas para lamas E11
Mango rectangular a Coromant Capto® , unidad de sujeción E12
Mango cilíndrico con planos de apriete a Coromant Capto® , unidad de sujeción E13
Mango cilíndrico con planos a VL, adaptador E14
Unidad de sujeción Coromant Capto® E15

Unidades de sujeción adaptadas a la máquina

Aplicación

- Torneado: dos y cuatro ejes
- Máquinas multi-tarea

Características técnicas

- Cambio rápido con el sistema portaherramientas Coromant Capto®
- Suministro de refrigerante interior en todas las unidades de sujeción
- Gran rigidez y precisión, colocación precisa de la herramienta y estabilidad

La gama de unidades de sujeción mostrada en el catálogo es solo una pequeña parte de nuestra oferta completa. Nuestras unidades de sujeción generales están disponibles en las páginas siguientes. Para ver unidades de sujeción para máquinas específicas, consulte el siguiente enlace.

http://www.sandvik.coromant.com/macu

Las unidades de sujeción de cambio rápido Coromant Capto® proporcionan un rendimiento sin igual y garantizan la mejora de la utilización de la máquina gracias a un tiempo reducido de ajuste y de producción.

SPA

Gama

Encuentre a continuación el adaptador indicado para su máquina. Diríjase a www.sandvik.coromant.com/macu para obtener más información y pedir las unidades de sujeción adaptadas a la máquina y portaherramientas motorizados de su elección.

Centros de torneado con opción de fresado

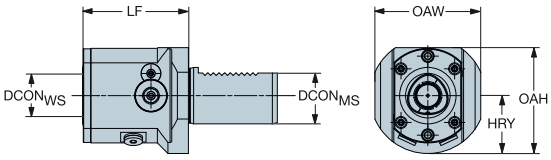
Máquina	Acoplamiento	Modelo
Biglia	BI55A	B301, B501, B650, B658, B1200, BV210, BV315, B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (torreta de 16 posiciones), Quattro B445, B470
Biglia	BI55B	B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (torreta de 16 posiciones), Quattro B445, B470
DMG MORI	MS40A	DuraTurn 2050, 2550 MC, NL 1500, 2000 (20stn), NT 1000, 3100, 3150, 3200, NTX 1000, 2000, NZ/NZX 1500, 2000
DMG MORI	MS60A	NL, NLX 1500-4000 MC/ Y/ SMC/ CY , NT4200, 4250, NT4300, 5400, (NZL 2500), NZX 2500
DMG MORI	MS75A	NZX 4000, NLX6000
DMG MORI	MS110A	NZX 6000
DMG MORI	GM40V	CTX beta 4A, CTX beta
Doosan	BT45A	Lynx 220 M/LM, 220 LMS/LY/LSY, Puma MX1600 ST , Lynx 2100 M/MS
Doosan	BT55A	Puma TT1500, 1800 MS/SY Puma 230-280 M/MS, Puma 1500-2500 M/MS, Puma TL2000, 2500M, Lynx 300 M
Doosan	BT65A	Puma 2100, 2600, 3100 M/MS/Y/SY, TT2000, 2500 MS/SY, MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY, 300 M/MS
Doosan	BT65A/B	Puma GT3100 M/LM
Doosan	BT75A	Puma 400, 480M/LM, V550 M, VT750 M, M-2SP
Doosan	BT85A	Puma 600/700/800 LM, VT900 M
Emag	EM55A	Torreta VL2, VLC100, VL4 tamaño 330 y 360
Emag	EM65A	VL6
Emag	EM65B	VT4
Emag	EM75A	VL8
Emag	EM68A	VLC 250 , VL 3, 5, VSC 200, 250 , VTC 250
Hwacheon	BT55A	Cutex 160 MC
Hwacheon	BT65A/B/C	Cutex 240 MC/SMC, Hi-Tech 200 MC, Hi-Tech 450 MC/SMC/YMC/YSMC, T2 MC/SMC/YMC/YSMC
Hwacheon	BT75A/B	Hi-Tech 550 MC, VT 550 MC
Hwacheon	BT85A/B/C	Hi-Tech 850 MC/YMC, VT 950, 1150 MC
Hyundai Wia	BT55A	L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800 TTSY, SKT160, 180 TTMS/TTSY (BMT55)
Hyundai Wia	BT65A/B	L300 M/MS, L2100 Y/SY, L2600 Y/SY, LM2000, 2500 TTM/TTMS/TTSY, SKT250, 300 M/MS, SKT200, 250 TT M/MS/SY
Hyundai Wia	BT75A/B	L400, 500 MA/MC/LMC, LV800RM / SKT-V80RM, SKT400M
Hyundai Wia	BT85A/B	L600, 700, 800 M/LM, SKT600, 700 LM
Mazak	MZ40V	QTN200, 250M, MS, MSY
Mazak	MZ40X	Hyper Quadrex 200MSY, MultiPlex 6200, 6250Y
Mazak	MZ50V	QTN 300, 350, 400, 450M, MY, Hyper Quadrex 450M, STN 500, 550M, MTN 900M
Mazak	MZ68A	QTN 200M, 250M
Mazak	MZ68B	QTS 200M, 250M
Mazak	MZ68C	QTS 100M, 150M
Mazak	MZ80A	QTS 300M, 350M
Mazak	MZ-F	Cybertech Turn 4500/5500M, MT, MTN1600
Muratec Murata	MA-C	MT100
Muratec Murata	MA-E	MT200
Nakamura	NA44A	WT-100, WY-100, Super NTY3, NTJ-100
Nakamura	NA55A	WT-150, 250 II, Super NTJ, NTM3, NTJX, SC-200, 250, TW-10, 20 (16stn)
Nakamura	NA65A	WT-300, Super NTX, TW-20 (12stn), SC-300
Nakamura	NA75A	TW-30, SC-450, STW-40
Okuma	OK55A	LT 2000 EX, M, MY (16 stn)
Okuma	OK60A	LB2000, 2500, 3000 EX
Okuma	OK60B	LB4000 EX
Okuma	OK60C	LT3000 EX, M, MY
Okuma	OK80A	LB45 III MY

Centros de torneado sin opción de fresado

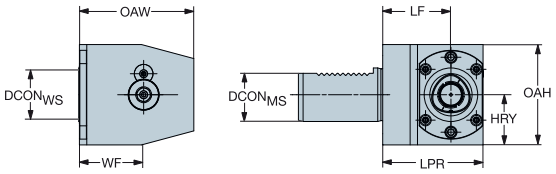
Máquina	Acoplamiento	Modelo
DMG MORI	MS-A	DuraTurn 2030, 2050, 2550, NLX 2500, (CMZ TC 15 - 35, TL 20, 25)
DMG MORI	MS-B	SL400, 404
DMG MORI	MS-C	SL65, 600, 603, 75
DMG MORI	MS-D	CL2000
DMG MORI	GM40V (Trifix)	CTX beta 4A, CTX beta
Doosan	DO-A	Puma 2100, 2600, 3100
Doosan	DO-B	Puma 400
Doosan	DO-C	Puma 480, 600, 700, 800, 5100LB
Doosan	DO-D	Puma V550
Doosan	DO-E	Puma VT750
Doosan	DO-F	Puma VT900
Doosan	DO-G	Lynx 220, 2100A / LA/ B/ LB, 220 A/B, LSA/LSC
Fuji	FJ-A	DLFn
Mazak	MZ-A	QTS 200
Mazak	MZ-B	QTN 150, 200, 250, 300, 350, Quick Turn 18 (8 STN), QTS 300, 350
Mazak	MZ-C	QTN 400, 450, MTN 900
Mazak	MZ-D	ST50, STN 500, 550 sistema métrico
Mazak	MZ-E	ST60, 80, STN600, 800 sistema métrico
Mazak	MZ-G	ST50, STN 500, 550 pulg.
Mazak	MZ-H	ST60, 80, STN600, 800 pulg.
Muratec Murata	MA-A	MW120
Muratec Murata	MA-B	MW200
Muratec Murata	MA-D	MW40
Okuma	OK-A	SpaceTurn LB2000
Okuma	OK-B	LB/LU2500, 3000, 4000 EX, LU25, Captain L470, LB15, LB400, Genos L400
Okuma	OK-E	LU35, LB35
Okuma	OK-F	LU45, LB45

VDI a Coromant Capto® , unidad de sujeción

Adaptador VDI del lado de la máquina conforme a DIN 69880



					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	OAW	OAH	HRY	BAR	NM	KG
30	C3	6	2	**C3-R/LC2030-00060M**	30	32	60	50	61	34	80	35	1.4
40	C4	6	2	**C4-R/LC2040-00075M**	40	40	75	75	75	41	80	50	2.4
	C5	6	2	**C5-R/LC2040-00085M**	40	50	85	75	82	41	80	70	3.5
50	C4	6	2	**C4-R/LC2050-00065M**	50	40	65	70	83	49	80	50	2.8
	C5	6	2	**C5-R/LC2050-00085M**	50	50	85	83	90	49	80	70	4.5
60	C5	6	2	**C5-R/LC2060-00075M**	60	50	75	80	100	58	80	70	5.7
	C6	6	2	**C6-R/LC2060-00095**	60	63	95	84	111	58	80	90	7.4



					Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	OAW	OAH	HTB	HRY	BAR	NM	KG
30	C3	6	2	**C3-R/LC2030-41020M**	30	32	60	41	20.0	74	57	38	30	80	35	2.2
		6	2	**C3-R/LC2030-41030M**	30	32	60	41	30.0	74	57	41	30	80	35	2.2
40	C4	6	2	**C4-R/LC2040-51030M**	40	40	75	51	30.0	86	75	54	38	80	50	3.9
		6	2	**C4-R/LC2040-51040M**	40	40	75	51	40.0	86	75	60	38	80	50	4.2
	C5	6	2	**C5-R/LC2040-53030M**	40	50	85	53	30.0	99	82	47	41	80	70	4.8
		6	2	**C5-R/LC2040-53040M**	40	50	85	53	40.0	99	82	53	41	80	70	5.1
50	C5	6	2	**C5-R/LC2050-53030M**	50	50	85	53	30.0	99	86	59	43	80	70	6.3
		6	2	**C5-R/LC2050-53040M**	50	50	85	53	40.0	99	86	65	43	80	70	6.5
60	C5	6	2	**C5-R/LC2060-43040M**	60	50	75	43	40.0	99	94	76	53	80	70	7.3
	C6	6	2	**C6-R/LC2060-53040**	60	63	95	53	40.0	122	105	70	53	80	90	9.8

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G16.

R = A Derecha, L = A Izquierda

A derechas en la ilustración

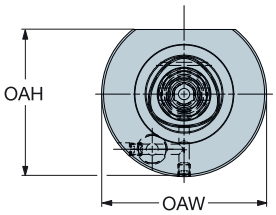
G1 H36 H5 E18

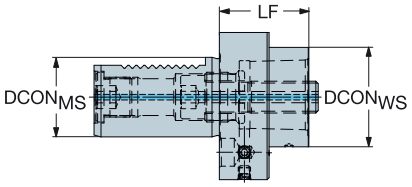
SPA

VDI a Coromant Capto® , unidad de sujeción

Adaptador VDI del lado de la máquina conforme a DIN 69880

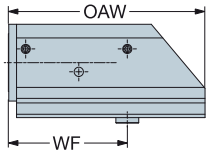
Sujeción por tornillo central

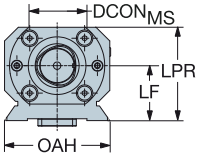




					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C3	7	1	**C3-NC3000-V30-035**	30.0	32.0	32.0	15.0	35.0	68.0	62.0	80	45.0	0.8
	C4	7	1	**C4-NC3000-V30-060**	30.0	40.0	40.0	40.0	60.0	68.0	62.0	80	55.0	0.9
40	C3	7	1	**C3-NC3000-V40-030**	40.0	32.0	40.0	10.0	30.0	83.0	74.0	80	45.0	1.4
	C4	7	1	**C4-NC3000-V40-030**	40.0	40.0	40.0	5.0	30.0	83.0	74.0	80	55.0	1.5
	C5	7	1	**C5-NC3000-V40-045**	40.0	50.0	50.0	20.0	45.0	83.0	74.0	80	95.0	1.6
	C6	7	1	**C6-NC3000-V40-090**	40.0	63.0	63.0	70.0	90.0	83.0	74.0	80	170.0	2.5
50	C3	7	1	**C3-NC3000-V50-035**	50.0	32.0	32.0	10.0	35.0	98.0	84.0	80	45.0	2.4
	C4	7	1	**C4-NC3000-V50-040**	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0	98.0	84.0	80	55.0	2.5
	C5	7	1	**C5-NC3000-V50-050**	50.0	50.0	50.0	25.0	50.0	98.0	84.0	80	95.0	2.6
	C6	7	1	**C6-NC3000-V50-070**	50.0	63.0	63.0	45.0	70.0	98.0	84.0	80	170.0	3.1
	C8	7	1	**C8-NC3000-V50-100**	50.0	80.0	80.0	75.0	100.0	98.0	90.0	80	170.0	4.5
60	C5	7	1	**C5-NC3000-V60-050**	60.0	50.0	50.0	20.0	50.0	123.0	104.0	80	95.0	4.3
	C6	7	1	**C6-NC3000-V60-050**	60.0	63.0	63.0	20.0	50.0	123.0	104.0	80	170.0	4.2
	C8	7	1	**C8-NC3000-V60-085**	60.0	80.0	80.0	55.0	85.0	123.0	104.0	80	170.0	5.7

Adaptador del lado de la máquina conforme a DIN 69881





					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
90	C5	2	2	**C5-R/LC090-130L**	50	82	50	130.0	210	90	80	70	9.7
115	C6	2	2	**C6-R/LC115-130L**	63	102	60	130.0	215	115	80	90	16.7
140	C6	2	2	**C6-R/LC140-165L**	63	102	60	165.0	310	140	80	90	25.0
		2	2	**C6-R/LC140-205L**	63	102	60	205.0	350	140	80	90	28.2
140	C8	2	2	**C8-R/LC140-165L**	80	120	70	135.0	310	140	80	130	30.3
		2	2	**C8-R/LC140-205L**	80	120	70	165.0	350	140	80	130	35.1

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

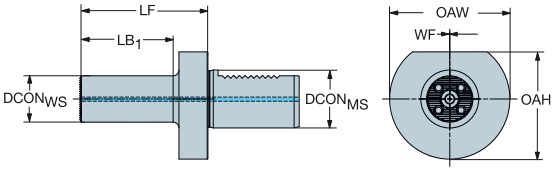
N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda
A derechas en la ilustración

G1

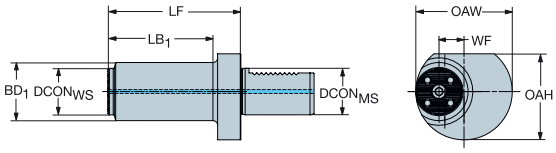
H36

H5

VDI a CoroTurn® SL, adaptador



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	OAW	LF	LB1	BAR	NM	KG
30	32	7	1	VDI30-32-SL32N 088	30.0	32.0	68	88.0	64.0	150	35.00	1.25
40	32	7	1	VDI40-32-SL32N 088	40.0	32.0	83	88.0	64.0	150	50.00	1.80
	40	7	1	VDI40-40-SL40N 104	40.0	40.0	83	104.0	80.0	150	50.00	2.20
50	40	7	1	VDI50-40-SL40N 109	50.0	40.0	98	109.0	80.0	150	50.00	3.30



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	OAW	LF	WF	LB1	BD1	BAR	NM	KG
40	40	7	1	VDI40-50-SL40R/L 114	40.0	40.0	83	114.0	21	90.0	50.0	150	50.00	2.80
50	40	7	1	VDI50-50-SL40R/L 119	50.0	40.0	98	119.0	29	90.0	50.0	150	50.00	3.85
60	40	7	1	VDI50-60-SL40R/L 119	60.0	40.0	123	119.0	41	90.0	60.0	150	90.00	4.45

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

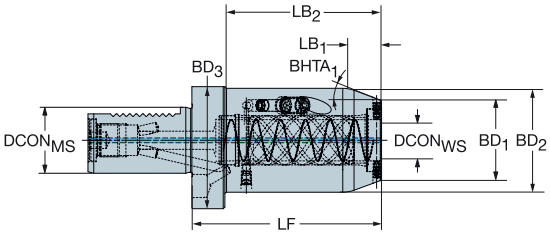
R = A Derecha, L = A Izquierda

ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

SPA

VDI a CoroChuck™ 935



					Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
40	20	1	1	**935-VDI40-EF20-090**	40.0	20.0	80	90.0	18.0	70.0	43.9	57.0	83.0	20°	80	10.00	2.38
	25	1	1	**935-VDI40-EF25-115**	40.0	25.0	100	115.0	20.0	95.0	48.4	63.0	83.0	20°	80	10.00	3.07
50	20	1	1	**935-VDI50-EF20-070**	50.0	20.0	80	70.0	18.0	45.0	43.9	57.0	98.0	20°	80	10.00	2.98
	25	1	1	**935-VDI50-EF25-100**	50.0	25.0	100	100.0	20.0	75.0	48.4	63.0	98.0	20°	80	10.00	3.67

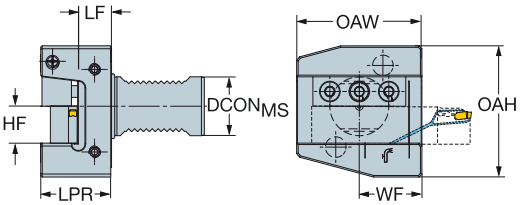
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

ISO 13399 H36

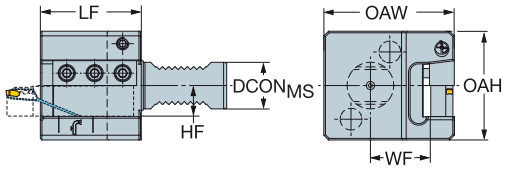
CNSC CXSC H5

VDI a mango rectangular, adaptador

Adaptador del lado de la máquina conforme a DIN 69880



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	20 x 20	6	6	**ASHA-R/L-VDI30-20-HP**	30.0	35.5	15.5	35.0	20.0	70.0	73.0	80	10	1.3
40	25 x 25	6	6	**ASHA-R/L-VDI40-25-HP**	40.0	48.0	23.0	42.5	25.0	85.0	89.0	80	25	2.6
50	25 x 25	6	6	**ASHA-R/L-VDI50-25-HP**	50.0	48.0	23.0	50.0	25.0	100.0	110.0	80	25	4.4



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	BAR	NM	KG
30	20 x 20	6	6	**ASHN-VDI30-20-HP**	30.0	70.0	35.5	20.0	85.5	70.0	35.0	55.5	80	10	2.0
40	25 x 25	6	6	**ASHN-VDI40-25-HP**	40.0	85.0	25.5	25.0	92.5	88.0	44.0	50.5	80	25	3.2

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

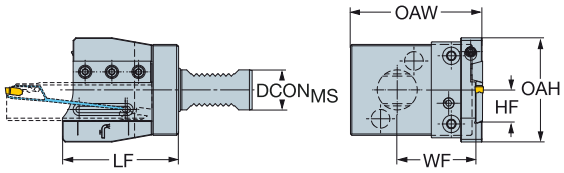
N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda
A derechas en la ilustración

H36 H5 E16

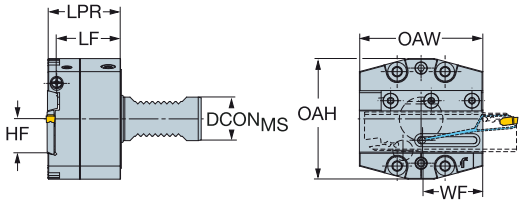
SPA

VDI a adaptador de lama

Adaptador del lado de la máquina conforme a DIN 69880



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
25	21L	6	2	APBL-VDI25-21-HP	25.0	80.0	38.0	21.4	84.0	73.0	80	10	1.4
	21R	6	2	APBR-VDI25-21-HP	25.0	80.0	38.0	21.4	84.0	73.0	80	10	1.4
30	25L	6	2	APBL-VDI30-25-HP	30.0	87.0	46.0	25.0	98.5	78.0	80	10	1.9
	25R	6	2	APBR-VDI30-25-HP	30.0	87.0	46.0	25.0	98.5	78.0	80	10	1.7
40	25L	6	2	APBL-VDI40-25-HP	40.0	80.0	67.5	25.0	118.5	100.0	80	10	3.2
	25R	6	2	APBR-VDI40-25-HP	40.0	80.0	67.5	25.0	118.5	100.0	80	10	3.2



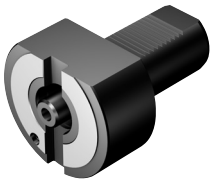
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	25L	6	3	APBA-L-VDI30-25-HP	30.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	2.7
	25R	6	3	APBA-R-VDI30-25-HP	30.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	2.7
40	25L	6	3	APBA-L-VDI40-25-HP	40.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	3.0
	25R	6	3	APBA-R-VDI40-25-HP	40.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	2.9
50	25L	6	3	APBA-L-VDI50-25-HP	50.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	92.0	80	10	3.6
	25R	6	3	APBA-R-VDI50-25-HP	50.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	92.0	80	10	3.6

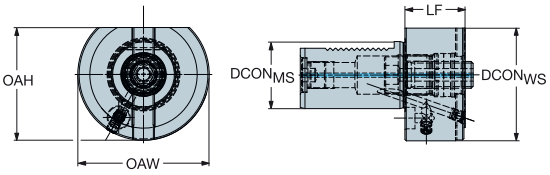
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda
A derechas en la ilustración

H36 H5 E16

VDI a VL, adaptador





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
50	80	7	1	**VL80-NC3000-V50**	50.0	80.0	45.0	98.0	84.0	80	190	3.2
60	80	7	1	**VL80-NC3000-V60**	60.0	80.0	45.0	123.0	104.5	80	190	5.4

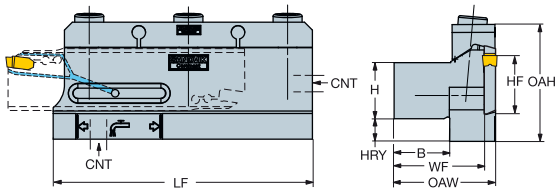
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N = Neutro

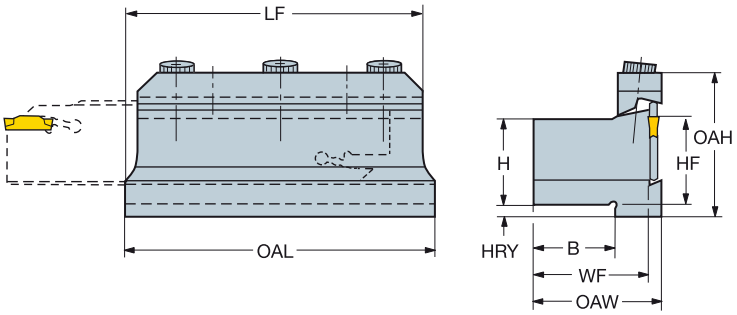
H36 H5

SPA

Bloque de herramientas para lamas



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADW	CNT	BAR	KG
20 x 20	21L	5.0	2	2	BA-LGC2020-21M	20.0	20.0	85.0	34.0	20.0	39.0	46.0	39.0	G 1/8-28	70	0.7
	25L	5.0	2	2	BA-LGC2020-25M	20.0	20.0	115.0	35.0	20.0	40.0	51.0	40.0	G 1/8-28	70	1.1
	21R	5.0	2	2	BA-RGC2020-21M	20.0	20.0	85.0	34.0	20.0	39.0	46.0	39.0	G 1/8-28	70	0.7
	25R	5.0	2	2	BA-RGC2020-25M	20.0	20.0	115.0	35.0	20.0	40.0	51.0	40.0	G 1/8-28	70	1.1
25 x 25	21L	5.0	2	2	BA-LGC2525-21M	25.0	25.0	85.0	39.0	25.0	44.0	48.0	44.0	G 1/8-28	70	0.9
	25L	5.0	2	2	BA-LGC2525-25M	25.0	25.0	115.0	40.0	25.0	45.5	52.0	45.5	G 1/8-28	70	1.3
	21R	5.0	2	2	BA-RGC2525-21M	25.0	25.0	85.0	39.0	25.0	44.0	48.0	44.0	G 1/8-28	70	0.8
	25R	5.0	2	2	BA-RGC2525-25M	25.0	25.0	115.0	40.0	25.0	45.5	52.0	45.5	G 1/8-28	70	1.3
32 x 32	25L	5.0	2	2	BA-LGC3232-25M	32.0	32.0	115.0	46.0	32.0	52.5	54.0	52.5	G 1/8-28	70	1.6
	45L	5.0	2	2	BA-LGC3232-45	32.0	32.0	155.0	47.0	45.0	55.0	77.0	55.0	G 1/8-28	70	2.9
	25R	5.0	2	2	BA-RGC3232-25M	32.0	32.0	115.0	46.0	32.0	52.5	54.0	52.5	G 1/8-28	70	1.6
	45R	5.0	2	2	BA-RGC3232-45	32.0	32.0	155.0	47.0	45.0	55.0	77.0	55.0	G 1/8-28	70	2.9
40 x 40	45L	5.0	2	2	BA-LGC4040-45	40.0	40.0	155.0	55.0	45.0	63.0	77.0	63.0	G 1/8-28	70	3.5
	45R	5.0	2	2	BA-RGC4040-45	40.0	40.0	75.0	55.0	45.0	63.0	77.0	63.0	G 1/8-28	70	3.5



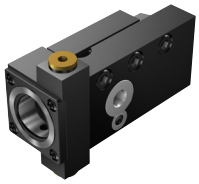
					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	DSGN	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	KG
20 x 20	21	5.0	1	151.2-2020-21M	20.0	20.0	80.0	33.0	20.0	38.0	45.5	20.0	13.4	0.6
	25	5.0	1	151.2-2020-25	20.0	20.0	120.0	33.1	25.0	38.1	52.5	20.0	13.5	1.0
25 x 20	21	5.0	1	151.2-2520-21	20.0	25.0	80.0	33.1	25.0	38.1	45.5	25.0	13.5	0.6
	25	5.0	1	151.2-2520-25	20.0	25.0	120.0	33.0	25.0	38.0	52.5	25.0	13.4	1.1
32 x 32	25	5.0	1	151.2-3232-25	32.0	32.0	120.0	45.0	32.0	50.0	54.5	32.0	13.4	1.6
	45	5.0	1	151.2-3232-45	32.0	32.0	160.0	45.0	32.0	52.0	82.5	32.0	13.4	2.9
40 x 40	45	5.0	1	151.2-4040-45	40.0	40.0	160.0	53.0	40.0	60.0	82.5	40.0	13.4	3.6
50 x 50	93	0.0	1	151.2-5050-93	50.0	50.0	178.0	68.5	50.5	78.1	152.3	50.0	13.5	8.2

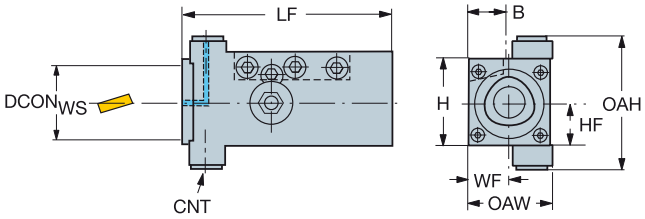
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda
A derechas en la ilustración

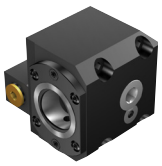
H36 H5

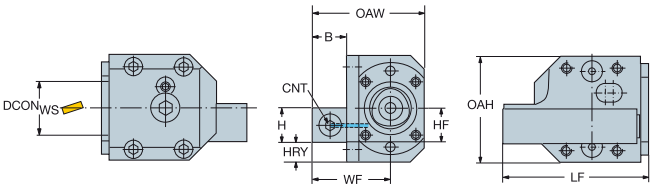
Mango rectangular a Coromant Capto® , unidad de sujeción





					Dimensiones, mm									BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT			
40 x 20	C3	2	2	**C3-R/LC2085-4038M**	32	20	40	95	19.0	20	38	62	G 1/8-28	80	35	1.3
50 x 25	C4	2	2	**C4-R/LC2085-5048**	40	25	50	125	24.0	25	48	58	G 1/8-28	80	50	2.3
64 x 32	C5	2	2	**C5-R/LC2085-6464**	50	32	64	146	32.0	32	64	72	G 1/8-28	80	70	4.4





					Dimensiones, mm										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRY	CNT			
25 x 26	C4	1	2	**C4-R/LC2080-59110A**	40	26	25	110	59.0	25	83	77	13	G 1/4-19	80	50	2.9
32 x 33.5	C5	1	2	**C5-R/LC2080-77110A**	50	33	32	110	77.0	32	109	92	14	G 1/4-19	80	70	5.1
40 x 40	C6	1	2	**C6-R/LC2080-93140**	63	40	40	140	93.0	40	135	105	13	G 1/4-19	80	90	11.4

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

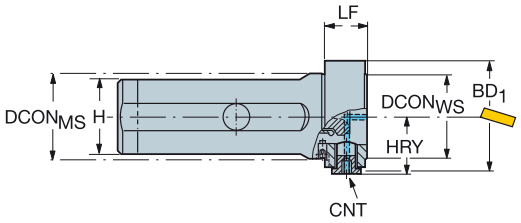
R = A Derecha, L = A Izquierda
A derechas en la ilustración

G1 H36 H5

SPA

Mango cilíndrico con planos de apriete a Coromant Capto® , unidad de sujeción

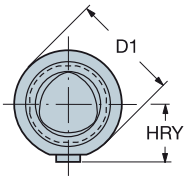
Mango cilíndrico con planos de apriete a Coromant Capto®

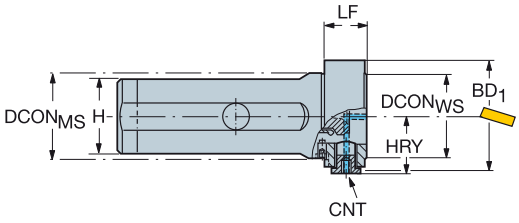


Sujeción de segmento

					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	OAW	OAH	HRY	CNT	BAR	NM	KG
32	C3	2	2	**C3-NC2000-08018-32**	32	32	30	18	45	45	26	G 1/8-28	80	35	0.6
40	C4	2	2	**C4-NC2000-10020-40**	40	40	37	20	51	51	28	G 1/8-28	80	50	1.1
50	C4	2	2	**C4-NC2000-12020-50**	50	40	47	20	51	51	28	G 1/8-28	80	50	1.6
	C5	2	2	**C5-NC2000-12024-50**	50	50	47	24	61	61	33	G 1/8-28	80	70	2.1
60	C5	2	2	**C5-NC2000-14024-60**	60	50	57	24	61	61	33	G 1/8-28	80	70	3.1

N = Neutro





Accionado mediante perno central

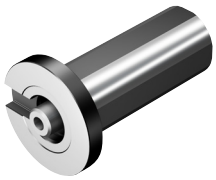
					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	BD_1	LF	CNT	BAR	NM	KG
32	C3	2	2	**C3-NC3000-08018-32**	32.0	32.0	30.0	45.5	18.0	G 1/8-28	80	35	0.6
40	C3	2	2	**C3-NC3000-10018-40**	40.0	32.0	37.0	45.5	18.0	G 1/8-28	80	35	1.1
	C4	2	2	**C4-NC3000-10020-40**	40.0	40.0	37.0	51.5	20.0	G 1/8-28	80	50	1.1
50	C5	2	2	**C5-NC3000-12024-50**	50.0	50.0	47.0	61.5	24.0	G 1/8-28	80	70	2.1
60	C6	2	2	**C6-NC3000-14054-60**	60.0	63.0	57.0	70.0	54.0	G 1/8-28	80	85	4.2

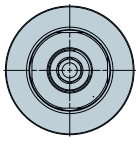
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

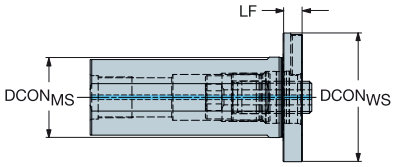
N = Neutro

G1 H36 H5

Mango cilíndrico con planos a VL, adaptador







CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	BAR	NM	KG
50	80	1	1	VL80-NC3000-50	50.0	80.0	47.0	12.0	80	190	1.8
60	80	1	1	VL80-NC3000-60	60.0	80.0	57.0	12.0	80	190	3.0

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N = Neutro

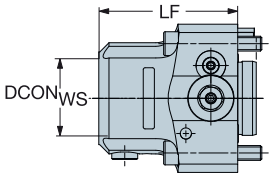
H36 H5

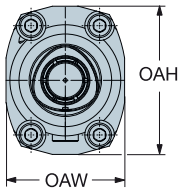
SPA

Unidad de sujeción manual

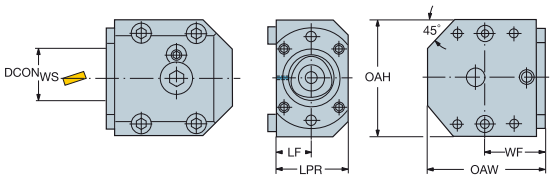
Para aplicaciones especiales

Coromant Capto®





					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
64 x 80	C5	6	1	**C5-R/LC2095-00075**	50	64	80	75	64	80	200	70	1.9
74 x 135	C6	6	1	**C6-R/LC2095-00090**	63	74	135	90	74	135	200	90	4.3
93 x 155	C8	6	1	**C8-R/LC2095-00110**	80	93	155	110	93	155	200	130	7.3
126 x 208	C10	6	1	**C10-R/LC2095-00182**	100	126	208	182	126	208	200	285	19.6



					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LPR	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
73 x 54	C3	6	2	**C3-R/LC2090-19039M**	32	73	54	38	19	39.0	73	54	80	35	1.1
86 x 77	C4	6	2	**C4-R/LC2090-24043A**	40	86	77	48	24	43.0	86	77	80	50	2.2
100 x 92	C5	6	2	**C5-R/LC2090-32048A**	50	100	92	64	32	48.0	100	92	80	70	3.7
122 x 105	C6	6	2	**C6-R/LC2090-42060**	63	122	105	84	42	60.0	122	105	80	90	7.0
146 x 133	C8	6	2	**C8-R/LC2090-50088**	80	146	133	100	50	88.0	146	133	80	130	13.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G16.

A derechas en la ilustración

G1 H36 H5

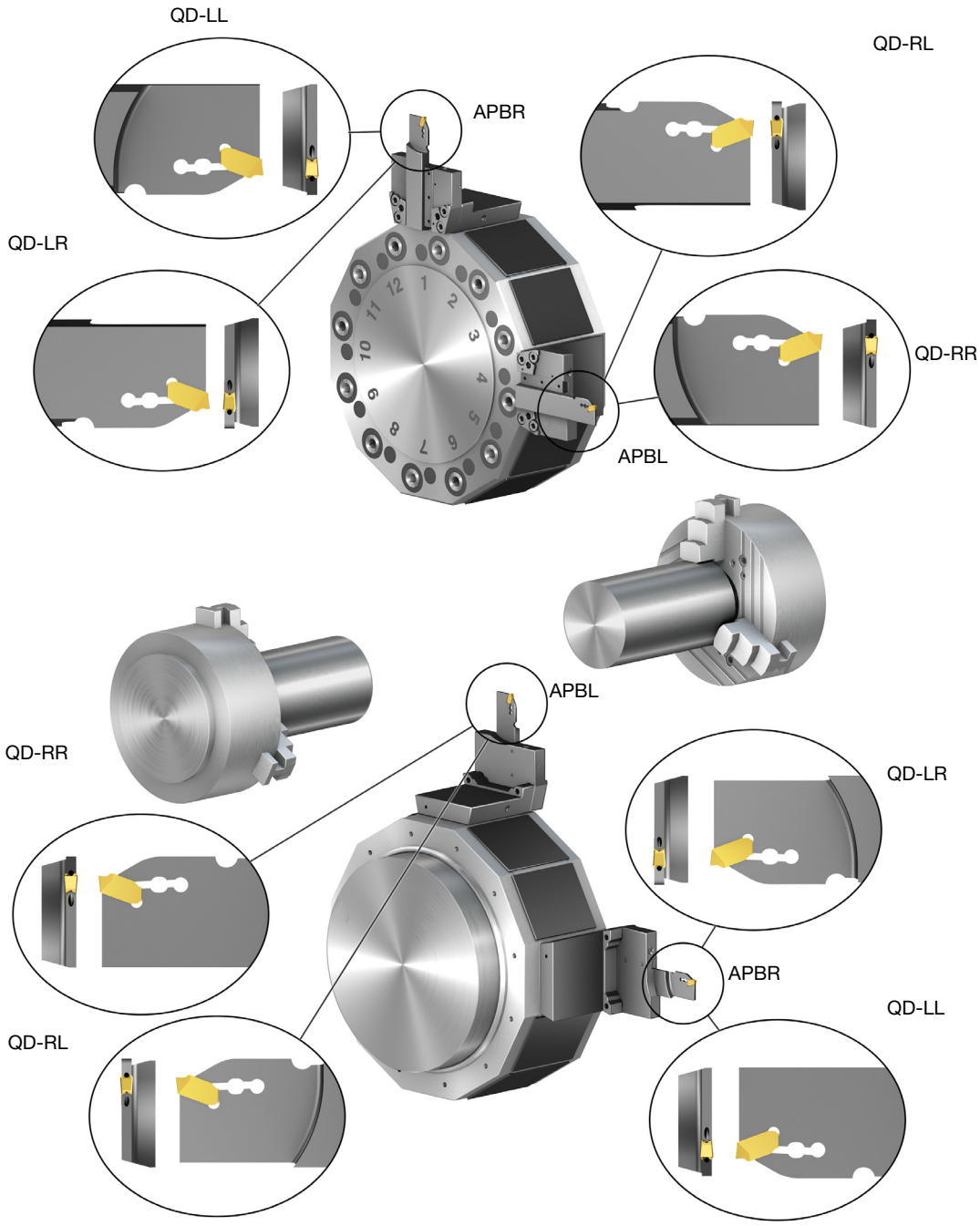
VDI

Cómo elegir la herramienta correcta: CoroCut® QD

Sentido de la herramienta

Axial
VDI
Lama

Cómo elegir la herramienta correcta
A Derecha o a Izquierda
Herramientas y adaptadores



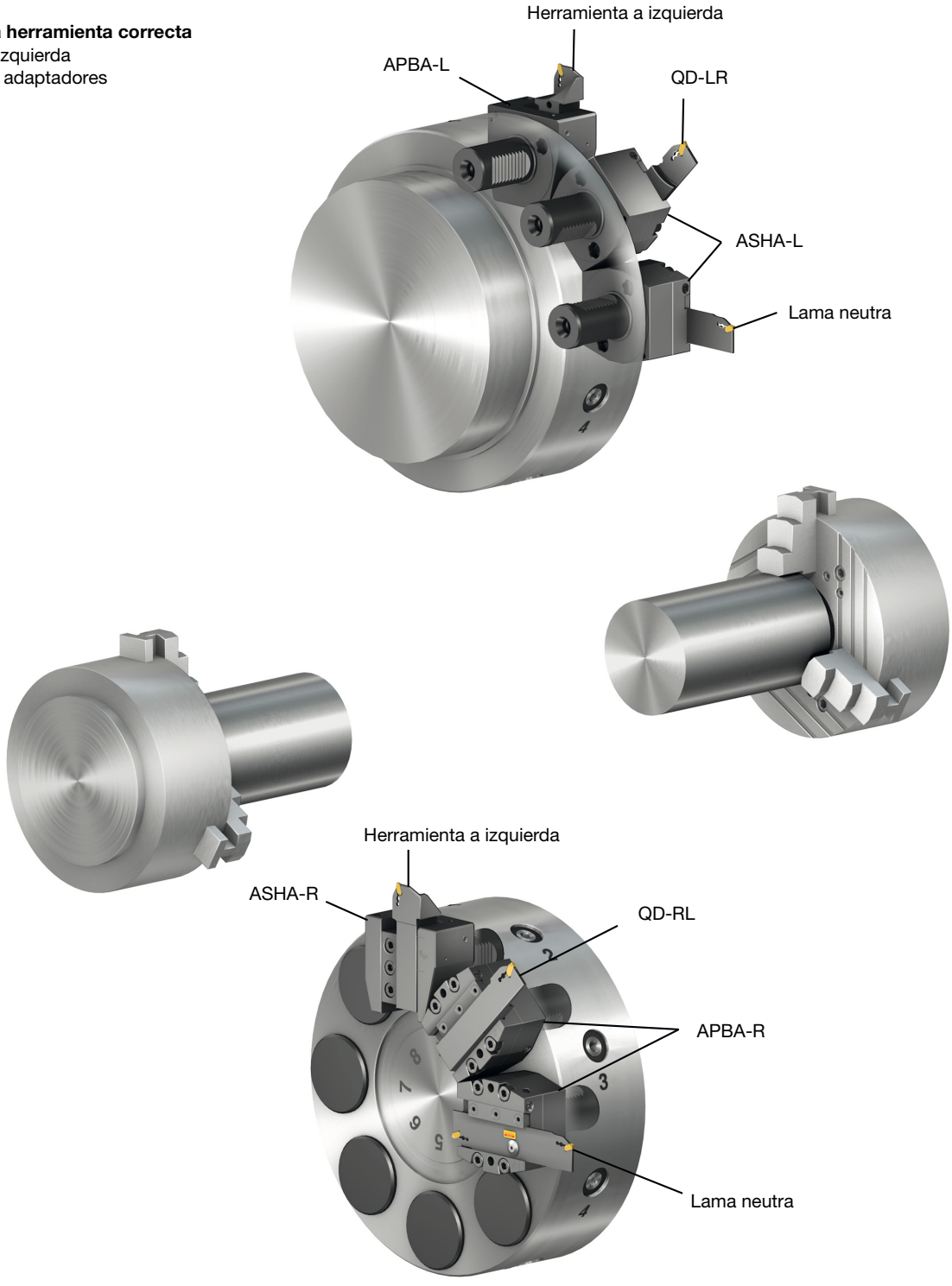
VDI

Cómo elegir la herramienta correcta

Sentido de la herramienta

Radial
Lama VDI
Mango QS

Cómo elegir la herramienta correcta
A Derecha o a Izquierda
Herramientas y adaptadores

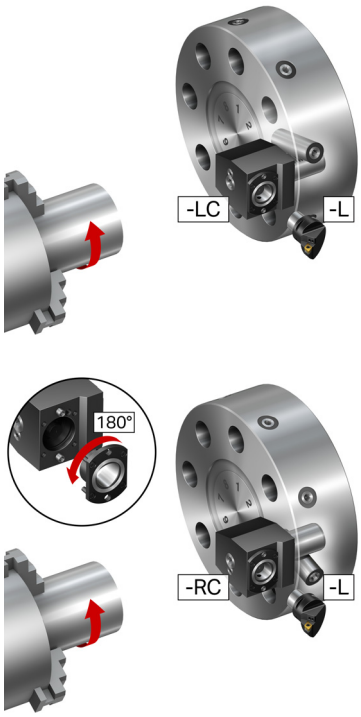


VDI

Cómo elegir la herramienta correcta - Coromant® Capto

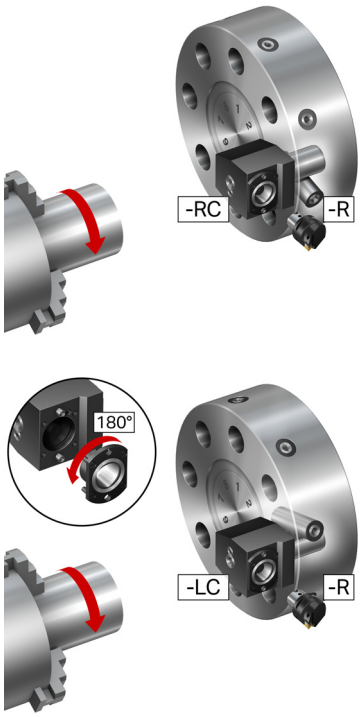
Mecanizado exterior

Rotación del husillo en sentido horario



Nota: el manguito poligonal debe estar girado 180°.

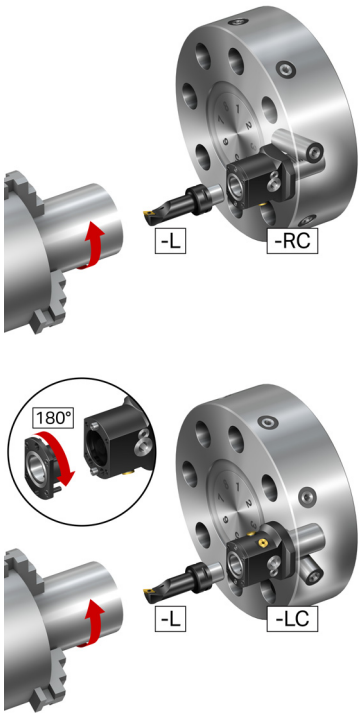
Rotación del husillo en sentido antihorario



Nota: el manguito poligonal debe estar girado 180°.

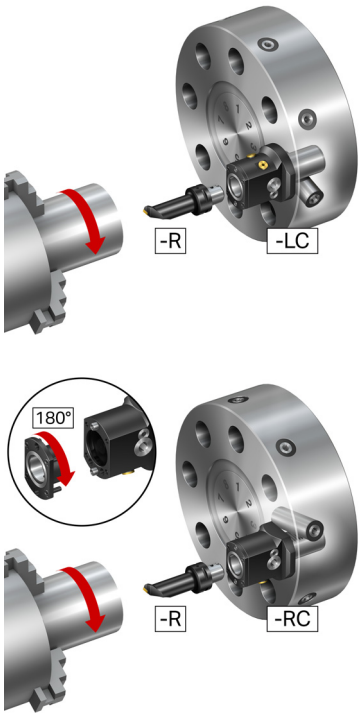
Mecanizado interior

Rotación del husillo en sentido horario



Nota: el manguito poligonal debe estar girado 180°.

Rotación del husillo en sentido antihorario



Nota: el manguito poligonal debe estar girado 180°.

Adaptadores de torneado

Adaptadores convencionales

Coromant Capto® F3-F23
HSK F24-F29
Mango rectangular F31-F35
Mango cilíndrico F36-F38
Mango cilíndrico con plano de apriete F39-F45
CoroTurn® SL F46-F50
Patrón de tornillo F50

Adaptadores amortiguados

F53

Coromant Capto® F54-F59
HSK F61
Mango cilíndrico F63-F66

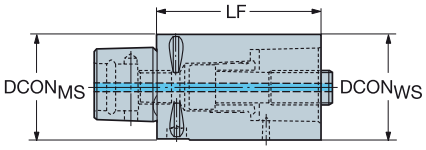
Adaptadores convencionales

		Lado de la máquina						
		Coromant Capto®	**HSK**	**Mango rectangular**	**Mango cilíndrico**	**Mango cilíndrico con planos de apriete**	**Patrón de tornillo**	**CoroTurn® SL**
Lado de la pieza	**Coromant Capto®**	-Extensión -Reducción -90° F3-F6						
	CoroTurn® SL	-Adaptador -Mini-torreta -SL70 F7-F16	-Adaptador -SL70 F25-F27	-Adaptador F32	-Adaptador F37	-Adaptador F40	-Adaptador F50	-Reducción -Cambio rápido -SL70 -Mini-torreta -570-80 a SL de cambio rápido F48-F50
	Mango rectangular	-Adaptador -Mini-torreta F17	-Adaptador F28					-Adaptador F52
	CoroChuck™ 935	-Adaptador F19	-Adaptador F29			-Adaptador F41		
	Mango cilíndrico	-Adaptador -EasyFix -Mini-torreta F20-F21	-Adaptador F30					
	CoroTurn® XS	-Adaptador F22		-Adaptador F33		-Adaptador -Dos extremos F42-F44		
	Lama	-Adaptador F23	-Adaptador F30					
	CoroCut® MB			-Adaptador F35	-Adaptador F38	-Adaptador F45		
	VL					-Adaptador E14		

Adaptadores amortiguados

		Lado de la máquina	
		Coromant Capto®	**Mango cilíndrico**
Lado de la pieza	**Coromant Capto®**		-Adaptador F63
	CoroTurn® SL	-Adaptador -Dos cabezas -Metal duro reforzado -Elíptico F54-F59	-Adaptador -Metal duro reforzado F63-F66
	CoroTurn® SL cambio rápido	-Adaptador F59	-Adaptador -Metal duro reforzado F66

Adaptador de extensión Coromant Capto®



					Dimensiones, mm					
								BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF			
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

					Dimensiones, mm					
								BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF			
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

Polígono rotado 180 grados

					Dimensiones, mm					
								BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF			
C5	C5	3	1	C5-391.01R-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.74
C6	C6	3	1	C6-391.01R-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01R-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.40

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

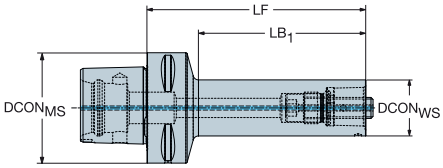
Nota.

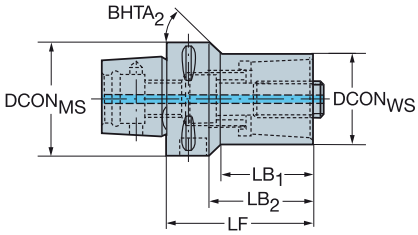
No es posible utilizarlo junto con mangos básicos que tengan sujeción por tornillo central.

G1 H36 H35 H5

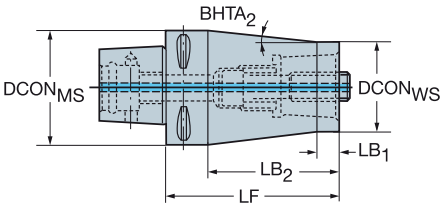
Coromant Capto® adaptador de reducción

DSGN 2 7





						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	2	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	55.0		40.0		0°	80	45.00	0.49
	C3	3	1	2	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	120.0		40.0		0°	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	60.0		50.0		0°	80	45.00	0.68
	C3	3	1	2	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	120.0		50.0		0°	80	45.00	0.99
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	65.0		50.0		0°	80	55.00	0.80
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	140.0		50.0		0°	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	70.0		63.0		0°	80	45.00	1.12
	C3	3	1	2	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	125.0		63.0		0°	80	45.00	1.43
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80.0		63.0		0°	80	55.00	1.32
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	145.0		63.0		0°	80	55.00	1.86
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80.0		63.0		0°	80	95.00	1.53
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	175.0		63.0		0°	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	2	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	60.0		80.0		0°	80	45.00	2.07
	C3	3	1	2	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	135.0		80.0		0°	80	45.00	2.53
	C4	3	1	2	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	70.0		80.0		0°	80	55.00	2.20
	C4	3	1	2	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	155.0		80.0		0°	80	55.00	2.97
	C5	3	1	2	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80.0		80.0		0°	80	95.00	2.43
	C5	3	1	2	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	185.0		80.0		0°	80	95.00	3.88
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80.0		80.0		0°	80	170.00	2.65
	C6	3	1	7	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	12.0	90.0	120.0	63.0	80.0	6°	80	170.00	4.10
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	200.0		80.0		0°	80	170.00	5.37
C10	C3	3	1	7	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	29.4	49.0	85.0	32.0	100.0	60°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	7	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	36.7	54.0	90.0	40.0	100.0	60°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	7	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	44.6	59.0	95.0	50.0	100.0	60°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	7	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	48.3	59.0	95.0	63.0	100.0	60°	80	170.00	4.68
	C6	3	1	2	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	200.0		100.0		0°	80	170.00	6.92
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.2	64.0	100.0	80.0	100.0	60°	80	170.00	5.25
	C8	3	1	2	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	200.0		100.0		0°	80	170.00	8.92



					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	12.0	50.0	6°	80	45.00	0.59
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	128.2	8°	80	45.00	1.65
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	12.0	65.0	5°	80	45.00	1.10
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	11°	80	45.00	2.99
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	8°	80	55.00	3.23
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	12.0	88.0	5°	80	95.00	2.23
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	13°	80	55.00	5.42
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	10°	80	95.00	5.84

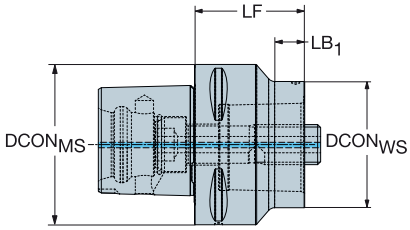
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

G1 H36 H35 H5

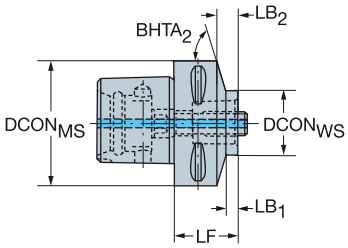
Coromant Capto® adaptador de reducción

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

DSGN 2



DSGN 7



						Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	**C5-391.02-32 033A**	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	**C5-391.02-40 040A**	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	**C6-391.02-32 032**	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	**C6-391.02-40 040**	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	**C6-391.02-50 050A**	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	**C8-391.02-50 045A**	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	**C8-391.02-63 055A**	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	**C10-391.02-63 055**	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	**C10-391.02-80 065**	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

Polígono rotado 180 grados

						Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	2	**C8-391.02R-63 055A**	80.0	63.0	55.0	15.0	80	170.00	2.13

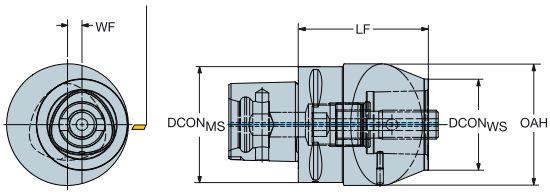
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Nota.

No es posible utilizarlo junto con mangos básicos que tengan sujeción por tornillo central.

G1 H36 H35 H5

Adaptador de reducción excéntrico Coromant Capto®

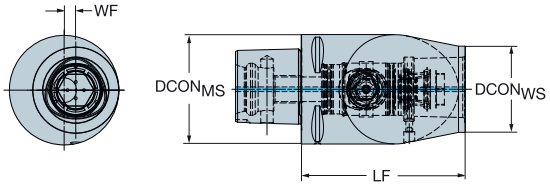


Solo para sujeción de segmento

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LB1	LF	WF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 090R/L	80.0	63.0	3.0	90.0	10.0	80.0	84.0	42.0	42.0	84	80	170.0	3.5
C10	C8	3	1	C10-391.02-80 080R/L	100.0	80.0	3.0	80.0	13.0	100.0	107.0	53.5	53.5	107	80	170.0	5.2

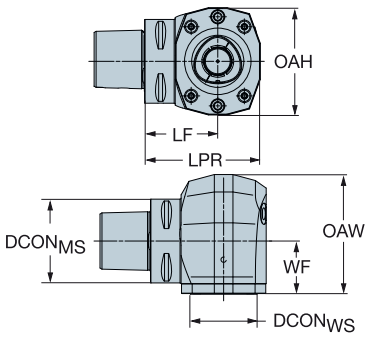
No es posible utilizarlo junto con mangos básicos que tengan sujeción por tornillo central.

Adaptador de reducción de la excentricidad Coromant Capto® con cambio rápido



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	WF	BAR	NM	KG
C6	C5	3	1	2	C6-QC-C5-100R/L07	63.0	50.0	100.0	6.5	150	70.0	2.0
C8	C6	3	1	2	C8-QC-C6-120R/L09	80.0	63.0	120.0	8.5	150	90.0	4.2
C10	C6	3	1	2	C10-QC-C6-125R19	100.0	63.0	125.0	18.5	150	130.0	6.2

Adaptador de reducción Coromant Capto® de 90°



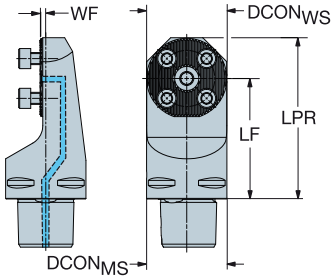
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LPR	LF	WF	OAW	OAH	RADW	BAR	NM	KG
C5	C4	3	1	C5-R/L-C4-L-44035	50.0	40.0	68.0	44.0	35.0	79.0	66.0	35.0	200	50.0	1.7
		3	1	C5-R/L-C4-R-44035	50.0	40.0	68.0	44.0	35.0	79.0	66.0	35.0	200	50.0	1.7
C6	C5	3	1	C6-R/L-C5-L-55040	63.0	50.0	87.0	55.0	40.0	90.0	81.0	40.0	200	70.0	3.1
		3	1	C6-R/L-C5-R-55040	63.0	50.0	87.0	55.0	40.0	90.0	81.0	40.0	200	70.0	3.2
C8	C6	3	1	C8-R/L-C6-L-72050	80.0	63.0	106.0	69.0	50.0	109.0	104.5	50.0	200	90.0	6.2
		3	1	C8-R/L-C6-R-72050	80.0	63.0	106.0	69.0	50.0	109.0	104.5	50.0	200	90.0	6.2

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

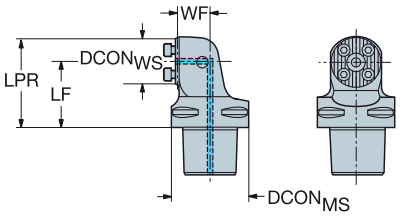
G1 H36 H5

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador



Para ranurado frontal

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	32	3	1	C4-SL-32-60-R/LF	40.0	32.0	76.3	60.0	6.5	150	8.8	0.5
C5	32	3	1	C5-SL-32-75-R/LF	50.0	32.0	91.3	75.0	11.5	150	8.8	0.9
C6	32	3	1	C6-SL-32-90-R/LF	63.0	32.0	106.3	90.0	16.5	150	8.8	1.5
	40	3	1	C6-SL-40-90-R/LF	63.0	40.0	110.3	90.0	12.5	150	17.0	1.6



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	25	3	1	C4-570-25-R/LF	40.0	25.0	49.8	37.0	13.0	70	3.7	0.3
	32	3	1	C4-570-32-R/LF	40.0	32.0	59.8	43.5	13.0	70	8.8	0.5
	40	3	1	C4-570-40-R/LF	40.0	40.0	68.8	48.5	13.0	70	17.0	0.6
C5	25	3	1	C5-570-25-R/LF	50.0	25.0	48.8	36.0	21.0	70	3.7	0.5
	32	3	1	C5-570-32-R/LF	50.0	32.0	58.3	42.0	21.0	70	8.8	0.7
	40	3	1	C5-570-40-R/LF	50.0	40.0	66.3	46.0	21.0	70	17.0	0.9
C6	32	3	1	C6-570-32-R/LF	63.0	32.0	54.8	38.5	31.0	70	8.8	1.0
	40	3	1	C6-570-40-R/LF	63.0	40.0	62.8	42.5	31.0	70	17.0	1.2
C8	32	3	1	C8-570-32-R/LF	80.0	32.0	62.3	46.0	41.0	70	8.8	2.0
	40	3	1	C8-570-40-R/LF	80.0	40.0	70.3	50.0	41.0	70	17.0	2.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

Debe corresponderse con el tamaño del acoplamiento, CZC_{WS} de las respectivas cabezas de CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL. A derecha de 0° es compatible con las cabezas a izquierda; a derecha de 45° es compatible con las cabezas a derecha. A izquierda y derecha de 90° son compatibles con las cabezas a izquierda y a derecha. Neutro de 90° es compatible con cabezas a izquierda y a derecha.

G1

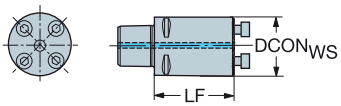
H36

H5

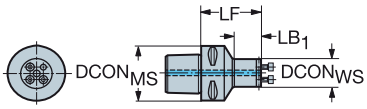
H2

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador

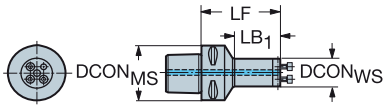
DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LB$_1$	LF	BAR	NM	KG
C3	32	3	1	1	C3-570-32-NG	32.0	32.0	22.0	22.0	150	8.8	0.1
C4	32	3	1	2	C4-570-32-NG	40.0	32.0	8.0	32.0	150	8.8	0.3
	40	3	1	1	C4-570-40-NG	40.0	40.0	32.0	32.0	150	17.0	0.4
C5	40	3	1	2	C5-570-40-NG	50.0	40.0	17.0	42.0	150	17.0	0.7
C6	40	3	1	2	C6-570-40-NG	63.0	40.0	16.0	47.0	150	17.0	1.1



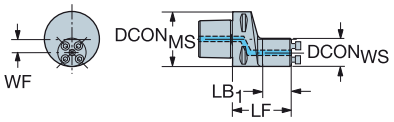
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LB$_1$	LF	BAR	NM	KG
C3	20	50.0	3	1	C3-570-2C 20 050	32.0	20.0	32.0	50.0	70	2.8	0.2
	25	64.0	3	1	C3-570-2C 25 064	32.0	25.0	46.0	64.0	70	3.7	0.3
	32	37.0	3	1	C3-570-2C 32 037	32.0	32.0	37.0	37.0	70	8.8	0.2
		53.0	3	1	C3-570-2C 32 053	32.0	32.0	53.0	53.0	70	8.8	0.4
C4	16	48.0	3	1	C4-570-2C 16 048	40.0	16.0	23.0	48.0	70	2.0	0.3
	20	58.0	3	1	C4-570-2C 20 058	40.0	20.0	34.0	58.0	70	2.8	0.4
	25	64.0	3	1	C4-570-2C 25 064	40.0	25.0	42.0	64.0	70	3.7	0.4
	32	74.0	3	1	C4-570-2C 32 074	40.0	32.0	51.0	74.0	70	8.8	0.6
	40	53.0	3	1	C4-570-2C 40 053	40.0	40.0	40.0	53.0	70	17.0	0.6
		73.0	3	1	C4-570-2C 40 073	40.0	40.0	73.0	73.0	70	17.0	0.8
C5	16	52.0	3	1	C5-570-2C 16 052	50.0	16.0	28.0	52.0	70	2.0	0.5
	20	59.0	3	1	C5-570-2C 20 059	50.0	20.0	33.0	59.0	70	2.8	0.6
	25	67.0	3	1	C5-570-2C 25 067	50.0	25.0	41.0	67.0	70	3.7	0.6
	32	75.0	3	1	C5-570-2C 32 075	50.0	32.0	48.0	75.0	70	8.8	0.8
	40	94.0	3	1	C5-570-2C 40 094	50.0	40.0	72.0	94.0	70	17.0	1.2
C6	16	56.0	3	1	C6-570-2C 16 056	63.0	16.0	28.0	56.0	70	2.0	0.9
	20	68.0	3	1	C6-570-2C 20 068	63.0	20.0	40.0	67.0	70	2.8	1.0
	25	82.0	3	1	C6-570-2C 25 082	63.0	25.0	55.0	82.0	70	3.7	1.1
	32	81.0	3	1	C6-570-2C 32 081	63.0	32.0	51.0	81.0	70	8.8	1.2
	40	92.0	3	1	C6-570-2C 40 092	63.0	40.0	63.0	92.0	70	17.0	1.4
C8	40	110.0	3	1	C8-570-2C 40 110	80.0	40.0	78.0	110.0	150	17.0	2.5

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

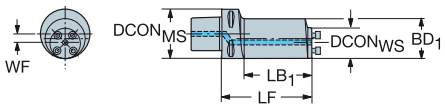
G1 H36 H5 H2

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador

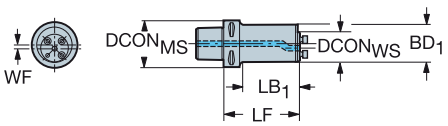
Cx-570-2C..R/L



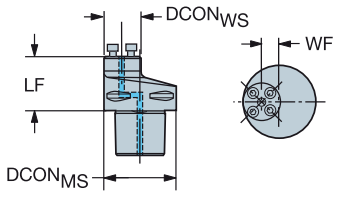
Cx-570-2C..R/L40



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	LB$_1$	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	16	3	1	C4-570-2C 16 041R/L	40.0	16.0	16.0	12.0	41.0	12.0	70	2	0.3
	20	3	1	C4-570-2C 20 047R/L	40.0	20.0	20.0	20.0	47.0	10.0	70	2	0.3
	25	3	1	C4-570-2C 25 051R/L	40.0	25.0	25.0	25.0	51.0	7.5	70	3	0.4
	32	3	1	C4-570-2C 32 056R/L	40.0	32.0	32.0	32.0	56.0	4.0	70	8	0.5
C5	20	3	1	C5-570-2C 20 050R	50.0	20.0	20.0	20.0	50.0	15.0	70	2	0.5
	25	3	1	C5-570-2C 25 054R/L	50.0	25.0	25.0	25.0	54.0	12.5	70	3	0.6
	32	3	1	C5-570-2C 32 061R/L	50.0	32.0	32.0	32.0	61.0	9.0	70	8	0.8
	40	3	1	C5-570-2C 40 075R/L	50.0	40.0	40.0	48.0	75.0	5.0	70	17	1.0
C6	25	3	1	C6-570-2C 25 056R/L	63.0	25.0	25.0	25.0	56.0	19.0	70	3	0.9
	32	3	1	C6-570-2C 32 066R/L	63.0	32.0	32.0	32.0	66.0	15.5	70	8	1.1
	40	3	1	C6-570-2C 40 080R/L	63.0	40.0	40.0	48.0	80.0	11.5	70	17	1.4
		3	1	C6-570-2C 50 097R/L40	63.0	40.0	50.0	68.0	97.0	12.0	70	17	1.9
		3	1	C6-570-2C 60 112R/L40	63.0	40.0	60.0	88.0	112.0	10.0	70	17	2.7
C8	40	3	1	C8-570-2C 40 089R/L	80.0	40.0	40.0	89.0	89.0	20.0	150	17	2.3



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	LB$_1$	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	40	3	1	C5-570-2C 50 073-40R/L	50.0	40.0	50.0	73.0	73.0	5.0	70	17	1.2
		3	1	C5-570-2C 50 098-40R/L	50.0	40.0	50.0	98.0	98.0	5.0	70	17	1.6
C6	40	3	1	C6-570-2C 50 124-40R/L	63.0	40.0	50.0	98.0	124.0	5.0	70	17	2.3
		3	1	C6-570-2C 60 148-40R/L	63.0	40.0	60.0	123.0	148.0	10.0	70	17	3.5
C8	40	3	1	C8-570-2C 50 107-40R/L	80.0	40.0	50.0	73.0	107.0	20.0	150	17	2.8
		3	1	C8-570-2C 50 133-40R/L	80.0	40.0	50.0	104.0	133.0	5.0	150	17	3.2
		3	1	C8-570-2C 60 125-40R/L	80.0	40.0	60.0	94.0	125.0	20.0	150	17	3.7
		3	1	C8-570-2C 60 158-40R/L	80.0	40.0	60.0	131.0	158.0	10.0	150	17	4.4



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	32	42.0	3	1	C5-570-32-R/LG	50.0	32.0	42.0	9.0	150	8	0.6
	40	40.0	3	1	C5-570-40-R/LG	50.0	40.0	40.0	11.0	150	17	0.6
C6	32	47.0	3	1	C6-570-32-R/LG	63.0	32.0	47.0	15.5	150	8	1.0
	40	40.0	3	1	C6-570-40-R/LG	63.0	40.0	45.0	21.0	150	17	1.0
C8	32	66.0	3	1	C8-570-32-R/LGM	80.0	32.0	66.0	24.0	150	8	2.0
	40	67.0	3	1	C8-570-40-R/LGM	80.0	40.0	67.0	20.0	150	17	2.1
C10	40	78.0	3	1	C10-570-40-R/LG	100.0	40.0	78.0	30.0	150	17	4.1

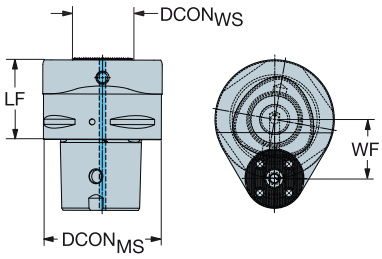
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

G1 H36 H5 H2

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador

Diseño específico de la máquina



Mazak

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-40-LG-040-MZ	80.0	40.0	55.0	40.0	150	17.0	2.7

Mori Seiki - NT6600

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-40-RG-040-MS	80.0	40.0	55.0	40.0	150	17.0	2.8

Adaptado para tornos verticales

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	WF	BAR	NM	KG
C6	40	3	1	C6-570-40-RG-045	63.0	40.0	62.0	45.0	150	17.0	1.8

Okuma Multus B750
WFL M100, M120, M150

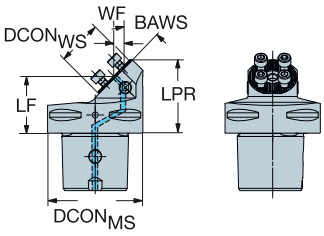
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-40-LG-040	80.0	40.0	55.0	40.0	150	17.0	2.7

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

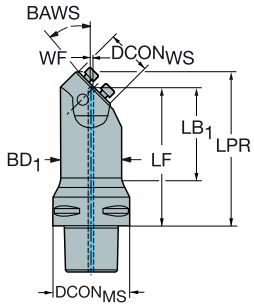
R = A Derecha, L = A Izquierda

G1 H36 H5 H2

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	32	3	1	C5-570-32-R/LX-045	50.0	32.0	45.0	34.0	6.0	70	8.8	0.5
C6	32	3	1	C6-570-32-R/LX-045	63.0	32.0	48.0	37.5	12.5	70	8.8	0.9
	40	3	1	C6-570-40-R/LX-045-060	63.0	40.0	74.0	60.0	14.5	150	17.0	1.2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	LB$_1$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	32	3	1	C5-570-32-RX-045-L1	50.0	32.0	40.0	70.0	101.0	90.0	2.0	70	8.8	1.1
C6	32	3	1	C6-570-32-RX-045-L1	63.0	32.0	45.0	68.0	111.0	100.0	2.0	70	8.8	1.7
	40	3	1	C6-570-40-RX-045-L1	63.0	40.0	45.0	71.0	114.0	100.0	5.0	70	17.0	1.8
C8	40	3	1	C8-570-40-RX-045-L1	80.0	40.0	50.0	74.0	149.0	135.0	5.0	70	17.0	3.6

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

Debe corresponderse con el tamaño del acoplamiento, CZC$_{WS}$ de las respectivas cabezas de CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL. A derecha de 0° es compatible con las cabezas a izquierda; a derecha de 45° es compatible con las cabezas a derecha. A izquierda y derecha de 90° son compatibles con las cabezas a izquierda y a derecha. Neutro de 90° es compatible con cabezas a izquierda y a derecha.

G1

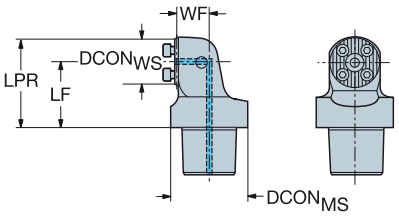
H36

H5

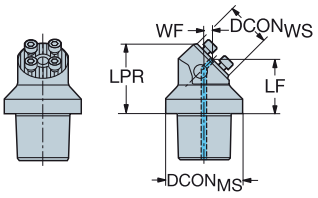
H2

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C3	25	3	1	C3-570-25-R/LF-T	32.0	25.0	36.3	23.5	17.0	70	3.7	0.2
	32	3	1	C3-570-32-R/LF-T	32.0	32.0	43.3	27.0	17.0	70	8.8	0.3
C4	32	3	1	C4-570-32-R/LF-T	40.0	32.0	43.3	27.0	20.0	70	8.8	0.4
	40	3	1	C4-570-40-R/LF-T	40.0	40.0	51.3	31.0	20.0	70	17.0	0.5
C5	32	3	1	C5-570-32-R/LF-T	50.0	32.0	43.3	27.0	27.0	70	8.8	0.5
	40	3	1	C5-570-40-R/LF-T	50.0	40.0	51.3	31.0	27.0	70	17.0	0.7



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	32	3	1	C4-570-32-R/LX-045-T	40.0	32.0	33.0	22.0	1.0	70	8.8	0.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

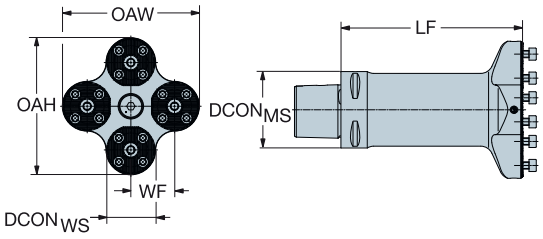
Debe corresponderse con el tamaño del acoplamiento, CZC_{WS} de las respectivas cabezas de CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL. A derecha de 0° es compatible con las cabezas a izquierda; a derecha de 45° es compatible con las cabezas a derecha. A izquierda y derecha de 90° son compatibles con las cabezas a izquierda y a derecha. Neutro de 90° es compatible con cabezas a izquierda y a derecha.

Nota: Sólo para sujeción de segmento. No se puede utilizar en mangos básicos ni extensiones/ reducciones. No es apto para cambio automático de herramienta. No tiene ranuras de retención.

G1 H36 H5 H2

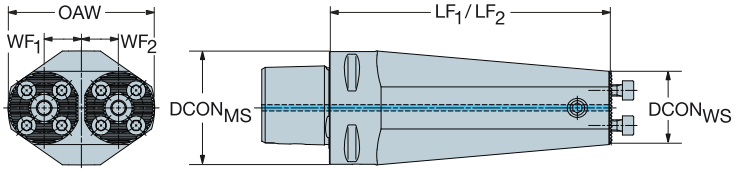
SPA

Mini-torreta Coromant Capto® para cuatro cabezas CoroTurn® SL



					Dimensiones, mm								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
C6	40	3	1	C6-4-SL40 113 150-AX	63.0	40.0	150.0	36.0	113.0	113.0	150	17.0	4.4
C8	40	3	1	C8-4-SL40 113 180-AX	80.0	40.0	180.0	36.0	113.0	113.0	150	17.0	6.1

Barra de mandrinar para dos cabezas CoroTurn® SL

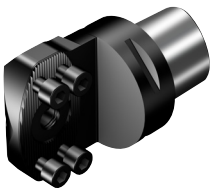


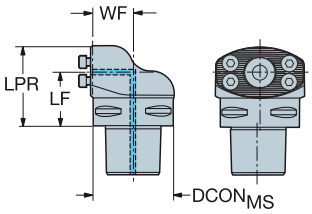
					Dimensiones, mm								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	WF	OAW	DIX	BAR	NM	KG
C6	32	3	1	C6-SL-2C65 150-32-2	63.0	32.0	150.0	16.5	65.0	65	70	8.8	3.5
C8	40	3	1	C8-SL-2C81 180-40-2	80.0	40.0	180.0	20.5	81.0	81	70	17.0	6.9

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

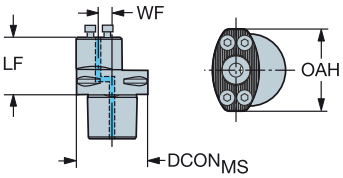
G1 H36 H5 H2

Coromant Capto® a adaptador CoroTurn® SL70





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	C5-SL70-R/LF-043	50.0	63.3	43.0	33.0	150	30.0	1.4
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LF-043	63.0	63.2	43.0	33.0	150	30.0	1.7
C8	70	3	1	C8-SL70-R/LF-051	80.0	71.3	51.0	41.5	150	30.0	3.2
C10	70	3	1	C10-SL70-R/LF-070	100.0	90.2	70.0	51.5	150	30.0	6.2



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	C5-SL70-R/LG-050	50.0	50.0	11.5	56.8	70.5	150	30.0	1.0
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LG-050	63.0	50.0	11.5	63.0	70.5	150	30.0	1.3
C8	70	3	1	C8-SL70-R/LG-090	80.0	90.0	35.0	95.0	70.5	150	30.0	3.1
C10	70	3	1	C10-SL70-R/LG-100	100.0	100.0	48.0	118.0	70.5	150	30.0	5.2

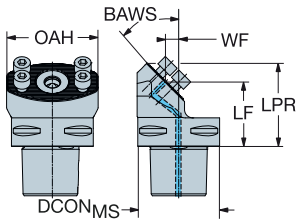
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

G1 H36 H5 H2

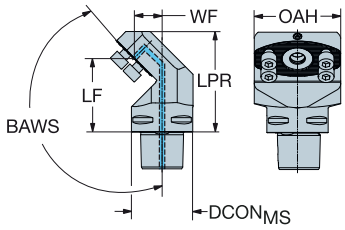
Coromant Capto® a adaptador CoroTurn® SL70

BAWS 45°



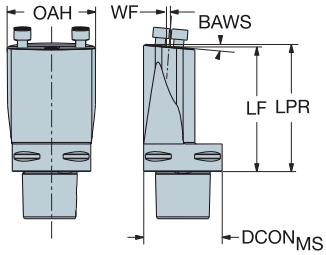
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	OAH	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	**C5-SL70-R/LX-045-050M**	50.0	65.0	50.0	6.0	70.5	150	30.0	0.9
C6	70	3	1	**C6-SL70-R/LX-045-050M**	63.0	64.0	50.0	10.0	70.5	150	30.0	1.3
		3	1	**C6-SL70-RX-045-100**	63.0	113.0	100.0	5.0	70.5	150	30.0	2.6
C8	70	3	1	**C8-SL70-R/LX-045-090M**	80.0	104.0	90.0	18.0	80.0	150	30.0	3.4

BAWS 135°



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	OAH	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	**C5-SL70-R/LX-135-060**	50.0	82.0	60.0	23.0	70.5	150	30.0	1.6

BAWS 5°



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
C6	70	3	1	**C6-SL70-R/LX-005-100**	63.0	102.0	100.0	11.0	70.5	150	30.0	2.1

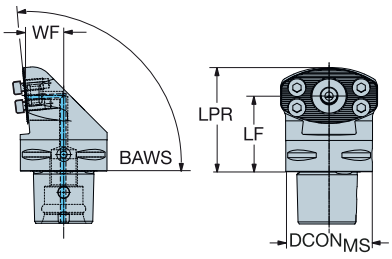
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

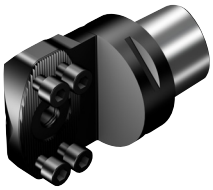
G1 H36 H5 H2

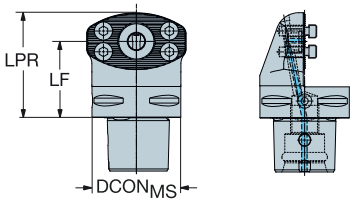
Coromant Capto® a adaptador CoroTurn® SL70

BAWS 95°



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LX-005-055	63.0	75.7	55.0	28.0	70.5	150	30.0	1.6





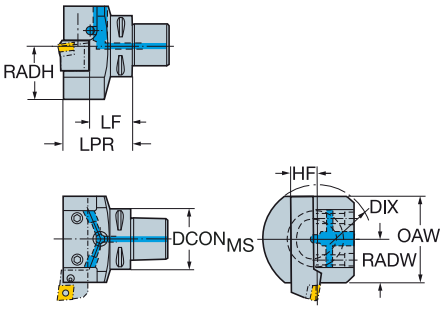
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LPR	LF	OAW	BAR	NM	KG
C6	70	3	1	C6-SL70-RF-054-00	63.0	74.3	54.0	70.5	150	30.0	1.3

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

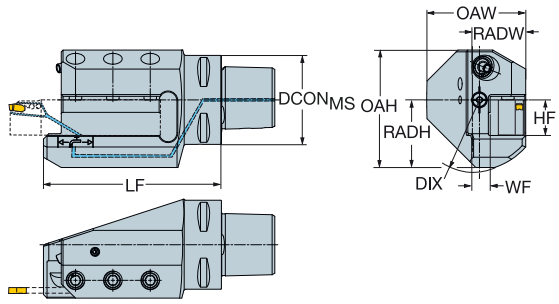
R = A Derecha, L = A Izquierda

H36 H5

Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular



					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	6	**C5-ASHA-065-20HP**	50.0	65.0	45.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.4
C6	20 x 20	3	6	**C6-ASHA-070-20HP**	63.0	70.0	50.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.8
	25 x 25	3	6	**C6-ASHA-080-25HP**	63.0	80.0	55.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	150	2.4
C8	25 x 25	3	6	**C8-ASHA-075-25HP**	80.0	75.0	50.0	38.0	25.0	80.0	86.0	46.0	38.0	103	150	3.0



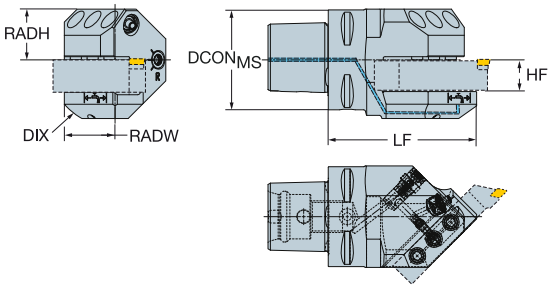
					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	5	**C5-ASHR/L-095-20HP**	50.0	95.0	10.0	20.0	55.5	69.0	37.0	30.0	85	150	1.6
C6	20 x 20	3	6	**C6-ASHR/L-105-20HP**	63.0	105.0	10.0	20.0	63.5	69.0	37.0	30.0	85	150	2.3
	25 x 25	3	6	**C6-ASHR/L-122-25HP**	63.0	122.0	13.0	25.0	70.0	78.0	46.0	38.0	100	150	3.1
C8	25 x 25	3	5	**C8-ASHR/L-122-25HP**	80.0	122.0	15.0	25.0	80.0	86.0	46.0	40.0	103	150	4.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

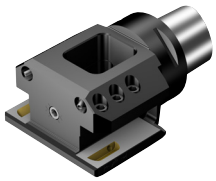
N = Neutro

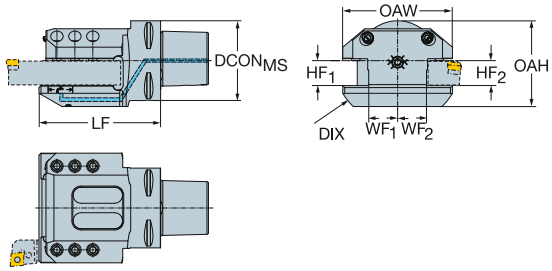
G1 H36 H5

Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular

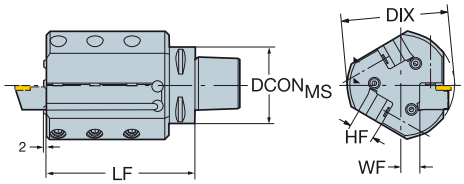


					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	6	C5-ASHR/L45-085-20HP	50.0	85.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.6
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHR/L45-095-20HP	63.0	95.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	2.2
	25 x 25	3	6	C6-ASHR/L45-114-25HP	63.0	114.0	25.0	72.0	78.0	46.0	36.0	100	150	2.8





					Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF_1	HF_2	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C6	25 x 25	3	6	C6-ASHS-122-25HP	63.0	122.0	122.0	20.0	20.0	25.0	25.0	90.0	78.0	46.0	45.0	114	150	4.1
C8	25 x 25	3	6	C8-ASHS-122-25HP	80.0	122.0	122.0	30.0	30.0	25.0	25.0	110.0	78.0	46.0	55.0	128	150	4.7



					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	5	C5-ASHR3-36123-20	50.0	123.0	16.0	20.0	90	80	3.6
C6	20 x 20	3	5	C6-ASHR/L3-36125-20	63.0	125.0	16.0	20.0	90	80	3.9

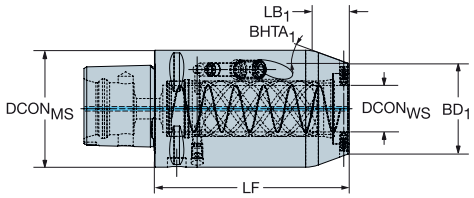
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

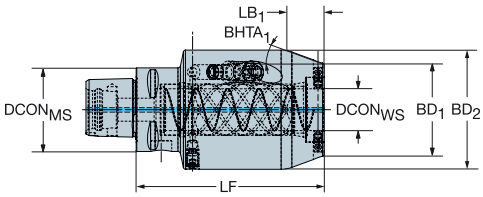
G1 H36 H5

Coromant Capto® a CoroChuck™ 935

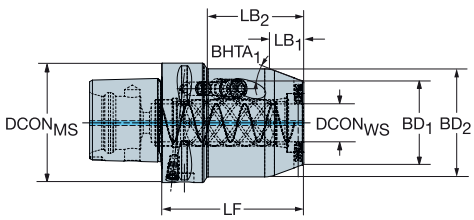
Solo para sujeción de segmento



					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
C6	25	3	1	**935-C6-EF25-105**	63.0	25.0	100	105.0	20.0	48.4	20°	80	10.00	2.28



					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
C4	20	3	1	**935-C4-EF20-090**	40.0	20.0	80	90.0	18.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.32
C5	20	3	1	**935-C5-EF20-090**	50.0	20.0	80	90.0	18.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.52
	25	3	1	**935-C5-EF25-110**	50.0	25.0	100	110.0	20.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	2.08



					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
C6	20	3	1	**935-C6-EF20-075**	63.0	20.0	80	75.0	18.0	51.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.55
C8	20	3	1	**935-C8-EF20-075**	80.0	20.0	80	75.0	18.0	41.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	2.41
	25	3	1	**935-C8-EF25-090**	80.0	25.0	100	90.0	20.0	56.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	2.74

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

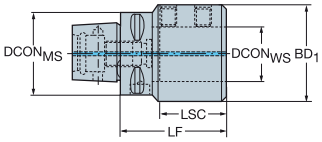
ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

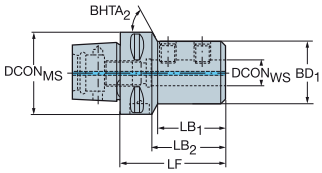
Coromant Capto® a adaptador de mango cilíndrico

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

DSGN 1

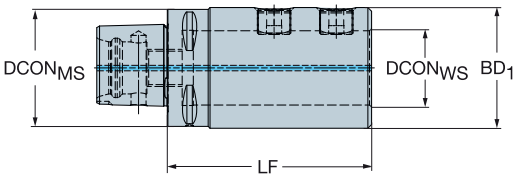


7



						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C3	20	3	1	1	**C3-391.27-20 060**	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46
	25	3	1	1	**C3-391.27-25 080**	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70
C4	20	3	1	1	**C4-391.27-20 060**	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55
	25	3	1	1	**C4-391.27-25 077**	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75
	32	3	1	1	**C4-391.27-32 088**	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99
C5	20	3	1	7	**C5-391.27-20 060**	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74
	25	3	1	7	**C5-391.27-25 071**	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46
	32	3	1	1	**C5-391.27-32 075**	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97
	40	3	1	1	**C5-391.27-40 100**	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79
C6	20	3	1	7	**C6-391.27-20 070**	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18
	25	3	1	7	**C6-391.27-25 070A**	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23
	32	3	1	7	**C6-391.27-32 075**	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30
	40	3	1	1	**C6-391.27-40 085**	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74

Adaptador para manguitos easy fix largos para Silent Tools



					Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LF	BAR	KG
C6	40	3	1	**C6-131-00110-40**	63.0	40.0	80.0	110.0	80	2.1
C8	40	3	1	**C8-131-00110-40**	80.0	40.0	80.0	110.0	80	2.9

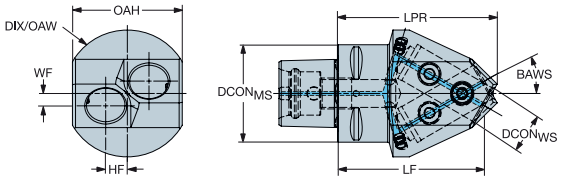
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

G1 H36 H5

SPA

Minitorreta Coromant Capto® para dos barras de mandrinar

BAWS 30°

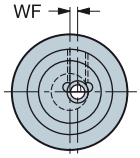


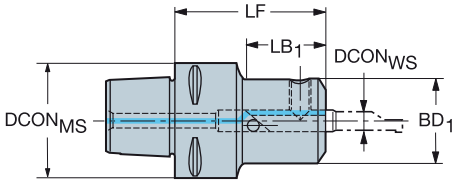
					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	BAR	KG
C6	25	3	1	**C6-ABB-25-2**	63.0	25.0	103.1	95.0	8.0	14.0	82.0	70.4	82	80	2.5

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5

Coromant Capto® a CoroTurn® XS



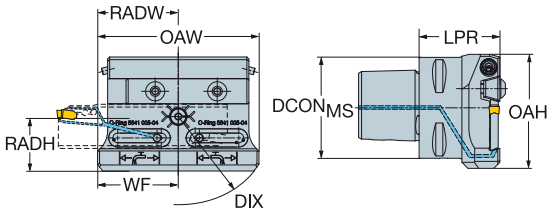


					Dimensiones, mm						BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	LF	WF			
C3	4	3	1	**C3-CXS-42-04**	32.0	4.0	21.0	22.0	42.0	1.1	10	7.0	0.2
	5	3	1	**C3-CXS-42-05**	32.0	5.0	22.0	22.0	42.0	1.3	10	7.0	0.2
	6	3	1	**C3-CXS-42-06**	32.0	6.0	23.5	22.0	42.0	2.0	10	7.0	0.2
	7	3	1	**C3-CXS-42-07**	32.0	7.0	25.0	22.0	42.0	2.9	10	7.0	0.2
	10	3	1	**C3-CXS-42-10**	32.0	10.0	21.0	27.0	42.0	0.0	10	7.0	0.2
C4	4	3	1	**C4-CXS-47-04**	40.0	4.0	21.0	22.0	47.0	1.1	10	7.0	0.3
	5	3	1	**C4-CXS-47-05**	40.0	5.0	22.0	22.0	47.0	1.3	10	7.0	0.3
	6	3	1	**C4-CXS-47-06**	40.0	6.0	23.5	22.0	47.0	2.0	10	7.0	0.3
	7	3	1	**C4-CXS-47-07**	40.0	7.0	25.0	22.0	47.0	2.9	10	7.0	0.3
	8	3	1	**C4-CXS-47-08**	40.0	8.0	22.0	27.0	47.0	0.0	10	7.0	0.3
	10	3	1	**C4-CXS-47-10**	40.0	10.0	22.0	27.0	47.0	0.0	10	7.0	0.3
C5	4	3	1	**C5-CXS-49-04**	50.0	4.0	21.0	22.0	49.0	1.1	10	7.0	0.6
	5	3	1	**C5-CXS-49-05**	50.0	5.0	22.0	22.0	49.0	1.3	10	7.0	0.5
	6	3	1	**C5-CXS-49-06**	50.0	6.0	23.5	22.0	49.0	2.0	10	7.0	0.5
	7	3	1	**C5-CXS-49-07**	50.0	7.0	25.0	22.0	49.0	2.9	10	7.0	0.6
C6	4	3	1	**C6-CXS-95-04**	63.0	4.0	21.0	22.0	95.0	1.1	10	7.0	1.4
	5	3	1	**C6-CXS-95-05**	63.0	5.0	22.0	22.0	95.0	1.3	10	7.0	1.4
	6	3	1	**C6-CXS-95-06**	63.0	6.0	23.5	22.0	95.0	2.0	10	7.0	1.5
	7	3	1	**C6-CXS-95-07**	63.0	7.0	25.0	22.0	95.0	2.9	10	7.0	1.5

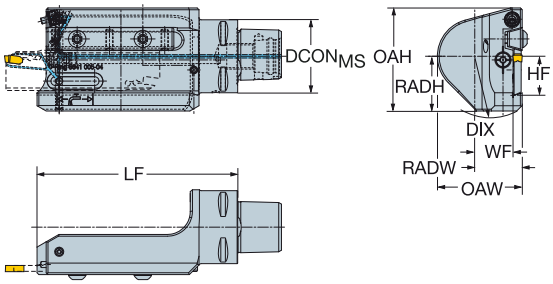
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

G1 H36 H5 B115

Coromant Capto® a adaptador de lama



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG
C5	21	3	6	C5-APBA-040-21HP	50.0	40.0	35.0	40.0	21.0	80.0	56.5	30.0	40.0	96	70	10.0	0.8
C6	25	3	6	C6-APBA-050-25HP	63.0	50.0	45.0	41.0	25.0	82.0	69.0	37.0	41.0	103	70	10.0	1.5
C8	25	3	6	C8-APBA-050-25HP	80.0	50.0	45.0	41.0	25.0	82.0	80.0	37.0	41.0	103	70	10.0	2.3



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHN	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG
C4	21L		3	6	C4-APBL-122-21HP	40.0	122.0	21.0	21.0	46.5	48.5	32.0	26.0	75	70	10	1.0
	21R		3	6	C4-APBR-122-21HP	40.0	122.0	21.0	21.0	46.5	48.5	32.0	26.0	75	70	10	1.0
C5	21L		3	6	C5-APBL-122-21HP	50.0	122.0	26.0	21.0	56.5	48.5	32.0	31.0	85	70	10	1.3
	25L	150.0	3	6	C5-APBL-150-25HP	50.0	150.0	26.0	25.0	56.3	69.0	37.0	31.0	90	70	10	1.8
	21R		3	6	C5-APBR-122-21HP	50.0	122.0	26.0	21.0	56.5	48.5	32.0	31.0	85	70	10	1.3
	25R	150.0	3	6	C5-APBR-150-25HP	50.0	150.0	26.0	25.0	56.3	69.0	37.0	31.0	90	70	10	1.8
C6	25L		3	6	C6-APBL-160-25HP	63.0	160.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.4
	25R		3	6	C6-APBR-160-25HP	63.0	160.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.4
C8	25L		3	6	C8-APBL-160-25HP	80.0	160.0	40.5	25.0	86.0	81.0	37.0	45.5	111	70	10	3.3
	45L		3	6	C8-APBL-235-45HP	80.0	235.0	40.5	45.0	98.5	102.5	62.0	48.0	144	70	10	6.5
	25R		3	6	C8-APBR-160-25HP	80.0	160.0	40.5	25.0	86.0	81.0	37.0	45.5	111	70	10	3.3
	45R		3	6	C8-APBR-235-45HP	80.0	235.0	40.5	45.0	98.5	102.5	62.0	48.0	144	70	10	6.5
C10	45L		3	6	C10-APBL-240-45HP	100.0	240.0	52.5	45.0	110.5	112.5	62.0	60.0	158	70	10	9.2
	45R		3	6	C10-APBR-240-45HP	100.0	240.0	52.5	45.0	110.5	112.5	62.0	60.0	158	70	10	9.2

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

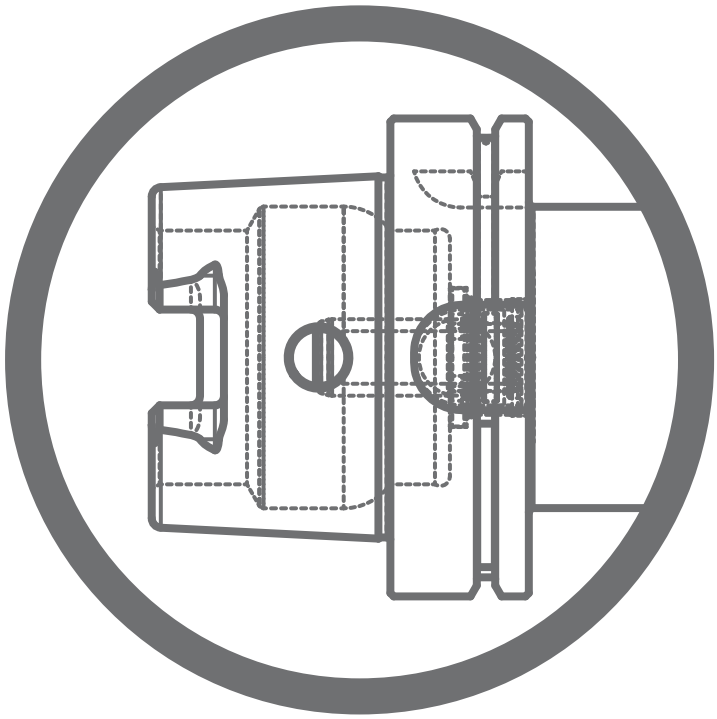
R = A Derecha, L = A Izquierda

G1

H36

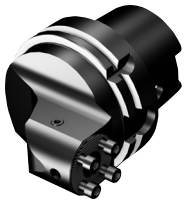
H5

Adaptador de máquina HSK



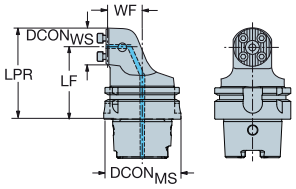
SPA

HSK a CoroTurn® SL, adaptador

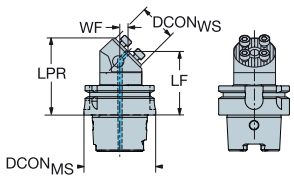


BAWS

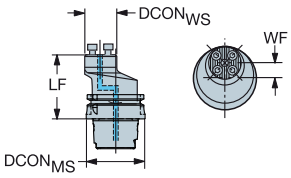
90°



45°



0°



BAWS 90°

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	**392.T63SL-32RF**	63.0	32.0	76.0	60.0	31.0	70	8.8	1.1
	40	1	1	**392.T63SL-40RF**	63.0	40.0	85.3	65.0	31.0	70	17.0	1.4
100	40	1	1	**392.T100SL-40RF**	100.0	40.0	90.3	70.0	51.5	70	17.0	3.5

BAWS 45°

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	**392.T63SL-32RX-045**	63.0	32.0	66.0	55.0	5.0	70	8.8	0.9
	40	1	1	**392.T63SL-40RX-045**	63.0	40.0	74.0	60.0	5.0	70	17.0	1.1

BAWS 0°

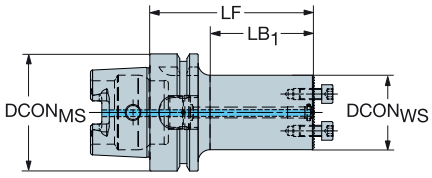
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	**392.T63SL-32RG**	63.0	32.0	67.0	15.5	150	8.8	1.0
	40	1	1	**392.T63SL-40RG**	63.0	40.0	67.0	11.5	150	17.0	1.2
100	40	1	1	**392.T100SL-40RG**	100.0	40.0	78.0	30.0	70	17.0	3.1

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

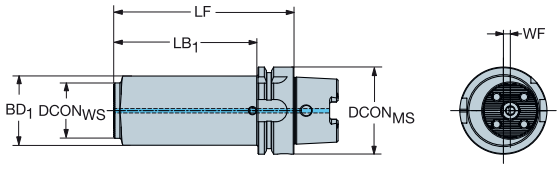
R = A derecha

G1 H36 H5 H2

HSK a CoroTurn® SL, adaptador



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LB$_1$	LF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	HT06-32-SL32N 094	63.0	32.0	64.0	94.0	150	8.8	1.0
	40	1	1	HT06-40-SL40N 110	63.0	40.0	80.0	110.0	150	17.0	1.4



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	LB$_1$	LF	WF	BAR	NM	KG
63	40	1	1	HT06-50-SL40R/L 130	63.0	40.0	50.0	100.0	130.0	5.0	150	17.0	2.2

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

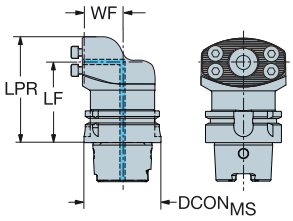
R = A derecha

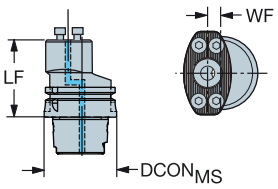
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

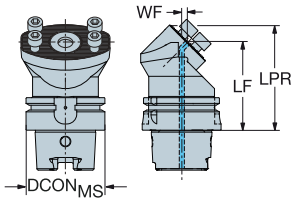
H36 H5

SPA

HSK a CoroTurn® SL70, adaptador







BAWS 90°

					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
63	70	1	1	**392.T63SL70RF**	63.0	87.3	67.0	33.0	70.0	150	30.0	1.9
100	70	1	1	**392.T100SL70RF**	100.0	90.3	70.0	51.5	100.0	150	30.0	4.5

BAWS 45°

					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
63	70	1	1	**392.T63SL70RX-045**	63.0	84.0	70.0	5.0	70.0	150	30.0	1.5
100	70	1	1	**392.T100SL70RX-045**	100.0	105.0	90.0	5.0	100.0	150	30.0	3.7

BAWS 0°

					Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	WF	BAR	NM	KG
63	70	1	1	**392.T63SL70RG**	63.0	70.0	11.5	150	30.0	1.4
100	70	1	1	**392.T100-SL70RG**	100.0	110.0	48.0	150	30.0	4.6

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A derecha

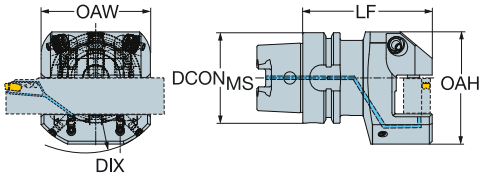
G1

H36

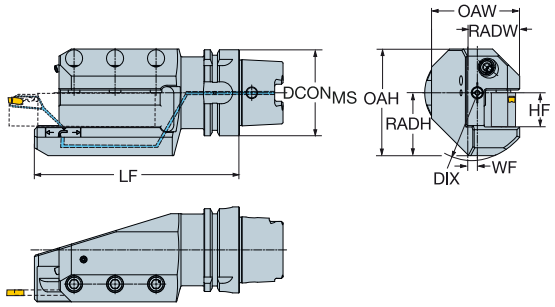
H5

H2

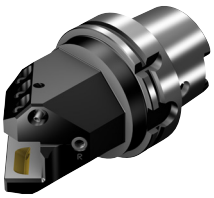
HSK a adaptador de mango rectangular

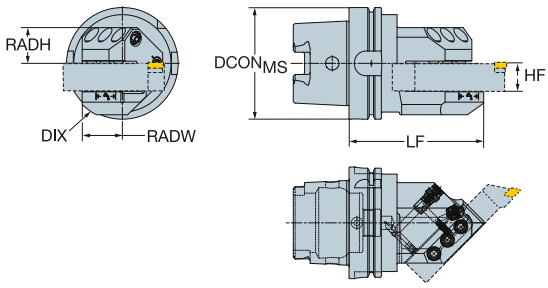


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm										BAR	KG
					$DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX		
63	25 x 25	1	6	HT06-ASHA-090-25HP	63.0	90.0	65.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	150	2.2
100	25 x 25	1	6	HT10-ASHA-090-25HP	100.0	90.0	65.0	38.0	25.0	99.9	99.9	46.0	38.0	103	150	4.0



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm									BAR	KG
					$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX		
63	25 x 25	3	6	HT06-ASHR/L-132-25HP	63.0	132.0	13.0	25.0	69.5	78.0	46.0	38.0	100	150	3.1
100	25 x 25	3	6	HT10-ASHR/L-132-25HP	100.0	132.0	15.0	25.0	99.9	99.9	46.0	40.0	103	150	4.7





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm								BAR	KG
					$DCON_{MS}$	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX		
100	25 x 25	3	6	HT10-ASHR/L45-122-25HP	100.0	122.0	25.0	99.9	99.9	46.0	36.0	103	150	4.3

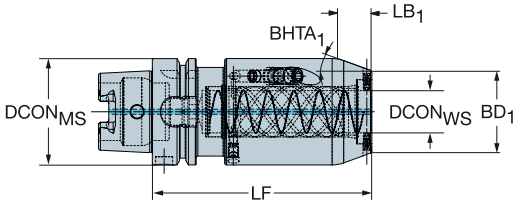
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

G1 H36 H5

SPA

HSK a CoroChuck™ 935



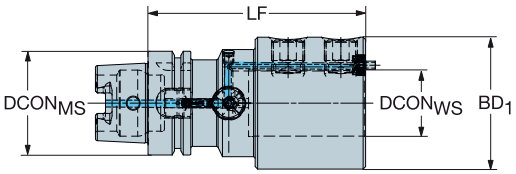
					Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
63	20	1	1	**935-HT06-EF20-110**	63.0	20.0	80	110.0	18.0	84.0	110.0	43.9	57.0	63.0	20°	80	10.00	1.95
	25	1	1	**935-HT06-EF25-130**	63.0	25.0	100	130.0	20.0	130.0		48.4	63.0		20°	80	10.00	2.50

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

ISO 13399 H36

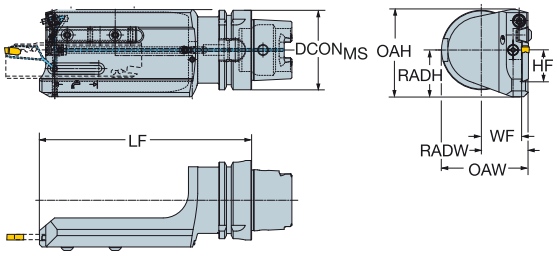
CNSC CXSC H5

HSK a mango cilíndrico, adaptador



					Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LF	BAR	KG
63	25	1	7	392.T63-131-124-25	63.0	25.0	63.0	124.0	80	2.6
	40	1	7	392.T63-131-132-40	63.0	40.0	80.0	132.0	80	3.3

HSK a adaptador de lama



					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG
63	25L	3	6	HT06-APBL-175-25HP	63.0	175.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.5
	25R	3	6	HT06-APBR-175-25HP	63.0	175.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.5

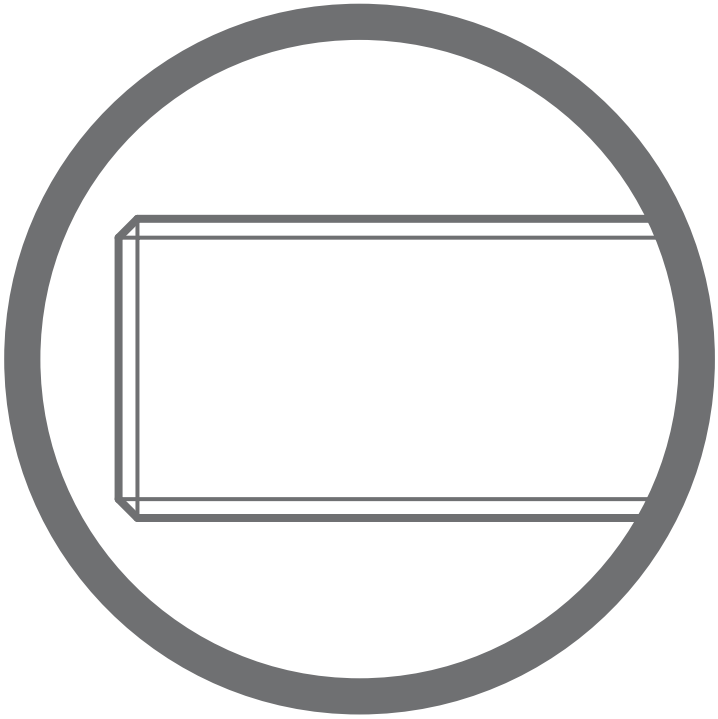
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

G1 H36 H5

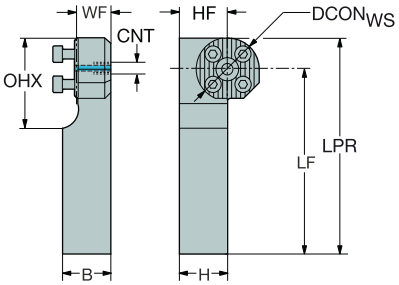
SPA

Adaptador del lado de la máquina mango rectangular

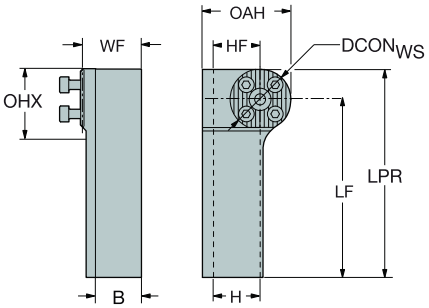


Mango rectangular a CoroTurn® SL, adaptador

570-xxR/LF



570-xxR/LF-J/N

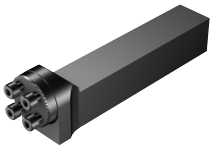


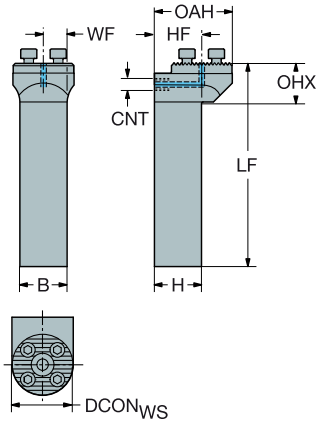
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{WS}$	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	CNT	BAR	NM	KG
20 x 20	32	29.0	2	1	**570-32R/LF-2020**	32.0	20.0	20.0	113.7	97.7	18.0	20.0		G 1/8-28	70	8.8	0.4
25 x 25	32	32.0	2	1	**570-32R/LF-2525**	32.0	25.0	25.0	131.7	115.7	18.0	25.0		G 1/8-28	70	8.8	0.6
		25.0	0	0	**570-32R/LF-2525N**	32.0	25.0	25.0	135.7	119.7	32.5	25.0	47.3			8.8	0.9
	40	30.0	0	0	**570-40R/LF-2525N**	40.0	25.0	25.0	131.7	111.3	32.5	25.0	51.3			17.0	0.9
32 x 32	32	30.0	2	1	**570-32R/LF-3232**	32.0	32.0	32.0	151.7	135.7	26.0	32.0		G 1/8-28	70	8.8	1.2
	40	36.0	2	1	**570-40R/LF-3232**	40.0	32.0	32.0	154.0	134.0	26.0	32.0		G 1/8-28	70	17.0	1.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

J ó N en el código = Adaptador reforzado con áreas de soporte optimizadas. No hay posibilidad de refrigerante interior.





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{WS}$	B	H	LF	WF	HF	OAH	CNT	BAR	NM	KG
20 x 20	25	21.0	2	1	**570-25NG-2020**	25.0	20.0	20.0	111.0	10.0	20.0	32.6	G 1/8-28	80	3.7	0.4
	32	21.0	2	1	**570-32NG-2020**	32.0	20.0	20.0	103.0	10.0	20.0	36.2	G 1/8-28	80	8.8	0.4
25 x 25	25	21.0	2	1	**570-25NG-2525**	25.0	25.0	25.0	132.0	12.5	25.0	37.6	G 1/8-28	80	3.7	0.7
	32	21.0	2	1	**570-32NG-2525**	32.0	25.0	25.0	132.0	12.5	25.0	41.2	G 1/8-28	80	8.8	0.7
	40	25.0	2	1	**570-40NG-2525**	40.0	25.0	25.0	132.0	12.5	25.0	45.2	G 1/8-28	80	17.0	0.0
32 x 32	32	21.0	2	1	**570-32NG-3232**	32.0	32.0	32.0	152.0	16.0	32.0	48.2	G 1/8-28	80	8.8	1.2
	40	26.0	2	1	**570-40NG-3232**	40.0	32.0	32.0	152.0	16.0	32.0	52.2	G 1/8-28	80	17.0	1.3

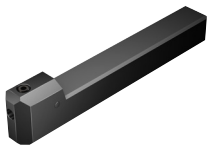
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

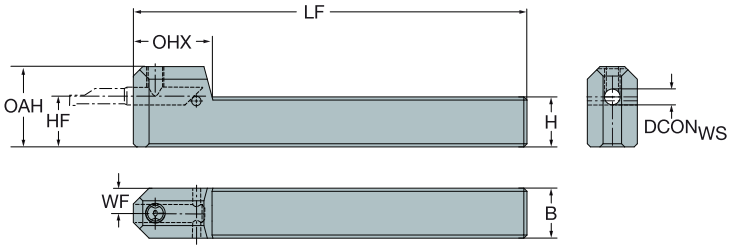
N = Neutro

H36 H5 H2

SPA

Mango rectangular a CoroTurn® XS





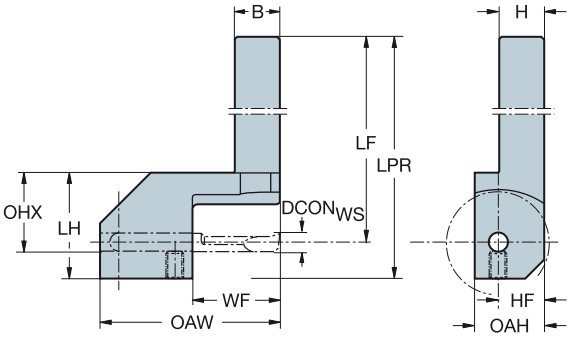
				Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LF	WF	HF	OAH	NM	KG
12 x 12	4	19.0	**CXS-1212-04FN**	4.0	12.0	12.0	100.0	6.0	12.0	21.0	7.0	0.1
	5	25.0	**CXS-1212-05FN**	5.0	12.0	12.0	100.0	6.0	12.0	21.5	7.0	0.1
	6	26.0	**CXS-1212-06FN**	6.0	12.0	12.0	100.0	6.0	12.0	22.0	7.0	0.1
16 x 16	4	19.0	**CXS-1616-04FN**	4.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	25.0	7.0	0.2
	5	25.0	**CXS-1616-05FN**	5.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	25.5	7.0	0.2
	6	26.0	**CXS-1616-06FN**	6.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	26.0	7.0	0.2
	7	26.5	**CXS-1616-07FN**	7.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	26.5	7.0	0.2
20 x 20	4	19.0	**CXS-2020-04FN**	4.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	29.0	7.0	0.4
	5	25.0	**CXS-2020-05FN**	5.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	29.5	7.0	0.4
	6	25.5	**CXS-2020-06FN**	6.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	30.0	7.0	0.4
	7	26.5	**CXS-2020-07FN**	7.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	30.5	7.0	0.4
	8	32.5	**CXS-2020-08FN**	8.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	31.0	7.0	0.4
	10	34.5	**CXS-2020-10FN**	10.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	32.0	7.0	0.4
25 x 25	5	25.9	**CXS-2525-05FN**	5.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	34.5	7.0	0.7
	6	25.5	**CXS-2525-06FN**	6.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	35.0	7.0	0.7
	7	26.5	**CXS-2525-07FN**	7.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	35.5	7.0	0.7
	8	32.5	**CXS-2525-08FN**	8.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	36.0	7.0	0.7
	10	34.5	**CXS-2525-10FN**	10.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	37.0	7.0	0.7

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N = Neutro

H36 H5 B115

Mango rectangular a CoroTurn® XS



							Dimensiones, mm									BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT			
10 x 10	4	29.0	29.0	1	2	**CXS-1010-04R/L**	4.0	10.0	10.0	99.0	89.0	18.0	10.0	36.5	16.0	M 5	10	7.0	0.1
	5	29.0	29.0	1	2	**CXS-1010-05R/L**	5.0	10.0	10.0	99.0	89.0	23.0	10.0	48.0	16.0	M 5	10	7.0	0.1
	6	29.0	29.0	1	2	**CXS-1010-06R/L**	6.0	10.0	10.0	99.0	89.0	28.0	10.0	53.0	16.0	M 5	10	7.0	0.1
12 x 12	4	29.0	29.0	1	2	**CXS-1212-04R/L**	4.0	12.0	12.0	99.0	89.0	18.0	12.0	36.5	18.0	M 5	10	7.0	0.1
	5	29.0	29.0	1	2	**CXS-1212-05R/L**	5.0	12.0	12.0	99.0	89.0	23.0	12.0	48.0	18.0	M 5	10	7.0	0.2
	6	29.0	29.0	1	2	**CXS-1212-06R/L**	6.0	12.0	12.0	99.0	89.0	28.0	12.0	53.0	18.0	M 5	10	7.0	0.2
16 x 16	5	29.0	34.0	1	2	**CXS-1616-05R**	5.0	16.0	16.0	104.0	94.0	23.0	16.0	48.0	22.0	M 5	10	7.0	0.3
	6	34.0	34.0	1	2	**CXS-1616-06R/L**	6.0	16.0	16.0	104.0	94.0	28.0	16.0	53.0	22.0	M 5	10	7.0	0.3

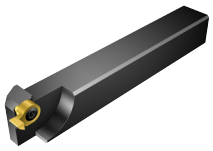
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

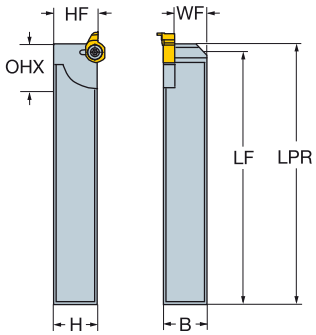
R = A Derecha, L = A Izquierda

H36 H5 B115

SPA

Mango rectangular a CoroCut® MB, adaptador





				Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG
12 x 12	09	20.0	**MBG-1212-09R/L**	9.0	12.0	12.0	100.0	95.5	15.1	12.0	3.0	0.1
16 x 16	09	20.0	**MBG-1616-09R/L**	9.0	16.0	16.0	120.0	115.5	19.1	16.0	3.0	0.2
20 x 20	09	20.0	**MBG-2020-09R/L**	9.0	20.0	20.0	120.0	115.5	23.1	20.0	3.0	0.4
25 x 25	09	20.0	**MBG-2525-09R/L**	9.0	25.0	25.0	150.0	145.5	28.1	25.0	3.0	0.7

En general, el agujero mín. depende de la plaquita, véase la página de pedido de plaquitas correspondiente

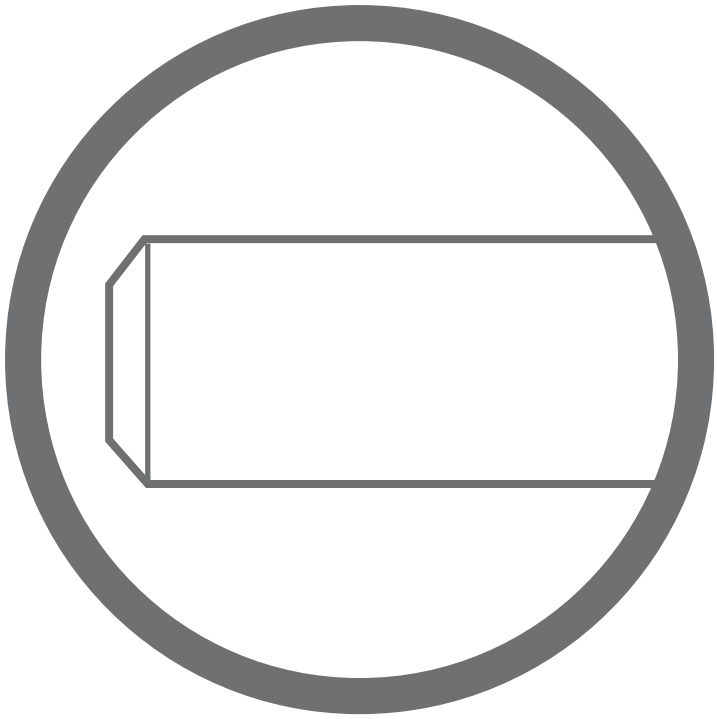
R = A Derecha, L = A Izquierda

Nota: Las herramientas a derecha utilizan plaquitas a izquierda y viceversa.

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 B122

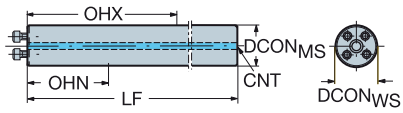
Adaptador de máquina de mango cilíndrico



SPA

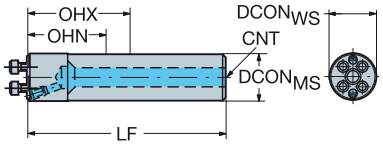
Mango cilíndrico a CoroTurn® SL, adaptador

Con ranura para manguito EasyFix



							Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
16	16	16.0	41.0	1	1	SL-2C 16 105	16.0	16.0	105.0	150	2.0	0.1
20	20	20.0	60.0	1	1	SL-2C 20 140	20.0	20.0	140.0	150	2.8	0.3
25	25	25.0	100.0	1	1	SL-2C 25 200	25.0	25.0	200.0	150	3.7	0.7

Mango cilíndrico a CoroTurn® SL, adaptador de metal duro



Con ranura para manguito EasyFix

							Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
16	16	16.0	76.0	1	3	570-2C 16 170 CR	16.0	16.0	170.0	150	2.0	0.4
20	20	20.0	100.0	1	3	570-2C 20 200 CR	20.0	20.0	200.0	150	2.8	0.8
25	25	25.0	130.0	1	3	570-2C 25 250 CR	25.0	25.0	250.0	150	3.7	1.5

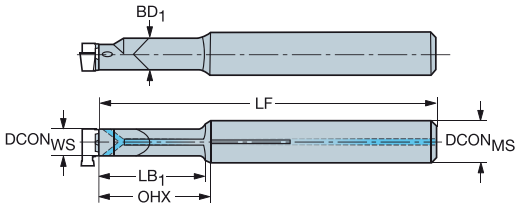
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 H2

Mango cilíndrico a adaptador CoroCut® MB

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de metal duro



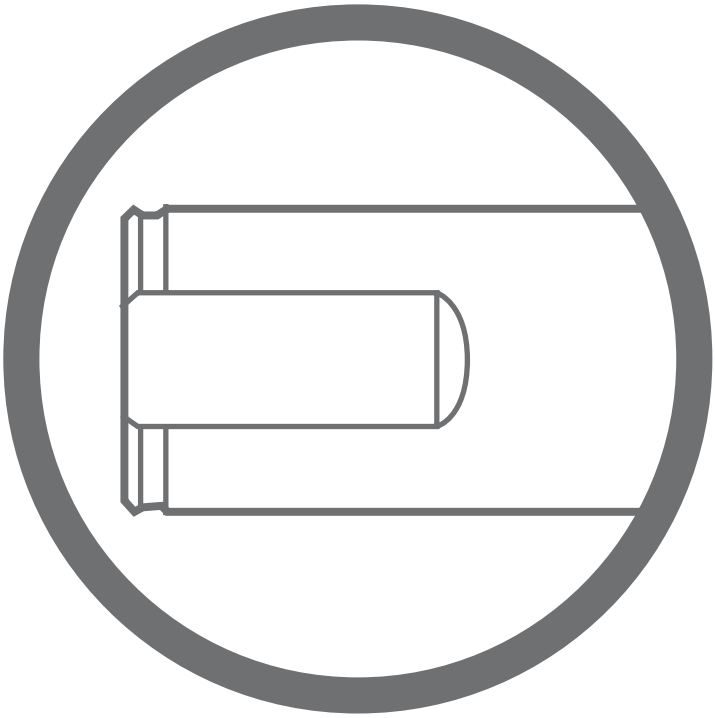
CZCMS	CZCWS	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	BD1	LB1	LF	BAR	KG
12	07	24.0	1	1	MB-E12-24-07R	12.0	7.0	7.4	20.1	88.1	10	0.1
		32.0	1	1	MB-E12-32-07R	12.0	7.0	7.4	28.1	96.1	10	0.1
		48.0	1	1	MB-E12-48-07R	12.0	7.0	7.4	44.1	111.1	10	0.1
		64.0	1	3	MB-E12-64-07R	12.0	7.0	9.0	60.1	126.1	80	0.1
	09	34.0	1	1	MB-E12-34-09R	12.0	9.0	9.5	28.7	94.7	10	0.1
		45.0	1	1	MB-E12-45-09R	12.0	9.0	9.5	39.7	104.7	10	0.1
		64.0	1	1	MB-E12-64-09R	12.0	9.0	9.5	59.7	124.7	10	0.0
16	09	34.0	1	1	MB-E16-34-09R	16.0	9.0	9.5	28.7	94.7	10	0.2
		45.0	1	1	MB-E16-45-09R	16.0	9.0	9.5	39.7	104.7	10	0.2
		64.0	1	1	MB-E16-64-09R	16.0	9.0	9.5	58.7	124.7	10	0.2
		75.0	1	3	MB-E16-75-09R	16.0	9.0	11.0	69.8	134.8	80	0.2
	11	42.0	1	1	MB-E16-42-11R	16.0	11.0	11.0	42.0	94.4	10	0.2
		60.0	1	1	MB-E16-60-11R	16.0	11.0	11.0	60.0	124.4	10	0.3
		85.0	1	1	MB-E16-85-11R	16.0	11.0	11.0	85.0	154.4	10	0.4
20	11	85.0	1	1	MB-E20-85-11R	20.0	11.0	11.0	85.0	154.4	10	0.5

En general, el agujero mín. depende de la plaquita, véase la página de pedido de plaquitas correspondiente

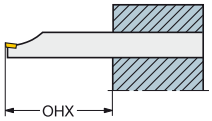
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

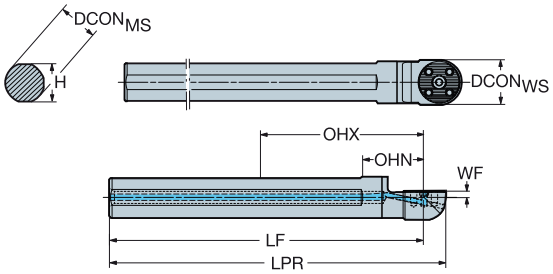
H36 H5 B122

Adaptador de máquina Mango cilíndrico con plano



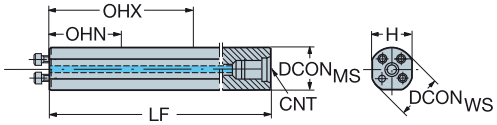
Mango cilíndrico con plano de apriete a CoroTurn® SL, adaptador





Barras de mandrinar para ranurado frontal

							Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
25	32	41.0	100.0	1	1	**SL-25-32NF**	25.0	32.0	23.0	216.0	200.0	5.9	70	8.8	0.8
32	32	41.0	128.0	1	1	**SL-32-32NF**	32.0	32.0	30.0	266.0	250.0	5.9	70	8.8	1.4
40	32	50.0	160.0	1	1	**SL-40-32NF**	40.0	32.0	37.0	320.0	300.0	5.9	70	8.8	2.7
	40	50.0	160.0	1	1	**SL-40-40NF**	40.0	40.0	37.0	320.0	300.0	5.9	70	17.0	2.7
50	32	50.0	200.0	1	1	**SL-50-32NF**	50.0	32.0	47.0	375.0	350.0	12.0	70	8.8	5.5



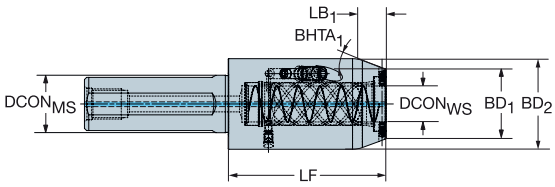
							Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
16	16	0.0	44.0	1	3	**570-2C 16 105**	16.0	16.0	15.0	105.0	0.0	G 1/8-28	150	2.0	0.1
20	20	0.0	60.0	1	3	**570-2C 20 140**	20.0	20.0	18.0	140.0	0.0	G 1/4-19	150	2.8	0.3
25	25	0.0	80.0	1	3	**570-2C 25 200**	25.0	25.0	23.0	200.0	0.0	G 1/4-19	150	3.7	0.7
32	32	0.0	96.0	1	1	**570-2C 32 218**	32.0	32.0	30.0	218.0	0.0	G 3/8-19	150	8.8	1.1
40	40	0.0	128.0	1	1	**570-2C 40 283**	40.0	40.0	37.0	283.0	0.0	G 1/2-14	150	17.0	2.4
50	40	0.0	168.0	1	1	**570-2C 50 368-40**	50.0	40.0	47.0	368.0	5.0	G 1/2-14	150	17.0	5.2
60	40	0.0	208.0	1	1	**570-2C 60 468-40**	60.0	40.0	57.0	468.0	10.0	G 1/2-14	150	17.0	9.4

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 H2

SPA

Mango cilíndrico con planos de apriete a CoroChuck™ 935



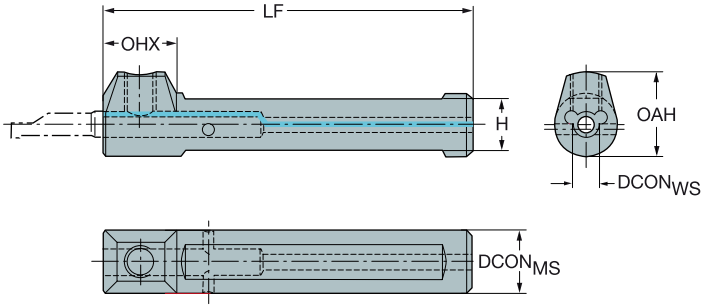
					Dimensiones, mm								BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$			
40	20	1	1	**935-L40-EF20-070**	40.0	20.0	100	70.0	18.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.92
	25	1	1	**935-L40-EF25-110**	40.0	25.0	100	110.0	20.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	2.95
50	20	1	1	**935-L50-EF20-070**	50.0	20.0	120	70.0	18.0	53.9	57.0	20°	80	10.00	2.74
	25	1	1	**935-L50-EF25-090**	50.0	25.0	120	90.0	20.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	3.32

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5

Mango cilíndrico con plano de apriete a CoroTurn® XS

Cilíndrico con dos planos de apriete



Mango de acero

							Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	OAH	BAR	NM	KG
10	4	14.0	1	1	1	**CXS-A10-04**	10.0	4.0	8.0	65.0	14.5	10	7.0	0.0
	5	14.0	1	1	1	**CXS-A10-05**	10.0	5.0	8.0	65.0	15.0	10	7.0	0.0
12	4	14.0	1	1	1	**CXS-A12-04**	12.0	4.0	10.0	70.0	15.5	10	7.0	0.0
	5	14.0	1	1	1	**CXS-A12-05**	12.0	5.0	10.0	70.0	16.0	10	7.0	0.0
	6	14.0	1	1	1	**CXS-A12-06**	12.0	6.0	10.0	70.0	16.5	10	7.0	0.0
16	4	14.0	1	1	1	**CXS-A16-04**	16.0	4.0	14.0	75.0	17.5	10	7.0	0.1
	5	14.0	1	1	1	**CXS-A16-05**	16.0	5.0	14.0	75.0	18.0	10	7.0	0.1
	6	14.0	1	1	1	**CXS-A16-06**	16.0	6.0	14.0	75.0	18.5	10	7.0	0.1
	7	14.0	1	1	1	**CXS-A16-07**	16.0	7.0	14.0	75.0	19.0	10	7.0	0.1
	8	14.0	1	1	1	**CXS-A16-08**	16.0	8.0	14.0	75.0	19.5	10	7.0	0.0
20	4	14.0	1	1	1	**CXS-A20-04**	20.0	4.0	18.0	90.0	20.0	10	7.0	0.2
	5	14.0	1	1	1	**CXS-A20-05**	20.0	5.0	18.0	90.0	20.0	10	7.0	0.2
	6	14.0	1	1	1	**CXS-A20-06**	20.0	6.0	18.0	90.0	22.0	10	7.0	0.2
	7	14.0	1	1	1	**CXS-A20-07**	20.0	7.0	18.0	90.0	22.0	10	7.0	0.2
	8	14.0	1	1	1	**CXS-A20-08**	20.0	8.0	18.0	90.0	25.0	10	7.0	0.0
	10	14.0	1	1	1	**CXS-A20-10**	20.0	10.0	18.0	90.0	25.0	10	7.0	0.2
25	8	14.0	1	1	1	**CXS-A25-08**	25.0	8.0	23.0	110.0	25.0	10	7.0	0.4
	10	14.0	1	1	1	**CXS-A25-10**	25.0	10.0	23.0	110.0	25.0	10	7.0	0.4

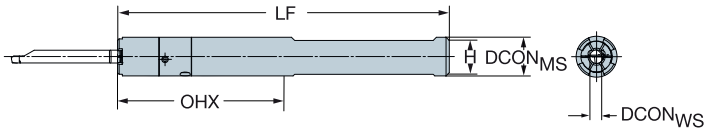
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 B115

SPA

Mango cilíndrico con plano de apriete a CoroTurn® XS

Cilíndrico con dos planos de apriete



Mango de acero

							Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	BD_1	LB_1	LF	BAR	NM	KG
12 (x 10)	4	22.0	1	3	2	**CXS-A12-04-X**	12.0	4.0	11.0	14.5	70.0	70.0	80	20.0	0.0
	5	23.0	1	3	2	**CXS-A12-05-X**	12.0	5.0	11.0	14.5	70.0	70.0	80	20.0	0.0
16 (x 14)	4	22.0	1	3	2	**CXS-A16-04-X**	16.0	4.0	15.0	14.5	13.0	75.0	80	20.0	0.1
	5	23.0	1	3	2	**CXS-A16-05-X**	16.0	5.0	15.0	14.5	14.0	75.0	80	20.0	0.1
	6	26.5	1	3	2	**CXS-A16-06-X**	16.0	6.0	15.0	16.5	75.0	75.0	80	20.0	0.1
	7	26.5	1	3	2	**CXS-A16-07-X**	16.0	7.0	15.0	16.5	75.0	75.0	80	20.0	0.1
25	4	24.0	1	3	2	**CXS-A25-04-X**	25.0	4.0	24.0	14.5	13.0	110.0	80	20.0	0.3
	5	25.0	1	3	2	**CXS-A25-05-X**	25.0	5.0	24.0	14.5	14.0	110.0	80	20.0	0.3
	6	26.5	1	3	2	**CXS-A25-06-X**	25.0	6.0	24.0	16.5	17.5	110.0	80	20.0	0.3
	7	26.0	1	3	2	**CXS-A25-07-X**	25.0	7.0	24.0	16.5	17.5	110.0	80	20.0	0.3

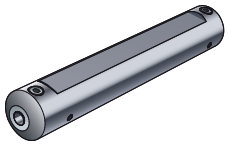
Con refuerzo de metal duro

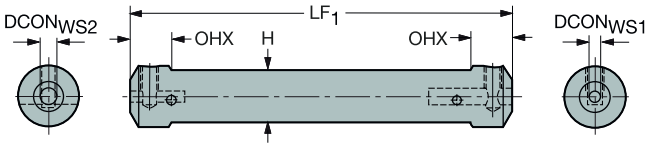
						Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	BAR	NM	KG
12 (x 10)	4	53.0	1	3	**CXS-E12-04-X**	12.0	4.0	11.0	103.0	80	8.0	0.1
	5	58.0	1	3	**CXS-E12-05-X**	12.0	5.0	24.0	108.0	80	8.0	0.2

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 B115

Mango cilíndrico con plano de apriete a CoroTurn® XS, adaptador con alojamiento doble





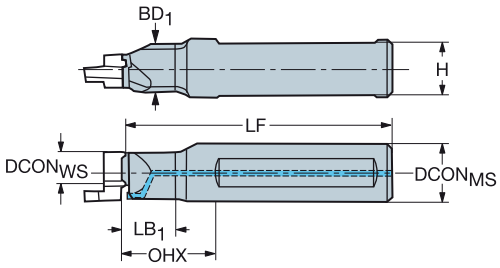
						Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	BAR	NM	KG
20	6	15.0	1	1	**CXS-A20-04-06**	20.0	6.0	18.0	140.0	10	7	0.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 B115

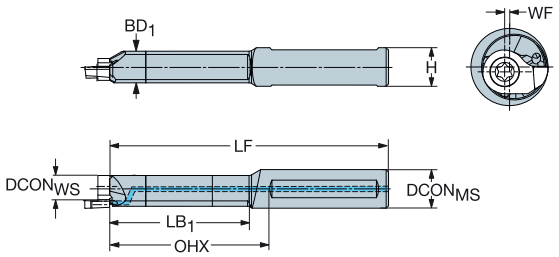
SPA

Mango cilíndrico con plano de apriete a adaptador CoroCut® MB



Mango de acero

CZCMS	CZCWS	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	H	BD1	LB1	LF	BAR	KG
16	09	15.7	1	1	MB-A16-05-09R/L-HP	16.0	9.0	14.0	16.0	5.3	64.7	80	0.1
		20.0	1	1	MB-A16-20-09R/L-HP	16.0	9.0	14.0	9.0	20.0	74.7	80	0.1
20	11	5.6	1	1	MB-A20-05-11R/L-HP	20.0	11.0	18.0	11.0	5.6	79.4	80	0.2



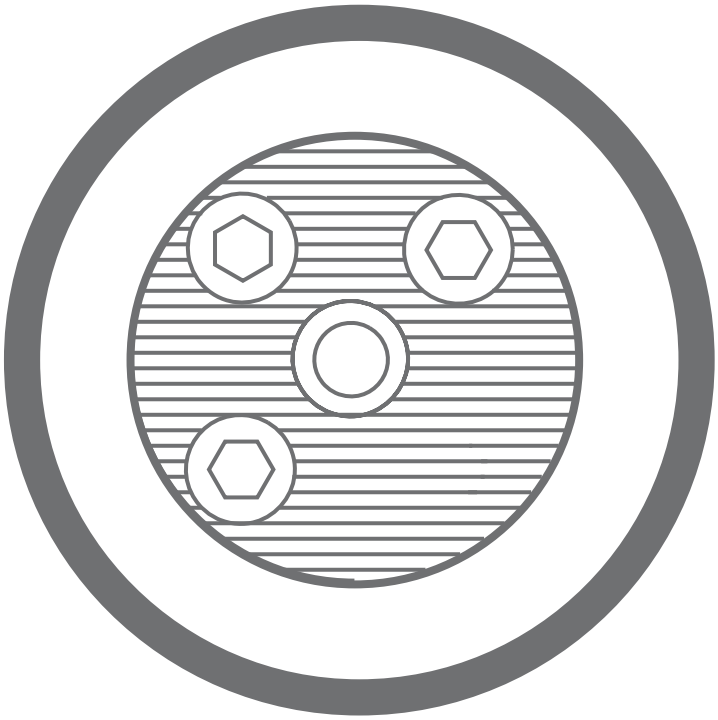
Con refuerzo de metal duro

CZCMS	CZCWS	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	H	BD1	LB1	LF	WF	BAR	KG
12	07	27.0	1	3	MB-E12-24-07	12.0	7.0	10.0	7.4	20.1	87.9	0.0	10	0.0
		35.0	1	3	MB-E12-32-07	12.0	7.0	10.0	7.4	28.1	96.1	0.0	10	0.1
		50.0	1	3	MB-E12-48-07	12.0	7.0	10.0	7.4	44.1	111.1	0.0	10	0.2
	09	34.0	1	3	MB-E12-34-09	12.0	9.0	10.0	9.5	28.7	94.7	0.0	10	0.1
		45.0	1	3	MB-E12-45-09	12.0	9.0	10.0	9.5	39.7	104.7	0.0	10	0.1
		64.0	1	3	MB-E12-64-09	12.0	9.0	10.0	9.5	59.7	124.7	0.0	10	0.1
16	09	45.0	1	3	MB-E16-45-09	16.0	9.0	14.0	9.5	39.7	104.7	0.0	10	0.2
		64.0	1	3	MB-E16-64-09	16.0	9.0	14.0	9.5	58.7	124.7	0.0	10	0.2
		42.0	1	3	MB-E16R/L-42-09	16.0	9.0	15.0	13.0	36.7	94.8	1.0	80	0.2
		60.0	1	3	MB-E16R/L-60-09	16.0	9.0	15.0	13.0	56.7	114.8	1.0	80	0.1

En general, el agujero mín. depende de la plaquita, véase la página de pedido de plaquitas correspondiente
R = A Derecha, L = A Izquierda
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

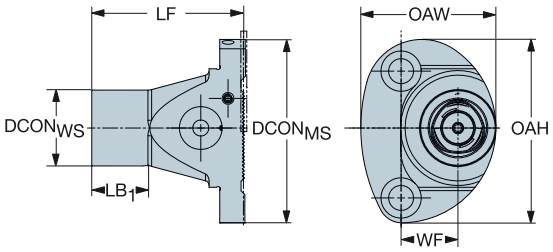
H36 H5 B122

Adaptador del lado de la máquina patrón de tornillo y CoroTurn® SL



SPA

CoroTurn® SL a adaptador con cambio rápido Coromant Capto®



					Dimensiones, mm								BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LB_1	LF	WF	OAW	OAH			
80	C3	1	1	**C3-QC-SL80-R**	80.0	32.0	37.5	24.5	64.0	24.0	57.0	77.4	150	35.0	0.5
100	C3	1	1	**C3-QC-SL100-R**	100.0	32.0	37.5	24.5	64.0	34.0	80.0	76.5	150	35.0	0.7

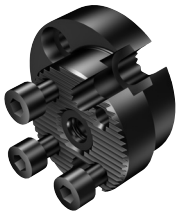
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

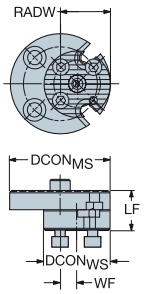
R = A derecha

ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

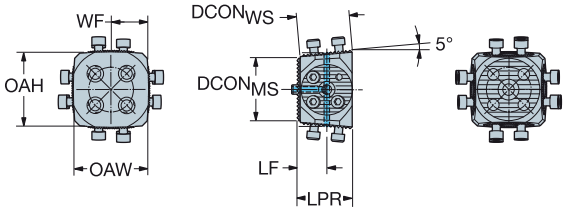
Adaptador de reducción CoroTurn® SL





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	LB$_1$	LF	WF	OAW	RADW	NM	KG
40	32	1	1	**570-40 22-32**	40.0	32.0	50.0	22.0	22.0	8.0	44.0	24.0	8.8	0.2
50	32	1	1	**570-50 23-32**	50.0	32.0	50.0	11.4	23.0	9.0	50.0	25.0	8.8	0.2
	40	1	1	**570-50 23-40**	50.0	40.0	50.0	11.4	23.0	10.0	55.0	30.0	17.0	0.2
60	40	1	1	**570-60 23-40**	60.0	40.0	60.0	11.4	23.0	10.0	60.0	30.0	17.0	0.4

Mini-torreta para cuatro cabezas CoroTurn® SL



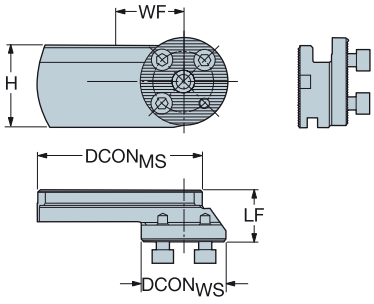
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LPR	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
40	32	1	1	**570-4-32-40-050-RA**	40.0	32.0	34.5	18.0	23.0	49.3	49.3	20	8.8	0.4

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

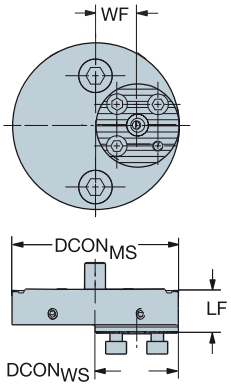
H36 H5 H2

SPA

CoroTurn® SL de cambio rápido a CoroTurn® SL, adaptador



			Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	WF	HF	NM	KG
80	40	**570-80 23-40R/L**	80.0	40.0	37.5	23.0	70.0	20.0	17.0	0.3



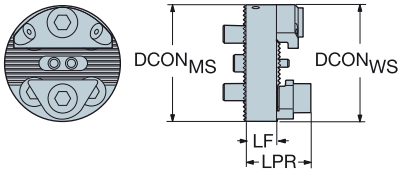
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	WF	BAR	NM	KG
80	40	1	1	**570-80 20 20-40R**	80.0	40.0	37.5	20.0	20.0	80	17.0	0.8
100	40	1	1	**570-100 20 30-40R**	100.0	40.0	37.5	20.0	30.0	80	17.0	1.1

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

R = A Derecha, L = A Izquierda

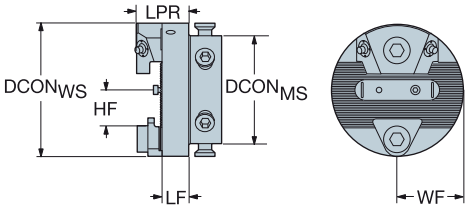
H36 H5 H2

CoroTurn® SL a CoroTurn® SL de cambio rápido, adaptador



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LPR	LF	BAR	KG
32	32	1	2	SL-32 11-32-QC	32.0	32.0	19.5	11.0	70	0.1
40	32	1	2	SL-40 12-32-QC	40.0	32.0	21.8	12.0	70	0.1

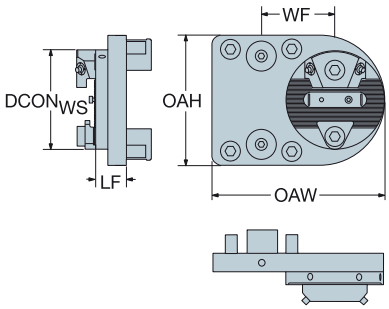
570-80 a CoroTurn® SL de cambio rápido, adaptador



Conversión de un acoplamiento 580 a CoroTurn® SL de cambio rápido

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LPR	LF	BAR	NM	KG
80	80	1	2	570-80 17-580-80	65.0	80.0	32.5	17.0	80	50.0	1.1

Patrón de tornillo a CoroTurn® SL, adaptador



El adaptador se ajusta a todas las barras de mandrinar de más de 200 mm

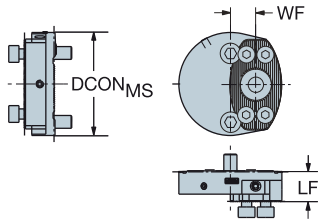
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONWS	B	H	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
122 x 105	80	1	1	570-80 200R	80.0	122.0	105.0	25.0	59.5	139.0	104.0	80	50.0	2.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

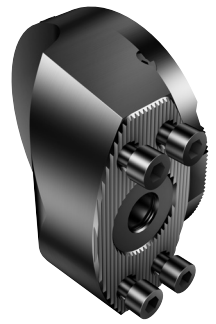
H36 H5 H2

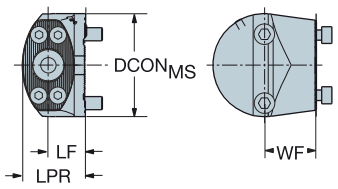
SPA

CoroTurn® SL de cambio rápido a CoroTurn® SL70, adaptador



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	LF	WF	BAR	NM	KG	
80	70	1	1	**SL70-80 23-RG**	80.0	37.5	23.0	20.0	80	30.0	1.0	



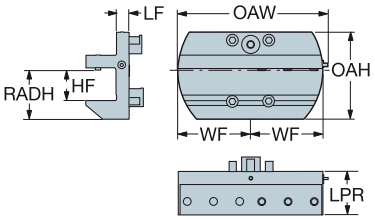


					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	H	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
80	70	1	1	**SL70-80 40-RF**	80.0	37.5	48.0	28.0	40.0	70	30.0	1.3

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

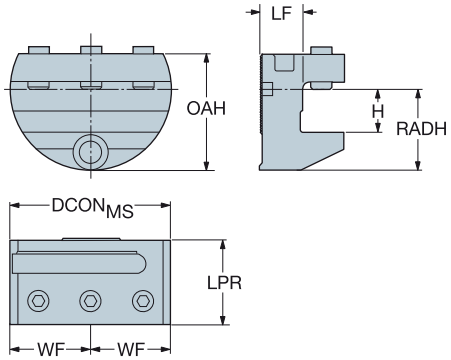
H36 H5 H2

CoroTurn® SL a mango rectangular, adaptador



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	BAR	KG
122 x 105	32 x 32	1	2	570-200 3232-M	122.0	105.0	55.0	23.0	97.4	32.0	205.0	115.0	60.0	80	8.6

CoroTurn® SL de cambio rápido a mango rectangular, adaptador



CZC_{MS}	CZC_{WS}	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	KG
80	20 x 20	570-80 20 2020R	80.0	37.5	40.0	20.0	38.5	20.0	77.0	56.0	0.7

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 H2

SPA

Silent Tools®

Adaptadores con un mecanismo antivibratorio

Aplicación

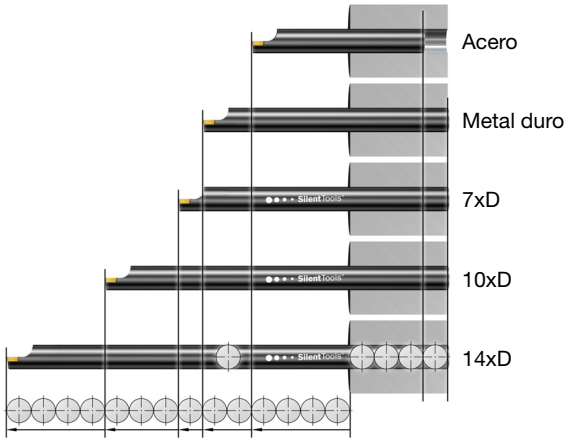
- Torneado, roscado y ranurado
- En operaciones con voladizos largos (3–14×D o con tendencia a la vibración)

Minimizar las vibraciones con voladizos largos superiores a 3×D

Los adaptadores antivibratorios Silent Tools minimizan las vibraciones a través de un amortiguador situado en el interior de la herramienta que aporta una buena productividad y tolerancias estrechas incluso con voladizos largos

Torneado

Las barras de mandrinar y adaptadores antivibratorios Silent Tools también permiten mantener una buena productividad y unas tolerancias estrechas con voladizos de herramienta largos, de más de tres veces el diámetro de la barra. Las barras de acero antivibratorias Silent Tools permiten mecanizar con valores de hasta 10 veces el diámetro de barra, y nuestras barras antivibratorias reforzadas con metal duro pueden alcanzar voladizos de hasta 14 veces el diámetro de barra.

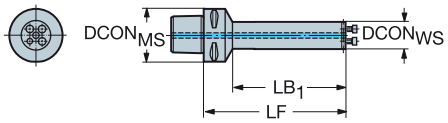


Puede combinarse con las cabezas de corte CoroTurn SL para disfrutar de una solución personalizada para torneado, roscado y ranurado

El sistema amortiguador consiste de una masa pesada, sostenida en elementos de resorte de goma

E5

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador amortiguado



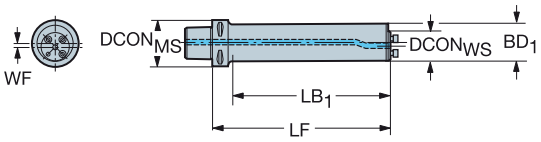
SilentTools®

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LB$_1$	LF	BAR	NM	KG
C3	16	3	3	C3-570-3C 16 082	32.0	16.0	63.4	82.0	70	2.0	0.2
	20	3	3	C3-570-3C 20 101	32.0	20.0	82.9	101.0	70	2.8	0.3
	25	3	3	C3-570-3C 25 125	32.0	25.0	107.6	125.0	70	3.7	0.6
		3	3	C3-570-3C 25 180	32.0	25.0	161.8	180.0	70	3.7	0.8
		3	1	C3-SL-3C 25 125	32.0	25.0	106.8	125.0	70	3.7	0.6
		3	1	C3-SL-3C 25 180	32.0	25.0	161.8	180.0	70	3.7	0.8
	32	3	1	C3-570-3C 32 133	32.0	32.0	133.0	133.0	70	8.8	1.0
		3	1	C3-570-3C 32 224	32.0	32.0	224.0	224.0	70	8.8	1.8
C4	16	3	3	C4-570-3C 16 088	40.0	16.0	63.3	88.0	70	2.0	0.4
	20	3	3	C4-570-3C 20 107	40.0	20.0	82.8	107.0	70	2.8	0.5
	25	3	3	C4-570-3C 25 132	40.0	25.0	108.5	132.0	70	3.7	0.8
		3	3	C4-570-3C 25 180	40.0	25.0	155.7	180.0	70	3.7	0.9
		3	1	C4-SL-3C 25 132	40.0	25.0	107.7	132.0	70	3.7	0.8
		3	1	C4-SL-3C 25 180	40.0	25.0	155.7	180.0	70	3.7	1.0
	32	3	1	C4-570-3C 32 154	40.0	32.0	131.4	154.0	70	8.8	0.0
		3	1	C4-570-3C 32 224	40.0	32.0	200.6	224.0	70	8.8	2.0
	40	3	1	C4-570-3C 40 173	40.0	40.0	173.0	173.0	70	17.0	1.7
		3	1	C4-570-3C 40 288	40.0	40.0	288.0	288.0	70	17.0	3.4
C5	16	3	3	C5-570-3C 16 085	50.0	16.0	58.5	85.0	70	2.0	0.5
	20	3	3	C5-570-3C 20 109	50.0	20.0	83.5	109.0	70	2.8	0.7
	25	3	3	C5-570-3C 25 133	50.0	25.0	107.7	133.0	70	3.7	1.0
		3	3	C5-570-3C 25 180	50.0	25.0	154.3	180.0	70	3.7	1.2
		3	3	C5-570-3C 25 230	50.0	25.0	201.0	230.0	70	3.7	1.4
		3	1	C5-SL-3C 25 133	50.0	25.0	106.6	133.0	70	3.7	1.0
		3	1	C5-SL-3C 25 180	50.0	25.0	154.3	180.0	70	3.7	1.2
		3	1	C5-SL-3C 25 230	50.0	25.0	200.5	230.0	70	3.7	1.4
	32	3	1	C5-570-3C 32 154	50.0	32.0	129.6	154.0	70	8.8	1.4
		3	1	C5-570-3C 32 224	50.0	32.0	199.3	224.0	70	8.8	1.8
		3	1	C5-570-3C 32 288	50.0	32.0	261.0	288.0	70	8.8	2.4
	40	3	1	C5-570-3C 40 194	50.0	40.0	170.7	194.0	70	17.0	2.2
		3	1	C5-570-3C 40 288	50.0	40.0	263.4	288.0	70	17.0	3.6
		3	1	C5-570-3C 40 368	50.0	40.0	344.5	368.0	70	17.0	4.2
C6	16	3	3	C6-570-3C 16 088	63.0	16.0	58.5	88.0	70	2.0	1.0
	20	3	3	C6-570-3C 20 108	63.0	20.0	78.5	108.0	70	2.8	1.0
	25	3	3	C6-570-3C 25 132	63.0	25.0	103.0	132.0	70	3.7	1.5
		3	3	C6-570-3C 25 180	63.0	25.0	146.8	180.0	70	3.7	1.6
		3	3	C6-570-3C 25 230	63.0	25.0	197.0	230.0	70	3.7	1.7
		3	1	C6-SL-3C 25 132	63.0	25.0	101.9	132.0	70	3.7	1.3
		3	1	C6-SL-3C 25 180	63.0	25.0	146.8	180.0	70	3.7	1.5
		3	1	C6-SL-3C 25 230	63.0	25.0	196.8	230.0	70	3.7	1.8
	32	3	1	C6-570-3C 32 159	63.0	32.0	129.8	159.0	70	8.8	1.8
		3	1	C6-570-3C 32 224	63.0	32.0	191.7	224.0	70	8.8	2.2
		3	1	C6-570-3C 32 288	63.0	32.0	257.8	288.0	70	8.8	2.7
	40	3	1	C6-570-3C 40 198	63.0	40.0	169.4	198.0	70	17.0	2.6
		3	1	C6-570-3C 40 288	63.0	40.0	257.1	288.0	70	17.0	3.9
		3	1	C6-570-3C 40 368	63.0	40.0	338.9	368.0	70	17.0	4.2
C8	25	3	3	C8-570-3C 25 147	80.0	25.0	107.6	147.0	70	3.7	2.3
		3	1	C8-SL-3C 25 147	80.0	25.0	106.6	147.0	70	3.7	2.5
	32	3	1	C8-570-3C 32 172	80.0	32.0	133.6	172.0	70	8.8	2.8
		3	1	C8-570-3C 32 224	80.0	32.0	184.5	224.0	70	8.8	3.6
	40	3	1	C8-570-3C 40 224	80.0	40.0	186.6	224.0	70	17.0	3.7
		3	1	C8-570-3C 40 288	80.0	40.0	246.5	288.0	70	17.0	5.2
		3	1	C8-570-3C 40 368	80.0	40.0	330.9	368.0	70	17.0	5.4

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión
CXSC=3 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante axial
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

E5 G1 H36 H5 H2

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador amortiguado



SilentTools®

					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	40	3	1	**C5-570-3C 50 223-40R/L**	50.0	40.0	50.0	223.0	223.0	5.0	70	17.0	3.6
		3	1	**C5-570-3C 50 368-40R/L**	50.0	40.0	50.0	368.0	368.0	5.0	70	17.0	6.0
		3	1	**C5-570-3C 50 468-40R/L**	50.0	40.0	50.0	468.0	468.0	5.0	70	17.0	7.7
C6	40	3	1	**C6-570-3C 50 247-40R/L**	63.0	40.0	50.0	222.0	247.0	5.0	70	17.0	4.2
		3	1	**C6-570-3C 50 368-40R/L**	63.0	40.0	50.0	341.2	368.0	5.0	70	17.0	6.0
		3	1	**C6-570-3C 50 468-40R/L**	63.0	40.0	50.0	440.0	468.0	5.0	70	17.0	7.4
		3	1	**C6-570-3C 60 295-40R/L**	63.0	40.0	60.0	273.0	295.0	10.0	70	17.0	6.8
		3	1	**C6-570-3C 60 448-40R/L**	63.0	40.0	60.0	424.8	448.0	10.0	70	17.0	11.0
		3	1	**C6-570-3C 60 568-40R/L**	63.0	40.0	60.0	545.0	568.0	10.0	70	17.0	12.2
C8	40	3	1	**C8-570-3C 50 297-40R/L**	80.0	40.0	50.0	261.0	297.0	5.0	70	17.0	5.8
		3	1	**C8-570-3C 50 368-40R/L**	80.0	40.0	50.0	330.9	368.0	5.0	70	17.0	7.5
		3	1	**C8-570-3C 50 468-40R/L**	80.0	40.0	50.0	434.0	468.0	5.0	70	17.0	8.3
		3	1	**C8-570-3C 60 355-40R/L**	80.0	40.0	60.0	320.3	355.0	10.0	70	17.0	8.9
		3	1	**C8-570-3C 60 448-40R/L**	80.0	40.0	60.0	409.2	448.0	10.0	70	17.0	11.8
		3	1	**C8-570-3C 60 568-40R/L**	80.0	40.0	60.0	531.3	568.0	10.0	70	17.0	13.0

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

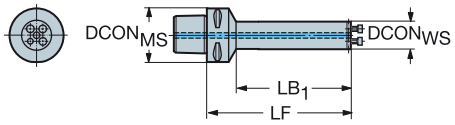
R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

E5 G1 H36 H5 H2

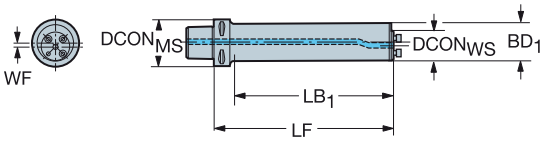
Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador amortiguado

Para operaciones de roscado y ranurado



SilentTools®

CZCMS	CZCWS	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LB1	LF	BAR	NM	KG
C4	40	120.0	3	1	C4-570-4C 40 120	40.0	40.0	120.0	120.0	70	17.0	1.4
C5	40	120.0	3	1	C5-570-4C 40 120	50.0	40.0	98.0	120.0	70	17.0	1.6
C6	40	94.0	3	1	C6-570-4C 40 120	63.0	40.0	94.0	120.0	70	17.0	1.9



SilentTools®

CZCMS	CZCWS	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	BD1	LB1	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	40	150.0	3	1	C5-570-4C 50 150-40R/L	50.0	40.0	50.0	150.0	150.0	5.0	70	17.0	2.5
C6	40	150.0	3	1	C6-570-4C 50 150-40R/L	63.0	40.0	50.0	122.0	150.0	5.0	70	17.0	2.8
		180.0	3	1	C6-570-4C 60 180-40R/L	63.0	40.0	60.0	157.0	180.0	10.0	70	17.0	4.1
C8	40	147.0	3	1	C8-570-4C 60 180-40R/L	80.0	40.0	60.0	147.0	180.0	10.0	70	17.0	4.9

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

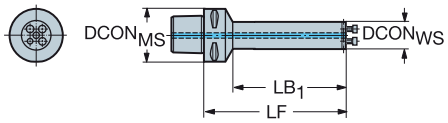
R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

E5 G1 H36 H5 H2

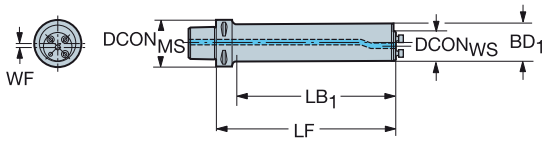
Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador amortiguado

Barra para mandrinar de metal duro



SilentTools®

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LB1	LF	BAR	NM	KG
C6	25	3	1	C6-SL-3C 25 280 CR-M	63.0	25.0	248.2	280.0	70	3.7	2.0
		3	3	C6-SL3C25280CR	63.0	25.0	245.0	280.0	70	3.7	2.0
	32	3	1	C6-SL3C32352CR	63.0	32.0	317.0	352.0	70	8.8	3.5
	40	3	1	C6-SL3C40448CR	63.0	40.0	416.0	448.0	70	17.0	5.5
C8	25	3	1	C8-SL-3C 25 280 CR-M	80.0	25.0	248.2	280.0	70	3.7	3.0
	32	3	1	C8-SL3C32352CR	80.0	32.0	317.0	352.0	70	8.8	4.5
	40	3	1	C8-SL3C40448CR	80.0	40.0	416.0	448.0	70	17.0	6.5



SilentTools®

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	BD1	LB1	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-SL3C50568CR-40R/L	80.0	40.0	50.0	528.0	568.0	5.0	70	17.0	11.0
		3	1	C8-SL3C60688CR-40R/L	80.0	40.0	60.0	648.0	688.0	10.0	70	17.0	17.7

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión
CXSC=3 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante axial

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

E5

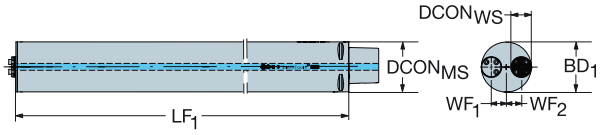
G1

H36

H5

H2

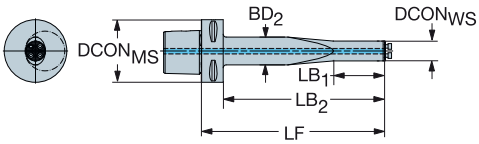
Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador amortiguado



SilentTools®

Barra de mandrinar para dos cabezas CoroTurn® SL

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	BD1	LB1	LF1	LF2	WF1	WF2	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-3C 80 608-40-2	80.0	40.0	80.0	608.0	608.0	608.0	20.0	20.0	70	17.0	20.6
		3	1	C8-570-3C80365-40-2	80.0	40.0	80.0	365.0	365.0	365.0	20.0	20.0	70	17.0	13.1
C10	40	3	1	C10-SL3C100968-40-2	100.0	40.0	100.0	968.0	968.0	968.0	30.0	30.0	70	17.0	58.0
		3	1	C10-SL3C80768-40-2	100.0	40.0	80.0	729.0	768.0	768.0	20.0	20.0	70	17.0	29.5
C8	40	3	1	C8-570-3C80768-40-2	80.0	40.0	80.0	768.0	768.0	768.0	20.0	20.0	70	17.0	28.2



SilentTools®

Barra de mandrinar elíptica

CZCMS	CZCWS	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LB1	LF	BAR	NM	KG
C6	16	133.0	3	1	C6-SL-D 23E 133-16	63.0	16.0	46.0	133.0	70	2.0	1.0
	20	185.0	3	1	C6-SL-D 28E 185-20	63.0	20.0	52.0	185.0	70	2.8	1.2
	25	255.0	3	1	C6-SL-D 35E 230-25	63.0	25.0	64.0	230.0	70	3.7	1.9
	32	313.0	3	1	C6-SL-D 45E 313-32	63.0	32.0	102.0	313.0	70	8.8	3.6
	40	393.0	3	1	C6-SL-D 56E 393-40	63.0	40.0	124.0	393.0	70	17.0	5.7
C8	16	133.0	3	1	C8-SL-D 23E 133-16	80.0	16.0	46.0	133.0	70	2.0	2.2
	20	185.0	3	1	C8-SL-D 28E 185-20	80.0	20.0	52.0	185.0	70	2.8	2.4
	25	230.0	3	1	C8-SL-D 35E 230-25	80.0	25.0	64.0	230.0	70	3.7	3.2
	32	313.0	3	1	C8-SL-D 45E 313-32	80.0	32.0	102.0	313.0	70	8.8	4.2
	40	393.0	3	1	C8-SL-D 56E 393-40	80.0	40.0	124.0	393.0	70	17.0	6.6

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

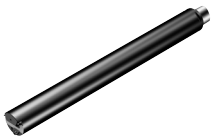
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

E5 G1 H36 H5 H2

SPA

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador antivibratorio de cambio rápido

DSGN 1



2

SilentTools®

						Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LB_1	LF	BAR	NM	KG
C6	80	3	1	1	**C6-570-3C 80 355**	63.0	80.0	355.0	355.0	70	50.0	12.0
C8	80	3	1	1	**C8-570-3C 80 475**	80.0	80.0	475.0	475.0	70	50.0	17.1
C10	100/80	3	1	1	**C10-570-3C100955-80**	100.0	100.0	955.0	955.0	70	50.0	55.8
	80	3	1	2	**C10-570-3C80755-80**	100.0	80.0	714.0	755.0	70	50.0	29.0

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

E5

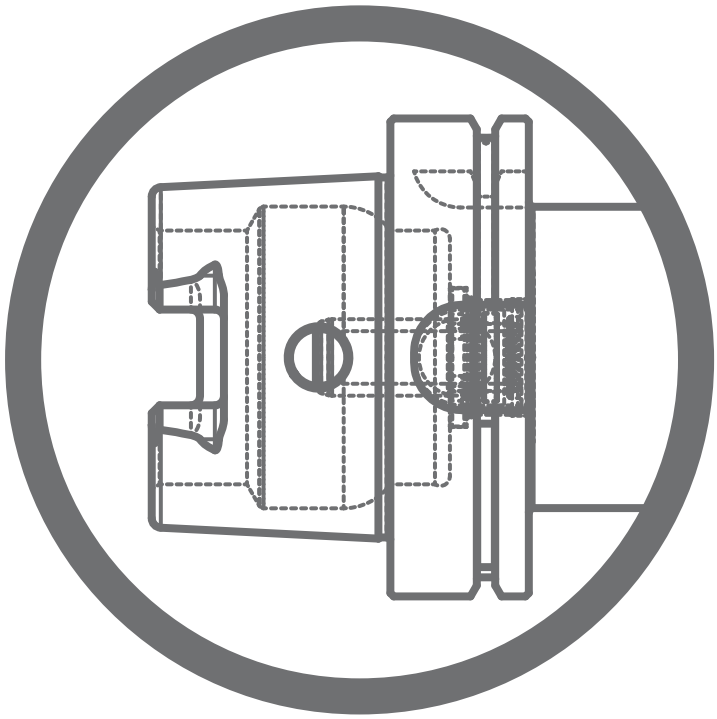
G1

H36

H5

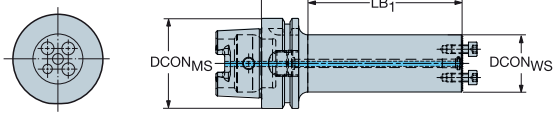
H2

Adaptador de máquina HSK



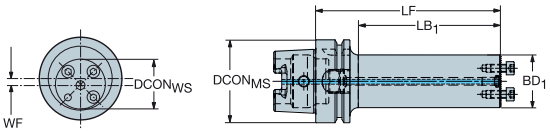
SPA

HSK a CoroTurn® SL, adaptador amortiguado



SilentTools®

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LB1	LF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	HT06-SL32D-172	63.0	32.0	143.0	172.0	70	8.8	1.8
	40	1	1	HT06-SL40D-208	63.0	40.0	179.0	208.0	70	17.0	2.7
100	40	1	1	HT10-SL40D-208	100.0	40.0	176.0	208.0	70	17.0	4.0



SilentTools®

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	BD1	LB1	LF	WF	BAR	NM	KG
63	40	1	1	HT06-SL50D-268-40R	63.0	40.0	50.0	239.0	268.0	5.0	70	17.0	4.6
100	40	1	1	HT10-SL50D-268-40R	100.0	40.0	50.0	236.0	268.0	5.0	70	17.0	5.8
		1	1	HT10-SL60D-328-40R	100.0	40.0	60.0	296.0	328.0	10.0	70	17.0	8.7

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

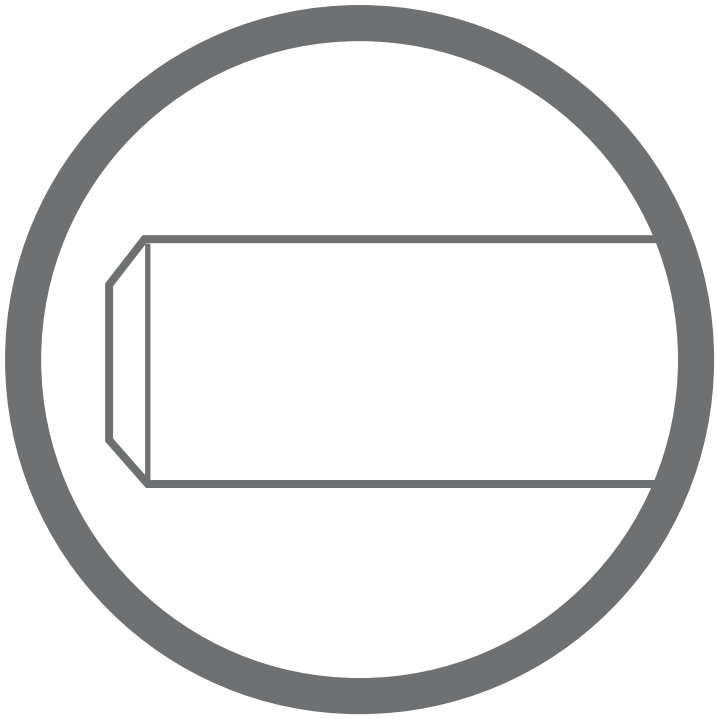
R = A derecha

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

ISO 13399 H36

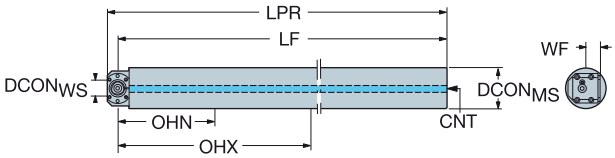
CNSC CXSC H5

Adaptador de máquina de mango cilíndrico



SPA

Mango cilíndrico a Coromant Capto® , adaptador amortiguado



SilentTools®

							Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LB_1	LPR	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
80	C3	298.0	778.0	1	1	**CU-3C801200-C3**	80.0	32.0	1234.0	1234.0	1215.0	37.0	G 3/4-14	70	35.0	58.0
100	C3	378.0	978.0	1	1	**CU-3C1001500-C3**	100.0	32.0	1534.0	1534.0	1515.0	26.0	G 3/4-14	70	35.0	103.0
	C4	373.0	973.0	1	1	**CU-3C1001500-C4**	100.0	40.0	1544.0	1544.0	1520.0	41.0	G 3/4-14	70	50.0	90.0

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

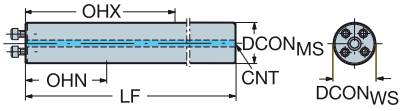
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

ISO 13399 H36

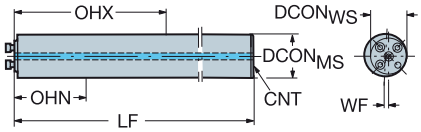
CNSC CXSC H5

Mango cilíndrico a adaptador antivibratorio CoroTurn® SL

570-3C



570-3C..-40

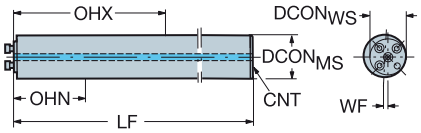


SilentTools®

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
16	16	55.0	92.0	1	3	570-3C 16 156	16.0	16.0	156.0	0.0	G 1/8-28	70	2.0	0.2
20	20	70.0	120.0	1	3	570-3C 20 200	20.0	20.0	200.0	0.0	G 1/4-19	70	2.8	0.4
25	25	88.0	158.0	1	3	570-3C 25 255	25.0	25.0	255.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	0.9
		155.0	230.0	1	3	570-3C 25 330	25.0	25.0	330.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	1.2
		88.0	158.0	1	1	SL-3C 25 255	25.0	25.0	255.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	0.9
		155.0	230.0	1	1	SL-3C 25 330	25.0	25.0	330.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	1.2
32	32	100.0	192.0	1	1	570-3C 32 320	32.0	32.0	320.0	0.0	G 3/8-19	70	8.8	1.9
		192.0	288.0	1	1	570-3C 32 416	32.0	32.0	416.0	0.0	G 3/8-19	70	8.8	2.6
40	40	128.0	248.0	1	1	570-3C 40 408	40.0	40.0	408.0	0.0	G 1/2-14	70	17.0	3.5
		248.0	368.0	1	1	570-3C 40 528	40.0	40.0	528.0	0.0	G 1/2-14	70	17.0	5.1
50	40	168.0	318.0	1	1	570-3C 50 518-40	50.0	40.0	518.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	7.3
		318.0	468.0	1	1	570-3C 50 668-40	50.0	40.0	668.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	9.3
60	40	208.0	388.0	1	1	570-3C 60 628-40	60.0	40.0	628.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	12.7
		388.0	568.0	1	1	570-3C 60 808-40	60.0	40.0	808.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	16.5

EasyFix para 16-25 mm

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión
CXSC=3 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante axial



SilentTools®

Para operaciones de roscado y ranurado

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
40	40	80.0	128.0	1	1	570-4C 40 330	40.0	40.0	330.0	0.0	G 1/2-14	70	17.0	3.1
50	40	90.0	168.0	1	1	570-4C 50 430-40	50.0	40.0	430.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	6.3
60	40	90.0	208.0	1	1	570-4C 60 510-40	60.0	40.0	510.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	10.1

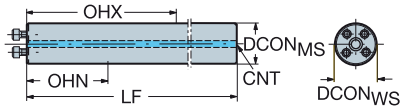
CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 H2

SPA

Mango cilíndrico a adaptador antivibratorio CoroTurn® SL

Barra para mandrinar de metal duro



SilentTools®

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
16	16	96.0	140.0	1	3	570-3C 16 204 CR	16.0	16.0	204.0	0.0		70	2.0	0.4
20	20	120.0	180.0	1	3	570-3C 20 260 CR	20.0	20.0	260.0	0.0		70	2.8	0.8
25	25	230.0	280.0	1	3	570-3C 25 380 CR	25.0	25.0	380.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.3
		280.0	330.0	1	3	570-3C 25 430 CR	25.0	25.0	430.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.4
		225.0	280.0	1	1	SL-3C 25 380 CR	25.0	25.0	380.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.0
		275.0	330.0	1	1	SL-3C 25 430 CR	25.0	25.0	430.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.2
32	32	288.0	352.0	1	1	570-3C 32 480 CR	32.0	32.0	480.0	0.0	G 1/4-19	70	8.8	10.2
		352.0	416.0	1	1	570-3C 32 544 CR	32.0	32.0	544.0	0.0	G 1/4-19	70	8.8	8.0
40	40	368.0	448.0	1	1	570-3C 40 608 CR	40.0	40.0	608.0	0.0	G 3/8-19	70	17.0	11.0
		448.0	528.0	1	1	570-3C 40 688 CR	40.0	40.0	688.0	0.0	G 3/8-19	70	17.0	13.0
50	40	468.0	568.0	1	1	570-3C 50 760-40 CR	50.0	40.0	760.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	22.0
		568.0	668.0	1	1	570-3C 50 861-40 CR	50.0	40.0	861.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	22.5
60	40	688.0	808.0	1	1	570-3C 60 1040-40 CR	60.0	40.0	1040.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	25.7
		588.0	688.0	1	1	570-3C 60 920-40 CR	60.0	40.0	920.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	28.0

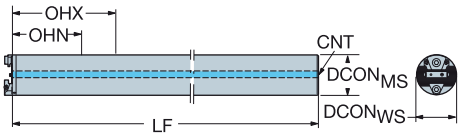
EasyFix para 16-25 mm

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión
CXSC=3 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante interior

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

H36 H5 H2

Mango cilíndrico a CoroTurn® SL, adaptador antivibratorio de cambio rápido

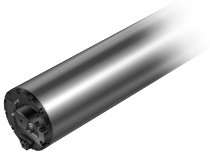


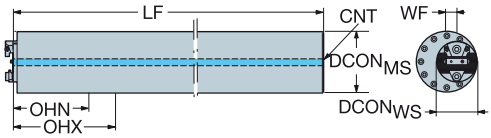
SilentTools®

CZCMS	CZCWS	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	CNT	BAR	NM	KG
80	80	360.0	755.0	1	1	570-3C 80 1200	80.0	80.0	1200.0	G 3/4-14	70	50.0	43.4
		360.0	515.0	1	1	570-3C 80 880	80.0	80.0	880.0	G 3/4-14	70	50.0	31.3
100	100/80	415.0	655.0	1	1	570-3C 100 1100	100.0	100.0	1100.0	G 3/4-14	70	50.0	63.0
		415.0	955.0	1	1	570-3C 100 1500	100.0	100.0	1500.0	G 3/4-14	70	50.0	65.0

Barra para mandrinar de metal duro

CZCMS	CZCWS	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	CNT	BAR	NM	KG
80	80	755.0	916.0	1	1	570-3C 80 1240 CR	80.0	80.0	1240.0	G 3/4-14	70	50.0	40.0
		916.0	1076.0	1	1	570-3C 80 1400 CR	80.0	80.0	1400.0	G 3/4-14	70	50.0	80.0
100	100/80	955.0	1155.0	1	1	570-3C 100 1560 CR	100.0	100.0	1560.0	G 3/4-14	70	50.0	125.0
		1155.0	1355.0	1	1	570-3C 100 1760 CR	100.0	100.0	1760.0	G 3/4-14	70	50.0	150.0





SilentTools®

CZCMS	CZCWS	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
120	80	795.0	1155.0	1	1	570-3C 120 1900R	120.0	80.0	1900.0	20.0	G 3/4-14	70	50.0	133.7
130	80	865.0	1255.0	1	1	570-3C 130 2000R	130.0	80.0	2000.0	25.0	G 3/4-14	70	50.0	188.0
140	80	935.0	1355.0	1	1	570-3C 140 2200R	140.0	80.0	2200.0	30.0	G 3/4-14	70	50.0	241.0
150	80	1005.0	1455.0	1	1	570-3C 150 2400R	150.0	80.0	2400.0	35.0	G 3/4-14	70	50.0	252.3
160	80	1075.0	1555.0	1	1	570-3C 160 2600R	160.0	80.0	2600.0	40.0	G 3/4-14	70	50.0	339.0
180	80	1215.0	1755.0	1	1	570-3C 180 2800R	180.0	80.0	2800.0	50.0	G 3/4-14	70	50.0	474.0
200	80	1355.0	1955.0	1	1	570-3C 200 3200R	200.0	80.0	3200.0	59.5	G 1"-11	70	50.0	728.0
220	80	1495.0	2155.0	1	1	570-3C 220 3450R	220.0	80.0	3450.0	70.0	G 1"-11	70	50.0	546.0
250	80	1705.0	2455.0	1	1	570-3C 250 4000R	250.0	80.0	4000.0	85.0	G 1"-11	70	50.0	980.1

CXSC=1 debe usarse con cabezas de corte con refrigerante de precisión

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

SI necesita un voladizo de 16xD, póngase en contacto con su comercial local

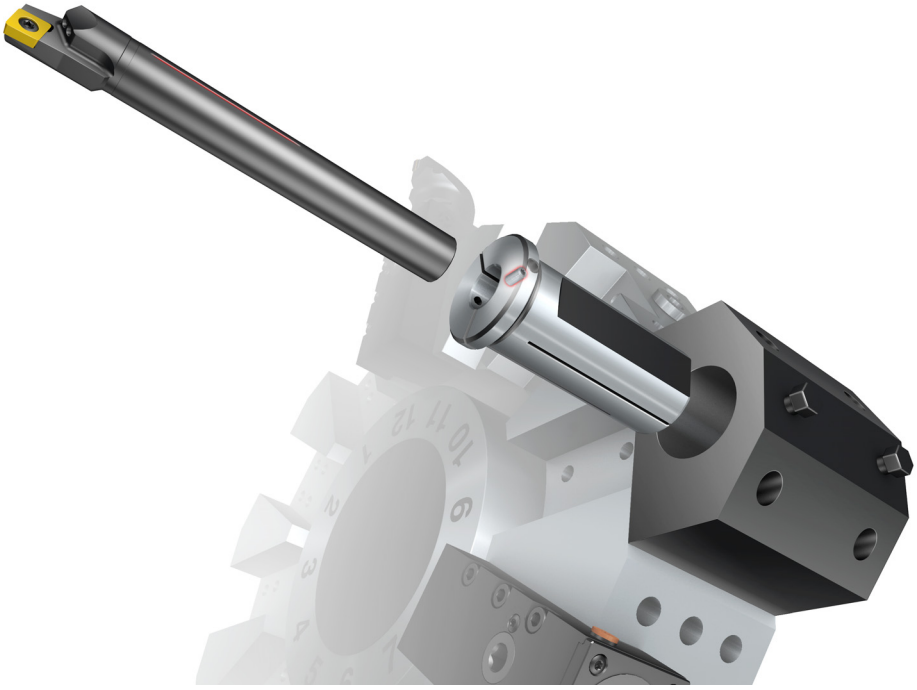
H36 H5 H2

Piezas de repuesto

Manguitos y pinzas	G2-G5
Tope para sistema de sujeción QS™	G6
Conectores de refrigerante	G7-G8
Coromant Capto®	G9-G14
CoroTurn® SL	G18-G19
Llave dinamométrica y puntas	G20

EasyFix™

Manguitos para barras cilíndricas



Ventajas y características

- Tiempo de reglaje reducido
- Uso sencillo
- Mayor vida útil de la herramienta
- Excelente acabado superficial
- Altura central y posición correcta del filo

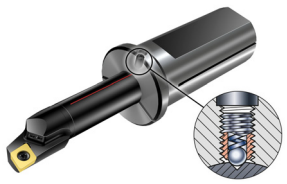
Refrigerante de precisión

La ranura del manguito cilíndrico está sellada metálicamente, lo que permite utilizar el sistema de suministro de refrigerante existente. El sellado metálico ofrece un buen rendimiento, incluso con altas presiones de refrigerante.

- Sellado de silicona para presiones de hasta 20 bar (290 psi)
- Sellado metálico para presiones de hasta 150 bar (2200 psi)

Siempre la altura central correcta

La solución de pivote de resorte (bola accionada por efecto elástico) del manguito y la ranura de la barra le permiten alcanzar la altura central correcta de la plaquita cada vez que ajusta la herramienta.

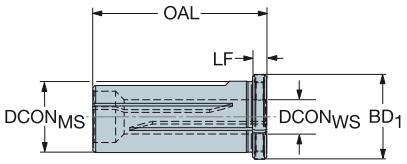


SPA

Manguito cilíndrico con posicionamiento EasyFix™

ISO 9766

Sello metálico para refrigerante de alta presión a través de la herramienta

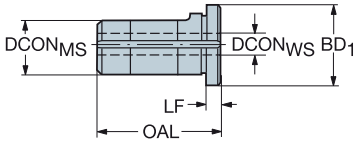


					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	H	LSC	OAL	LF	BAR	KG
16	5	1	1	**EF-16-05**	16	5	21	14	30.5	48	5	150	0.070
	6	1	1	**EF-16-06**	16	6	21	14	31.5	48	5	150	0.070
	8	1	1	**EF-16-08**	16	8	21	14	38.0	48	5	150	0.067
	10	1	1	**EF-16-10**	16	10	21	14	48.0	48	5	150	0.050
	12	1	1	**EF-16-12**	16	12	21	14	48.0	48	5	150	0.051
20	5	1	1	**EF-20-05**	20	5	25	18	30.5	55	5	150	0.120
	6	1	1	**EF-20-06**	20	6	25	18	31.5	55	5	150	0.118
	8	1	1	**EF-20-08**	20	8	25	18	38.0	55	5	150	0.115
	10	1	1	**EF-20-10**	20	10	25	18	48.0	55	5	150	0.109
	12	1	1	**EF-20-12**	20	12	25	18	55.0	55	5	150	0.099
	16	1	1	**EF-20-16**	20	16	25	18	55.0	55	5	150	0.066
25	5	1	1	**EF-25-05**	25	5	30	23	30.0	61	5	150	0.208
	6	1	1	**EF-25-06**	25	6	30	23	32.5	61	5	150	0.199
	8	1	1	**EF-25-08**	25	8	30	23	40.0	61	5	150	0.200
	10	1	1	**EF-25-10**	25	10	30	23	49.0	61	5	150	0.190
	16	1	1	**EF-25-16**	25	16	30	23	61.0	61	5	150	0.150
	12	1	1	**EF-25-12**	25	12	30	23	50.0	61	5	150	0.178
	20	1	1	**EF-25-20**	25	20	30	23	61.0	61	5	150	0.080
32	5	1	1	**EF-32-05**	32	5	36	30	30.5	65	5	150	0.344
	6	1	1	**EF-32-06**	32	6	36	30	36.5	65	5	150	0.345
	8	1	1	**EF-32-08**	32	8	36	30	39.0	65	5	150	0.340
	10	1	1	**EF-32-10**	32	10	36	30	49.5	65	5	150	0.350
	12	1	1	**EF-32-12**	32	12	36	30	50.5	65	5	150	0.332
	16	1	1	**EF-32-16**	32	16	36	30	52.5	65	5	150	0.299
	20	1	1	**EF-32-20**	32	20	36	30	65.0	65	5	150	0.269
	25	1	1	**EF-32-25**	32	25	36	30	65.0	65	5	150	0.120
40	5	1	1	**EF-40-05**	40	5	44	38	30.5	75	5	150	0.606
	6	1	1	**EF-40-06**	40	6	44	38	37.0	75	5	150	0.604
	8	1	1	**EF-40-08**	40	8	44	38	46.0	75	5	150	0.620
	10	1	1	**EF-40-10**	40	10	44	38	50.5	75	5	150	0.632
	12	1	1	**EF-40-12**	40	12	44	38	59.0	75	5	150	0.629
	16	1	1	**EF-40-16**	40	16	44	38	61.0	75	5	150	0.587
	20	1	1	**EF-40-20**	40	20	44	38	75.0	75	5	150	0.562
	25	1	1	**EF-40-25**	40	25	44	38	75.0	75	5	150	0.461

F20

H36

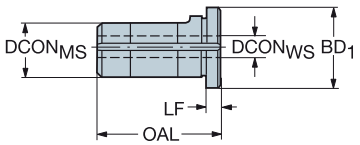
Manguito cilíndrico con posicionamiento EasyFix™



					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	H	LSC	OAL	LF	BAR	KG
32	20	1	1	**132L-3220085-B**	32	20	38	30	80.0	85	5	20	0.326
40	20	1	1	**132L-4020105-B**	40	20	46	38	100.0	105	5	20	0.758
	25	1	1	**132L-4025105-B**	40	25	46	38	100.0	105	5	20	0.620
50	20	1	1	**132L-5020125-B**	50	20	56	47	120.0	125	5	20	1.576
	25	1	1	**132L-5025125-B**	50	25	56	47	120.0	125	5	20	1.396

Ranura para manguito EasyFix disponible en todas las barras para mandrinar cilíndricas de 5-25 mm de diámetro

Manguito cilíndrico

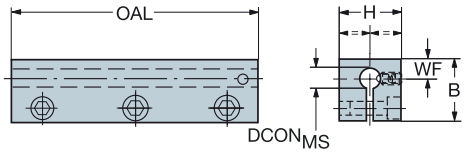


					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
40	32	1	1	**132L-40-32**	40	32	50	123.0	128	5	150	0.430
50	32	1	1	**132L-50-32**	50	32	60	123.0	128	5	150	1.100
	40	1	1	**132L-50-40**	50	40	60	155.0	160	5	150	0.840
60	32	1	1	**132L-60-32**	60	32	70	123.0	128	5	150	1.900
	40	1	1	**132L-60-40**	60	40	70	155.0	160	5	150	1.900
	50	1	1	**132L-60-50**	60	50	70	195.0	200	5	150	1.300

Para atornillar (no EasyFix)

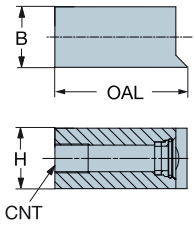
SPA

Manguito cuadrado con posicionamiento Easy-Fix



CZC_{MS}	CZC_{WS}	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{WS}$	B	H	LSC	OAL	WF	HF	KG
20 x 20	5	131-2005-B	5	20	20	80.0	80	5.5	10.0	0.232
	6	131-2006-B	6	20	20	80.0	80	6.0	10.0	0.228
	8	131-2008-B	8	20	20	80.0	80	7.0	10.0	0.218
	10	131-2010-B	10	20	20	80.0	80	7.5	10.0	0.201
25 x 25	12	131-2512-B	12	25	25	80.0	80	9.0	12.5	0.328
	16	131-2516-B	16	25	25	80.0	80	10.0	12.5	0.276
32 x 40	20	131-3220-B	20	40	32	100.0	100	12.0	16.0	0.752
	25	131-3225-B	25	40	32	100.0	100	14.5	16.0	0.630

Tope para sistema de sujeción QS™



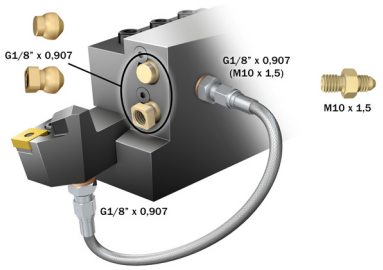
	Dimensiones, mm			
Código de pedido	OAL	B	H	CNT
QS-2020HP	44.0	20.0	20.0	G1/8"
QS-2525HP	44.0	25.0	25.0	G1/8"

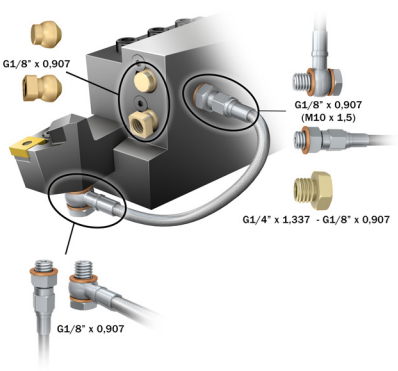
ISO 13399

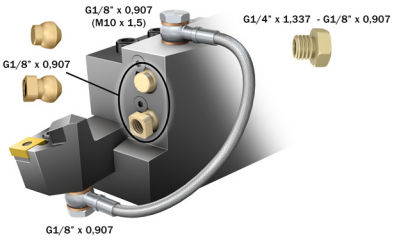
SPA

Kit de conexión de refrigerante

Suministro de refrigerante de precisión





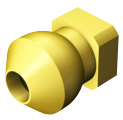


Longitud del tubo, mm	Conector recto a conector recto			Conector de paso angular a conector recto			Conector de paso angular a conector de paso angular		
	Kit	Piezas incluidas	Piezas	Kit	Piezas incluidas	Piezas	Kit	Piezas incluidas	Piezas
150	**5693 066-011**			**5693 067-011**			**5693 068-011**		
		5693 066-01[1)]	1		5693 067-01[1)]	1		5693 068-01[1)]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
200	**5693 066-021**			**5693 067-021**			**5693 068-021**		
		5693 066-02[1)]	1		5693 067-02[1)]	1		5693 068-02[1)]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
250	**5693 066-031**			**5693 067-031**			**5693 068-031**		
		5693 066-03[1)]	1		5693 067-03[1)]	1		5693 068-03[1)]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
300	**5693 066-041**			**5693 067-041**			**5693 068-041**		
		5693 066-04[1)]	1		5693 067-04[1)]	1		5693 068-04[1)]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			

[1)] Manguera. No pueden pedirse por separado.

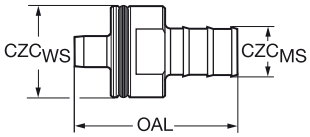
Otras piezas incluidas se pueden pedir por separado. La cantidad mínima de pedido es 2 pzs.

Piezas incluidas

							
Tapón de suministro de refrigerante VDI G1/8"x 0.907	Tapón de refrigerante VDI	G1/8"x 0.907	M10x1.5	M10x1.5	G1/8"x 0.907	G1/4"x 1.337 - G1/8"x 0.907	Arandela (M10)
5692 063-01	5692 063-02	5692 063-03	5692 063-04	5692 063-05	5692 063-06	5692 063-07	5692 063-08

INFORMACIÓN: Este kit de conexión de refrigerante sustituye los tubos Corturn HP (y los adpatadores de las extensiones de los tubos 5692 067-01)5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "Kit de conexión CoroTurn HP" (5692 070-01) todavía está disponible para pedir; para -O 6mm conexión 49552 con accesorios; (5692 061-01) y ((5692 062-01)

Conectores de refrigerante

	Para diámetro de barra		Dimensiones, mm		
	$DCON_{MS}$	**Código de pedido**	CZC_{MS}	CZC_{WS}	OAL
	6	**CS-060-054**	5.4	6.0	25.0
	8	**CS-080-066**	6.6	8.0	28.5
	10	**CS-100-086**	8.6	10.0	28.5
	12	**CS-120-086**	8.6	12.0	38.0
	16	**CS-160-137**	13.7	16.0	40.0
	20	**CS-200-137**	13.7	20.0	40.0
	25	**CS-250-137**	13.7	25.0	44.0

SPA

Coromant Capto®

Tres sistemas en uno

Aplicación

- Coromant Capto se puede utilizar en todo tipo de máquinas:
- Centros de torneado: cambio rápido y suministro de refrigerante de alta presión.
- Máquinas multitarea y centros de mecanizado: acoplamiento de husillo giratorio, herramientas modulares y cambio rápido.
- Disponible en seis tamaños, Coromant Capto tiene una solución para cada una de sus necesidades: C3-C10

Ventajas y características

- Gran versatilidad y modularidad
- Alta precisión y estabilidad básica
- Inventario de herramientas minimizado
- Menos tiempo de configuración
- Buena transmisión del par torsor
- Alta resistencia a la flexión
- Cambio rápido y automatizado de la herramienta
- Tecnología de boquilla avanzada para una mayor seguridad del proceso incluso a baja presión
- Aplicación de refrigerante interior de alta presión desde la máquina hasta el filo de corte
- Equilibrado y concéntrico
- Autocentrado

Cambio rápido

- Centros de torneado
- Tornos verticales

Portaherramientas accionados y unidades de sujeción Coromant Capto que reducen el tiempo de reglaje y de cambio de la herramienta para ofrecer un máximo aprovechamiento de la máquina.

Husillo integrado

- Máquinas multitarea
- Tornos verticales
- Centros de mecanizado con opción de torneado

Coromant Capto integrado en el husillo aporta estabilidad y versatilidad.

Sistema modular

- Centros de mecanizado
- Máquinas multitarea
- Tornos verticales

Los adaptadores del lado de la máquina Coromant Capto combinados con adaptadores de extensión y reducción permiten montar herramientas con diferentes longitudes y diseños, indistintamente del adaptador de la máquina.

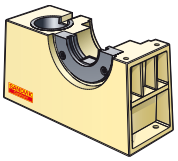
Gama Coromant Capto®

El programa Coromant Capto incluye adaptadores del lado de la máquina, unidades de sujeción, portaherramientas, herramientas de corte integradas, adaptadores y adaptadores portapinzas.

Fijación de montaje

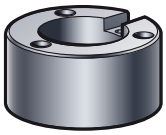
Cuerpo de fijación
Código de pedido:

391.500



Elemento de sujeción para manguitos
Código de pedido:

391.501



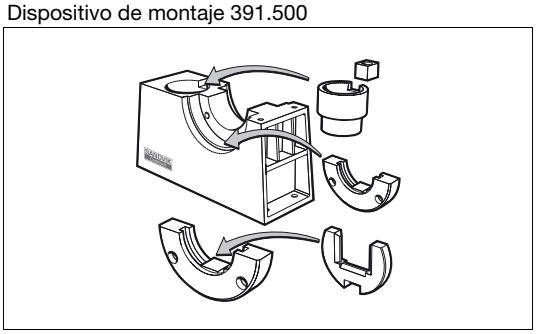
Código de pedido	
Manguito	**Tipo de mango, tamaño**
391.540-C3	Coromant Capto tamaño C3
391.540-C4	Coromant Capto tamaño C4
391.540-C5	Coromant Capto tamaño C5
391.540-C6	Coromant Capto tamaño C6
391.540-C8	Coromant Capto tamaño C8
391.540-C10	Coromant Capto tamaño C10
391.540-HA04	HSK 40 Forma A/C
391.540-HA05	HSK 50 Forma A/C
391.540-HA06	HSK 63 Forma A/C
391.540-HA08	HSK 80 Forma A/C
391.540-HA10	HSK 100 Forma A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Código de pedido		
Brida	**Anillo**	**Tipo de mango, tamaño**
391.510-140 50	**391.530-C3**	Coromant Capto tamaño C3
391.510-140 50	**391.530-C4**	Coromant Capto tamaño C4
391.510-140 50	**391.530-C5**	Coromant Capto tamaño C5
391.510-140 50	**391.530-C6**	Coromant Capto tamaño C6
391.510-140 50	**391.530-C8**	Coromant Capto tamaño C8
	391.530-C10*	Coromant Capto tamaño C10
391.510-HA04		HSK 40 Forma A
391.510-HA05		HSK 50 Forma A
391.510-HA06		HSK 63 Forma A
391.510-HA08		HSK 80 Forma A
391.510-HA10		HSK 100 Forma A
391.510-HA12		HSK 125 Forma A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009

Nota: la llave se suministra con el manguito.

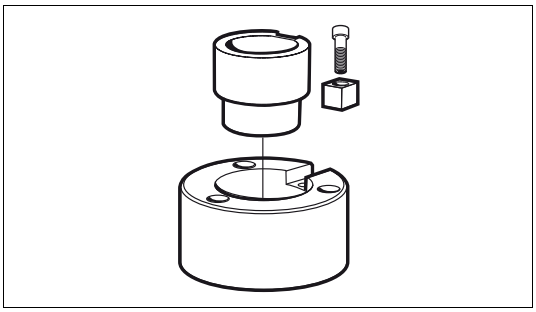
*Cuello y brida combinados

Dispositivo de montaje 391.500



Elija brida, anillo y manguito para facilitar el montaje de la herramienta.

Fijación 391.501 para el mantenimiento de las herramientas con acoplamientos Coromant Capto y HSK



Seleccione el manguito adecuado para el acoplamiento.
Es conveniente sujetar la fijación al banco con tres tornillos de cabeza hexagonal (no se incluyen en la fijación)

Carrito de herramientas para Coromant Capto®

Herramientas de cambio rápido

1. Porta-bandejas de herramientas específicas
2. Bandejas de herramientas
3. Portaherramientas moldeados (Deben pedirse por separado)

Código de pedido	El kit se compone de:		
CCW-KIT	TC-0	4 piezas	Bandejas de herramientas
	TCC-2	4 pares	Marco de soporte para bandejas de herramientas

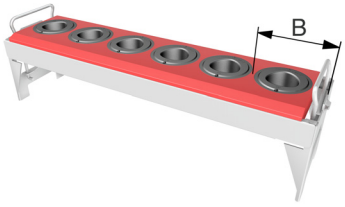
Para pedir un carrito completo, 1 unidad CCW-KIT + portaherramientas

Soporte de sobremesa

Código de pedido
BS-KIT

Para pedir un soporte de sobremesa completo, 1 unidad de BS-KIT, + Portaherramientas moldeados

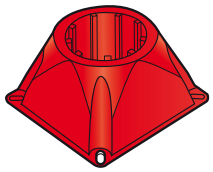
Portaherramientas moldeados - deben pedirse por separado

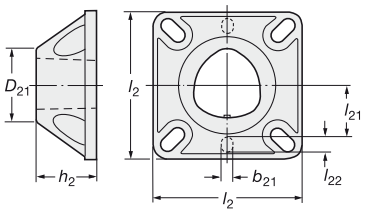


Código de pedido	Anchura (B), mm	Número máx. de portaherramientas
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Cartuchos (alojamiento poligonal)

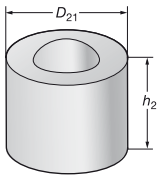
Coromant Capto®



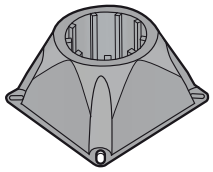


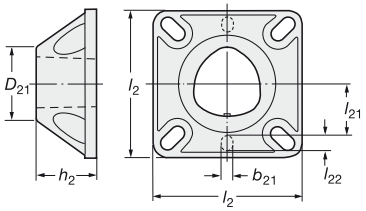
-4000
Cartuchos de almacenamiento de plástico (rojo)

-6000-B



Piezas en bruto para cartuchos de aluminio





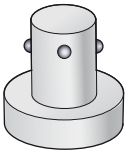
-5000
Plástico de alta calidad, almacenamiento dentro de la máquina (negro)

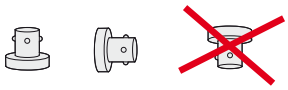
Tamaño del acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	Todos los cartuchos de plástico son compatibles con agujeros de 17 mm, 20 mm, 25 mm y 1''.
C3	**C3-C-4000**	- 32	26	65	-	-	Plástico de alta calidad. Color rojo. Para utilizar: – solo para almacenamiento vertical – con mecanismo tipo PL-01 para posición horizontal o vertical.
C4	**C4-C-4000**	6 50	39	74	26	8	
C5	**C5-C-4000**	6 50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-4000**	8 80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-4000**	8 80	63	116	41	10	
C4	**C4-C-5000**	6 50	39	74	26	8	Plástico negro reforzado de alta calidad. Para almacenamiento de las herramientas en la máquina con mecanismo AL-01.
C5	**C5-C-5000**	6 50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-5000**	8 80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-5000**	8 80	63	116	41	10	
C10	**C10-C-5000**	8 100	80	150	60	68	
C6	**C6-C-6000-B**	- 120	63	-	-	-	Piezas en bruto para cartuchos de aluminio para adaptación individual. Para utilizar con AL-01.
C8	**C8-C-6000-B**	120	63	-	-	-	
C10	**C10-C-6000-B**	138	80	-	-	-	

SPA

Mecanismo de bloqueo para cartuchos

-PL

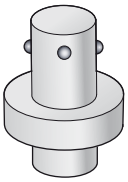


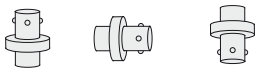


Mecanismo de bloqueo pasivo

Para almacenamiento vertical hacia arriba y almacenamiento horizontal.
NUNCA hacia abajo.

-AL





Mecanismo de bloqueo activo

Para almacenamiento en cualquier ángulo: vertical hacia arriba o hacia abajo, u horizontal.

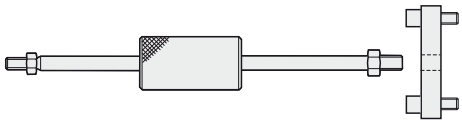
CZC	**Código de pedido**	Fuerza de tracción, N	
C4	**C4-PL-01**	55	Mecanismo de bloqueo central pasivo. Sujeción accionada por efecto elástico. Encaja directamente en todos los cartuchos tipo 4000.
C5	**C5-PL-01**	120	
C6	**C6-PL-01**	150	
C8	**C8-PL-01**	240	

CZC	**Código de pedido**	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	
C4	**C4-AL-01**	40	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C5	**C5-AL-01**	60	
C6	**C6-AL-01**	75	
C8	**C8-AL-01**	110	
C10	**C10-AL-01**	150	

CZC	**Código de pedido**	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	
C6	**C6-AL-02**	75	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C8	**C8-AL-02**	110	

Artículo de montaje

Herramienta extractora para desmontar el casquillo poligonal en unidades de sujeción manuales y automáticas



Extractor Herramienta extractora

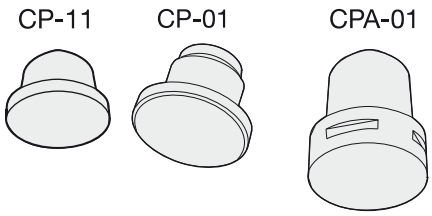
CZC	Código de pedido
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Nota: El extractor debe pedirse por separado.

Herramienta extractora para retirar el manguito poligonal de las unidades de sujeción, puede usarse junto con CC-ET-01/02

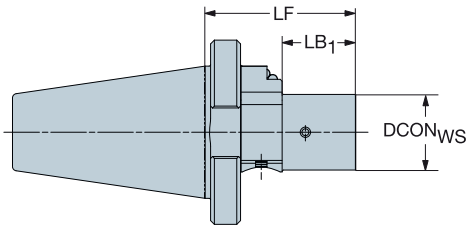
CZC	Código de pedido	Piezas de repuesto	
		Tornillo central	Tornillo periférico
C3	C3-WDT-01M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-02	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-02	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-02	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-02	3214 030-516	3212 010-511

Tapón



CZC	Código de pedido		
	Unidad manual	Unidad automática	Tipo 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Unidad de pre-medición



CZC_{MS}	CZC_{WS}	Código de pedido	Dimensiones, mm					
			$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BD_2	KG
50.0	C3	C3-PMU-I50	32	75.0	36.0	32.0	97.5	3.02
	C4	C4-PMU-I50	40	80.0	39.0	40.0	97.5	3.21
	C5	C5-PMU-I50	50	90.0	45.0	50.0	97.5	3.60
	C6	C6-PMU-I50	63	107.0	56.0	63.0	97.5	4.42
	C8	C8-PMU-I50	80	127.0	60.0	80.0	97.5	5.80

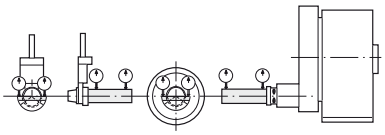
SPA

Artículo de montaje

Calibres patrón

Comprobación de la posición de las pinzas

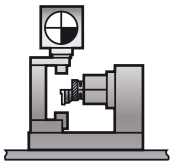
Orientación del husillo

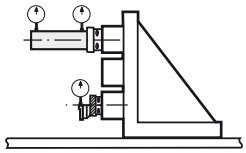


El sistema Coromant Capto garantiza una excepcional precisión de la repetibilidad, aunque ésta sería de poca utilidad, a menos que todos los restantes componentes que intervienen en el proceso de mecanizado estén posicionados de manera correcta y precisa.

Coromant ofrece una gama de calibres maestros para fijar la altura axial y central, para los diferentes tamaños de acoplamiento. Estos son especialmente recomendables para fijar parámetros tan importantes como:

Línea central del soporte de la herramienta





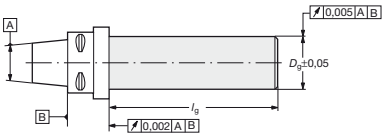
- La línea central del soporte de la herramienta
- Orientación del husillo
- Posición de la herramienta para las pinzas
- Altura central de la herramienta y posición del filo (dimensiones f1 y l1). Pueden usarse galgas en una fijación de pre-medición
- Fijaciones para los componentes

Pre-reglaje de la herramienta

Control geométrico de la fijación de la pieza

Calibre axial

Calibres patrón MAS-11

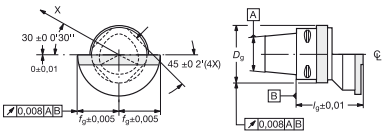


Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm D_g	l_g
C3	**C3-MAS-11**	25	160
C4	**C4-MAS-11**	25	160
C5	**C5-MAS-11**	32	210
C6	**C6-MAS-11**	40	315
C8	**C8-MAS-11**	40	315
C10	**C10-MAS-11**	60	420

Calibre de altura central

Calibres patrón MAS-01

(Poligonal) Ranura de las pinzas



Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm f_g	l_g	D_g
C3	**C3-MAS-01**	22	40	34
C4	**C4-MAS-01**	27	50	42
C5	**C5-MAS-01**	35	60	52
C6	**C6-MAS-01**	45	65	65
C8	**C8-MAS-01**	55	80	82
C10	**C10-MAS-01**	65	100	102

Calibre de altura central

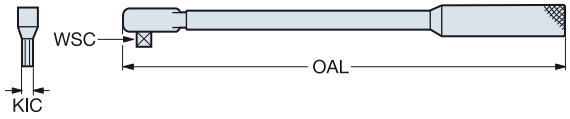
Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm l_g	D_g
C4	**C4-MAS-25 140**	140	25
C5	**C5-MAS-32 145**	145	32
C6	**C6-MAS-40 180**	180	40
C8	**C8-MAS-40 240**	240	40

Llaves dinamométricas

Coromant Capto®

B

Llave dinamométrica para unidades de sujeción manuales, cambio rápido

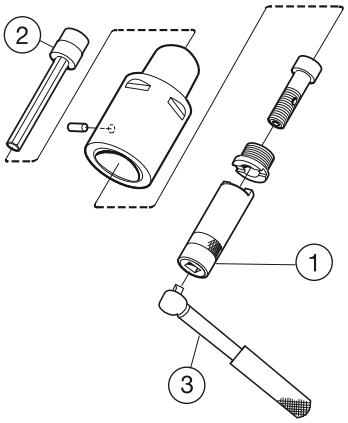


C

	Llave dinamométrica				Adaptador de llave			
		Dimensiones, mm			Unidad estacionaria		Unidad motorizada	
CZC	**Código de pedido**	Gama de par torsor, Nm	WSC	OAL	**Código de pedido**	KIC	**Código de pedido**	KIC
C3	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	400	5680 035-14	8	5680 035-17	5
C4	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	400	5680 035-06	10	5680 035-14	8
C5	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12	5680 035-06	10
C6	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12	5680 035-07	12
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	520	5680 035-07	12		
C10	**C-TK-03**	60-300	1/2"	620	5680 035-10	17		

Llave dinamométrica para montajes modulares, sujeción por tornillo central

D



E

	3. Llave dinamométrica	Dimensiones, mm			2. Llave de extensión		1. Llave de tuercas de retención
CZC	**Código de pedido**	Gama de par torsor, Nm	WSC	OAL	**Código de pedido**	KIC	**Código de pedido**
C3	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	**C-TK-04**	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

F

Debe calibrarse según ISO 6789, con una precisión del 4%

G

H

SPA

Llaves dinamométricas

Recomendaciones de par de apriete

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual tipo 2000 y 3000

CZC	Par Nm
C3	35
C4	50
C5	70

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

CZC	Par Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

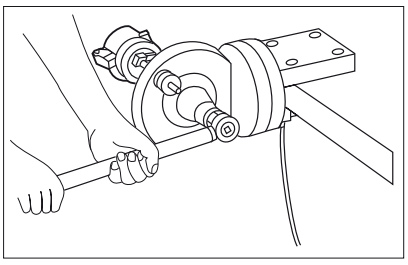
Presión que se requiere en Coromant Capto® :

Unidades de sujeción manual tipo 5000

CZC	**Sujeción** Presión, bar	**Expulsión** Presión, bar
C4	100	100
C5	80	80
C6	80	80
C8	80	80
C10	80	80

Flujo de aceite requerido en todos los casos: 6 l/min

Mangos básicos Coromant Capto®



Sujeción por tornillo central

CZC	Par Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

Herramienta de ajuste de altura

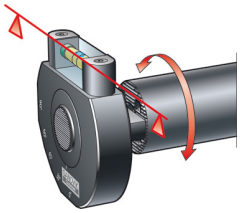
La nueva herramienta de ajuste permite configurar la altura central correcta del filo en las barras de mandrinar cilíndricas CoroTurn® SL.

Procedimiento de utilización:

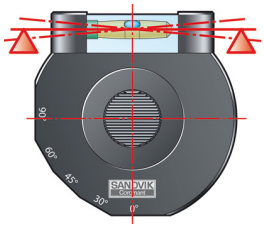
- Conecte la herramienta de ajuste al borde dentado de la barra de mandrinar cilíndrica.
- Gire la barra de mandrinar hacia la derecha.
- Cuando la burbuja esté en posición central, la barra estará en paralelo y lista para utilizarse.

Esta herramienta fácil de utilizar, ofrece una forma rápida y sencilla de obtener el ajuste correcto en barras de mandrinar grandes, de diámetro superior a 25 mm (.984 pulgadas). Esta herramienta de ajuste también puede usarse con barras en máquinas multi-tarea.

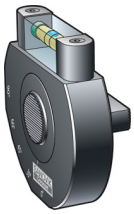
Código de pedido: SL-CHS-01

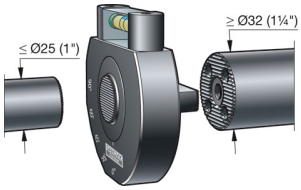


Realice la conexión a la barra por el borde dentado.



Gire la barra para obtener la altura central correcta.





Cuando la burbuja está en la posición correcta, la barra está en paralelo.

Placa de protección

Accesorios (deben pedirse por separado)

CZC_{WS}	Código de pedido
25	SL25-CP
32	SL32-CP
40	SL40-CP

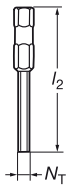
SPA

Herramientas de montaje

Información de par para adaptadores CoroTurn® SL

Tamaño	Punta	Tamaño de llave	Llave dinamométrica	Valor de par Nm
16	**5680 111-01**	3/32"	**5680 105-02**	2.0 Nm
20	**5680 111-01**	7/64"	**5680 105-02**	2.8 Nm
25	**5680 110-01**	3mm	**5680 105-05**	3.7 Nm
32	**5680 110-01**	4mm	**5680 105-06**	8.8 Nm
40	**5680 110-01**	5mm	**5680 099-01**	17 Nm
70	**5680 035-11**	6mm	**C-TK-01M**	30 Nm

Puntas hexagonales



Punta	OAL		Caja sistema decimal N_T	Caja sistema imperial N_T
	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
5680 110-01	50	1.969	1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0	
5680 111-01	50	1.969		1/16”, 5/64”, 3/32”, 7/64”, 1/8”, 9/64”, 5/32”, 3/16”, 7/32”, 1/4”

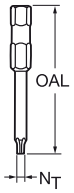
Herramientas de montaje

Información

Para conseguir el máximo rendimiento de las herramientas, especialmente en operaciones de tronzado y ranurado, es muy importante que el par de apriete de la plaquita sea correcto. La gama de Sandvik Coromant incluye cuatro llaves dinamométricas en sistema métrico decimal con puntas para diferentes tamaños Torx Plus.

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04

5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



Llave dinamométrica	Intervalo de pares Nm	Mango
5680 105-01	0.3 - 1.2	Recto
5680 105-02	1.2 - 3.0	Recto
5680 105-05	3.0 - 6.0	Angular
5680 105-06	4.0 - 8.8	Angular

Punta	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Punta	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

Información general

CoroTurn® SL

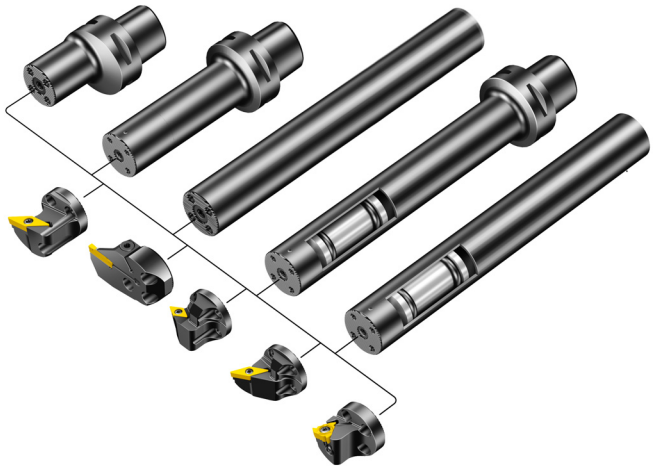
Sistema modular con adaptadores de cabeza intercambiable

B

Aplicación

- Para torneado, ranurado y roscado interior y exterior
- Perfecta en combinación con las barras de mandrinar antivibratorias Silent Tools™ en operaciones con voladizos largos o tendencia a la vibración
- Para todos los grupos de materiales

C



Ventajas y características

- El ingenioso acoplamiento dentado (Serration Lock, SL), de extrema robustez, le permite crear una amplia variedad de combinaciones a partir de un reducido inventario de adaptadores y herramientas de corte
- Adaptadores disponibles para mecanizado exterior e interior
- Las boquillas de gran precisión de las cabezas de corte dirigen el refrigerante justo donde es necesario para obtener una buena rotura de la viruta y una vida útil de la herramienta prolongada
- El desgaste de la herramienta se produce fundamentalmente en la cabeza de corte intercambiable, prolongando así la vida útil del adaptador
  Cambio rápido con Coromant Capto®
- Adaptadores con refrigerante interior para un eficiente suministro de refrigerante

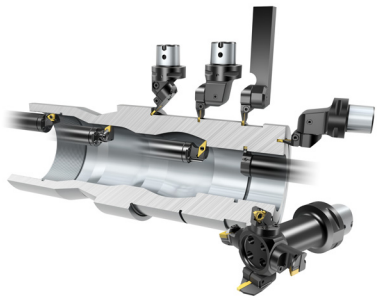
D

E

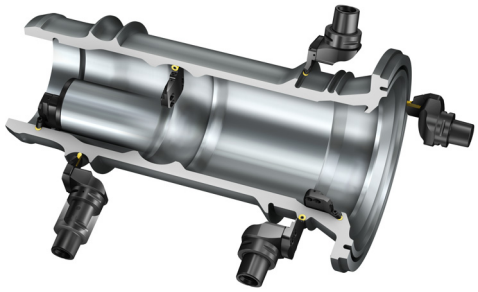
CoroTurn® SL está dividido en cuatro sistemas diferentes:

F

1. Cabezas de corte, mangos de herramienta y adaptadores



2. CoroTurn® SL70 para perfilado y mecanizado de cavidades



3. Cambio rápido para agujeros grandes

4. Cambio rápido para agujeros pequeños

G

H

F2

SPA

Materiales de corte avanzados

En plaquitas con forma básica negativa y positiva

Nitruro de boro cúbico (CBN)

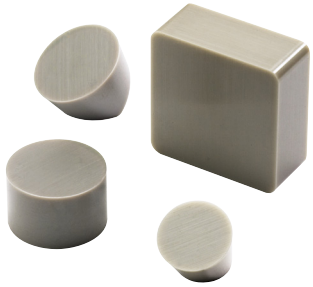
Gama especial de calidades de CBN para torneado de piezas duras (HPT) con materiales diseñados para ofrecer un rendimiento elevado en su correspondiente área de aplicación.

T-Max® P
CoroTurn® 107
CoroTurn® TR

Cerámicas

Esta gama de calidad cerámica incluye soluciones para mecanizar fundición, superaleaciones termorresistentes y materiales templados.

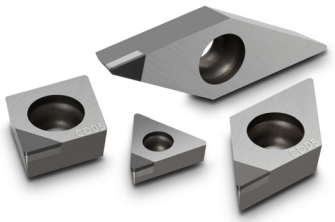
T-Max®



Diamante policristalino (PCD)

Eficaz para mecanizar materiales no ferrosos.

CoroTurn® 107
T-Max®



Wiper

Plaquitas para una mayor productividad

Para una mayor velocidad de avance sin comprometer el acabado superficial

Wiper

El diseño del radio de punta de las plaquitas wiper permite mecanizar con una gran velocidad de avance sin comprometer el acabado superficial o la capacidad de rotura de la viruta.

- El doble de avance; el mismo acabado superficial
- El mismo avance; un acabado superficial el doble de bueno

iLock™

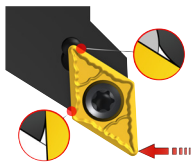
Prevención del movimiento de la plaquita para un rendimiento de mecanizado optimizado

Aplicación

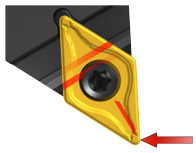
- Gran precisión dimensional
- Prolongada vida útil de la herramienta
- Buen control de la viruta

Las herramientas con diseño iLock están provistas de un acoplamiento estriado o de raíl en el portaherramientas y las correspondientes ranuras en la plaquita para garantizar un bloqueo firme. De este modo se evita que las fuerzas de corte afecten a la posición de la herramienta.

iLock®
ingenious locking interface



Las fuerzas causan micromovimientos de la plaquita en su alojamiento.

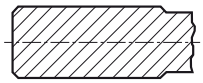
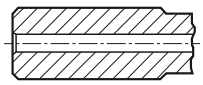
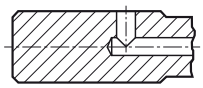
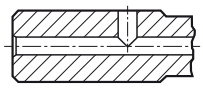
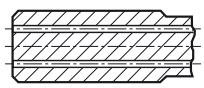
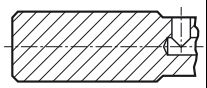
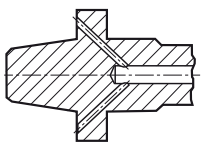
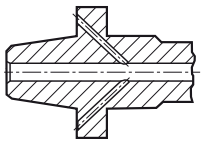


Con el adaptador de raíl en T en CoroTurn TR, la plaquita permanece siempre fija en su posición.

SPA

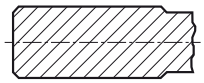
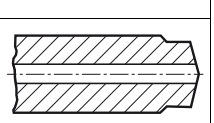
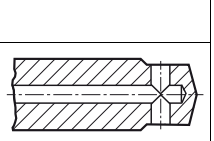
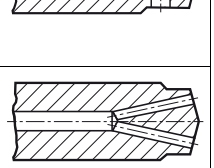
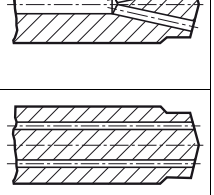
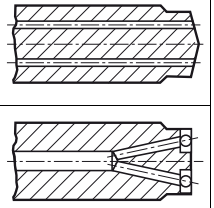
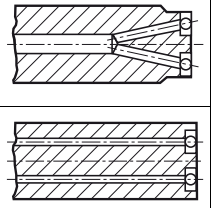
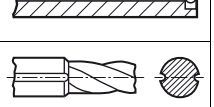
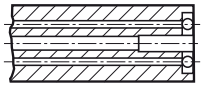
CNSC

Código del tipo de entrada de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

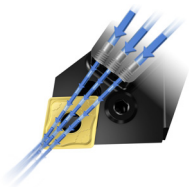
CXSC

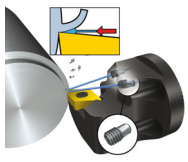
Código del tipo de salida de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable	
7	Descentralizado sobre las ranuras del mango	
8	Salida axial o descentralizada con boquilla, ajustable	

Suministro de refrigerante de precisión
Portaherramientas con boquillas, diseñados para refrigerante de precisión

Para un control de la viruta, una seguridad del proceso y una vida útil de la herramienta mayores





Diseñadas para presiones de refrigerante de hasta 275 bar (4000 psi)

Las boquillas predirigidas de gran precisión de Sandvik Coromant crean chorros laminares paralelos de refrigerante de alta velocidad, dirigidos justo al lugar adecuado del filo de la plaquita. La precisión y las características de estos chorros marcan la diferencia en lo que se refiere al control de la viruta y la seguridad del proceso. Los efectos positivos se perciben incluso a bajas presiones de refrigerante pero cuanto mayor es la presión más sencillo es mecanizar correctamente materiales más exigentes.

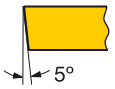
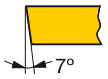
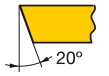
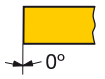
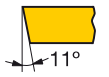
Plaquitas de torneado general

C	N	M	G	12	04	08	–			–	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

1 Forma de la plaquita

C		D	
K		R	
S		T	
V		W	

2 Ángulo de incidencia de la plaquita

B		C	
E		N	
P		O	Descripción específica

3 Tolerancias

Tipo	S	IC / W1
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 – ±0.15[1)]
U	±0.13	±0.08 – ±0.25[1)]
E	±0.025	±0.025

[1)]Varía en función del tamaño del IC. Consultar a continuación.

Círculo inscrito IC mm	Tipo de tolerancia M	U
3.97 5.0 5.56 6.0 6.35 8.0 9.525 10.0	±0.05	±0.08
12.0 12.7	±0.08	±0.13
15.875 16.0 19.05 20.0	±0.10	±0.18
25.0 25.4	±0.13	±0.25
31.75 32.0	±0.15	±0.25

Para plaquitas positivas, *iC* es el radio válido para un vértice agudo.
Ver condiciones del filo de corte F. (Ilustración 8).

4 Tipo de plaquita

A		Q	
G		R	
M		T	
N		W	
P		X	Diseño especial

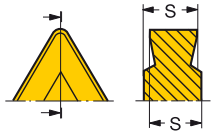
5 Tamaño de la plaquita

C	D	R	S	T	V	W
06 09 12 16 19 25	06 07 11 13 15	05 08 09 10 12 15 16 19 20 25 31 32	09 12 15 19 25	05 06 11 16 22 27 33	11 13 16 22	02 04 06 08

SPA

Plaquitas de torneado general

6 Espesor de plaquita, S mm



01	S = 1.59
T1	S = 1.98
02	S = 2.38
03	S= 3.18
T3	S = 3.97
04	S = 4.76
05	S = 5.56
06	S = 6.35
07	S = 7.94
09	S = 9.52
10	S = 10.00
12	S = 12.00

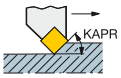
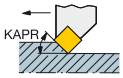
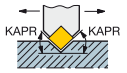
7 Radio de punta, RE mm

00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

8 Condiciones del filo

F		Filo agudo
A		Filo con tratamiento ER (ANSI)
E		Filo con tratamiento ER
T		Faceta negativa
K		Facetas negativas dobles
S		Faceta negativa y filo de corte con tratamiento ER

9 Sentido de la herramienta

R			Avance
L	Avance		
N	Avance		Avance

12 Opción del fabricante

El código ISO está compuesto por nueve símbolos incluyendo 8 y 9 que se utilizan solamente cuando es necesario. Además, el fabricante puede añadir otros tres, p. ej.:

WF = Wiper – acabado
- WMX = Wiper, mecanizado medio
- PF = ISO P – acabado
PR = ISO P – desbaste
- HGR = Rompevirutas para eliminar la capa endurecida

7 * Código en plaquitas redondas

*El código 00 o M0 en la posición 7 se utiliza para plaquitas redondas en código métrico. M0 indica que el diámetro de la plaquita es de tamaño métrico par. Para las plaquitas redondas en el código en pulgadas, no se emplea nunca la posición 7. Esta se mantiene en blanco.

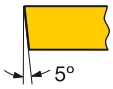
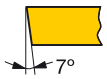
Plaquitas de materiales de corte avanzados

C	N	G	A	12	04	08	T	010	20	R	A	WG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1 Forma de la plaquita

C		D	
K		R	
S		T	
V		W	

2 Ángulo de incidencia de la plaquita

B		C	
E		N	
P		O	Descripción específica

3 Tolerancias

Tipo	S	IC / W1
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 – ±0.15[1)]
U	±0.13	±0.08 – ±0.25[1)]
E	±0.025	±0.025

[1)]Varía en función del tamaño del IC. Consultar a continuación.

Círculo inscrito IC mm	Tipo de tolerancia M	U
3.97 5.0 5.56 6.0 6.35 8.0 9.525 10.0	±0.05	±0.08
12.0 12.7	±0.08	±0.13
15.875 16.0 19.05 20.0	±0.10	±0.18
25.0 25.4	±0.13	±0.25
31.75 32.0	±0.15	±0.25

Para plaquitas positivas, *iC* es el radio válido para un vértice agudo.
Ver condiciones del filo de corte F. (Ilustración 8).

4 Tipo de plaquita

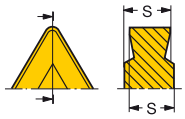
A		Q	
G		R	
M		T	
N		W	
P		X	Diseño especial

5 Tamaño de la plaquita

C	D	R	S	T	V	W
06 09 12 16 19 25	06 07 11 15	05 08 09 10 12 15 16 19 20 25 31 32	09 12 15 19 25	05 06 11 16 22 27 33	11 16 22	06 08

SPA

6 Espesor de plaquita, S mm



01	s =	1.59
T1	s =	1.98
02	s =	2.38
03	s =	3.18
T3	s =	3.97
04	s =	4.76
05	s =	5.56
06	s =	6.35
07	s =	7.94
09	s =	9.52
10	s =	10.00
12	s =	12.00

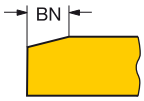
7 Radio de punta, RE mm

00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

8 Condiciones del filo

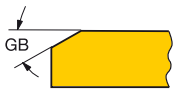
F		Filo agudo
E (A)		Filo con tratamiento ER A (pulgadas) E (sistema métrico)
T		Faceta negativa
K		Facetas negativas dobles
S		Faceta negativa y filo de corte con tratamiento ER

9 Anchura de chaflán



ISO mm
010 BN = 0.10
015 BN = 0.15
020 BN = 0.20
025 BN = 0.25
070 BN = 0.70
150 BN = 1.50
200 BN = 2.00

10 Ángulo del chaflán, grados



15 GB = 15°
20 GB = 20°
25 GB = 25°
30 GB = 30°
35 GB = 35°

11 Sentido de la plaquita

Las plaquitas diseñadas para mecanizar a derecha o a izquierda se muestran a continuación.

R	Diseño a derecha
L	Diseño a izquierda

12 Tipo de plaquita (CBN)

Para hacer frente a las diferentes demandas del mecanizado se han fabricado varios tipos de plaquitas, como las CBN y PCD. Sandvik Coromant utiliza una letra para las variantes para identificar fácilmente los diferentes tipos.

A CBN, Plaquitas multivértices
- Completamente intercambiables
- Porción de CBN sinterizada en la cara completa del vértice del portaherramientas de metal duro

B CBN, Plaquitas multivértices
- Completamente intercambiables
- CBN soldado a la parte superior e inferior de las esquinas de transmisión de metal duro.

E CBN, Plaquitas de una sola punta
- No intercambiables
- Porción de CBN soldada a la parte superior de uno de los vértices del portaherramientas de metal duro

F CBN, Plaquitas multipuntas
- Intercambiables
- Porción de CBN soldada a cada vértice del portaplaquitas de metal duro

D CBN, Plaquitas con nitruro de boro en toda una cara
- Intercambiables
- Porción de CBN sinterizada a la cara superior completa del portaherramientas de metal duro

M CBN, plaquitas enterizas
- Completamente intercambiables
- Modo de plaquita completo de CBN

13 Geometría

HGR	Chip breaker for hardened layer removal
WG	Geometría Wiper para mecanizado general Admite alto avance en torneado de piezas duras Adecuada para mecanizado en acabado de GCI
WH	Geometría Wiper optimizada para torneado de piezas duras (HPT) Fuerzas de corte bajas para un acabado superficial superior Diseño de máximo rendimiento a velocidades de avance de acabado HPT
XA/XB	Admite velocidades de avance más altas que otras geometrías Wiper Mantiene el acabado superficial

7 * Código en plaquitas redondas

*El código 00 o M0 en la posición 7 se utiliza para plaquitas redondas en código métrico. M0 indica que el diámetro de la plaquita es de tamaño métrico par. Para las plaquitas redondas en el código en pulgadas, no se emplea nunca la posición 7. Esta se mantiene en blanco.

Mangos de herramienta y unidades de corte Coromant Capto®

Unidad de corte

C3	–	D	C	L	N	R	22	040	–	09	–	
1		2	3	4	5	6	9	10		11		12

Mango de herramienta, sistema métrico

D	C	L	N	R	25	25	M	12	–	2
2	3	4	5	6	7	8	10	11		13

1 Tamaño de acoplamiento, mm

C = Coromant Capto®
DCON = Tamaño del acoplamiento

CZC_{MS}	DCON
C3	32
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80

Coromant Capto®

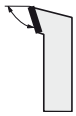
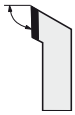
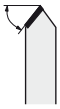
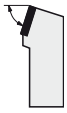
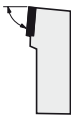
2 Sistema de sujeción

C	D	M, W	P	S
Sujeción por la cara superior	Sujeción por la cara superior y por el agujero (RC)	Sujeción por la cara superior y por el agujero	Sujeción por el agujero	Sujeción por tornillo

3 Forma de la plaquita

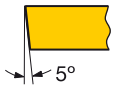
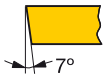
C	D		
K	R		
S	T		
V	W		

4 Ángulo de posición por tipo de mango (ángulo de inclinación)

A 90° (0°)	B 75° (15°)	D 45° (45°)	E 60° (30°)	F 91° (-1°)	G 91° (-1°)	H 107.5° (-17.5°) 
J 93° (-3°) 	K 75° (15°)	L 95° (-5°)	M 50° (40°) 	N 62.5° (27.5°)	R 75° (15°) 	
S 45° (45°)	T 60° (30°)	U 93° (-3°)	V 72.5° (17.5°)	Y(X) 85° (5°) 	Y(Z) 85° (5°)	

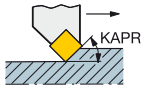
SPA

5 Ángulo de incidencia de la plaquita

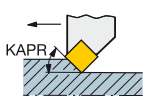
B		C	
D		E	
N		P	
O Descripción específica			

6 Sentido de la herramienta

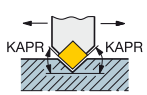
R



L



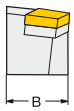
N



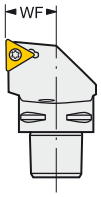
7 & 8 Tamaño del mango (B, ancho, y H, alto)

7 Altura del mango * Los número enteros deben ir precedidos de un 0, p. ej. H = 8 mm indicado como 08

8 Anchura de mango * Los número enteros deben ir precedidos de un 0, p. ej. B = 8 mm indicado como 08

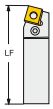


9 Dimensión WF, Coromant Capto®



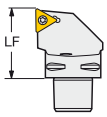
Dimensión WF en mm (2 dígitos)

10 Longitud del mango de herramienta



A = 32 mm	N = 150 mm
B = 40 mm	P = 170 mm
C = 50 mm	Q = 180 mm
D = 60 mm	R = 200 mm
E = 70 mm	S = 250 mm
G = 80 mm	T = 300 mm
H = 100 mm	U = 350 mm
J = 110 mm	V = 400 mm
K = 125 mm	W = 400 mm
L = 140 mm	
M = 150 mm	X = Especial

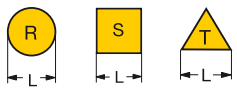
10 Longitud de la herramienta Coromant Capto®



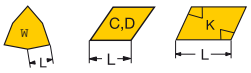
Dimensión LF en mm (3 dígitos)

11 Tamaño de la plaquita

Longitud del filo de corte



La longitud del filo se indica en mm.



Entero (sin redondear).

12 Opción del fabricante

Cuando se requiera un símbolo suplementario de un máximo de 3 letras, se debe añadir al código ISO, separado por un guión, p. ej. W para diseño de cuña.

13 Sistema de sujeción para cerámica

-2 = Portaplaquitas CoroTurn® RC para plaquitas con agujero

-4 = Portaplaquitas CoroTurn® RC para plaquitas sin agujero

Barras de mandrinar

Barras de mandrinar Coromant Capto®

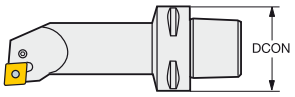
C3	–	S	C	L	C	R	–	11065	–	09	
1		5	6	7	8	9		13		10	11

Barras de mandrinar

S	40	V	–	S	C	L	C	R	12		–	ID
2	3	4		5	6	7	8	9	10	11		12

1 Tamaño del acoplamiento

C = Coromant Capto®
DCON = Tamaño del acoplamiento



CZC_{MS}	DCON
C3	32
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80

2 Tipo de barra

A = Barra de acero enteriza con suministro de refrigerante interior

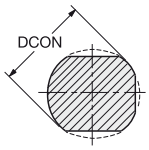
E = Barra con mango de metal duro

F = Barra antivibratoria de metal duro

S = Barra de acero enteriza sin refrigerante

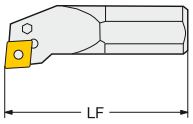
3 Diámetro de barra, mm

03
04
05
06
08
10
12
16
20
24
28
32
36
40



4 Longitud de la herramienta, LF mm

Mango de herramienta



F =	80	S =	250
H =	100	T =	300
K =	125	U =	350
M =	150	V =	400
P =	170	W =	450
Q =	180	Y =	500
R =	200	X =	Para fines especiales

5 Sistema de sujeción

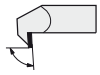
C	D	M,W	P	S
Sujeción por la cara superior	Sujeción por la cara superior y por el agujero (RC)	Sujeción por la cara superior y por el agujero	Sujeción por el agujero	Sujeción por tornillo

SPA

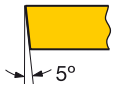
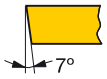
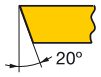
6 Forma de la plaquita

C		D	
K		R	
S		T	
V		W	

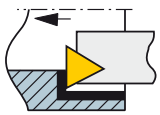
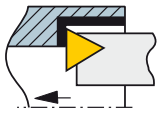
7 Estilo de barra, ángulo de avance (ángulo de posición)

F 91° (-1°)		J 93° (-3°)	
K 75° (15°)		L 95° (-5°)	
P 117.5° (-27.5°)		Q 107.5° (-17.5°)	
U 93° (-3°)		U-X 93° (-3°)	

8 Ángulo de incidencia en filo de corte principal

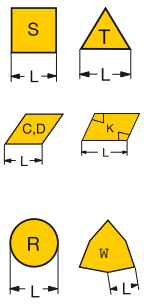
B		C	
D		E	
N		O	Descripción específica
P			

9 Sentido de la herramienta

R	
L	

10 Longitud del filo de corte

Métrico



11 Opción del fabricante

Cuando se requiera un símbolo suplementario de un máximo de 3 letras, se debe añadir al código ISO, separado por un guión, p. ej.:

C = Capacidad para refrigerante interno.

D = Dimensión WF ampliada, + 1.0 mm (.04")

E = Dimensión WF ampliada, + 2.0 mm (.08")

F = Dimensión WF ampliada, + 3 mm (.12")

G = Dimensiones alteradas

L = Dimensión LF ampliada

R = Mango redondo

W = Diseño de cuña

X = Mandrinado a tracción

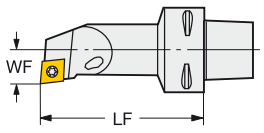
B1 = Para plaquitas de espesor 03 = 3.18 mm.

12 Sistema de sujeción Cerámicas

ID = Sujeción con placa de presión

13 Tamaño de la unidad de corte Coromant Capto, mm

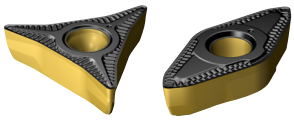
WF x LF



Ejemplo:
C4-SCLCR 11065-09
WF = 11 mm (2 dígitos)
LF = 065 mm (3 dígitos)

CoroTurn® Prime

Clave de códigos para plaquitas



CP	–	A	11	08	–	M5	W	4325
1		2	3	4		5	6	7

1 Nombre de la gama CoroTurn Prime
CP

2 Tipo de plaquita
A = Variante para mecanizado ligero y perfilado
B = Variante para mecanizado en desbaste

3 Tamaño de plaquita, IC
11 = 11 mm

4 Radio de punta
04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm

5 Geometría de la plaquita
L5 = Acabado
M5 = Medio

6 W = Wiper (si está disponible)
W

7 Calidad
4325

Clave de códigos para portaherramientas

Coromant Capto®

C4	–	CP	–	30	A	R	–	WF	LFx	–	11	C
1		2		3	4	5		6	7		8	9

Mango QS™

QS	–	CP	–	25	B	R	–	2020	–		11	B
1		2		3	4	5		6		7	8	9

1 Tipo de conexión (y tamaño para Coromant Capto)
C4 = Capto, tamaño 4
QS = QS

2 Nombre de la gama

3 Ángulo de posición
25 = 25 grados, KAPR
30 = 30 grados, KAPR

4 Tipo de plaquita
A = Variante para mecanizado ligero y perfilado
B = Variante para mecanizado en desbaste

5 Posición del filo
R = A derecha
L = A izquierda

6 Tamaño del mango
2020 = tamaño del mango HxB mm

6 Tamaño Capto WF
WF = Para tamaños de WF Capto (2 dígitos)

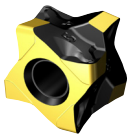
7 LFx tamaño Capto
LFx = Para tamaños de LF Capto (3 dígitos)

8 Tamaño de la plaquita, IC
11 = 11 mm

9 Tipo de refrigerante
A = Refrigerante de precisión (refrigerante por arriba)
B = Refrigerante de precisión (refrigerante por abajo)
C = Refrigerante de precisión (Refrigerante por arriba y por abajo)
Sin letra = Sin refrigerante

SPA

CoroTurn® 300



Clave de códigos para plaquitas

3	–	80	10	11	08	–	8	–	L4
1		2	3	4	5		6		7

1 Nombre de la gama CoroTurn 300
3

2 Ángulo de punta de las plaquitas
80 grados

3 Ancho de la plaquita
10 = 10 mm

4 Alto de la plaquita
11 = 11 mm

5) Radio de punta, RE
04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm
12 = 1.2 mm

6 Número de filos
8

7 Geometría de la plaquita
L4 = Acabado
M5 = Medio
M5W = Medio wiper

Clave de códigos para portaherramientas

Coromant Capto®

C4	–	3	–	80	–	L	R	27	050	–	10	C
1		2		3		4	5	6	7		9	10

Mango QS™

QS	–	3	–	80	–	L	R	20	20	34	–	10	C
1		2		3		4	5	6	7	8		9	10

1 Tipo de conexión (y tamaño para Coromant Capto)
C4 = Capto, tamaño 4
QS = QS

2 Nombre de la gama
3

3 Ángulo de punta de plaquitas
80 grados

4 Ángulo de posición
L = 95 grados

5 Posición del filo
R = A derecha
L = A izquierda
N = Neutro

6 Altura del mango
20 = 20 mm

6 Tamaño Capto WF
WF = Para tamaño Capto WF (2 dígitos, p. ej., 27)

7 Ancho del mango
20 = 20 mm

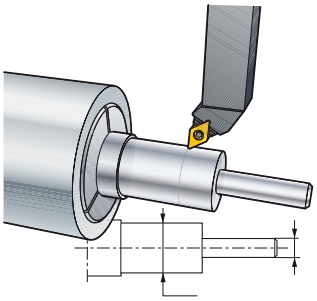
7 Tamaño de LF Capto
LF = Para tamaños de LF Capto (3 dígitos, p. ej., 050)

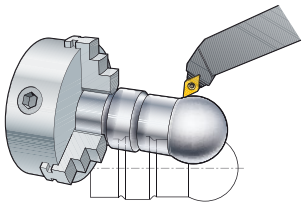
8 Longitud funcional en mm

9 Ancho de la plaquita en mm

10 Tipo de refrigerante
A = Refrigerante de precisión (refrigerante por arriba)
B = Refrigerante de precisión (refrigerante por abajo)
C = Refrigerante de precisión (Refrigerante por arriba y por abajo)
Sin letra = Sin refrigerante

CoroTurn® TR





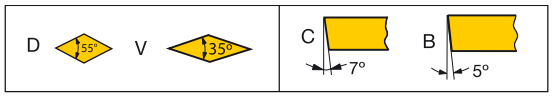
Las operaciones de torneado de perfiles son extremadamente exigentes con la plaquita y el portaplaquitas debido a las variaciones de fuerza que se producen. Esto puede reducir la calidad de las piezas en operaciones de mecanizado medio y acabado.
CoroTurn TR ofrece una solución de diseño única en esta área, con un nuevo sistema de acoplamiento que permite un posicionamiento seguro y estable de la plaquita en su alojamiento. Este firme posicionamiento mejorará la calidad y la productividad en operaciones de torneado con plaquitas tipo V (35°) y D (55°).

El nuevo diseño asegura el cumplimiento de los requisitos de calidad en mecanizado exterior y es idóneo para torneado de perfiles de tipo medio y acabado en una amplia gama de materiales.

Clave de códigos para plaquitas

TR	-	D	C	13	04	-	F
1		2	3	4	5		6

2. Forma de plaquita **3/ 5. Ángulo de incidencia de plaquita**



1 Gama CoroTurn TR

2 Forma de plaquita
D=55° , V=35°

3 Ángulo de incidencia de plaquita
C=7° , B=5°

4 Tamaño de plaquita
Longitud del filo de corte, 13 mm

5) Radio de punta, RE
04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm
12 = 1.2 mm

6 Geometría de plaquita
F = Acabado
M = Mecanizado medio

Clave de códigos para soporte con mango

Métrico

TR	-	D	13	J	C	R	-	20	20	K
1		2	3	4	5	6		7	8	9

2 Forma de plaquita
D=55° , V=35°

3 Tamaño de plaquita

4 Tipo de portaherramientas, ángulo de posición
J=93°, N=63°

5 Ángulo de incidencia de plaquita
C=7° , B=5°

6 Tipo de portaherramientas
R = A derecha
L = A izquierda
N = Neutro

7 Altura del mango, Hmm

8 Anchura del mango, B mm

9 Longitud del mango de herramienta, LF mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm

Coromant Capto®

TR	-	C4	-	D	13	J	C	R	-	27	050
1		10		2	3	4	5	6		11	12

Coromant Capto, tamaño de acoplamiento 10

11 Dimensión Coromant Capto WF mm

12 Coromant Capto longitud de herramienta, mm

SPA

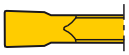
Plaquitas CoroCut® de 1-2-3 filos

N	123	H	2	–	0400	–	00	04	–	TF
1	2	3	4		5		6	7		8

1 Sentido de la plaquita

R

N



L

2 Código principal

123

3 Tamaño del alojamiento

CoroCut® de 1 y 2 filos

D	G	K
E	H	L
F	J	M
		R

CoroCut® 3

T = Corte a derecha

U = Corte a izquierda

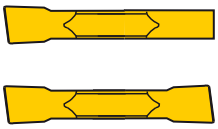
Para que corresponda con el tamaño de alojamiento del portaplaquitas.

Intercambiabilidad del asiento de plaquita:

Tamaño del alojamiento de la plaquita	Tamaño, mm	Soporte	Tamaño del alojamiento de la plaquita	Tamaño, mm	Soporte
D	1.5	D	H	4.0	H
E	2.0	E	J	5.0	J, H
F	2.5	F, E	K	6.0	K, J, H
G	3.0	G, F, E	L	8.0	L
			M	9.0	M
			R	15.0	R

4 Número de filos

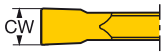
1 ó 2



3

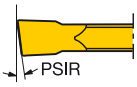
5 Anchura de la plaquita

Ejempl 0400 = 4.0 mm
o:



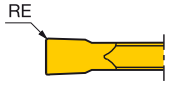
6 Ángulo frontal

Ejemplo: 00 = 0°
05 = 5°



7 Radio de punta

Ejemplo 04 = 0.4 mm
:
08 = 0.8 mm



8 Geometrías

Primer dígito: Tipo de operación

A = Aluminio/perfilado

C = Tronzado

T = Torneado

G = Ranurado

R = Perfilado

B = Pieza en bruto

Segundo dígito:

E = Filo con tratamiento ER

F = Avance reducido

M = Avance medio

R = Avance elevado

O = Optimizada para áreas especiales

S = Filo agudo

G = Pieza en bruto

Herramientas CoroCut® de 1-2-3 filos

Coromant Capto®

C4	–	R	F	123	E	15	–	27055	B
1		2	3	4	5	6		7	8

Portaherramientas

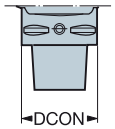
R	F	123	E	08	–	1616	B	–	007	064	B
2	3	4	5	6		7	8		10	12	13

Lama

N	123	F	55	–	25	A	2
2	4	5	6		7	8	9

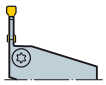
1 Tamaño del acoplamiento

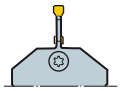
C = Coromant Capto®
DCON = Tamaño del acoplamiento

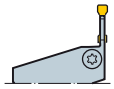


	DCON mm
C3	32
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80

2 Sentido de la herramienta

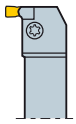
R


N


L


3 Tipo de portaplaquitas

F 0°

G 90°


X 1-70°

4 Código principal

123

5 Tamaño del alojamiento de la plaquita

CoroCut® de 1 y 2 filos

D	G	K
E	H	L
F	J	M
		R

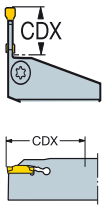
CoroCut® 3

T = Corte a derecha

U = Corte a izquierda

Debe corresponderse con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

6 Limitaciones de mecanizado

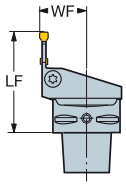


Profundidad de corte máx., CDX en mm

08 = 8 mm

7 Dimensión de la unidad de corte/vástago

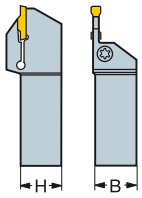
Coromant Capto®



Ejemplo:

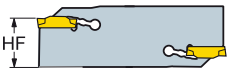
WF	LF
27 mm	55 mm

Mango de herramienta



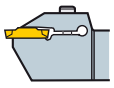
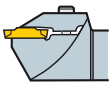
Los números enteros van precedidos de 0, p. ej., b = 8 mm se indica como 08

H	B
16	16



Lama
Dimensiones en mm.

8 Sistema de sujeción

A	B	C	D
Sujeción por efecto elástico	Sujeción por tornillo	Ranurado poco profundo	Sujeción por tornillo reforzada
			

9 Número de asientos de plaquita

1 = Alojamiento de plaquita

2 = Dos asientos de plaquita

10 Ángulo del portaherramientas

007 = 7°
045 = 45°
070 = 70°

Válido para el tipo de soporte = X

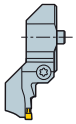
11 Aplicación especial

S = Mango para mecanizado de piezas pequeñas

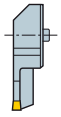
12 Diámetro mín. del primer corte, para ranurado frontal

Diámetro mín. para primer corte en mm.

13 Tipo de curva, para ranurado frontal



B = curva tipo B



A = curva tipo A

SPA

Plaquita CoroCut® QD para tronzado

Q	D	–	N	G	–	0300	00	02	–	CM
1	2		3	4		5	6	7		8

1	Sistema
Q =	CoroCut® QD

2	Aplicación
D =	Tronzado y ranurado profundo

3	Sentido de la plaquita
N/R/L	
N = Neutra R = A Derecha L = A Izquierda	

4 Tamaño del alojamiento

Tamaño del alojamiento de la plaquita SSC	mm	Tamaño del alojamiento del portaherramientas SSC
B	1.00 - 1.19	B
C	1.20 - 1.49	C (B)
D	1.50 - 1.99	D
E	2.00 - 2.30	E
F	2.31 - 2.99	F (E)
G	3.00 - 3.99	G (F, E)
H	4.00 - 4.99	H
J	5.00 - 5.99	J
K	6.00 - 7.80	K (J)
L	7.81 - 8.99	L

5	Anchura de la plaquita
CW	
0400 =	4 mm

6	Ángulo de incidencia frontal de la plaquita
PSIRL, PSIRR	
Ejemplo:	00 = 0°

7	Radio de punta de la plaquita
RE	
04 =	0.40 mm

8 Geometría de plaquita

Primer dígito	
C =	Tronzado
T =	Torneado
B =	Pieza en bruto
G =	Ranurado

Segunda letra	
F =	Avance reducido
M =	Avance medio
R =	Avance elevado
O =	Optimizadora
L =	Bajo contenido en carbono
G =	Pieza en bruto

Lama CoroCut® QD para tronzado

Q	D	–	N	N	2	G	60	C	25	A
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10

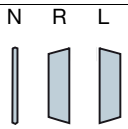
1 Sistema

Q = CoroCut® QD

2 Aplicación

D = Tronzado y ranurado profundo

3 Sentido del acoplamiento de la herramienta



N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

4 Sentido de la herramienta - lado de la plaquita

N/R/L
N = Neutra
R = A Derecha
L = A Izquierda

5 Número de asientos de plaquita

1 = Una plaquita
2 = Dos plaquitas

6 Tamaño del alojamiento

Tamaño del alojamiento de la plaquita		Tamaño del alojamiento del portaherramientas
SSC	mm	SSC
B	1.00 - 1.19	B
C	1.20 - 1.49	C (B)
D	1.50 - 1.99	D
E	2.00 - 2.30	E
F	2.31 - 2.99	F (E)
G	3.00 - 3.99	G (F, E)
H	4.00 - 4.99	H
J	5.00 - 5.99	J
K	6.00 - 7.80	K (J)
L	7.81 - 8.90	L

7 Profundidad de corte de la herramienta

Profundidad de corte máx., CDX

60 = 60 mm

8 Refrigerante a través

C = Refrigerante

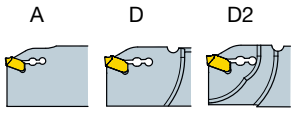
- = Sin refrigerante

9 Altura de la lama

Altura de filo, mm

10 Extremo frontal

A = Sin o con refuerzo recto
D = 1 curva de refuerzo
D2 = 2 curvas de refuerzo



SPA

Mango de herramienta CoroCut® QD QS para tronzado y ranurado

QS	–	Q	D	–	R	F	G	26	C	2525	D
1		2	3		4	5	6	7	8	9	10

1 Acoplamiento

SL

QS

Coromant Capto® C3-C8

2 Sistema

Q = CoroCut® QD

3 Aplicación

D = Tronzado y ranurado profundo

4 Sentido de la herramienta

N/R/L

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

5 Tipo de portaplaquitas

F = 0°
G = 90°
X = Otros

6 Tamaño del alojamiento

Tamaño del alojamiento del portaherramientas SSC	Tamaño mm	Tamaño del alojamiento de la plaquita SSC
B	1.00 - 1.19	B
C (B)	1.20 - 1.49	C
D	1.50 - 1.99	D
E	2.00 - 2.30	E
F (E)	2.31 - 2.99	F
G (F, E)	3.00 - 3.99	G
H	4.00 - 4.99	H
J	5.00 - 5.99	J
K (J)	6.00 - 7.80	K
L	7.81 - 8.99	L

7 Profundidad de corte de la herramienta

Profundidad de corte máx., CDX

60 = 60 mm

8 Refrigerante a través

C = Refrigerante

- = Sin refrigerante

9 Tamaño/diám. del mango o acoplamiento

Mango 4 dígitos

QS 4 dígitos

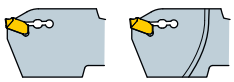
SL 2 dígitos

10 Extremo frontal (refuerzo)

S = Decoletaje — Diseñado para máquinas con cabezal móvil

A = Sin refuerzo

D = Curva reforzada



CoroTurn® XS

Herramientas de corte para torneado

CXS	04	T	098	A	10	–	22	06	R
1	2	3	4	13	5		9	10	12

Herramientas de corte para ranurado

CXS	06	F	100	–	62	15	A	R
1	2	3	6		9	10	11	12

Herramientas de corte para roscado

CXS	04	TH	050	VM	–	42	15	R
1	2	3	7	8		9	10	12

1 Código principal

CXS = CoroTurn® XS

2 Tamaño de plaquita mm

04 = 4 mm
05 = 5 mm
06 = 6 mm
07 = 7 mm

3 Tipo de operación

T = Torneado
TE = Torno copiado, extendido Tamaño f1
F = Ranurado frontal
G = Ranurado
GX = Tronzado previo
R = Radio completo de perfilado
TH = Roscado
B = Mandrinado a tracción

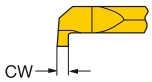
4 Ángulo de posición (Torneado)

Ángulo de posición 98°
Ángulo de inclinación -8°

5 Radio de punta, RE mm (Torneado)

Ejemplo:
10 = 0.1 mm
15 = 0.15 mm
20 = 0.2 mm

6 Anchura de la plaquita, CW mm (Ranurado)



Ejemplo: 100 = 1.00 mm

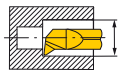
7 Paso, mm (Roscado)

mm: paso x 100

8 Perfil de rosca (Roscado)

VM = Perfil en V 60°
WH = Whitworth 55°
NT = NPT 60°
UN = UN 60°
MM = MM 60°
TR = Trapezoidal 30°

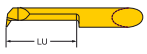
9 Diámetro de agujero mín., DMIN.



agujero mín.

Ejemplo: 22 = 2.2 mm

10 Profundidad de penetración, LU



Ejemplo: 06 = 6 mm

11 Tipo de curva (Ranurado frontal)

A = diseño convexo

12 Sentido de la plaquita

R = A derecha
L = A izquierda

13 Geometría

- = sin geometría de formación de viruta
A = geometría de formación de viruta

SPA

CoroTurn® XS

Barras de mandrinar

CXS	A	10	–	04
1	2	3		4

Barras de mandrinar de alojamiento doble

C4	–	CXS	–	47	–	04
8		1		9		4

Mango de herramienta

CXS	–	1010	–	04	F	N
1		6		4	10	7

Mango Coromant Capto®

CXS	A	10	–	04	–	04
1	2	3		4		5

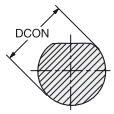
1 Código principal

CXS = CoroTurn® XS

2 Tipo de barra

A = Barra de acero con suministro de refrigerante interior

3 Diámetro de la barra, DCON



10 = 10 mm

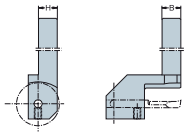
4 Tamaño de la plaquita

04 = 4 mm
05 = 5 mm
06 = 6 mm
07 = 7 mm

5 Tamaño de plaquita para husillo secundario

Para barras de mandrinar de alojamiento doble, igual que 4.

6 Tamaño del mango (anchura y altura), mm



H = 10 mm
B = 10 mm

7 Sentido de la herramienta

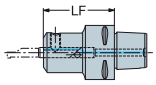
L = A izquierda
R = A derecha
N = Neutro

8 Tamaño Coromant Capto®

C3 DCON = 32 mm
C4 DCON = 40 mm
C5 DCON = 50 mm
C6 DCON = 63 mm

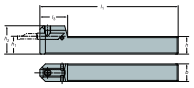
9 Coromant Capto® longitud

LF = 47 mm



10 Tipo de mango

F = 0°



CoroCut® XS

Plaquita para tronzar

M	A	C	R	3	070	–	N
1	2	3	4	5	6		7

Plaquita para cillindrar/ranurar

M	A	G	R	3	125
1	2	3	4	5	6

Plaquita para roscar

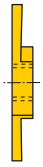
M	A	T	R	3	60	–	A
1	2	3	4	5	8		9

Portaherramientas

S	M	AL	R	1010	K	3	–	X
10	1	11	4	12	13	5		14

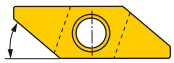
1 Descripción de la familia

M =



2 Ángulo de incidencia de la plaquita

A = 50°



3 Tipo de operación

C = Tronzado
G = Ranurado
T = Roscado
F = Torneado
B = Torneado inverso
X = Piezas en bruto para semiacabado

4 Sentido de la plaquita/mango

R = A derecha
L = A izquierda

5 Tamaño del alojamiento de la plaquita

3

6 Espesor de plaquita/radio de punta, mm

Para plaquita de tronzado con anchura (CW) 070 = 0.70 mm

Para plaquita de torneado inverso con radio de punta (RE) 005 = 0.05 mm

7 Para plaquitas de corte
(C en la tercera posición)

N = Neutro con geometría
T = Neutro sin geometría
L = A izquierda con geometría
R = A derecha con geometría

8 Para plaquitas de roscar
(T en la tercera posición)

60 = Perfil en V 60°

9 Para plaquitas de roscar
sentido del punto de la rosca

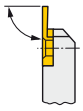
N = Neutro
A = A derecha
C = A izquierda

10 Sistema de sujeción

S = Sujeción por tornillo

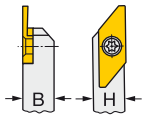
11 Tipo de portaplaquitas

AL = 90°



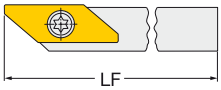
12 Tamaños de mango

ej. 1010 = 10 x 10



13 Longitud del mango, mm

K: LF = 125 mm



14 Información adicional

X = Diseño especial para trabajos con cabezal secundario

SPA

CoroCut® MB

Plaquita para cilindrado/mandrinado a tracción

MB	–	07	T	093	A	–	02	–	10	R
1		2	3	4	16		5		9	12

Plaquita para ranurado/pretronzado

MB	–	07	G	070	–	00	–	10	R
1		2	3	6		5		9	12

Plaquita para roscar

MB	–	07	TH	050	VM	–	10	R
1		2	3	7	8		9	12

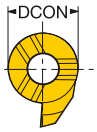
Barras de mandrinar

MB	–	A	16	–	16	–	07	R
1		13	14		10		2	15

1 Código principal

MB = CoroCut® MB

2 Tamaño de plaquita, mm



07 = 7 mm
09 = 9 mm

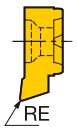
3 Tipo de operación

B = Mandrinado a tracción
G = Ranurado
GX = Tronzado previo
R = Radio completo de perfilado
T = Torneado
TE = Torno copiado, extendido Tamaño f_1
TH = Roscado
FA = Ranurado frontal, curva A
FB = Ranurado frontal, curva B

4 Ángulo de posición (Torneado)

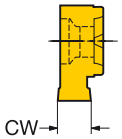
Ejemplo: 093 = 93°

5 Radio de punta, RE mm (Torneado)



Ejemplo: 00 = Agudo
02 = 0.2 mm

6 Anchura de la plaquita, CW mm (Ranurado)



Ejemplo: 100 = 1.00 mm

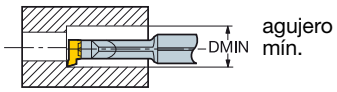
7 Paso (Roscado)

mm: paso x 100

8 Perfil de rosca (Roscado)

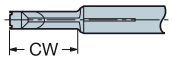
VM = Perfil en V 60°
MM = Métrica 60°
WH = Withworth 55°
UN = UN 60°
NT = NPT 60°
AC = ACME 29°
SA = STUB ACME

9 Diámetro de agujero mín., DMIN (Plaquita)



Ejemplo:10 = 10 mm

10 Profundidad de penetración, CW (barra de mandrinar)



Ejemplo:16 = 16 mm

12 Sentido de la plaquita

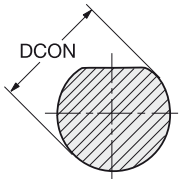
R = Ilustración a derecha

L = Tipo a izquierda

13 Tipo de barra

A = Barra de acero con suministro de refrigerante interior
E = Barra con mango de metal duro

14 Diám. de barra, DCON



Ejemplo:16 = 16 mm

15 Tipo de mango

R = Cilíndrico

Sin simbolo = con planos de apriete

16 Geometría

- = sin geometría de formación de viruta

A = geometría de formación de viruta

CoroThread® 266

Plaquita para roscar

266	R	G	–	22	TR0	1	F	600		E	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11

1 Código principal

266 = CoroThread™ 266

2 Sentido de la herramienta

R = a derecha

L = Tipo a izquierda

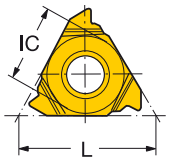
3 Tipo de mecanizado

G = plaquitas para roscado exterior

L = Plaquitas para roscado interior

4 Tamaño/dimensión de la plaquita

16 = *iC* 9.52 mm
22 = *iC* 12.70 mm
27 = *iC* 15.88 mm



5 Perfil de rosca

VM0 =	Perfil V 60°	AC0 =	ACME 29°
VW0 =	Perfil en V 55°	SA0 =	STUB-ACME 29°
MM0 =	Métrica 60°	NJ0 =	UNJ 60°
UN0 =	UN 60°	MJ0 =	MJ 60°
WH0 =	Whitworth 55°	NF0 =	NPTF 60°
NT0 =	NPT 60°	BU0 =	Buttress
RN0 =	Redonda 30°	RD0 =	API Rd 60°
PT0 =	BSPT 55°	V38 =	V-0.038R
TR0 =	Trapezoidal 30°	V40 =	V-0.040
AB0 =	Buttress 45°-7°	V50 =	V-0.050

6 Número de puntos por filo

Varía de 1 a 3 dientes.

1 = 1 diente
2 = 2 dientes
3 = 3 dientes

7 Condiciones del filo

A = Redondeado del filo (ER)
F = Filo agudo
C = Geometría de formación de viruta

8 Paso

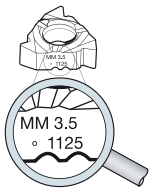
mm: paso x 100

9 Código suplementario

Conicidad en diámetro/pulgada por pie (i.p.f.)
1 = 1 pulg.p.p
2 = 2 pulg.p.p
3 = 3 pulg.p.p

10 Tolerancia de la posición del filo de corte

M = ± 0.05 mm axial
E = ± 0.01 mm axial



[1] Marcas:
Todas las plaquitas están marcadas con perfil, calidad y paso: las plaquitas para interior se identifican con un círculo. Para impedir el borrado, la marca se realiza con láser en el lateral de las plaquitas.

11 Plaquitas de nitruro de boro cúbico

E = Redondeado del filo (ER)

Plaquitas a derecha exteriores
Plaquitas a izquierda interiores

Plaquitas a izquierda exteriores
Plaquitas a derecha interiores

SPA

CoroThread® 266

Portaherramientas con mango, métricos

266	R	FG	Z	3232	–	22
1	2	4	5	6		3

Barra para mandrinar, métrica

266	R	KF	Z	32	–	22	–	R	E
1	2	4	5	6		3		7	8

Unidad de corte Coromant Capto

C5	–	266	R	FG	Z	35	060	–	22
9		1	2	4	5	10	11		3

Cabeza de corte CoroThread™ SL 266

SL	–	266	R	KF	–	40	32	27	–	22
12		1	2	4		13	11	10		3

Cartucho

266	R	KF	–	20	C	A	–	22
1	2	4		14	15	16		3

1 Código principal

266 = CoroThread™ 266
254 = CoroThread 254

2 Sentido de la herramienta

R = a derecha
L = Tipo a izquierda

3 Tamaño/dimensión de la plaquita

16 = *iC* 9.52 mm
22 = *iC* 12.70 mm
27 = *iC* 15.88 mm

4 Tipo de herramienta y de soporte

Exterior

FA

FG

Interior

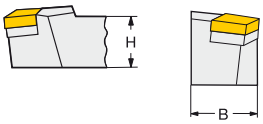
KF

5 Portaplaquitas para montaje en posición invertida

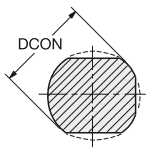
Z = Diseño de cabeza para montaje en posición invertida

6 Tamaño del mango

Exterior
Tamaño del mango H x B



Interior
Diámetro de mango, DCON



7 Tipo de mango

R = Mango redondo

8 Tipo de barra

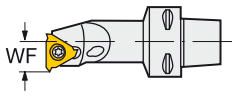
E = Barra de metal duro

9 Tamaño Coromant Capto®

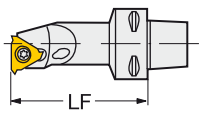
C = Coromant Capto®
DCON = Código de tamaños

C3 DCON = 32 mm
C4 DCON = 40 mm
C5 DCON = 50 mm
C6 DCON = 63 mm
C8 DCON = 80 mm

10 Dimensión WF, mm



11 Longitud de la herramienta, dimensión LF, mm



Métrico
Dimensión LF en mm

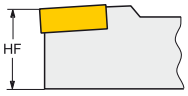
12 Unidad de corte

Sistema SL

13 Tamaño del acoplamiento SL

DCON - dimensión (diám. del acoplamiento)

14 Altura del filo, HF mm



15 Tipo de herramienta

C = Cartucho

16 Tipo de diseño

A = letra para diseños alternativos según ISO 5611.

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	**Acero no aleado**											
Acero	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
	Acero de baja aleación											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

SANDVIK Coromant

SPA

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Acero de alta aleación											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
	Acero inoxidable ferrítico/martensítico											
Acero	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F

			Nombres comerciales
P2.1.Z.AN	02.1		OVAKO 520M (Ovako Steel)
P2.2.Z.AN	02.1	1.0045	FORMAX (Uddeholm Tooling)
P2.2.Z.AN	02.1		IMACRO NIT (Imatra Steel)
P2.5.Z.HT	02.2		INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)
P1.2.Z.AN			S355J2G3(XM)
P1.2.Z.AN			C45(XM)
P1.2.Z.AN			16MnCrS5(XM)
P2.5.Z.HT			INEXA280(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		070M20(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)
P2.5.Z.HT			WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País								
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	**Acero inoxidable austenítico**											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Acero inoxidable súper austenítico (Ni>20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
					Nombres comerciales							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045	SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)							

SPA

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	**Fundición maleable**											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Fundición gris											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Fundición nodular											
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	Fundición de grafito compactado											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500									
	Fundición dúctil austemperizada											
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-		-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
	K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-

Fundición

Lista de referencia cruzada de materiales

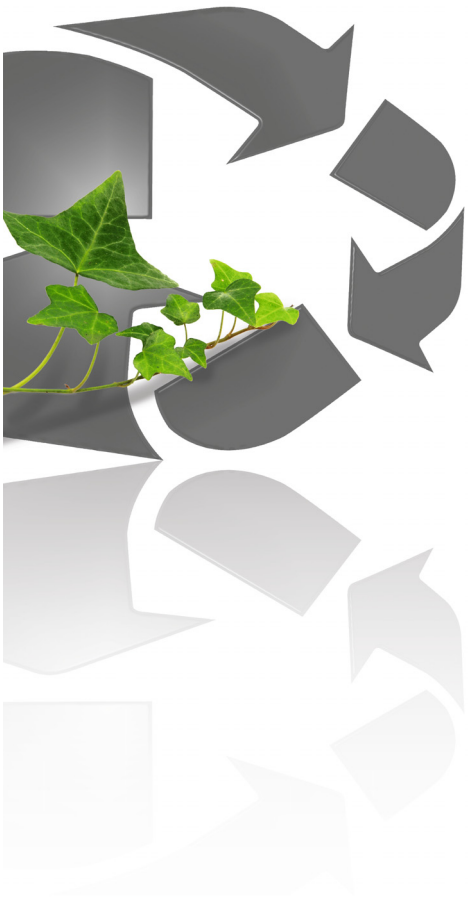
ISO	MC	CMC	País Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	**Aleaciones con base de aluminio**											
Metales no-férreos	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AlSi12	A-SU12	-	-	AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
	N1.3.C.UT	-	GD-AlSi12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
	N1.3.C.AG	-	GD-AlSi8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	G-AlSi10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S	**Aleaciones con base de níquel**											
Superaleaciones termorresistentes	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-
	Base de cobalto											
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	Aleaciones de titanio											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E UNS R56400	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
			Nombres comerciales									
			Aleaciones con base de hierro									
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800									
			Aleaciones con base de níquel									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64									
			Base de cobalto									
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213									
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209									
H	**Materiales templados**											
Materiales templados	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

SPA

Por el bien del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo de recogida de plaquitas de metal duro usadas que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes. A la vista del creciente uso de materias primas no renovables, el uso responsable de unos recursos cada vez más escasos es una responsabilidad ineludible para todos los fabricantes.
Por ello, Sandvik Coromant pone su grano de arena con su servicio de recogida de plaquitas y herramientas de metal duro usadas, para posteriormente reciclarlas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.
Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra caja de transporte, que se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.



Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.

Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Le recomendamos que coloque una caja de acopio para las plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

	Números de pedido
Caja de acopio:	91617
Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):	92994
Caja de transporte para plaquitas (madera):	92995

Información de seguridad

Composición de los materiales

Portaherramientas
Los portaherramientas contienen principalmente hierro (FE) y elementos poco aleados como cromo, níquel, manganeso, molibdeno y silicio.
Plaquitas intercambiables/herramientas de corte/herramientas rotativas
Las sustancias del metal duro suelen contener principalmente metal duro de tungsteno y cobalto. También pueden contener carburos y carbonitruros de los siguientes elementos: titanio, tántalo, niobio, cromo, molibdeno y vanadio.

Vías de exposición

Al rectificar o calentar una barrita o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con sustancias peligrosas que pueden ser inhaladas o ingeridas, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

La inhalación o ingesta de dichas sustancias es tóxica. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto.

El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.
El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación
Tóxico por inhalación
Evidencia limitada de efecto carcinógeno.
Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.
Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.
Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.

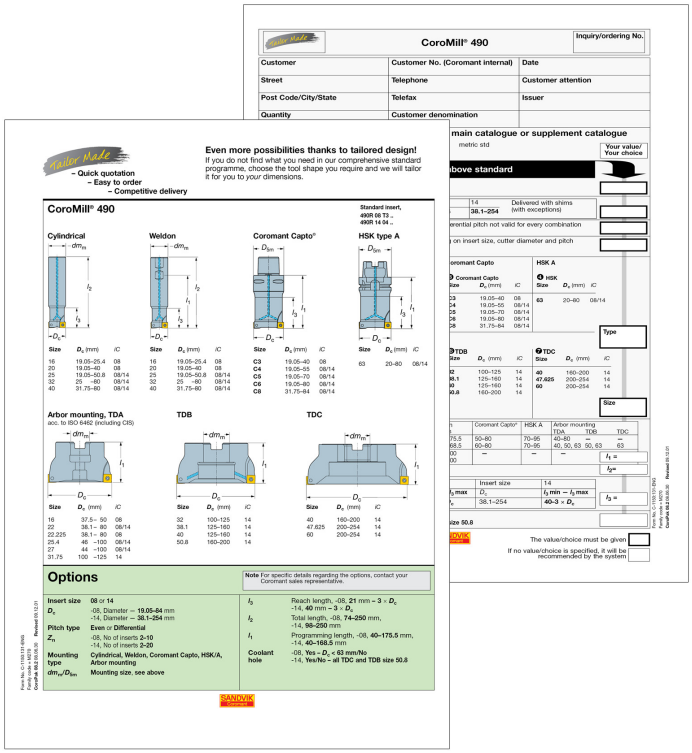
Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.
Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.
No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.

SPA

Tailor Made

Más opciones de herramientas diseñadas para requisitos específicos.

Además de un amplio programa estándar, también le ofrecemos herramientas estándar a la medida de sus necesidades dimensionales. Nuestro servicio Tailor Made le permite indicar sus propias dimensiones sin necesidad de pagar el precio de una herramienta especial.



Lo que puede esperar de nosotros

- Presupuesto rápido
- Pedido sencillo
- Garantía de rendimiento con un producto y datos de corte específicos
- Tiempos de entrega competitivos

La opción Tailor Made está disponible en las siguientes gamas de productos:

Plaquitas: carburo

- CoroCut® de 1 y 2 filos
- CoroCut® QD
- CoroCut® de 3 filos
- T-Max® Q-Cut
- CoroThread® 266
- T-Max® U-Lock

Plaquitas: CBN

- T-Max® P
- T-Max®
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR
- CoroCut®

Plaquitas: PCD

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroCut®

Herramientas

- CoroTurn® 300
- CoroTurn® TR
- CoroCut® de 1 y 2 filos
- CoroCut® QD
- CoroCut® de 3 filos
- T-Max® Q-Cut

Adaptadores

- Coromant Capto®

Soluciones especiales (proyectos de ingeniería)

Cuando ni las soluciones estándar ni las Tailor Made respondan a sus necesidades, recurra a la extensa experiencia de Sandvik Coromant en soluciones de ingeniería diseñadas para satisfacer criterios especialmente exigentes.
Acceda a nuestros formularios Tailor Made en www.sandvik.coromant.com/es

Para hacerle la vida más fácil, hemos desarrollado un nuevo estándar

ISO 13399 es un estándar internacional cuyo objetivo es simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Por ello, notará una ligera diferencia en los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.

Por primera vez en la historia disponemos de una forma normalizada para describir los datos relativos a las herramientas de corte disponibles. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, la comunicación de la información de las herramientas entre distintos sistemas de software pasa a ser un proceso muy sencillo.

¿Qué significa esto para usted?

Básicamente, quiere decir que sus sistemas y los nuestros podrán comunicarse sin ningún tipo de barrera gracias a que compartirán un mismo idioma. Descárguese la información de los productos de nuestra página web y utilícela directamente en su software CAD/ CAM para montar las herramientas que utiliza en su producción. No necesitará buscar información en catálogos ni interpretar datos para pasar de un sistema a otro. ¡Imagine cuánto tiempo ahorrará!

Abreviatura	Nombre
ADJLN	Límite de ajuste mínimo
ADJLX	Límite de ajuste máximo
ADJRG	Intervalo de ajuste
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia mayor
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
B	Anchura de mango
BAWS	Ángulo de cuerpo del lado de la pieza
BAMS	Ángulo del cuerpo del lado de la máquina
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BCH	Longitud del chaflán del vértice
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BN	Anchura de la faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del filo wiper
CBMD	Fabricante del rompevirutas
CDX	Profundidad de corte máxima
CF	Chaflán de punto
CHBA	Ángulo del chaflán del cuerpo
CHBL	Longitud del chaflán del cuerpo
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CHWL	Ancho del chaflán del vértice, a izquierda
CHWR	Ancho del chaflán del vértice, a izquierda
CICT	Número de elementos de corte
CND	Diámetro de la entrada de refrigerante
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CP	Presión de refrigerante máx.
CRKS	Tamaño de la rosca del tirador de retención de la conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de la entrada de refrigerante radial
CTPT	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CW	Anchura de corte
CWN	Anchura de corte mínima
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CWX	Anchura de corte máxima
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC_{MS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la máquina
CZC_{WS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial

SPA

DAXX	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial
DBC	Diámetro del agujero de fijación
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro del agujero de conexión mínimo
DCBX	Diámetro del agujero de conexión máximo
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCN	Diámetro de corte mínimo
DCON	Diámetro de conexión
$DCON_{MS}$	Diametro de conexión del lado de la maquina
$DCON_{WS}$	Diámetro de conexión del lado de la pieza
$DCONN_{WS}$	Diámetro de conexión mínimo del lado de la pieza
$DCONX_{WS}$	Diámetro de conexión máximo del lado de la pieza
DCPS	Capacidad del chip de datos
$DCSF_{MS}$	Diámetro de superficie de contacto del lado de la máquina
$DCSF_{WS}$	Diámetro de superficie de contacto, lado de la pieza
DCX	Diámetro de corte máximo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro de agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DSGN	Diseño
EPSR	Ángulo con plaquita incluida
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor de la brida
FTDZ	Para tamaño del diámetro de la rosca
GB	Ángulo de la faceta frontal
H	Altura del mango
HA	Altura teórica de la rosca
HB	Diferencia de la altura de la rosca
HBH	Altura de desajuste de base a cabeza
HBL	Longitud de excentricidad de la base a la cabeza
HC	Altura real de la rosca
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HSUP	Altura de soporte
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
INSL	Longitud de la plaquita
INSUC	Código de utilización de la plaquita
IZC	Código de tamaño de plaquita
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
KCH	Chaflán del vértice
KCHL	Chaflán del vértice, a izquierda
KCHR	Chaflán del vértice, a derecha
KRINS	Ángulo del filo mayor
KWW	Anchura del chavetero
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud de la ranura para viruta
LCOX	Longitud máxima de tronzado
LE	Longitud efectiva del filo
LF	Longitud funcional
LH	Longitud de la cabeza
LPR	Longitud saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCS	Distancia hasta el inicio de la sujeción
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (máx. recomendada)
LUX	Longitud utilizable máxima
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita maestra
MMCC	Código del par pre-reglado
MMCX	Par de corte máx.
NOF	Número de ranuras
NT	Número de dientes
OAH	Altura global

OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OH	Voladizo recomendado
OHN	Voladizo mínimo
OHX	Voladizo máximo
ORDCODE	Código de pedido
PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia ex del perfil
PDY	Distancia ey del perfil
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro de agujero premecanizado máximo
PL	Longitud de punta
PNA	Ángulo con perfil incluido
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de posición de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a derecha
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RAR	Ángulo de relieve a derecha
RE	Radio de punta
REEQ	Equivalente del radio de punta
REL	Radio de punta izquierdo
RER	Radio de punta derecho
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo de mecanizado en rampa máximo
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
SIG	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
SSC	Código del tamaño del alojamiento de la plaquita
STA	Ángulo con paso incluido
STDNO	Número estándar
SUBSTRATE	Sustrato
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCHAL	Tolerancia de agujero posible inferior
TCHAU	Tolerancia de agujero posible superior
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal flotante del macho
TFLB	Longitud trasera flotante del macho
TG	Gradiente de conicidad
THCA	Ángulo de corrección de la hélice de la rosca
THCHT	Tipo de chaflán de rosca
THFT	Tipo de la forma
THFTS	Serie estándar de la forma de la rosca
THL	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de la rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPX	Paso de rosca, máximo
TQ	Par
TRMAX	Rango de macho máx.
TSYC	Código de tipo de herramienta
TTP	Tipo de rosca
ULDR	Proporción del diámetro de longitud útil
VCX	Velocidad de corte máxima
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WF	Anchura funcional
WFCIRP	Anchura hasta el punto de referencia del elemento de corte

SPA

WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del artículo
ZADJ	Número de plaquitas ajustables
ZEFF	Número de filos efectivos por lado
ZEFP	Recuento de filos de corte periféricos efectivos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

Código	Página
131..-B	G5
132L	G4
151.2	E11
254R/LG	B113
254R/LKF	B114
266R/LG..AC..F	C25
266R/LG..MJ..A	C22
266R/LG..MM..A	C7-C8
266R/LG..NT..A	C17
266R/LG..PT..A	C19
266R/LG..RN..A	C21
266R/LG..SA..F	C26
266R/LG..TR..F	C24
266R/LG..UN..A	C11-C12
266R/LG..VM..A	C5
266R/LG..VW..A	C6
266R/LG..WH..A	C15
266R/LL..AC..F	C25
266R/LL..MM..A	C9-C10
266R/LL..NT..A	C18
266R/LL..PT..A	C19
266R/LL..RN..A	C21
266R/LL..SA..A	C26
266R/LL..TR..F	C24
266R/LL..UN..A	C13-C14
266R/LL..VM..A	C5
266R/LL..VW..A	C6
266R/LL..WH..A	C16
266R/LFA	C36
266R/LFG	C34
266R/LFGZ	C35
266R/LKF	C41
266R/LKF-R	C40
266R/LKF-RE	C40
266RG..BU..A	C29
266RG..MM..C	C7
266RG..MM..F	C7
266RG..NF..A	C20
266RG..NJ..A	C23
266RG..NT..C	C17
266RG..RD..A	C28
266RG..RN..F	C21
266RG..UN..C	C11
266RG..UN..F	C11
266RG..V38..A	C27
266RG..V40..A	C27
266RG..V50..A	C27
266RG..VM..C	C5
266RG..VM..F	C5
266RG..VW..C	C6
266RG..VW..F	C6
266RG..WH..C	C15
266RG..WH..F	C15
266RL..AC..A	C25
266RL..BU..A	C29
266RL..MM..C	C9
266RL..MM..F	C9
266RL..NF..A	C20
266RL..NT..C	C18
266RL..NT..F	C18
266RL..RD..A	C28
266RL..RD..C	C28
266RL..RN..F	C21
266RL..UN..C	C13
266RL..UN..F	C13
266RL..V38..A	C27
266RL..V40..A	C27
266RL..V50..A	C27
266RL..VM..C	C5
266RL..VM..F	C5
266RL..VW..C	C6
266RL..VW..F	C6
266RL..WH..C	C16
266RL..WH..F	C16
3021 012	G7
3-80-L4	A17
3-80-M5	A17
3-80-M5W	A17
392.T..SLxxR/L	F25, F27
392.T63-131	F30
5680 021	G7
5692 063	G7
5693 066	G7
5693 067	G7
5693 068	G7
570	F48
570..580-80	F50
570-200	F52
570-2C	F37, F40
570-3C	F64-F66
570-4..RA	F48
570-4C	F64
570-80	F49-F50, F52
570C-SVUBR/L	A143
570-DCLNR/L	A227-A228
570-DDUNR/L	A230-A231, A238-A239
570-DDXNR/L	A230-A231
570-DSKNR/L	A232-A233
570-DTFNR/L	A235-A236
570-DVUNR/L	A237, A240-A241
570-SCLCR/L	A132
570-SDUCR/L	A135-A136, A148
570-SDXCR/L	A135
570-STFCR/L	A140
570-SVLBR/L	A143-A144
570-SVPBR/L	A143
570-SVQCR/L	A142
570-SVUCR/L	A142, A149
570-xxNG	F32
570-xxR/L123..B	B36, B41-B42
570-xxR/L123..C	B37
570-xxR/L123T..B	B95
570-xxR/L123U..B	B95
570-xxR/L151.3	B106-B107
570-xxR/LF	F32
570-xxR/LSMAL	B100
935-Cx-Efxx	F19
935-HTxx-EFxx	F29
935-Lxx-EFxx	F41
935-VDIxx-EFxx	E7
A	
A..PCLNR/L	A222
A..PDUNR/L	A223
A..PSKNR/L	A224
A..PTFNR/L	A225
A..SCLCR/L	A100-A103
A..SDQCR/L	A104-A107
A..SDUCR/L	A104-A107, A122-A123
A..SDXCR/L	A106-A107
A..SRDDN-R	A108
A..SRXDR/L-R	A108
A..SSKCR/L	A109-A110
A..STFCR/L	A111-A113, A115
A..STUCR/L	A114
A..SVPBR/L	A116-A117, A121
A..SVQBR/L	A117, A119, A121
A..SVQCR/L	A118, A120
A..SVUBR/L	A116-A117, A119, A121
A..SVUCR/L	A118, A120
APBA-R/L-VDI..HP	E9
APBR/L-VDI..HP	E9
ASHA-R/L-VDI..HP	E8
ASHN-VDIxx..HP	E8
B	
BA-R/LGC	E11
C	
C10-R/LC2095	E15
CCBNR/L	A251
CCET	A41
CCGT	A42
CCGW	A44
CCGX	A42-A43
CCLNR/L	A251
CCMT	A41-A42
CCMW	A44
CDJNR/L	A252
CDNNR/L	A252
CNGA	A157-A159
CNGG	A153
CNGM	A159
CNGN	A243
CNGQ	A157-A158
CNGX	A156-A157, A159
CNMA	A155, A157
CNMG	A153-A156
CNMM	A154-A155
CNMX	A156
CP-25BR/L	A10
CP-30AR/L	A11
CP-A	A4
CP-B	A4
CRDCN	A254
CRDCR/L	A254
CRDNN	A255
CRSNR/L	A255
CSBNR/L-4	A256
CSBPR/L	A260
CSDNN	A256
CSDPN	A260
CSDPR/L	A260
CSGX..E	A250
CSKNR/L	A257
CSKPR/L	A260
CSRNR/L	A256
CSSNR/L	A257
CTDPR/L	A261
CTFPR/L	A261
CTGNR/L..-ID	A258
CTGPR/L	A261
CTTPR/L	A261
CU-3C..-Cx	F63
Cx-131	F20
Cx-266R/L	C31-C33, C39
Cx-266RS..HP	C30
Cx-3-80-LR/L	A18
Cx-3-80-MN	A18
Cx-391.01	F3, G6
Cx-391.02	F4-F6
Cx-391.27	F20
Cx-4-SL..AX	F13
Cx-570..NG	F8
Cx-570..R/LF	F7, F12
Cx-570..R/LG	F9-F12
Cx-570-2C	F8-F9
Cx-570-3C	F54-F55, F58-F59
Cx-570-4C	F56
Cx-ABB	F21
Cx-APBA..HP	F23
Cx-APBR/L..HP	F23
Cx-ASHA..HP	F17
Cx-ASHR/L	F17-F18
Cx-ASHS..HP	F18
Cx-CCLNR/L	A262
Cx-CCRNR/L	A262
Cx-CDJNR/L	A263
Cx-CP..AR/L	A5
Cx-CP..BR/L	A7
Cx-CP-70BR/L	A8
Cx-CP-75AR/L	A6
Cx-CP-A-25BR/L	A8
Cx-CP-A-30AR/L	A6
Cx-CRDCN	A264
Cx-CRSCR/L	A264
Cx-CRSNR/L	A265
Cx-CSDNN	A266
Cx-CSKNR/L	A266
Cx-CSRNR/L	A266
Cx-CSSNR/L	A267

Código	Página
Cx-CXS	F22
Cx-DCKNR/L	A182
Cx-DCLNR/L	A181
Cx-DCMNN	A180
Cx-DCRNR/L	A183
Cx-DDHNR/L	A188
Cx-DDJNR/L	A188
Cx-DDMNR/L	A186
Cx-DDNNN	A187
Cx-DDUNR/L	A187
Cx-DRSNR/L	A190
Cx-DSDNN	A194
Cx-DSKNR/L	A194
Cx-DSRNR/L	A194
Cx-DSSNR/L	A195
Cx-DTJNR/L	A196
Cx-DVJNR/L	A198
Cx-DVMNR/L	A197
Cx-DVVNN	A198
Cx-DWLNR/L	A199
Cx-NC2000	E13
Cx-NC3000	E13
Cx-NC3000-V	E5
Cx-NF123..B	B27
Cx-PCLNR/L..HP	A178-A179, A218
Cx-PCMNN..HP	A178
Cx-PCRNR/L..HP	A200
Cx-PDJNR/L..HP	A184-A185
Cx-PDMNR/L..HP	A184
Cx-PDUNR/L..HP	A185, A219
Cx-PMU-I50	G14
Cx-PRSCR/L	A189, A191
Cx-PSDNN..HP	A192
Cx-PSKNR/L..HP	A192, A220
Cx-PSRNR/L..HP	A192
Cx-PSSNR/L..HP	A193
Cx-PTFNR/L..HP	A221
Cx-QC-Cx..R	F6
Cx-QC-SL	F47
Cx-QD-R/LF..C..A	B57
Cx-QFT	B73
Cx-QFU	B74
Cx-R/L166.0	C51
Cx-R/LC	E4-E5, E12, E15
Cx-R/L-Cx-R/L	F6
Cx-R/LF123	B25-B26, B38, B93
CXS..F..AR/L	B120
CXS..F..BR/L	B120
CXS..FN	F33
CXS-..R/L	F34
CXS-A	F42, F44
CXS-Axx-X	F43
Cx-SCLCR/L	A59-A60, A90-A91
Cx-SCMCN	A59-A60
Cx-SDJCR/L	A61-A62
Cx-SDNCN	A62
Cx-SDUCR/L	A92-A93, A99
CXS-Exx-X	F43
Cx-SL..-R/LF	F7
Cx-SL-2C	F13
Cx-SL3C	F57-F58
Cx-SL70-R/L	F14-F16
Cx-SL-D..E	F58
Cx-SRDCN	A63-A65
Cx-SRSCR/L	A63, A65
Cx-SSKCR/L	A94
Cx-STFCR/L	A95-A96
Cx-SVHBR/L	A68, A70
Cx-SVJBR/L	A66-A67, A70
Cx-SVMBR/L	A69, A71
Cx-SVQBR/L	A97-A98
Cx-SVUBR/L..HP	A66
Cx-SVVBN	A68, A70
CXS-xxB090..R/L	A271
CXS-xxG	B116-B119
CXS-xxR	B121
CXS-xxT045..R/L	A275
CXS-xxT090..R/L	A272-A273
CXS-xxT098..R/L	A272-A274
CXS-xxT140..R/L	A275
CXS-xxTE98..R/L	A273-A274
CXS-xxTH	C60-C65
Cx-T-A11B11L	A9
Cx-TB-CN12CN12	D6
Cx-T-DC	D3
Cx-TR-D13	A23
Cx-TR-V13	A25-A26
D	
DCBNR/L	A202
DCET-UM	A45
DCGT-UM	A45
DCGW	A47
DCGX-AL	A45
DCKNR/L	A202
DCLNR/L	A202
DCMT	A45-A46
DCMW..FP	A47
DCMX	A45
DDHNR/L	A204
DDJNR/L	A204
DDNNN	A204
DNGA	A163-A164
DNGG-SGF	A160
DNGM..F-HGR	A164
DNGN..T	A244
DNGQ	A163
DNMA-KR	A162
DNMG	A160-A162
DNMM	A162
DNMX	A160-A161
DRSNR/L	A206
DSBNR/L	A207
DSDNN	A207
DSKNR/L	A208
DSSNR/L	A208
DTJNR/L	A210
DVJNR/L	A212
DVPNR/L	A212
DVVNN	A212
DWLNR/L	A213
E	
E..SCLCR/L -R	A124
E..SDUCR/L	A125
E..STFCR/L-R	A126
E..STUCR/L..-GR	A127
E..SVQCR/L -ER	A128
E..SVUCR/L-ER	A128
EF-xx	G3
F	
F..SDUCR/L -ER	A129
F..STFCR/L-R	A130
H	
HTxx..SLxxN/R/L	F26
HTxx-APBR/L..HP	F30
HTxx-ASHA..HP	F28
HTxx-ASHR/L	F28
HTxx-SLxxD	F61
L	
L123T3-CS	B90
L123U3-CS	B90
L123x1-RE (SF)	B23
L123x1-RO (SF)	B21
L123x1-RS (SF)	B24
L123x2-CF	B5
L123x2-CM	B6
L123x2-CR	B7
L123x2-CS	B8
L166.0L	C45-C49
M	
M..Cx-390	D8
MABR/L	A277
MACR/L	B97
MAFR/L	A277
MAGR/L	B98
MAPL	B98
MATR/L	C56-C58
MB..Axx-HP	F45
MB..Exx	F45
MB..Exx..R	F38
MB..FA	B127
MB..FAR	B128
MB..FB	B127
MB..FBR	B128
MB..G	B124-B126
MB..GX	B123
MBG	F35
MB-xxTH	C67-C72
N	
N123..A2	B33
N123T	B89, B91-B92
N123U	B89, B91-B92
N123x1..S	B13, B24
N123x1-GM	B12
N123x1-GR	B12
N123x1-RE	B23
N123x1-RM	B19
N123x1-RO	B18, B21
N123x1-RS	B24
N123x1-TF	B15
N123x1-XB	B17
N123x2-AM	B22
N123x2-CF	B5
N123x2-CM	B6
N123x2-CR	B7
N123x2-GF	B9-B10
N123x2-GM	B11
N123x2-RM	B19
N123x2-RO	B18
N123x2-TF	B15
N123x2-TM	B16
N151.2-4U	B103
N151.3-4G	B102
N151.3-7G	B102
N151.3-7P	B103
N151.3-A..-4G	B102
NF123..B	B30
NF123..BM	B43
P	
PCLNR/L..HP	A201
PDJNR/L..HP	A203
PRDCN	A205
PRGCR/L	A205
PTGNR/L..HP	A209
PVJNR/L..HP	A211
Q	
QD-L	B53
QD-LL	B64, B67
QD-LR	B64, B67
QD-N	B52-B56
QD-N/R/L1..A	B65
QD-N/R/L2..A	B65
QD-N/R/L2..C..A	B61
QD-N/R/L2..C..D	B62
QD-NN1..A	B65
QD-NN1..C..A	B61
QD-NN2..A	B65
QD-NN2..C..A	B61
QD-NR/L1..C..A	B61
QD-NR/L2..C..A	B61
QD-NR1..C..D	B62
QD-NR2..D	B65
QD-R..-CM	B53
QD-R..-CO	B53
QD-R/LF..A	B59
QD-R/LF..C..A	B58
QD-R/LF..C..D	B58
QD-R/LF..S	B59
QD-RL	B63, B66

Código	Página
QD-RR	B63, B66
QFT..-RM	B72
QFT-GF	B71
QFT-LG..C..B	B81
QFT-LG..C32..B	B75
QFT-RF..C..B	B79
QFT-RF..C32..B	B77
QFT-TF	B70
QFU..-RM	B72
QFU-GF	B71
QFU-LF..C..B	B80
QFU-LF..C32..B	B78
QFU-RG..C..B	B82
QFU-RG..C32..B	B76
QFU-TF	B70
QS-266R/LFA..C	C37
QS-3-80-LR/L	A19
QS-CP..AR/L	A13
QS-CP..BR/L	A12
QS-PCLNR/L	A214
QS-PDJNR/L	A215
QS-PSSNR/L	A216
QS-QD-R/LF..C..D	B60
QS-R/LF123..C..E	B32
QS-R/LF123..C..E..-B	B40
QS-R/LF123..C..F	B32
QS-R/LG123..C..E..B	B40
QS-SCLCR/L..C	A84
QS-SDJCR/L..C	A85
QS-SMALR/L..X..HP	B99
QS-SSDCR/L..C	A86
QS-SVJBR/L..C	A87
QS-TR-D..JCN..HP	A30
QS-TR-D..JCR/L..HP	A30
QS-TR-V..N..HP	A31
QS-TR-V..R/L..HP	A31
R	
R/L166.0KF..B	C53
R/L166.0KF..E	C52
R/L176.9	A253
R/L566.0KFC	C54
R/LAF151.37	B111
R/LAG123..B	B48
R/LAG123..B-R	B47
R/LAG151.32	B109-B110
R/LAG551.31	B108
R/LAX123..B-020	B49
R/LF123..B	B29-B30
R/LF123..B..B	B39
R/LF123..B1	B34
R/LF123..B-S	B31
R/LF123..C	B35
R/LF123..C..E	B28
R/LF123..D	B31
R/LF123T/U..BM	B94
R/LF151.37	B105
R/LG123..BM	B39
R/LG123..C	B35
R/LG123..CM	B35
R/LG123..-GS	B14
R/LG123..-RO	B20
R/LG123..-RS	B20
R/LG151.37	B105
R/LS151.22	B104
R/LX123..B-007	B43
R/LX123..B-045	B43
R/LX123..B-070	B43
R123T3-CS	B90
R123U3-CS	B90
R123x1-RE	B23
R123x1-RO	B21
R123x1-RS	B24
R123x2-CF	B5
R123x2-CM	B6
R123x2-CR	B7
R123x2-CS	B8
R166.0L	C47-C50
RC..X-SM	A246
RCGX..E	A246
RCGX..K/T	A246
RCGX-AL	A48
RCMT	A48
RCMX	A165
RNGA..S/T	A165
RNGN	A245
RNMG	A165
RPGN	A246
RPGX	A246
S	
S..CCLNR/L	A268
S..CRSNR/L	A269
S..CRSPR/L	A269
SCACR/L-S	A73
SCGW	A50
SCGX-AL	A49
SCLCR/L	A72-A73
SCMT	A49
SDJCR/L	A74-A75
SDNCN	A75
SL..NF	F40
SL-266R/LFG	C38
SL-266R/LKF	C42
SL-266R/LKF-QC	C43
SL-2C	F37
SL70..RF	F51
SL70..RG	F51
SL70-CRDCR/L	A259
SL70-CRSCR/L	A259
SL70-R/L123	B44-B45
SL70-R/LG..C	B46
SL70-SRDCR/L..HP	A138
SL-CP..AR/L	A15
SL-CP..BR/L	A15
SL-CP-X..BR/L	A14
SL-PCLNR/L..HP	A226
SL-PDUNR/L..HP	A229
SL-PTFNR/L..HP	A234
SL-QC	F50
SL-QD-R/LG..C	B68
SL-QFT-L..C..A	B85
SL-QFT-R..C..A	B83
SL-QFT-R..C..B	B83
SL-QFU-L..C..A	B84
SL-QFU-L..C..B	B84
SL-QFU-R..C..A	B86
SL-SCLCR/L	A131, A133
SL-SCUCR/L	A145
SL-SDUCR/L	A134, A137, A146-A147
SL-SDXCR/L	A134, A137
SL-STFCR/L	A139
SL-SVLBR/L	A141, A144, A150
SL-SVPBR/L	A141
SNGA	A168
SNGN	A247
SNGQ..S/T	A168
SNMA-KR	A167
SNMG	A166-A167
SNMM	A167
SPGN..S/T	A248
SPUN..FP	A248
SRDCN	A76
SRDCR/L	A76
SRSCR/L	A76
SSBCR/L	A78
SSDCN	A78
SSDCR/L	A77-A78
STDCR/L	A80
STFCR/L	A79
STGCR/L	A79
STJCR/L-S	A80
STTCR/L	A80
SVHBR/L	A82
SVHCR/L	A82
SVJBR/L	A81, A83
SVJBR/L-S	A83
SVVBN	A82
T	
TCEX..R/L-F	A51
TCGT-R/L-K	A52
TCGT-UM	A53
TCGW	A54
TCGX	A52-A53
TCMT	A51-A53
TCMW	A54
TCMX	A51-A52
TNGA	A171
TNGN..S/T	A249
TNMA-KR	A170
TNMG	A169-A170
TNMM	A170
TNMX	A169
TPGN..S/T	A249
TPUN..FP	A249
TPUN..FR/LP	A249
TR-Cx-D13MCR/L	A24
TR-Cx-V13MBR/L	A27
TR-D13JCR/L	A28
TR-D13NCN	A28
TR-DC	A21
TR-SL-D13JCR/L	A32
TR-SL-D13UCR/L	A34-A35, A38
TR-SL-D13XCR/L	A34-A35
TR-SL-V13JBR/L	A33
TR-SL-V13LBR/L	A36-A37
TR-SL-V13PBR/L	A37
TR-V13JBR/L	A29
TR-V13VBN	A29
TR-VB	A22
V	
VBGT	A55
VBGW	A57
VBMT	A55-A56
VCET	A55
VCEX	A57
VCGT	A55
VCGX	A56
VCMT	A55
VCMW	A57
VDIxx..SLxxN	E6
VDIxx..SLxxR/L	E6
VL80-NC3000	E10, E14
VNGA	A173
VNGG	A172
VNMG	A172
W	
WNGA	A176
WNGG	A174
WNMA	A175
WNMG	A174-A175